



Volvo Construction Equipment

L60H, L70H, L90H

VOLVO WHEEL LOADERS 볼보 휠로더



본 사진은 옵션사양 장비이며, 실제와 다를 수 있습니다.

VOLVO WHEEL LOADERS NEW

L60H, L70H, L90H

다양한 현장에서 입증된 작업 성능과 높은 연료 효율의 경제성

이미 전세계 Tier4 Final 환경기준의 휠로더 시장에서 검증된 품질로 가장 앞서 가고 있는 볼보건설기계가 더욱 업그레이드된 기술로 완성시킨 신제품 휠로더 L60H, L70H, L90H를 선보입니다.

볼보 신제품 L60H, L70H, L90H는 새로운 스타일의 볼보 뉴 H-시리즈 디자인을 바탕으로 사용자의 안전과 편의성을 최대한 고려한 혁신적인 운전공간(HMI Cap)이 구현되었으며, 한층 향상된 유압시스템과 저연비 고출력의 볼보엔진이 유기적으로 작동되도록 최적화되어 적은 연료소모로 강력한 작업성능을 발휘합니다.

또한 서비스 동선을 고려한 획기적인 차체 디자인은 안전하고 빠른 정비 점검을 가능하게 합니다.

이제, 현장의 장비는 더욱 신중하게 선택되어야 합니다.

볼보 신제품 L60H, L70H, L90H는 가장 믿을 수 있는 선택입니다.



볼보건설기계그룹

180년 전부터 이어져온 볼보건설기계의 역사는 고객을 위한 솔루션 개발과 함께 해 왔습니다. 볼보그룹의 일원으로 함께해 온 볼보건설기계는 세계수준의 자체 제작 볼보엔진은 물론 다양한 혁신적 제품개발로 늘 전 세계현장에서 최고의 품질로 인정받고 있습니다. 볼보는 가장 먼저 '안전'이란 개념을 건설기계에 적용하고, 고객의 사업장과 주변에 미치는 환경 영향이 최소화 되도록 제품 개발시부터 철저한 환경친화 기술을 반영한 결과, 오늘날 가장 앞서가는 진정한 의미의 글로벌 건설기계 기업이 되었습니다.

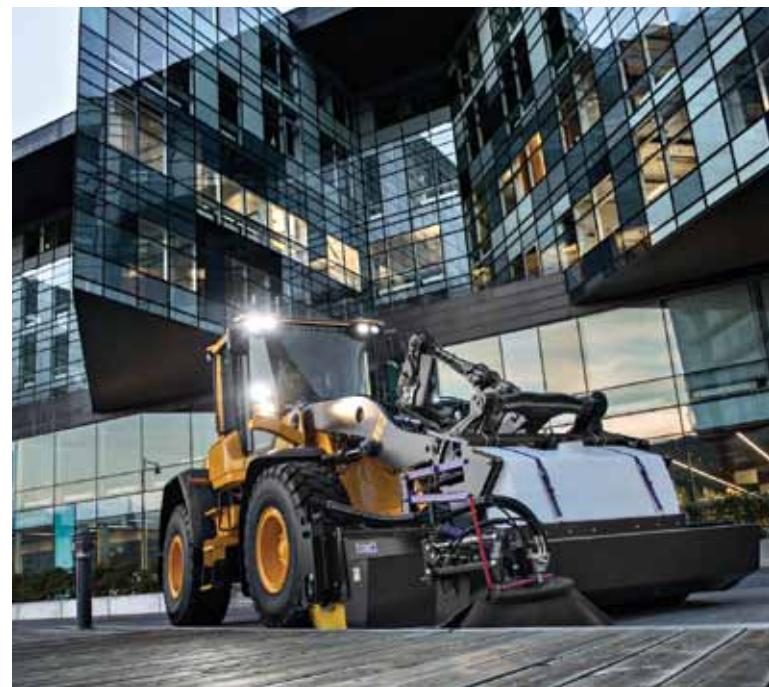
볼보건설기계는 항상 고객에게 최고 품질의 안정된 제품을 공급하고 가장 효율적 지원을 다 할 것입니다.

우리는 고객을 위한 열정을 가지고 있습니다.



QR코드를 이용하시면 다양한 H시리즈 작업영상을 만나실 수 있습니다.





볼보그룹 VOLVO GROUP



Volvo Construction Equipment

Volvo Trucks

Volvo Buses

Volvo Penta

Volvo Financial Services

본 사진에는 일부 옵션사양이 포함되어 있으며 실제와 다를 수 있습니다.



본 사진에는 일부 옵션사양이 포함되어 있으며 실제와 다를 수 있습니다.

BOOSTED PERFORMANCE.

