

Har fået fire nye
Volvo A30G dumpere.
Side 5 - 7

Dansk triumf ved
EM for maskinførere.
Side 8 - 11

Driftssikker Volvo
er første led.
Side 12 - 14

Milepæl er nået:
Caretrack med rekord.
Side 15



REVVY

Magasin for Volvo Entreprenørmaskiner A/S' kunder og samarbejdspartnere

Rullende boreværk bygget på Volvo A25G dumper





RULLENDE BOREVÆRK BYGGET PÅ VOLVO A25G DUMPER

Brøndboringsfirmaet Brøker A/S fandt den rette basismaskine for deres nye mobile borerig hos Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

En handel om en entreprenørmaskine plejer at omhandle ekstraudstyr eller særlige modifikationer, og så endeligt prisen på hele pakken. Engang imellem kommer der dog også en specialløsning på tegnebordet, og så er det en helt anden situation.

Da Brøndboringsfirmaet Brøker A/S eksempelvis henvendte sig til Volvo Entreprenørmaskiner, var det med et andet mål end det traditionelle fra en kunde. Kort fortalt havde de brug for en dumper uden lad, som de kunne bygge en borerig på.

- Vores ønske til Volvo var en dumper, der fysisk var så lille som muligt, men som havde den tilstrækkelige kraft til vores formål. Derfor blev det A25G, siger Martin Munk, boremformand hos Brøker A/S.

Samarbejde med specialister

Firmaet har eksisteret i mere end 100 år og er specialister inden for grundvandsboringer. I dag udfører de alle opgaver inden for vandindvinding, hvor de dækker alt fra private borer, til markvanding og kommunale kildepladser.



I skrivende stund er de netop ved at lægge sidste hånd på et projekt ved Sengeløse for HOFOR - Hovedstadens Forsyningsselskab. Her har de udført fem nye grundvandsboringer, som skal være med til at sikre rent drikkevand til København og omegn.

Med sig har de deres nye borerig, som grundlæggende er en Volvo A25G dumper. Alt foran knæleddet er udelukkende Volvos maskine, og den forlængede undervogn er også en standard Volvo fabrikskonstruktion. Men dumperen har hverken lad eller hydrauliske stempler. I stedet for har Brøker A/S sendt den strippede dumper videre til virksomheden Knebel Drilling A/S på Djursland, der er specialister i boreværker.

I januar i år fik Brøker A/S den retur med komplet borerig, som brøndboringsfirmaet selv havde designet.

- Vi har i forvejen to mobile borerigge, men de er henholdsvis 10 og 20 år gamle. Vi havde brug for en ny og mere moderne løsning til de arbejdsmetoder, vi gerne vil anvende fremadrettet, fortæller Erik Brøker, der er direktør i det familieejede firma.

Behov for lang undervogn

Boreriggen er i operationel tilstand 10,5 meter høj og vejer alene seks tons. Under transport er riggen lagt ned hydraulisk. Hvor dumperens lad engang havde hjemme, er der nu påbygget en kran, blandt andet til håndtering af borestænger og mejsler. Derudover er der monteret en én kubikmeter stor hydrauliktank, som skal levere olien til både kran og borerig.

Samtidig er der opbevaringsplads til fornævnte borestænger og mejsler samt slanger, pumper, seler mv. Hele konstruktionen vejer med materialer cirka 46 tons.

- Tidligere har vi købt hele dumpere og derefter selv afmonteret lad og stempler. Begge gange er dumpernes undervogne blevet forlænget. Med Volvo har vi fået en fabriksbygget løsning med standard forlængede undervogn og boogiesystem, siger Martin Munk.

Valget stod mellem en løsning fra Volvo eller Hydrema, og selv om familien Brøker godt kunne lide tanken om en danskbygget dumper som grundstamme, var Hydremas løsning ganske enkelt ikke fyldestgørende i forhold til fysisk størrelse og oliemængde.

- Vi havde flere møder med Volvo, hvor vi gennemgik specifikationerne. Olieproblemet blev løst hurtigt, og egentlig har Volvo og Knebel Drilling løst mange af de tekniske udfordringer direkte med hinanden, siger Erik Brøker og fremhæver kun et enkelt punkt, hvor løsningen afveg designet.

