

REVVY

Magasin fra Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Første Volvo Hybrid leveret

■ Dumper nr. 200 til MJ Eriksson

■ Skræddersyede skovle fra Sjørring



INDHOLD

3

Den kører bare.

6

Nu stopper Lillebror.

8

En skovl er mere end en skovl.

11

Jeg er ikk så'n en snakker...

13

Første fabriksbyggede Volvo Hybrid leveret i Danmark.

2020 ER ET ÅR DER ER FLØJET AFSTED

På trods af et år med kaoslignende tilstande, hvor vi har skulle balancerer mellem nedlukninger og adskillelse, så må vi sige, at vi i Volvo Entreprenørmaskiner har haft et fantastisk år. Stik imod alle tidligere signaler, og midt i en verdensomspændende pandemi, så har det danske maskinmarked været præget af høj aktivitet og med høj aktivitet følger service og vedligeholdelse.

Vi vil i den forbindelse, takke alle for den samhandel I har givet os, i en ellers presset tid. Tusinde tak for det.

I lyset af, at dette er årets sidste Revy, vil vi også benytte lejligheden til, at ønske alle kunder og samarbejdspartnere en rigtig glædelig jul og et rigtig godt nytår.



Med venlig hilsen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Jens Ejning

REVV udgives af
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Produktion: AP Reklame
Tryk: OEST Reklame
Oplag: 3200 stk.

Trykt på miljøvenligt papir



Hos DSV i Hedehusene flytter MJ Eriksson jord og materialer for byggeriet af to nye lagerhaller. 10 gule Volvo-dumpere deltager i arbejdet.

DEN KØRER BARE

MJ Eriksson har for nylig modtaget Volvo dumper nummer 200. Og det bliver ikke den sidste...

Smilet som sidder klistret til unge Nicolai Nielsens mund, er ikke til at tage fejl af, da han hopper ned fra sin Volvo A30G dumper. "Den kører bare", siger han, hvilket er både beskedent og helt korrekt. Sammen med et dusin andre dumpere på byggepladsen, køres hver dag tusindvis af tons jord rundt, så logistikgiganten DSV kan få opført og tredoblet sit lagerareal på matriklen udenfor Hedehusene. Her arbejder MJ Eriksson.

Den fine nye dumper, som Nicolai Nielsen hver dag tilbringer mange timer i, er MJ Erikssons Volvo dumper nummer 200. "Jubilæumsmodellen" er da også behørigt forsynet med et stort Dannebrogsguldfolie på næsen og et fint "200" på fronten, så alle kan

se, at den her dumper er noget særligt.

MJ Eriksson er Nordens største jordflytningsfirma og arbejder både overalt i kongeriget og i Sverige. Omkring 650 medarbejdere og 450 maskiner udgør kernen i forretningen, som gennem årene har stået for store og kendte anlægsarbejder, bl.a. for byggeri og anlæg af ny infrastruktur, som f.eks. Storebæltsbroen og Øresundsbroen. I øjeblikket arbejdes der på bl.a. udvidelsen af den fynske motorvej, flyvestation Skrydstrup og et stort data-center ved Fredericia.

Vi møder Martin Eriksson på byggepladsen til en snak om firmaet og om parløbet med Volvo på dumpersiden. Martin Eriksson er 40 år og tredje generation i entreprenørvirksomheden, der blev startet i 1947 af Martins farfar.

"Egentlig er jeg fjerde generation", fortæller han, "for min oldefar

byggede sommerhuse i 20'erne, og det var der, at min farfar kom med og efterfølgende startede firmaet efter krigen. I starten lå det unge firma i en villa på Gl. Køge Landevej, hvor kælderen var indrettet til tømrerværksted. I dag er firmaets hovedkontor stadig beliggende i selv samme villa. Træet og savsmuldet er væk, nu er det hele indrettet til kontorer for ledelse og administration, og Martins far, direktør Jørgen Eriksson leder virksomheden fra kælderkontoret.

På grund af virksomhedens ekspansion, har det været nødvendigt at oprette "satellit-afdelinger" i området omkring hovedkontoret, for virksomhedens opgaver er komplekse og vidt forgrenede.

