



Volvo Construction Equipment

EC750DL

沃尔沃挖掘机 73.00-74.98t 385kW / 523hp



永无止境地 追求卓越性能

沃尔沃建筑设备公司的成功，并非仅靠一时的兴致或突发奇想。我们始终将“开发优质产品和服务，大力提高生产率”作为自己不可推卸的使命和责任。我们坚信，我们的不懈努力定能使业内客户在降低成本的同时获得更大的效益。作为沃尔沃集团的一员，我们始终致力于为您提供创新型的解决方案，用我们的专业知识使您的工作更便捷、更高效！

低投入，高产出

“低投入、高产出”实至名归地成为了沃尔沃建筑设备公司品牌的代名词。我们的产品不仅生产率高、能耗低，而且简单易用、耐久性好。在降低设备生命周期的成本方面，沃尔沃建筑设备可谓首屈一指。

完美契合客户的各种需求

如今，为应对不同行业应用场合的特定需求，各种各样的创新解决方案层出不穷。创新往往意味着高科技，但也并不尽然。比如，在我们对客户的工作情况进行明确、深刻理解的基础上所形成的一些理念就相当简单易行。



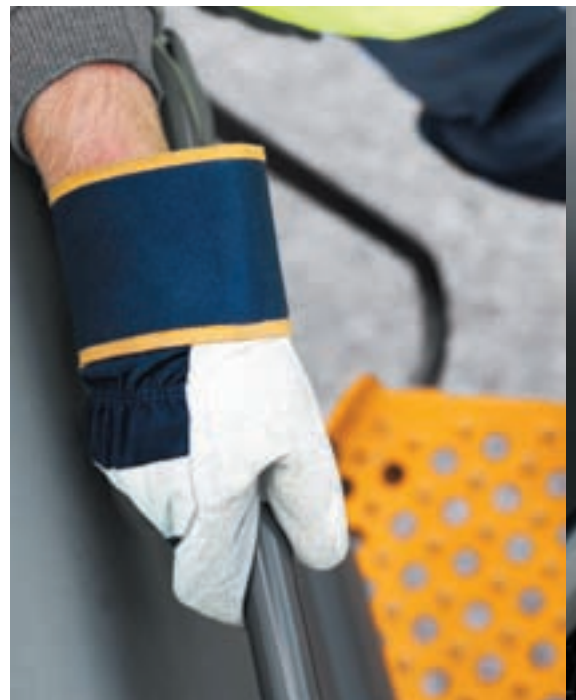
180年的经验累积

多年来，沃尔沃源源不断地推出各种先进的解决方案，为建筑设备的使用带来了巨大的变革。就“安全性”而言，其他品牌无出其右。“保护设备操作人员及设备周边人员的安全，最大程度地减少对环境的破坏”是沃尔沃始终秉承的产品设计理念。

时刻在您身边

作为一家享誉全球的跨国企业，沃尔沃拥有大批的优秀人才。无论您身在何处，我们都可随时为您提供快速、高效的有力支持。

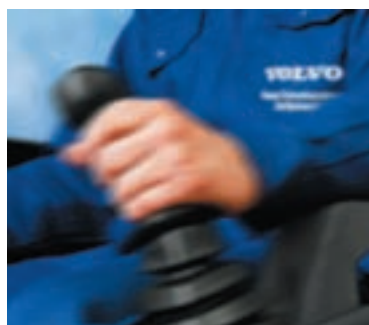
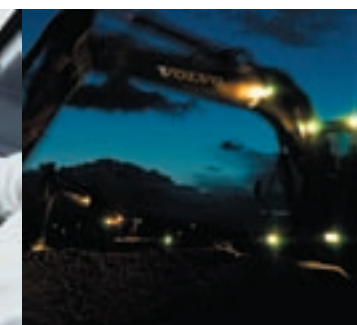
永无止境地追求卓越性能



沃尔沃卡车



雷诺卡车



迈克卡车



优迪卡车



沃尔沃客车



沃尔沃建筑设备



沃尔沃通达



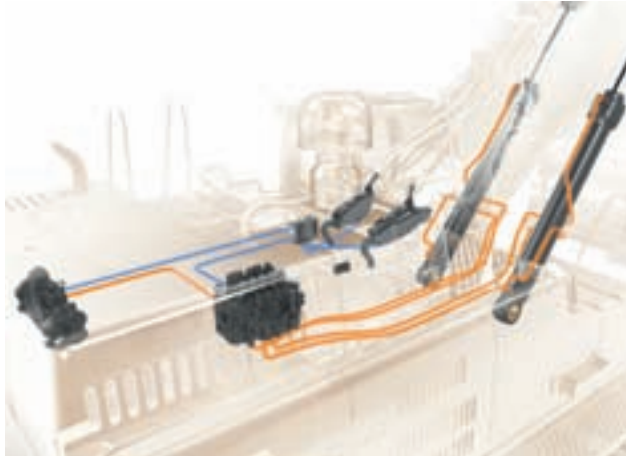
沃尔沃金融服务

利润高、成本低

生产率和燃油效率提高，可确保客户在减少总拥有成本的同时获得更大利润。EC750DL 搭载动力更强劲、燃油效率更出色的沃尔沃D16发动机，能够在作业现场以低投入获得高产出。机器的电动液压系统能够实现高生产率和出色控制。

