

REVY

Magasin fra Volvo Entreprenørmaskiner A/S

- **PORTRÆT AF
Volvo værkførerteam**
- **Flyt mere for mindre
Volvo EC250 E og EC300 E**

**TEMA:
Nedrivning**



INDHOLD

3

Kingo er nedrivnings-
specialister

6

Der bankes og gnaskes
igennem

10

"Tscherning – ordner det"

13

Flyt mere til færre penge

15

Kreative og
forandringsparate
på heden

18

Vi skal være der
for kunderne

REVV udgives af
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Produktion: AP Reklame
Tryk: OEST Reklame
Oplag: 3200 stk.

Trykt på miljøvenligt papir



FULD FART PÅ

Corona eller ej, så er der over hele linjen fuld fart på
og vi elsker det.

Alle mand/kvinder trækker og det er en kæmpe
fornøjelse at være en del af et effektivt team af
dedikerede kolleger med et fælles mål.

Jeg er stolt af at være en del af det team.



Med venlig hilsen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Adm. direktør
Jens Ejning

KINGO ER NEDRIVNINGS-SPECIALISTER



Det kræver indsigt, erfaring og en evne til at forstå bygningen som skal nedrives.

Hundredvis af øjne, mennesker med tilbageholdt åndedrag og en tyk forventning i luften. Lidt tumult for at få så godt udsyn som muligt, til det som skal ske. Og nu, nu... nu kommer den! De omhyggeligt anbragte sprængstoffer, som med en dump lyd eksploderer, får murene til at skælve. Langsomt begynder bygningen at gå ned, mens støvskyen vokser og alle klapper begejstret, da den knuste bygningsmasse lægger sig til rette på jorden med et hult drøn.

Sådan foregik nedrivning ofte ”i gamle” dage. Det vil sige, 30-40 år tilbage i tiden. Og sådan foregik det også, da Jens Kingo Carlsen i 1955 gik ind i branchen. Med stort set ingen maskiner, men simple redskaber og håndkraft, startede nedbrydningsfirmaet sin rejse frem mod i dag. Det var efterkrigstid, nye boliger og veje skulle til, og det som stod i vejen for denne udvikling, skulle ryddes.

Her, på 65 års afstand forekommer det ufatteligt, at det kunne lade sig gøre. I dag er barkede næver, detonerende sprængladninger og måbende tilskuere et særsyn. Nu handler det om plan-

lægning og logistik, effektivitet, miljøhensyn og sikkerhed. Det ved virksomheden Kingo Karlsen bedre end nogen, for med afdelinger 5 steder i landet og 2 søsterfirmaer, Kingo Unika og Kingo Recycling, kigger de hver dag ind i en spændende nedrivningsbranche i rivende udvikling.

Vi møder projektchef Casper Skov Jakobsen og divisionschef Jørn Bak i hovedsædet i Silkeborg. Kingo Karlsen beskæftiger hen ved 100 mennesker og er vel nok en af landets største nedrivningsspecialister.

De to sidder i afdelingen som står for Totalnedrivning der udgør en



Divisionschef Jørn Bak og projektleder Casper Skov Jakobsen fra Totalnedrivningsdivisionen hos Kingo Karlsen i Silkeborg.

væsentlig del af koncernen. Det er her de store maskiner virkelig får lov til at arbejde, og derfor er det ikke lige meget, hvilket materiale der købes ind.

Et godt match på værdier

"Vi er meget glade for Volvo", siger Jørn Bak, "fordi vi synes, at vi har et godt match på værdier". Fornyelse, innovation og fokus på mennesket er nogle af punkterne.

"Vi ønsker at være professionelle hele vejen igennem, og der passer Volvo-universet perfekt", supplerer Casper Skov Jakobsen, "fordi Volvo som brand har så stor værdi. I og med, at vi arbejder med Volvo maskiner, sender vi et seriøst kvalitetssignal til omverden."

"Vores kunder skal være trygge ved Kingo, for når vi er færdige og har løst opgaven, står han tilbage med ingenting, helt bogstaveligt", indskyder Jørn Bak.

Hos Kingo har man gjort et bevidst valg omkring serviceaftaler. "Vi er specialister i nedrivning, mens Volvo er specialister i sine produkter", siger Jørn Bak. "Vi kan stole på, at Volvo er der for os, hvis noget bryder ned eller der opstår en given problemstilling". Når det så er sagt, lægger

de to ledere heller ikke skjul på, at økonomien også er vigtig. Der skal være konkurrencedygtighed, forstås.

"Men vi kigger på den samlede pakke. Dels produktet, men også alle de services og add-ons der ligger omkring produkterne", fortsætter Casper Skov Jakobsen. "For eksempel har alle vores gravemaskineførere været igennem Volvo Academy og her af har halvdelen været i Eskilstuna for "den store tur".

Maskinførerne hos Kingo Karlsen har en stor indflydelse, både på valg af maskiner, men også i dagligdagen, hvor de har dialogen via GULD-aftalerne. "Det er nemt for alle parter, og så kan de hurtigt komme ud at køre igen", siger Jørn Bak, som tilføjer, at GULD-aftalen jo også er en slags forsikring, da omkostningen altid er kendt. Så ingen ubehagelige overraskelser i økonomien, heller ikke når det kommer til opdateringer, ligesom der i GULD-aftalerne ligger adgang til efteruddannelse mv.

