

V O L V O



BÆREKRAFTSRAPPORT **2025**
VOLVO MASKIN AS

Forord

Salget av nye anleggsmaskiner i Norge fortsatte dessverre sin nedadgående trend fra 2024. I 2025 har det generelle salget gått ned med ytterligere 11% i forhold til 2024, med et totalt salg på 2845 maskiner. Volvo Maskin AS leverte et svakere salgsresultat i 2025, med en omsetning på 3,7 milliarder kroner og 868 maskiner levert. Vår virksomhet opplevde således en større nedgang enn markedet for øvrig, med en nedgang på 20%. Hovedårsaken til dette er forsinkelser av nye modeller og leveranser, grunnet geopolitiske utfordringer. Volvo Maskin beholdt likevel vår ledende markedsposisjon med en total markedsandel på hele 31%, som er 2% lavere enn i 2024. Tross dette, har Volvo Maskin utvist god kostnadskontroll og levert som budsjettet på vårt driftsresultat.

Vår målsetning er å utvikle tett og proaktivt partnerskap med våre kunder. For å kunne yte rask service og maksimal oppetid, har vi et unikt nettverk bestående av hele 22 merkeverksteder rundt om i hele landet, alle under merkenavnet Volvo Maskin Service. I dette systemet har vi mer enn 500 medarbeidere og ca 220 servicebiler. Dette gjør at alle Volvo-kunder har umiddelbar tilgang på faglig kompetent personell, rask oppfølging og originale reservedeler, uansett maskinlokasjon i Norge. Vi arbeider kontinuerlig for å sikre at vi ligger i forkant med digitaliserte prosesser som sikrer at våre ansatte arbeider smart og proaktivt – med kundefokus som ledestjerne.

Markedsnedgangen til tross, har vi ansatt 7 nye kompetanser som vi ikke hadde i 2025. Vi står nå godt rustet til å møte og rådgi våre kunder innenfor prosjektplanlegging, elektriske ladeløsninger og delesalg. Dette gir kundene trygghet for at de mottar korrekt og proaktivt vedlikehold, programvare-oppdateringer og reparasjoner til avtalt pris. Vi er opptatt av å sikre forutsigbarhet og bedre muligheter for planlegging. Våre serviceavtaler påvirker direkte annenhåndsverdien, og er også veldig viktige i et bærekraftsperspektiv da maskinene får korrekt vedlikehold med hensyn til utslipp, hvor for eksempel all olje og reservedeler som byttes blir tatt hånd om og sortert eller resirkulert på en korrekt måte. Samtidig som det er viktig for oss å hele tiden utvikle og forbedre den tradisjonelle delen av virksomheten, vil nye produkter og tjenester ytterligere redusere vårt miljøavtrykk. Volvo har som mål at hele 35% av alle maskiner som selges skal være elektriske innen 2030 og i 2040 skal alle nye Volvo maskiner drives av fossilfri energi.

Nytt av året er at vi tilbyr høyteknologiske, helhetlige løsninger som hjelper våre kunder med å optimalisere sin produktivitet. Reduksjon av tomgangskjøring og dieselforbruk, proaktive reparasjoner før havari og full utnyttelse av maskinens kapasitet gir gevinst fra et økonomisk og bærekrafts-messig perspektiv. Vi har markedets bredeste modellutvalg av fabrikkbyggede, elektriske maskiner og har passert 100 000 timer med driftserfaring. I 2026 gjør vi videre tiltak for å redusere våre utslipp og fortsetter derfor å planmessig bytte ut våre servicebiler og bilpark til elektriske drivlinjer, samt installere ytterligere ladere til bruk for ansatte og gjester.

Som kvinnelig leder av Volvo Maskin er jeg glad for å konstatere at vi har en økende kvinneandel i Volvo Maskin. Eksempelvis har vi gått fra 33% til 45% kvinneandel i vår ledergruppe. Vi arbeider aktivt med NAV og lokale skoler for å bidra til reduksjon av utenforståendeskap. Våre 240 dyktige medarbeidere, velkjente, trygge varemerke, premium maskinmodeller utviklet for de tøffe, skandinaviske utfordringer, bransjeledende serviceorganisasjon sikrer kontinuerlig fokus på å være proaktiv og kundetilpasset. Volvo Maskin AS er godt rustet til å lede vei for å møte fremtidens krav og nye utfordringer. Vi i Volvo Maskin arbeider dedikert for å bidra til å bygge den verden vi ønsker å leve i.

Vi takker for at du blir med oss på reisen!

Gudrun Berg Hansen
Adm. Dir.

Volvo Maskin AS er revidert og sertifisert etter ISO9001:2015, ISO14001:2015 og ISO 45001:2018 av DNV. Volvo Maskin AS er medlemsbedrift i Grønt Punkt.

Forretningsområde

Volvo Maskin AS er importør og distributør av maskiner, utstyr og reservedeler produsert og levert av Volvo Construction Equipment (VCE) i Norge. I tillegg er Volvo Maskin AS importør og distributør av Sennebogen materialhåndteringsmaskiner samt en god del øvrige tredjeparts leverandører. Således er selskapet en handelsbedrift.

PRODUKTER OG TJENESTER

Volvo Maskin er importør og distributør av Volvo CE sitt sortiment av anleggsmaskiner og supplerende produkter til det norske markedet. Dette inkluderer blant annet:

- Salg av nye maskiner fra VCE
- Utleie
- Brukte maskiner
- Utstyr
- Reservedeler og slitedeler
- Serviceavtaler
- Klargjøring, service, vedlikeholdsarbeid
- Productivity-tjenester
- Uptime-tjenester
- Kurs og opplæring

Landsdekkende service med Volvo Maskin Service



Volvo Maskin Service er landets største serviceorganisasjon med over 500 ansatte. Våre 22 serviceverksteder er fordelt over hele Norge, og dette gjør oss til landets største aktør innenfor ettermarked av anleggsmaskiner.

Volvo Maskin AS

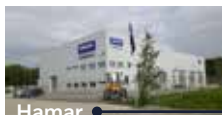
- Eid av Volvo CE
- Eneimportør av Volvo CE maskiner, utstyr og deler
- 5 Volvo-eide verksteder inkludert hovedkontor

VMS

- Privateid
- 17 privateide verksteder

Volvo Maskin AS - eid av Volvo

4 avdelinger og 5 lokasjoner



Hamar
28 mekanikere
22 servicebiler
43 medarbeidere totalt



Drammen
16 mekanikere
13 servicebiler
23 medarbeidere totalt



Drøbak
18 mekanikere
12 servicebiler
27 medarbeidere totalt verksted

112 medarbeidere adm
(hovedkontor)



Frogner
14 mekanikere
13 servicebiler
19 medarbeidere totalt



Råde
15 mekanikere
9 servicebiler
22 medarbeidere totalt

Konsernets strategi og verdier

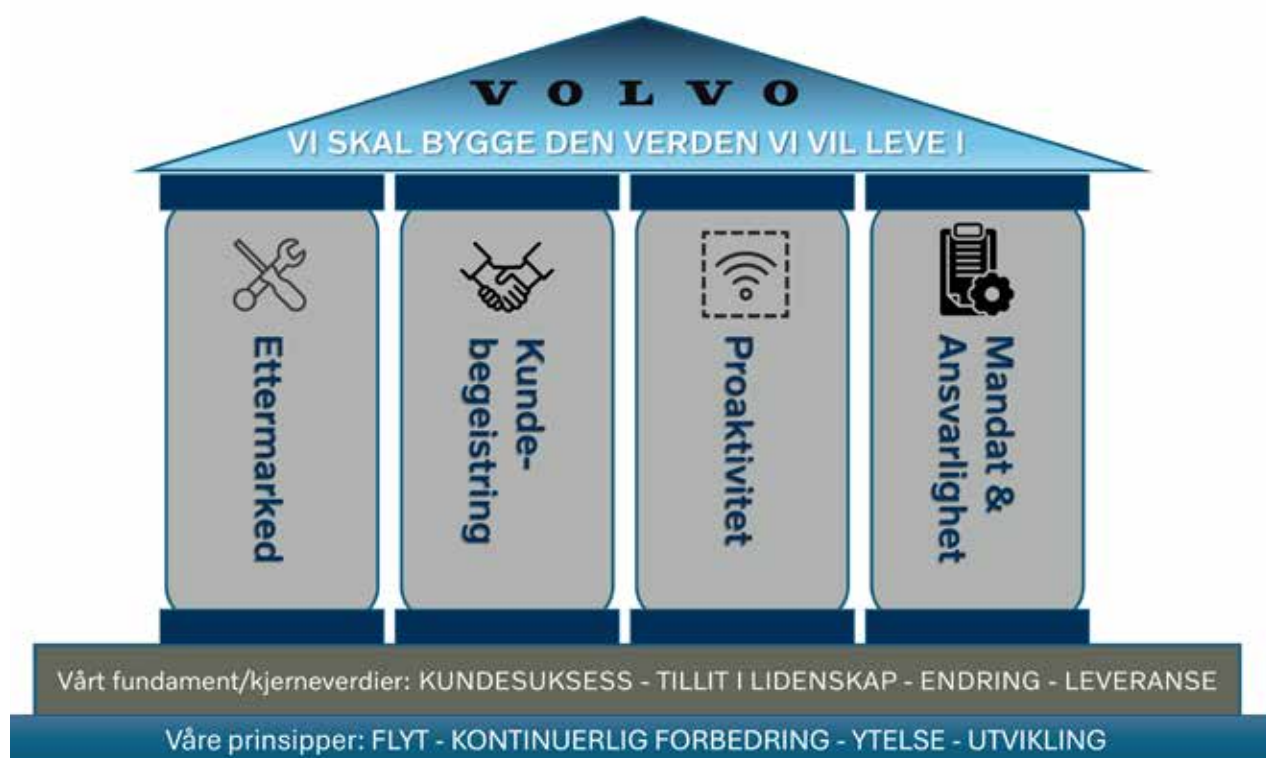
Volvo Maskin er heleid av VCE og den overordnede strategien til konsernet er således også Volvo Maskin sin strategi. Volvo CE global: www.volvoce.com/global/en/this-is-volvo-ce/what-we-believe-in/

VI TROR PÅ FREMTIDEN

- Kvalitet
- Sikkerhet
- Miljø

Sammen skal vi bygge en verden vi ønsker å bo i!