电控液压系统

不仅燃油效率出色，而且生产率高、性能强大。这款由沃尔沃设计并改进的新型电控液压系统采用智能技术，根据实际需求进行流量控制，减少了液压回路中的内部损失，由此赋予机器出色的挖掘力，并且缩短了循环周期、增强了可控性。



铲斗容量增加

EC750DL 配备更大容量的铲斗，每小时的装载量更多，能够确保现场作业更快速、更高效。借助强劲的马力和、增大的液压压力和流量，机器能够以最优的生产能力进行作业，一次装载的物料更多、生产率更高，从而提高了盈利能力。



作业模式

为确保燃油效率和性能达到最佳，沃尔沃独特的集成式作业模式如今新增G4模式，从而实现了作业模式与油门控制的完美配合。当操作手从I（怠速模式）、F（精细模式）、G（普通模式）、H（重型模式）、P（功率最大模式）中选择与当前任务最相适的作业模式时，系统会设定好相应的转速以实现最高效率。



沃尔沃驾驶室

沃尔沃采用舒适的低噪音驾驶室，其内部配有可调节座椅，可在提高操作手作业效率和能力的同时进一步改善生产率。而且还可为操作手提供绝佳视野。此外，其内部还留有充足的存储空间和脚部空间。





沃尔沃D16发动机



凭借先进的技术和数十年的经验积淀，沃尔沃新型D16发动机马力增强了11%，实现了高生产率和 high 燃油效率的完美结合。



挖掘力



EC750DL具有恒定的系统高压，能够提供更大的挖掘力和更短的循环周期更短，因而作业速度更快，处理坚硬重型物料时尤为如此。

卓越性能

在矿山、采石场或各种重载施工场合作业时，EC750DL都能凭借其出色的挖掘力轻松完成任务。EC750DL采用最高效的技术，具备出色的稳定性和牵引力，而且提供ECO模式，在挖掘、回转或装载时都能降低油耗、缩短循环周期，其性能卓越无比。

更高的稳定性

履带轨距更宽、配重更重，即使在极具挑战性的环境下作业，亦可确保机体的稳定性，从而提高机器在恶劣地形条件下作业时的平衡性和稳固性。



ECO模式

能够在大多数作业条件下节省燃油，而且不损失作业性能。沃尔沃独特的ECO模式对液压系统进行了优化，以便减少流量和压力损失，从而提高燃油效率。ECO模式一般自动开启，但可通过键盘关闭。



牵引力

当机器爬坡或在崎岖不平的路面上行走时，系统高压和坚固耐用的履带可确保提供强大的牵引力，从而增大动力、提高生产率并确保机器在作业现场移动自如。由此在难以到达的作业现场区域执行更多的任务。



更短的循环周期

可在更短时间内完成更多作业。沃尔沃液压系统可将更加强化的组合泵流量输送至铲斗，因而能够确保操作顺畅、改善循环周期并提高燃油效率。选配大臂浮动功能可提供更好的操控性，并使机器运行成本最小化、正常运行时间最大化。

坚实、牢固、性能出色

严苛作业条件下的最佳之选。EC750DL由坚固耐用的沃尔沃部件、强化加固结构和机器防护装置打造而成，可大幅延长在严苛作业环境下的使用寿命。坚固耐用的零部件和检修便捷性不仅延长了正常运行时间，而且还最大程度简化了保养作业，从而降低了运行成本。

坚固耐用的沃尔沃部件

实践证明，即使在最严苛的作业环境下，沃尔沃久经考验的部件依然十分可靠，能够确保正常运行时间最大化。沃尔沃在开发过程中始终遵守严格的测试程序，不断提高质量水平，能够生产出最优质的部件和机器。



强化加固结构

上下部机架经过强化加固，能够应对更严苛的作业条件，提高耐久性和可靠性。强化加固型张紧轮支架、履带轨链和支重轮经过专门设计和制造，能够应对持续冲击，在极为的严苛应用场合下大幅延长机器使用寿命并全力保障正常运行时间。



检修方便

借助宽敞的舱门和通道可轻松检修集中式滤清器和配电箱，而且能够从机器的一个位置接近各润滑点。总之，EC750DL凭借其合理的设计显著简化了清洁、检查和维护作业，延长了正常运行时间。



底板防护

为提高耐久性和保护部件，内置重型底板可在恶劣的应用场合下为机器下部提供额外保护，以防因岩石碎屑而受损。





大臂和小臂



经过加固的重型大臂和小臂由高抗拉强度钢制成，在恶劣作业环境下亦可提高机器可靠性并延长正常运行时间。小臂下方焊有钢条，可进一步提高防护性能，而且提供多种大臂和小臂配置，能够灵活应对各种铲斗尺寸和应用场合。



附件



沃尔沃附件针对沃尔沃机器量身打造，两者可构成一个坚固可靠的整体，实现协同作业。这些附件是挖掘机不可或缺的一部分，能够确保各种功能和特性完美匹配，从而最大限度提高生产率。

处处彰显实力

沃尔沃EC750DL挖掘机配备大量坚固耐用的附件，能够帮助您最大限度地提高生产率和实现利润最大化。机器功能性更强，适用于更多应用场合，执行各类任务的效率更高，同时循环周期更短且操控性更佳。

