



REVVY

Magasin fra Volvo Entreprenørmaskiner A/S

A large yellow Volvo wheel loader is shown from a low angle, lifting its bucket. The machine has "Freibergs" and "VOLVO" branding. The operator's name "Bjarne" is visible on the side of the cab. The background is a blue sky with scattered white clouds.

Smart kørsel kan give
5,2 mio. på bunden

**GRØNT BRÆNDSTOF
TIL GULE MASKINER**

**NYE APPS GØR H-SERIEN
MERE EFFEKTIV**

DE VIRKER

**OTTE NYE MASKINER PÅ
SAMVITTIGHEDEN**

... NÅR 350 KØER VENTER ...

HÆNDER AF STÅL

INDHOLD

3

GRØNT BRÆNDSTOF TIL GULE MASKINER

Alle Volvo CE's demomaskiner i Eskilstuna kører nu på HVO biodiesel.

4

NYE APPS GØR H-SERIEN ENDNU MERE EFFEKTIV

Få overblik over alle de nye forbedringer i Volvos læssemaskineprogram.

6

DE VIRKER

Gorm Hansen A/S har stor succes med at sende maskinførere på ECO-kursus hos Volvo i Sverige.

10

OTTE NYE MASKINER PÅ SAMVITTIGHEDEN

Efter 29 år som dumperfører ved Jens Olsen godt hvilken maskine han foretrækker.

12

... NÅR 350 KØR VENTER ...

Lønholm Agro ApS' nye kompakte L45H læssemaskine skal både læsse og muge ud.

14

SMART KØRSEL KAN GIVE 5,2 MIO. PÅ BUNDEN

Freiberg Gruppen A/S har fokus på uddannelse, overvågning, optimering og overskudsdeling.

18

HÆNDER AF STÅL

Carl Quist er Volvos seje servicetekniker, der på 33. år lever efter sin egen Plan B.

REVVY udgives af
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Produktion: Benzin
Tekst: Ebbesen Kommunikation
Tryk: OEST Reklame
Oplag: 3.600

Trykt på miljøvenligt papir.

LIGE NU

VELKOMMEN TIL DET NYE VOLVO REVY

Alt omkring os forandres konstant, og vi skal naturligvis følge med. På nogen områder skal vi gå foran og danne den sti, som skal lede os frem til det nye. Vi ved at rådgivning, partnerskab, åbenhed og delagtighed vil være nogle af de vigtigste parametre for, at vi flytter os mod en mere bæredygtig og lønsom fremtid.

Vi føler os overbeviste om, at vi har vist vejen på områder som for eksempel føreruddannelse. Vi har dokumenteret den økonomiske og miljømæssige effekt af konstant at uddanne os og bruge den nye teknologi smartere og mere begavet.

Vi skal drive det endnu længere, og til dette har vi skabt en platform med uddannelse, rådgivning og partnerskab alt sammen lagt ind under en paraply, som vi har døbt Volvo Akademiet.

Vi vil tage medejerskab for dine resultater og være din partner. Sammen med jer vil vi føre an og skabe den sti, så vi i fællesskab kan udvikle vores forretninger.

Med dette afsæt vil jeg hermed byde dig velkommen til det nye Revy. Et Revy hvor du som læser bl.a. får mulighed for at læse om Volvo Akademiet. Vi har forsøgt at opdatere Revy, så vi kan give dig en endnu bedre og mere spændende læseoplevelse.

Jeg vil med denne indledning ønske dig rigtig god fornøjelse.



Jens Ejning
Direktør
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

FAKTA

HVO er en form for vedvarende syntetisk diesel, hvis forkortelse står for "hydrogeneret vegetabilsk olie".



GRØNT BIOBRÆNDSTOF I DE GULE MASKINER

Volvo CE's demomaskiner i Eskilstuna kører nu alle på HVO biodiesel.

Siden sidste sommer har Volvos demonstrationsmaskiner på kundetestcentret i Eskilstuna i Sverige haft HVO-biodiesel i brændstoftankene. Danske entreprenører og maskinførere, som har været på kursus i centret har således allerede stiftet bekendtskab med HVO, og fremtidens kursister og besøgende vil udelukkende arbejde med HVO biodiesel i maskinerne, når de eksempelvis uddanner sig til ECO operator.

Skiftet til HVO betyder, at Volvo kan reducere CO2-emissionerne på centeret markant samt demonstrere for gæster, hvor godt brændstoffet fungerer i praksis.

– Vi har hvert år en lang række danske entreprenører og maskinførere på kursus, hvor de lærer at køre Volvos maskiner optimalt i forhold til effektivitet og brændstoføkonomi. Siden sidste sommer har de også kørt på et brændstof med et meget lavt CO2-aftryk, siger Lars Kristiansen, produktspecialist hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Godkendt til alle Volvo maskiner

HVO er en form for vedvarende syntetisk diesel, hvis forkortelse står for "hydrogeneret vegetabilsk olie". Det er

en ren form for brændstof, mens det bevarer en ydeevne, som kan sammenlignes med almindelig diesel. I modsætning til andre biobrændstoffer er HVO ikke særligt følsom over for lave eller høje temperaturer eller for udsættelse for sollys.

På grund af brugen af brint i fremstillingsprocessen har HVO desuden en imponerende holdbarhed sammenlignet med andre biobrændstoffer.

– Volvo har godkendt alle sine maskiner til at kunne køre på HVO. Det kræver ingen særlige modifikationer af motoren, og maskinerne fungerer lige så effektivt på HVO, som de gør på almindelig diesel, siger Lars Kristiansen.

