



Volvo Construction Equipment

L150H, L180H, L220H

沃尔沃轮式装载机 24.4-34.5 t 300-373 hp



永无止境地追求卓越性能

沃尔沃建筑设备公司的成功，并非仅靠一时的兴致或突发奇想。我们始终将“开发优质产品和服务，大力提高生产率”作为自己不可推卸的使命和责任。我们坚信，我们的不懈努力定能使业内客户在降低成本的同时获得更大的效益。作为沃尔沃集团的一员，我们始终致力于为您提供创新型的解决方案，用我们的专业知识使您的工作更便捷、更高效！

低投入，高产出

“低投入、高产出”实至名归地成为了沃尔沃建筑设备公司品牌的代名词。我们的产品不仅生产率高、能耗低，而且简单易用、耐久性好。在降低设备生命周期的成本方面，沃尔沃建筑设备可谓是首屈一指。

完美契合客户的各种需求

如今，为应对不同行业应用场合的特定需求，各种各样的创新解决方案层出不穷。创新往往意味着高科技，但也并不尽然。比如，在我们对客户的工作情况进行明确、深刻理解的基础上所形成的一些理念就相当简单可行。



180年的经验累积

多年来，沃尔沃源源不断地推出各种先进的解决方案，为建筑设备的使用带来了巨大的变革。就“安全性”而言，其他品牌无出其右。“保护设备操作人员及设备周边人员的安全，最大程度地减少对环境的破坏”是沃尔沃始终秉承的产品设计理念。

时刻在您身边

作为一家享誉全球的跨国企业，沃尔沃拥有大批的优秀人才。无论您身在何处，我们都可随时为您提供快速、高效的有力支持。

永无止境地追求卓越性能



沃尔沃卡车



雷诺卡车



迈克卡车



优迪卡车



沃尔沃客车



沃尔沃建筑设备



沃尔沃遍达



沃尔沃金融服务



OptiShift

沃尔沃OptiShift技术结合了公司的专利反转制动(RBB)技术和一档至四档的锁止功能，能够在所有应用中提高生产率和效率。锁止装置可使发动机直接驱动变速箱——不仅消除了液力变矩器中的功率损耗，而且最多可降低18%的燃油消耗。

创新技术提升燃油效率

1954年，沃尔沃建筑设备公司开始设计生产轮式装载机。从此，这些高产又节能的机器在业界声名鹊起，被广大的机器所有者和操作手奉为传奇。新推出的H系列轮式装载机采用了诸多先进技术，如OptiShift技术——该技术为沃尔沃独有，最多可将机器的燃油消耗降低18%，而且还能提升机器性能。

反转制动(RBB)

因此，RBB技术非常适合用于短循环周期或卡车载料应用。操作手改变方向时，沃尔沃专利RBB功能可感应装载机的方向，通过自动施加行车制动放慢机器速度。不仅可提高燃油效率和操作舒适性，而且还可延长机器使用寿命。

智能液压装置

沃尔沃的负载感应液压系统和节油型沃尔沃发动机珠联璧合，根据实际需要为液压功能提供动力，不仅可提高作业效率，而且还可降低燃油消耗。该系统可确保机器快速响应，从而缩短循环周期，而且还可通过对负载和前端工作装置的出色控制实现顺畅作业。



ECO踏板

当油门过大，发动机转速将要超出经济运行范围时，沃尔沃独创的ECO踏板可施加机械回推力。这将促使操作手放松油门，从而降低油耗。

APS/FAPS

自动动力换挡(APS)和全自动动力换挡(FAPS)可使机器根据包括发动机转速和行走速度在内的参数自动调整机器档位，从而确保机器以最优方式运行。这不仅可缩短循环周期，而且还可降低燃油消耗。如果采用APS，机器需要更多动力时，操作手仍然需要手动将档位降至一档，但是如果采用FAPS，此过程将自动发生。

舒适铸就高生产率

在沃尔沃，我们深知，如果操作手所处环境舒适，其疲劳感会更低，作业效率也会更高。因此，沃尔沃业界领先的驾驶室在设计上以操作手为关注焦点，为他们提供宽敞、安全且安静的工作环境，以实现一整天的高生产率。

信息面板

显示屏可清晰地 toward 操作手显示各类重要机器信息，例如燃油和液压油油位以及各种报警信息，从而确保机器以最优方式运行。操作手坐在驾驶座上便可通过此面板执行基本的配置和测试，在明亮的阳光下也能轻松查看信息。

驾驶室空气滤清器

驾驶室进气口位于机器上的较高位置，因此空气更清洁。空气先进入易于更换的预滤清器，过滤掉较大的灰尘颗粒，然后再经过主滤清器，进入驾驶室。沃尔沃这种业界领先的设计可使驾驶室内90%的空气通过主滤清器再循环，从而实现连续高效的除尘。



单手柄控制

为使操作简单便捷，可选配多功能操纵杆以使操作手能够同步、精准地控制各种液压功能。操纵杆控制台包含前进、后退以及强制降档功能。

驾驶室悬架

粘性驾驶室悬架可有效减少振动和噪音，同时还可提高操作舒适性和性能。底座上安装的弹簧也可吸收振动并提高生产率。



沃尔沃驾驶室

符合ROPS/FOPS标准的宽敞驾驶室提供按照人体工程学合理布置的控制装置、充足的存储空间以及配备三点式安全带和报警系统的舒适座椅，操作环境舒适且安全。驾驶室内部的低噪音水平和振动保护机制有助于提高操作手的作业效率。



TP连杆机构



沃尔沃独有的扭矩平行(TP)连杆机构，不仅可输出更高的掘起力，而且可在整个举升行程内平行移动。连杆机构与沃尔沃附件支架相结合，能够提供更高的机器灵活性和多功能性。

再处理解决方案

如果为新款L150H、L180H和L220H配备沃尔沃耐用附件，则不仅能够最大限度提高生产率，而且可使机器的应用场合更加多样化。无论是转运、挖掘、石块装卸、循环利用还是其他应用，这些机器都能高效执行各类任务，并且还能提高生产率。

大臂悬浮系统

在崎岖地面上作业时，机器可借助选配的大臂悬浮系统(BSS)吸收振动、减少回弹和物料溢出，将生产率提升20%。这不仅有助于实现更快、更舒适的工作循环，而且能够延长机器使用寿命。



再处理铲斗

轮胎与大臂悬浮系统和附加配重相结合，使得机器能够安装更大尺寸的再处理铲斗，从而在转运作业中实现更高的生产率。



沃尔沃附件

沃尔沃耐用附件针对沃尔沃机器量身打造，两者可完美配合作业，提高生产率。精心设计的附件是轮式装载机不可或缺的一部分，其功能和特性与机器的连杆臂几何结构、掘起力、边缘拉力和提升力等参数完美匹配。

特殊应用选配件

借助种类丰富的选配件，沃尔沃客户能够将其机器用于更多应用，例如石块装卸、岩石装卸、采石、钢渣装卸和废料处理等。



革命性可靠性

L150H、L180H和L220H轮式装载机配备高品质沃尔沃发动机以及完美匹配的动力系统和液压系统，不仅动力强劲，而且具备出色的生产率和可靠性。沃尔沃以久经考验的先进技术以及出类拔萃的质量和耐久性为依托，为您带来最好的保障。

沃尔沃发动机

凭借先进的技术和几十年的经验积淀，动力强劲的沃尔沃发动机可同时提供高性能和低油耗。水冷涡轮增压器可延长发动机寿命并提高性能。



按需冷却

液压驱动、电子控制式冷却风扇用于调节重要部件的温度。风扇仅在需要时才自动启动，能够降低燃油消耗和噪音水平。选配的反转功能可使风扇反向吹风，从而实现冷却装置的自清洁。