Som i alle facetter af branchen er maskinførerne meget vigtige. Det kræver stor ekspertise og erfaring at rive ned.



Kunden skal være tryk ved Kingo, for når vi har løst opgaven, står han tilbage med ingenting, helt bogstaveligt"

Jørn Bak, Divisionschef

"De er virkelig specialister på et overordnet plan", fortæller Casper Skov Jakobsen, "og som en dygtig fodboldspiller kan læse spillet, skal en maskinfører kunne "læse" bygningen. For en ting er, hvad vi ud fra tegninger og opmålinger kan vurdere. En anden ting er, at ude på pladsen skal detaljerne besluttes, og det er ofte op til maskinførerne at tage beslutningerne."

Erfaring gør forskellen

Casper fortæller om en flere etagers ejendom som skulle nedrives, hvor stueetagen gennem tiderne var blevet ændret så meget, at bygningen faktisk kun stod på ydermurene.

Her var det de garvede maskinførere, der kunne gennemskue, at virkeligheden var en anden end

hvad tegningerne viste. "Så de besluttede at nedrive den nedefra og fra gavlsiden. På den almindelige måde, ville bygningen være kollapsede ret ukontrolleret". Forståelse for, hvad man har med at gøre og en solid erfaring er alt, understreger projektchefen.

Rockefeller på vej ned

Som en af de store opgaver de senere år, har Kingo Karlsen været involveret i nedrivningen af det gamle Rockefeller kompleks ved siden af Rigshospitalet i København. På Juliane Maries Vej går der 9 mand inklusiv diverse gravemaskiner fra Kingo, og rydder de gamle bygninger for at give plads til et nyt børnehospital.

Bygningerne er tæt på 100 år gamle, oprindelig opført i mursten og solidt tømmer. 16.000 kvadratmeter i alt, plus det løse. Som i meget af den ældre bygningsmasse er der også her anvendt det sundhedsfarlige PCB og asbest. Så det handler, udover selve totalnedrivningen, også om kildesortering og recycling. Mursten og tømmer sælges fra til genbrug, mens de kritiske stoffer sendes til videre forarbejdning.

Hovedrolleindehaveren på denne scene, er en Volvo High-Reach gravemaskine med en 23 meter lang arm. Nænsomt piller den murværket fra hinanden – oppefra og ned. Maskinfører John vugger roligt op og ned



På pladsen ved Rigshospitalet i København har entreprenør Jesper Frost Jespersen overblikket i nedrivningen. Han forventer, at alt er ryddet midt i marts måned.

i sin kabine, der udover alskens komfortudstyr er forsynet med kulfilter og overtryk, så ingen giftige sager i det luftbårne støv trænger ind. Volvo Smart View sikrer udsyn 360 grader rundt om maskinen, set oppefra i fugleperspektiv. Desuden er kabinen ekstra armeret, så nedfald ikke udgør nogen risiko. Undervognen er på denne gravemaskine uhyre fleksibel, fordi den kan variere sin bredde.

"Det giver en meget stabil platform at arbejde fra", fortæller entreprenør Jesper Frost Jespersen, "og det er det kun Volvos

maskiner som kan". Flexibilitet er i det hele taget noget af et særkende, da maskinen også kan anvendes som almindelig gravemaskine med kort arm monteret.

Sikkerhed i højsædet

Sikkerheden har naturligvis en stor plads hos Kingo, hvilket flugter 100% med Volvos filosofi. Arbejdsulykker er sjældne, og Jørn Bak og Casper Skov Jakobsen er enige om, at fordi der er så stor fokus på sikkerhed, er der mindre arbejdsulykker i nedrivningsbranchen end i f.eks. byggebranchen. Alle uheld rapporteres via mobiltelefonen og danner bl.a. grundlag for en vidensbank og erfaringsdannelse, så uheldene kan minimeres endnu mere i fremtiden.

Jørn Bak erindrer, at de på en nedrivningsopgave for et par år siden, havde usædvanlig mange anmeldelser om folk der kom til skade med hænderne. Det viste sig, at opgaven med at skifte kniv i en tapetskraber, var årsagen. "Men det var jo heller ikke en Volvo", griner Jørn Bak, som afsluttende tilføjer, at det store/lille problem med tapetskraberen selvfølgelig blev løst. Som alle de andre opgaver Kingo Karlsen står overfor.



KORT FORTALT

P-Olesen er et af Danmarks største nedrivningsfirmaer, hvor miljøsanering og genbrugspotentialet fylder meget. Lokalt engagement og bredt udsyn er nøglen til succes i en branche i konstant udvikling.

” Vi tilstræber at være blandt de bedste i branchen og har et ønske om konstant udvikling.”

Henrik Olesen

Kuglen vejer 1.2 ton og har knust mange murværk for P-Olesen. I dag sidder den solidt forankret i væggen inden for i hovedkontorets foyer, som et minde om hvordan det hele startede for mere end 50 år siden.