Demonstrationscentret i Eskilstuna modtog sin første levering af HVO biodiesel i august sidste år, og de tilknyttede maskiner har kørt med succes lige siden. HVO er nu mere let tilgængeligt at købe for kunder, og forskellen i prisen sammenlignet med almindelig diesel er faldende. Brændstoffet bruger den samme type tanke og pumper, hvilket gør overgangen til grønt brændstof i gule maskiner næsten umærkelig for kunden.

”

Det kræver ingen særlige modifikationer af motoren, og maskinerne fungerer lige så effektivt på HVO, som de gør på almindelig diesel.

Lars Kristiansen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

NYE APPS GØR H-SERIEN ENDNU MERE EFFEKTIV

KORT FORTALT

Med nye apps til Volvos læsemaskiner L60H til og med L350H, kan du blandt andet få overblik over dæktryk, dæktemperatur, den maksimale mængde materiale, indstille hastighedsbegrænsninger og gravedybder.

”

Et dæk slides 30-50 % hurtigere, hvis man kører med for lavt dæktryk, og maskinen bruger også mere brændstof.

Lars Kristiansen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Siden Volvo lancerede læsemaskinerne L60H-L220H i 2014, er serien blevet forbedret og udbygget løbende. Nu får maskinerne i serien yderligere forbedringer, som hjælper med at reducere de samlede omkostninger, samt nye apps der øger effektiviteten.

Først og fremmest har alle modeller i H-serien nu som standard ”rimpull control.” Det er et system, som gør det muligt for maskinføreren at minimere hjulspin. Det hjælper med at reducere dækslid og brændstofforbrug, så man får en mere effektiv skovlpåfyldning.

– Det giver god mening at minimere hjulslip ved at kontrollere trækraften. Maskinføreren kan digitalt i maskinen indstille den maksimale trækraft på hjulene, hvis man kører på et fedtet eller glat underlag. Jo mindre hjulspin desto mindre slidage, og funktionen vil reducere dækslidet markant, forklarer Lars Kristiansen, produktspecialist hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Det hele indstilles via læsemaskinerne Volvo Co-Pilot-skærm, som nu fås på et bredere udvalg af maskiner – fra

L60H op til L350H. Den 10-tommer store touchskærm i førerhuset giver afhængigt af maskinmodellen adgang til flere Load Assist-applikationer, hvor der netop er tilføjet flere nye.

App overvåger dæktrykket

Volvo Co-Pilot viser nu dæktryk og -temperatur i realtid. Drift med det korrekte dæktryk er afgørende for størst mulig sikkerhed, brændstofeffektivitet og opetid. Hvert dæk overvåges uafhængigt, og trykgrænserne (lav/høj) indstilles pr. aksel. Hvis et af de individuelle dæk kommer uden for de indstillede parametre, bliver operatøren advaret ved, at der vises alarmgrænser som nominelle værdier og procentdele.

En blå meddelelse giver operatøren besked om, at der er uoverensstemmelser i tryk eller temperatur, og at situationen skal overvåges. En gul meddelelse angiver, at disse uoverensstemmelser er blevet forværret, og at operatøren skal tage affære.

– Det er altid relevant at forholde sig til sit dæktryk. Kører man med et forkert dæktryk, har det stor effekt på dæk-

kenes levetid. Et dæk slides 30-50 % hurtigere, hvis man kører med for lavt dæktryk, og maskinen bruger også mere brændstof. Er dæktrykket for højt, oplever man cirka den samme forhøjede slidage, og derudover vil man opleve vibrationer, som forplanter sig til hele maskinen, samt højere støjniveau og generelt forringet førerkomfort, påpeger Lars Kristiansen.

Støtter maskinførerens arbejde

Appen On Board-vejning er beregnet til at hjælpe med at læsse den maksimale mængde materiale, og den er blevet opgraderet til at omfatte to nye opgavefunktioner – oplagring og behandling – som tilpasser layoutet på skærmen og de oplysninger, der vises, til den igangværende opgave.

Volvo CE har også introduceret en operatørtræningsapplikation for at understøtte maskinføreren yderligere. Dette værktøj, som ikke ligner noget andet i branchen, er beregnet til at øge operatørens ydeevne ved at vejlede ham, så han får mest muligt ud af Volvos læsemaskiner, og det bidrager dermed til at reducere driftsomkostningerne.



Den 10-tommer store touchskærm i førerhuset giver afhængigt af maskinmodellen adgang til flere Load Assist-applikationer, hvor der netop er tilføjet flere nye.

De sidste apps – Kort, Vej, Regnemaskine og Noter – kan grupperes som værktøjskasseapplikationer. På samme måde, som man ville forvente det på sin smartphone eller tablet, leveres Volvo Co-Pilot med forhåndsinstallerede apps beregnet til at gøre operatørens liv nemmere.

– Med app'en Kort kan man blandt andet lægge regler og restriktion for et givent område ind i maskinens computer, så den kommer med advarsler, hvis man er ved at bryde dem. Det kan være i forhold til hastighedsbegrænsninger, gravedybder, m.m. Advarslerne popper op, når man bevæger sig ind i området, og det gør det nemmere at huske dem, siger Lars Kristiansen.

Renere og hurtigere motorolieskift

Der er også monteret nye håndtag på hver side af kontravægtanordningen, som hjælper med at lette adgangen til servicepunkter. Denne funktion er standard for L150H til L260H.

En lynkoblingskonnektor på hydrauliktanken monteres nu som standard på alle modeller i H-serien. Denne funkti-

on resulterer i hurtigere og nemmere hydraulikoliepåfyldning. Kunder, som specificerer optionen Biologisk nedbrydelig hydraulikolie, får nu et skifteinterval fordoblet til 8.000 timer. Og endelig giver en ny lynkoblingsoption på modellerne L150H op til L260H renere og hurtigere motorolieskift på bare 15 minutter.

