

REVY

Magasin fra Volvo Entreprenørmaskiner A/S

J. Jensen A/S
er gået i gult



- MT Højgaard vælger Volvo
- Fremtidens byggeplads

INDHOLD

3

J. Jensen A/S er gået i gult

Nedrivningsfirmaet går efter førertrøjen og har valgt Volvo.

7

Kig ind i fremtidens byggeplads

Se de trends som bliver afgørende i de kommende år.

10

MT Højgaard skifter maskinstrategi

Efter år med lejet materiel køber MT Højgaard igen egne maskiner.

13

Stor motorkraft i helt ny Volvo-klasse

Portræt af to nye Heavy-Duty gravemaskiner.

16

Volvo er On-Site på Femern

Volvo er med på Danmarks hidtil største byggeprojekt.

20

Flot 2. plads

Volvos Nikolaj Søndergaard Madsen tog en flot anden-plads i dysten om titlen som Danmarks Bedste Lærling.

REVY udgives af
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Produktion: AP Reklame
Tryk: OEST Reklame
Oplag: 3200 stk.

Trykt på miljøvenligt papir



TAK FOR EN FANTASTISK E&H MESSE 2021

Vi vil gerne takke alle kunder, samarbejdspartnere og venner af huset som besøgte os på E&H 2021. Det var rigtigt dejligt at få hilst på alle igen, og jeres deltagelse var med til at skabe en helt forrygende og positiv stemning igennem de 3 dage - mange tak for det.



Med venlig hilsen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Adm. direktør
Jens Ejning

J. JENSEN ER GÅET I GULT





Jon Hannesson har i over 17 år arbejdet i branchen, og er nu maskinkoordinator og projektleder hos entreprenør- og nedrivningsfirmaet J. Jensen A/S. Han har stået i spidsen for indkøbet af de 7 nye Volvo gravemaskiner.

Efter grundig research og moden overvejelse har nedrivningsfirmaet valgt 7 nye Volvo gravemaskiner.

Mod den højblå himmel står sådan en ny Volvo ECR235E ret flot. Med ekstra tilbehør og en entusiastisk maskinfører er det helt perfekt. Vel ankommet til byggepladsen i Brøndby, finder vi nemt gravemaskinen og mand-skabet, da Volvo'en med kun 74 timers arbejde på bagen stråler om kap med solen. Inde i kabinen sidder Ronnie Jensen og stråler lige så meget. Han har 10 års erfaring i branchen, heraf 6 år med gravemaskiner – dog aldrig tidligere med en Volvo. Så det er stadig nyt, og en del af tiden, siden gravemaskinen ankom, er gået med opfølgning og justeringer.

Ronnie Jensen er meget tilfreds med skiftet til en Volvo og der har ikke været nogle overraskelser, tværtimod, siger han og griner lidt.

”Jeg havde ikke de store forventninger og var faktisk forberedt på det værste”, fortæller han, ” men

**”
At det så også er nemmere at manøvrere rundt med en ”rundrøvet” maskine, er bare et ekstra plus”**

Jon Hannesson,
J. Jensen A/S

hold op, hvor er jeg blevet positivt overrasket. Den kører bare, er behagelig at arbejde i og så er den nem at komme rundt med mellem brokkerne”.

Beslutninger i fællesskab
Inden beslutningen om at vælge Volvo gik der en rum tid med at undersøge markedet. Maskinkoordinator og projektleder Jon Hannesson fortæller, at man udvalgte tre forskellige leverandører, der blev bedt om at komme med hver deres bud. Elementer som tilgængelighed, komfort, sikkerhed, særlige kravsspecifikationer og selvfølgelig, prisen indgik i overvejelserne. Både maskinførere og ledelse var med i beslutningen. Med valget af Volvo blev alle ønsker opfyldt – og ovenikøbet til langt den bedste pris.

FAKTA:

J. Jensen A/S har netop investeret i 2 styk ECR355E, 2 styk ECR235E og 2 styk ECR145E Volvo grave-maskiner.

Maskinerne er alle blevet konfigureret med ekstra beskyttelse og forstærkninger, så de kan modstå det til tider barske miljø. Alle har SMS-styret oliefyr, så maskinførerne kan tænde op inden dagens arbejde går i gang, og unødigt tomgangstid undgås, ligesom alle kører på biobrændstof.

”Vi vidste godt fra vores research, at Volvo maskiner har et godt ry, Men vi er alligevel blevet positivt overrasket, hele linjen rundt, selv om nogle af maskinførerne var lidt modvillige, da de skulle over i et nyt mærke”, siger Jon Hannesson.