Volvo skal gjennom nyvinninger, hardt arbeid og teknologisk innovasjon være med å forme en verden som er renere, smartere og mer sammenkoblet. Vi tror på en bærekraftig fremtid. Og sammen med våre kunder, skal vi jobbe mot bærekraft. Vi skal leve og ånde for dette! Hver dag.



VCE sin globale salgsfunksjon organiseres i 7 autonome og markedsfokuserte regioner med ansvar for å drive salg, inntjening, markedsandeler og kundetilfredshet: Nord-Amerika, Sør-Amerika, Europa, Internasjonal (Oseania, Russland, CIS, Afrika, Midtøsten og Cuba), Asia (ekskl. Kina og India), Kina og India.

6 'Centers of excellence' skal sikre tverrfaglig samhandling og økt synergier på tvers av regionene: Uptime Services, Productivity Services, Parts Services & Logistics, Retail Development, Key Accounts og SDLG Export Support.



Volvo Maskin sine overordnede mål innebærer at vi skal ha bransjens mest fornøyde kunder, være bransjens foretrukne arbeidsgiver og sikre optimal drift. Vi har også en uttalt ambisjon om å være #1 innenfor Uptime, TCO (total cost of ownership) og Safety.

Våre verdier guider oss til å skape god kultur

Verdiene våre skal guide oss! Menneskene i organisasjonen er nøkkelen for å lykkes med å skape en kultur som er ansvarsbevisst, som motiverer til entreprenørskap og går i takt med fremtidens behov.

Verdiene skal hjelpe oss til å ta mer riktige beslutninger.

Kundesuksess



Vi hjelper våre kunder å vinne

Lidenskap



Vi har lidenskap for det vi gjør

Prestasjon



Vi er profitable og sikrer vår fremtid

Endring



Vi endrer oss for å holde oss på topp

Tillit



Vi stoler på hverandre



Mennesker og kultur

Vi ønsker å motivere alle medarbeidere til å tenke entreprenørskap, ta raske beslutninger og ha kundefokus. Vi vil skape en kultur som er ansvarsbevisst og som går i takt med fremtidens behov.



Strategisk målbilde Volvo Maskin

Målbildet skal realiseres gjennom fokus på 5 dimensjoner:

- Kunder
- Selskap
 - Eiere
- Medarbeidere
- Økonomi

Vår hovedprioritet er å levere på kundenes forventninger. Gjennom målrettet innovasjon og nye produkter skal vi også utvikle og styrke vår markedsposisjon.

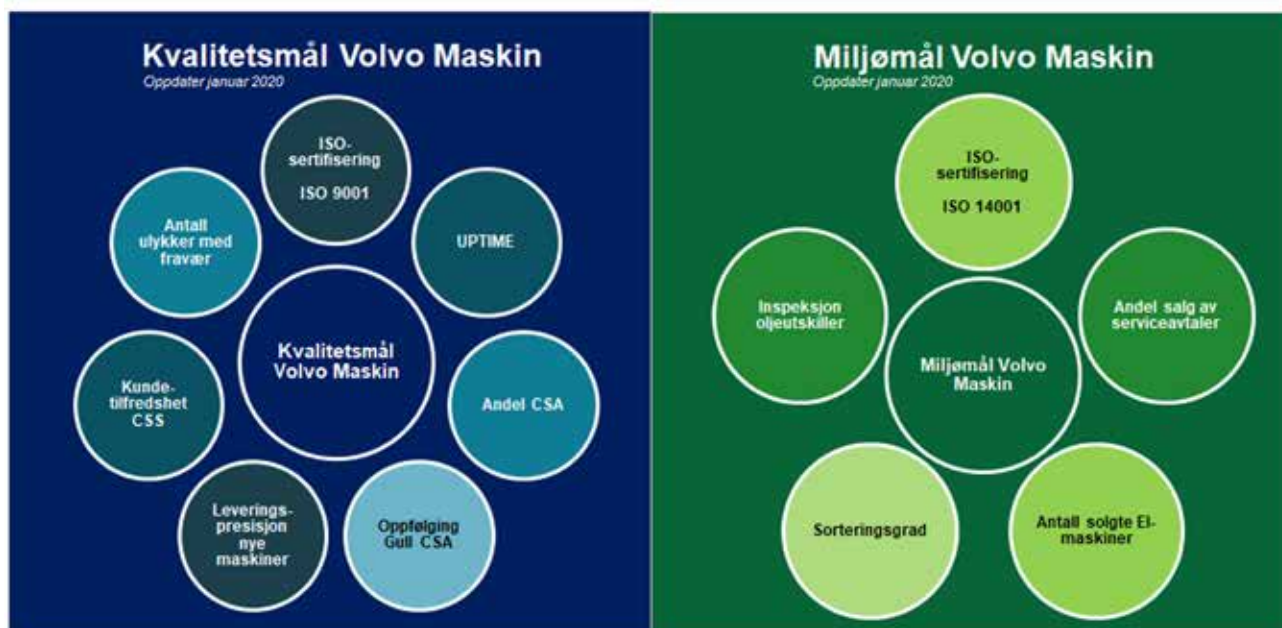
Vi skal være den beste Volvo-eide forhandleren av anleggsmaskiner.

Standarder, prosesser og system

Kvalitets- og miljøpolitikk

Som et ansvarlig og miljøbevisst selskap skal vi ivareta våre miljømessige samsvarsforpliktelser og engasjere oss i kontinuerlig forbedring av vårt fotavtrykk på ytre miljø.

Kvalitet, sikkerhet og miljø er kjerneverdier i Volvo.



Kvalitetsmål

- ISO-sertifisering: ISO 9001
- Uptime
- Salg av serviceavtaler
- Oppfølging serviceavtaler – gullavtaler
- Leveringspresisjon nye maskiner
- Kundetilfredshet (CSS)
- Antall ulykker med fravær

Miljømål

- ISO-sertifisering: ISO 14001
- Salg av serviceavtaler. Serviceavtaler innebærer:
 - Tilbud til kunde at Volvo Maskin tar hånd om spesialavfall
 - Godt vedlikeholdt maskin = mindre støy og utslipp, samt redusert risiko for lekkasje/oljesøl
 - Påvirke kunde å bruke maskin mest mulig effektivt gjennom opplæring og data
 - Økonomisk lønnsomhet for kunde og miljømessig bonus
- Antall solgte elektriske maskiner
- Sorteringsgrad
- Inspeksjon oljeutskifter

Ansvar, eierskap og oppdatering

Vi har definerte prosesseiere som er øverste ansvarlig for å sikre etterlevelsen av de rutiner som er beskrevet i Volvo Maskin sitt styringssystem. Prosesseier er ansvarlig for å sikre at rutinebeskrivelse og policy til enhver tid er oppdatert i henhold til praksis.

En revisjon skal minimum foretas en gang per år.

HR-direktør har redaktøransvar for styringssystemet, og er ansvarlig for å oppdatere etter input fra prosesseiere.



Sertifiseringer

Sakkyndig virksomhet

Bedriften er sertifisert som sakkyndig virksomhet. Denne sertifiseringen organiseres som paraplyorganisasjon og omfatter alle egneide verksteder, og alle VMS verksteder i Norge.

Organisasjonen er sertifisert for kontroll av masseforflytningsmaskiner (MX) og Løfte og stablevogner for gods (TX).

KIWA as er sertifiseringsorgan for denne ordningen og reviderer alle verksteder

ISO sertifisering

Volvo Maskin AS ble sertifisert av Kiwa as i 1999 (Den gang Teknologisk institutt sertifisering) etter ISO 9001 standarden og ISO 14001 standarden. Volvo Maskin AS var da den første i bransjen til å bli sertifisert etter miljøstandarden ISO 14001.

I 2025 har Volvo Maskin AS byttet sertifiseringsorgan og ligger nå under Volvo CE's globale sertifikat. Det innebærer at bedriften skal resertifiseres på ISO9001 og ISO14001. I tillegg sertifiseres vi på ISO45001- Arbeidsmiljø.

Denne resertifisering gjøres med DNV som sertifiseringsorgan. Som følge av dette nye sertifikatet, reviderer vi vårt styringssystem, og får på plass nye rutiner og måter å jobbe på.



Kundelojalitet og tilbakemeldinger



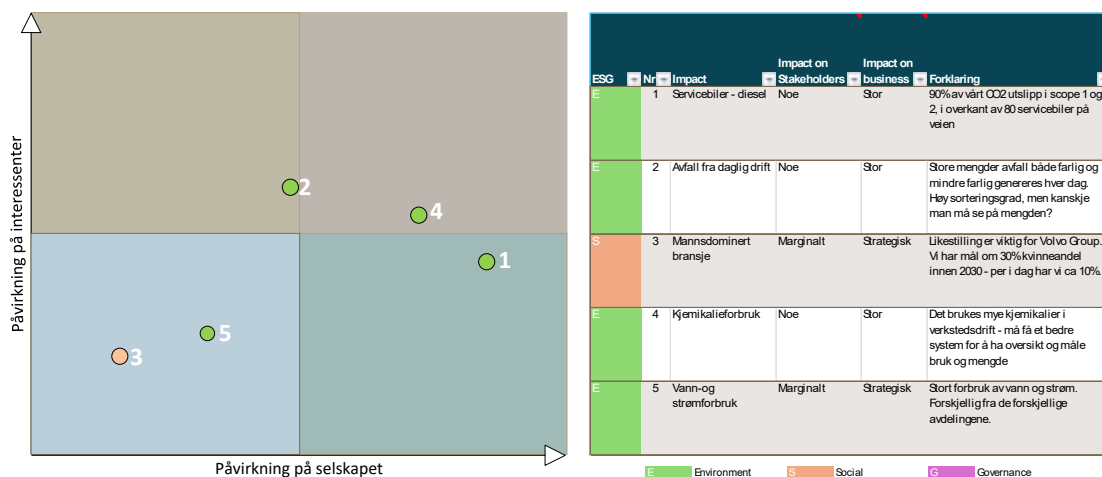
Volvo Maskin Service skal være kundenes foretrukne leverandør. For å nå dette målet må vi forstå kundenes erfaringer og utfordringer, og vi har derfor etablert en kontinuerlig kundeundersøkelse.