향상된 작업성능



볼보 에코 페달(Eco Pedal)

볼보만의 독특한 에코페달 기능은 액셀레이터 페달 작동 시 불필요한 높은 rpm 작동을 줄여주고 가장 경제적인 rpm 상태로 유도하여 적은 연료 소모와 최적의 작업상태를 모두 다 만족시켜 줍니다.

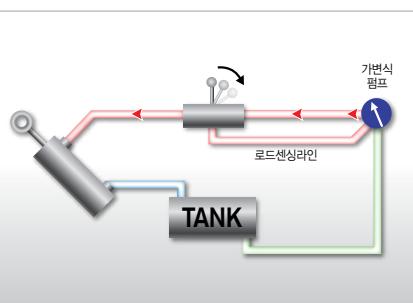
H is for efficiency. - H-시리즈는 효율적입니다 **NEW**

첨단 작업시스템이 새롭게 적용된 볼보 H시리즈는 업 그레이드된 작업성능과 향상된 연료 절감 효과로 현장에 가장 경제적인 작업 기준을 제시합니다.



최적의 복합 작업성능

L60H, L70H, L90H는 업그레이드 된 강력한 유압 시스템과 새로운 저연비 고출력의 볼보 엔진, 볼보만의 독특한 구동시스템 및 각종 작업장치들이 최적의 상태로 연동되어 현장 작업시, 강력하고 빠른 복합작업성능으로 높은 생산성과 연비 효율성을 발휘합니다.



로드센싱 유압시스템

볼보 H시리즈의 최첨단 로드센싱 유압시스템은 두개의 가변 피스톤 펌프가 각각의 센서에 의해 각각의 작업장치에 독립적으로 작용하여 최적의 필요한 유량과 압력을 제공. 불필요한 펌핑으로 인한 손실이 없으며 특히, 저속작업 상태에서 일반 로드센싱 유압시스템 대비 획기적인 연료절감이 가능합니다.

- 볼보엔진과의 효율적인 연동시스템
(획기적인 연비절감 및 강력한 작업파워제공)

- 작업시 외부소음 최소화

- 저 RPM에서도 강력한 순간파워와 빠른 작업응답성 발휘



강력한 인양력과 굴삭력

볼보 고성능 유압시스템은 대폭 증대된 유압력으로 동급최대의 인양능력을 발휘하여 현장의 생산성을 극대화시켜줍니다.



HUMAN MACHINE INTERFACE

운전자 중심의 운전공간



안전한 후방시야

볼보 H시리즈는 고성능 후방카메라와 실내모니터를 장착하여 작업시 후방 사각지역을 완벽하게 해소시켰습니다.

운전자와 장비를 연결해 주는 최첨단 HMI 운전공간 **NEW**

H시리즈의 운전공간은 운전자를 위한 각종 편의사양 및 캡 내 진동 저소음 설계로 장시간 작업 시에도 피로감을 감소시켜 생산성을 크게 향상시켜 줍니다. 또한 운전자에 초점을 맞추어 레이아웃 설계된 조종장치들은 작업시간이 늘어날 수록 작업생산성에서 차별화된 진가를 발휘합니다.



운전석 콘솔 레버

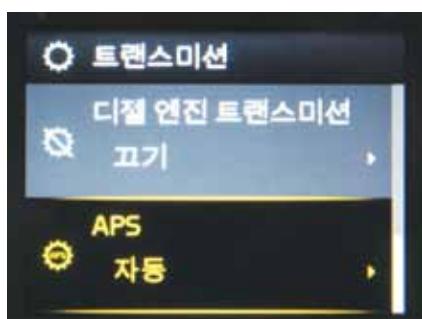
인체공학적으로 디자인된 콘솔레버는 킥다운, 다운시프트 등의 각종 기능의 빠르고 편리한 조작이 가능합니다.

- ① 킥다운
- ② 다운시프트
- ③ 전후진
- ④ 레바잠금

편리한 작업 스위치



1. 버켓 포지셔너 스위치 2. 봄 킥 아웃스위치



APS 및 FAPS 자동변속 시스템

자동 기어변속(APS) 및 전자동 기어변속(FAPS) 시스템은 엔진 및 주행속도 등의 작업상황에 맞춰 연동, 기어 단수가 최적의 상태로 자동 조정되어 빠른 작업사이클과 저연비를 구현합니다. 굴삭 및 덤펑 시 큰 파워가 필요할 경우 APS모드에서는 수동으로 1단 변속이 가능하며, FAPS 모드에서는 수동 변속없이 1단기어로 자동 변환됩니다. 운전자의 체형에 맞춰 조절이 가능하여 오랜 시간 작업에도 피로감이 현저히 적어집니다.