Men den uro er gjort til skamme, efter at maskinerne er landet hos J. Jensen A/S og alle er tilfredse med skiftet. Flere af maskinførerne ser nu frem til at komme en tur ”hinsidan” i Eskilstuna og gennemgå Volvo Eco Operator kursus mod mere effektivitet og bedre brændstofudnyttelse. Serviceaftalerne som fulgte med, er ligeledes indrettet til J. Jensen A/S behov for optimalt vedligehold og service.

Ronnie Jensen i sin næsten spritnye Volvo ECR235E gravemaskine. Efter mange år i andre maskinfabrikater har Volvoen overrasket ham særdeles positivt.

En ordentlig klods

På byggepladsen i Brøndby har der tidligere stået mange tusinde kvadratmeter transporthaller. Opført i beton og stål engang i 1960'erne og anlagt ovenpå endnu ældre fundamenter, er det en stor opgave J. Jensen A/S er i gang med. I næsten 2 år har de været i gang, og nu mangler kun det nederste betonfundament med indstøbte jernbaneskiner.

”Hvad der så gemmer sig derunder, det ved vi ikke”, fortæller maskinfører Ronnie Jensen,”

men for nylig dukkede der en 3 x 6 meter massiv betonklods op, da vi gravede dybt. Så skal grejet altså kunne noget”.

Når opgaven i Brøndby snart er tilendebragt venter en ny i Glostrup, hvor J. Jensen A/S skal nedbryde SWECOs gamle hovedkvarter på Granskoven.

Syv Volvoer i en handel

Volvo ECR235E, der nu har kørt 74 timer i Brøndby, er blot en af de syv nyindkøb, som J. Jensen A/S for nylig har modtaget.



Ordren lød på 3 stk. ECR355E, 2 stk. ECR235E og 2 stk. ECR145E gravemaskiner, som alle nu er i drift rundt omkring i landet. Og ifølge Jon Hannesson stopper det ikke der, for firmaet er netop nu på udkig efter en UDH (Ultra High Demolition) maskine, til de højere nedbrydningsopgaver.

”Vi har været meget glade for forløbet med Volvos folk undervejs i processen. Maskinerne har som nævnt undergået en del tilpasninger og ekstramonteringer, så de passer ind i vores opgaver, og Volvo har været rigtig gode til at lytte efter vores specielle ønsker og krav”, siger han og fortsætter, ”vi har en lang erfaring med ombygninger, og derfor har det været en fornøjelse at de ting som uværgerligt skulle ændres, tilføjes og justeres, efter vi har ibrugtaget maskinerne, er blevet klaret hurtigt og gnidningsløst af værkstedet og montørerne fra Volvo.”

Udstyrslisterne som man har arbejdet efter, er udformet efter de erfaringer bl.a. Jon Hannesson og hans medarbejdere har fået efter mange års arbejde i branchen.



Opgaven i Brøndby er foregået i 3 etaper, og nu mangler kun den sidste: at grave betonfundamentet med ilagte jernbaneskinner op. Lige et job for en Volvo ECR235EL..

”Vi har været meget glade for forløbet med Volvos folk undervejs i processen.”

Jon Hannesson,
J. Jensen A/S

Det kan være små detaljer, som f.eks. hvor let det er at komme til med fedtsprøjten, eller hvordan de forstærkede slanger glider, når maskinen roterer.

”At det så også er nemmere at manøvrer rundt med en ”rundrøvet” maskine, er bare et ekstra plus”, griner Jon Hannesson, som selv har en del års praktisk erfaring fra en førerkabine.



Byggepladsen i Brøndby skal ende op med at levere nye lejligheder i en blanding af tæt/lav bebyggelse og 5 etagers bolig karrere. Hvor entreprenør J. Jensen A/S er færdig, skyder nye bygninger allerede op.



Volvo har konkrete løsninger på de udfordringer entreprenørbranchen vil møde

Det er svært at spå, især om fremtiden, sagde Storm P. engang. Men Volvo tager alligevel chancen og kommer med nogle håndfaste forudsigelser på, hvor entreprenørbranchen bevæger sig hen i de kommende årtier. Volvo har identificeret en række trends som vil påvirke byggebranchen og den måde vi arbejder på.

De tre overordnede trends er:

- Urbanisering
- Bæredygtighed
- Teknologi

I år 2050 vil 70% af verdens befolkning bo i byer. Det vil sige, at der vil bo 6.5 milliard mennesker i bymiljøer, hvilket vil have en enorm indflydelse på levevilkår og det omkringliggende miljø. Det vil også betyde en ændret måde at bygge på for at imødegå udfordringer med støj, forurening og klimapåvirkninger.