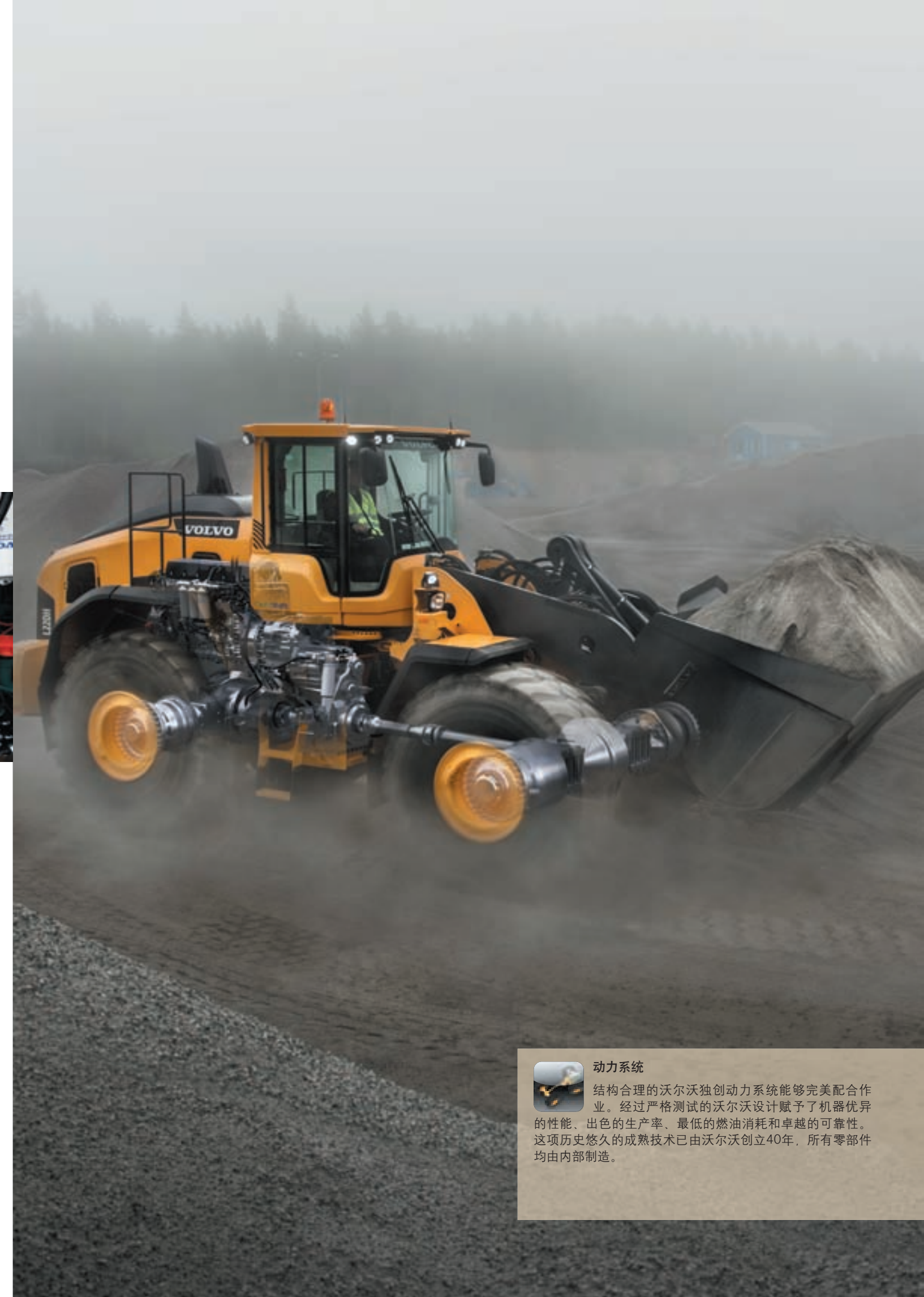
Contronic和电子系统

机器的电子系统支持预防性维修和故障诊断，能够最大限度延长正常运行时间。密封良好的防水接头可保障机器的可靠性，延长其使用寿命。

车桥油循环系统

前后桥均配备车桥油循环系统，液压油能够在车桥内循环冷却，有效保护部件。选配车桥油冷却系统可冷却车桥并缩短换油间隔。





动力系统

结构合理的沃尔沃独创动力系统能够完美配合作业。经过严格测试的沃尔沃设计赋予了机器优异的性能、出色的生产率、最低的燃油消耗和卓越的可靠性。这项历史悠久的成熟技术已由沃尔沃创立40年，所有零部件均由内部制造。



可倾斜驾驶室

驾驶室可在35°和70°两个位置倾斜。倾斜驾驶室可大幅提升维护保养的便捷性，从而延长正常运行时间并提高机器可用性。驾驶室的倾斜通过一台手动操作的泵实现。

检修便捷 = 更长的运行时间

轮式装载机的检修快速便捷。这就是L150H、L180H和L220H具备众多省时特性的原因。一个例子就是新式可倾斜驾驶室，此驾驶室可显著提升维护保养的便捷性，您将拥有充足的作业时间并时刻保持最高的作业效率。

免维护蓄电池

两个串联的重型免维护12 V蓄电池为24 V电气系统供电。蓄电池位于机器右侧一个密封良好的舱室中。

集中式地面润滑点

借助集中式地面润滑点能够轻松快捷地检修和维护您的机器。选配的自动润滑系统可在机器运转时控制润滑，不仅可延长运行时间，而且可减少维护工作。



免维护后桥支架

后桥由免维护支架支撑，采用终生免润滑的轴承和衬套，不仅可降低维修总成本，而且还可延长机器的正常运行时间和使用寿命。支架的摆动销已密封，可防止润滑脂泄漏和灰尘侵入。

发动机检修口

借助电动控制、易于开启的发动机罩，发动机和部件的检修工作轻松快捷，从而能够最大限度延长正常运行时间。

沃尔沃让您事半功倍



可倾斜驾驶室

驾驶室可在35°和70°两个位置倾斜，因而能够显著提升维护保养的便捷性。这可延长正常运行时间并提高机器可用性。

单手柄控制

借助选配的多功能操纵杆，操作手能够同步、精准地控制连杆。

大臂悬浮系统(BSS)

在崎岖地面上高速作业时，机器可借助BSS吸收振动、减少回弹和物料溢出，将生产率提升20%。



TP连杆机构

沃尔沃独有的扭矩平行(TP)连杆机构，不仅可输出更高的掘起扭矩，而且可在整个举升行程内平行移动。



OptiShift

沃尔沃的OptiShift技术最多可将油耗降低18%，而且能够提升操作舒适性并减小动力系统中的应用。

附件

沃尔沃耐用附件针对沃尔沃机器量身打造，两者可完美配合作业，实现最高的生产率和最长的使用寿命。

智能液压装置

沃尔沃先进的负载感应液压系统可根据实际需要为液压功能提供动力，有效降低燃油消耗。



沃尔沃驾驶室

业界领先且符合ROPS/FOPS标准的驾驶室、按照人体工程学合理布置的控制装置、低内部噪音水平、振动保护以及充足的存储空间。

检修方便

电动控制、易于开启的发动机罩可使维修人员轻松快速地接近发动机舱。

沃尔沃发动机

沃尔沃发动机可同时提供高性能和低油耗。再生过程自动发生，并且再生时不会对机器的运转、性能和生产率造成影响。



动力系统

结构合理的沃尔沃独创动力系统能够完美配合作业，确保性能达到最优。

APS/FAPS

自动动力换挡(APS)和全自动动力换挡(FAPS)可使机器自动调整机器档位，从而确保机器以最优方式运行。

为您的业务创造新价值

作为沃尔沃的客户意味着可以尽享全方位的服务。沃尔沃通过与客户建立长期合作伙伴关系来保护其收益，同时还可利用沃尔沃员工全心打造的高质量部件，为客户提供一整套解决方案。沃尔沃始终致力于提高客户的投资正回报率和实现机器正常运行时间最大化。



完整解决方案

沃尔沃可为客户量身打造解决方案，以便满足其在机器的整个生命周期中的所有需求。我们始终密切关注客户的要求，以确保客户在减少机器总拥有成本的同时获得最大收益。

CareTrack

借助CareTrack可查看各种机器监控信息，从而帮助您节省时间和金钱。还可降低燃油成本、优化机器和操作性能并有效管理维护保养计划，最大限度延长正常运行时间。



沃尔沃原装配件

对细节的关注铸就了沃尔沃的出类拔萃。这一久经验证的理念可谓是确保机器投资回报的有力保障。对于确保机器正常运行时间和性能而言，每个部件都发挥着至关重要的作用，为此所有的配件均经过大量的试验和认证。只有通过使用沃尔沃原装配件，才能确保机器与沃尔沃的高品质美誉相匹配。