I det hele taget er MJ Eriksson en virksomhed hvor familie og relationer spiller en stor rolle. Adskillige af Martin Erikssons nært beslægtede er beskæftiget



Projektleder Martin Eriksson og maskinfører Nicolai Nielsen med Volvo A30G dumperen, som har fået æren af at være dumper nummer 200 i virksomhedens historie. Bemærk dannebrogsskiltet på næsen.

i firmaet og det er almindelig kutyme, at medarbejdere arbejder mange år i virksomheden, ligesom det er helt almindeligt, at en far, en bror eller en fætter fra samme familie er medarbejdere i generationer hos MJ Eriksson. Føreren af dumper 200, Nicolai Nielsen, har for eksempel sin far og sin bror ansat i MJ Eriksson.

Martin Eriksson mener, at den store loyalitet for firmaet delvist ligger i, at man som medarbejder føler sig som en del af noget større, at man har gode faste rammer og en tryghed i hverdagen. "Vi er måske lidt "old school" i vores måde at drive virksomhed på, og det ser vi som en stor kvalitet", fortæller Martin Eriksson.

Selv har han været med i nu 10 år og er i dag projektleder, hvor han bl.a. styrer en del byggesager. Han er uddannet bygningsingeniør og kloakmester, har læst it og har i det hele taget været med fra barnsben, så han kender virksomheden så godt som nogen.

Dog er hans historiske paratviden ikke helt på plads, da vi spørger, om han ved hvilken Volvo dumper, der var den første i rækken af de nu 200 styk.

"Neej, dog ikke", griner Martin Eriksson, "der skal vi vist have hjælp af nogle af de ældre i familien", men han ved, at der i dag ikke er nogen andre

dumpere, som kan måle sig med Volvo dumpere.

I dag har MJ Eriksson omkring 50 dumpere og 30 andre Volvo maskiner, herunder læssere, gravmaskiner og valsetog. "Det er helt klart at, vores maskinførere foretrækker at køre i Volvo-dumpere, og det skal vi selvfølgelig bakke op om", siger Martin Eriksson.

En af Martin Erikssons opgaver er, ud over de daglige udfordringer, at kigge fremad. Over 70 års tilstedeværelse og indflydelse forpligter til at gribe ind i fremtiden og markant være med til at forme udviklingen i entreprenørbranchen. I kampen for en bedre

Hurtigt blev dumper-flåden større. På billedet ses Dp 12, 11, 8, 7 og 2. (Privatfoto)



”

Vi skal være med på den grønne bølge og bevise, at vi har styr på CO² regnskaber og miljøtiltag i øvrigt.”

Martin Eriksson,
projektleder og 3. generation
i MJ Eriksson-familien



MJ Eriksson køber udelukkende nye maskiner og dumper nummer 200 er ingen undtagelse. Det skal bare køre, og førerne skal have det bedste, er filosofien som bl.a. Nicolai Nielsen til dagligt nyder godt af.

klimaudvikling og nedbringelse af skadelige emissioner i miljøet er MJ Eriksson parat til at tage handsken op. ” Vi mærker en stigende grad af opmærksomhed på området fra bygherrer og udbudsgivere”, siger Martin Eriksson, ” og som de frontløbere vi er, skal vi også her være med til at opfylde kravene på kommende projekter”.

MJ Eriksson køber udelukkende nyt materiel, og ofte med det udstyr og komfort, som er nødvendigt og gavnligt for effektivitet og ydeevne. Som et eksempel

har faste førere på maskinerne gerne oliefyr installeret i kabinen. ”En maskinfører som fryser, lader maskinen køre for at holde varmen. Et installeret oliefyr giver mulighed for at holde varmen, og slukke motoren, hvis der er tomgang et stykke tid – sværere er det faktisk ikke”.

Lige nu kigger Martin Eriksson på hybrid- og elektriske maskiner. Behov og ydeevne skal matche for at tingene går op i en højere enhed, påpeger Martin Eriksson, ligesom medarbejderne skal skoles til at tænke grønt.

”Det er svært at ændre folks vaner”, siger Martin Eriksson, ” det kræver de rigtige værktøjer at få folk til at være med til at optimere kørslen”. Her har MJ Eriksson haft stor glæde af at deltage på Volvo Academy i Eskilstuna. ”I vores branche er der notorisk små overskudsgrader, og man skal ikke sætte mange larvefødder forkert, før opgaven ikke kan lønne sig, så jo bedre vi og vores medarbejdere er fagligt klædt på, des bedre fremtidsudsigter”, slutter Martin Eriksson optimistisk.