- APS 모드시 수동 1단 변속가능



Fully Automatic Power Shift(FAPS)

굴삭작업시, 자동으로 1단기어로 변속되는 오토 킥 다운 장치 (수동 변속 불필요)



최첨단 3단계 필터링 시스템

프리필터 및 메인필터를 통해 1차 정화된 내부 공기는 내부 순환과정에서 다시 메인필터를 통해 3단계 재정화 되므로 항상 깨끗하고 신선한 운전 실내 환경을 유지시켜 줍니다.

- 공기 정화율 90%



다양한 운전 실내편의 장치

- ① 열선 히터가 내장된 고급 시트
- ② 콘트로닉스 컨트롤 패널
- ③ 편리한 작업 장치 스위치
- ④ 조절이 가능한 핸들
- ⑤ 차동잠금장치
- ⑥ 냉난방 에어콘트롤 시스템



본 사진에는 일부 옵션사양이 포함되어 있으며 실제와 다를 수 있습니다.

REINFORCED QUALITY.

강화된 내구성



볼보 구동시스템

볼보만의 특징을 담고있는 구동시스템은 각 구동기능품들이 이상적으로 매칭되어 완벽한 작업밸런스를 유지시켜 줍니다.
최적의 성능, 높은 생산성, 저연비 및 믿을수 있는 내구성까지 갖춘 볼보 H시리즈의 구동시스템은 제품의 가치를 더욱 높여드립니다.

H-시리즈의 변화는 신뢰할 수 있는 내구성에서 시작됩니다 **NEW**

볼보는 사용자가 신뢰할 수 있는 품질의 기술력을 가지고 있습니다.

L60H, L70H, L90H는 견고한 차체 프레임과 작업장치 내구성으로 현장에서 요구하는 품질 기준을 뛰어넘는 제품입니다.

V-ACT Turbo cooler Diesel Engine

검증된 볼보엔진 D6J

장비의 가치를 올려주는 볼보 인라인 터보차저 방식의 강력한 볼보엔진은 세계 최고수준의 Volvo Tier4 Final/Stage IV 기준을 충족하면서도 엔진출력 및 저연비에서 놀라운 성능을 발휘합니다.

- 저 RPM에서도 높은 토오크로 강력한 성능발휘
- 획기적인 연비를 보장하는 6기통 8리터 터보차저 디젤엔진(고압유닛 인젝터 시스템)
- 전세계 배기가스 규제 충족 Tier4 Final/ STAGE IV
- 경제적인 엔진 제어시스템
- 작업 생산성과 친환경 요소를 모두 만족하는 전자동 미립자 재생시스템 장착
- 새로운 버전의 엔진 제어 장치



6기통, 6리터 인라인 터보차저 디젤 엔진

견고한 강화형 프레임

볼보는 로더 전모델에 걸쳐 가볍고 견고한 고강도 강화형 재질의 프레임을 적용하여, 심한 외부 충격이나 어떤 고부하 작업에서도 최적의 작업 성능을 보장합니다.

- 비틀림 등의 스트레스에 강한 내구성으로 작업 안정성 확보
- 낮은 진동/조용한 소음
- 작업 시 발생하는 어떤 충격에도 견고한 상,하부 조인트

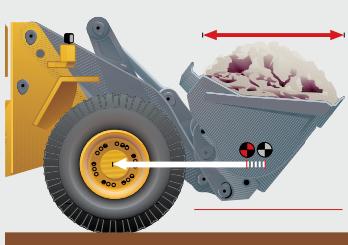


고가의 하독스 400, 500 재질의
고강도 버켓 표준장착

견고한 버켓 내구성

역학적으로 고부하가 전달되는 버켓을 고강도 하독스 특수강으로 제작하여 추가보강이 필요없으며 작업 시 요구되는 성능 이상의 내구성을 보장합니다.

- 비틀림 등의 스트레스에 강한 내구성으로 작업 안정성 확보
- 뛰어난 내마모성 및 고수명
- 우수한 내구성의 투스 및 장갑날



볼보 특허 TP 링키지

볼보 TP 링키지는 뛰어난 기하학적 구조설계로 이미 전세계 모든 작업현장에서 탁월한 작업성능과 안전성으로 인정받은 볼보만의 세계 특허 기술입니다.

크게 넓어진 버켓 적재용량

버켓작동 시 무게중심이 전방 액슬에 더욱 가깝도록 설계된 볼보 TP 링키지는 일반 Z-bar보다 적재용량을 5~10%이상 증대 시킵니다.



더블 실링 시스템

볼보 TP 링키자는 연결핀 부위를 이중 실링처리하여 작업시 완벽한 윤활기능과 외부 이물질 오염을 방지하여 작업장치의 수명을 길게 유지시켜줍니다.