HD铲斗

沃尔沃重型铲斗由耐磨钢板制成，在挖掘松散的岩石或坚硬的粘土及碎石方面均表现出众，是采石和采矿作业场合的不二之选，而且采用优质、经久耐用的材料进行过加固处理，因此使用寿命长、性能出色。



快换接头

沃尔沃提供能够与其各类自产铲斗完美配合的快换接头，该接头可与不同厂家生产的各类附件完美衔接，而且沃尔沃前销锁定快换接头还符合最新安全规定。



沃尔沃原装耐磨件

沃尔沃原装耐磨件位于各个关键部位，可有效保护铲斗并延长其使用寿命。为保护整个铲斗（包括斗齿、齿套、齿座侧刃和护板），该机型配备了大量耐磨件。此外，为了增加铲斗的耐久性，还采用了坚固耐用的高抗拉强度钢。



附件管理系统

机器配备带密码保护的附件管理系统，可存储多达20种不同附件。借助该系统，操作手可通过驾驶室内的监控器预先设定液压流量和压力，确保各种附件的可用性，以增强机器的多功能性。



从容应对恶劣环境

ECO模式

凭借沃尔沃独特的ECO模式，能够在大多数作业条件下节省燃油，而且不损失作业性能。

大臂和小臂



重特大臂和小臂经过强化加固处理，在极具挑战性的作业环境下亦可提高机器可靠性并延长正常运行时间。

电控液压系统

电控液压系统采用智能技术，能够根据实际需求进行流量控制，减少液压回路中的损失。

坚固耐用的沃尔沃部件

实践证明，即使在最严苛的作业环境下，沃尔沃久经经验的部件依然十分可靠。

挖掘力



恒定的系统高压可赋予机器更大的挖掘力和更短的循环周期，从而加快作业速度。

附件



包括坚硬耐磨铲斗在内的各种沃尔沃附件是挖掘机不可或缺的一部分，能够最大限度提高生产率。

铲斗容量增加

EC750DL配备更大容量的铲斗，每小时的装载量更多，能够确保现场作业更快速、更高效。



客户支持协议



客户支持协议包含预防性维护、整体维修和各种正常运行时间服务。

沃尔沃驾驶室

沃尔沃采用舒适的低噪音驾驶室，其内部配有可调节座椅，可在提高操作手作业效率和能力的同时进一步改善生产率。

沃尔沃D16发动机



品质出众的D16发动机马力增强11%，实现了高生产率和高燃油效率的完美结合。



强化加固结构

上下部机架经过强化加固，能够应对更严苛的作业条件，提高耐久性和可靠性。

检修方便

EC750DL的合理设计显著简化了清洁、检查和维护作业，从而能够延长正常运行时间。

为您的业务创造新价值

作为沃尔沃的客户意味着可以尽享全方位的服务。沃尔沃通过与客户建立长期合作伙伴关系来保护其收益，同时还可利用沃尔沃员工全心打造的高质量部件，为客户提供一套整体解决方案。沃尔沃始终致力于提高客户的投资正回报率和实现机器正常运行时间最大化。



整体解决方案

沃尔沃可为客户量身打造解决方案，以便满足其在机器的整个生命周期中的所有需求。我们始终密切关

注客户的要求，以确保客户在减少机器总拥有成本的同时获得最大收益。



沃尔沃原装配件

对细节的关注铸就了沃尔沃的出类拔萃。这一久经验证的理念可谓是确保机器投资回报的有力保障。对于确保机器正常运行时间和性能而言，每个部件都发挥着至关重要的作用，为此所有的配件均经过大量的试验和认证。只有通过使用沃尔沃原装配件，才能确保机器与沃尔沃的高品质美誉相匹配。



UAT服务网络

为了更快速地响应客户的需求，沃尔沃工厂将派出专家亲临作业现场。沃尔沃拥有庞大的技术专家、维修车间和经销商网络，可运用本地知识和全球经验为客户提供全方位的支持。





客户支持协议



客户支持协议包含预防性维护、整体维修和各种正常运行时间服务。沃尔沃利用最新技术监控机器的运行和状态，可为客户提供合理化建议，以便增加利润。通过签订客户支持协议，可使客户实现对服务成本的有效管理。

沃尔沃EC750DL型挖掘机详细信息

发动机

沃尔沃柴油发动机不仅排放低，而且性能出众、燃油效率高。采用精准、高压燃油喷射器、涡轮增压器和中冷器以及发动机电子控制装置，可显著优化机器性能。

空气滤清器：三级、带双油浴式预过滤器。

自动怠速系统：可在操纵杆和踏板处于非激活状态时将发动机转速降至怠速，从而降低油耗和驾驶室噪音水平。

发动机	沃尔沃	D16E
最大功率，当转速为	r/s	30
	r/min	1 800
净功率 (ISO 9249/SAE J1349)	kW	374
	hp	508
总功率 (ISO 14396/SAE J1995)	kW	385
	hp	523
最大扭矩	N m	2 500
发动机转速	r/min	1 340
气缸数量		6
排量	L	16.1
缸径	mm	144
冲程	mm	165

电气系统

大容量电气系统配置了完备的防护措施。防水双锁线束插头确保连接稳固且耐腐蚀。主继电器和电磁阀配有防护罩，以防止受损。主开关为标配。Contronics系统提供先进的机器功能监控和重要的诊断信息。