”Sorø 1984” – ”Projektet er Vestmotorvejen. Vi køber MJE's første 2 dumpere samtidigt, begge Volvo, og de bliver navngivet Dp 1 og Dp 2. Begge dumpere leveres i august 1984, hvor billederne er taget,” fortæller Martin Eriksson. (Privatfoto)

NU STOPPER LILLEBROR

Efter næsten halvtreds år hos Volvo har servicetekniker Erik "Lillebror" Andersen valgt at gå på pension.

Dagen er novembergrå og en stille finregn ligger over pladsen hos NCC, Avedøre Sten og Grus, helt ude på tippen af Avedøre Holme. Her har vi sat servicetekniker Erik Andersen, i daglig tale kaldet "Lillebror", stævne, for at få en snak om et langt arbejdsliv som udkørende tekniker for Volvo Entreprenørmaskiner.

Vi finder ham, liggende med det halve af overkroppen inde i motoren på en af de fem Volvo L180H frontlæssere, som NCC råder over på søpladsen, hvor sand, grus og sten oparbejdes til den rette kvalitet til især betonfremstilling, men også til produktion af asfalt og anlæg.

49 ½ år hos Volvo – og mere end 55 år på arbejdsmarkedet er det

blevet til, men nu skal det være slut og otiummet skal nydes, siger Erik Andersen med sikkerhed i stemmen, da vi er krøbet i ly for vejret med en varm kop kaffe i frokoststuen.

Hurtigt går snakken mod starten på det hele, tilbage i 1964, hvor Erik Andersens læretid som landbrugsmaskinsmed begyndte hos Dansk Landbrugs Andels Maskinindkøb, DLAM, i Nordsjælland, hvor han for første gang stiftede bekendtskab med en gul Volvo. En LM218 baghjulslæsser, som reelt var en traktor med skovlsættet monteret omvendt. Efter endt læretid fik Erik beskæftigelse hos Nordisk Maskin Import i Ballerup, som bl.a. var Volvo-forhandler, inden han i 1970 endte hos selve Volvo, der etablerede hovedkontor i Bagsværd. På nær et par måneders afbrydelse i 70'erne har han kørt Sjælland tyndt i sin servicebil og er kendt af alle som "Lillebror". Et kælenavn han fik

”

Man kan ikke bruge en computer til så meget, hvis ikke man ved, hvad der foregår inde bagved.”

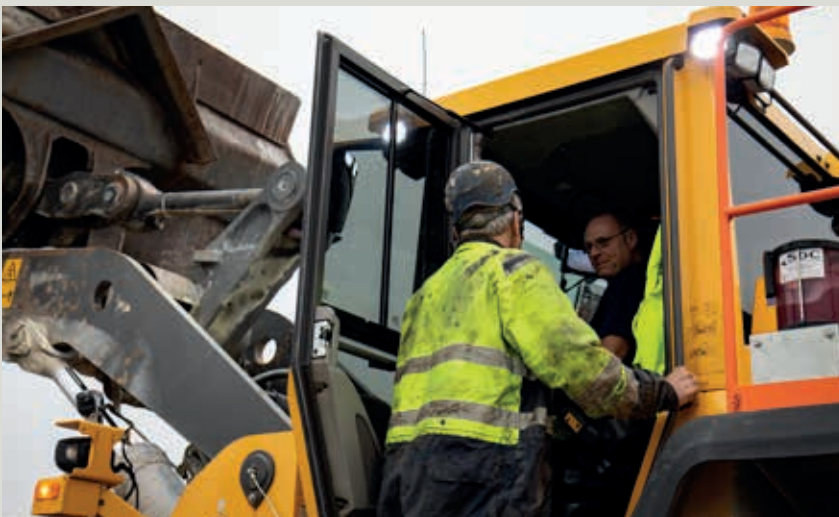
Servicetekniker
Erik "Lillebror" Andersen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

som helt ung, efter en populær figur i en dansk film, grundet hans statur med både højde og drøjde.

I dag servicerer han udelukkende maskinerne på NCCs pladser rundt omkring på Sjælland og han er vellidt, hvor han end kommer. Dagen starter kl. 6.00 i hjemmet i Frederiksværk, og klokken 7.00 er han klar på dagens første plads.