SERVICEABILITY

효율적인 정비점검 시스템



첨단 정비시스템(VCADS Pro / MATRIS)

볼보의 첨단 정비시스템은 쉽고 빠릅니다. 캡내 I-ECU 모니터의 자가진단 시스템 외에 장비의 모든 제어시스템을 볼보 서비스 장치(VCADS Pro/MATRIS)로 설정지원이 가능합니다.

H-시리즈의 앞선 서비스지원 솔루션은 더 많은 가동시간을 보장합니다 **NEW**

효율적인 서비스 공간 설계

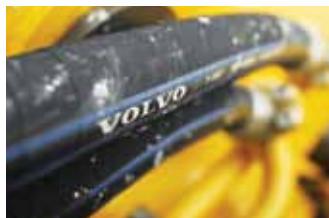
서비스 동선까지 생각한 각종 서비스 지원시스템은 일상적인 유지보수는 물론 각종 정비 시 신속하고 편리합니다.

- 안전한 가드레일
- 전기모터구동 오픈방식의 엔진 후드
- 정비 시 간편한 주요기능품 위치



효율적인 냉각 시스템(EGR)

H시리즈의 EGR쿨러는 재연소 후 흡입공기 를 가장 최적량으로 제어하고 신속하게 냉각시켜 재연소 후 최적의 엔진출력을 가능하게 합니다.



고압용 유압호스

높아진 유압력에 맞춰 새롭게 적용된 유압호스는 작업 시 안정성을 더욱 높혀줍니다.



편리한 배터리 점검

배터리 위치를 접근이 용이하게 배치하여 일상적인 배터리 점검 시 편리합니다.

- 12V 직렬 2EA



대용량 유압오일 쿨러

새로운 개념의 오일 쿨링시스템은 최고의 냉각시스템을 발휘하며 정비점검이 편리하도록 최적의 위치로 배치되었습니다.



간편한 트랜스 미션 오일 주입

트랜스 미션 오일 주입구와 오일 게이지 위치를 효율적으로 재배치하여 일상점검이 더욱 편리해졌습니다.



차별화된 안전 보조 데칼 **OPTION**

H시리즈는 주요 동선구간 부착에 빛 반사 기능 데칼이 부착되어 야간 및 어두운 현장에서의 작업, 정비 시 안전합니다.

- 리프트 프레임, 캠, 운전실 스텝, 엔진 후드, 모델링 등



필터 및 주요기능품의 효율적 배치

편리한 리모터방식의 각종 필터류와 각종 주요기능품의 교환점검을 손쉽게 수행 할 수 있도록 최적의 위치로 배치, 정비점검 시간을 획기적으로 단축시켜 줍니다.



관리가 편리한 전원 마스터 스위치

마스터 스위치를 지상에서 접근이 용이한 위치로 설계하여 작업 및 정비점검시 안전하고 편리합니다.

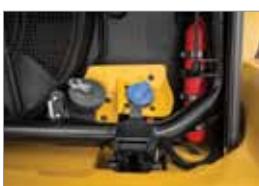
다양하게 지원되는 새로운 편의사양



간편한 리모트 드레인



최고사양의 레디얼 타이어



주입이 편리한 연료주입구



집중화된 전기장치



브레이크 디스크 점검 포인터

새로운 스타일과 검증된 품질의 New H-Series

콘트로닉스 NEW

- 콘트로닉스 모니터 한국어 적용
- 모니터를 통해 실시간 정보 제공
- 각종 정비관련 메세지를 통해 빠르고 쉬운 오일 및 유량 체크
- 각종 경고 및 장비 상태 메세지 표시
- 연료소모, 사이클타임, 서비스주기 모니터링

확실한 차이의 작업성능 NEW

- 대용량 유압펌프 입력
- 높아진 인양력
- 강화된 굴삭성능

하독스 버켓 NEW

- 뛰어난 내구성으로 추가 보강이 필요없는 고강도 버켓 (고가의 하독스 400, 500을 사용한 고강도 버켓)
- 고강도 재질의 버켓
(작업 안정성 및 내구성 증대)

New 차체디자인 NEW

- 새로워진 엔진 후드 디자인(자동 전기모터 개폐방식)
- 내구성이 강화된 카운터 웨이트 디자인
- 정비 시 편리해진 서비스 이동공간

TP 링키지 NEW

- 볼보만의 세계 특허 기술
- 버켓 무게중심이 전방 액슬에 가까워 적재용량이 Z-bar보다 5~10% 더 적재가능
- 각종 어태치먼트 작업시 등급 최대
굴삭 토오크 유지