- Vi ville gerne have haft de forreste støtteben helt i front af dumperen, men de endte ved den forreste aksel. Det var et spørgsmål om den rette styrke i konstruktionen, siger han.

- Når vi borer, står riggen på støttebenene for og bag. På denne boring for HOFOR står vi på et seks meter tykt tørvelag, og undervejs skulle vi gennem et hårdt kalklag. I sådan en situation skal boreriggen arbejde

hårdt, og rystelserne forplanter sig, så hele riggen stod på støttebenene og hoppede. Derfor skal hele konstruktionen være solidt bygget, tilføjer Martin Munk.

Ny borerigsmetode

Traditionelt udføres denne type boringer efter lufthæve-metoden med omvendt skyl. Her anvendes borestænger med dobbelte vægge, hvor luftfyldt vand med 10 bars tryk ledes ind i mellemrummet i borestangen og videre mod mejslen, hvorfra det skyller de løse materialer med sig, som presses op til overfladen.

Cirka fem meter under terræn giver det luftfyldte vand tilstrækkelig opdrift til at holde en cirkulation i gang, så der skal bores for med en snegl, før lufthævemetoden virker optimalt.

- DEN KØRER UFATTELIG DRIFTSSIKKERT. VI TÆNKER RIGTIG MEGET OVER, HVOR MEGET DIESEL MASKINERNE BRUGER, OG MED VOLVO ER DER INGEN OVERRASKELSER.

Den metode anvendes fortsat, men Brøker A/S vil også gerne anvende en boremetode med vakuum, der er effektivt direkte fra overfladen.

- Den nye borerig er skabt til vakuumsug, og den har en kapacitet på op til 400 meter. Vores egen firmarekord er 333 meter. Begrænsningen er løftekapaciteten af rørene, siger Erik Brøker.

Enhver boring begynder og afsluttes af den specialbyggede dumper.

- Den kører ufattelig driftssikkert. Vi tænker rigtig meget over, hvor meget diesel maskinerne bruger, og med Volvo er der ingen overraskelser. Vi kan ikke sætte en finger på Volvo, siger Erik Brøker.



ROSKILDE STEN & GRUS HAR FÅET FLERE KNAPPER AT TRYKKE PÅ

Med investeringen i fire nye Volvo A30G dumpere har firmaet taget endnu et skridt mod reduktion af omkostningerne.



Råstofbranchen er en god forretning for de virksomheder, der formår at træffe de rigtige valg på de rigtige tidspunkter. Hermed også at vide, hvornår man skal investere, og hvornår man skal holde pengene i lommen.

Roskilde Sten & Grus ApS valgte tidligere på året at investere i fire nye Volvo A30G dumpere. Den første blev leveret i foråret og de sidste tre ankom til grusgraven i Roskilde i sommer. Firmaet har i forvejen to A40G dumpere købt i 2015, som fortsat arbejder i grusgraven. Nu er de blot gået ned i størrelse og op i antal.

- Vi vil gerne optimere vores arbejds gange og dermed produktionen, så ingen maskiner står og venter. Vi er

ved at finde ud af, hvad der er det bedste set-up, og vi finder hele tiden nye knapper at trykke på, siger Anders Jensen, direktør hos råstofleverandøren.

De rette maskiner til forholdene

Han er søn af adm. direktør Jørgen Jensen, der grundlagde firmaet i 1980 som vognmandsvirksomhed i tæt samarbejde med sin far, Aksel Jensen, som i forvejen drev vognmands- og grusgravsvirksomhed i Nordsjælland. Senere blev vognmandsforretningen solgt fra, så Roskilde Sten & Grus leverer, hvad navnet fortæller.

Adressen i Roskilde er den fjerde for firmaet.

- Vi har 220 hektar at grave i, så vi er her på denne lokation cirka 12 år endnu. Der er planen, siger Anders



Jensen, der har ejerandele i Asklev Sten & Grus ApS i Midtjylland, Hundested Sten & Grus ApS samt Fyn Sten & Grus ApS.

- Det betyder, at vi kan forhandle nogle bedre indkøbspriser qua vores størrelse. Alt købes kontant. Det er et fast princip, og vi handler meget. Vi går ikke ned på grej. Vi har nok den mest moderne maskinpark i branchen, smiler Anders Jensen.