Resultatene viser en svak nedadgående trend i kundetilfredshet, lojalitet og NPS. Utvalget er også noe mindre i 2025 enn i 2024: I 2024 mottok vi svar for 266 maskiner (133 nye og 133 ett år gamle), mens vi i 2025 mottok svar for 217 maskiner (91 nye og 126 ett år gamle).

Kundene trekker særlig frem utfordringer knyttet til service og tilgjengelighet, fakturering og leveringstid. Samtidig scorer vi høyt på tilbud, komfort og opplæring i bruk. Omlag 75 % av tilbakemeldingene er positive.

Vi vil fortsette arbeidet med å forbedre kundeopplevelsen, med særskilt fokus på områdene kundene peker på som utfordrende. Vi fortsetter å innhente tilbakemeldinger og bruke dem aktivt for å være en enda bedre partner for våre kunder fremover.

Vesentlighetsanalyse



Vesentlighetsanalysen er et sentralt verktøy i Volvo Maskins bærekraftsarbeid. Formålet med analysen er å identifisere og prioritere miljømessige, sosiale og styringsrelaterte forhold (ESG) som er mest relevante, både basert på virksomhetens påvirkning på omverdenen og på hvordan bærekraftstemaer kan påvirke selskapets drift, risiko og langsiktige verdiskaping.

Analysen viser at virksomhetens største miljøpåvirkning er knyttet til utslipp, ressursbruk og avfall. Bruk av dieselbaserte servicebiler står for majoriteten av selskapets direkte klimagassutslipp i scope 1 og 2, og er identifisert som et av de viktigste forbedringsområdene. Videre er avfall fra daglig drift, kjemikaliebruk i verkstedene samt energi- og vannforbruk vurdert som sentrale miljøtemaer.

På det sosiale området er likestilling og mangfold, herunder arbeid i en mannsdominert bransje, identifisert som et strategisk viktig tema. Innen virksomhetsstyring vektlegges systematisk arbeid med HMS, kvalitet og etterlevelse av gjeldende lover og standarder.

Vesentlighetsanalysen ses på som et levende verktøy og vil videreutvikles i takt med endrede rammevilkår, forretningsutvikling og interessentenes forventninger.

Åpenhetsloven og aktsomhetsvurderinger

Virksomhetens rutiner for arbeid med menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold.

Som heleid datterselskap av Volvo Group er vi underlagt de samme høye standardene som gjelder for alle Volvos underselskaper. Volvo Group har et sterkt engasjement for menneskerettigheter og arbeider aktivt for å respektere og beskytte disse rettighetene. De erkjenner at negative menneskerettighetspåvirkninger kan oppstå internt i organisasjonen, gjennom forretningsforbindelser og i verdikjeden. For å motvirke og redusere slike påvirkninger har Volvo Group implementert en rekke tiltak. I 2021 lanserte Volvo Group en selvstendig menneskerettighetspolitikk som gjelder for alle deres enheter, ansatte og leverandører. Denne policyen utgjør en felles plattform for Volvo Groups forpliktelse til å overholde menneskerettighetene.

I 2022 vedtok Volvo Group Executive Board et gruppeomfattende menneskerettighetsprogram (Human Rights Program) basert på internasjonale rammeverk som: FN-pakten, ILO-konvensjonene, FN Global Compact, FN-retningslinjer for næringsliv og menneskerettigheter og OECDs retningslinjer for flernasjonale selskaper. Målet med dette programmet er å systematisk identifisere, redusere og håndtere risikoer knyttet til menneskerettigheter, samtidig som vi kontinuerlig forbedrer våre prosesser.

Volvo Maskin forventer at samarbeidspartnere arbeider målrettet og systematisk for etterlevelse av ansvarlig næringsliv. Vi vurderer nøye potensielle samarbeidspartnere før avtale inngås, f.eks. ved å be om informasjon, vurdere samarbeidspartneres retningslinjer og sertifiseringer, samt ved å stille krav om overholdelse av gjeldende lovgivning og etterlevelse av anerkjente prinsipper for etisk drift.

Hvordan virksomheten jobber med aktsomhetsvurderinger

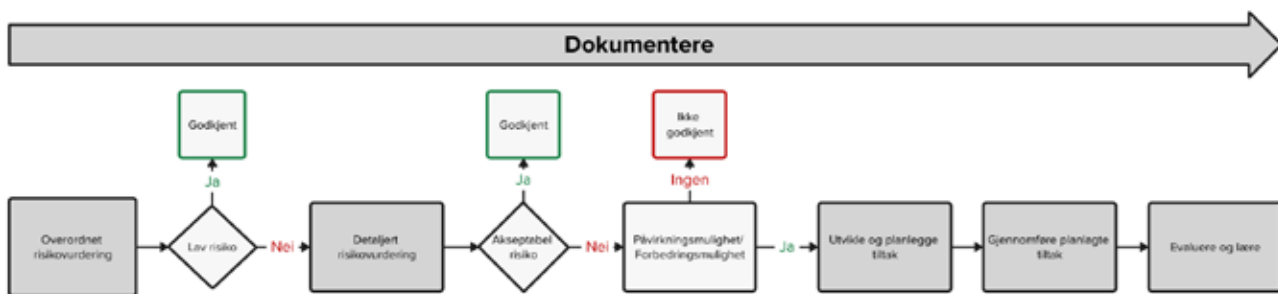
Volvo Maskin jobber etter OECDs aktsomhetshjul for å risikovurdere våre leverandører.

Vårt arbeid med aktsomhetsvurdering baseres på risikobasert tilnærming og forholdsmessighet.

Leverandører kartlegges først ut fra informasjon de sender til oss gjennom utfylling av et skjema. Avhengig av informasjonen, blir leverandøren risikovurdert i henhold til menneskerettigheter og ansvarlig arbeidsliv. Vi vurderer risiko bl.a. ut fra bransje leverandøren jobber i, geografi, transparanse i produktkjeden og sertifisering leverandør har.

Der risiko oppdages, blir leverandøren ettergått mer nøye, og ny vurdering tas om hvorvidt det skal iverettes ytterligere tiltak.





Prosess for aktsomhetsvurdering i Volvo Maskin.

Der det er behov vil informasjon kunne hentes fra samtaler, intervjuer eller revisjoner eller bakgrunnsjekker for å hente inn tilstrekkelig informasjon for å ta en faktabasert avgjørelse om tiltak.

Dersom detaljert risikovurdering heller ikke gir tilfredsstillende resultat, vil vi måtte se på mulighet vi har til å påvirke, forbedre eller erstatte leverandør. Har vi liten mulighet til påvirkning, og leverandøren kan erstattes vil vi gjøre det. Dersom vi kan påvirke, eller leverandøren er vanskelig å erstatte vil vi jobbe med tiltaksplan.

Risikovurderinger per 31.12.2025

Vi har nå aktsomhetsvurdert 48 leverandører. Vi jobber aktivt med å vurdere mindre leverandører fortløpende.

Vi har en prosess med ny leverandøravtale som også stiller strengere krav til code of conduct og menneskerettigheter enn tidligere avtaler. Denne vil ruller ut til våre største leverandører i løpet av 2026.

Helse-Miljø-Sikkerhet

Det er ikke avdekket store avvik i helse, miljø og sikkerhet i virksomheten i Norge.

Vi har regelmessig sikkerhetsmøter med kolleger i resten av Volvo-gruppen, og risiko som avdekkes her, behandles også i Norge der det er relevant. Volvo globalt har sett noen alvorlige ulykker i 2025, men det har ikke vært tilfelle i Norge.

Vi fortsetter med med bevisstgjøring og opplæring i bruk av avviksapp og behandling av avvik i 2026.

Aktsomhetsvurderinger

Vi har aktsomhetsvurdert (eller er i prosess i å aktsomhetsvurdere) totalt 48 leverandører. Vi har fått på plass et internt system for å få bedre oversikt over våre leverandører basert på størrelse, og vi har også fått en app for å forenkle aktsomhetsvurderingen, slik at den blir mer overkommelig, og mer nøyaktig.

I vår prosess for å aktsomhetsvurdere leverandører ser vi på egenerklæring fra leverandørene, samt opprinnelsesland, produkter og lignende for å se om det er økt risiko. Vi har avdekket en leverandør med økt risiko på grunn av mangelfull informasjon om sin leverandørkjede. Vi hadde ett oppfølgingsintervju med leverandøren, og har vurdert den som godkjent. Vi vil følge opp leverandøren videre dersom vi anser det som nødvendig.

Informasjonskrav og offentliggjøring

Volvo Maskin AS har opprettet en e-post for henvendelser om åpenhetsloven. Adressen hit er: aapenhetsloven.volvomaskin@volvo.com. Denne blir sjekket daglig og henvendelser svares ut så raskt det lar seg gjøre, senest innenfor tidsfristen på 3 uker.

Informasjon om vårt arbeid rundt åpenhetsloven, og redegjørelsen offentliggjøres på våre websider.

Forbruk av vann og energi

Bedriften har gjort følgende registreringer:

Tot. vannforbruk (m3):	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Drøbak (fra 1.10.2024):								190	1860
Mastemyr (til 30.11.2024):	761	1050	1096	458	589	400	668	932	0
Hamar:	522	577	589	591	697	551	504	482	465
Råde:	574	480	479	473	386	322	457	397	434
Drammen:	207	220	291	308	275	321	327	431	328
Frogner						234		247	324

Tot. energiforbruk i kWh pr.m2	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2,023	2024	2025
Drøbak 11813 m2 (fra 01.10.2024) (Mastemyr 6494 m2 (til 30.11.2024))									
Fjernvarme	127	124	186	100	118	105	130	112	131
El.kraft	137	143	187	158.0	141	135	112	106	36
Totalt Drøbak	264	267	373	258.0	259	240	242	220	167
Hamar 2240 m2									
Fjernvarme	240	238	222	186	260	220	83	204	176
El.kraft	119	126	119	113	128	111	173	95	90
Totalt Hamar	359	364	341	299	388	331	256	299	266
Råde 1820 m2	262	259	271	228	256	216	201	209	233
Drammen 1100 m2	354	401	406	332	373	297	239	222	237
Frogner 872 m2 <i>ikke vært med i beregning før 2022</i>						90	87	89	73



Energi

Vi har i 2025 et forbruk på 186 KWh/m2 (et gj.sn. kombinasjonsbygg i Norge har mellom 190-210 KWh/m2 per år).