Kravet om bæredygtighed vil stige frem mod 2050. Allerede i 2030 vil mange af de måder vi tænker og agerer på, være helt anderledes end i dag. I Danmark har vi vedtaget målet om at reducere partikelforureningen med 50% i forhold til 2005.

Bæredygtighed bliver et naturligt element i alt hvad vi tænker og beskæftiger os med, uanset om det handler om klima og miljø eller økonomi. Dette stiller store krav til vores evne til at udnytte ressourcer bedst muligt, samtidigt med at økonomien skal løbe bedst muligt rundt.

Ny teknologi og udviklingen heraf er en af nøglerne til at løse ovenstående udfordringer. Prøv at tænke 100 år tilbage og husk nogle af de opfindelser, som ændrede vores opfattelser og adfærd. Smartphones, Bluetooth, robotteknologi, genterapi – bare for at nævne nogle få fra de seneste 15 år som på den ene eller

anden måde har ændret vores hverdag og perspektiv. I fremtiden kan alt stort set kommunikere med alt – og det kan være vanskeligt at forudse konsekvenserne af dette. Førerløse biler, intelligente hjem, dronetransport – gæt selv videre.

I byggebranchen er man naturligvis allerede opmærksom på kravet om at reducerer udslip af drivhusgasser. Det er også nødvendigt, for byggebranchen står for 11 % af verdens drivhusgas emission. Det vil derfor fortsat være et vigtigt parameter at kunne fremvise større bæredygtighed og styr på miljøet, ikke mindst i offentlige udbudsager.

I forlængelse heraf er støj også en faktor som skal bøjes nedad i målingerne. I dag kan støjen fra en byggeplads og entreprenørmaskinerne sagtens runde de 90 dB, hvilket er langt over det anbefalede støjniveau på 53 dB. Den megen støj går ikke kun



ud over de medarbejdere som er på byggepladsen. Også de omkringboende mennesker og forbipasserende er generet og kan i værste fald være sundheds-truet. Det er dokumenteret at støj over 55 dB kan udvikle demens, hjerte-karsygdomme og diabetes. Fordi vi i fremtiden bliver flere og flere mennesker i byerne, vil det betyde større fokus på de sundhedsskadelige effekter og omvendt få kravene om støjreduktion til at stige.

Alt dette vil påvirke fremtidens entreprenørmaskiner, og det er man hos Volvo meget optaget af. Maskinerne skal være langt mere

effektive, støjsvage og udlede langt færre partikler i atmosfæren for at være med, og derfor er Volvo i fuld gang med af innovere og implementere nye opfindelser og løsninger.

Groft sagt er løsningerne sat op i to udviklinger:

Connectivity Electromobility

Connectivity

Den ene, Connectivity, ligger som i ordet "connect" at forbinde og binde sammen. Volvo har udviklet en række programmer, der hjælper maskinførerne md at

være mere effektive, produktive og sikre. Et par eksempler herpå er programmerne Haul Assist og Dig Assist som tilsammen er med til at give færre vedligeholdelses-udgifter, mindre nedetid og mere effektive byggepladser. I fremtiden vil der komme endnu flere af disse kommunikerende software-produkter, som binder processer sammen på kryds og tværs.

Volvo Haul Assist

Program der kan gøre maskinføreren opmærksom på hvor meget vægt der er i hans last. På den måde bliver lasten ikke overlæsset, og maskinføreren kan undgå usikre situationer. Informationen går også til hovedkontoret i firmaet, så de kan følge produktions-hastigheden i realtid.

Volvo Dig Assist

Her får maskinføreren en udgravningsnøjagtighed som eliminerer behovet for manuel kontrol. Graveopgaver som f.eks. udjævning eller udgravning har aldrig været hurtigere, lettere eller mere præcise. Resultatet er større effektivitet og en sikker byggeplads.

Electromobility

Hybrid og elektriske maskiner er vejen frem. Som i bilernes verden foregår der en enorm udvikling og Volvo CE er med. En helt ny prototype hybridlæsser LX1 har netop set dagens lys. Den er kun halv størrelse af en konventionel læsser, men gør alligevel arbejdet af en 25-tons læsser, selv om den faktisk kun er en 20 tons læsser.

Desuden er de to elektriske maskiner, hhv. ECR25E kompakt gravemaskine og L25E kompakt hjullæsser nyligt lanceret. Begge er 48-volts maskiner, som opererer som konventionelle maskiner. De er ideelle til arbejdet i snævre byrum eller indendørs i bygninger, da de hverken udleder giftigt kuldioxid eller støjer nævneværdigt.

