

ESCAVATORI CINGOLATI

# NEL SOLCO

## della produttività



## SOLIDA COME LA ROCCIA CHE NE COSTITUISCE IL FONDAMENTO, LA FEDELITÀ DI BASALTI VERONA A VOLVO CE RIVELA LA COSTANZA DI UN'AFFIDABILITÀ TECNOLOGICA NEL TEMPO

DI ALBERTO FINOTTO

La veduta sulla cava di Montecchia di Crosara è quella di un anfiteatro scolpito nella roccia. Da 90 anni in questa zona di origine vulcanica, nell'area orientale del veronese, si estrae basalto da destinare alle rotte del mercato internazionale. Un'attività che non conosce crisi e battute d'arresto, neppure in tempi incerti per il comparto lapideo come quelli attuali. La Basalti Verona (gruppo Maltauro) rivendica una solidità di mercato invidiabile in questo bacino antico che nei millenni ha sedimentato i resti di un lago di lava; l'autorevolezza operativa è richiamata, nello scenario, dai nuovi mezzi Volvo CE acquistati dalla società: due grandi escavatori cingolati EC480EL, im-

piegati nella coltivazione principale sotto roccia e un dumper A30G dedicato al carico del materiale e al trasporto dai piani della cava all'impianto di lavorazione, che si aggiunge agli altri tre modelli A30E (due esemplari) e A30D, oltre agli altri due escavatori EC360 ed EC460, e alla pala gommata L120. Basalti Verona segue così un'evoluzione tecnologica veicolata dal rapporto di fiducia con il concessionario Mac3, puntando sulla fedeltà ai modelli e, soprattutto, su un modulo di assistenza full service per l'intera flotta. Una storia di macchine e imprese che non ha ancora esaurito i suoi capitoli nel segno di una continuità operativa senza compromessi. ■



**L'escavatore Volvo EC480EL e il dumper A30G, modelli d'avanguardia nella flotta di Basalti Verona. La fornitura e il ricambio di macchine operatrici e mezzi di trasporto materiali al servizio della cava di Montecchia di Crosara (VR) verte ormai da molti anni sul rapporto di fiducia tra l'azienda del gruppo Maltauro e il concessionario Mac3 di Verona, una delle principali realtà della rete di distribuzione e assistenza per Volvo CE nel Nord Italia.**

## UN CALIBRO PER LA CAVA

Tra le modalità di lavoro integrate nell'escavatore EC480EL (come in tutti i modelli cingolati della nuova serie E di Volvo Construction Equipment), le opzioni preferenziali per chi lavora nelle cave di roccia sono quelle H (Heavy) e P (Power max). La novità tra le altre scelte a disposizione dell'operatore - che comprendono le altre modalità Idle (regime minimo), Fine (per rifiniture), e G (generale) - è l'ulteriore facoltà di calibratura del regime generale, con la modalità G4 che compendia in modo ottimale efficienza di consumo e alte prestazioni dell'escavatore. In più, la modalità Eco rappresenta l'innovazione straordinaria riservata all'impianto idraulico per ridurre le perdite di portata e pressione e, ancora, rendere più efficienti i consumi anche nelle fasi di lavoro più impegnative come quelle in cava.



## LA POTENZA RESTA IN FAMIGLIA

La coppia di dumper articolati Volvo CE in forza alla Basalti Verona rappresenta un altro aspetto della continuità di fiducia del cliente nei confronti di un marchio e di un concessionario. Nella cava di Montecchia di Crosara, al modello A30D si è avvicendato di recente il nuovo A30G, dumper dell'ultima generazione, in affiancamento agli altri tre esemplari da 30 t (i due modelli A30E e l'A30D) della penultima serie. L'efficienza della catena cinematica è conferita dal convertitore di coppia con funzione di bloccaggio incorporata e dalla trasmissione a planetari Volvo PowerTronic, completamente automatica e dotata di sei marce in avanti e due retromarce.



*Nell'impianto che presiede la cava di Montecchia di Crosara, la Basalti Verona produce 16 granulometrie standard di basalto più altre granulometrie speciali su richiesta del cliente. L'area di oltre 240.000 m<sup>2</sup> presenta un fronte di lavorazione che supera i 500 m di estensione per quasi 200 m di altezza ed è tuttora in fase di ampliamento. La cava (definita anche dal nome del sito originario: Bosco Lauri) e l'impianto forniscono oltre 3.500 t di prodotto finito al giorno. Il personale al lavoro nella cava comprende gli operatori alle macchine operatrici per la coltivazione in roccia e la squadra di addetti all'impianto a valle (gestito da PLC automatizzati in tutte le fasi di produzione).*



## COSTRUITA SULLA ROCCIA

La struttura poderosa dell'escavatore cingolato EC480EL rivendica quella vocazione al lavoro in cava che ha convinto la Basalti Verona a raddoppiare l'acquisto del modello. Un sottocarro modulare, diviso in tre parti, con il valore di resistenza conferito dall'ormai classico telaio a X comprende un'eccellenza di componenti del tutto particolare.

Le piastre collocate sul carter inferiore della struttura superiore heavy duty hanno una funzione di rinforzo e di protezione supplementare durante le applicazioni pesanti dell'escavatore. Altrettanto robuste le strutture della ruota dentata e folle, delle maglie dei cingoli e dei rulli inferiori.

Il potente motore D13 Volvo Stage IV/Tier 4 Final eroga oltre 280 kW per una tecnologia avanzata che tiene conto delle necessità di riduzione dei consumi di carburante e di rispetto ambientale, con l'abbattimento delle emissioni tramite il modulo della riduzione selettiva catalitica: l'additivo AdBlue viene riscaldato per produrre ammoniaca, provocando la reazione chimica per trasformare i NOx in azoto e CO2 senza ridimensionare la produttività né compromettere in alcun modo le prestazioni dell'escavatore cingolato.



*I cicli di lavorazione nella cava Bosco Lauri di Basalti Verona si svolgono per sessioni quotidiane di 8-9 ore che coinvolgono in un lavoro duro e impegnativo le macchine e gli operatori. Il rapporto di fornitura con Mac3, per l'azienda cavatoria di Montecchia di Crosara, dura dal 2003 e comprende le dinamiche di manutenzione programmata previste dal contratto full service di Volvo CE (compreso, naturalmente, il collegamento telematico CareTrack per la diagnostica giornaliera e per le emergenze di intervento).*



**Luciano Feder**  
Mac3

“ Il rapporto di fiducia tra il concessionario Volvo CE e il cliente è costruito sulla vicinanza assidua, costante e quotidiana del dealer alle esigenze e alle richieste dell'impresa. La qualità delle macchine, il progresso tecnologico, devono andare di pari passo allo spirito di servizio, alla presenza sul territorio. Mac3 conosce ormai le risposte principali da fornire a una realtà primaria come Basalti Verona, in termini di macchine e servizi: sicurezza e comfort per l'operatore, redditività ed economia di gestione delle macchine, qualità totale e prezzo competitivo. ”