



Volvo Construction Equipment

P8720B_{ABG}

沃尔沃履带式摊铺机 2.5-9 m 170 kW



永无止境地追求 卓越性能

沃尔沃建筑设备公司的成功，并非仅靠一时的兴致或突发奇想。我们始终将“开发优质产品和服务，大力提高生产率”作为自己不可推卸的使命和责任。我们坚信，我们的不懈努力定能使业内客户在降低成本的同时获得更大的效益。作为沃尔沃集团的一员，我们始终致力于为您提供创新型的解决方案，用我们的专业知识使您的工作更便捷、更高效！

低投入，高产出

“低投入、高产出”实至名归地成为了沃尔沃建筑设备公司品牌的代名词。我们的产品不仅生产率高、能耗低，而且简单易用、耐久性好。在降低设备生命周期的成本方面，沃尔沃建筑设备可谓是首屈一指。

完美契合客户的各种需求

如今，为应对不同行业应用场合的特定需求，各种各样的创新解决方案层出不穷。创新往往意味着高科技，但也并不尽然。比如，在我们对客户的工作情况进行明确、深刻理解的基础上所形成的一些理念就相当简单可行。



180年的经验累积

多年来，沃尔沃源源不断地推出各种先进的解决方案，为建筑设备的使用带来了巨大的变革。就“安全性”而言，其他品牌无出其右。“保护设备操作人员及设备周边人员的安全，最大程度地减少对环境的破坏”是沃尔沃始终秉承的产品设计理念。

时刻在您身边

作为一家享誉全球的跨国企业，沃尔沃拥有大批的优秀人才。无论您身在何处，我们都可随时为您提供快速、高效的有力支持。

永无止境地追求卓越性能



沃尔沃卡车

雷诺卡车



迈克卡车



优迪卡车



沃尔沃客车



沃尔沃建筑设备



沃尔沃遍达



沃尔沃金融服务

高效摊铺

P8720B ABG摊铺机，是沃尔沃专为中国市场设计的新机型。此款摊铺机传承了ABG系列的精华，主要用于冷料摊铺，例如水泥稳定碎石基层材料，但也可摊铺其他混合料。大规格螺旋分料器和大容量料斗配置确保了该款履带式摊铺机出类拔萃的高生产率。

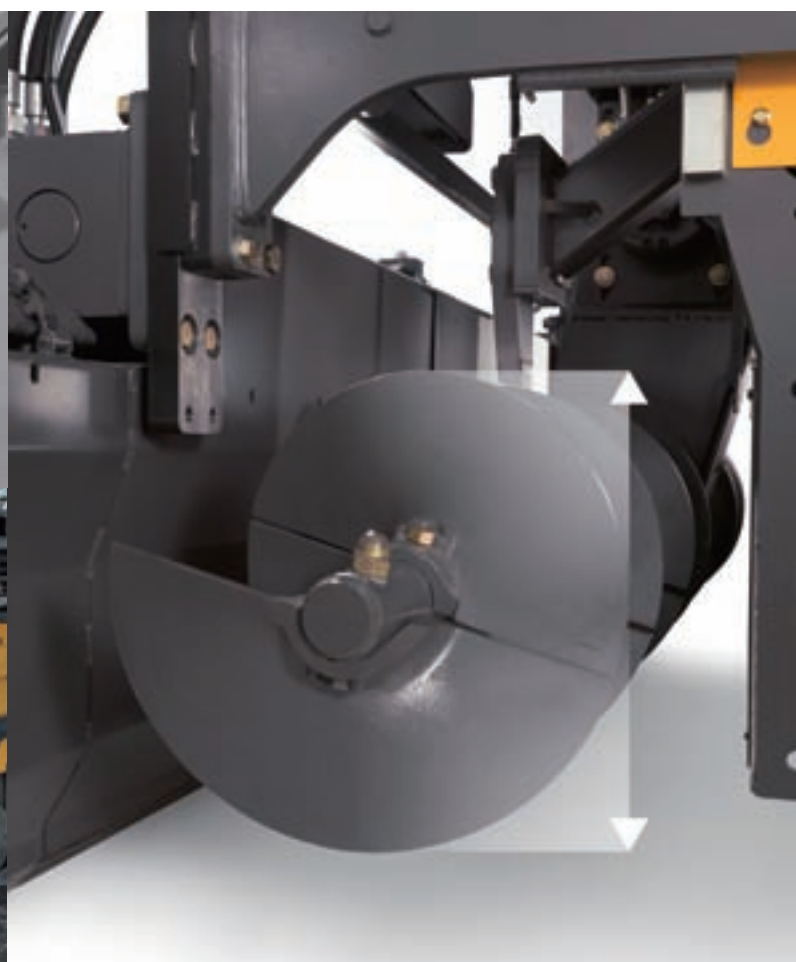
输送机通道

经过优化设计的输送机通道可提高材料吞吐量，使摊铺机出料速度高达1000t/h。



料斗容量

15吨的大容量料斗可支持更长时间的不间断材料输送，以及厚铺层摊铺作业。针对中国卡车特点采用的加长设计为卡车完全卸料提供了充足的间隙，可有效提升卡车卸料速度，从而实现不间断摊铺。