”

Funktionen vil reducere dækslidet markant.

Lars Kristiansen
Volvo Entreprenørmaskiner A/S



KORT FORTALT

For at holde en vækst på 5 % har Gorm Hansen A/S blandt andet investeret i tre nye Volvo gravemaskiner. En ECR235E og to ECR145E.

Alle Volvo maskinførere i virksomheden har været på ECO-kursus hos Volvo i Sverige og den optimerede kørsel giver Gorm Hansen A/S en brændstofbesparelse på ca. 10-15 %.

Direktør Morten Hovmøller fejrer i år 30 års jubilæum i den 50 år gamle entreprenørvirksomhed.

DE VIRKER

Der er meget at fejre i år hos Gorm Hansen A/S. Entreprenørvirksomheden runder 50 år, direktør Morten Hovmøller har 30 års jubilæum, og så har de netop investeret i tre nye Volvo grave-maskiner.

”

Vi har konstateret en brændstofbesparelse på cirka 10-15 % siden kurserne. Det er en klar positiv udvikling, som kan tilskrives ECO-kurserne. De virker.

Morten Hovmøller
Gorm Hansen A/S

Entreprenørvirksomheden Gorm Hansen A/S blev grundlagt med en simpel filosofi som fundament: Aftalt arbejde til aftalt tid og pris. 50 år efter sin grundlæggelse er Gorm Hansens position i den danske entreprenørbranche en tydeligt understregning af, at filosofien har båret frugt.

Med 80 ansatte beskæftiget primært indenfor kloakering, jordarbejder og belægninger er der fuld gang i hjulene på hele Sjælland samt i den nyetablerede afdeling på Fyn. Hovedkontoret blev for et år siden flyttet tættere på Roskilde med mere plads og bedre logistik til følge.

– Vi havde i 49 år haft adresse på en gård i den østlige del af Roskilde. Men pladsen blev for lille, så derfor investerede vi i 9.000 kvm. her på Lykkegårdsvej

i Roskilde. Her er vi fremtidssikret, siger Morten Hovmøller, ejer og direktør i Gorm Hansen A/S.

Ny afdeling på Fyn

Han blev ansat i firmaet for 30 år siden og kunne tidligere i år fejre jubilæum. Først var han arbejdsmand, så blev han udlært rør lægger og har blandt andet lagt flere kilometer kloakledning i forbindelse med Vestmotorvejen på strækningen mellem Slagelse-Sorø. Med årene steg han yderligere i graderne til formand og senere projektleder, og i 2012 overtog han virksomheden.

– Planen er at holde en vækst på cirka fem procent hvert år. Vi er allerede fordoblet i størrelse, siden jeg købte firmaet. Vi skal have en vis størrelse for at kunne byde ind på de opgaver, vi gerne vil have, og vi prøver at være attraktive

For 30 år siden blev Morten Hovmøller ansat som arbejdsmand i Gorm Hansen A/S. 30 år senere ejer han firmaet, der består af 80 medarbejdere.





De tre nye Volvo gravemaskiner er en ECR235E og to ECR145E.

for vores kunder hele tiden, siger Morten Hovmøller.

Som et led i den strategi har Gorm Hansen A/S åbnet en afdeling i Odense, hvor ti gravemaskiner pt. er beskæftiget.

Fokus på hybrid-teknologi
Vækststrategien involverer også en løbende opdatering af virksomhedens maskiner. Således modtog Gorm Hansen A/S i midten af maj sin seneste levering: En Volvo ECR235E og to ECR145E gravemaskiner.

– Når vi eksempelvis udfører kloakarbejde, arbejder vi typisk på begrænset plads. Derfor anvender vi gravemaskiner med en kort arbejdsradius som de tre nye Volvo’er, fordi de kan nå i dybden og ikke kræver meget plads, forklarer Morten Hovmøller.

Samarbejdet med Volvo er blevet opbygget gennem mange år.

– Vi er generelt glade for Volvo, og så kigger jeg også på gensalgspris, service mv. Vi lader det også være lidt op til maskinføreren, men i den sidste ende er den endelige beslutning min, understreger Morten Hovmøller.

Gorm Hansen A/S råder med investeringen i de tre nye maskiner over ni Volvo’er. Herunder en EC380E med hybridteknologi, hvor energien fra gravearmens nedadgående bevægelser opsamles og genanvendes med reduceret dieselforbrug til følge.

– Vi går ikke af vejen for at prøve den nyeste teknologi. Hybridteknologi er helt sikkert fremtiden, og vi holder øje med udviklingen. En hybrid maskine koster lidt mere end en traditionel, men der er helt sikkert en besparelse på den lange bane, siger Morten Hovmøller.

ECO-kursus giver store besparelser
Hensynet til miljøet afspejles ligeledes i

”
Derfor anvender vi gravemaskiner med en kort arbejdsradius som de tre nye Volvo’er, fordi de kan nå i dybden og ikke kræver meget plads.

Morten Hovmøller
Gorm Hansen A/S



Seneste investering er disse tre Volvo gravemaskiner, som Peter Sjøgren, produktspecialist hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S, her er ved at præsentere for maskinernes kommende maskinførere.

samarbejdet med Volvo. Alle maskinførere i virksomheden, som arbejder med Volvo maskiner, har været på ECO-kursus hos Volvo i Sverige, og resultaterne taler sit tydelige sprog.

– Vi har konstateret en brændstofbesparelser på ca. 10-15 % siden kurserne. Det er en klar positiv udvikling, som kan tilskrives ECO-kurserne. De virker, konstaterer direktøren.

Der er samtidig blevet installeret oliefyrr i alle maskinerne, så de ikke står i tomgang og brænder diesel af i et forsøg på at blive varmet op.