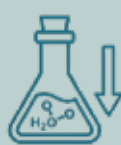
Vann

Vi har i 2025 et forbruk på 0,19m3 /m2 - dette er tilnærmet likt som for 2024.



Solenergi

Vårt hovedkontor produserte totalt 113 MWh ren energi. Dette tilsvarer 6,09% av total energiforbruk for lokasjonen. Vi matet 19,34 MWh tilbake til nettet i 2025.



Kjemikalier

Vi har totalt nedgang i kjemikaliebruket i 2025. Det er kun Drammen og Drøbak som har økt fra foregående år.

Volvo Maskin AS vurderer at virksomheten ikke har utslipp eller miljøforhold som krever utslippstillatelse etter forurensningsloven, og forholder seg til gjeldende lover og forskrifter. Selskapet arbeider aktivt for å redusere bruken av kjemikalier ved verkstedene, og benytter i vaskehaller kjemikalier med minst mulig

miljøpåvirkning.

Utslippsvann kontrolleres rutinemessig for å sikre godkjent utslipp til offentlig nett. Det jobbes kontinuerlig med å redusere antall kjemikalier og erstatte de mest skadelige. Alle kjemikalier risikovurderes før de tas i bruk.

KJEMIKALIEFORBRUK i liter	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Drøbak (Mastemyr):	2120	2660	6419	5579.3	4556	3553	3316	3477
Frogner:				678	525	510	672	525
Hamar:	2282	1817	2443	1079.5	2159	2964	1035	663
Råde:	800	854	962	1338.3	2129	1786	2425	1828
Drammen:	314	640	792	2483	1856	1041	1127	1277
Total	5516	5971	10616	11158	11224	9854	8574	7769

Farlig avfall / Kildesortering

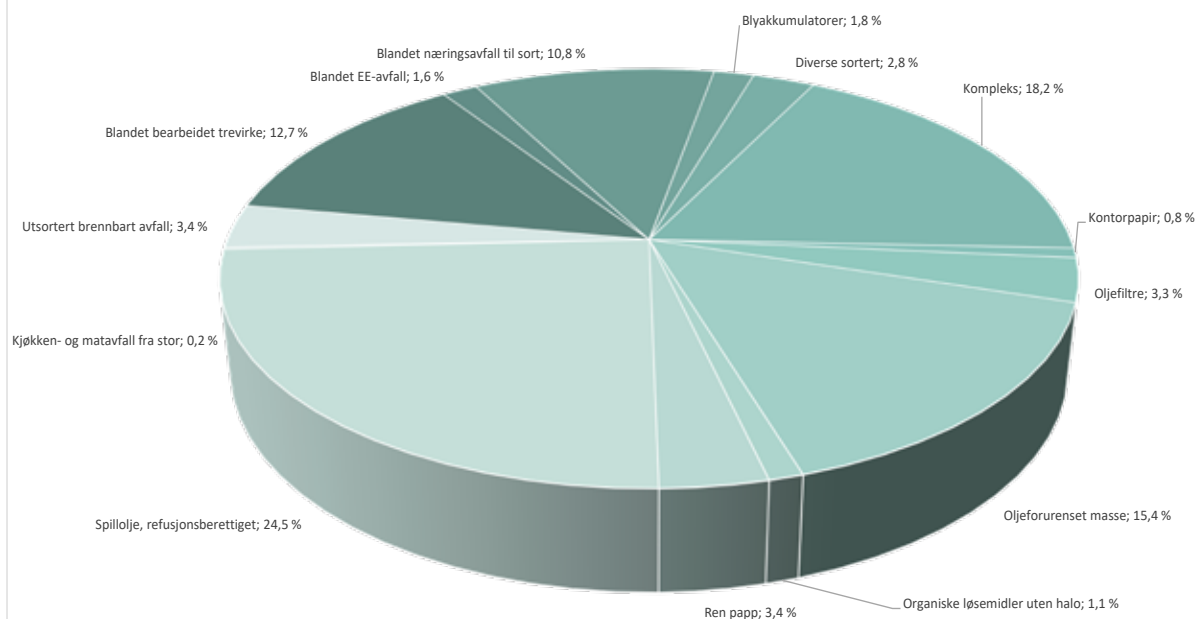
AVFALLSRAPPORT 2025		
Avd.	Avfall i kg	Sorteringsgrad
Råde	92,600	92%
Drammen	72,020	90%
Hamar	143,760	92%
Drøbak	175,010	93%
Frogner	83,530	89%
Porsgrunn	79,427	86%
Sandefjord	52,707	88%
Kristiansand	126,400	81%
Stavanger	75,138	92%
Haugesund	26,427	80%
Bergen	95,714	81%
Voss (inkl. Førde)	73,100	88%
Ålesund	38,339	78%
Molde	37,272	92%
Tr.heim	103,170	84%
Namsos	59,000	92%
Bodø	50,490	77%
Mo i Rana	39,883	80%
Tromsø	43,300	79%
Finnmark	9,690	48%
SUM	1,476,977	87%

Farlig avfall er definert i Forurensningsloven. «Farlig avfall er avfall som kan føre til forurensning eller skade på mennesker og dyr dersom det ikke tas forsvarlig hånd om. Farlig avfall oppstår når produkter med farlige egenskaper eller produkter som inneholder farlige stoffer, kasseres. Dette kan skje ved at de ikke lenger kan brukes eller fordi det oppstår rester som ikke kan benyttes, og skal håndteres som avfall.»

Volvo Maskin AS registrerer mengden avfall i forskjellige avfallsfraksjoner. Denne registreringen medfører at vi ser på mønstre i våre innkjøpsrutiner, og tilrettelegger der det er mulig. I tillegg til miljøaspektet er det også en besparelse økonomisk, når man tar hensyn til avgiftene ved å levere avfall som usortert produksjonsavfall.

Felles mål for alle avdelinger i Volvo Maskin Service er en sorteringsgrad på 90 % eller mer i 2025. Den totale avfallsmengden for Volvo Maskin Service i 2025 var på 1477 tonn, en reduksjon på 48 tonn fra 2024. Sorteringsgrad ble samlet på 87 %, som er en liten økning fra 85 % som var resultatet i 2024. Vi ligger fortsatt noe under måltallet.

Mastemyr/Drøbak, Hamar, Råde, Drammen og Frogner



Drøbak, Hamar, Råde, Drammen, Frogner		2025		2024	
Kode	Tonn	% av tot	Tonn	% av tot	
1149 Blandet bearbeidet trevirke	53.5	10.4 %	83.6	12.7 %	
1222 Ren papp	23.7	4.6 %	22.6	3.4 %	
1251 Kontorpaper	0.2	0.0 %	4.9	0.8 %	
1299 Blandet papir,papp, kartong	0.2	0.0 %	1.6	0.2 %	
1341 Laminert glass	2.5	0.5 %	2.4	0.4 %	
1457 Kompleks	91.6	17.8 %	119.3	18.2 %	
1599 Blandet EE-avfall	7.4	1.4 %	10.4	1.6 %	
1712 Folieplast, annen	2.3	0.4 %	2.0	0.3 %	
1721 Hardplast, emballasje	0.6	0.1 %	0.7	0.1 %	
1729 Blandet myk og hard plastembal	3.7	0.7 %	4.9	0.7 %	
7011 Spillolje, refusjonsberettiget	180.8	35.1 %	161.2	24.5 %	
7012 Spillolje, ikke refusjonsberet	4.1	0.8 %	0.3	0.0 %	
7021 Olje- og fettavfall	0.1	0.0 %	2.0	0.3 %	
7022 Oljeforurenset masse	60.1	11.6 %	101.1	15.4 %	
7024 Oljefiltre	19.6	3.8 %	22.0	3.3 %	
7042 Organiske løsemidler uten halo	5.7	1.1 %	7.3	1.1 %	
7051 Maling, lim og lakk	0.2	0.0 %	0.5	0.1 %	
7055 Spraybokser	0.7	0.1 %	1.0	0.1 %	
7092 Blyakkumulatorer	9.3	1.8 %	11.8	1.8 %	
7261 Gasser i trykkbeholdere	0.1	0.0 %	0.5	0.1 %	
9912 Blandet næringsavfall til sort	45.9	8.9 %	71.2	10.8 %	
9913 Utsortert brennbart avfall	1.6	0.3 %	22.2	3.4 %	
1111 Kjøkken- og matavfall	2.3	0.5 %	1.1	0.2 %	
Total	515.9		654.5		
Avfallsmengde endring 2025 mot 2024	-138.6		0.0		
Sorteringsgrad	90.9 %		85.8 %		

Helse / Arbeidsmiljø

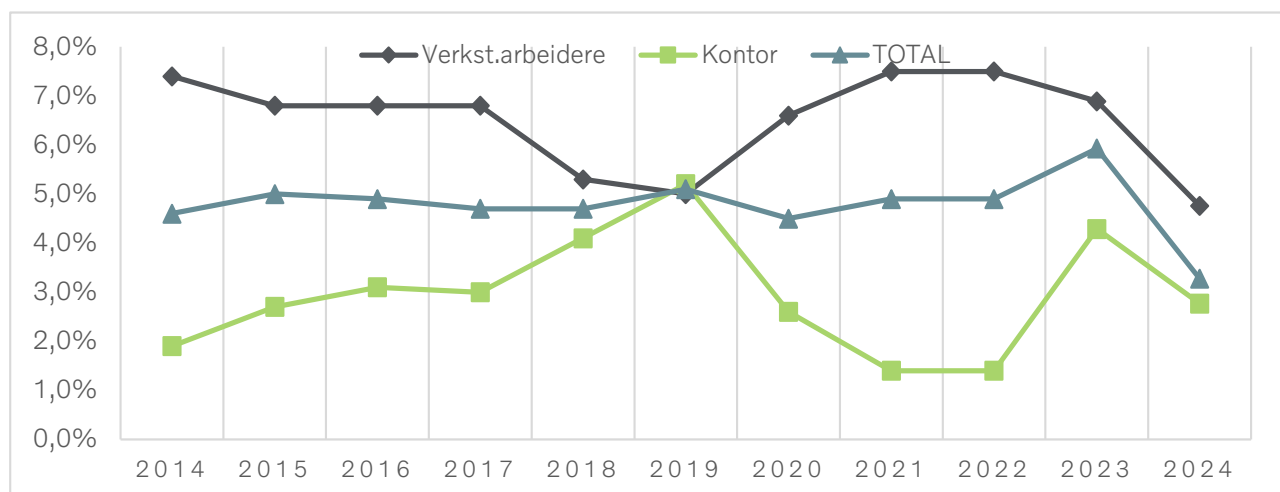
Volvo Maskin arbeider systematisk med HMS-arbeid:

- Gjennomføring av generelle risikovurderinger – arbeidsgrupper med leder, VO og bedriftshelse-tjenesten (BHT)
 - Bedriftsinterne grunnopplæringskurs i HMS-arbeid for alle mellomledere og avdelingsledere og nye verneombud
 - Alle nyansatte reparatører og lageransatte skal til arbeidshelseundersøkelse hos BHT så raskt som mulig etter nyansettelse (punkt på sjekkliste for nyansatte), samt hvert 3. år
 - Gjennomføring av jevnlig sikkerhetskontroll/vernerunde, hvor BHT inviteres med jevne mellomrom og ved behov
 - Etterspør faglig vurdering av sikkerhetsdatablader fra BHT ved innkjøp av nye kjemikalier, og ved gjennomgang av gjeldende kjemikalier, for å ivareta arbeidstakernes helse
- Støykampanje på alle avdelinger – gjennomføring av støymåling med påfølgende undervisning og informasjon med tanke på forebygging av hørselsskader
- Gjennomfører risikoanalyser ved behov
- Reviderte vårt HMS-reglement i 2025. Dette er noe som årlig skal gjennomgås av alle ansatte i servicevirksomheten
- Alle ansatte får tilbud om influensavaksine, og servicearbeidere får tilbud om utvidet vaksinasjon
- I 2026 er Volvo Maskin AS sertifisert i ISO 45001 - arbeidsmiljøstandarden
- Revidere onboardingsrutiner i forhold til HMS i 2026



Sykefraværet i bedriften har gått ned for alle grupper. Totalt sykefravær er det laveste det har vært de siste 10 årene.

SYKEFRAVÆR	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Verkst.arbeidere	6.8 %	6.8 %	6.8 %	5.3 %	5.0 %	6.6 %	7.5 %	7.5 %	6.9 %	4.8 %	4.1 %
Kontor	2.7 %	3.1 %	3.0 %	4.1 %	5.2 %	2.6 %	1.4 %	1.4 %	4.3 %	2.8 %	2.4 %
TOTAL	5.0 %	4.9 %	4.7 %	4.7 %	5.1 %	4.5 %	4.9 %	4.9 %	5.9 %	3.3 %	3.0 %



Sikkerhet, skader og ulykker

I anleggsbransjen utsettes de som arbeider med service og reparasjoner for situasjoner som kan medføre fare for seg selv og andre dersom man ikke er aktsom. For å redusere risikofaktorene må man rette seg etter de retningslinjer som er avmerket i instruksjonsbøker, verkstedhåndbøker og servicemeldinger.



SIKKERHET

Sikkerhet angår alle!

Bedriften har lagt stor vekt på instruksjonsbøker som følger alle nye maskiner. Disse omhandler riktig bruk og vedlikehold av maskinene.

Våre leverandører arbeider for å konstruere og produsere maskiner med et høyt nivå på områdene sikkerhet og effektivitet.

Våre reparatører er kontinuerlig kurset på riktig ettersyn og reparasjon på de samme produktene. En person som tar hensyn til sikkerhetsaspektene utgjør sammen med en godt vedlikeholdt maskin, en trygg, effektiv og lønnsom kombinasjon.

ARBEIDSSKADER / ULYKKER

Bedriften har null-visjon når det kommer til arbeidsrelaterte skader. Vi ser at det har variert noe de siste årene. I 2025 har vi registrert 2 skader med til sammen 7 dagers fravær.

Vi er glade for å se at vi siste årene har hatt et lavt antall skader med korte fravær. Vi jobber hele tiden aktivt for at vi skal ha så få tilfeller som mulig.

SKADER M FRAVÆRSDAGER	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Antall skader med fravær	6	4	2	5	3	3	7	9	1	2	2
Antall fraværsgdager p.g.a. skade	91	138	26	19	13	54	168	107	4	2	7

Personulykker / H - verdi / F – verdi

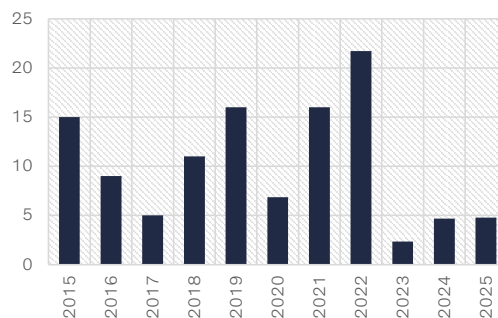
Bedriften har følgende målinger på antall personulykker med fravær pr. million arbeidede time.

Oversikt over antall ulykker med personskade, ulykkesfrekvens og fraværsfrekvens pga. skade.

Ulykkesfrekvens

$$\text{H-verdi} = \frac{\text{antall skader med fravær}}{\text{antall arbeidede timer}} \times 1\,000\,000$$

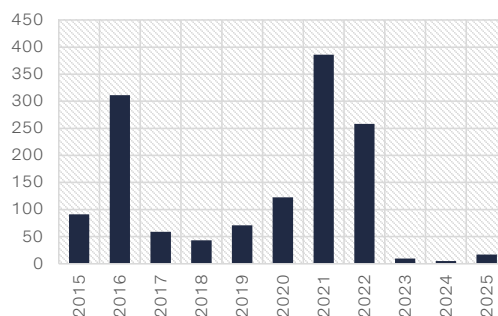
H-Verdi



Fraværsfrekvens

$$\text{F-verdi} = \frac{\text{antall fraværsdager pga. skade}}{\text{antall arbeidede timer}} \times 1\,000\,000$$

F-Verdi



	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
H-Verdi	15	9	5	11	16	7	16	22	2	5	5
F-Verdi	91	311	59	43	71	122	386	258	9	5	17

Personalomsetning

$$\text{Personaloms. i \%} = \frac{\text{antall arbeidstakere som har sagt opp selv} \times 100}{\text{antall arbeidstakere}}$$

PERSONALOMSETNING	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Ant. arbeidstakere	228	250	256	250	250	248	247	235	242	241	237
Personal oms. i %	6.1	6.0	4.7	14.4	15.6	11.3	9.7	12.3	12.0	7.1	9.7

I 2025 ble det gjort strategisk tiltak i organisasjonen for å få på plass nødvendig kompetanse. Dette resulterte i at 6 medarbeidere måtte slutte. Ny kompetanse er ikke på plass før 2026. Dette gir utslag på personalomsetningen for 2025.

Produkter

Volvo Construction Equipment er en av verdens ledende produsenter av anleggsmaskiner. I utvikling av nye produkter vektlegger Volvo miljø, dieselforbruk, førerkomfort og produktivitet. Mer effekt fra hver liter drivstoff, det er nøkkelen til mindre miljøpåvirkning og høyere lønnsomhet. Volvo driver utviklingen fremover med flere innovasjoner og initiativ.

Mot en utslippsfri fremtid

Verden endrer seg, og det må også vi! Vi lever i en tid som defineres av urbanisering, digitalisering og klimaendringer. Dette gjenspeiles i våre produkter. Volvo har jobbet mye med å få redusert utslipp i fossile motorer i våre maskiner. Vi har nå motorer som har redusert utslipp radikalt. Men dette er ikke nok! Vi har visjon om å bli helt utslippsfri i fremtiden.



Reman
=
Remanufactured Parts

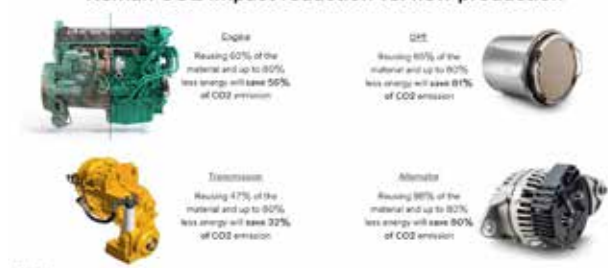
Reman - bra for maskinen - bra for miljøet

Volvo jobber sentralt for å redusere CO2 utslipp og finne gode løsninger for våre kunder. Konseptet er gjenbruk av komponenter som har gjennomgått en overhaling, hvor man har skiftet ut de delene som ikke lar seg gjenbruke, og testet at komponenten er "så god som ny". I 2022 sparte Volvo 2400 tonn CO2, og 1000 tonn stål på motorer alene! For dieselpartikkelfilter sparte vi omtrent 3300 tonn CO2.

Når kunden kjøper en reman-komponent, får han:

- Samme kvalitet som ny
- Samme garanti som ny
- Samme levering som ny
- Siste tilgjengelige spesifikasjonene
- Lavere pris
- Mindre miljøkonsekvens

Reman CO2 impact reduction vs. new production



Norge returnerer komponenter tilbake inn i Reman-systemet når vi har egnede komponenter som byttes ut eller av andre årsaker tas ut av maskiner. I 2023 returnerte vi like mye komponenter som vi kjøpte!

Ny generasjon elektrisk serieprodusert gravemaskin

Volvo lanserte sin første serieproduserte elektriske grave-maskin i 2021 og utleveringen startet i 2022. Modellen har nå blitt oppdatert til F-serie. Volvo Maskin har også ved denne modellen vært tett med i utviklingen. Også denne gangen velger Volvo å introdusere i Norge som første marked.

JEC230FL har en batteripakke på 450 kWh og en driftstid på 5-9 timer. Ladetiden er ca 90 min ved bruk av hurtiglader.

Maskinen har null utslipp og sparer fører og omgivelsene for støy.



F-serie gravemaskiner

F-serie gravemaskiner ble lansert i 2024, de første modellene var EC500 og EC230. Videre utrulling av F-serie fortsatt i 2025 med modellene ECR145, EC260, EC300, EC400, EC400HR, EC500HR.