DER BANKES OG GNASKES IGENNEM

Da iværksætteren Peder Olesen tilbage i 1968 startede sit nedrivningsfirma, var det med ham selv som maskinfører og nogle håndgangne mænd til at rydde op i det nedrevne materiale. Alt kunne genbruges. Mursten, vinduer og døre blev sorteret og efterfølgende solgt i løs vægt, mens knust materiale gik til fundering af veje og nye bygninger.

Peder Olesen havde to sønner, Jens og Anker, som begge gik ind i det hastigt voksende firma – og fire af deres børn er i dag med i den daglige ledelse, mens andre er ansat i forskellige stabsfunktioner. Vi møder den ene af stiftens børnebørn, Henrik Olesen til en snak om nedrivning, miljø og maskiner.

Henrik Olesen er i dag direktør, driftsleder og tredje generation i virksomheden, som beskæftiger omkring 165 medarbejdere fordelt på fire afdelinger, tre i Jylland og en enkelt på Sjælland. Medarbejderantallet går lidt op og ned, fortæller han, for ofte må han ud og leje folk ind til løsningen af en opgave.

Effektiv fordeling

Firmaets domicil ligger i industriområdet udenfor byen Hovedgård mellem Horsens og Århus, og fylder godt op i kvarteret. Her er hovedkontoret med administration og ledelse, oplagspladser til nedrivningsaffald, genbrugsplads og plads til noget af det tunge materiel. Familien har delt landet op i to regioner – syd og nord. Anker Olesens børn tager sig af nord, mens Jens Olesens børn har fat i den sydlige del af landet, Fyn og Sjælland.

"Det har været en god løsning, fordi alle passer hvert deres område. Vi taler alle sammen på kryds og tværs flere gange om ugen, og låner ikke sjældent maskiner og mandskab af hinanden. Det har vist sig at være meget fleksibelt og effektivt uden problemer.

Genanvendelse er i vækst

Selv har han fokus på indkøb, drift af genbrugsstationerne og håndtering af materialerne fra nedrivningsopgaverne.

"Genanvendelse og genbrug bliver et stadigt større område", fortæller Henrik Olesen. "I dag udgør det ca. 20% af vores omsætning, men udviklingen på miljøområdet går så hurtigt, at jeg tror, at det vil flytte sig i de kommende år".

I de store og små udbud, P-Olesen går ind i, vægtes "de grønne

værdier" da også højere og højere, ligesom han stadigt modtager flere forespørgsler fra firmaer som ønsker at aftage og viderebearbejde bygningsaffaldet. Selv har P-Olesen tre genbrugsstationer, hvorfra der sælges byggematerialer til både private og til byggefirmaer, der anvender de gamle materialer, ofte som kreativt og charmerende indslag i nybyggeri.

"På den måde går det hele lidt i ring, for det var jo egentlig sådan at min farfar startede", konstaterer Henrik Olesen, og fortæller videre, at f.eks. gamle mursten dengang blev anvendt af telefonselskaberne til at lægge ned ovenpå nylagte telefonkabler som værn mod graveskader.

"Så der ligger stadig masser af P-Olesen mursten i den jyske muld", griner Henrik Olesen.



P-Olesen støtter lokalsamfundet bl.a. gennem sponsorater i idrætsklubber. Det nye idrætscenter i Hovedgård bærer derfor firmaets navn.



Henrik Olesen er direktør og driftschef - og tredje generation i familievirksomheden.

Branchen flytter sig

Meget har dog ændret sig siden "de gode gamle dage". Tempoet er mærkbart øget og konkurrencen er blevet større, ligesom udbuds- og miljøkrav i dag kan være afgørende for, om man vinder opgaverne. Derfor er maskinparken også en utrolig vigtig del af helheden.

Hos P-Olesen har man gennem mange år kørt Volvo-maskiner, og virksomheden har derfor en god erfaring på tværs af produktlinjen. Læssemaskiner, gravemaskiner specielt tilrettet nedbrydning og dumpere er pænt repræsenteret. P-Olesen har i skrivende stund 2 nye Volvo læssemaskiner på vej. Maskinerne får i gennemsnit lov til at arbejde i 5-6 år, inden de udskiftes med nye.

"Det er både mere effektivt og økonomisk at udskifte med de intervaller, for så følger vi også løbende med i den tekniske udvikling", fortæller Henrik Olesen, "ligesom brændstofforbruget hele tiden optimeres med de nye tekniske landvindinger".

Derfor er tanken om at gå mod el-drevne maskiner heller ikke fremmed.

"Faktisk har vi allerede taget hul på den del", siger Henrik Olesen, og opremser hurtigt et antal minilæssere, 1 og 2 tons gravemaskiner og el-bører, som allerede er "i stalden".

"El-maskinerne kan køre alle steder – både inde og ude. Og kan vi lade maskinerne op, f.eks. i frokostpausen, så er der ingen problemer med at holde dem kørende hele dagen", siger han og ryster lidt på hovedet ad kritikken af de el-drevne maskiner.

"Det handler om at planlægge og tilrettelægge arbejdet, så er der aldrig bøv. Nærmest tværtimod. "Man har jo kørt med el-drevne gaffeltrucks i mange år uden det har givet problemer", påpeger Henrik Olesen. Lige p.t. er han lidt småforelsket i en 7-tons el-dreven læssemaskine fra Volvo, erkender han. Den skal der kigges nærmere på.