服务网络

为了更快速地响应客户的需求，沃尔沃工厂将派出专家亲临作业现场。沃尔沃拥有庞大的技术专家、维修车间和经销商网络，可运用本地知识和全球经验为客户提供全方位的支持。



客户支持协议

客户支持协议包含预防性维护、整体维修和各种正常运行时间服务。沃尔沃利用最新技术监控机器的运行和状态，可为客户提供合理化建议，以便增加利润。通过签订客户支持协议，可使客户实现对服务成本的有效管理。

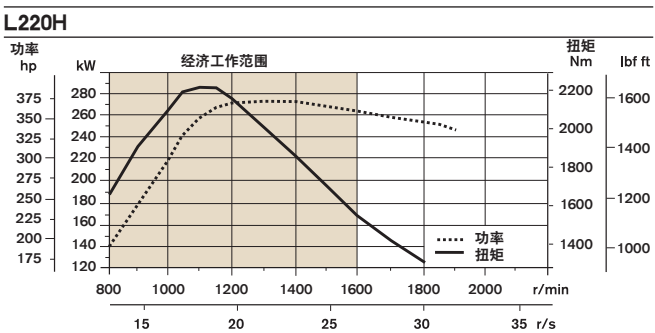
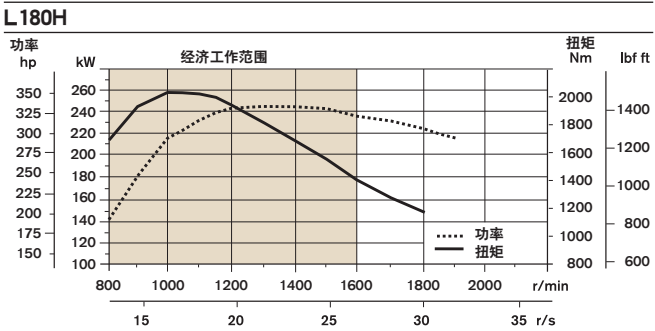
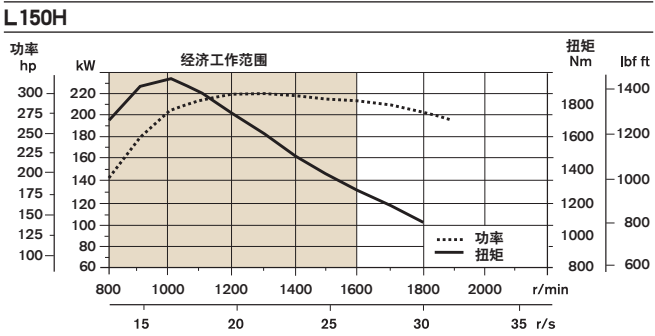
沃尔沃L150H、L180H和L220H详细信息

发动机		
符合Stage IIIA标准的V-ACT 13升直列6缸4气阀涡轮增压柴油发动机，配备顶置凸轮轴和电控整体式喷油器。发动机配备湿式可更换缸套、可更换气门导管和气门座。油门动力通过油门踏板或选配手油门以电气方式传输。		
空气过滤：三级。		
冷却系统：静液压驱动、电子控制式风扇和空空中冷器。		

L150H		
发动机		D13E
最大功率，当转速为	r/s (r/min)	21.7 (1 300)
SAE J1995总功率	kW/hp	220 / 300
ISO 9249, SAE J1349净功率	kW/hp	220 / 300
最大扭矩，当转速为	r/s (r/min)	16.7 (1 000)
SAE J1995总功率	Nm	1 960
ISO 9249, SAE J1349	Nm	1 957
经济工作范围	r/min	800-1600
排量	l	12.8

L180H		
发动机		D13E
最大功率，当转速为	r/s (r/min)	21.7-23.3 (1 300-1 400)
SAE J1995总功率	kW/hp	246 / 334
ISO 9249, SAE J1349净功率	kW/hp	245 / 333
最大扭矩，当转速为	r/s (r/min)	16.7 (1 000)
SAE J1995总功率	Nm	2 030
ISO 9249, SAE J1349净功率	Nm	2 024
经济工作范围	r/min	800-1600
排量	l	12.8

L220H		
发动机		D13E
最大功率，当转速为	r/s (r/min)	21.7-23.3 (1 300-1 400)
SAE J1995总功率	kW/hp	274 / 373
ISO 9249, SAE J1349净功率	kW/hp	273 / 371
最大扭矩，当转速为	r/s (r/min)	18.3 (1 100)
SAE J1995总功率	Nm	2 231
ISO 9249, SAE J1349净功率	Nm	2 220
经济工作范围	r/min	800-1600
排量	l	12.8



动力系统			
液力变矩器：单级。 变速箱：支持单杆控制的沃尔沃平行轴式变速箱。利用脉宽调制 (PWM) 阀实现快速平稳的换档。带锁止装置的液力变矩器。 变速箱：在1-4档位间全自动切换的沃尔沃自动动力换档(APS)，以及包含4种换档方案（包括AUTO）的模式选择器。 车桥：带行星齿轮型轮毂减速装置和球墨铸铁轴壳的沃尔沃全浮动驱动轴。固定前桥和摆动后桥。前桥上有100%差速锁。选配件：Limpслиp后桥			
L150H			
变速箱		沃尔沃HTL 222C	
	1档	km/h	6.5
最大速度 (前进/后退)	2档	km/h	12.5
	3档	km/h	26
	4档	km/h	38
轮胎尺寸		26.5 R25 L3	
前桥/后桥		Volvo/AWB 40B/40C	
后桥摆动角		°	15
摆动角为15° 时的离地间隙		mm	610
L180H			
变速箱		沃尔沃HTL 222C	
	1档	km/h	6.5
最大速度 (前进/后退)	2档	km/h	12.5
	3档	km/h	26
	4档	km/h	38
轮胎尺寸		26.5 R25 L3	
前桥/后桥		Volvo/AWB 40B/40B	
后桥摆动角		°	15
摆动角为15° 时的离地间隙		mm	610
L220H			
变速箱		沃尔沃HTL 307B	
	1档	km/h	7
最大速度 (前进/后退)	2档	km/h	12
	3档	km/h	25.5
	4档	km/h	38
轮胎尺寸		29.5 R25 L4	
前桥/后桥		Volvo/AWB 50/41	
后桥摆动角		°	15
摆动角为15° 时的离地间隙		mm	600
电气系统			
中央报警系统：带中央报警指示灯和蜂鸣器的Contronic电气系统用于以下报警功能：- 严重发动机故障 - 转向系统压力过低 - 发动机过速报警 - 通信中断（电脑故障），机器挂档后的中央报警指示灯和蜂鸣器用于以下报警功能：- 发动机机油压力过低 - 发动机机油温度过高 - 增压空气温度过高 - 冷却液液位过低 - 冷却液温度过高 - 曲轴箱温度过高 - 变速箱油压力过低 - 变速箱油温度过高 - 制动压力过低 - 施加停车制动 - 制动充气故障 - 液压油油位过低 - 液压油温度过高 - 当前档位过速 - 前后桥制动冷却油温度过高。			
电压		V	24
电瓶		V	2 × 12
蓄电池容量		Ah	2 × 170
冷起动力（近似值）		A	1 000
蓄电池		连接至正极端子	
交流发电机额定值		W/A	2 280/80
起动马达输出功率		kW	7