Den nye serien gravemaskiner oppnår en økt drivstoffeffektivitet fra 10% - 18,7%, noe som gir høyere produksjon pr. liter diesel og redusert utslipp. Alle modeller har det nye elektrisk styrte hydraulikksystemet, som gir høyere presisjon og effektivitet på maskinen, som igjen gir utslag i lavere dieselforbruk, lavere driftsutgifter og mindre slitasje. Steg V motor teknologien i F-serien bidrar med et lavere drivstofforbruk fra 6,4% - 15,8% som er meget positivt for miljøet. Automatisk motoravstengning er selvfølgelig videreført for å sørge for redusert tomgangskjøring som reduserer dieselforbruk,

utslipp og unødvendig støy. Dette gir både miljø- og økonomisk gevinst.

F-serien har i tillegg fått et betydelig oppgradert førermiljø med nytt innvendig design, mer ergonomisk stol med mulighet for 3-punkt sikkerhetsbelte, nedfellbar venstre konsoll for enklere adkomst til førerplassen samt integrert kjøleboks. Med F-serie introduseres flere sikkerhetssystemer som mest sannsynlig vil endre bransjen på en positiv måte. System for anti-kollisjon mot førerhus og menneske, og objekt varslingssystemet, sikrer både operatøren, publikum og objekter rundt maskinen.

Volvo hjulgravere E-serie

Volvo sitt store fokus på miljø gjenspeiles med Steg V motor i alle hjulgravermodellene. Alle modeller har god ergonomi for sjåfører og de er utviklet med et sterkt fokus på sikkerhet. Modellene har ECO funksjon som standard.

Det vil også i nær fremtid bli lansert elektrisk hjulgraver. Disse maskinen vil være optimal i bynære områder, hvor det stilles strenge krav til utslipp og støy.



Volvo hjulgravere F-serie

F-serie hjulgravere vil bli lansert i 2025. De første modellene som ble lansert var EWR150 og EWR170.

Begge disse modellene har en forbedret drivstoffeffektivitet på 5-10%. I tillegg har de fullt elektronisk styrt hydraulikksystem, noe som gir enda høyere presisjon på hydraulikken, samt forbedret effektivitet.

F-serie hjulgravere har helt ny og oppgradert førerhytte, identisk med beltegraverne. Hytten er utrustet med bedre ergonomisk stol, med mulighet for 3-punkt sikkerhetsbelte og flere andre funksjoner for å forbedre maskinkjørerens hverdag.

Som standard kommer også F-serien med tipp og bremseopplegg til tilhenger.



Elektriske hjulgraver



Volvo elektrisk hjulgraver vil bli leveringsklar medio 2026. Dette er optimale maskiner for bynære områder hvor det stilles strenge krav til utslipp og støy.

Volvo elektrisk hjulgraver vil ha nok kapasitet til å jobbe en full dag, med samme kapasitet som en konvensjonell maskin, uten behov for lading i løpet av dagen.

Maskinen vil ha mulighet til å lade enten med 22kw ombordlader eller 225 kW hurtiglader. Maskinen vil også bli utrustet med flere nye løsninger for regenerering av energi for å redusere strømforbruket.

Elektriske Kompaktmaskiner

Også 2025 så økende etterspørselen etter elektriske kompaktmaskiner. Dette bidrar til redusert forbruk av diesel, null utslipp og sparer omgivelsene for støy.

Maskinene har god driftstid og lever opp til det man kan forvente av elektriske maskiner i kompakt størrelsen.

I begynnelsen av 2026 vil både den kompakte graveren og hjullasteren komme i en oppgradert generasjon. Høyere batteri kapasitet, raskere og enklere lade prosess og flere utstyrs opsjoner er noen av oppgraderingene som kommer.

Flere og flere utleieselskaper investerer også i elektriske maskiner til sin leieflåte. Det gjør at det blir lettere for entreprenørene å velge elektrisk og bidra til økt bruk av miljøvennlige maskiner.



Volvo Kompakte hjullastere

Volvos kompakte hjullaster serie er produsert med steg V motorteknologi. Drivstofføkonomien forbedres ytterligere takket være Volvos tilpassede drivlinje og intelligente hydraulikk. Det vil også i fremtiden bli fokusert på å elektrifisere flere av de kompakte hjullastermodellene slik at målsetningen om nullutslipp på samtlige maskiner blir ivaretatt.

K-serie og H/H2-hjullastere med lavt dieselforbruk

Alle Volvo hjullastere tilfredstiller i dag steg 5 avgasskrav.

Den største hjullasteren L350H2 har opptil 20% lavere diesel-forbruk og 5% høyere produktivitet sammenlignet med tidligere modell.

I 2025 lanserte Volvo en ny modell fra L150 – L260 med nytt design og flere forbedringer. Denne modellen blir kalt K serie og du finner en K på serienummer platen på maskinen, men dekalene har ingen bokstav lenger. Dette er del av Volvo Construction Equipment sitt nye designspråk.

K-serie har flere oppdateringer og forbedringer i drivlinjen som medfører reduksjoner i forbruk med over 4% i forhold til allerede klasseledende forbrukstall for H serie.

Hjullasterne L150K, L180K, L220K og L260K som er i vektclassen 23-40 tonn briljerer i en mengde arbeidsoppgaver, noe som gjør maskinene til en allsidig og lønnsom investering.

Her er utslipp og redusert dieselforbruk fokus med Automatic Power Shift (APS) og Fully Automatic Power Shift (FAPS); automatisk gearvalg tilpasset turtall og hastighet. Selvfølgelig her også med OptiShift-teknikk og RBB funksjon.

De nye L60H2 - L120H2 hjullasterne som ble lansert i 23-24 kan vise til en drivstoffreduksjon på inntil 18% om man velger med OptiShift transmisjon.

Disse modellene med 6-8 liters motor, helautomatisk regenerering, høy ytelse, og er blant de mest sparsomme når det gjelder dieselforbruk.

Drivstofføkonomien forbedres ytterligere takket være Volvos tilpassede drivlinje og intelligente hydraulikk som gir krefter etter behov. Lastkjennende hydraulikk gir rask reaksjon og overlegen kontroll samt korte lastetider. En annen intelligent funksjon er RBB (Reverse By Braking) som automatisk senker motorens turtall og bruker bremsesystemet når maskinen skifter kjøreretning (fram/bak). Denne teknologien er tilgjengelig fra og med L70H2 størrelse.

I Volvos OptiShift-teknikk, som fra og med 2025 er et tilvalg for L70H2 - L110H2, kombineres RBB funksjon med en konverter som har Lock-up funksjon, slik at man får direkte forbindelse mellom motor og transmisjon.

Dette gjør at man ikke mister kraft i konverteren og at dieselforbruket reduseres med opptil 18 %. ECO-pedalen reduserer forbruket enda mer takket være et mekanisk mottrykk, som oppfordrer føreren til å lette på gassen når motorens turtall er på vei over det optimale området.

Det kan også leveres lock-up girkasse på L60H2 noe som også bidrar til redusert forbruk og høyere transporthastighet



Elektrisk fremtid for hjullastere

Volvo er godt igang med å rulle ut L120 Electric og L90 Electric som er Volvo Construction Equipment sine første serieproduserte helelektriske hjullastere. Av L120 Electric har vi etterhvert en godt knippe maskiner ute hos kunder med gode tilbakemeldinger. L90 Electric ble lansert litt etter L120 Electric men vi har allerede fått ut endel maskiner og kundene melder tilbake at den enda bedre å kjøre en L90H2 som er anerkjent som en std i sin klasse.

L120 Electric har et LFP batteri på 282kWh og lader med 150kW. Estimert driftstid er 5-9 timer.

L120 Electric er stort sett tilsvarende en dieseldreven L120H2 bortsett fra drivlinje og andre mindre forskjeller. Den er bla. i overkant av 30 cm lenger for å få plass til det store batteriet.

L90 Electric er første K serie hjullaster i mellomsegmentet og deler dermed design og endel nye funksjoner, bla Integrated Co-Pilot, med L150K-L260K. Alle ytelse verdier er som i en vanlig L90H2 dieselmaskin, men den driftes på batteri/strøm med en elektrisk motor. Vi forventer at den skal etterfølge L90H2 som en storselger i servicelaster segmentet. Denne maskinen er et veldig spennende tilskudd til vårt sortiment og viser litt hva vi kan forvente fra Volvo sin videre utvikling av elektrisk hjullastere.



L90 Electric deler batteriteknologi med både EC230 Electric og Volvo Trucks sine lastebiler. Batterikapasiteten er på 180kWh og den lader med 120kW, men er kompatibel med 150kW ladere. Tilbakemeldingene fra kundene som har testet denne maskinen er overveldende gode.

Neste steg for Volvo sine hjullastere er elektrifisering av de tyngre hjullasterne fra L150K og oppover og vi har mye spennende i vente.

Tipptrucker

I 2025 fikk E serien av Volvo tipptrucker R60E og R70E steg V, i tillegg til R100E Steg V.

R60E og R70E er maskiner med helt nytt design basert på samme designfilosofi som R100E og er svært moderne maskiner på alle måter. Miljøet og føreren er satt i høysetet for effektiv produksjon med lavt miljøavtrykk.

R100E leveres med våte bremses på alle hjul som en opsjon.

Retardasjonssystemet har mulighet for automatisk aktivering ved en throttle off funksjon, hvor man setter ønsket hastighet ved å velge gir i forhold til hvor bratt man skal kjøre nedover.

Dette er en stor forbedring, og bringer bremsesystemet på Volvo tipptrucker opp til ett helt nytt nivå.





Dumpere – J serien

I 2025 fornyet Volvo Construction Equipment hele modellutvalget av leddumpere. J-serien bygger videre på eksisterende klasseledende løsninger og introduserer forbedringer innen miljøytelse, førerkomfort, drivstoffeffektivitet, trekkraft og totaløkonomi.

Alle modeller leveres som standard med Automatic Traction Control (ATC) og differensialsperrer. ATC-systemet veksler automatisk mellom 6×6- og 6×4-hjuldrift etter behov, og benytter GPS-data for å optimalisere fremkommelighet før krevende partier. Ved behov kan alle differensialer låses 100 % slik at alle hjul roterer med samme hastighet.