– Maskinerne skal have udført service, uanset om de har arbejdet eller holdt stille i tomgang. Derfor skal de arbejde, når motoren kører. Når man som os udfører mange kloakprojekter i byerne, er der meget ventetid, og da skal maskinerne ikke holde i tomgang. Det er helt forkert, og det ved maskinførerne, siger Morten Hovmøller.

Servicepakke giver rolig nattesøvn
De tre nye kompakte Volvo-maskiner er i skrivende stund i fuld gang ved kloakprojekter i Tølløse og et klimasikringsprojekt i Lyngby, og der er flere Volvo-investeringer i pipeline. Gorm Hansen har to Volvo L70 læssere, som Morten Hovmøller gerne vil have udskiftet med to nye L70’ere med integreret vejestyre. Til den tid bliver det igen med fuld servicepakken hos Volvo.



Alle tre maskiner er udstyret med Volvo DIG ASSIST.

FAKTA

Gorm Hansen A/S

Startet i 1970.
Har 80 medarbejdere.
Afdelinger i Roskilde og Odense.
9 Volvoer i maskinparken.
Direktør: Morten Hovmøller.

Iris og Morten Hovmøller ejer Gorm Hansen A/S, der sidste år flyttede i nye lokaler i Roskilde.



OTTE NYE MASKINER PÅ SAMVITTIGHEDEN

”

A30G er klart den bedste, jeg har kørt i. Støjniveauet er sænket med seks decibel. Det betyder meget, når man arbejder i maskinen fra 7-16 hver dag.

Jens Olsen
M.J. Eriksson A/S

KORT FORTALT

Jens Olsen har kørt otte nye og fire-fem gamle maskiner, gennem 29 år hos M.J. Eriksson A/S. Hans foretrukne er en Volvo på grund af den gode komfort og det gode udsyn.

Den helt nye Volvo A30G tager dog prisen som den allerbedste – blandt andet på grund af det lave støjniveau.

Jens Olsen har kørt dumper for M.J. Eriksson i snart 30 år, og det har sikret ham mange erfaringer med Volvos modeller.

Man kan i grove træk opdele 66-årige Jens Olsens arbejdsliv i to perioder: Før og efter han blev dumperfører. I den første periode var han eksportchauffør og portmontør, men den sluttede endegyldigt for cirka 29 år siden, da han satte sig i en Volvo 5350 dumper hos M.J. Eriksson. Hans første erfaringer som fører af en Volvo dumper fandt sted allerede i midten af 1970'erne hos firmaet H. Jull Olsen.

– De satte mig i en Volvo 860 dumper. Den var bestemt ikke, som en dumper er i dag. Den havde "aircondition," som blev aktiveret ved, at man åbnede de bagudvendte døre. Så kunne man selv vælge, om man ville kvæles af varmen eller støvet, husker Jens Olsen.

Han kan grine af historien, men den understreger meget godt, hvor meget der er sket med en dumpers udvikling, siden Volvo 860 gik ud af produktion i

slutningen af 1970'erne, og Jens Olsen har været med hele vejen.

Stor udvikling

Hvor mange tons råstoffer Jens Olsen har slæbt fra A til B i en dumper gennem årene, vil han ikke engang begynde at gætte på.

– Det er mange, konstaterer han, mens han træder på speederen og hans Volvo A30G dumper sætter i bevægelse med 29,8 tons muld i ladet.

Vi er i Nymølle Stenindustriens grusgrav øst for Roskilde, hvor MJE flytter over-jord. Jens Olsens A30G dumper ankom 14. april, hvor den afløste hans tidligere dumper af samme model.

– Det er min nye maskine nummer otte. Derudover har jeg kørt i 4-5 stykker, som jeg har "arvet" fra andre chauffører. Jeg får en ny, når ledelsen bestemmer det. Når de siger det er tid, så skifter jeg til en ny dumper. Det plejer at være en ny Volvo, så jeg klager ikke, siger Jens Olsen med et klap på tallet.

Efter 860'eren kørte han i nogle år i en Volvo 5350B dumper, før han via A20 og A25 nu er endt i en A30'er.

– Man kan for så vidt ikke sammenligne maskinerne over tid. Teknisk er der sket rigtig meget på alle de år, jeg har kørt dumper. Alt er blevet bedre med tiden: Affjedringen, sæderne, udsynet, motorer, gearkasser osv. A30G er klart den bedste, jeg har kørt i. Støjniveauet er sænket med seks decibel. Det betyder meget, når man arbejder i maskinen fra 7-16 hver dag, siger Jens Olsen.

"Volvo er for alle"

Han har arbejdet på opførelsen af både Storebæltsbroen og Øresundsbroen som de største projekter. Da motorvejen mellem Slagelse og Ringsted blev etableret, var det med Jens Olsen på arbejde i sin daværende Volvo 5350B.

– Jeg har også prøvet at arbejde med andre dumpermærker, men de virker store og klodsede, synes jeg. Jeg er vant til Volvo og er sikkert miljøskadet, men Volvo er for alle. De har en god affjedring og god komfort, og der



I snart 30 år har Jens Olsen kørt dumper hos M.J. Eriksson, og i april i år fik han ny Volvo A30G dumper.

er ikke noget i vejen med udsynet, mener han.

Han kører i fast rutefart og flytter muld fra den ene ende af grusgraven til den anden. Bak til, blive læsset, køre, tip og retur. Alle rutiner sidder i kroppen, men de ensartede opgaver bliver ikke udført på autopilot.

– Hvis man ikke er opmærksom, risikerer man at vælte. Jeg er væltet én gang, hvor ladet lagde sin ned på siden. Man vælter på grund af fejlvurdering af underlaget, eller fordi man er dumdristig. Så kan man selv vælge forklaring, bemærker han, mens ladet igen fyldes. Denne gang med 29,9 tons muld.