볼보 저연비 엔진 NEW

- V-ACT 최신기술 적용
(Volvo Advanced combustion technology)
- 연료효율, 저배기, 고성능 엔진
- 저속 엔진 회전 속도상태에서도 최대 토오크 및 파워생성
- 전세계 배기ガ스 규제 충족 Tier4 Final/ STAGE IV
- 전자제어식 엔진
- 전자제어 유압구동 냉각팬
- 볼보 H시리즈 Green Technology

CAB NEW

- 90%까지 정화 가능한 운전실 공기 3단계 정화장치(이중 필터방식)
- 소음, 진동을 줄이는 비스코스 마운팅
- 운전자 보호를 위한 전면 강화유리
- 사각지대 없는 우수한 시계성
- 컨트로닉스 한국어 지원 : 운전자가 보다 쉽게 장비 이용가능
- 운전석에서 조정 가능한 자동 봄 킥 아웃, 버켓 포지셔너
- 집중화된 편리한 작업장치
- 버켓수평
- 봄 킥 아웃

볼보 액슬 및 브레이크 NEW

- 전축 100% 차동 잠금 (우수한 탈출력, 구동력)
- 오일 냉각순환 습식 디스크 (긴 서비스 주기)
- 유지보수 불필요한 후방액슬
- 2중회로 서비스브레이크
- 각 휠에 장착된 브레이크 마모 지시계 유지



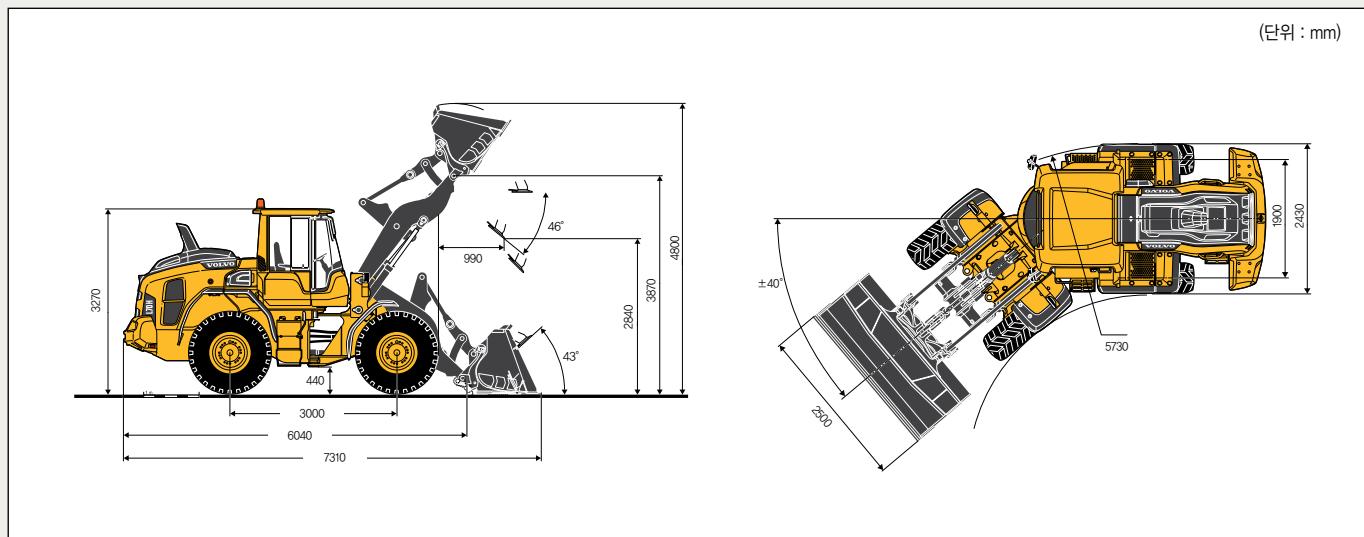
VOLVO WHEEL LOADERS H-SERIES L60H, L70H, L90H



본 사진에는 일부 옵션사양이 포함되어 있으며 실제와 다를 수 있습니다.