J-serien er utstyrt med fjæring på framakselen for økt førerkomfort. Den nye modellen A50J, med 45 tonn nyttelast, viderefører Full FS-fjæringen fra A45G FS. Modellene A45J, A50J og A60J er utstyrt med en nyutviklet Volvo-girkasse som bidrar til økt produktivitet og redusert drivstofforbruk. Førerplassen er betydelig forbedret gjennom et nytt og romsligere førerhus, førsteklasses førerstol og hengende pedaler for enklere renhold. Siktforholdene er vesentlig forbedret, og maskinene leveres med rygge- og sidekamera som standard, med mulighet for fremoverrettet kamera. Samtlige modeller er utstyrt med Cruise Control og Downhill Speed Control, som bidrar til både økt sikkerhet og redusert drivstofforbruk. Kraftig motor- og kompresjonsbrems, kombinert med våte skivebrems på alle hjul, gir høy sikkerhet ved kjøring med last i bratte nedoverbakker. Hill Hold-funksjonen forenkler start i motbakke med full last.

Volvo leddumpere kan leveres med CO₂-nøytralt stål, og dumperfabrikken i Braås er CO₂-nøytral.

Volvo A30 og A40 Electric

Volvo Construction Equipment lanserte A30 Electric og A40 Electric på Bauma-messen i 2025. Modellene er basert på J-seriens dieseldumpere, men er utstyrt med elektrisk drivlinje og batterier. A30 Electric har en installert batterikapasitet på 450 kWh, mens A40 Electric har 540 kWh.

Begge modellene har regenerering ved bremsing og støtter hurtiglading med effekt inntil 350 kW. Kapasitet og ytelse er utviklet for å tilsvare tilsvarende dieselmaskiner, men med null utslipp.

De første maskinene forventes levert til det norske markedet i løpet av 2026.

Limach elektriske gravemaskiner

Som en del av en langsiktig elektrifiseringsplan, har Volvo Construction Equipment kjøpt opp majoriteten i det nederlandske selskapet Electric Special Technics B.V, som opererer under navnet Limach. Limach har spesialisert seg på å konvertere konvensjonelle Volvo gravemaskiner til elektrisk drift. Fokuset er å ha nok batterikapasitet slik at maskinen kan arbeide en hel arbeidsdag uten behov for å lade. I tillegg leveres maskinene standard med integrert løftesystem for batterier og utskiftbare batterimoduler, dette muliggjør at operatør enkelt kan bytte batteri på noen få minutter og fortsette arbeidet med et fulladet batteri.

Import av disse maskinene startet i 2024. Modellene som tilbys det norske markedet er E60.1W, E60.1C, E88.1 og E140.4.



Sennebogen materialhåndtering

Sennebogen er en tysk produsent av spesialiserte maskiner for materialhåndtering. De har et bredt spekter av maskiner som brukes i industrier som gjenvinning, tømmer og skrap.

Sennebogen maskiner er kjent for sin høye ytelse og pålitelighet. De er designet for å takle krevende oppgaver og har lang levetid. De legger vekt på miljøvennlige løsninger. Deres Green Hybrid-energigjenvinningssystem og Green Efficiency-teknologi bidrar til å redusere drifts- kostnader og utslipp.



Green Hybrid energigjenvinningssystemet lagrer energi når bommen senkes. Denne energien gjøres tilgjengelig for neste løft nesten uten tap. Det kan redusere drivstoffkostnader med opptil 30%.

Green Efficiency teknologien er et sett med sofistikerte tiltak som drastisk reduserer forbruk og utslipp.

Sennebogen er verdensledende innen elektrisk drevne materialhåndteringsmaskiner.

Volvo Penta tar steget mot en grønnere fremtid

Etter hvert som det globale energiforbruket øker, drevet av datasentre, energiselskaper og annen samfunnskritisk infrastruktur, har behovet for pålitelig, skalerbar og utslippsreduert reservekraft aldri vært større. Samtidig har Volvo Penta det siste året lansert flere viktige teknologier som bidrar til en mer bærekraftig energifremtid – blant annet hydrogen-dual-fuel-motor, naturgassmotor, BESS-systemer og elektriske drivlinjer. Disse løsningene er utviklet for å støtte kunder i overgangen mot lavere utslipp uten å gå på kompromiss med ytelse, driftssikkerhet eller fleksibilitet.

G17 naturgassmotor

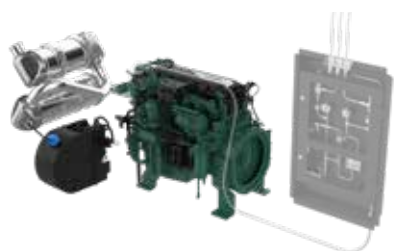
Volvo Penta lanserte sin nye G17 naturgassmotor tidligere i 2026, som et viktig steg mot mer fleksible og utslippsreduerte energiløsninger. Motoren bygger på den velprøvde D17-plattformen og kan kjøres på både naturgass og biogass, noe som gir en direkte mulighet til å senke karbonavtrykket uten at ytelse eller driftssikkerhet påvirkes.



Med kompakt design, lavere utslipp og mulighet for direkte tilkobling til eksisterende gassinfrastruktur, er G17 utviklet for virksomheter som trenger miljøvennlig og pålitelig kraft.

TADH880-882GE Dual-fuel-ready

Volvo Penta har i samarbeid med CMB.TECH utviklet TADH880-882GE, som en hydrogen-dual-fuel-ready motorserie basert på den velprøvde D8-plattformen. Motoren kan, etter montering av CMB.TECHs hydrogenkit, drives på blanding av diesel/HVO og hydrogen, noe som kan redusere CO2-utslipp med opptil 80% samtidig som de fortsatt oppfyller EU Stage V-krav mot lavere utslipp uten å gå på kompromiss med ytelse, driftssikkerhet eller fleksibilitet.



Volvo Penta BESS

Volvo Pentas BESS-løsning er utviklet på Volvo Groups elektromobilitetsplattform og gir en kompakt, energitett og fleksibel måte å lagre og levere strøm på både mobile og stasjonære energisystemer.

Systemet består av batteripakker, et innebygd styringssystem og smart overvåking som gjør det enkelt å integrere i ulike industrielle applikasjoner.

Dette gir brukerne stabil, rask og utslippsfri energi – enten som støtte til nettet, som backup eller som en del av hybride energiløsninger. Volvo Pentas nære samarbeid med resten av Volvo-gruppen sikrer høy driftssikkerhet, moderne batteriteknologi og en løsning som er tilpasset fremtiden energibehov.



Volvo Penta Elektrisk drivlinje

Volvo Penta utvikler elektriske drivlinjer basert på Volvo Groups etablerte elektromobilitetsplattform, tilpasset krevende industrielle bruksområder. Drivlinjene kombinerer elektrisk motor, avansert batteriteknologi og integrert termisk styring kompakt, plug-and-play løsning som gir stille, utslippsfri og responsiv drift. Løsningen brukes allerede i applikasjoner som terminaltraktorer og brannbiler.



Volvo Co-Pilot og Assistert Service

Volvo CE har utviklet Volvo Co-Pilot, et banebrytende display for utvalgte Volvo-maskiner, som gravemaskiner over 12 tonn, større hjullastere og dumpere. Den høy-oppløste berøringsskjermen er maskinførerens partner i førerhuset, og gir ubegrenset tilgang til alle de integrerte funksjonene som kreves for å utnytte maskinens fulle ytelsespotensiale.

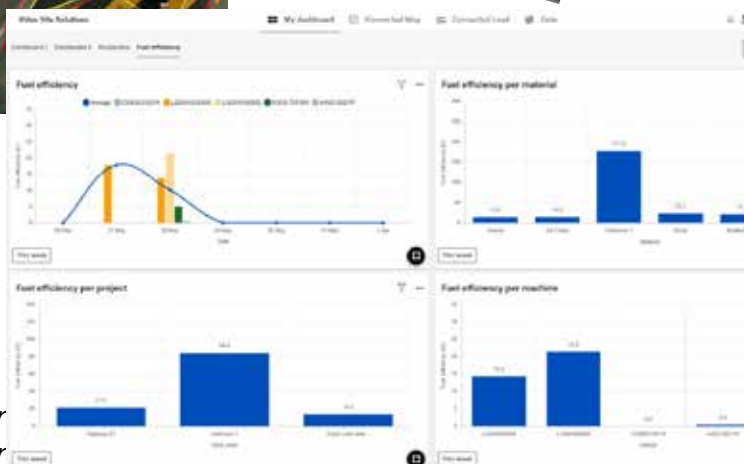
Med Co-Pilot følger muligheten til å benytte seg av maskinens vektindikator, samt den integrerte maskinstyringen fra Volvo. Dette gir igjen en unik mulighet til å koble seg opp på diverse produksjonstjenester som for eksempel Connected Map og Performance Indicator. Dette gir bruker mulighet til å skape seg en digital maskinoversikt, samt at man kan følge produksjon og CO2 avtrykk ned til minste detalj. Et viktig tilleggspunkt med Connected Map er sikkerhet. Alle maskiner og mobile enheter som er knyttet til tjenesten, ser hverandre i Co-Pilotens karttjeneste. Med informasjon om produktivitet, drivstoffeffektivitet, driftstid og sikkerhet, gir Co-Pilot fører og eier informasjon de trenger for å sikre en produktiv, sikker og økonomisk operasjon.

Co-Pilot, med sine forskjellige Assist-program hjelper enten du skal jobbe på store veiprosjekter, grave grøfter, lasting og lossing eller komprimere materialer.

Co-Pilot blir nå standard i alle F-gravemaskinmodeller fra 12 tonn og oppover. Dette betyr at alle maskiner er klargjort for at bruker kan legge på nødvendig software for å kunne ha full oversikt over utnyttelse og CO2 avtrykk på sin maskinpark. Active control og Boundary Limit er også nå funksjoner som kan tilegnes alle maskiner. Disse funksjonene sammen med Optical Detection, øker også sikkerhetsaspektet i og rundt maskinen betraktelig.