电压	V	24
电瓶	V	2 × 12
蓄电池容量	Ah	210
交流发电机	V/Ah	28 / 80

加注量

燃油箱	L	840
液压系统（总）	L	655
液压油箱	L	350
发动机油	L	49
发动机冷却液	L	66
行走减速机构	L	2 × 6.8
行走减速机构	L	2 × 13.5

回转系统

回转系统采用轴向柱塞马达，驱动行星齿轮箱获得最大扭矩。自动闭锁制动器和停止缓冲阀为标配。

最大回转速度	r/min	7
最大回转扭矩	kN m	275.40

驱动

每条履带均由自动双速切换行走马达驱动。履带制动器为多盘、弹簧制动和液压释放。行走马达、制动器和行星齿轮在履带架中得到有效保护。

最大牵引力	kN	478
最大行走速度	km/h	2.9 / 4.6
爬坡能力	°	35

底盘

底盘带有坚固的X形机架。润滑密封履带链为标配。

履带板		2 × 48
链链间距	mm	260
双齿履带板宽度	mm	650/ 750/ 900
支重轮		2 × 8
托链轮		2 × 3

液压系统

全新电控液压系统和MCV（主控制阀）采用智能技术，根据实际需要进行流量控制，实现了出色的生产率和挖掘性能以及卓越的燃油经济性。合流系统、大臂、小臂和回转优先，以及大臂、小臂和铲斗再生提供了最佳的性能。

系统包括以下重要功能：

合流系统：叠加整合两个液压泵的流量，从而确保更快的循环周期和更高的生产率。

大臂优先：在执行装载或深度挖掘作业时，赋予大臂更高的优先级，以实现更快的大臂提升动作。

小臂优先：赋予小臂更高的优先级，以在平地作业中加快循环周期或在挖掘作业中增大铲斗载量。

回转优先：赋予回转功能更高的优先级，以实现更快的同步复合操作。

回油再生系统：防止产生气穴现象，并在同步复合操作中为其他动作提供流量，以实现最大的生产率。

保持阀：大臂和小臂保持阀可防止机器掉臂。

主泵类型 2 × 变量轴向柱塞泵

最大流量	l/min	2 × 450
------	-------	---------

先导泵齿轮泵

最大流量	l/min	1 × 34.5
------	-------	----------

液压马达

行走：带机械制动的变量轴向柱塞马达

回转：带机械制动的定量轴向柱塞马达

溢流阀设定

工作装置	MPa	34.3
行走回路	MPa	34.3
回转回路	MPa	26.5
先导回路	MPa	3.9

液压油缸

单大臂		2
缸径 × 冲程	ø × mm	190 × 1 790
小臂		1
缸径 × 冲程	ø × mm	215 × 2 070
铲斗		1
缸径 × 冲程	ø × mm	190 × 1 450
ME铲斗		1
缸径 × 冲程	ø × mm	200 × 1 450

驾驶室

驾驶室舱门宽敞，便于操作手出入。

驾驶室安装在液压减震底座上，可有效抑制冲击和振动。再加上效果出色的隔音垫，驾驶室内的噪音水平得到进一步的降低。驾驶室可为操作手提供绝佳的全方位视野。前挡风玻璃可轻松地向上滑入顶板，且前部下侧的玻璃可在拆下后放至侧门内。

一体化的空调和加热系统：驾驶室内的空气经过加压和过滤，由一台自动控制的风扇供给。室内空气由14个布局合理的送风口送出。

符合人体工程学的操作手座椅：可调节座椅和操纵杆控制台可相互独立移动，以适应操作手的个人习惯和喜好。座椅的12种不同调节选项和安全带，可最大程度地确保操作手的舒适性和安全性。

噪音水平

驾驶室内噪音水平符合ISO 6396标准

LpA	dB(A)	72
-----	-------	----

外部噪音水平符合ISO 6395标准、欧盟噪音指令(2000/14/EC)和474-1:2006 +A1:2009

LwA	dB(A)	110
-----	-------	-----

技术规格

接地压力

		EC750DL					
		大臂6.6m、小臂2.9m、铲斗4.6m ³			大臂7.7m、小臂2.9m、铲斗3.7m ³		
		配重12700kg			配重12700kg		
名称	履带板宽度	工作重量	接地压力	总宽度	工作重量	接地压力	总宽度
	mm	kg	kPa	mm	kg	kPa	mm
双齿履带板	650	73 180	106.4	4 185	73 000	106.1	4 185
	750	73 880	93.1	4 190	73 700	92.8	4 190
	900	74 980	78.7	4 340	74 800	78.5	4 340

铲斗选型指南

铲斗类型		容量	切削宽度	齿尖半径	重量	斗齿	EC750DL	
							6.6m大臂	7.7m大臂
							650mm履带板、12700kg配重	
							2.9m	2.9m
		m ³	mm	mm	kg	EA		
直接安装铲斗 (V1) <small>*仅限中国</small>	重型	3.30	2 100	2 158	3 746	5	D	D
		3.70	1 800	2 232	4 251	5	D	D
		4.00	2 000	2 219	4 616	5	D	B
		4.60	2 240	2 219	4 969	5	D	B