– Jeg har været glad for alle mine maskiner. Men A30G har jeg været glad for fra første opstart. Der er mindre støj i den, ellers er det meget det samme som før. Det kan lyde af lidt, men jeg har ikke noget at klage over.



Jens Olsen begyndte som ferieafløser og har siden bidraget til opførelsen af både Storebæltsbroen og Øresundsbroen. For tiden flytter han muld for MJE hos Nymølle Stenindustri i Roskilde.

... NÅR 350 KØER VENTER ...



KORT FORTALT

Lønholm Agro ApS har købt en fabriksny Volvo L45H læssemaskine, der med sin store løftekapacitet og høje produktionsydelse, i forhold til dens størrelse, kan klare de fleste af landbrugsvirksomhedens behov.

For eksempel læsning af foder, udmugning af stalde og øvrige læseopgaver. L45H er skræddersyet til Lønholm Agros behov i samarbejde med Sylvester A/S.

”

Det siger sig selv, at når 350-600 køer venter på foder, skal læssemaskinen kunne levere varen og arbejde effektivt.

Klaus Jakobsen, Lønholm Agro ApS

En fabriksny L45H læssemaskine har optimeret arbejdsgangene hos Lønholm Agro.

Siden Volvos H-serie af blev lanceret i 2016, har læssemaskinerne været meget populære. Især de kompakte maskiner L45H og L50H har bevist deres alsidighed på byggepladser, i landbruget og på genanvendelsespladser i kommunerne, hvor de løser en lang række opgaver.

– L45H og L50H er de største læssemaskiner i Volvos kompakte program. Med de modeller får man maskiner med meget stor løftekapacitet og en

høj produktionsydelse i forhold til deres størrelse. Fysisk fylder de ikke meget i landskabet, men de er yderst effektive selv på begrænset plads. På en byggeplads er de store nok til at kunne læsse lastbiler, og de er perfekte med pallegaffler eller en materialehåndteringsarm. I landbruget får man med L45H og L50H maskiner, som langt hen ad vejen kan udføre de opgaver, som man traditionelt vil løse med en traktor med frontlæsser, siger Lars Kristiansen, produktspecialist hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Med den rigtige udstyrspakke kan maskinerne skræddersys til opgaverne,

der er i vente. En af de seneste kunder, der fandt sin ønskede maskinløsning hos Volvo, var landbruget Lønholm Agro i Sønderjylland.

God kvalitet

Gården ved Bylderup-Bov mellem Løgumkloster og Tinglev, som er hjem for en malkekvægsbesætning på pt. 350 køer, fik i december 2019 ny ejer, som straks satte et skarpt øje på forretningsgangene på gården.

En ny driftsleder samt fire medarbejdere skal sikre de optimale forhold for kvægbesætningen samt produktionen af

majs, græs og helsæd fra de tilhørende 270 hektar jord. I den forbindelse er gårdens maskinpark gået efter i sømmene, og det førte til tilføjelsen af en fabriksny Volvo L45H.

– Volvo er ensbetydende med god kvalitet, og L45H har en størrelse, som passer perfekt til de opgaver, vi skal have løst. Cirka 80 procent af tiden skal den læsse foder, og resten af tiden skal den anvendes til at udmugning og øvrige læseopgaver på ejendommen. Til de opgaver har L45H en ideel størrelse, siger Klaus Jakobsen, ejer af Lønholm Agro.

Virkelig kræs

Han fandt sin ønskede maskine hos Sylvester A/S, der er forhandler af Volvos kompakte maskinprogram.

– Volvo er et godt mærke både i forhold til pris, kvalitet og gensalgsværdi, og hos Sylvester A/S kender de alle modellernes fordele. Vi har fået den helt rigtige maskine til vores behov, og den blev leveret fuldstændig som aftalt. Den nye maskine er virkelig kræs, og vi er vældig godt tilfredse med den, siger Klaus Jakobsen.

Blandt de øvrige maskininvesteringer er også en ny fodermixer, som har en større kapacitet end den, der indgik i købet af gården. Den er samtidig 30 centimeter højere, så stor læsehøjde var et krav til den nye læssemaskine.

– Den nye Volvo er derfor leveret med lang bom fra fabrikken, og dermed er problemet med læsehøjden løst, siger Klaus Jakobsen.

Forlænger maskinens levetid

Han har udover centralsmøreanlæg også tilvalgt funktionen Engine Auto Shut Down, hvor læssemaskinen slukker for motoren, hvis maskinen står i tomgang længere end ønsket.

– Det var et krav fra min side, som Tom Sylvester fra Sylvester A/S sikrede blev indbygget fra fabrikken. Der kan hurtigt løbe mange tomgangstimer på tælleren, og det er ganske enkelt spild af timer og energi. Det irriterer mit øje, når jeg ser en maskine forladt i tomgang, siger Klaus Jakobsen.

– Med Engine Auto Shut Down forlænger vi maskinens levetid og sparer både brændstof og timer på maskinen. Jeg forventer, vi har maskinen i 7-8 år, og den skal køre omkring 1.200 timer

årligt. Selv til den tid er det ikke lige meget, hvor mange timer der står på tælleren, tilføjer Klaus Jakobsen.

Handy og kompakt

Begejstringen for den nye effektive landbrugsassistent deles af Brian Lago-ni, driftsleder og medejer på Lønholm Agro.