Ved at kombinere effekten af disse to banebrydende teknologier og tilpasse arbejdsprocesserne kan der opnås opsigtsvækkende resultater. Volvo har i samarbejde med Skanska opsat en forsøgsplads i Sverige, "The Electric Site" hvor alt arbejde er elektrificeret – fra udgravning til transport og knusning.

Igennem 10 uger blev de to teknologier testet, med det resultat at CO2 udledningen faldt med 98%, driftsomkostningerne faldt med 40% - og tilsammen gav en 25% reduktion i omkostningerne. De ti uger afslørede også, at man hele tiden kan optimere effekten undervejs. "Learning-by-doing" er nøgleord for



at få udnyttelse af et potentiale, som vokser med udviklingen. Forsøget i Sverige gav et samlet resultat, der lover godt for frem-

tidens byggepladser. Bæredygtighed og effektivitet kan sagtens gå hånd i hånd.



MT HØJGAARD SKIFTER MASKINSTRATEGI



Afdelingsdirektør Jacob Nielsen fra Anlæg Vest, Jord har fra tidligere job god erfaring med Volvo entreprenørmaskiner, og mener også i denne handel at have fået mest "value for money".

Efter en del år med indlejning af entreprenørmaskiner, har MT Højgaard Anlæg, Jord netop erhvervet 7 nye Volvo maskiner.

"Det har været en lang og spændende proces. Dels i vores egne rækker, fordi det er nyt for os at indkøbe vores eget materiel, og dels i sondering og forhandling med de leverandører der blev budt ind", fortæller direktør Jacob Nielsen fra Anlæg Vest, Jord hos byggekoncernen MT Højgaard.

Det har taget godt et år at få processen omkring indkøb af nye maskiner igennem, både internt og i forhandlinger med tilbudsgivere og i sidste ende med Volvo – inklusiv en leveringstid på et lille halvt års tid. Aftalen blev underskrevet i foråret og forleden var den nye maskinpark klar til aflevering hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S i Taulov ved Fredericia.

"Jeg har ikke selv de store præferencer – for mig er målet "value for money", og her tog Volvo førstepladsen. Mine medarbejdere

”

- for mig er målet "value for money"

Jacob Nielsen,
Afdelingsdirektør Anlæg Vest, Jord
MT Højgaard



I alt 7 nye maskiner blev leveret til MT Højgaard sidst i september

og særlig projektleder Casper Gram har haft fingrene helt nede i detaljerne og været en stor del af beslutningen", fortæller afdelingsdirektør Jacob Nielsen, der dog også selv har erfaring med de gule entreprenørmaskiner fra Volvo.

"Volvo-maskiner kender jeg fra mine tidligere jobs i byggebranchen og mærket står for mig som solidt og brugbart materiel, der bare holder. Volvo-brandet er synonymt med kvalitet og sikkerhed, og det stemmer helt overens med vores værdier i MT Højgaard. Vi vil gerne være synlige og signalere kvalitet – og det kan vi gøre med Volvo", siger Jacob Nielsen.

I alt har MT Højgaard investeret i 3 styk Volvo L30 læssemaskiner, 1 styk L60H læssemaskine, samt 3 forskellige gravemaskiner: ECR145E, ECR235E og EC300E. De nye maskiner, på nær to læssemaskiner som allerede var sendt ud på opgaver, stod på rad og række, linet op på materielpladsen hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S en regntung dag sidst i september.

12 medarbejdere fra MT Højgaard Anlæg Vest, Jord var mødt op for at modtage nøgler og få teknisk instruktion i maskinerne. Vejrguderne var nådige og regnen stoppede, så de erfarne maskin-



Så skifter vi hat! Den gamle kasket kom hurtigt af og blev erstattet med den rigtige blå af slagsen. Peter Krogh er en erfaren maskinfører, og skal fremover regere i en stor Volvo EC300E gravemaskine.

førere kunne høre godt efter, da Volvos produktspecialist Peter Sjøgren tegnede og fortalte om alle de nye features, som fremover vil gøre hverdagen nemmere og mere effektiv.

En af dem er maskinfører Dan Grosser, som er forholdsvis ny i jobbet hos MT Højgaard, har i snart ti år arbejdet med



Alle fremmødte fra MT Højgaard og Volvo Entreprenørmaskiner samlet foran de nye maskiner.

gravemaskiner. Han skal fremover arbejde i ECR 235E grave-maskinen, hvilket han glæder sig meget til.