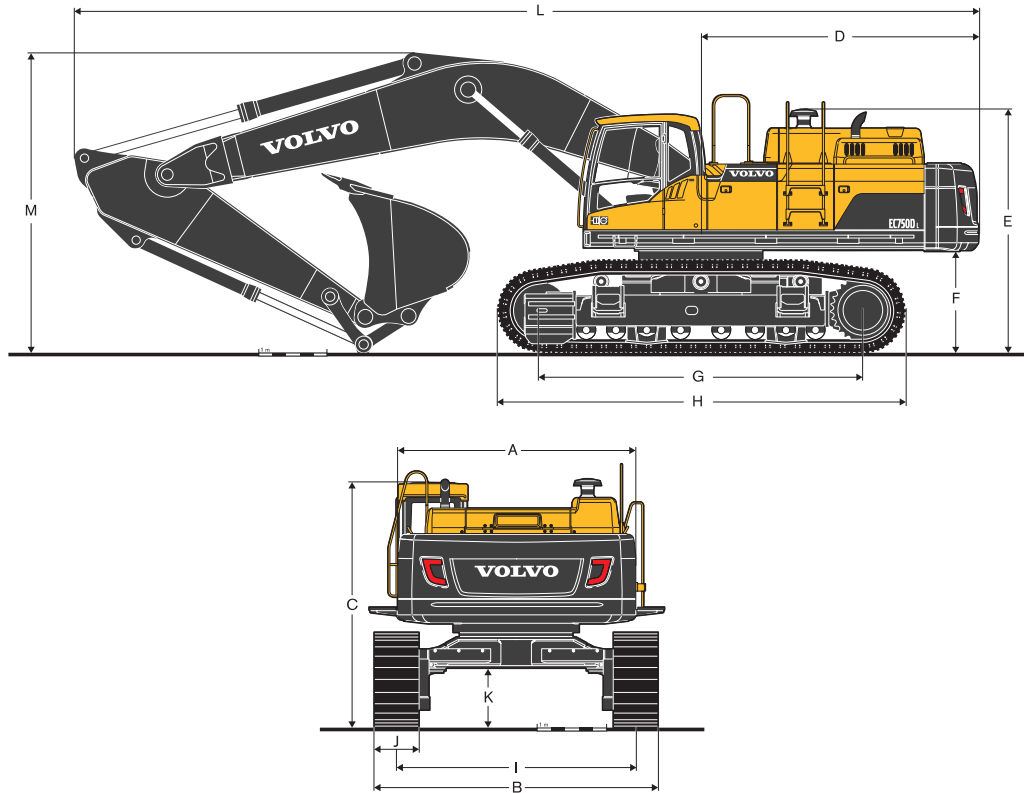
与特定应用有关的铲斗和配件选型问题，请咨询沃尔沃经销商。
上述选型建议基于典型作业条件，仅供参考。
铲斗容量符合ISO 7451标准，材料满斗时堆垛角度1:1。

最大材料密度

A	1 200~1 300 kg/m ³	煤层、钙质层、页岩
B	1 400~1 600 kg/m ³	湿土和粘土、石灰岩、砂岩
C	1 700~1 800 kg/m ³	花岗岩、湿砂、良级爆碎石料
D	1 900 kg/m ³ ~	湿泥、铁矿石

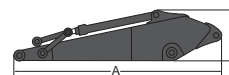
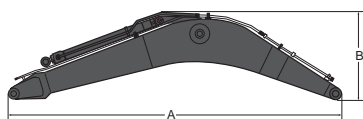
技术规格

尺寸



名称	单位	EC750DL	
大臂	m	6.6	7.7
小臂	m	2.9	2.9
A 上部总成总宽度	mm	3 420	3 420
B 总宽度	mm	4 290	4 290
C 驾驶室总高度	mm	3 520	3 520
D 尾部回转半径	mm	4 140	4 140
E 空气滤清器盖总高度	mm	3 590	3 590
发动机罩总高度	mm	3 310	3 310
F 配重离地间隙*	mm	1 507	1 507
G 轮间距 (驱动轮与引导轮)	mm	4 750	4 750
H 履带长度	mm	5 990	5 990
I 履带轨距 (伸出时)	mm	3 440	3 440
履带轨距 (收回时)	mm	2 750	2 750
J 履带板宽度	mm	650	650
K 最小离地间隙*	mm	858	858
L 总长度	mm	12 200	13 320
M 大臂总高度	mm	4 855	4 660

* 带履带板



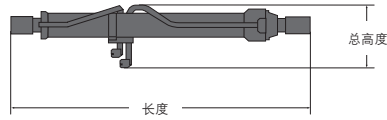
名称	单位	EC750DL		名称	单位	EC750DL
大臂	m	6.6	7.7	小臂	m	2.9
长度(A)	mm	6 940	8 040	长度(A)	mm	4 280
高度(B)	mm	2 530	2 210	高度(B)	mm	1 530
宽度	mm	1 100	1 100	宽度	mm	740
重量	kg	7 130	7 450	重量	kg	4 050