Aftaler er GULD værd

P-Olesen har valgt at have GULD-serviceaftaler på de allerstørste maskiner, mens der er andre serviceaftaler på de lidt mindre. De små services klarer firmaet selv, mens Volvo-teknikkerne går ind over på de større services.

"Vi er glade for samarbejdet med Volvo, både på ny køb og service-delen. Værkstedet er altid til at få fat på, og de reagerer så hurtigt, man kan forvente, så vi undgår lange stop i arbejdet", siger Henrik Olesen.

"Og så er Volvo maskinerne jo gule, hvilket svinger helt vildt godt med vores egen firmafarve", påpeger han med et skævt smil.

Medarbejderne er vores vigtigste aktiv

Mandskabet hos P-Olesen er for en stor dels vedkommende ansat gennem mange år. Her bliver man som medarbejdere påskønnet og taget godt af. Dygtighed og erfaring går hånd i hånd, og oplæring af nye medarbejdere foregår i samarbejde med teknisk skole i Horsens, hvor der gennemføres adskillige opgraderende kurser hen over året. Henrik Olesen erkender, at det er vanskeligt at støve dygtige talenter op i et marked som har haft rigtig travlt gennem en del år. Byggebranchen har nemmere ved at tiltrække nye, mens nedbrydningsbranchen har haft lidt sværere vilkår, mener han.

"Der hersker stadig nogle forestillinger om, at nedrivning er noget med en tyk mand i et par beskidte klapbukser og en stor jernkugle, som bare smadrer det hele", siger han, "men det er så langt fra virkeligheden som det kan komme". Branchen er i den grad professionaliseret og anerkendt for sin viden og sine arbejdsmetode.

"Vi bliver ofte spurgt til råds omkring forhold af byggevirk-somheder, fordi vi ved hvordan bygninger fungerer", fortæller Henrik Olesen, som i øvrigt efter-spørger en egentlig uddannelse indenfor branchen, hvilket efter hans overbevisning, automatisk ville give en større søgning ud til virksomhederne.

Der bankes og gnaskes

P-Olesen har gennem de senere år været involveret i store nedrivningsentrepriser over hele landet. I øjeblikket gælder det eksempelvis totalnedrivning af Nord-jyllandsværket Blok 1 og Blok 2 i Aalborg, og i hovedstaden er man i fuld gang med en særdeles kompliceret opgave med at fjerne den 88 meter høje Carlsberg silobygning samt administrations-bygning. En opgave som vil tage

et halvt års tid inden man når ned i ti meters højde. Når opgaven er kompliceret, skyldes det til dels, at arbejdet foregår i en meget trafikeret del af København, og at der er meget lidt omkringliggende plads at arbejde på ligesom risikoen for nedstyrtende byg-ningsdele kan være ret høj.

Via et italiensk specialistfirma har man derfor fået konstrueret en "omvendt paddehat", der om-slutter hele bygningen, og som hydraulisk følger med nedad, efterhånden som maskinerne får "gnasket" sig igennem byg-ningens etager. Avanceret og nytænkende.

Lokalt engagement

En stor del af medarbejderne i P-Olesen A/S bor i Hovedgård, og derfor er virksomheden også en betydende del af lokalsamfundet. Dette er helt håndgribeligt, da by-ens nye idrætscenter er navngivet efter virksomheden, og dermed afslører af hjertet også banker for det helt nære.

"Vi har et godt forhold til lokalom-rådet, og da man stod og skulle bygge ny hal, så tænkte vi, at det var et godt sted at støtte. De loka-



Vores branche er under stor udvikling lige nu."

Henrik Olesen

le må jo trods alt tåle, at vi støver lidt ind i mellem", smiler Henrik Olesen.

P-Olesen er derfor også at finde som sponsor i bl.a. den loka-le idrætsforening Hovedgård IF, men også i de noget højere rangerende fodboldklubber AC Horsens og AGF er P-Olesens navnetræk synligt. At der er to superliga- klubber involveret på sponsorplanen bringer os tilbage til familiestrukturen. Den gren af familien som har med region Nord at gøre er bosat i Århus-området, og derfor også fans af "de hvie..", mens Syd regionen er inkarnere-de tilhængere af "de gule" fra AC Horsens.

Så her er der også en god balance på tværs af generationer og fami-lierelationer i P-Olesen.



Volvo er en vigtig del af maskinparken hos P- Olesen, hvor også de nye el-drevne maskiner vinder frem



”TSCHERNING – ORDNER DET”

Overskriften er et citat, og nærmest et motto hos virksomheden i Hedehusene. Derfor skal materiellet kunne løfte opgaverne. Hver gang.

Historien om virksomheden Tscherning begynder i 1975, hvor Georg Tscherning købte sig en gravemaskine. Han havde fået den idé, at han så kunne leje både maskine og sig selv ud til forskellige projekter. Ideen viste sig at være så god, at han i de efterfølgende 18 år, hvert eneste år, kunne købe en ny maskine og udvide medarbejderstaben. Georg Tscherning var her, der og alle vegne i firmaet.

Med omsorg og en nærmest alfaderlig indstilling til sine folk, og en god forretningsnæse,

udviklede udlejningsideen sig til at omfatte deciderede anlægsprojekter og nedrivningsopgaver i eget navn.