"Folkene og ledelsen hos NCC er rigtig flinke, og jeg har et godt forhold til alle", siger Erik Andersen, efter at han har vekslet et par bemærkninger med NCCs områdechef Søren Ewald, "jeg har en god arbejdsdag med masser af afveksling og kontakt med gode mennesker".

Udviklingen gennem de næsten halvtreds år hos Volvo har været fantastisk, siger han og fortæller om de første maskiner han servicerede. Hans første udkald som lærling til en ny kobling på havnen i Helsingør var på en råkold vinterdag, hvor pakisen havde



Erik Andersen på NCC's søplads i Avedøre. Han har et godt forhold til NCC medarbejderne og betragter dem nærmest som kollegaer.



Ansigtet er vejrbidt, hænderne nærmest imprægneret af olie og humøret er højt. Sådan kender de fleste Erik "Lillebror" Andersen.

skruet sig 6 meter op af molen. Det var hundekoldt, og de ældre teknikere hældte godt med snaps på unge Erik, med det resultat, at han frøs endnu mere da pausen var slut. "Den tur glemmer jeg sgu' aldrig", siger han, og skraldgriner.

I dag er der op til 9 computere i maskinerne, og Erik Andersen har gennem kurser og efteruddannelse holdt sig opdateret. "Det er utroligt, hvordan maskinerne er konstrueret til nærmest at beskytte sig selv i ekstreme miljøer, så de kan holde til det hårde miljø", fortæller han, "men man kan ikke bruge computerne til så meget, hvis ikke man ved, hvad der foregår inde bagved i maskineriet - og så i øvrigt bruger sin sunde fornuft", tilføjer han tørt.

"Produkterne, firmaet, ledelsen, menneskene og alt det rundt om Volvo har været en utrolig

oplevelse at være en del af – der hersker en helt særlig Volvo-ånd over det hele", siger Erik lidt eftertænksomt. En stemning han vil savne, når det hele er slut med udgangen af november.

På spørgsmålet om han har forberedt sig på at stoppe, kommer svaret hurtigt og med eftertryk: "det er kun dumme mennesker som keder sig", og så et skævt smil. "Jeg har mange interesser der skal dyrkes. Bl.a. elsker min kæreste og jeg, at sejle i havkajak i de lokale søer og de kystnære farvande i Roskilde Fjord". Hertil kommer lange gåture, rejser og oplevelser sammen med kæresten.

Selv om de 72 år er rundet i dag, er han stadig rank og i god form. "Jeg får jo masser af frisk luft og god motion, når jeg kravler rundt på maskinerne", griner Erik Andersen, og i min fritid har jeg altid

svømmet mindst et par gange om ugen for at holde kroppen vedlige".

Om hans sidste dag skal markeres ved han ikke rigtig. "Vores direktør har foreslået om ikke Tivoli-garden skal komme og spille, men det skal nok være lidt mere dæmpet i min stil", slutter Erik "Lillebror" Andersen beskedent, helt i tråd med hans væsen.



Erik Andersen synes ikke at arbejdet er fysisk hårdt, nærmest tværtimod, så er det god motion at sno sig rundt i maskinerne. Her en frontlæsser L180H.

EN SKOVL ER MERE END EN SKOVL

Hos Sjørring Maskinfabrik er blikket skarpt rettet mod vægtoptimerede og miljøvenlige graveskovlsløsninger – under eget navn.

Igennem snart 75 år har den nordvestjyske virksomhed Sjørring Maskinfabrik, der til daglig blot kaldes Sjørring, leveret skræddersyede svejste kvalitetsprodukter til industri og landbrug. I dag er virksomheden en højt specialiseret, international pro-

ducent, som servicerer de største navne inden for den europæiske entreprenørindustri. At være i front er virksomhedens mantra – og det skal forstås både i overført betydning – og helt bogstaveligt.

Det største produktområde er specialfremstillede læsseskovle, der konstrueres i samarbejde med kunderne og skræddersyes efter deres ønsker og behov. Volvo Construction Equipment, og mange af Volvos forhandlere, er nogle af de store aftagere, og

Volvo har siden 1981 været en del af udviklingen inden for bl.a. specialtilpassede læsseskovle.