”Jeg har tidligere arbejdet en del med Volvo, så det er bare super at være tilbage”, fortæller han, mens han tilfreds klapper den store skovl på ECR235E grave-maskinen.

Tidligere har Anlæg Vest, Jord lejet sit materiel gennem en maskinudlejningsvirksomhed der var en del af MT Højgaard koncernen, men i en ny strategi går man efter at eje sit eget udstyr hvilket er mere fleksibelt og omkostningsreducerende.

På servicesiden har MT Højgaard valgt at få blå serviceaftaler hele vejen rundt. ” Det passer bedst



Produktspecialist Peter Sjøgren fra Volvo Entreprenørmaskiner A/S gav gennemgribende instruktion i de nye features til maskinførerne, her maskinfører Dan Grosser.

STOR MOTORKRAFT I HELT NY VOLVO-KLASSE

To nye 50 tons Heavy-Duty gravemaskiner sætter gang i produktiviteten.

EC530E og EC550E har den største motorkraft i klassen og giver grave- og løfteeffekt, som normalt kun opnås med 60-tons maskiner.

Maskinerne er egentlig for små til at udvirke noget så stort. Men Volvo CE har gjort sig nogle tanker og fostret nye ideer, der har medvirket til at ”less is more” og dermed introducerer Volvo gravemaskiner en helt ny vægtklasse, som størrelserne til trods, kan konkurrere med maskiner i 60-tons klassen.

Og hvordan hænger det lige sammen?

På grund af den store motorkraft har begge maskiner en styrke, som giver en fantastisk grave-, løfte og trækkraft. Sammen med et højt svingmoment og store skovle, er de perfekt egnede til at fylde rammestyrede dumpere i 30 -40 tons klassen, fordi det



FAKTA:

Anlæg Vest, Jord - MT Højgaard har i denne omgang investeret i 3 styk Volvo L30 læssemaskiner, 1 styk L60H læssemaskine, samt 3 forskellige gravemaskiner: ECR145E, ECR235E og EC300E.

ind i vores brugsmønster og omkostningsstrategi”, fortæller afdelingsdirektør Jacob Nielsen.

Peter Krogh har 25 års erfaring som maskinfører– han har arbejdet i mange forskellige typer gravemaskiner, og glæder sig meget til at komme op i sin nye Volvo EC300E – den største af de i alt 7 maskiner som Anlæg Vest, Jord har investeret i, i denne omgang. Peter Krogh skal nu til Risskov og være med i jordarbejdet ved opførelsen af et helt nyt boligområde.

Volvo L30 læssemaskine klar til arbejdet. MT Højgaard, Anlæg Vest, Jord har købt i alt 3 styk af disse kompakte arbejdsheste.



kræver færre passager for at læsse – hvorved cyklustiderne reduceres. Denne kombination kan øge produktiviteten med op til 20%.

EC530E og EC550E er nærmest født til at udmærke sig inden for heavy-duty gravning, masseudgravning og forberedelse af byggepladser i større skala. EC530E er også velegnet til generelle anlægsarbejder. Med en samlet højde på under 4 meter, når den er læsset på en anhænger, kan den nemt transporteres uden af man skal skille noget ad. Så undgår man bøvlet ved skift af arbejdssted – og man kan komme hurtigere i gang med arbejdet.

25% forøgelse af brændstof-effektiviteten

Det lyder næsten for godt til at være sandt, men ja, den er god nok. Seneste udvikling indenfor elektrohydrauliksystemer er den væsentligste årsag til dette store fremskridt i brændstofeffektivitet.

Motoren i begge maskiner er en Volvo D13J med i forvejen lave emissioner. Når så man tilsætter IMVT og et par andre ingredienser, så opnås de 25% øgede effektivitet.

Nu bliver det lidt teknisk, men det er vigtigt for at forstå denne progressive kombination af nye teknologier:



IMVT, forkortelse af Indepent Metering Valve Technology (Uafhængig Måle Ventil Teknologi) giver, takket være den intelligente elektroniske styring, en mere præcis drift og større effektivitet end vi kender det fra et traditionelt mekanisk koblet hydrauliksystem.

Yderligere effektivitet opnås ved hjælp af optimering af hovedpumper, som reducerer motoromdrejningstallet, uden at det går ud over effekten, samt et forbedret layout af hydraulikrørsystemet.

FAKTA:

Motoren i begge maskiner er en Volvo D13J med i forvejen lave emissioner. Når så man tilsætter IMVT og et par andre ingredienser, så opnås de 25% øgede effektivitet.