Alle fire Volvo A30G dumpere har hjemme i firmaets egen grusgrav i Roskilde. De har en egenvægt på 23,3 tons og en nyttelastkapacitet på 29 tons. Der er med andre ord en samlet bruttovægt på op til 52,3 tons, som skal fragte sig rundt i grusgraven i al slags vejr. Sådan en belastning kræver det rette udstyr, og når de eksisterende dumpere af et andet maskinmærke ikke præsterer, må der nytænkning til.

- Dårligt vejr påvirker arbejdet i en grusgrav. Sådan er det. Når det regner, kører vi i mudder, og der bliver meget blødt. Maskinerne skal slæbe sig gennem i vådt føre, og der er Volvo bare bedre end de andre under de forhold, vi har her, siger Anders Jensen.

Kongen af komfort

De fire nye A30G'ere har samtidig betydet, at Roskilde Sten & Grus ændret deres bemanning og etableret to jordhold, så gravemaskinerne hele tiden er beskæftigede. Ansættelsen af Kim Østergaard som produktionschef tidligere på året har for alvor sat fokus på de små detaljer i produktionen.

- Efter Kims ankomst er vi virkelig begyndt at kigge på produktionsomkostningerne. Hvis de stiger proportionalt med produktionen, er der jo ikke vundet noget.

Pengene ligger i data og detaljer. Kan vi tjene lidt ekstra pr. ton materialer, bliver det til en del i løbet af et år. Kan vi også spare lidt på brændstoffet, bliver det også til mange penge, når vi bruger to mio. liter om året. Pengene til nye investeringer kommer hjem via besparelser, siger Anders Jensen.

Firmaet har stor fokus på at give medarbejderne de bedste forhold for at præstere optimalt.

- Vi skal stille det bedste hold for at lave en god forretning, og derfor skal vi give vores medarbejdere de bedste betingelser, herunder det bedste udstyr til opgaverne. Ingen er fejlfrie, men man er nødt til at prøve noget nyt for at finde de rigtige løsninger, siger Anders Jensen.

- Det hører også med til historien, at vi lytter meget til vores medarbejdere, og fra dem hører vi, at Volvo er kongen af komfort. Maskinerne er chaufførernes arbejdsplads 8-9 timer hver dag, så de skal være i orden. Man kan sikkert finde rigtig god komfort i alle mærker, men Volvo har vi bare gode erfaringer med. Samtidig har de et godt service set-up, og vi har hele vejen igennem haft en god dialog med sælgeren, tilføjer han.

Maskinførerne er enkeltvis med til gennemgang af de nye maskiner inden levering. Så er alle detaljer på plads, og den enkelte maskine kan levere 100 procent fra dag ét i grusgraven.

Transport koster

Når lokation nummer fire er færdiggravet om de planlagte 12 år, står lokation nummer fem klar i Roskilde. Den fysiske placering gør grusgraven aktuel og interessant for en lang række bygherrer og entreprenører i en



stor radius, og den position skal naturligvis fastholdes.

- Beliggenhed er afgørende i denne branche. Råstoffer er et billigt produkt, som vejer meget, så der er meget store transportomkostninger i råstofbranchen. Leverandører i vores branche har derfor svært ved at tjene penge, hvis de ikke har den rigtige volume.

Når omkostningerne er store, kan det hurtigt gøre ondt, understreger Anders Jensen.

Derfor satte Jørgen Jensen i sin tid passernålen i Roskilde og tegnede en cirkel med en velovervejet radius rundt om byen.

- Med en passende transportafstand kunne vi nå mange byer og projekter. Han var fremsynet, og havde indset at transporten ville blive en vigtig faktor. I dag er den kun blevet endnu vigtigere, siger Anders Jensen.

Med den femte lokation i Roskilde på plads vurderer han, at Roskilde Sten & Grus er leveringsdygtige i råstoffer fra byen de næste 25-30 år.





DANSK TRIUMF VED VOLVO OPERATORS CLUB FINAL 2019

Bendt Risom blev i oktober den første danske vinder nogensinde af Volvos europæiske maskinførermesterskaber.