I 2020 var tiden imidlertid moden for Sjørring til at gøre brug af de mange fleksible og højt udviklede kompetencer inden for svejsning, konstruktion og produktion, som virksomheden har oparbejdet gennem årene, til at lancere et helt nyt tiltag – en graveskovlsserie under helt eget navn og logo.



Samarbejde med kunden om design og udvikling har høj prioritet hos Sjørring Maskinfabrik.



Sjørring fremstiller hovedsagligt skovle til grave- og læssemaskiner.



Vi vil være førende indenfor attachment markedet.”

Klaus Kalstrup,
adm. direktør, Sjørring Maskinfabrik

”Lanceringen var endnu et skridt i den strategiske retning, vi har lagt for Sjørring: Vi vil være førende inden for *attachment*-markedet. Derfor gav det god mening at udnytte og videreudvikle på vores store know-how vedrørende skovlproduktion, og endeligt præsentere en komplet serie af graveskovle af allerhøjeste

kvalitet – direkte til forhandlere,” siger Sjørrings administrerende direktør Klaus Kalstrup.

Graveskovlsserien består af en række vægtoptimerede skovle; graveskovl, kabelskovl, profilskovl og planerskovl m.fl., i et strømlinet og robust design, som kan tilpasses både CW- og S-fæste. Fælles for samtlige af seriens skovltyper er, at vægten er bragt væsentligt ned. Blandt andet ved at opgradere med

HARDOX®-højstyrkestålet i skovlene.

”Skovlene er specialdesignet til at være lette og enormt slidstærke. Med en mere strømlinet skovl, vil man over tid kunne opnå pæne brændstofbesparelser - og det er godt for både pengepung og miljø,” forklarer Klaus Kalstrup.

Miljø er også et væsentligt fokus for Sjørring, der arbejder mod

FAKTA - SJØRRING:

- Grundlagt i 1946
- 2 lokationer: Hovedsæde i Sjørring og salgskontor i Aarhus
- 18.000 m² produktionsfaciliteter
- 200 medarbejdere
- 3-holdsskift (24/7)
- ISO -certificeret (9001, 14001, 3834-2)
- Største indkøber af højstyrkestål HARDOX® i Danmark
- Produceret mere end 2000 graveskovle siden 2015
- Årligt forbrug af +15.000 tons stål
- Årligt forbrug af +200 tons svejsetråd (160 km pr dag)
- Leverer mere end 3500 læsseskovle årligt (15-20 pr. dag) i mange varianter
- Største uafhængige læsseskovlproducent i Europa
- Lancerer egen vægtoptimeret graveskovlsserie under eget brand august 2020



forskellige grønne tiltag. Og det er ikke uden betydning at se nærmere på en skovls påvirkning af et stykke entreprenørarbejde og mængden af CO₂-udledning. Dette går også rigtig godt i spænd med Volvo Danmarks egne ambitioner om grøn bæredygtighed og miljøvenlige løsninger. Derfor har Volvo Danmark også siden introduktionen i sommer, brugt skovlserien som nogen af de allerførste. Generelt har tilbagemeldingerne fra kunderne været meget positive i forhold til kvalitet og brugeroplevelse, og derfor fortsætter den innovative skovlleverandør udviklingen i denne retning.

”Vi stræber efter at være i front og på forkant på samtlige parametre. Vi har derfor forskellige innovative projekter i støbeskeen hos Sjørring i øjeblikket, som vi ser frem til løfte sløret for i det nye år. Projekter som kan ændre, hvordan man opfatter attachment-produkter og deres muligheder,” fortæller Klaus Kalstrup.

Overordnet set, er fleksibilitet, pålidelighed og kvalitet er



160 km svejsetråd - hver dag 24/7!

kerneverdier hos Sjørring, og kunden er altid første prioritet. Intet udstyr eller opgave er ens, og man lægger stor vægt på at levere hurtigt, når først designet er på plads. Virksomheden producerer på denne måde en bred vifte af originale produkter, som er fremstillet specifikt til forskelligt maskineri og virkelighedens miljøer.

Foruden produktionsenheden og hovedkvarteret i Thy, er Sjørring

også at finde på en satellitlokation i Århus. Virksomheden har ca. 200 dedikerede medarbejdere, og hver dag bruges omkring 160 kilometer svejsetråd, hvilket løber op i over 200 tons om året. Siden 2015 er mere end 3000 graveskovle kørt ud gennem porten på maskinfabrikken, mens de leverer mere end 3500 skovle til læsemaskiner årligt – rundt til hele verden.