大规格螺旋分料器

精确控制进入螺旋分料器通道中的材料，确保熨平板前始终有稳定的材料量。直径达420mm的螺旋分料器，可提供稳定均匀的材料分布，确保出色的摊铺质量。



400mm铺层厚度

P8720B ABC摊铺机的最大摊铺厚度可达400mm。配置了专用于水泥稳定土摊铺施工的双夯锤(CDT)熨平板，能够实现出色的预压实度以及获得均匀、平整度高的摊铺质量。



沃尔沃发动机

以尖端技术和数十载的经验为依托，动力强劲的170kW、排量为7升的沃尔沃发动机实现了大功率输出和低油耗的完美组合。

沃尔沃超凡动力

如果您正在寻找动力强劲且高效的摊铺机，那么P8720B ABG是您的理想之选。机器百分之百由沃尔沃设计和制造，融合了久经考验的卓越技术和创新的设计，提供均匀、平整度好的摊铺质量。沃尔沃长期经验、经精心调校的高性能发动机，以及更佳的燃油经济性将共同为您的摊铺助力。

智能节能模式

在无需以全功率进行作业的摊铺场合，操作人员可以在电子摊铺机管理系统(EPM II)上选择“智能节能模式”，使发动机自动降低转速，由此可减少30%的油耗，同时显著降低发动机噪音。



大接地面

接地面大的履带，结合理想的整机重量分布，能够将发动机的强劲动力有效地转换为行走牵引力，使摊铺机在各种作业条件下均能实现高质量摊铺。

均衡的设计

机器重量均匀分布在宽大的履带接地面上，使机器具有理想的牵引力、摊铺稳定性和操控性。摊铺机重量、牵引装置和发动机动力间的配合能提供理想的摊铺性能输出。

最优品质

P8720B ABG摊铺机，让您充分体验沃尔沃坚实可靠的产品质量。机器具备各种有利于减少磨损和延长正常运行时间的特性，由此实现的卓越耐久性使您在作业中安枕无忧。沃尔沃，您摊铺作业的不二之选。

接料

沃尔沃根据中国运料卡车的特点，对摊铺机进行了特别的设计。前推辊向前延伸了200mm，以防止卡车车斗与摊铺机料斗间的碰撞。前推辊支架具备水平摆动功能，能够在卡车将材料卸入料斗时，有效补偿卡车车轮的轻微方向偏移。