– Maskinen er stærk og handy i forhold til sin kompakte størrelse. Vi kan komme ind med den alle steder i staldene. Den kan køre i fodergangene og muge ud i dybstrøelsesarealerne, selv om der er lavt. Den er også købt ud fra en forventning om driftssikkerhed. Vi har lige nu 350 køer, og planen er, at vi skal op på 600. Det siger sig selv, at når 350-600 køer venter på foder, skal læssemaskinen kunne levere varen og arbejde effektivt. Det forventer vi, at vores nye Volvo kan, og selv om vi kun har haft den i kort tid, lever den fuldt ud op til vores forventninger, siger Brian Lagoni.

Styr på alle detaljer

Med købet af Volvo L45H har Lønholm Agro reelt fået en stor læssemaskine i en kompakt version. Den har som alle andre maskiner i Volvos kompaktprogram optioner på features fra Volvo store maskinsegment, der begynder ved L60H. Dermed kan den enkelte maskine skræddersys til den enkelte kundes præcise behov.

– Det er generelt lidt usædvanligt med en maskine i denne størrelse, men ikke hos Volvo. Maskinen har endda aircondition, bomaffjedring og vendbare kølevinger som standard hos os. Tilvalget af Engine Auto Shut Down giver samtidig fuldstændigt mening, hvis man ønsker at forlænge maskinens levetid, spare brændstof og skåne miljøet, siger Tom Sylvester, ejer og grundlægger af Sylvester A/S.

Fokus hos Sylvester A/S er, at kunderne får den maskine, der passer præcist til deres behov.

– For os starter en maskinhandel med at lytte grundigt til kundens behov. Maskinen skal være den helt perfekte maskine fra første dag, den leveres hos kunden, og det opnår man kun ved en grundig dialog med kunden. Vi er Volvo specialister, og vi overlader ikke noget til tilfældighederne, understreger Tom Sylvester.

”

Det irriterer mit øje, når jeg ser en maskine forladt i tomgang.

Klaus Jakobsen
Lønholm Agro ApS



Den nye Volvo L45H læssemaskine er handlet hos Sylvester A/S og er leveret med lang bom, så den kan læsse fodermixeren.

”

Med Engine Auto Shut Down forlænger vi maskinens levetid og sparer både brændstof og timer på maskinen.

Klaus Jakobsen
Lønholm Agro ApS

KORT FORTALT

Entreprenørvirksomheden Freiberg Gruppen A/S voksede på få år fra 12 til ca. 40 medarbejdere og selv om årsagerne er mange spiller virksomhedens materiel en vigtig rolle. Direktør Helmut Callesens fokus på korrekt brug af Volvomaskinerne, medarbejdernes uddannelse i effektiv og økonomisk kørsel, har gjort det til en sport at spare brændstof.

Freiberg Gruppens Volvo ECO PRO-fører har præsteret en tomgangstid på helt ned til 4,78 %.

Moderne ledelse og overskudsdeling har gjort Freiberg Gruppen til en mere effektiv, sjovere og bedre økonomisk arbejdsplads. For både medarbejdere og kunder.

SMART KØRSEL KAN GIVE 5,2 MIO. PÅ BUNDEN

Helmut Callesen overtog pr. 1. maj direktørstolen i hele Freiberg Gruppen A/S.



Freiberg Gruppen valgte at samle alle maskinførere i hele virksomheden til kursus i økonomisk kørsel, hvor Volvos specialister stod for undervisningen. Resultatet er reduceret brændstofforbrug og lavere tomgangstider.

Hos Freiberg Gruppen A/S har øget fokus på maskinførernes tomgangstider og kørselsvaner skabt en økonomisk gevinst, som deles blandt alle ansatte.

Der står snart Volvo på alle læssemaskinerne hos Freiberg Gruppen A/S, og det er ingen tilfældighed. I mange år har samarbejdet mellem det sønderjyske entreprenørfirma og Volvo Entreprenør-maskiner A/S været tæt og effektivt, og med tiden er det kun blevet endnu stærkere.

Med cirka 40 medarbejdere i sin entreprenørsektion og yderligere 12 medarbejdere fordelt på to grusgrave og en sandgrav har Freiberg Gruppen A/S aktiviteter fordelt over hele det sydlige Danmark. I grusgravene udvindes der samlet set 500.000-600.000 tons om året, og det sker takket være en maskinpark domineret af Volvo.

– Når det kommer til investeringer i læssemaskiner til grusgravene, er Volvo ét af kun to mærker, vi orienterer os efter, og reelt er det nok kun Volvo. Alt andet er ligegyldigt for os. Vi har rigtig gode erfaringer med Volvo, som vi har købt siden C-serien, siger Helmut Callesen, direktør i Freiberg Gruppen A/S.

I entreprenørsektionen indgår to gummihjulsæssere, mens grusgravene serviceres af en A35 dumper og fire L180 gummihjulsæssere. Til august leveres yderligere to L180H og en L220H.

– Vi vælger maskiner ud fra økonomi, serviceniveau og komfort, og alle tre punkter fungerer rigtig godt hos Volvo. Vi har gode oplevelser allerede fra salgs-kontakten, til arbejdet med maskinerne i det daglige og i forhold til Volvos serviceniveau. Serviceteknikerne kommer og passer maskinerne som aftalt, og de går op i deres arbejde.

”

Derfor samlede vi alle maskinførere i hele virksomheden til kursus i økonomisk kørsel, hvor Volvos specialister stod for undervisningen.

Helmut Callesen
Freiberg Gruppen A/S

FAKTA

Freiberg Gruppen A/S

Entreprenørafdeling med 40 medarbejdere.
Yderligere 12 medarbejdere fordelt på to grusgrave og en sandgrav.
Grusgravene producerer 500.000-600.000 tons om året.
Direktør: Helmut Callesen.