Til det sidste havde Georg Tscherning sin gang i firmaet, hvor han ”nursede” om sine gamle medarbejdere. Han var ikke bleg for at smide kuglegrillen ind bag i bilen, og køre en tur ud på en af pladserne, hvor han serverede grillstegte pølser for folkene. I virksomheden tales stadig om Tscherning-ånden, som i høj grad blev opbygget af Georg Tscherning.

I 1997 overtog sønnen Søren Tscherning direktørstolen efter sin legendariske far, som dog fortsatte i firmaet, frem til sin død for et par år tilbage. Med nye kræfter i ledelsen tog udviklingen

for alvor fart, og for ti år siden opkøbte Tscherning virksomheden Total Diamanten, der er specialister i bore- og skærearbejde, ligesom entreprenøropgaverne blev større og flere.

Op gennem nullerne og frem til i dag, er virksomheden vokset til at beskæftige mere end 220 mennesker, og Tscherning er anerkendt som en af de væsentligste spillere på sine områder, ikke mindst indenfor nedrivning.

Med der meste af vejen

Et af de dedikerede mennesker som har været med på næsten hele den lange rejse, siden Georg Tscherning begyndte at udleje maskiner og mandskab, er Jens Maribo. Han var den fjerde i rækken som blev ansat. Lidt tilfældigt, faktisk, da Georg Tscherning

Maskinansvarlig Jens Maribo var fjerde mand ansat i virksomheden, og kender derfor hver en maskine og skrue i maskinparken.



og Jens Maribos forældre boede vis-a-vis, og Georg Tscherning ofte kiggede ind til en kop kaffe, når han kom forbi ejendommen.

Unge Jens var egentlig begyndt sit arbejdsliv indenfor landbruget, men da Georg Tscherning stod og skulle udvide med endnu en maskinfører, spurgte han nabosønnen om ikke han ville være maskinfører i Tscherning. Og sådan blev det, og nu er der gået 31 år.

Efter en del år med Jens i maskinførersædet, skulle Georg Tscherning en dag på forretningsrejse, og spurgte derfor Jens, om

han ikke lige kunne ”klare kontoret”, mens han var bortrejst. Lidt tøvende tog Jens plads i kontorstolen – og her han så siddet lige siden. Nu som maskinansvarlig og funktion som den faste klippe, når det brænder på. Det handler om overblik, indblik og erfaring, og stress er ikke et ord som findes i Jens’ ordbog.

”Jeg skal finde mulighederne til en given opgave, stor eller lille,” fortæller Jens Maribo, da vi aflægger besøg i Materiellageret, lidt syd for Hedehusene. ”Det er lidt som et stort puslespil, der skal gå op, så vi kan være så effektive som muligt, men det lykkes altid”.

75.000 m² posthus nedrevet

Den allerstørste opgave indenfor nedrivning, var den gamle Postterminal ved siden af Hovedbanegården i København. Opgaven blev udført i 2016 – 2018

i samarbejde med Aarsleff A/S, og indebar bl.a. miljøsanering, stripping og totalnedrivning. I alt 75.000 m², herunder kælder, underkælder og fundamenter. Et uforståeligt stort tal, ikke mindst når man tænker på, at beliggenheden vel nok er et Danmarks travleste og mest trafikerede områder.

Her kom Volvo HighReach og øvrige gravemaskiner virkelig på arbejde, da de syv kæmpe bygninger blev klippet, skåret og ryddet i både ”kirurgiske” indgreb på etagerne, men også når ”den store hammer” blev taget i brug og tagets 200 ton store tværbjælker i armeret beton blev klippet over og lagt præcist, hvor de skulle.

Lidt over 2/3 af maskinerne hos Tscherning er Volvo maskiner. Det er der mange gode grunde til.

”Volvo maskinerne er fantastiske”, siger Jens Maribo, ”og de går sjældent ned”. Kvalitet, holdbarhed, ydeevne og komfort er vigtige dele i beslutningen, når der skal købes nyt grej, fortæller han. ”Men vi kigger også på alt



det som er "rundt om maskinen", f.eks. køber vi altid GULD – serviceaftaler, men tilgængelighed og de menneskelige, personlige relationer betyder også meget".

Derfor er det den samlede investering af produkt, service og mennesker der gøres op på regnebrættet, hvilket gør Volvo meget konkurrencedygtig, fremhæver Jens Maribo.

"Desuden er vores maskinførere meget glade for Volvo Academy og Volvo Days, som alle synes er meget givende", siger han. "Vi ved, at vi altid har reservedele dagen efter og det "rullende Volvo-værksted" på pletten, så det kører bare, også når uheldet er ude."

Nye maskiner på vej

Tscherning har netop bestilt 3 nye gravemaskiner; to til jordarbejde og en til nedrivning til levering hen over sommeren.

Hos Tscherning er der, som i det meste af branchen, skarpt fokus på maskinernes driftseffekti-

vitet og miljøbelastning. Tungt arbejde kræver fuld maskinkraft gennem hele arbejdsdagen og det kan Volvos store maskiner levere. Øvelsen går på at spare brændstof, tomgangstimer og at arbejde miljørigtigt med materialerne, et punkt som udvides mere og mere indenfor re-cycling og sortering af materialer fra nedrivningsprocessen. Maskinførerne er en vigtig del af denne proces, da det i mange situationer er beslutninger som træffes på pladsen, i førerkabinen, der giver resultater i sidste ende.