Eksempel på Connected Map



Eksempel på visning i nettportal for Performance Indicator

Helhetlige løsninger



Maskinene vi leverer er teknologisk avanserte og kan i økende grad betraktes som skalerbare plattformer. Dette åpner for nye muligheter gjennom hele maskinens levetid. Med integrert Co-Pilot og nødvendig hardware på plass kan vi dekke de fleste kundebehov ved å aktivere og legge til relevant, funksjonsrettet programvare. Dette reduserer behovet for tredjepartsløsninger, og bidrar samtidig til lavere klimaavtrykk, færre delkomponenter og mindre avfall. Som en direkte følge av denne tilnærmingen har vi blant annet redusert antall digitale skjermer i maskinførerhyttene hos våre kunder.

I 2025 har vi også arbeidet med å kunne levere sertifisert veiesystem på hjullastere som første leverandør i Norge. Løsningen ble ferdigstilt ved årsskiftet og gjøres tilgjengelig for det norske markedet i 2026. Sertifisert veiing muliggjør samtidig elektronisk lastekvitteing. Dette er én av flere digitale løsninger vi tilbyr for å hjelpe kundene våre med å effektivisere driften, styrke bærekraften og jobbe mer datadrevet. Ved å kombinere elektroniske lastekvitteinger med digitale assistentfunksjoner kan vi redusere behovet for skrivere og papirkvitteinger i maskinene, og legge til rette for bedre beslutningsgrunnlag og optimalisering av logistikk, drift og prosesser.



Bærekraft i verkstedet

Vi ser på alle deler av driften når vi skal vurdere tiltak for å redusere vårt fotavtrykk. Verkstedsdrift er en stor del av vår virksomhet, og den kan bidra til å gjøre oss mer bærekraftige.

Verkstedene har høyt fokus på avfalls-sortering, og kan vise til høy sorteringsgrad. De jobber også for å få byttet ut de farligste kjemikaliene, der det er mulig. Arbeid med holdninger og sikkerhet er en naturlig del av hverdagen, og et arbeid som aldri tar pause.

Vi ser at majoriteten av vårt CO₂-utslipp kommer fra servicebiler - da spesielt dieselbruk. Vi har en bilpark av servicebiler som er forholdsvis ny. Vi har ingen biler som er eldre enn 10 år, og 60 % er 6 år eller yngre.

På grunn av tilgjengelighet og operative behov har det frem til nå ikke vært mulig å teste elektriske servicebiler i vår virksomhet. I løpet av 2026 vil de første servicebilene med elektrisk drivlinje tas i bruk. Disse utstyres med nødvendig verktøy og utstyr for å kunne gjøre en fullverdig jobb ute hos kunde. Bilene vil i første omgang gå i bynære strøk. Erfaringene fra denne innføringen vil danne grunnlag for videre elektrifisering av bilparken.



For å redusere tomgangskjøring har vi installert solcelleløsninger på servicebilene slik at nødvendig verktøy kan benyttes uten bruk av motor. Der det er mulig har vi også erstattet dieselaggregater med elektriske løsninger. Tiltakene bidrar til redusert drivstoffbruk, lavere utslipp og bedre arbeidsforhold for våre medarbeidere.



Vi vurderer fortløpende nye tiltak som både kan redusere vårt klimaavtrykk og forbedre arbeidshverdagen i organisasjonen.

Carbon footprint

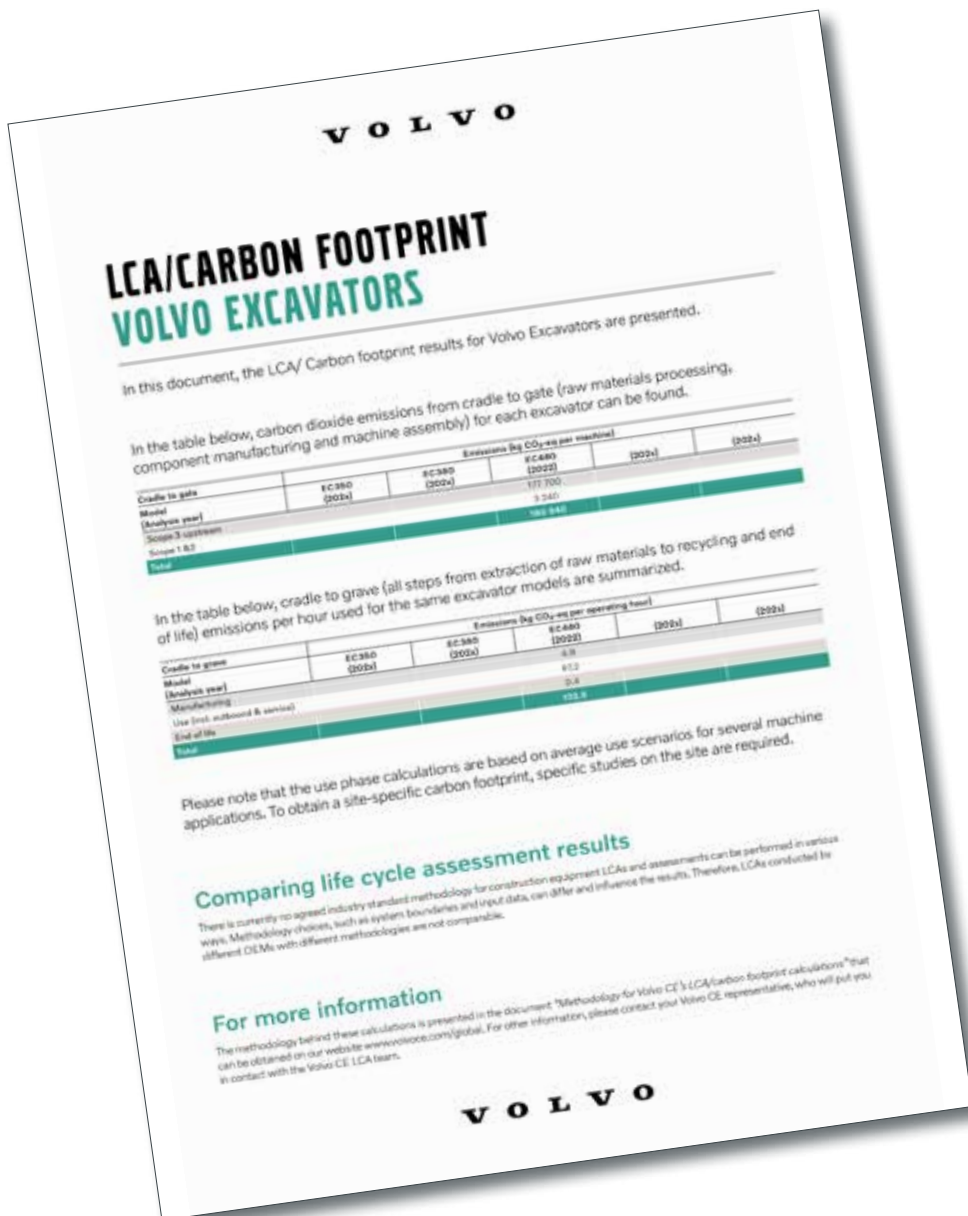
Volvo Construction Equipment har et tydelig og langsiktig fokus på miljø og bærekraft. Som en del av dette arbeidet er det nå tilgjengelige analyser av karbon fotavtrykk for hver enkelt maskinmodell. Med karbon fotavtrykk menes den totale mengden klimagasser som slippes ut til atmosfæren som følge av våre aktiviteter.

Volvo CE har i dag en omfattende portefølje av Product Carbon Footprint (PCF)-rapporter for sine maskiner. Rapportene inngår som en sentral del av Volvos program for livssyklusanalyser (Life Cycle Assessment - LCA). De gir kundene våre et godt beslutningsgrunnlag og gjør det enklere å iverksette tiltak for å redusere egen miljøpåvirkning.

Analysene dekker hele maskinens livsløp - fra utvinning av råmaterialer, produksjon av komponenter og montering av maskinene, til bruk, resirkulering og end-of-life.

Volvo har også publisert miljødeklarasjoner for de fleste av sine maskintyper. Både miljødeklarasjonene og PCF-rapportene er lett tilgjengelig på våre nettsider.

Samlet sett gir dette verdifull støtte til kundene i deres arbeid med å redusere utslipp og nå egne bærekraftsmål. Se eksempel på en PCF-rapport nedenfor.



Utvikling / engasjement / prosjektstyring

Service – vårt viktigste satsningsområde.

Våre ambisjoner er at Volvo Maskin AS skal videreutvikle nye og eksisterende servicetjenester. Dette skal bidra til å forbedre den interne effektiviteten innen de fleste områder av bedriften – for å få fornøyde kunder, samtidig som lønnsomheten ivaretas.

For å lykkes i dette arbeidet er det viktig at alle medarbeiderne engasjerer seg og ser på hvordan man kan yte enda bedre service overfor kundene.

Prosjektarbeidet er et verktøy som kan hjelpe til å finne forbedringspunkter som kan øke effektiviteten innenfor de områdene vi fokuserer på. Servicekonseptet skal videreutvikles gjennom Volvo Maskin AS ved at alle ansatte fokuserer på områdene:

TILGJENGELIGHET – INTERESSE – BEKYMRINGSFRITT MASKINHOLD

Gudrun Berg Hansen, Adm. Direktør
(sign)

Odd Tollefsrød, CFO
(sign)

Ved spørsmål om bedriftens kvalitetssystem kan du kontakte følgende personer:

Gudrun Berg Hansen tlf. 476 65 808	Odd Tollefsrød tlf. 911 97 217
David Kristianslund tlf. 913 25 014	Tom Engebretsen tlf. 476 39 938
Irene Kingsford tlf. 482 04 729	Morten Dyrberg tlf. 412 03 203
Daniel Hole tlf. 922 26 633	Margrethe Ekbråten tlf. 932 00 126
Siv Hamre Arntzen tlf. 400 29 665	

GRØNT PUNKT



Volvo Maskin er medlemsbedrift i Grønt Punkt Norge AS. Det vil si at Volvo Maskin AS deltar aktivt i næringslivets dugnad for innsamling og gjenvinning av emballasje og betaler vederlag til materialselskapene for den emballasjen vi tar inn til Norge.

Grønt Punkt Norge AS sikrer og administrerer finansiering av returordningene for plast-, metall-, og glassemballasje, emballasjekartong, drikkekartong og bølgepapp. I tillegg drifter Grønt Punkt Norge AS innsamling og gjenvinning av plastemballasje, emballasjekartong og drikkekartong på vegne av Plastretur AS og Norsk Returkartong AS.

V O L V O