L60H

■ 외관제원



■ 주요제원

■ 운전중량(ton)	11.9
■ 버켓용량(m ³) CECE, SAE 2:1	2.1
■ 제원	
전장X전폭X전고(mm×mm×mm)	7310 × 2500 × 3270
축간거리(mm)	3000
윤간거리(mm)	1900
■ 성능	
최대주행속도(km/hr)	44
조향각도(도)	40
최소회전반경(mm)	5340
불상승시간(초)	4.5
불하강시간(초)	2.9
버켓dump시간(초)	2.3
총 사이클타임(초)	9.7
덤프높이X덤프거리(mm×mm)	2840 × 990
최대조향 전도하중(ton)	7630
굴삭력(kN)	84.9

■ 엔진	
모델	Volvo D6J Tier4F
형식	수냉식, 커먼레일, 타보차저
최대출력(hp/rpm)(SAE J1995 gross)	165 / 1400
배기량	5700cc
■ 유압	
펌프 2/3 사용압력(kg/cm ²)	265 / 214
펌프 2/3 토클량(리터/min)	145 / 33
■ 동력전달	
토오크컨버터	싱글스테이지
변속기형식	카운트샤프트, 전자제어방식
변속단수	전진4단, 후진4단
■ 제동장치	
제동 브레이크	습식디스크, 유압식 4륜제동
■ 타이어규격	
20.5R 25 L3 (레디얼)	
■ 실내소음(dB) ISO6396	
	68

모델명	Volvo D6J Tier 4F
기통수	6
배기량	5700cc
최대출력(hp/rpm)	165hp/1400rpm
최대 토크(N.m/rpm)	820Nm/1400rpm
흡입 공기 냉각시스템	인터쿨러, 공기냉각방식
에어크리너	3단계 엘리먼트, 막힘 경고장치

트랜스 밋션	
모델명	Volvo HTE 125
토오크비	2.5:1
조작방식	싱글 레버
전, 후진 속도 (1단/2단/3단/4단)	44km/hr
기어변속	자동 피워 전환(APS)

액슬	
모델명	VOLVO AWB15/ AWB15
구동방식	4륜구동
전륜액슬	고정식(100% 차동장치)
후륜액슬	오실레이팅 방식(±13도)

작동방식	로드 센싱
펌프형식	가변식 액시얼 피스톤
작업장치 펌프압력	265kg/cm ²
조향시스템 펌프압력	214kg/cm ²

브레이크	
서비스 브레이크	2중 회로 습식디스크
주차 브레이크	습식 다판 디스크

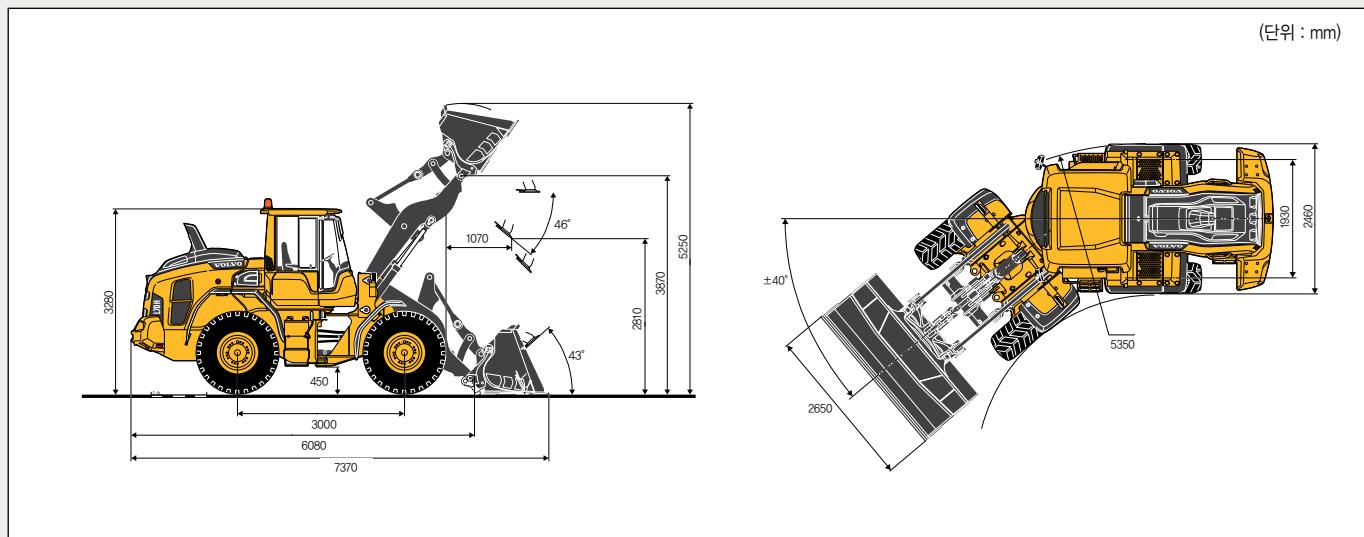
조향시스템	
구동방식	로드 센싱 하이드로 스테틱
펌프형식	가변식 액시얼 피스톤
조향 각도	좌·우 40°
최소회전반경	5340mm

서비스용량	
연료탱크	222 l
엔진오일	19.5 l
냉각수	30 l
유압오일	90 l
밋선오일	21 l
액슬(전/후)	25/25 l
요소수	20 l

※ 상기 제원은 품질개선을 위해 언제든지 변경될 수 있습니다.