Den 5. oktober samlede Volvo Construction Equipment 27 af de dygtigste operatører i EMEA-regionen til Operators Club Final i Volvo Customer Center i Eskilstuna i Sverige. Da støvet havde lagt sig, og den sidste entreprenørmaskine igen holdt stille, kunne jublen bryde løs hos den danske delegation.

Danske Bendt Risom fra entreprenør- og anlægsmat Bendt Risom ApS kom fra baghjul i finalen, hvor han formåede at holde nerverne i ro hele vejen. Den værste nervøsitet kom først til ham, da han kom hjem igen. Den vender vi tilbage til.

Udfordrende discipliner

For 25-årige Bendt Risom har det at konkurrere i entreprenørmaskiner altid været sjov og underholdning. Han er vokset op med maskiner i flere størrelse, og allerede i en tidlig alder legede han i en rigtig minigraver, når de andre børn var til sport.

Han har deltaget i adskillige maskinkonkurrencer i Danmark, og den første sejr fik han frtaget, da arrangørerne opdagede at han på det tidspunkt endnu ikke var fyldt 18 år.



Som den første dansker nogensinde vandt Bendt Risom Volvo Operators Club Final.



Sidste år havde han også kvalificeret sig til den specielle 20-års jubilæumsudgave af Operators Club-konkurrencen, hvor han præsterede en tredjeplads.

Derfor havde han sat næsen op efter endnu en god placering, hvis han altså evnede at kvalificere sig under Åben Grusgrav hos Volvo i Taulov.

- Der var jeg bogstavelig talt ved at smide det hele efter den første udfordring. Vi skulle køre præcisionskørsel med en L30 læsemaskine og flytte postbure. Dem væltede jeg, men jeg kom alligevel med til Sverige på

en samlet 2. plads i hele konkurrencen, fortæller Bendt Risom.

I Sverige var det lige på og hårdt i konkurrencerne fra dag 1. Først skulle de 27 operatører en efter en manøvrere en Volvo A45G rammestyrret dumper rundt på en snæver bane. Derefter skulle de ved hjælp af en Volvo L70H læsemaskine med gaffler bytte om på en palle med en spand vand og en palle med et rør med en fodbold på - uden at spille vandet eller tabe bolden.

Derefter brugte operatørerne en Volvo EW220E

gravemaskine på hjul og en EC160E gravemaskine på larvefodder til at samle dæk op fra jorden og stable dem oven på en olietønde.

Alle opgaver blev fuldført på tid med straf, hvis der blev lavet fejl. Operatørene med de 10 hurtigste tider gik videre til finalen. Her skulle de prikke små træklodser ud af en metalkonstruktion ved hjælp af et plasticrør, der var monteret på en Volvo EC160E gravemaskine.

De fem bedste gik videre til den endelige finale, hvor udfordringen igen var at prikke de små træklodser ud af konstruktionen.

- Der var cirka 50 klodser i konstruktionen, og jeg nåede 25 i semifinalen. Det var nok til at få mig i top fem. I finalen havde jeg fået bedre føling med det og nåede 33 klodser. Det var nok, smiler Bendt Risom, der som nævnt indledningsvist formåede at holde nerverne i ro.

- Jeg var faktisk ikke nervøs. Bare spændt. Jeg kunne holde fokus på opgaverne hele vejen igennem, og det var en stor hjælp, siger han og forklarer sin konkurrence-trang:

SOM FORSVARENDE VINDER AF VOLVO OPERATORS CLUB FINAL ER HAN SELVSKREVET TIL AT DELTAGE I KONKURRENCEN NÆSTE ÅR.

- Det er altid bare sjov for mig. Jeg mener ikke, at jeg har noget at tabe. Men jeg gør altid mit bedste, når jeg deltager. Jeg er blevet god til at koncentrere mig, når det gælder.