I august 2020 lancerede Sjørring Maskinfabrik graveskovle i eget navn.

FAKTA:

Nørgaard Anlæg er en af de mest anerkendte entreprenørvirksomheder i Syddanmark og Fyn med en bred vifte af kompetencer indenfor både offentlige og private projekter. Virksomheden er etableret i 1979 af John Nørgaard, og har siden 2000 udviklet sig betydeligt til at være en moderne og miljøbevidst entreprenørvirksomhed, der kan håndtere selv meget store projekter. I dag beskæftiger Nørgaard Anlæg godt 45 kompetente og dedikerede medarbejdere. Hovedområderne er jordarbejde og jordhåndtering, vej & trafik, regn- og spildevand samt belægning.

JEG ER IKKE SÅ'N EN SNAKKER...

13 år i faget og kun lige fyldt 30. Martin Andersen fra Nørgaard Anlæg i Ribe er ægte sønderjyde og en mand af få ord. Til gengæld får han en masse fra hånden i sin Volvo EC140 E gravemaskine.

Bygerne ruller ind over Vadehavet og skjuler udsigten til Ribe Domkirke, der troner i midten af Danmarks ældste by. Nørgaard Anlæg, med hovedsæde i domkirkebyen, er netop i gang med at renovere 4 kilometer fortove i byens sydlige villakvarterer. På en af de smalle villaveje møder vi Martin Andersen, der med sin 2 år gamle Volvo gravemaskine er i gang med at pille fliser op fra for-

tovene og læsse dem på en ventende lastvogn. På trods af det uvenlige vejr går arbejdet rask til. Martin styrer den gule maskine med sikkerhed og autoritet. Med sine to joy-sticks har han fuld kontrol over gravemaskinen. Han får let skovlen under rækkerne af fliser, og når skovlen ikke vil, som Martin vil, sætter han skovlen af på vejen, og fortsætter arbejdet med masterkloen, en gribeklo, monteret på Engcon tiltrotatoren. Så kan selv den mindste brosten ikke gemme sig. Hurtigt bliver lastvognen fyldt med de gamle fliser og med et walkie-signal sendt afsted, og vi får tid til en lille snak om Martins liv og hverdag som maskinfører hos Nørgaard Anlæg.



Korte bukser og strømpefodder på lillebrors gulvtæppe. Velkommen i Martin Andersens Volvo-kabine på en grå novemberdag.



En parkeret bil er ingen forhindring. Martin Andersen arbejder knivskarpt og styrer den fleksible maskinarm og skovl perfekt i en kontinuerlig rytme.

Selvom han fra start melder ud, at han ikke er så god til at snakke, så går det meget godt, da han får talt sig varm. Martin Andersen har hele sit liv været i kontakt med entreprenørarbejdet, da hans far i 27 år har arbejdet med maskiner hos Nørgaard Anlæg – og Martin var, som knægt, ofte med ude i kabinen, når tiden tillod det. "Så jeg er jo nærmest flasket op med det arbejde", fortæller han, så da skoletiden var ovre, måtte han ud og i gang. En læreplads hos Nørgaard Anlæg og en uddannelse som anlægsstruktør banede vejen.

Det er nu 13 år siden, at han startede læretiden. I dag er han, ud over maskinfører, leder af 3-4



mand i teamet, der arbejder som en sammentømret enhed. Martin planlægger og tilrettelægger, hvordan de enkelte opgaver kan løses bedst muligt og får derefter arbejdet udført. I villakvarteret er opgaven ved at være løst et par uger før planlagt og om en uge er der ikke flere fliser at hente. Så drager Martin Andersen og hans team til Vejle, hvor der skal reetableres terræn ved Nørgaard Anlægs' klimasikringsprojekt i totalentreprise, bl.a. med ny pumpestation, så byen ikke kommer under vand, som det skete for et års tid siden.

Hver dag møder Martin Andersen ind ved seks-tiden om morgenen, så han er klar til at starte arbejdet klokken syv.

"Jeg kan ikke sidde og kigge", siger han, "jeg må ud og i gang". At dagen ofte først slutter 10 timer senere, genere ham ikke, for han elsker sit job – og sin maskine.