Tilsammen giver alt dette Volvo EC530E og EC550E høje niveauer af kontrol og effektivitet på alle anvendelsesområder. Det nye system har en række smarte funktioner, herunder krybetilstand (nyttig til præcist løfte- og transportarbejde) og som ekstraudstyr Comfort Drive Control (CDC). CDC, som bidrager til at reducere førertræthed ved at gøre det muligt at styre gravemaskinen ved hjælp af rulleknapperne på joysticket i stedet for pedalerne.

Total kontrol fra førersædet

Som maskinfører i en EC530E og EC550E har man fuld kontrol. Der kan frit vælges adskillige funktioner, alt afhængigt af, hvad der ønskes og kræves af opgaven. Dette omfatter bl.a. bom/

sving- og bom/køreprioritet, så én funktion kan aktiveres frem for en anden. Bomsænkehastigheden kan også justeres, så man har optimal kontrol ved opgaver, der kræver ekstra præcision. En helt ny teknologi til reduktion af bom- og armdæmpning mindsker maskinstødene – en funktion som maskinførerne sætter stor pris på. Både bom og arm kan desuden prale af en større pind- og bøsningstørrelse, som giver øget styrke når det virkelig går hårdt til.

Komfort er kongel!

Volvo Care Cab er et dejligt sted at tilbringe mange timer hver dag. God siddekomfort, masser af plads og et behageligt miljø med lav støj og lav vibration. Førerhuset er beskyttet af en ROPS- struktur, som overstiger hvad der er branchestandard for denne vægtsklasse. Udsynet

er også helt i top, især hvis der som ekstraudstyr er monteret en forrude i ét stykke. Bagside- og sidekameraer samt ekstraudstyret Volvo Smart View hele vejen rundt, er særlig nyttigt når der arbejdes i snævre omgivelser.

Lave driftsomkostninger og høj produktivitet

Begge de nye gravemaskiner er designet med høj slidstyrke og maksimal driftssikkerhed. Det giver øget produktivitet. Smarte detaljer eliminerer hydraulikstyreledninger, så antallet af koblinger er reduceret. Med automatisk regenereringsteknologi er det ikke nødvendigt at stoppe maskinen for at rense dieselpartikelfilteret. Ligeså giver trepunktsadgang til overbygningen i højre side nem adgang til UREA/DEF-tanken, som desuden er forsynet med en stænkskærm for at undgå spild og risiko for korrosion.

Tid og omkostninger til vedligeholdelse er yderligere reduceret på grund af skifteintervallerne for motor og filter på 1000 timer. Der er desuden tilknyttet en række services til begge maskiner som sikrer en langvarig ydelse og rentabilitet.

”**Effektivitet der kan øge produktiviteten med op til 20%”**



VOLVO ER ON-SITE PÅ FEMERN



Volvo On-Site er etableret hen over forår og sommer, og består foreløbig af værksteds- og lagercontainere samt en kontor- og mandskabsvogn.

Selv i det største maskineri skal også de mindste tandhjul rulle. Det sørger Volvo for.

Lolland er noget af det fladeste landskab vi har i Danmark. Der er ikke mange højtravende elementer i landskabet, og derfor kan man tydeligt se, at her er der noget helt særligt i gære, når man kommer kørende fra nord mod den gamle færgehavn.

Her bygges nemlig tunnel, med stort T for Tunnel - og for Tyskland. Når anlægget står færdigt om cirka 8 år, vil det være verdens længste sænketunnel,

Søren Larsen er teknisk chef hos Volvo Entreprenørmaskiner og har stået for etablering og styring af Volvos On-Site på Femern Bælt projektet.

og verdens længste kombinerede vej- og tog-tunnel. 18 kilometer fra Rødbyhavn til Puttgarden på den tyske halvø Femern.

Realiseringen af dette enorme projekt er kun i sin opstart, men aktiviteterne fylder allerede godt i landskabet. 7 kilometer kyst-

linje er berørt af byggeriet på Femern Bælt-tunnellen. Arbejdet strækker sig nogle steder 3 kilometer ind i landet og omfatter et areal på mange kvadratkilometer. Alene arbejdshavnen har et areal på 500.000 kvadratmeter, mens elementfabrikken, som skal fremstille tunnelementerne,



fylder mere end 140 fodboldbaner. Elementfabrikken har i øvrigt fået status af en blivende fabrik, også når byggeriet af de store tunnelementer er ovre. Så vil den store betonfabrik kunne fastholde arbejdskraft og give mere tiltrængt vækst til Lolland & Falster.