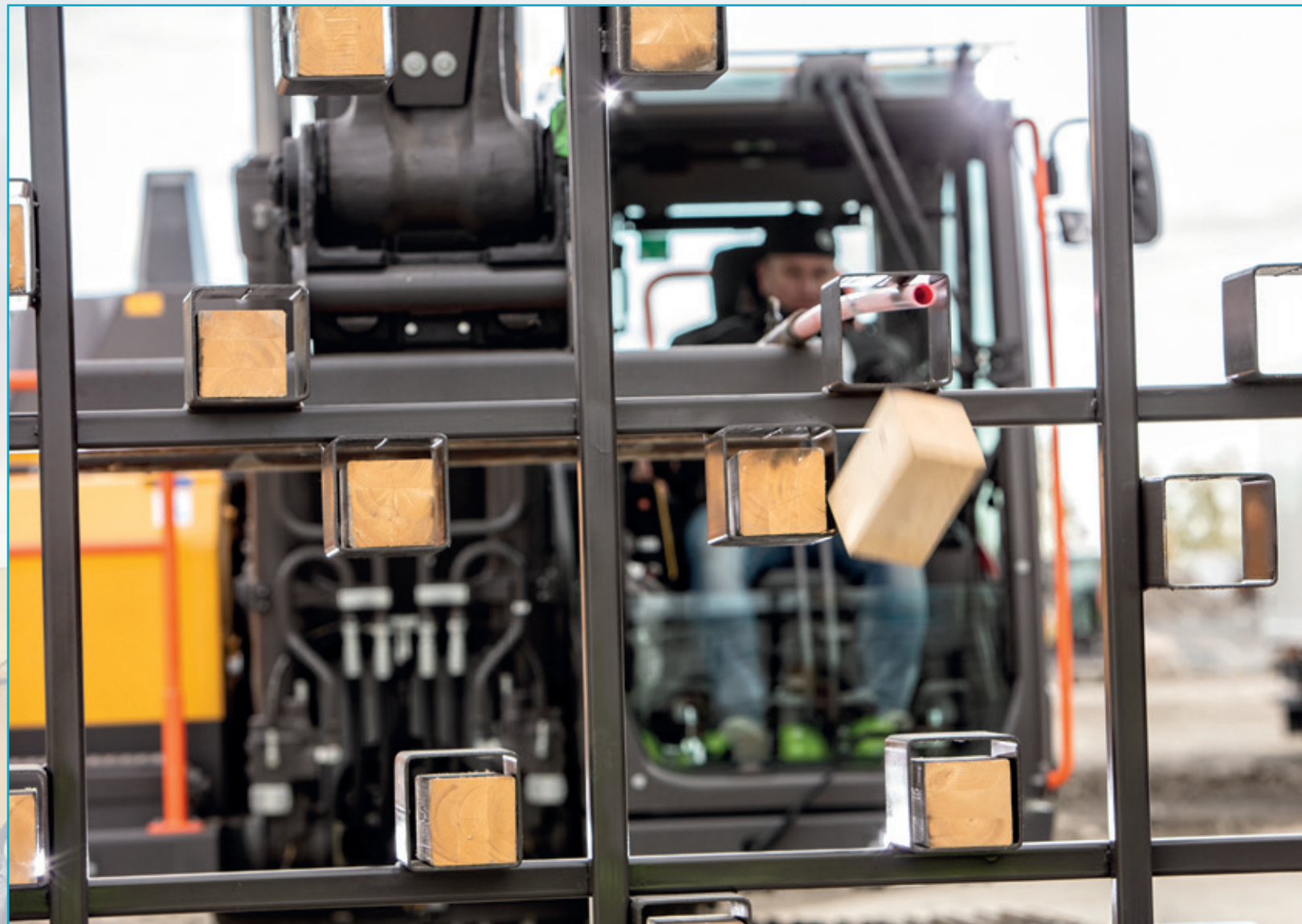
Johannes Unger og Othmar Pletzer - begge fra Østrig - blev henholdsvis nummer to og tre. Johannes Unger vandt konkurrencen i 2017 og 2013 og fik en andenplads i 2014, mens Othmar Pletzer vandt titlen i både 2018, 2015, 2010 og 2009, så det var ikke hvem som helst, Bendt Risom vandt over.

Live på landsdækkende tv

Med det samme nåede sejren de sociale medier, hvor lykønskningerne væltede ind. Hjemme i Danmark sendte hans storebror et tip til TV MIDTVEST, der få dage senere lavede et indslag om hans sejr. Samme aften nåede historien TV2's landsdækkende nyheder, og få dage efter stod han pludselig i Go' Morgen Danmark på TV2 med sin specialbyggede Volvo EWR150 hjulgraver.