Siden 1975 har virksomheden Tscherning arbejdet med Volvo gravemaskiner, og har netop bestilt tre nye til levering hen over sommeren.



KORT FORTALT:

Med bedre brændstofeffektivitet, hurtigere cyklustider og et komplet sæt af funktioner, som forbedrer operatørens kontrol og ydelse, hjælper de nye og forbedrede Volvo gravemaskiner EC250E og EC300E med at sænke driftsomkostningerne.

FLYT MERE TIL FÆRRE PENGE

De nye EC250E og EC300E gravemaskiner fra Volvo er robuste maskiner skabt til tunge opgaver. Disse forbedrede maskiner er spækket med den nyeste teknologi, nye og veldokumenterede funktioner, og kan selvfølgelig leveres med specialbyggede et væld af redskaber for at hjælpe med at flytte mere, til en lavere pris.

De opdaterede modeller leverer op til 10 % forbedringer i brændstofeffektivitet takket være en kombination af funktioner, som omfatter mere intelligent elektro-hydraulik, den klassiske

ECO-tilstand og arbejdstilstande, som kan vælges, og endelig den nye D8M Volvo-motor. Den opgraderede motor reducerer omdrejningstallet fra 1800 ned til 1600, men giver en forøgelse af effekten på 5 %. EC300E har desuden tungere kontravægt på 700 kg – det giver større stabilitet og en forøgelse på 5 % i tværløftekapaciteten.

Maskinføreren nyder, takket være det elektriske joystick og de fuldelektriske kørepædaler, godt af bedre responstider og får hjælp til opgaven af Dig Assist-appsene styret af den

10-tommers Volvo Co-Pilot-tablet i førerhuset. Flere sofistikerede softwareprogrammer kan lægges i Co-Pilot - tablet, bl.a. Volvo Active Control, som forstærker gravenøjagtigheden ved at gøre det muligt at fuldføre opgaver 45 % hurtigere, takket være automatiserede bom- og skovlbevægelser.

Sikkerhed og god komfort

Når det drejer sig om at designe Volvo-maskiner, har sikkerhed altid været en topprioritet. Funktioner såsom nemme adgangspunkter, fastboltede skridsikre plader, håndtag med høj synlig-





”Med specielle filtre monteret er det muligt at opnå 1000 timers intervaller på de to nye forbedrede gravemaskiner”, fortæller produktspecialist Peter Sjøgren fra Volvo Entreprenørmaskiner A/S.



Med en forbedring af brændstofeffektiviteten på op til 10 % kombineret med bedre ydelse, kontrol og nemmere service er disse to opdaterede gravemaskiner de holdspillere, man har brug for i en konkurrencepræget hverdag.”

Peter Sjøgren, produktspecialist, Volvo Entreprenørmaskiner A/S

hed og rummelige, ergonomiske og støjsvaghed i Volvo Care Cab sikrer et meget højt niveau af operatørkomfort og sikkerhed. Komfort i kabinen er altid en vigtig prioritet hos Volvo. Dette understreges af en ny bom- og armtilbagespringsteknologi, som reducerer stød på maskinen, og håndtagsstyring, som gør det muligt for maskinføreren at styre maskinen ved hjælp af joystick-rullerne i stedet for pedalerne.

Tilslutning af redskaber

Det rigtige værktøj har altid været ”det halve job”. Således også med de kvalitetsredskaber, som det er muligt at tilkoble. Så får man mest muligt ud af maskinen. Alle opgaver er forskellige, men med specialbyggede redskaber, herunder skovle og trykluftsham-

re har man altid den perfekte løsning ved hånden. Med den nye lynkobling kan man nemt tilslutte hydraulikredskaber uden at skulle ud af førerhuset. Samtidigt gør kompatibiliteten med nogle af markedets stærkeste tilt-rotatorer at produktiviteten øges.

Problemfrit vedligehold

Den nye D8M Volvo-motor bygger på generationer af dokumenteret Volvo-motorteknologi for at levere overlegen driftssikkerhed. Servicekravene er reduceret med automatisk motorregenerering og den opdaterede hydraulik, som gør livet nemmere. Det nye hydrauliksystem har færre slanger, hvilket reducerer behovet for koblinger og øger driftssikkerheden. Tid og vedligeholdelsesomkostninger er blevet yderligere reduceret, fordi skifteintervaller

for motorolie og filter er blevet fordoblet til 1.000 timer. EC300E og EC250E kan hamle op med selv de skrappeste jobsteder. Begge har de robuste undervogne med stærke X-rammer, larvebåndsled og underruller. Styrke og holdbarhed fremmes yderligere af et forstærket skovlredskabsfæste, en ekstra kraftig overdækket overbygning og boltede slidplader, som er nemme at udskifte.

Med bedre brændstofeffektivitet, hurtigere cyklustider og et komplet sæt af funktioner, som forbedrer operatørens kontrol og ydelse, hjælper den nye og forbedrede EC300E og EC250E med at sænke driftsomkostningerne.