"Den fungerer bare perfekt og jeg kan blive siddende indenfor længe", fortæller han, "for maskinen er komplet med gribeklo og rotator. Jeg har båndstyring

i joysticket, så alle maskinens funktioner ligger i fingrene, og jeg tænker ikke over, hvordan jeg skal styre". I stedet bruger han tiden på at overveje og planlægge de næste dages arbejde. " - og nej, jeg spiller ikke PlayStation når jeg kommer hjem til familien, så har jeg fået nok joystick", griner han.

Martin har kørt 2300 timer i gravemaskinen og synes, at den til fulde opfylder hans krav og behov. Han har tidligere kørt et andet mærke, men den måtte skrottes efter 3000 timer. "Det sker i hvert fald ikke her, jeg kan knap nok mærke, at den har væ-

ret i gang i snart 2 år", siger han. Kabinen virker da også nærmest dagligstueagtig, når Martin i korte bukser og strømpefødder sidder i stolen. På gulvet ligger et tæppe, der vist ikke er helt autoriseret?

"Ja, jeg stjal lige lidt af lillesønnens trafikgulvtæppe", griner Martin og tilføjer, han er ikke så gammel, at han kunne sige noget til det".

Men det bliver han, og måske er der her endnu en dygtig maskinfører på vej.

Det er set før.



Som en smidig pilfinger griber masterkloen om genstridige fliser, der pænt sættes af i skovlen.

FØRSTE FABRIKSBYGGEDE VOLVO HYBRID LEVERET I DANMARK

For entreprenør Knud Erik Nielsen er hans investering i en Volvo EC300EL Hybrid et vigtigt signal til sine kunder om lavere brændstofforbrug og bedre miljø.

Set på afstand lignede grave-maskinen, der rullede ned fra blokvognen på havnen i Esbjerg 15. september, en traditionel Volvo EC300E. Men i virkeligheden er den alt andet end traditionel. Tværtimod repræsenterer den for Volvo et stort skridt ind i næste fase i udviklingen af fremtidens entreprenørmaskiner.

Den nye udgave af Volvos populære 30 tons gravemaskine er nemlig den svenske maskinleverandørs første fabriksbyggede hybridmaskine, og leveringen i september var samtidig det første eksemplar leveret på dansk grund.

Sådan virker hybridteknologien
Betegnelsen Hybrid angiver nye tekniske modifikationer på maskinen, som sænker maskinens brændstofforbrug og CO₂-emissioner og dermed gør den mere miljøvenlig at anvende end traditionelle maskiner.



Som den første i Danmark har Knud Erik Nielsen købt en fabriksbygget Volvo Hybrid entreprenørmaskine.



Modelnavnet er EC300EL Hybrid. Maskinen er grundlæggende en traditionel EC300 men med integreret hybridteknologi.

Hybrid-løsningen er forskellig fra den enkelte producent til den anden. Volvos hybridkoncept bygger på opsamling af energien fra gravearmen på maskinen. Energien fra de nedadgående bom-bevægelser oplader 20-liters hydrauliske akkumulatorer, som derefter leverer energi til at drive en hydraulisk hjælpemotor, der dernæst hjælper dieselmotoren med at trække de hydrauliske pumper.

”Der er mange tons stål i gravearmen, og når den sænkes ned i et hul, bliver store mængder olie skubbet tilbage. Akkumulatorerne virker som en fjeder, da de opmagasinerer olien under højt tryk og afgiver den igen til at understøtte dieselmotoren. Netop dieselmotoren vil så blive mindre aktiv, og på den måde sparer man på brændstoffet, og så har man en hybrid maskine, som gør en forskel”, forklarer Peter Sjøgren,

produktspecialist hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Ifølge Volvo fjerner hybridteknologien belastningen på motoren og leverer samtidigt op til 20 procent højere brændstofeffektivitet og op til 17 procent lavere CO2-emissioner - vel at mærke uden tab af ydeevne.

Nomadetilværelse

Kunden til den første Volvo EC300EL på dansk grund var entreprenør Knud Erik Nielsen. Han har 25 års erfaring som soloentreprenør i den danske entreprenørbranche, og det er 15 år siden, han købte sin første Volvo gravemaskine - en EC290C.