* 包括油缸、管路和销

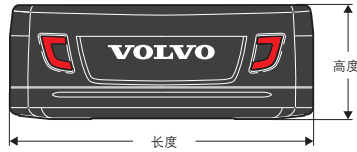
* 包括铲斗油缸、连杆和销

尺寸

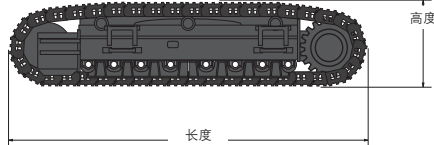
油缸



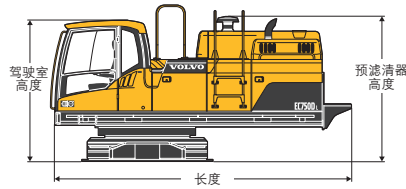
配重



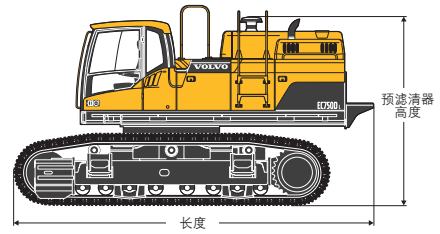
履带板



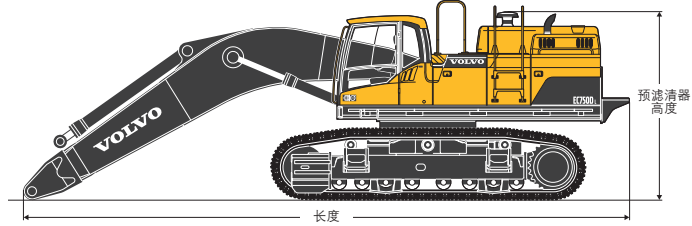
驾驶室



驾驶室+履带板



驾驶室+履带板+大臂



油缸

长度	高度	宽度	重量
mm	mm	mm	kg
2 525	560	370	630 × 2套 = 1260

配重

长度	高度	宽度	重量
mm	mm	mm	kg
3 420	1 280	800	12 700

履带板

履带板宽度	长度	高度	总宽度	整体重量
mm	mm	mm	mm	kg
650	5 990	1 375	1 080	10 600
750	5 990	1 375	1 080	10 950
900	5 990	1 375	1 160	11 500