Vi har mange gode anekdoter om Volvos servicemontører, der går den ekstra mil for kunden. De er handlekraftige, og det kan jeg som direktør bruge til noget, understreger Helmut Callesen.

Fra fejdreng til direktør

Han har været med i firmaet siden 1985, hvor han fik stukket en fejekost i hænderne. I '87 kom han i lære i en af grusgravene som klejnsmed og i '90 var han udlært. Bortset fra en afstikker på et halvt år har han været i Freiberg uafbrudt. Han har kørt maskiner, lastbiler, arbejdet på værkstedet m.m. I 2010 kom han på kontoret som disponent, og 1. januar 2013 blev han medejer.

Pr. 1. maj i år er Helmut Callesen ny direktør i Freiberg Gruppen, og derudover er han også bindeled på salg til danske og tyske kunder.

– Vores primære kunder i Danmark er vognmænd og større entreprenører. Til Tyskland sælger vi sand, grus, stabilgrus og skærver fra danske natursten. Det er især den tyske asfaltbranche, der aftager vores råstoffer, da de ikke har de råstoffer til rådighed i samme omfang, som vi har. Vi har handlet med tyske kunder i 20-25 år, og størstedelen af vores grusgravskunder kommer i dag fra Tyskland, siger Helmut Callesen.

Siden 2013 er omsætningen fra grusgravene vokset med 80 %. Hvor eksempelvis grusgraven i Rødekro tidligere blev passet af én medarbejder, er der i dag fire. Også på entreprenørsiden har Freiberg Gruppen oplevet vækst. Her var staben i 2006 på 12-13 mand, men

den voksede på få år til cirka 40, hvor den har ligget stabilt siden.

Tomgangstid på 4,78 %

Der er mange årsager til væksten, og her spiller firmaets materiel en vigtig rolle. Korrekt og effektivt anvendelse af entreprenørmaskinerne sparer på brændstof, mindsker slitagen og sikrer en god gensalgpris.

– Vi går rigtig meget op i økonomi. Både virksomhedens samlede økonomi og den enkelte maskines driftsøkonomi. Derfor samlede vi alle maskinførere i hele virksomheden til kursus i økonomikørsel, hvor Volvos specialister stod for undervisningen. Efterfølgende er der gået sport i at køre mest økonomisk, siger Helmut Callesen.

Undervisningen har især sat sit aftryk blandt maskinførerne i grusgravene. Her har fire maskinførere også været på ECO operator kursus i hos Volvo i Sverige. Én er endda PRO ECO operator.

– Vores ECO PRO har præsteret en tomgangstid i sin læssemaskine på kun 4,78 procent. Med andre ord arbejder den over 95 % af tiden, hvor motoren er tændt. Vi går meget op i, at alle vores førere kører effektivt. Man henter ikke to sekunder ved at køre med speederen i bund, så man kan lige så godt køre stille og roligt og på den måde have en høj effektivitet, understreger Helmut Callesen.

Stor besparelse i udsigt

Freiberg Gruppen bruger data fra læssemaskinerne i grusgravene til månedlige driftsrapporter, hvor den enkelte maskinførers tomgangstider fremgår. Rapporterne hænges, med maskinførernes tilladelse, op i frokoststuen til intern beskuelse. Formålet er ikke at drille dem, som har høje tomgangstider, men som inspiration og refleksion over egne rutiner.

– Maskinførerne ved alle sammen, at opgaverne i grusgravene er forskellige, så derfor kan man ikke sammenligne tallene direkte. Men det giver et indblik i deres arbejdsmetode, og jeg fortæller dem, hvis deres tomgangstider er uacceptabelt høje, understreger Helmut Callesen og fortsætter:

– Høj tomgangsprocent betyder lav effektivitet, og maskinens timetæller stiger uanset hvad. Det påvirker gensalgsværdien og bruge unødigt brændstof. Vi har regnet ud, at vi potentielt kan spare 5,2 mio. kr. ved at maskinførerne anvender deres maskiner optimalt, og det er

den besparelse, vi arbejder på at hente hjem.

Motiverer maskinførere

For nogle maskinførere har det krævet en mental omstilling at forholde sig kritisk til sine kørselsvaner. Men det virker, og efter Freiberg Gruppen indførte overskudsdeling er der også en økonomisk gulerod for maskinførerne. Jo mere brændstof de sparer og jo mindre slitage der er på maskinerne, desto færre udgifter har virksomheden og desto større bliver overskuddet.

– Det har givet ekstra motivation, og de har virkelig taget ejerskab på udfordringen. De kan også prikke verbalt til hinanden, hvis de oplever kolleger, der ikke kører effektivt. Jeg kan tydeligt se en forskel på førernes effektivitet og korrekt anvendelse af maskinerne. Eksempelvis ved at rulle op til sorte-

ringsanlægget og ikke bruge bremsen. Hvis de kører forkert, kan vi se det på dækkene med det samme. Så slides de ikke jævnt men flænses, og det er en god indikator på, at der er noget galt med arbejdsmetoderne, siger Helmut Callesen, der ser frem til ankomsten af de nye læssemaskiner i august.

– Volvo udviste interesse og initiativ ved selv at kontakte os og præsentere sit koncept for os. Det har jeg ikke oplevet med andre maskinmærker. Med investeringen i de kommende Volvo gummi-hjulslæssere står der snart Volvo på alt vores materiel i grusgravene, og det har jeg det rigtig godt med, understreger Helmut Callesen.

”

Vi har regnet ud, at vi potentielt kan spare 5,2 mio. kr. ved at maskinførerne anvender deres maskiner optimalt.

Helmut Callesen
Freiberg Gruppen A/S

”

Vores ECO PRO har præsteret en tomgangstid i sin læssemaskine på kun 4,78 %.