制动系统			
行车制动器：带充氮蓄能器的沃尔沃双回路系统。外装液压操纵、全封闭油循环冷却湿盘式制动器。使用Contronic制动时，操作手可选择变速箱自动分离。			
停车制动器：变速箱内置全封闭湿式多盘制动器。采用弹簧制动、电动液压释放方式，可利用仪表盘上的开关进行操作。			
辅助制动器：带可再充填蓄能器的双制动回路。单回路或停车制动器满足所有安全要求。			
标准：制动系统符合ISO 3450标准的要求。			
L150H			
每个前轮/后轮的制动盘数			1/1
蓄能器		l 2x1.0	3x0.5
L180H			
每个前轮/后轮的制动盘数			1/1
蓄能器		l 2x1.0	1x0.5
L220H			
每个前轮/后轮的制动盘数			2/1
蓄能器		l 2x1.0	1x0.5
驾驶室			
仪表：所有重要信息集中显示在操作手的视线范围内。Contronic监控系统显示屏。			
加热器和除霜器：加热器盘管可加热经过过滤的新鲜空气，风扇具有自动功能和11种速度。所有窗口区域均设有除霜通风口。			
操作手座椅：带可调悬浮系统和可伸缩安全带的操作手座椅。座椅固定在驾驶室后壁和地板上的支架上。可伸缩安全带产生的作用力可由座椅导轨吸收。			
标准：驾驶室已根据ROPS (ISO 3471)和FOPS (ISO 3449)标准进行测试和认证。驾驶室符合ISO 6055（操作人员头顶保护 - 工业卡车）和SAE J386（操作人员约束系统）的要求。			
L150H			
紧急出口：		可使用逃生锤击碎窗户	
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准			
LpA		dB(A)	69
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准			
LwA		dB(A)	108
通风		m³/min	9
制热能力		kW	16
空调（选配）		kW	7.5
L180H			
紧急出口：		可使用逃生锤击碎窗户	
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准			
LpA		dB(A)	70
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准			
LwA		dB(A)	108
通风		m³/min	9
制热能力		kW	16
空调（选配）		kW	7.5
L220H			
紧急出口：		可使用逃生锤击碎窗户	
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准			
LpA		dB(A)	70
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准			
LwA		dB(A)	109
通风		m³/min	9
制热能力		kW	16
空调（选配）		kW	7.5

沃尔沃L150H、L180H和L220H详细信息

提升臂系统				
扭矩平行(TP)连杆机构， 不仅可输出更高的掘起扭矩， 而且可在整个举升行程内平行移动。				
		L150H	L180H	L220H
提升油缸		2	2	2
缸径	mm	160	180	190
活塞杆直径	mm	90	90	90
冲程	mm	784	788	768
倾斜油缸		1	1	1
缸径	mm	220	240	250
活塞杆直径	mm	110	120	120
冲程	mm	452	480	455
液压系统				
系统供给： 两个负载感应变量轴向柱塞泵。转向功能始终优先。				
阀： 双作用双联阀。主阀为电控式。				
提升功能： 阀门共有4个位置： 升起、保持、降低和浮动位置。				
感应/电磁式自动大臂伸出功能可开启和关闭， 并且大臂可调节至最大外伸距离和最大提升高度之间的任何位置。				
倾斜功能： 该阀具有三个功能： 回卷、保持和卸料。感应/电磁式自动倾斜装置可调节至所需的铲斗角度。				
油缸： 用于所有功能的双作用油缸。				
滤清器： 通过10微米（绝对）滤芯进行全流式过滤。				
		L150H	L180H	L220H
泵1最大工作压力	MPa	29	29	29
流量	l/min	180	217	253
压力	MPa	10	10	10
发动机转速	r/s(r/min)	32(1 900)	32(1 900)	32(1 900)
泵2最大工作压力	MPa	31	31	31
流量	l/min	202	202	202
压力	MPa	10	10	10
发动机转速	r/s(r/min)	32(1 900)	32(1 900)	32(1 900)
泵3最大工作压力	MPa	25	25	25
流量	l/min	77	77	77
压力	MPa	10	10	10
发动机转速	r/s(r/min)	32(1 900)	32(1 900)	32(1 900)
先导系统工作压力	MPa	3.5	3.5	3.5
循环周期				
提升	s	5.9	6.4	6.8
倾斜	s	2	1.8	1.6
下降、空载	s	3.7	3.3	3.2
总循环周期	s	11.6	11.5	11.6

转向系统				
转向系统： 负载感应静液压铰接转向。				
系统供给： 转向系统从负载感应变量轴向柱塞泵获得优先供给。				
转向油缸： 两个双作用油缸。				
		L150H	L180H	L220H
转向油缸		2	2	2
缸径	mm	100	100	100
活塞杆直径	mm	60	60	60
冲程	mm	390	525	525
工作压力	MPa	21	21	21
最大流量	l/min	188	188	191
最大铰接角度	± °	37	37	37
冲程	mm	452	480	455
检修				
检修便捷性： 大尺寸、易于开启的发动机罩覆盖整个发动机舱，采用电控方式。液体滤清器和组件通气口空气滤清器有助于延长检修间隔。可对数据进行监控、记录并分析， 以便于故障排除。				
		L150H	L180H	L220H
燃油箱	l	366	366	366
发动机冷却液	l	55	55	55
液压油箱	l	156	156	226
变速箱油	l	48	48	48
发动机油	l	50	50	50
前/后桥油	l	46/55	46/55	77/71

技术规格

L150H、L180H的轮胎：26.5 R25 L3.L220H的轮胎：29.5 R25 L4

		标准大臂			加长型大臂		
		L150H	L180H	L220H	L150H	L180H	L220H
B	mm	7 070	7 190	7 480	7 570	7 620	7 800
C	mm	3 550	3 550	3 700	3 550	3 550	3 700
D	mm	480	480	530	470	490	530
F	mm	3 580	3 580	3 730	3 570	3 590	3 730
G	mm	2 134	2 134	2 135	2 157	2 133	2 133
J	mm	3 920	4 060	4 230	4 490	4 560	4 600
K	mm	4 340	4 470	4 660	4 900	4 970	5 020
O	°	58	57	56	59	55	56
Pmax	°	50	49	48	49	49	48
R	°	45	45	43	48	48	44
R ₁ *	°	48	48	47	53	53	49
S	°	66	71	65	61	63	63
T	mm	93	131	119	149	207	121
U	mm	520	570	600	640	660	680
X	mm	2 280	2 280	2 400	2 280	2 280	2 400
Y	mm	2 960	2 960	3 150	2 960	2 960	3 150
Z	mm	3 510	3 810	4 050	3 960	4 180	4 380
a ₂	mm	6 790	6 790	7 100	6 790	6 790	7 100
a ₃	mm	3 820	3 820	3 960	3 820	3 820	3 960
a ₄	±°	37	37	37	37	37	37

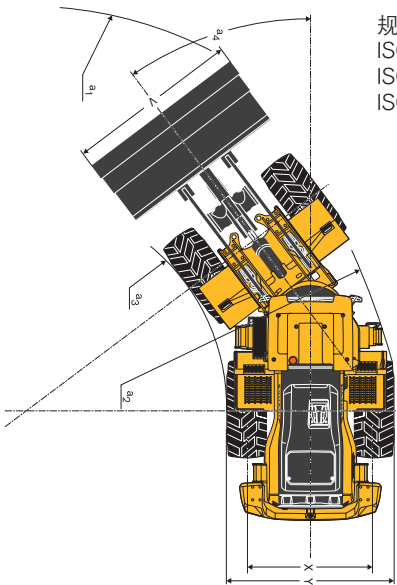
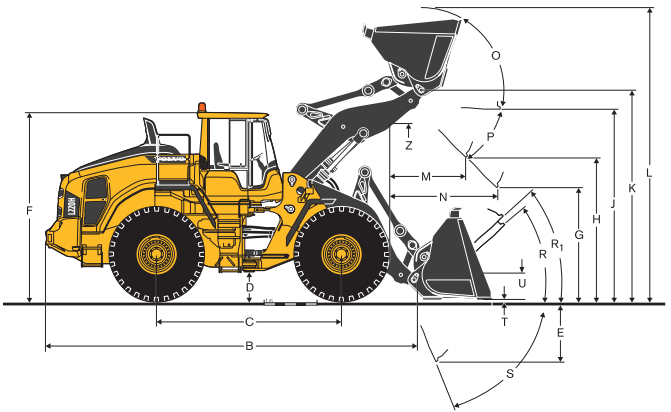
* 运输位置SAE
 铲斗：L150H：4.0 m³ GP STE P T SEG
 L180H：4.6 m³ GP STE P T SEG
 L220H：5.2 m³ GP STE P T SEG