I det hele taget er tallene gigantiske. Mængden af stål som indgår i byggeriet svarer til 50 Eiffeltårne, mens de nedsænkede tunnelementer på hver 217 meter, vil veje 73.000 tons når de sejles ud for at blive sænket ned på den rette position. De kan trods deres enorme vægt flyde og skal faktisk have mere beton oveni, før de vil lægge sig til hvile 39 meter nede i den udgravede tunnelrende. Skibe, pramme og et mylder af arbejdende maskiner på land fylder synsfeltet, hvis man bevæger sig op i udkigstårnet, tæt på kysten.

Midt i al denne imponerende opvisning i byggeri og organisation, har Volvo Entreprenør Maskiner slået lejr med et On-Site værksted, service- og reservedelslager, der kan facilitere de mere end 65 Volvo maskiner som allerede nu arbejder på de to byggepladser, hvori Femern Bælt-byggeriet er opdelt. I de kommende år, efterhånden som byggeriet udvides, vil der komme endnu flere maskiner til.

På Volvo On-Site er 2 faste medarbejdere tilknyttet samt 3-4 "tilkalde"- teknikere, der er parat



Nikolaj Nykjær er en af to faste teknikere på Volvo On-Site. Hans job består, ud over de tekniske opgaver, i at skabe et godt netværk blandt kunder, leverandører og andre aktører der er involveret i det kæmpe tunnelbyggeri.



Tekniker Mathias Pedersen arbejder 7 dage på Volvo On-Site – og 7 dage fri. Nogle dage kan være lange, for det er ikke til at sige, hvornår materiellet skal have en hjælpende hånd. Her er det en Volvo dumper som lige måtte en tur i "pit".



Hovedparten af service- og reparationsopgaverne foregår ude i terrænet, tæt på selve byggepladserne, via de rullende værksteder.



til at smide hvad de har i hænderne, og komme til hjælp. På visse dele af byggeriet arbejdes i 4-holds skift, 24 – 7, året rundt, for maskinerne må ikke stå stille længere end højest nødvendigt.

Det overordnede ansvar for Volvos tilstedeværelse i Rødbyhavn ligger hos Volvo Entreprenørmaskiners driftschef Jane Gøransson, som siger:

”Volvo ønsker at være til stede, så vi kan hjælpe kunderne med at sikre, at deres maskiner står stille så kort tid som muligt, hvilket også her i Rødby er vigtigt for

dem, for at kunne agere i dette byggeri. Da der tidligere end forventet kom mange maskiner til Rødby, så vi et behov for at være til stede, der hvor det foregår. Dette har Volvo tidligere haft gode erfaringer med til kundernes store tilfredshed.

Det betyder at der kan reageres hurtigere på nedbrud og det er muligt via et særligt ”Rødby telefonnummer” at opnå kontakt med de teknikere som er i området på alle hverdage, hvorimod det uden for normal arbejdstid går gennem vagttelefonen.

Det er teknikerne Nikolaj Nykjær og Brian Eriksen der pt. udgør det faste team i Volvo On-Site. Siden opstarten i foråret har især Nikolaj Nykjær brugt en del tid på at bygge et netværk op blandt kunder, leverandører og kollegaer fra andre virksomheder.

”Det er vigtigt at vi kender alle aktører i området og har et godt forhold til dem, når vi skal være her i så mange år”, siger han, ”så jeg bruger en del tid i telefonen og på kontoret”.

I hele Rødbyhavn området er der etableret mange ”pop-up” virksomheder. Dels selve de involverede virksomheder, men også en hel underskov af leverandører og service-firmaer som forsyner byggeprojektet med produkter og serviceydelser.

Teknisk chef hos Volvo Entreprenørmaskiner, Søren Larsen, har været med helt fra start. Til daglig har han sin gang hos Volvo Entreprenørmaskiner i Taulov, hvor han leder den tekniske afdeling. Når han da ikke er på landevejene for at servicere og tale med kunder. Da han er bosiddende i Hedehusene, og dermed tættest på, drejer han nede om On-Sitet i Rødbyhavn alt efter behov.



”Volvo er foreløbig de eneste maskinleverandører som har etableret en On-Site servicefunktion her, men jeg vil tro at der dukker flere op, når projektet for alvor kommer i gang”, fortæller han. Faktisk er Volvos tilstedeværelse begyndt et år tidligere end planlagt, men de mange maskiner som arbejder på Femern Bælt gjorde, at der blev behov for at starte op nu.