”Jeg har altid holdt mig til Volvo. Volvo kører godt og er stabile, så andre mærker har aldrig rigtig fanget min interesse, selv om jeg har arbejdet med mange af dem. Det handler for mig om den samlede oplevelse med salg



Produktspecialist hos Volvo, Peter Sjøgren, introducerer Knud Erik Nielsen for sin nye maskine.

Knud Erik Nielsen har kørt i Volvo i 15 år. Hans nye EC300EL Hybrid afløser hans gamle EC300.

og eftermarked, og det betyder meget, at jeg hos Volvo kender teamet”, siger Knud Erik Nielsen, der sagde farvel til sin traditionelle Volvo EC300 til fordel for den nye hybrid.

Maskinen blev leveret på havnen i Esbjerg, da han på daværende tidspunkt var hyret ind af en jordentreprenør til et projekt netop der.

”Jeg arbejder løbende for de store jordentreprenører i Danmark. Jeg har blandt andet bidraget til



Hybridteknologien opsamler energien fra gravearmen, når den sænkes, og anvender energien til at understøtte dieselmotoren.

flere motorveje og andre store projekter med jordarbejde i Jylland og på Fyn, fra nord til syd”, siger Knud Erik Nielsen.

Som enmandsfirma og indlejet lever han en selvvalgt tilværelse som maskinfører-nomade. Han flytter sin maskine med, hvor projekterne finder sted, og arbejder indtil kontrakten udløber. Sådan lever han oftest med forholdsvis kort tidshorisont.

”Jeg eftersøger først nye opgaver, når jeg er afmeldt på det nuværende projekt. Jeg er ikke opsøgende, mens jeg arbejder for en kunde. Jeg har typisk en 12 ugers tidshorisont, og hvis der ikke er arbejde til mig, er jeg hjemme i Vemb ved Holstebro, indtil der kommer noget nyt”, siger han.

Grønt signal til kunder

Hans første Volvo kørte 11.000 timer på seks år. Nummer to rundede 11.300 timer på 65 måneder, så opgaverne har været der. Når det har været tid til at skifte maskinen ud, har det været til en ny Volvo.

”Jeg var heller ikke denne gang i tvivl om, at det skulle være Volvo igen. Jeg prøvede sidste år Volvos EC380 med eftermonteret hybrid set-up. Det var en positiv oplevelse, og vi aftalte, at vi skulle snakke sammen igen, når de kunne levere en integreret hybrid-løsning, og nu står vi her så”, siger Knud Erik Nielsen.

”For mig er hybridteknologien et tydeligt signal til mine kunder. Miljø er et stort tema i denne branche, om man vil det eller ej. Jeg vil gerne vise kunderne, at



En udelt forrude er et af flere udstyrskrav, som Knud Erik Nielsen havde til sin nye maskine.

jeg tænker på deres grønne aftryk i projektet. Jeg ved selvfølgelig ikke, om det gør mig mere interessant at leje ind, men jeg kan håbe på det. Måske vil jeg blive foretrukket fremfor andre. Det håber jeg i hvert fald. Med en hybrid maskine viser jeg, at jeg vil være en aktiv del af gamet. Stilstand er tilbagegang, så hvorfor vælge en almindelig gravemaskine igen? En liter brændstof sparet er 2,6 kg. mindre CO₂", siger han og vurderer EC300EL Hybrid som værende "rimelig simpel at arbejde med".

Står man i nærheden af maskinen, mens den arbejder, bemærker man en lav hvæsen, når hybridfunktionen arbejder og olien trykkes sammen i tankene. Inde i førerhuset er der dog ingen lyde at høre.

Ved bestillingen af sin nye Volvo EC300EL Hybrid fik Knud Erik Nielsen sat en del ekstra krydser på tilvalgslisten. Således er hans nye maskine blandt andet udstyret med ekstra dioder og blink monteret på Mittx aluminiumsbøjler, Volvo gulvtæppe, kompressor i førerhuset og en udelt forrude.



Knud Erik Nielsens nye maskine er også udstyret med ekstra dioder og blink monteret på Mittx aluminiumsbøjler.

Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Tlf. 70 22 27 28
www.volvo.dk

Taulov
Amerikavej 2
7000 Fredericia

Volvo Construction Equipment
Building Tomorrow