- L150H**

销售代码：WLA80713
 工作重量（包含1 140 kg圆木装卸配重）：25 660 kg
 工作负载：7 700 kg
- L180H**

销售代码：WLA80027
 工作重量（包含1 140 kg圆木装卸配重）：28 470 kg
 工作负载：8 710 kg
- L220H**

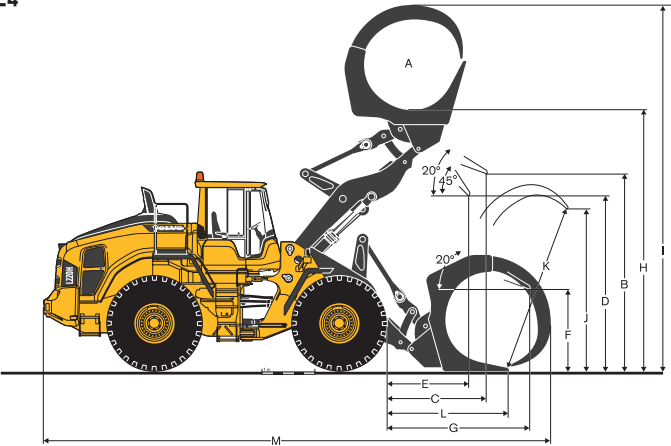
销售代码：WLA80852
 工作重量（包含870 kg圆木装卸配重）：32 810 kg
 工作负载：10 080 kg



规格和尺寸的适用标准有
 ISO 7131、SAE J732、
 ISO 7546、SAE J742、
 ISO 14397和SAE J818。

L150H、L180H的轮胎：775/65 R29 L3 | L220H轮胎：875/65 R29 L4

		L150H	L180H	L220H
A	m²	3.1	3.5	4
B	mm	3 660	3 870	3 920
C	mm	2 110	2 150	2 270
D	mm	2 960	3 150	3 160
E	mm	1 650	1 720	1 780
F	mm	1 630	1 700	1 640
G	mm	2 930	3 040	3 230
H	mm	4 990	5 170	5 350
I	mm	7 270	7 610	7 730
J	mm	3 080	3 370	3 620
K	mm	3 340	3 710	3 940
L	mm	2 290	2 410	2 630
M	mm	9 680	9 980	10 380



技术规格

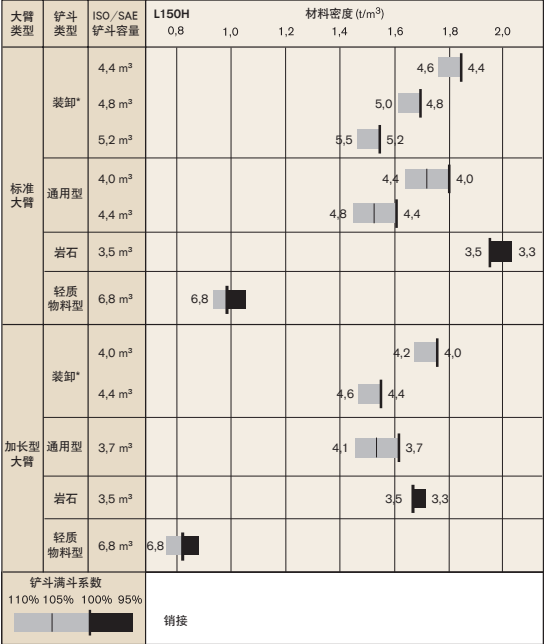
L150H											
轮胎26.5 R25 L3	再处理型				通用型			岩石型***	轻质物料型	加长型大臂*	
											
	4.0 m³ STE P BOE	4.4 m³ STE P BOE	4.8 m³ STE P BOE	5.2 m³ STE P BOE	4.0 m³ STE P T SEG	4.4 m³ STE P T SEG	4.5 m³ STE P T SEG	3.5 m³ SPN P T SEG	6.8 m³ LM P		
铲斗容量（满斗，ISO/SAE）	m³	4.0	4.4	4.8	5.2	4.0	4.4	4.5	3.5	6.8	-
110%满斗系数容量	m³	4.4	4.8	5.3	5.7	4.4	4.8	5.0	3.9	7.5	-
直向静态倾覆载荷	kg	20 500	20 230	19 950	19 800	18 100	17 690	17 670	18 730	16 360	-3 550
35° 转向时	kg	18 320	18 050	17 780	17 630	16 190	15 780	15 760	16 730	14 520	-3 270
最大转向时	kg	18 070	17 810	17 530	17 380	15 970	15 560	15 550	16 500	14 310	-3 230
掘起力	kN	201.3	191.7	183.2	182.7	202	192	184	188.0	140.0	9
A	mm	8 600	8 680	8 750	8 750	8 790	8 860	8 930	8 850	9 230	520
E	mm	1 230	1 300	1 360	1 370	1 400	1 460	1 520	1 450	1 790	10
H**)	mm	3 020	2 970	2 920	2 920	2 890	2 850	2 800	2 870	2 620	570
L	mm	5 720	5 770	5 880	5 870	5 880	5 990	6 040	5 970	6 140	570
M**)	mm	1 220	1 270	1 320	1 320	1 360	1 410	1 450	1 420	1 700	-20
N**)	mm	1 800	1 830	1 860	1 860	1 880	1 910	1 930	1 930	1 960	450
V	mm	3 200	3 200	3 200	3 400	3 230	3 200	3 000	3 230	3 200	0
a₁ 最小回转圈	mm	14 640	14 670	14 700	14 890	14 750	14 760	14 600	14 800	14 940	340
工作重量	kg	25 090	25 300	25 500	25 620	24 090	24 450	24 420	25 320	24 920	410

*) 以4.0 m³ GP STE P T SEG铲斗测量 注：仅适用于原装沃尔沃附件。
**) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45° 卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。（中凸式铲斗在42° 时测量）
***) 测量时采用26.5 R25 L5轮胎

铲斗选型表				
铲斗的选择取决于物料密度和预期的铲斗满斗系数。由于TP连杆机构的一些特性，如开放式铲斗设计、在各方向上的优异回卷角度以及出色的铲斗装填性能，实际的铲斗容量通常比额定值大。下述例子采用标准大臂配置。 例如：砂砾。满斗系数~105%。密度1.6 t/m³。 结果：4.0 m³铲斗实际装载了4.2 m³物料。为确保最佳稳定性，请务必参照铲斗选型表。				

物料	铲斗满斗系数(%)	物料密度 t/m³	ISO/SAE 铲斗容量 m³	实际铲斗容量 m³
土/粘土	~ 110 	~ 1.6 ~ 1.5	4.0 4.4	~ 4.4 ~ 4.8
砂砾	~ 105 	~ 1.6 ~ 1.5	4.0 4.4	~ 4.2 ~ 4.6
集料	~ 100 	~ 1.8 ~ 1.7 ~ 1.5	4.4 4.8 5.2	~ 4.4 ~ 4.8 ~ 5.2
岩石	≤100 	~ 1.7	3.5	~ 3.5

岩石铲斗的尺寸经过优化，可实现最佳的穿透力和装填能力（未考虑物料的密度）。



如何确定铲斗满斗系数 * 包括配重

补充运行数据							
		标准大臂			加长型大臂		
轮胎26.5 R25 L3		26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3
轮胎宽度	mm	+5	+30	+180	+5	+30	+180
离地间隙	mm	+18	+30	+10	+18	+30	+10
最大转向时的倾覆载荷	kg	+250	+760	+590	+220	+640	+500
工作重量	kg	+400	+1 060	+760	+400	+1 050	+750