KREATIVE OG FORANDRINGS- PARATE PÅ HEDEN



Kølkær Entreprenør A/S har styr på det meste – og skal også nok klare resten. Det handler om gå-på-mod, sans for kvalitet og en evne til at se de gode løsninger.

Hun løfter et øjenbryn og vejrer lidt med snuden. Jeg er netop trådt ind ad døren hos Kølkær Entreprenør A/S lidt uden for Herning. Den enorme Sankt Bernhard rejser sig og snuser mere indgående til mig. Ingen hurtige bevægelser nu...

"Vrruuff", siger hunden halvdovent, og lægger hovedet lidt på skrå. Der må gerne kløs bag øret nu. Kåre Frandsen kommer til-ilende, og får Berta, som den 80 cm høje hund hedder, til at lægge sig, hvilket Berta lydigt gør, med et tilfreds suk som kommentar.

Kølkær Entreprenør A/S blev stiftet af Steen og Bjarke Frandsen, far og søn tilbage i 2006. Siden da er sønnen Kåre Frandsen indtrådt og har overtaget faderens andele, så det reelt er Bjarke og Kåre der i dag tegner virksomheden.

Da Kåre Frandsen i 2012 kom hjem til familie-firmaet, skulle han have en gravemaskine at køre i. Det blev en Volvo – og siden har der stået Volvo på det meste.



Klemte en smule inde i et hjørne i en af maskinhallerne, står rendegraveren Volvo 6300. Et nostalgisk pust i en moderne virksomhed og et bevis på, at historikken betyder noget.

Kølkær beskæftiger sig med traditionelt entreprenørarbejde såsom anlæg, kloak, beton, afvanding, forsyningsledninger og belægningsarbejder. Det er enten som selvstændig entreprenør eller i samarbejde med hovedentreprenører, ligesom der hentes arbejde gennem udbud og licitationer fra f.eks. Vejdirektoratet. De store jyske vejanlæg i de senere år, har været med deltagelse af Kølkær Entreprenør A/S, med flytningen af ringvejen i Silkeborg som et af de større job. Her blev ekstra 10 mand ansat, medarbejdere som siden er blevet i firmaet og i dag er med på den fortsatte rejse.

"Vi lever af at være omstillingsparate og klar til at gå ind i nye opgaver, store som små", fortæller Kåre Frandsen," hvilket vi også forventer af vores ansatte, for kun

på den måde er vi effektive og dermed attraktive for bygherre eller hovedentreprenør."

Medarbejderne bliver traditionelt i firmaet i årevis og kommer fra store dele af landet, bl.a. Sønderjylland og Fanø. De fleste opgaver ligger maksimalt en times kørsel fra hovedsædet i Herning, men der er dog undtagelser, forklarer Kåre Frandsen.

Af den jyske muld

Han fortæller, hvordan familien udspringer af landbruget på den jyske hede. Ejendommen som i dag rummer 2-3 store maskinhaller, værksteder, administration og projektledelse var oprindeligt et gammelt husmandssted, hvorfra Kåres farfar Thomas, drev en maskinstation, der hjalp de lokale bønder på de flade marker i det gamle hedelandskab. I takt med

at bønderne, og især kvægbønderne blev færre og færre, blev arbejdsopgaverne mere entreprenøragtige, og det var derfor naturligt at gå "all-in" i entreprenørbranchen.

Der står Volvo på lidt over halvdelen af maskinparken, og det er ingen tilfældighed, fortæller Kåre. Storebror Bjarke købte nemlig en brugt Volvo 6300, da han blev 18 år.

Den legendariske rendegraver kørte rigtig mange timer, inden den flere år senere blev solgt til stort set samme pris som Bjarke havde givet, griner Kåre. Kærligheden til Volvo-maskinerne, og den gamle rendegraver i særdeleshed, er da også så stor, at Frandsen-brødrene netop har fundet og købt en "ny" 6300 fra 1988, som nu skal nænsomt restaureres.

Da Kåre Frandsen blev hentet hjem til familiefirmaet i 2012 var Volvos D-serie netop lanceret, Kåre skulle have en gravemaskine at køre i - og siden har der stået Volvo på det meste. I dag er Kåres fremmeste opgave at holde styr på alle firmaets opgaver, og han turnerer fast mellem de forskellige arbejdslokationer.

"Nedbrud er sjældne, brændstoføkonomien er fin og komforten er fantastisk i en Volvo.", siger Kåre og fortsætter, "vi gør meget ud af, at vores maskiner ser godt ud og vi bruger en del penge på vedligehold. Hvis vi skal vinde de spændende opgaver, skal vi signalere, at vi har styr på vores ting. Derfor betyder det også noget, at vi kører i "de gule"".

Miljøkrav er vigtige

I mange af de nye offentlige udbud pibler miljøkravene frem med dokumentation om det ene, andet og tredje, hvilket stiller ekstra krav til byderens samarbejdspartnere. Her er Volvo en af de stærkeste medspillere, da der hos Volvo findes miljødeklarationer for stort set alt.

I dag arbejder der omkring 50 mennesker i familiefirmaet, som i øvrigt drives efter en flad ledelsesstruktur, hvor den enkelte

medarbejder har ansvar for sit fagområde, uanset om det er maskinfører eller projektleder. Omgangstonen er uformel og fuld af jysk humor, her er ikke langt fra menig til ledelse og alle ved, hvor de har hinanden i systemet.