Så fik nerverne pludselig frit løb.

- Jeg havde det virkelig dårligt den morgen, hvor jeg skulle på live i Go' Morgen Danmark. Tidligere kunne jeg godt blive nervøs ved konkurrencer, hvilket jeg lærte at kontrollere. Men når man skal vise evnerne live på landsdækkende tv, er det noget helt andet. Dér blev jeg virkelig nervøs. Man har kun den ene chance, og man kan hurtigt komme til at se dum ud, hvis der er noget som kikser, siger Bendt Risom.



Erfaringerne fra de mange timer dagligt i sin hjulgraver hjalp ham igennem uden svipsere, og da indslaget var overstået, kunne han få pulsen ned igen.

Lave tomgangstider

Besøget i Eskilstuna var et glædeligt gensyn for Bendt Risom, for det var her, at han for to år siden uddannede sig som ECO Operator. Dengang var han ansat i et entreprenørfirma, hvor han til dagligt kørte en Volvo EC250 gravemaskine og senere en EC300.

- Jeg var afsted i januar 2017. To dage med intensiv teoriundervisning den første dag og praktiske test dagen efter. Jeg kørte gummiged, gravemaskine, dumper - det hele.

Læringen fra ECO Operator sidder fast på ryggraden af ham.

- Både EC300'eren og nu min egen EWR150 hjulgraver er udstyret med Volvo CareTrack, som opsamler data for brændstofforbruget, tomgangstid, omdrejninger vs. optimal udnyttelse af motoren mv. Det er alt sammen noget, jeg tænker meget over i dag. Der er ingen grund til at køre med fulde omdrejninger på motoren, hvis man ikke udnytter dem. Ved at sænke omdrejningerne sænker man også brændstofforbruget, og det bliver til mange penge hvert år, siger den unge firmaejer.

Jeg tænker faktisk på i det daglige, at jeg er ECO Operator. Jeg holder blandt andet sjældent i tomgang, og derfor har jeg et meget lavt dieselforbrug. Den lave tomgangstid betyder, at timetælleren giver et retvisende billede af, hvor meget maskinen har arbejdet. I gennemsnit er min tomgangstid på 10-12 procent, og på de mest effektive dage er jeg nede på 2-3 procent. Jeg var opmærksom på brændstofforbruget før ECO Operator, men jeg blev alligevel overrasket over, hvor meget der kan spares, siger han.

Som forsvarende vinder af Volvo Operators Club Final er han selvskrevet til at deltage i konkurrencen næste år.

Indtil videre har cirka 700 danske maskinførere, formænd og ejere bestået ECO Operator uddannelsen.





DRIFTSSIKKER VOLVO ER FØRSTE LED I TROLDTEKTS PRODUKTION

Alt råtræ til produktionen af Troldekteks akustikplader bliver håndteret af en Volvo L110H.

Siden 1935 har Troldekt A/S skabt sin position ved at kombinere naturprodukterne cement og træ til de kendte lydabsorberende akustikplader. Det kræver hvert år store mængder råvarer, som skal håndteres på fabrikken i byen Troldhede mellem Skjern og Herning.

- Når produktionskapaciteten på de to produktionslinjer udnyttes 100 procent, anvendes cirka 70.000 rummeter træ til de cirka 6,5 millioner kvadratmeter Troldekt akustikplader, fortæller Kim Snebang-Storgaard, produktionschef for Troldekt A/S.

En vigtig brik i produktionen er håndteringen af de 3,05 meter lange træstammer, som leveres fra lokale skoventreprenører. Træet skal først afbarkes og dernæst lægges til tørring i et halvt år, før det kan indgå i produktionen, og den opgave kræver solidt udstyr i form af

en ny Volvo L110H gummihjulslæsser, som blev leveret i september i år.

Den er et meget vigtigt redskab i den første del af produktionen, for hvis produktionslinjen ikke bliver fodret kontinuerligt med stammer i den ene ende, har det store konsekvenser, påpeger Kim Snebang-Storgaard.