Helmut Callesen
Freiberg Gruppen A/S

Volvo spiller en stor og aktiv rolle i virksomhedens to grusgrave hvor omsætningen er steget med 80 % i forhold til 2013.





”

Vi tager de største problemer først, og nedbrud har altid 1. prioritet.

Carl Quist
Volvo Entreprenørmaskiner A/S

Carl Quist har været udkørende tekniker hos Volvo siden 1994. Læsemaskinerne er hans speciale og uanset om det er koldt og blæsende eller varmt og støvet, er han på vejene i Midt- og Nordjylland.

KORT FORTALT

Carl Quist nyder det ensomme liv på landevejene, fra servicebesøg til servicebesøg. 41 års erfaring som mekaniker og 33 år i Volvo har givet Carl Quists hænder tyk hud, og hans kone et køleskab hun kun selv kan åbne.

HÆNDER AF STÅL

Jobbet som udkørende servicetekniker er som skabt til Carl Quist.

Nomadetilværelsen som servicetekniker er både teknisk og fysisk krævende, og så skal man ikke være ked af sit eget selskab. For man er alene i sin bil fra morgen til aften, når man altså ikke udfører service eller afhjælper problemer for kunderne.

Det kan lyde udfordrende, men for 57-årige Carl Quist er det den perfekte arbejdsdag.

– Jeg har været udkørende tekniker siden 1994, og det har altid været mit eget valg. Jeg synes, det er spændende, og man er sin egen herre. Jeg styrer for det meste selv min hverdag, og kunderne ringer typisk direkte til mig for en aftale, fortæller han.

Det perfekte job

Han indledte sin karriere som mekanikernærlærling i 1979 hos Ford Traktor. I 1986 blev han ansat som mekaniker på Volvos værksted ved Svenstrup ved Aalborg. I perioden 2003-2004 havde han en afstikker til et andet firma, hvor han dog også servicerede Volvo maskiner, men i 2004 vendte han retur til Volvo Entreprenørmaskiner A/S, hvor han har været lige siden.

Nu er han udkørende i Nord- og Midtjylland, hvor han blandt andet er fast tekniker i alle grusgrave tilhørende JJ Grus. Også denne eftermiddag, hvor grusgraven i Grønbæk ved Ans, nord for Silkeborg får serviceret sin Volvo L120H.

– Det er et dejligt job. Jeg synes, det er skønt at være ude hos kunderne.

Jeg kunne ikke tænke mig et andet job, fastslår han.

Helt alene er han dog ikke. Han indgår i Volvos net af serviceteknikere, som også bruger hinanden til sparring og erfaringsudveksling.

– Jeg har mange kolleger i samme situation rundt i hele Danmark, og vi er gode til at hjælpe hinanden og ringe, hvis der er noget at diskutere. Vi snakker sammen og deler erfaringer på godt og ondt. Samtidig er der en god central support bagved, siger Carl Quist.

Forstående kunder

Han bor med sin familie i Guldbæk, nær Aalborg, og i øvrigt tæt på Svenstrup, hvor han indledte sin karriere som servicetekniker. Her er hans startsted ca. kl. 6.00 alle hverdage. Oftest uden hele dagen planlagt.

– Jeg kan godt lave en plan for dagen i god tid, men den går tit i vasken, så der kommer ofte en Plan B helt af sig selv i løbet af dagen. Uheld kommer uanmeldt, og sådan er det bare. Vi tager de største problemer først, og nedbrud har altid 1. prioritet. Er det et almindeligt servicetjek, kommer det i sidste række, da det ikke er kritisk, og derfor kan skubbes. Jeg oplever, at kunderne er meget forstående, selv om deres servicebesøg bliver skubbet. De ved jo, at hvis det var dem selv, som havde et havari, så kom vi først til dem og skubbede de andre aftaler, siger Carl Quist.

Som følge af sin store erfaring med Volvos maskiner kender han mange af modellernes egenskaber.

– Min største kompetence er inden for

læsemaskiner. Dem kender jeg godt efter så mange år. Jeg kan også godt huske de typiske fejl på diverse modeller. Nogle har jeg selv erfaret. Andre er lært fra andre serviceteknikere, smiler han.

I en kasse med handsker

I en alder af 57 år og med 41 års erfaring som mekaniker, heraf 26 år som udkørende, har Carl Quist set et hav af maskiner og maskindele. Hænderne er grove efter de mange års arbejde. Olie og andet snavs virker nærmest som fastgroet i furerne i hans fingre.

– Mine hænder ligner, de har været med i en krig. Jeg kommer aldrig til at lære at bruge handske. Jeg har dem med, men jeg glemmer hele tiden at få dem på, så den kasse jeg har, holder flere år. Jeg håber på mange år i branchen endnu. Jeg er glad for nomadetilværelsen, selv om jeg ofte er lidt sent hjemme. Men jeg er godt gift. Min kone Berit har vænnet sig til, at min arbejdstid er lidt som en elastik, så det er hende, der står for aftensmaden. Jeg ved knap nok, hvordan man åbner køleskabet, fortæller han med et grin.

I fritiden passer han sine 12 hektar landbrugsjord med planteavl eller skruer på sine veterantraktorer. Sammen med Berit har han tre børn på 29, 22 og 17 år.

– Jeg har det som blommen i et æg. Jeg har ikke noget at være utilfreds over. Hvis jeg havde, så var jeg også den første til at gøre noget ved det.



Volvo Entreprenørmaskiner A/S
Tlf. 70 22 27 28
www.volvo.dk

Taulov
Amerikavej 2
7000 Fredericia

Ringsted
Tranevej 2
4100 Ringsted

Aalborg
Skjernvej 6
9220 Aalborg Ø

Volvo Construction Equipment
Building Tomorrow