L180H											
轮胎26.5 R25 L3	再处理型				通用型			岩石型***	轻质物料型	加长型大臂*	
	 4.8 m³ STE P BOE	 5.2 m³ STE P BOE	 5.5 m³ STE P BOE	 5.8 m³ STE P BOE	 4.4 m³ STE P T SEG	 4.6 m³ STE P T SEG	 4.8 m³ STE P T SEG	 4.2 m³ SPN P T SEG	 7.8 m³ LM P		
铲斗容量（满斗，ISO/SAE）	m³	4.8	5.2	5.5	5.8	4.4	4.6	4.8	4.2	7.8	-
110%满斗系数容量	m³	5.3	5.7	6.1	6.4	4.8	5.1	5.3	4.6	8.6	-
直向静态倾覆载荷	kg	23 670	23 520	23 350	23 210	21 540	21 560	21 360	22 250	20 430	-3 820
35° 转向时	kg	21 010	20 860	20 700	20 570	19 140	19 150	18 960	19 750	18 070	-3 480
最大转向时	kg	20 710	20 560	20 390	20 260	18 860	18 880	18 690	19 470	17 800	-3 450
掘起力	kN	224.9	224.2	216.2	210.0	235.9	236.0	226.4	212.6	173.5	3.9
A	mm	8 890	8 890	8 960	9 010	9 000	9 000	9 070	9 140	9 360	470
E	mm	1 430	1 430	1 490	1 540	1 530	1 530	1 590	1 650	1 860	20
H**)	mm	3 060	3 050	3 010	2 970	2 990	2 990	2 940	2 910	2 690	500
L	mm	6 010	6 010	6 040	6 110	6 130	6 170	6 180	6 320	6 300	500
M**)	mm	1 330	1 330	1 370	1 410	1 420	1 420	1 460	1 520	1 610	20
N**)	mm	1 960	1 960	1 990	2 000	2 020	2 020	2 040	2 080	2 050	410
V	mm	3 200	3 400	3 400	3 400	3 200	3 200	3 200	3 230	3 400	-
a ₁ 最小回转圈	mm	14 800	14 990	15 010	15 040	14 850	14 850	14 880	14 960	15 220	-
工作重量	kg	28 070	28 190	28 290	28 360	27 020	27 060	27 120	28 440	27 470	270

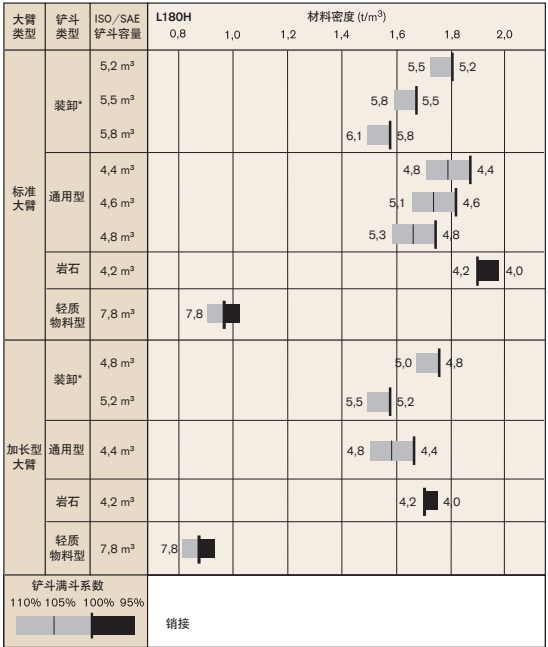
*) 以4.6 m³ GP STE P T SEG铲斗测量 注：仅适用于原装沃尔沃附件。
**) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45° 卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。（中凸式铲斗在42° 时测量）
***) 测量时采用26.5 R25 L5轮胎

铲斗选型表

铲斗的选择取决于物料密度和预期的铲斗满斗系数。由于TP连杆机构的一些特性，如开放式铲斗设计、在各方向上的优异回卷角度以及出色的铲斗装填性能，实际的铲斗容量通常比额定值大。下述例子采用标准大臂配置。
例如：砂砾。满斗系数~105%。密度1.6 t/m³。
结果：4.6 m³铲斗实际装载了4.8 m³物料。为确保最佳稳定性，请务必参照铲斗选型表。

物料	铲斗满斗系数(%)	物料密度 t/m³	ISO/SAE 铲斗容量 m³	实际铲斗容量 m³
土/粘土	~ 110	~ 1.7	4.4	~ 4.8
		~ 1.6	4.6	~ 5.1
		~ 1.5	4.8	~ 5.3
砂砾	~ 105	~ 1.7	4.4	~ 4.6
		~ 1.6	4.6	~ 4.8
		~ 1.5	4.8	~ 5.1
集料	~ 100	~ 1.8	5.2	~ 5.2
		~ 1.7	5.5	~ 5.5
		~ 1.6	5.8	~ 5.8
岩石	≤100	~ 1.7	4.3	~ 4.3

岩石铲斗的尺寸经过优化，可实现最佳的穿透力和装填能力（未考虑物料的密度）。



如何确定铲斗满斗系数

* 包括配重

补充运行数据

轮胎26.5 R25 L3	标准大臂			加长型大臂		
	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3
轮胎宽度	mm	+5	+30	+5	+30	+130
离地间隙	mm	+18	+40	+18	+40	+10
最大转向时的倾覆载荷	kg	+280	+770	+600	+250	+760
工作重量	kg	+400	+1 050	+920	+400	+1 050

技术规格

L220H													
轮胎29.5 R25 L4	再处理型				通用型			岩石型***	轻质物料型	加长型大臂*			
													
	5.6 m³ STE P BOE	5.9 m³ STE P BOE	6.3 m³ STE P BOE	4.9 m³ STE P T SEG	5.2 m³ STE P T SEG	5.6 m³ STE P T SEG	4.5 m³ SPN P T SEG	5.0 m³ SPN P T SEG	8.2 m³ LM P				
	铲斗容量（满斗，ISO/SAE）	m³	5.6	5.9	6.3	4.9	5.2	5.6	4.5		5.0	8.2	-
	110%满斗系数容量	m³	6.2	6.5	6.9	5.4	5.7	6.2	5.0		5.5	9.0	-
	直向静态倾覆载荷	kg	25 270	25 140	24 960	23 960	23 900	23 600	24 900		23 770	22 820	-2 890
	35° 转向时	kg	22 420	22 290	22 120	21 280	21 220	20 940	22 150		21 090	20 190	-2 650
	最大转向时	kg	22 090	21 970	21 800	20 980	20 910	20 630	21 840		20 780	19 890	-2 620
	掘起力	kN	228.9	223.1	215.0	255.9	244.5	229.0	211.5		196.5	190.8	3.4
	A	mm	9 270	9 310	9 380	9 310	9 350	9 460	9 580		9 730	9 580	310
E	mm	1 470	1 510	1 570	1 510	1 540	1 640	1 730	1 860	1 750	-30		
H**)	mm	3 160	3 130	3 080	3 130	3 110	3 040	3 030	2 930	2 910	370		
L	mm	6 260	6 290	6 370	6 370	6 440	6 440	6 450	6 510	6 450	360		
M**)	mm	1 400	1 440	1 480	1 430	1 470	1 560	1 700	1 800	1 610	-30		
N**)	mm	2 100	2 120	2 150	2 120	2 160	2 200	2 250	2 300	2 180	270		
V	mm	3 400	3 400	3 400	3 430	3 400	3 400	3 430	3 430	3 700	-		
a₁ 最小回转圈	mm	15 570	15 590	15 620	15 610	15 610	15 670	15 770	15 850	16 020	-		
工作重量	kg	31 950	32 020	32 130	31 160	31 190	31 260	32 710	33 130	31 660	380		

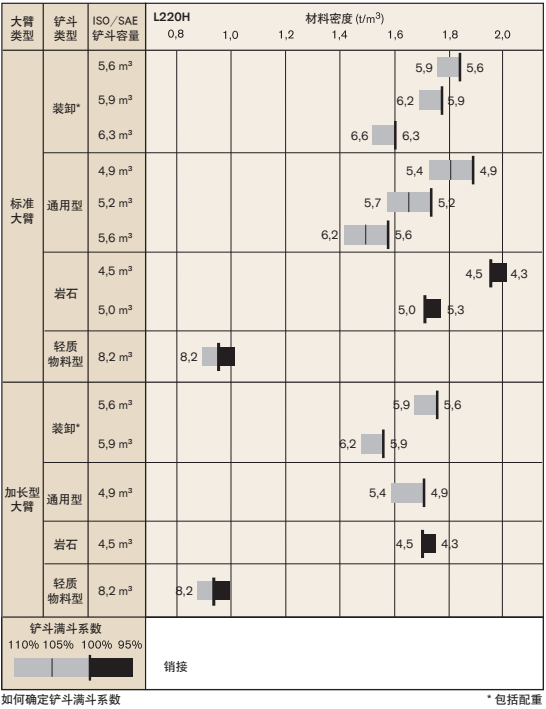
*) 以5.2 m³ GP STE P T SEG铲斗测量 注：仅适用于原装沃尔沃附件。
**) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45° 卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。（中凸式铲斗在42° 时测量）
***) 测量时采用29.5 R25 L5轮胎