På On-sitet er der lagerfaciliteter, værksted og mandskabsrum, der også tjener som kontor. Volvos servicevogne benytter On-Sitet som base for de forskellige artede opgaver, der løber ind i løbet af en arbejdsdag – som i øvrigt let kan trække ud til de små timer, da arbejdet på Femern-projektet mange steder foregår 24 timer i døgnet. På lageret findes de mest frekvente reservedele, ligesom der er olier, fedt og andre forbrugsvæsker. På værkstedet kan serviceteknikerne foretage mindre reparationer og tilpasninger, så der spares tid, når maskinerne bryder ned. Der findes ovenikøbet en lille terrængående arbejdsvogn, der kan bringe hjælp ud til maskinerne, på selv de mest utilgængelige arbejdssteder langs den lollandske sydkyst.

Det er ikke første gang at Søren Larsen er med On-Site. Han var med, da Kipleve-motorvejen i Sønderjylland for lidt over et årti siden skulle etableres, og her blev det store service- og værkstedstelt stillet op for første gang. Siden hen har det været oppe på flere større byggerier, husker han.

Der er indrettet lager- og værkstedsfaciliteter i de store blå containere på On-Site ved Rødbyhavn.

I området er der, udover entreprenørvirksomheden Aarsleff A/S og maskinudlejningsfirmaet GSV, en lang række aktører som også har valgt Volvo maskiner. Her i blandt mange lokale firmaer, hvilket Søren Larsen synes er meget positivt, for så får det enorme projekt en lokal forankring – og betydning for mange familiers liv og hverdag.

Ved siden af Volvo On-Site er der dukket en hel lille barak- og containerby op. Her er der ved at blive indrettet 1300 små lejligheder, hvor de mange kommende arbejdere udefra, kan bo. Dette får selvfølgelig også positiv indflydelse på lokalområdet, og

allerede nu har det lokale apotek indført døgnåbent for at kunne holde samme puls som byggeriet.

”Rigtig mange lokale vognmænd kører for byggeriet, og vi har også valgt kun at bruge lokale håndværkere til vores On-Site. De er friske og dygtige, og de står her 5 minutter efter at vi har ringet. Det er god synergi og giver os en lokal good-will”, siger Søren Larsen.



FLOT 2. PLADS TIL NIKOLAJ

Nikolaj Søndergård Madsen kan nu kalde sig landets anden bedste lærling i kategorien Entreprenørmaskiner. Titlen og hæderen blev opnået efter en hektisk uge, hvor der i 3 dage i træk gennem 3 timer både for- og eftermiddag blev afholdt prøver og tests på HEG i Aars.

Nikolaj Søndergård Madsen har gennem snart 4 år haft sin gang på værkstedet hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S i Taulov. Værkfører Ole Martinussen har fulgt Nikolaj gennem hele uddannelsesperioden, og han ser frem til snart at kunne modtage en udlært entreprenørmaskinmekaniker med lyst og mod på mere indenfor Volvo Entreprenørmaskiner.

"Nikolaj er en lidt eftertænksom ung mand med et godt hoved", fortæller den stolte og glade værkfører, "faktisk er jeg overbevist om, at Nikolaj kunne have snuppet førstepladsen hvis han havde været lidt mere fræk, men han er jo en beskedne og rolig type der hviler godt i sig selv".

Konkurrencen om Danmarks Bedste Lærling ligger tæt op ad faglige events som f.eks. Skills, der sætter fokus på de erhvervsfaglige uddannelser. Deltagerne

findes ved at de fire bedste elever udtages til konkurrencen og heriblandt var altså Nikolaj. I første omgang takkede den unge mand pænt nej, men skolen pressede på – og det var rigtigt set, efter det flotte resultat at dømme. Nikolaj Søndergård Madsen kommer fra Fyn og har nærmest fået maskinmekanikken ind med modernismen. Hans far er man-

geårig maskinmontør hos truck-firmaet Still, og Nikolaj er vokset op med skruer, bolte, gamle traktorer og andet spændende mekanik. I disse dage foregår svendeprøverne på erhvervsskolen i Aars og mon ikke det også skal gå rigtig godt.

Generalprøven gik i hvert fald forrygende.



Stort tillykke og held og lykke med en fremtid indenfor entreprenørmaskinerne. Danmarks andenbedste lærling Nikolaj Søndergård Madsen med Volvo værkfører Ole Martinussen ved præmieoverrækkelsen.

Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Tlf. 70 22 27 28
www.volvoce.dk

Taulov
Amerikavej 2
7000 Fredericia

Volvo Construction Equipment
Building Tomorrow