L70H

■ 외관제원



■ 주요제원

■ 운전중량(ton)	13.5
■ 버켓용량(m ³) CECE, SAE 2:1	2.4
■ 제원	
전장X전폭X전고(mm)mm	7370 x 2650 x 3280
축간거리(mm)	3000
윤간거리(mm)	1930
■ 성능	
최대주행속도(km/hr)	44
조향각도(도)	40
최소회전반경(mm)	5350
불상승시간(초)	5.1
불하강시간(초)	2.7
버켓덤프시간(초)	1.3
총 사이클타임(초)	9.1
덤프높이X덤프거리(mm)mm	2810 x 1070
최대조향 전도하중(ton)	8500
굴삭력(kN)	96.5

■ 엔진	
모델	Volvo D6J Tier4F
형식	수냉식, 커먼레일, 터보차저
최대출력(hp/rpm)(SAE J1995 gross)	170 / 1400
배기량	5700cc
■ 유압	
펌프 2/3 사용압력(kg/cm ²)	265 / 214
펌프 2/3 토클량(리터/min)	154 / 33
■ 동력전달	
토오크컨버터	싱글스테이지
변속기형식	카운트샤프트, 전자제어방식
변속단수	전진4단, 후진4단
■ 제동장치	
제동 브레이크	습식디스크, 유압식 4륜제동
■ 타이어규격	
20.5R 25 L3 (레디얼)	
■ 실내소음(dB) ISO6396	
	68

모델명	Volvo D6J Tier 4F
기통수	6
배기량	5700cc
최대출력(hp/rpm)	170hp/1400rpm
최대 토크(N.m/rpm)	860Nm/1400rpm
흡입 공기 냉각시스템	인터쿨러, 공기냉각방식
에어크리너	3단계 엘리먼트, 막힘 경고장치

작동방식	로드 센싱
펌프형식	가변식 액시얼 펌프
작업장치 펌프압력	265kg/cm ²
조향시스템 펌프압력	214kg/cm ²

트랜스 밋션	
모델명	Volvo HTE 125
토오크비	2.5:1
조작방식	싱글 레버
전, 후진 속도 (1단/2단/3단/4단)	44km/hr
기어변속	자동 파워 전환(APS)

서비스 브레이크	2중 회로 습식디스크
주차 브레이크	습식 다판 디스크

액슬	
모델명	VOLVO AWB25/ AWB20
구륜방식	4륜구동
전륜액슬	고정식(100% 차동장치)
후륜액슬	오실레이팅 방식(±13도)

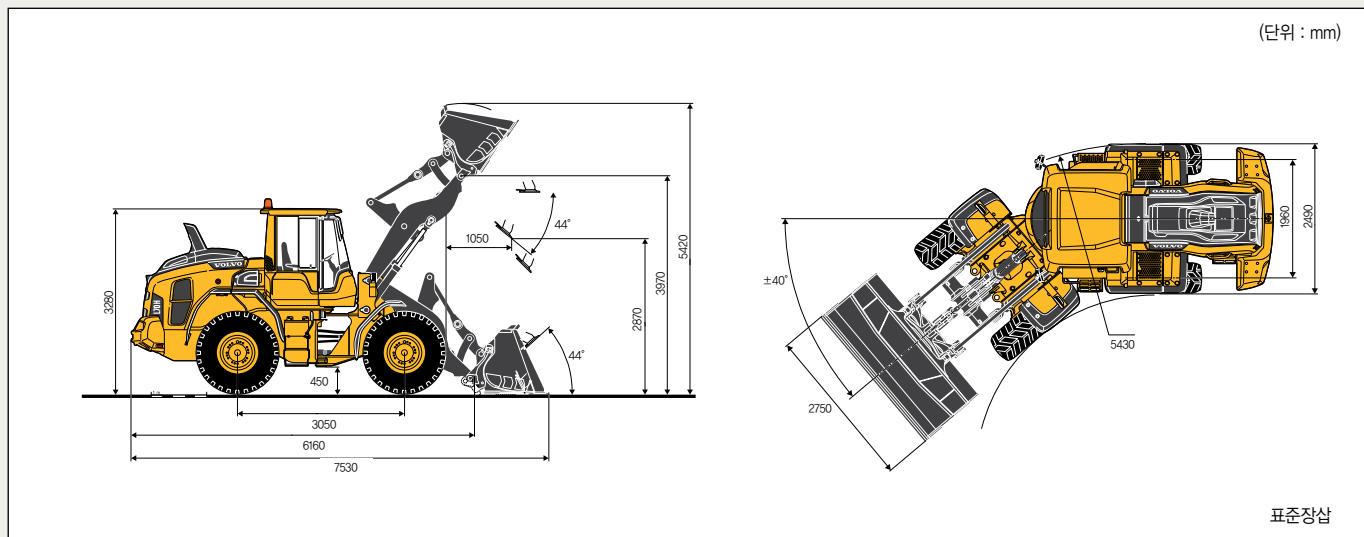
구동방식	로드 센싱 하이드로 스테틱
펌프형식	가변식 액시얼 펌프
조향 각도	좌·우 40
최소회전반경	5080mm