铲斗选型表

铲斗的选择取决于物料密度和预期的铲斗满斗系数。由于TP连杆机构的一些特性，如开放式铲斗设计、在各方向上的优异回卷角度以及出色的铲斗装填性能，实际的铲斗容量通常比额定值大。下述例子采用标准大臂配置。
例如：砂砾。满斗系数~105%。密度1.6 t/m³。
结果：5.2 m³铲斗实际装载了5.5 m³物料。为确保最佳稳定性，请务必参照铲斗选型表。

物料	铲斗满斗系数(%)	物料密度 t/m³	ISO/SAE 铲斗容量 m³	实际铲斗容量 m³
土/粘土	~ 110	~ 1.6	4.9	~ 5.4
		~ 1.5	5.2	~ 5.7
		~ 1.4	5.4	~ 5.9
砂砾	~ 105	~ 1.7	4.9	~ 5.1
		~ 1.6	5.2	~ 5.5
		~ 1.5	5.4	~ 5.7
集料	~ 100	~ 1.8	5.6	~ 5.6
		~ 1.7	5.9	~ 5.9
		~ 1.6	6.3	~ 6.3
岩石	≤100	~ 1.7	4.5	~ 4.5

岩石铲斗的尺寸经过优化，可实现最佳的穿透力和装填能力（未考虑物料的密度）。



* 包括配重

补充运行数据

	标准大臂			加长型大臂			
轮胎29.5 R25 L4	29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	875/65 R29 L4	29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	875/65 R29 L4	
轮胎宽度	mm	-20	+35	+95	-20	+35	+95
离地间隙	mm	±0	+40	-10	±0	+40	-20
最大转向时的倾覆载荷	kg	-100	+1 010	+180	-90	+930	+180
工作重量	kg	-80	+1 490	+650	-80	+1 500	+650

配置

标准配置

	L150H	L180H	L220H
维护保养			
发动机机油远距离排出和加注	•	•	•
变速箱油远距离排出和加注	•	•	•
从地面即可检修的润滑歧管	•	•	•
压力检查连接：变速箱和液压系统快速接头	•	•	•
可锁定工具箱	•	•	•
CareTrack	•	•	•
3年使用期的远程信息处理系统	•	•	•
发动机			
三级空气滤清器、预滤清器、一级和二级滤清器	•	•	•
冷却液液位指示器玻璃罩	•	•	•
进气预热	•	•	•
带除水器的燃油预滤器	•	•	•
燃油滤清器	•	•	•
曲轴箱通气口集油器	•	•	•
排气隔热	•	•	•
外部散热器进气口保护	•	•	•
涡轮式空气预滤清器	•	•	•
电气系统			
用于选配件的24V预接线系统	•	•	•
24V/80A交流发电机	•	•	•
蓄电池切断开关	•	•	•
燃油表	•	•	•
小时计	•	•	•
电喇叭	•	•	•
仪表板：	•	•	•
燃油油位	•	•	•
变速箱温度	•	•	•
冷却液温度	•	•	•
仪表照明	•	•	•
照明：	•	•	•
带远近光的双卤素前灯	•	•	•
停车灯	•	•	•
双制动灯和尾灯	•	•	•
带闪烁危险指示灯功能的转向信号灯	•	•	•
卤素作业灯（2前，2后）	•	•	•
倒车报警	•	•	•
旋转式警示灯	•	•	•
Contronic监控系统			
监控和记录机器数据	•	•	•
Contronic显示屏	•	•	•
油耗	•	•	•
环境温度	•	•	•
时钟	•	•	•
报警和指示灯测试功能	•	•	•
制动测试	•	•	•
风扇处于最大转速时的声音强度测试	•	•	•
报警和指示灯：	•	•	•
蓄电池充电	•	•	•
停车制动	•	•	•
报警和显示信息：	•	•	•
再生	•	•	•
发动机冷却液温度	•	•	•
增压空气温度	•	•	•
发动机机油温度	•	•	•
发动机机油压力	•	•	•
变速箱油温度	•	•	•
变速箱油压力	•	•	•
液压油温度	•	•	•
制动压力	•	•	•
施加停车制动	•	•	•
制动充气	•	•	•
转向时过速	•	•	•
车桥油温度	•	•	•
转向压力	•	•	•
曲轴箱压力	•	•	•
附件锁打开	•	•	•
液位报警：	•	•	•
燃油油位	•	•	•
发动机机油油位	•	•	•
发动机冷却液液位	•	•	•
变速箱油位	•	•	•
液压油油位	•	•	•
清洗液液位	•	•	•
故障时发动机扭矩降低的指示：	•	•	•
发动机冷却液温度过高	•	•	•
发动机机油温度过高	•	•	•
发动机机油压力过低	•	•	•
安全带报警	•	•	•

	L150H	L180H	L220H
Contronic监控系统			
曲轴箱压力过高	•	•	•
增压空气温度过高	•	•	•
故障时发动机降至怠速的指示：	•	•	•
变速箱油温度过高	•	•	•
变速箱离合器打滑	•	•	•
带背光灯的键盘	•	•	•
挂档时的启动互锁	•	•	•
动力系统			
自动动力换档	•	•	•
1-4档位全自动换档	•	•	•
PWM控制换档	•	•	•
由液压操纵杆控制的前进和后退切换	•	•	•
变速箱油位指示器玻璃罩	•	•	•
差速器：前部，100%液压差速锁后部，常规型	•	•	•
OptiShift	•	•	•
制动系统			
双制动回路	•	•	•
双制动踏板	•	•	•
辅助制动系统	•	•	•
电控液压停车制动	•	•	•
制动器磨损指示器	•	•	•
驾驶室			
可倾斜驾驶室	•	•	•
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)	•	•	•
单钥匙套件门/启动	•	•	•
隔音内衬	•	•	•
烟灰缸	•	•	•
点烟器，24 V电源输出口	•	•	•
可锁车门	•	•	•
带新鲜空气进口的驾驶室加热器和除霜器	•	•	•
带两个滤清器的新鲜空气进口	•	•	•
自动热控制	•	•	•
脚垫	•	•	•
双内部照明灯	•	•	•
双内部后视镜	•	•	•
双外部后视镜	•	•	•
右侧滑动窗	•	•	•
着色安全玻璃	•	•	•
可伸缩安全带(SAE J386)	•	•	•
可调节方向盘	•	•	•
储物格	•	•	•
文件袋	•	•	•
遮阳板	•	•	•
饮料支架	•	•	•
前后挡风玻璃洗涤器	•	•	•
前后挡风玻璃雨刮器	•	•	•
带AUX、蓝牙和USB接口的收音机	•	•	•
包含11 A、12 V电源输出端的收音机安装套件（左侧）	•	•	•
方向盘旋钮	•	•	•
滑动门窗	•	•	•
通用机门/点火钥匙	•	•	•
液压系统			
带液压先导装置的双作用双联主阀	•	•	•
用于以下系统的变量轴向柱塞泵(3)：			
1 工作液压系统	•	•	•
2 工作液压系统，			
转向和制动系统			
3 冷却风扇和制动系统			
电动液压伺服控制	•	•	•
电平锁	•	•	•
大臂向外打开	•	•	•
铲斗自动定位器	•	•	•
双作用液压油缸	•	•	•
液压油油位指示器玻璃罩	•	•	•
液压油冷却器	•	•	•
外部装置			
前后挡泥板	•	•	•
粘性驾驶室底座	•	•	•
发动机和变速箱橡胶底座	•	•	•
易于开启的发动机罩	•	•	•
机架、接头锁	•	•	•
以下部位的防破坏锁：	•	•	•
发动机舱	•	•	•
散热器格栅	•	•	•
吊装孔	•	•	•
系紧孔	•	•	•
拖钩	•	•	•
为选配护板留有预钻孔的配重	•	•	•
其他装置			
CareTrack GSM系统	•	•	•