驾驶室

长度	驾驶室高度	预滤清器高度	宽度	重量
mm	mm	mm	mm	kg
5 600	2 655	2 735	3 430	22 400

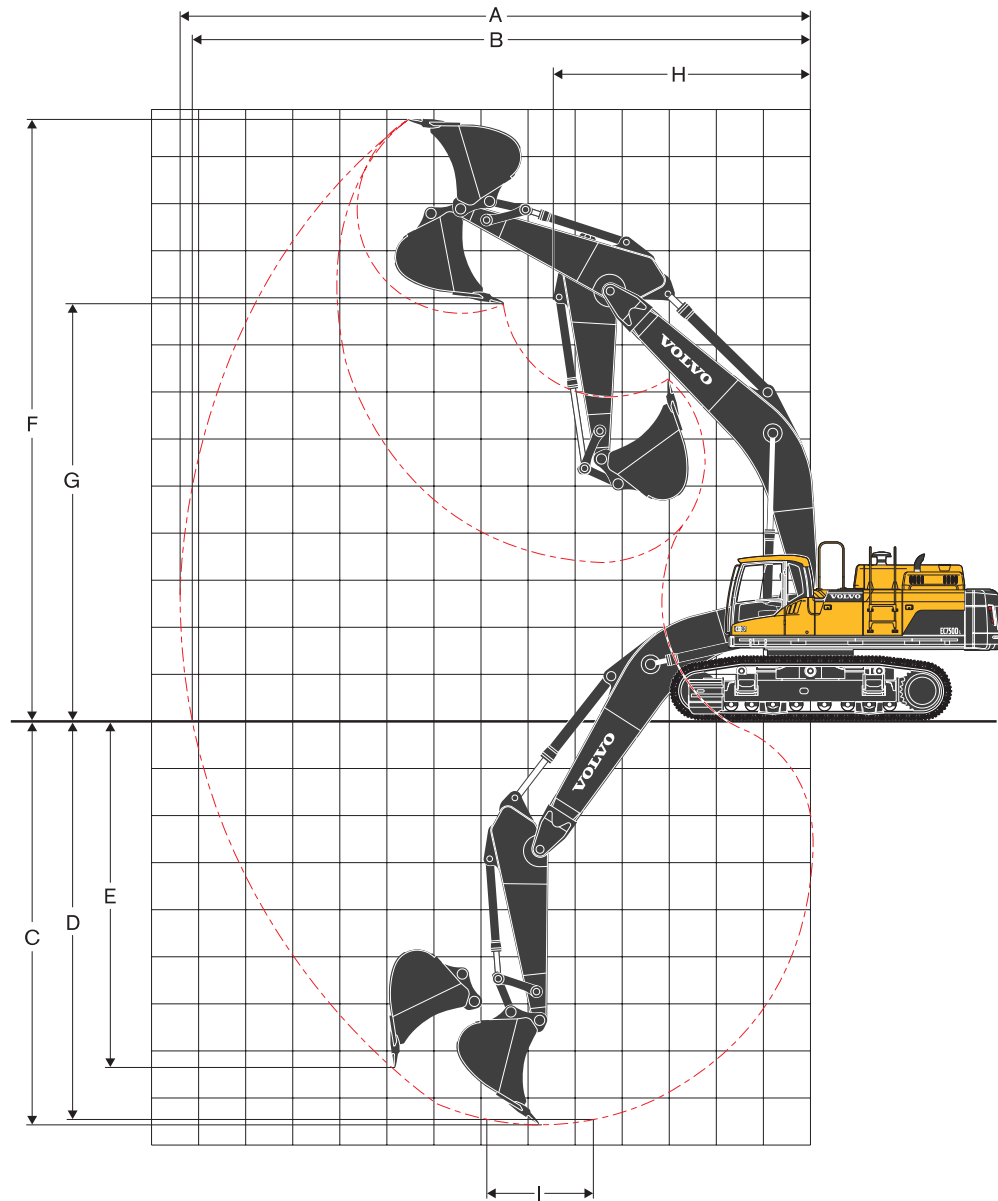
驾驶室+履带板

履带板宽度	长度	预滤清器高度	总宽度 (收回时)	重量
mm	mm	mm	mm	kg
650	6 830	3 590	3 495	43 600
750	6 830	3 590	3 500	44 300
900	6 830	3 590	3 650	45 400

驾驶室+履带板+大臂

大臂	履带板宽度	长度	预滤清器高度	总宽度 (收回时)	重量
m	mm	mm	mm	mm	kg
6.6	650	10 240	3 590	3 495	51 990
	750	10 240	3 590	3 500	52 690
	900	10 240	3 590	3 650	53 790
7.7	650	11 400	3 590	3 495	52 310
	750	11 400	3 590	3 500	53 010
	900	11 400	3 590	3 650	54 110

技术规格



作业范围

名称	单位	EC750DL	
大臂	m	6.6	7.7
小臂	m	2.9	2.9
A 最大挖掘半径	mm	11 460	12 630
B 最大地面挖掘半径	mm	11 160	12 370
C 最大挖掘深度	mm	7 210	7 780
D 最大挖掘深度 (l=2.44m水平)	mm	7 060	7 640
E 最大垂直挖掘深度	mm	5 650	6 830
F 最大切削高度	mm	10 940	12 460
G 最大卸料高度	mm	7 000	8 380
H 最小前部回转半径	mm	5 130	5 460

配备直接安装铲斗时的挖掘力

齿尖半径		mm	2 219	2 232
掘起力 - 铲斗	SAE J1179	kN	325	301
	ISO 6015	kN	389	356
挖掘力 - 铲斗小臂	SAE J1179	kN	314	316
	ISO 6015	kN	326	332
铲斗旋转角度		°	172	173

配置

标准配置

发动机

涡轮增压、4冲程水冷直喷柴油发动机，带增压空气冷却器
带指示器的空气滤清器

进气加热器

双级油浴式预滤清器

电动发动机关停

燃油滤清器和油水分离器

80A交流发电机

燃油加注泵（100lpm、带自动关停功能）

电气/电子控制系统

Contronics系统

先进的模式控制系统

自诊断系统

机器状态显示

发动机转速传感式功率控制

发动机紧急停止开关

自动怠速系统

安全停止/启动功能

可调节LCD彩色监控器

主电气切断开关

发动机防重启回路

高性能卤素灯：

驾驶室上安装2个

机架上安装1个

大臂上安装4个

蓄电池（2×12V/210Ah）

起动机（28V/6.6kW）

液压系统

自动感应液压系统

合流系统

大臂优先

小臂优先

回转优先

ECO模式节油技术

大臂和小臂再生阀

回转停止缓冲阀

大臂和小臂保持阀

多级滤清系统

油缸缓冲装置

油缸防污密封件

辅助液压阀

自动双速行走马达

液压油（ISO VG 46）

铲斗合流

机架

带扶手的通道

全高配重（12700kg）

工具存放空间

侧面通道

底板（重型、4.5mm）

冲孔金属防滑板

驾驶室和内部装置

带弹簧的硅油橡胶安装底座

带加热器的可调节操作手座椅和操纵杆控制台

半长操纵杆

制冷和制热空调

伸缩天线

收音机（带CD播放器、MP3播放器和USB插孔）

液压安全锁定杆

全天候隔音驾驶室，内置：

杯架

门锁

着色玻璃

脚垫

喇叭

大型存储空间

上拉式前窗

可拆卸下侧挡风玻璃

安全带

安全玻璃

遮阳板（前/顶/后）

带间歇运转功能的挡风玻璃雨刮器

通用钥匙

驾驶室安装型落物防护结构(FOPS)

底盘

机械伸缩式履带轨距规

液压履带张紧机构

润滑和密封履带轨链

履带护板

底护板(10mm)

全履带护板

履带板

650mm双齿履带板

挖掘装置

大臂：ME 6.6 m

小臂：ME 2.9m

手动集中润滑

检修工具

齐备的工具套件

选装配置

发动机

缸体加热器：240 V

气旋式预滤清器

柴油发动机冷却液加热器（10 kW）

带加热器的油水分离器

附加的油水分离器

发动机自动停机功能

电气管路

附加作业灯：

驾驶室安装3个（前2后1）

大臂上安装4个

机架上安装1个

配重上安装1个

行走报警

防盗系统

旋转式警示灯

选装配置

液压系统

软管破裂保护阀：大臂、小臂

直行踏板

带HRV的大臂浮动功能

无HRV的大臂浮动功能

液压管路：

作业工具管理系统(多达20个可编程存储器)