연료탱크	222 l
엔진오일	19.5 l
냉각수	30 l
유압오일	90 l
밋션오일	21 l
액슬(전/후)	25/25 l
요소수	20 l

※ 상기 제원은 품질개선을 위해 언제든지 변경될 수 있습니다.

L90H

■ 외관제원



■ 주요제원

■ 운전중량(ton)	15
■ 버켓용량(m ³) CECE, SAE 2:1	2.7
■ 제원	
전장X전폭X전고(mm)mm	7530 x 2750 x 3280
축간거리(mm)	3050
윤간거리(mm)	1960
■ 성능	
최대주행속도(km/hr)	44
조향각도(도)	40
최소회전반경(mm)	5430
불상승시간(초)	5.4
불하강시간(초)	3.2
버켓덤프시간(초)	1.9
총 사이클타임(초)	10.5
덤프높이X덤프거리(mm)mm	2870 x 1050
최대조향 전도하중(ton)	9790
굴삭력(kN)	142.9

■ 엔진	
모델	Volvo D6J Tier4F
형식	수냉식, 커먼로일, 터보차저
최대출력(hp/rpm)(SAE J1995 gross)	184 / 1400
배기량	5700cc
■ 유압	
펌프 2/3 사용압력(kg/cm ²)	316 / 214
펌프 2/3 토출량(리터/min)	171 / 33
■ 동력전달	
토오크컨버터	싱글스테이지
변속기형식	기운트샤프트, 전자제어방식
변속단수	전진4단, 후진4단
■ 제동장치	
제동 브레이크	습식디스크, 유압식 4륜제동
■ 타이어규격	20.5R 25 L3 (레디얼)
■ 실내소음(dB) ISO6396	68

 트랜스 밋션	
모델명	Volvo HITE 125
기통수	6
배기량	5700cc
최대출력(hp/rpm)	184hp/1400rpm
최대 토크(N.m/rpm)	880Nm/1400rpm
흡입 공기 냉각시스템	인터쿨러, 공기냉각방식
에어크리너	3단계 엘리먼트, 막힘 경고장치

 유압시스템	
작동방식	로드 센싱
펌프형식	가변식 액시얼 피스톤
작업장치 펌프압력	316kg/cm ²
조향시스템 펌프압력	214kg/cm ²

 트랜스 밋션	
모델명	Volvo HITE 125
토오크비	2.5:1
조작방식	싱글 레버
전, 후진 속도 (1단/2단/3단/4단)	44km/hr
기어변속	자동 파워 전환(APS)

 브레이크	
서비스 브레이크	2중 회로 습식디스크
주차 브레이크	습식 다판 디스크

 액슬	
모델명	VOLVO AWB25/ AWB20
구륜방식	4륜구동
전륜액슬	고정식(100% 차동장치)
후륜액슬	오실레이팅 방식(±13도)

 조향시스템	
구동방식	로드 센싱 하이드로 스테틱
펌프형식	가변식 액시얼 피스톤
조향 각도	좌·우40°
최소회전반경	5430mm

 서비스용량	
연료탱크	22 l
엔진오일	19.5 l
냉각수	30 l
유입오일	90 l
밋선오일	21 l
액슬(전/후)	25/25 l
요소수	20 l

※ 상기 제원은 품질개선을 위해 언제든지 변경될 수 있습니다.

VOLVO OPTIONAL EQUIPMENT 추가옵션사양

■ 다양하게 지원되는 선택사양



■ 신속하고 간편한 탈 · 부착 시스템



※ 어태치먼트 탈 · 부착시 별도 보조자가 필요없이 30초내에 교체가 가능

■ 다양한 어태치먼트



볼보건설기계

■본사 : 서울 용산구 한남대로 130 볼보빌딩 5층

■서비스콜센터 : 전국 어디서나 1644-1172

※ 본 제작물의 사진은 선택사양이 적용된 경우가 있으므로 실제 제품과 다를 수 있습니다. ※ 본 제작물의 사양 및 제원은 성능을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.