- Driftssikkerhed er meget vigtig for os, for hele produktionen står stille, hvis båndene ikke bliver fodret. Den korte forklaring på, hvorfor vi har valgt Volvo er, at "det kører bare". Der er sikkert andre maskinmærker, som også kan noget af det samme som Volvos læssemaskiner, men i vores øjne skulle det være virkelig godt for at få os til at skifte væk fra Volvo. Vi har brug for en høj oppeetid, så derfor har vi også valgt, at al service varetages af Volvo, siger han.



Troldhede er en mindre landsby med godt 600 indbyggere, men fabrikken er beliggende i et byområde, så et lavt støjniveau har også været et kriterie i udvælgelsen.

- Derfor kan vi ikke tillade et højt støjniveau fra vores maskiner. Vi kan også allerede registrere et lavere brændstofforbrug. For os handler det om det rigtige køretøj til den rette opgave. Vi valgte en Volvo igen denne gang, og det vil vi nok gøre igen næste gang. Der har været en god dialog mellem Volvo, maskinføreren og os i ledelsen, understreger Kim Snebang-Storgaard.

Troldekt har i forvejen en Volvo L120F kørende, som de beholder til andre opgaver på fabrikken.

Effektiv og behagelig

Netop maskinførerens anbefaling til valget af Volvo har også spillet en rolle. Gennem de sidste fire år har Palle Vestergaard kørt i gummihjulslæssere for Troldekt, hvor han har håndteret de rå stammer fra levering, til de var klar til at indgå i produktionen. Han var - og er fortsat - glad for den Volvo L120F, som længe har været en fast del af hans arbejdsdag.

Men nu har han fået en ny model i hænderne, og det er han bestemt ikke utilfreds med.

- Jeg sagde til ledelsen, at det for min skyld gerne måtte blive en Volvo igen. Jeg har tidligere også kørt Volvo læssere på en maskinstation, så jeg kender dem som værende effektive og behagelige at arbejde med, siger Palle Vestergaard.

Han er ikke den eneste i produktionen, som arbejder med den nye L110H, men han har allerede taget den til sig, som var det hans egen. Det laminerede budskab, han har klistret i døren, lyder "Ingen fodtøj i gummidelen. Der må ikke ændres på sædeindstillingen. God arbejdslyst" efterfulgt af en blinkende smiley. Venligt og bestemt formuleret - og ikke til at misforstå.

Med sine godt to meter er Palle Vestergaard højere end de fleste, men han har indstillet maskinen, så den passer perfekt til ham.





Palle Vestergaard, maskinfører hos Troldekt, har taget firmaets nye Volvo L110H til sig, som var det hans egen.

- Jeg sidder rigtig godt i maskinen. Jeg har lagt ryglænet lidt ned, så jeg sidder som i en lænestol. Det betyder dog, at rattet er lidt i vejen for mit udsyn, siger han.

L110H har CDC styring, hvor maskinen manøvreres via joysticks.

- Jeg er rigtig glad for joystickstyringen, for den reagerer fantastisk og er mere behagelig at køre med end ved at anvende det almindelige rat med knop som i L120'eren. Tidligere kunne jeg godt have ondt i skulderen efter flere lange dage i 120'eren. Det tog mig cirka en uge at få føling med joystickstyringen, og nu kører jeg ikke med andet. Nu er rattet bare i vejen, mener Palle Vestergaard, der også er blevet fortrolig med eco-pedalen, så han ikke kører med flere omdrejninger end nødvendigt.

- Jeg bruger næsten ikke maskinens motorkraft. Jeg kører stille og roligt frem og tilbage, tager en klofuld stammer og fodrer båndet til afbarkning. Dernæst tager jeg stammerne og leverer dem til tørring. Det er måske lidt store afstande, når begge produktionslinjer skal holdes i gang, men det kan lade sig gøre, siger han.

Mange "gode" dage
Timetælleren står på 361 timer denne dag i slutningen af november. Til gengæld har L120F runder 18.500 timer. Cementstøvet har lagt sig på den, så den får nu de

mere beskidte opgaver med at køre flis og fylde containere med kasserede plader.

- Den nye Volvo kommer så lidt som muligt i kontakt med cementstøv, understreger Palle Vestergaard, der vasker den hver fredag.