破碎锤和液压剪（1、2泵流量）

破碎锤和液压剪：可变流量和压力预设

附加回油滤清器

倾斜和旋转装置

抓斗

快速接头管路

沃尔沃液压快速接头EQD FPL Eye 75t_C

液压油（ISO VG 32、68）

可生物降解液压油46

液压油（长效油32、46、68）

驾驶室和内部装置

一体固定式前挡风玻璃

无加热器的织物座椅

带加热器和空气悬浮装置的织物座椅

操纵杆（各带4个开关）

操纵杆（3开关+单比例控制）

开启式顶部安全出口

前挡雨板

驾驶室和内部装置

落物防护装置(FOG)

机架安装型

驾驶室安装型

吸烟套件（烟灰缸和点烟器）

前窗安全网

遮阳顶篷（钢制）

带间歇控制功能的下部雨刮器

清洁用气枪

后视摄像头

侧视摄像头

专用钥匙

机架

全高配重：

12700kg、可拆卸型

履带板

750/900mm双齿履带板

挖掘装置

大臂：7.7m

小臂：2.9m

检修工具

日常维护保养工具套件

伸缩式机架专用工具

沃尔沃选装配置

双级油浴式预滤清器

标配



FOPS/FOG(落物防护结构/落物防护装置) 大臂浮动功能

FOPS标配



铲斗合流

标配



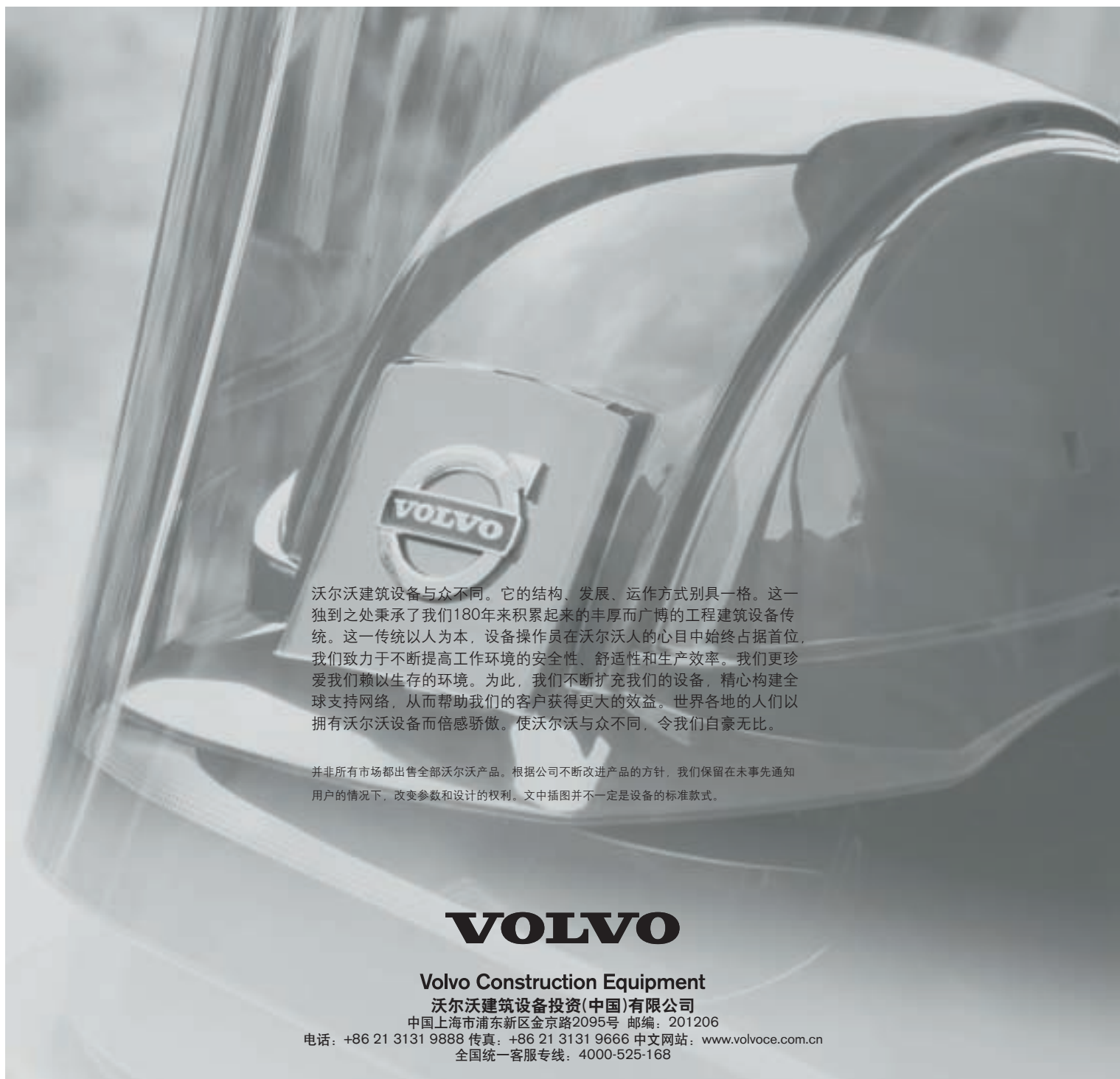
侧视摄像头



一整块固定式挡风玻璃



并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。



沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn

全国统一客服热线: 4000-525-168