配置

选装配置

	L150H	L180H	L220H
维护保养			
自动润滑系统	•	•	•
加长型大臂用自动润滑系统	•	•	•
润滑脂嘴护套	•	•	•
油采样阀	•	•	•
润滑系统润滑脂加注泵	•	•	•
工具套件	•	•	•
车轮螺母扳手套件	•	•	•
发动机			
油浴式空气预滤清器	•	•	•
散热器防腐蚀保护	•	•	•
散热器和液压油冷却器防腐蚀保护	•	•	•
230V/110V发动机缸体加热器	•	•	•
进气口保护（用于废气中的格栅）	•	•	•
燃油加注滤网	•	•	•
手油门控制	•	•	•
炎热气候下的最大风扇转速	•	•	•
可反转冷却风扇	•	•	•
可反转冷却风扇和车桥油冷却器	•	•	•
高端燃油滤清器	•	•	•
燃油加热器	•	•	•
气旋式空气预滤清器	•	•	•
电气系统			
重型120安交流发电机	•	•	•
防盗装置	•	•	•
左前灯总成	•	•	•
带照明灯的牌照架	•	•	•
包含彩色监控器的后视摄像头	•	•	•
电加热式可调后视镜	•	•	•
加长小臂后视镜	•	•	•
加长小臂电加热式可调后视镜	•	•	•
挂倒档时熄灭的功能作业灯	•	•	•
倒车频闪报警指示灯	•	•	•
缩短的前灯支架	•	•	•
侧面标志灯	•	•	•
LED尾灯	•	•	•
附件作业灯	•	•	•
前部高强度放电(HID)作业灯	•	•	•
驾驶室上的两个前部作业灯	•	•	•
附加前部作业灯	•	•	•
LED前灯	•	•	•
附加前部LED作业灯	•	•	•
驾驶室前部的2个LED作业灯	•	•	•
驾驶室前部的4个LED作业灯	•	•	•
驾驶室后部的2个LED作业灯	•	•	•
驾驶室后部的4个LED作业灯	•	•	•
驾驶室顶部侧面无作业灯（标准配置）	•	•	•
驾驶室顶部侧面的1个LED作业灯	•	•	•
驾驶室顶部侧面4个LED作业灯	•	•	•
格栅内后侧的2个LED作业灯	•	•	•
格栅内后侧的4个LED作业灯	•	•	•
前灯上方前部的2个LED作业灯	•	•	•
NATO型跨接起动连接器	•	•	•
驾驶室			
操作人员手册存放处	•	•	•
自动气候控制(ACC)	•	•	•
采用华氏温标的ACC控制面板	•	•	•
防石棉尘滤清器	•	•	•
驾驶室的气旋式空气预滤清器	•	•	•
炭过滤器	•	•	•
重型驾驶室顶板	•	•	•
驾驶室下部盖板			
午餐盒托架	•	•	•

	L150H	L180H	L220H
驾驶室			
沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、带加热功能的Elservo座椅（不用于CDC）			
ISRI座椅扶手（仅左侧）	•	•	•
沃尔沃座椅扶手（仅左侧）	•	•	•
沃尔沃空气悬浮式、高强度座椅（用于CDC和/或Elservo）	•	•	•
ISRI空气悬浮式、高靠背、带加热功能的座椅	•	•	•
沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、带加热功能的座椅（不用于CDC）	•	•	•
配备三点式安全带的空气悬浮式（标配）操作手座椅	•	•	•
低音炮	•	•	•
驾驶室加热器电源输出口(240V)	•	•	•
包含11 A、12 V电源输出口的收音机安装套件（右侧）	•	•	•
包含20A、12 V电源输出口的收音机安装套件	•	•	•
3”（宽75 mm）安全带	•	•	•
后窗遮阳帘	•	•	•
侧窗遮阳帘	•	•	•
驾驶室加热定时器	•	•	•
前视镜	•	•	•
动力系统			
前部100%差速锁，后部防滑装置	•	•	•
20 km/h限速器	•	•	•
30 km/h限速器	•	•	•
40 km/h限速器	•		
车轮/车桥密封防护	•	•	•
制动系统			
前后桥油冷却器和滤清器	•	•	•
不锈钢制动管路	•	•	•
液压系统			
焊接式附件支架	•	•	•
大臂悬架系统	•	•	•
标准大臂的独立附件锁定装置	•	•	•
加长型大臂的独立附件锁定装置	•	•	•
严寒地带套件（附件锁定软管和第3液压功能）	•	•	•
严寒地带套件、先导软管和制动蓄能器（含液压油）	•	•	•
大臂油缸软管和硬管防护装置	•	•	•
加长型大臂油缸软管和硬管防护装置	•	•	•
沃尔沃可生物降解液压油	•	•	•
防火液压油	•	•	•
用于炎热气候条件的液压油	•	•	•
用于寒冷气候条件的矿物液压油	•	•	•
第3电动液压功能	•	•	•
带止动装置的液压恒流控制（用于第3功能）	•	•	•
用于加长型大臂的第3电动液压功能	•	•	•
第3-第4电动液压功能	•	•	•
用于加长型大臂的第3-第4电动液压功能	•	•	•
用于加长型大臂的电动液压伺服控制	•	•	•
用于加长型大臂的电动液压伺服控制	•	•	•
外部装置			
带橡胶减震垫的驾驶室攀爬梯	•	•	•
可拆卸前挡泥板	•	•	•
用于80系列轮胎的前后挡泥板加宽件	•	•	•
用于65系列轮胎的前后挡泥板加宽件	•	•	•
灭火系统	•	•	•
用于80系列轮胎的后部全覆盖挡泥板	•	•	•
用于65系列轮胎的后部全覆盖挡泥板	•	•	•
加长型大臂	•	•	•

	L150H	L180H	L220H
防护装置			
前底部护板	•	•	•
后底部护板	•	•	•
油底壳后底部护板	•	•	•
前机架重型盖板	•	•	•
重型驾驶室顶板	•	•	•
前灯护罩	•	•	•
散热器格栅护罩	•	•	•
尾灯护罩	•	•	•
侧窗和后窗护罩	•	•	•
挡风玻璃护罩	•	•	•
机器防腐涂层	•	•	•
附件支架防腐涂层	•	•	•
斗齿保护装置	•	•	
其他装置			
CE标记	•	•	•
机器轮廓反光贴纸（印花）	•	•	•
机器驾驶室轮廓反光贴纸（条纹）	•	•	•
驾驶舒适度控制(CDC)	•	•	•
圆木装卸配重	•	•	•
石块装卸配重			•
转运配重	•	•	•
涂有V型标记的配重	•	•	•
圆木推杆	•	•	•
带自动测试功能的辅助转向	•	•	•
EU声音标记	•	•	•
制造年份铭牌	•	•	•
50 Km/h速度标志	•	•	•
低速车辆标志	•	•	•
轮胎			
26.5 R25	•	•	
29.5 R25			•
775/65 R29	•	•	
875/65 R29			•
附件			
铲斗：			
平底式或中凸式	•	•	•
通用型	•	•	•
装卸型	•	•	•
侧卸型			•
轻质物料型	•	•	•
耐磨件：			
栓接和焊接斗齿	•	•	•
齿座	•	•	•
螺栓紧固式三段切刃	•	•	•
叉举装置	•	•	•
物料装卸臂	•	•	•
圆木抓斗	•	•	•

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。
文中插图并不一定是设备的标准款式。

沃尔沃选配装置

加长型大臂



油浴式预滤清器



第3/4电动液压功能



LED灯



后视镜摄像头



附加燃油滤清器





沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编：201206

电话：+86 21 3131 9888 传真：+86 21 3131 9666 中文网站：www.volvoce.com.cn

全国统一客服专线：4000-525-168