Snavs kan ikke undgås på det åbne terræn, og når man håndterer mange tons træ under åben himmel hver dag. De leverede stammer samles i lange parallelle rækker, hvorfra Palle Vestergaard klofuld for klofuld fodrer afbarkningsmaskinen og derefter kører stammerne til tørring i tilsvarende rækker. ABL kloen på maskinen har en egenvægt på 1,75 tons og kan løfte op til 6,5 tons.

Den cirka 20 tons tunge L110H har fået ekstra tyngde med en vægklods, så den ikke bliver for let bagtil, når kloen er fuld.

- Jeg kan godt balancere maskinen på forakslen, hvis det skulle være, men jeg behøver slet ikke tage så store klofulde, at maskinen når over grænsen. Den bliver kun let i bagenden, hvis jeg selv fremprovokerer det, siger Palle Svendsen.

Maskinen håndterer 400-500 rummeter træ på én dag, "hvis det går godt".

- De dage er der mange af, lyder det fra en tilfreds Palle Vestergaard.



Rene Schelhase (tv.), sælger hos Volvo og Jesper Lykke Jensen, driftschef hos GSV Iykønsker hinanden med den seneste handel.

MILEPÆL ER NÅET: VOLVO CE HAR REKORD MANGE KUNDER TILSLUTTET CARETRACK

Optimeret oppetid, øget sikkerhed og forbedret produktivitet er nu hverdagen for 150.000 kunder i Volvo CE. Medregnes alle kunder i hele Volvo Gruppen er én million maskiner tilsluttet.

Det har stor værdi for Volvos kunder, at deres entreprenørmaskiner overvåges eksternt af Volvos eksperter. Gennem Volvos indbyggede telematiksystem CareTrack kan data fra tusindvis af målepunkter på maskinen aflæses og analyseres til gavn for kunden.

Eksempelvis kan de indsamlede data forudsige slitage på vigtige dele, service kan planlægges og reservedele bestilles på forhånd, hvilket alt sammen reducerer nedtiden for ejeren, der igen opnår større produktivitet.

Med leveringen af fire gravemaskiner til GSV Materieludlejning i Kirke Hyllinge i begyndelsen af oktober måned passede Volvo CE 150.000 tilsluttede entreprenørmaskiner, og kombineres tallet med Volvo Gruppens tilslutningsmuligheder på tværs af sektoren - herunder lastbiler og busser - runder antallet én million tilsluttede enheder.

Holder styr på alle aspekter

- Vi er naturligvis stolte af at være førende inden for tilsluttede løsninger af høj kvalitet. Det er afgørende for vores kunders succes at være en del af det digitale økosystem. Som et førsteklases varemærke arbejder vi hver

dag på at levere en førsteklases service, der kan hjælpe kunder som GSV Materieludlejning til at bruge deres Volvo-udstyr på den mest effektive måde, siger Jens Ej-sing, adm. direktør for Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

- For os betyder tilslutning væsentlige forbedringer for vores kunder inden for sikkerhed, oppetid og brændstoff-effektivitet, mens omkostningerne sænkes, tilføjer han.

De fire gravemaskiner - en EC220EL, to EC250EL og én ECR235EL - var alle ved overdragelsen monteret med Volvos CareTrack.

For GSV Materieludlejning gør den digitale fjern-tilslutning også en stor forskel.

- Vi er begejstrede for at være en del af denne tilslutningsrevolution og vise, hvad der kan opnås med et førsteklases flådestyringssystem. Det er afgørende, at vi kan holde styr på alle aspekter af vores virksomhed, så det er et stort bidrag til vores succes at kunne overvåge vores maskiners produktivitet, sekund for sekund, udtaler Dan Vorsholt, adm. direktør for GSV Materieludlejning.



Ønsker du at få REVY gratis tilsendt, så scan QR-koden, udfyld kontakt-oplysningerne, og skriv Revy i bemærkningsfeltet.

VOLVO ENTREPRENØRMASKINER A/S
TLF. 70 22 27 28 • WWW.VOLVO.DK

TAULOV: Amerikavej 2
7000 Fredericia

RINGSTED: Tranevej 2
4100 Ringsted

AALBORG: Skjernvej 6
9220 Aalborg Ø.

revy udgives af Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Grafisk produktion: OEST Reklame.
Oplag: 3.600 ex.
Trykt på miljøvenligt papir.