På grund af denne form for "frihed under ansvar" er bl.a. indsatsen for at spare på brændstof og tomgangstimer ligeledes alles ansvar.

"Det er lige fra projektering til tilrettelæggelse af opgaver til den enkelte maskinfører, så vi alle kan arbejde så effektivt og miljøvenligt som muligt", siger Kåre Frandsen. "Alle skal være bevidste om at det drejer sig om bedre miljø, mindre slitage på udstyret, mindre brændstofforbrug – og vildt mange penge i besparelse".

Om det er en dumper eller en gravemaskine – den gode maskinfører gør forskellen, mener Kåre Frandsen, og ønsketænker lidt, "Vi vil helst rekruttere nye, unge folk som måske har været i landbruget, har kørt traktor siden de var 7 år og som ved, hvad jobbet indebærer af krav".

Men det er blevet sværere at finde de nye talenter, erkender Kåre Frandsen. De unge vil hellere gå

”

Nedbrud er sjældne, brændstoføkonomien er fin og komforten er fantastisk i en Volvo."

Kåre Frandsen,
Kølkær Entreprenør A/S

i gymnasiet og følge de boglige fag, føler han, selv om en dygtig maskinfører i dag skal mestre både selve arbejdets udførsel, men også alle de digitale løsninger rundt om opgaven, dig-assist, GPS-styring osv. Derfor er det vigtigt at tiltrække nye medarbejdere med godt grej og daglige, spændende opgaver og et rart arbejdsklima – og vi gør det så godt vi overhovedet kan, slutter Kåre Frandsen.

På vej ud på den sneklædte gårdsplads, passerer jeg igen Berta i vindfanget. Hun ikke så meget som løfter et øjenbryn. Der er styr på det hele.



Det hele startede på et ydmygt landsted på heden et stykke syd-øst for Herning. Siden er der sket ting og sager hos Frandsen-familien.



Teamet arbejder tæt sammen og bakker op om hinanden på tværs af distrikterne. Også i en corona-tid.

VI SKAL VÆRE DER FOR KUNDERNE

FORBEDRING

Gennem en målbevidst indsats, omstrukturering og lidt telefonteknik har værkføerteamet hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S i Taulov højnet responstiden på alle parametre. Det kan blandt andet ses på kundetilfredsheden.

Værkførerteamet hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S i Taulov er rykket tættere sammen på det seneste. Ikke i fysisk forstand, det har Corona-situationen sørget for, men på alle andre områder. Med det ene formål at højne standarden i service- og eftermarkedsdelen til glæde og gavn for de mange kunder, som hver dag arbejder med de gule maskiner rundt omkring i landet.

I dag er der 8 medarbejdere i teamet, bestående af værkførere, assisterende værkførere og servicekoordinatorer. Der er

netop blevet opgraderet med et par ekstra medarbejdere, ligesom telefonsystemerne er opdateret og forbedret. Alt sammen giver mere tilgængelighed og kortere responstider.

Rigtige mennesker

”Når en maskinfører ringer ind til os, skal han have kontakt med et rigtigt menneske med det samme”, siger driftschef Jane Gøranson hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S,” og kunderne skal være trygge ved, at vi ringer hurtigt tilbage, hvis der er lagt en telefonbesked eller sendt en e-mail”.

Med den nye struktur i teamet er der indarbejdet en slags menneskelig back-up. Selv om funktionerne er opdelt i øst og vest-afdelinger, kan alle bakke hinanden op, hvis der er spidsbelastninger, for man er kun de to corona-metre fra hinanden, hvis det virkelig brænder på.

”Den fleksibilitet som vi har opnået, er guld værd for vores kunder – og for os, fortsætter Jane Gøranson, som implementerede fornyelserne i efteråret 2020. ”Vi hørte efter i timen og lyttede til vores kunder, som knirkede lidt

over tilgængelighed og ventetider. Der blev handlet på kritikken og allerede nu har vi fået masser af positiv feed-back”.

Teamet tilstræber at ”oppe-tiden” i maskinparken ude hos kunderne er så stor som muligt. Hovedreglen er, at der indenfor 48 timer skal være en tekniker inklusive reservedele fremme, men meget gerne før. I dag varetager

de rullende værksteder 97% af service- og reparationsopgaverne hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S. 18 servicebiler kører i Øst, mens det vestlige Danmark er dækket af 21 rullende enheder.

”Vi måler konstant på, hvor gode vi er til at ramme tiderne i alle kontakt forhold ud til kunden, så det hele kører så gnidningsløst som muligt”, fortæller driftsche-

fen. Derfor er man også meget proaktiv på serviceplanlægning, uanset om kunden har GULD-af-tale eller den blå serviceaftale.

”Vores kunder er de vigtigste og enhver maskinfører skal vide, at han bliver taget alvorligt uanset hvor stort eller småt et problem han står med”, slutter Jane Gøranson.

Der er i dag 8 medarbejdere i værkførerteamet, der dækker hhv. Øst- og Vest distrikterne i Danmark



HØR STILHEDEN...



Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Tlf. 70 22 27 28
www.volvo.dk

Taulov
Amerikavej 2
7000 Fredericia

Volvo Construction Equipment
Building Tomorrow