密封保护的轴承

在输料系统严苛的作业环境中，输送机和螺旋分料器系统轴承经久耐用的设计可有效保护轴承，由此延长机器的使用寿命和正常运行时间。

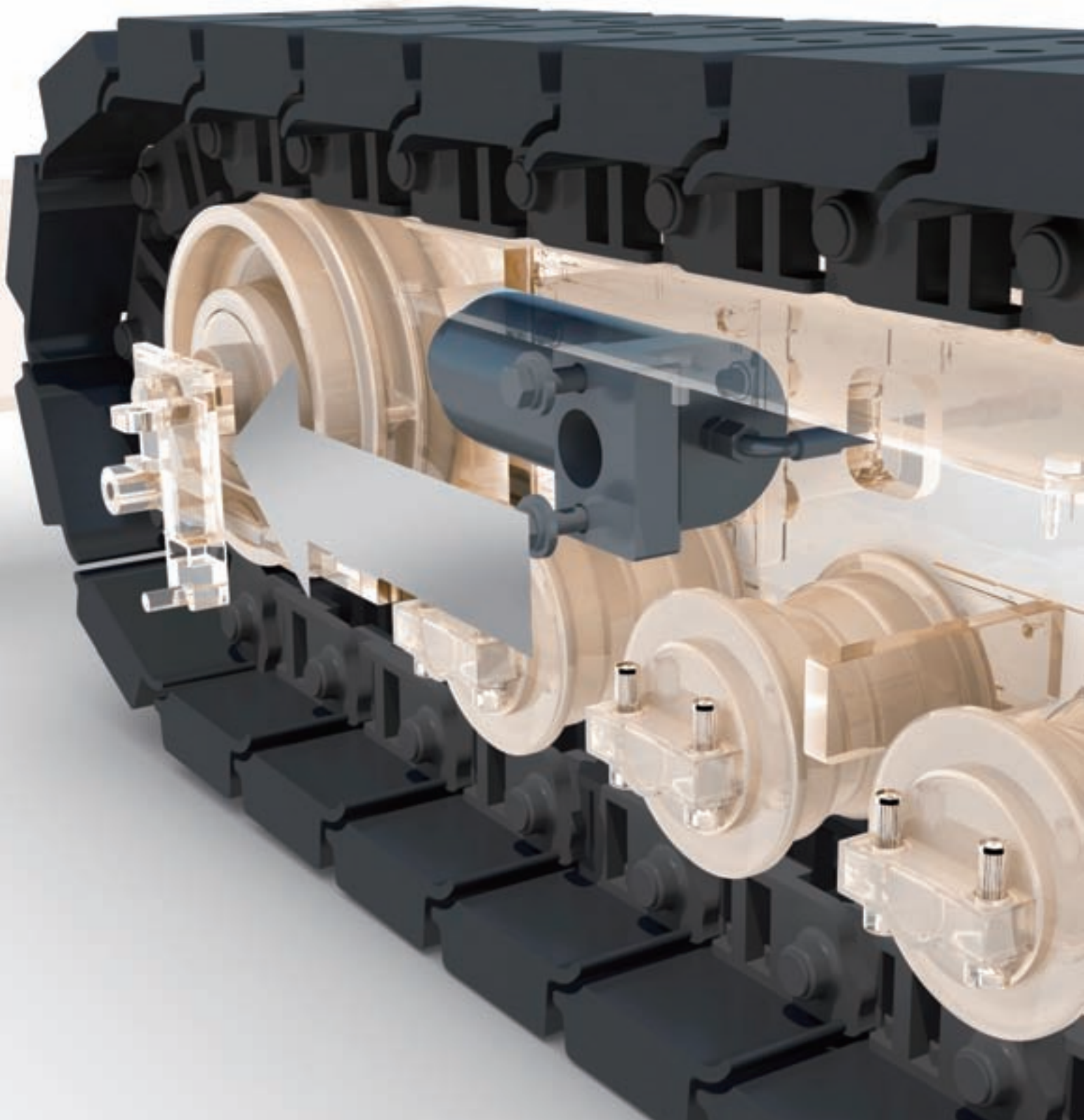


严苛工况防护

对于工况极端恶劣的重载作业场合，沃尔沃提供两组选配套件以增强输料系统的耐磨防护性能。耐磨部件可由工厂预装至机器上，也可从当地沃尔沃经销商处订购。

履带支重轮

两个支重轮将轨链牢靠固定到位，防止其在机架上滑动，以此增强耐久性并延长组件使用寿命。



履带自动张紧装置

液压履带张紧调节系统可使履带保持恒定的张紧度，从而确保顺畅操作和高质量摊铺。另外，该系统还有助于减少履带部件的磨损，延长机器的正常运行时间。



EPM II

通过沃尔沃的EPM II系统可轻松、快捷地获取机器信息。为方便操作人员辨识，所有控制装置在面板上的位置与其在机器上的位置保持一致。带背光的显示屏使操作人员能够轻松选择和调节摊铺机设定，以此简化操作并提高作业效率。

沃尔沃P8720B ABG设计用于提高摊铺机在水泥稳定碎石基层材料应用中的性能和精度。双夯锤和沃尔沃EPM II技术(电子摊铺机管理系统)，为您带来优异的预压实度水平和智能摊铺体验。

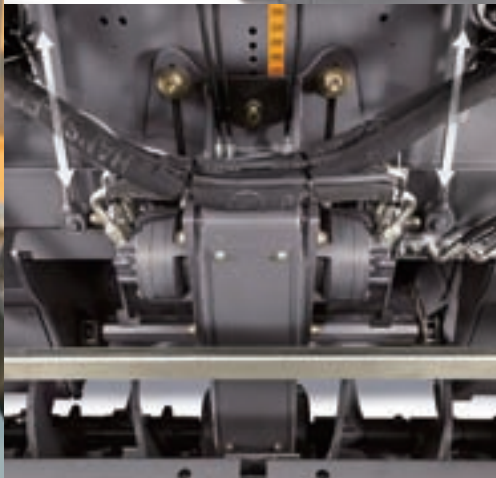
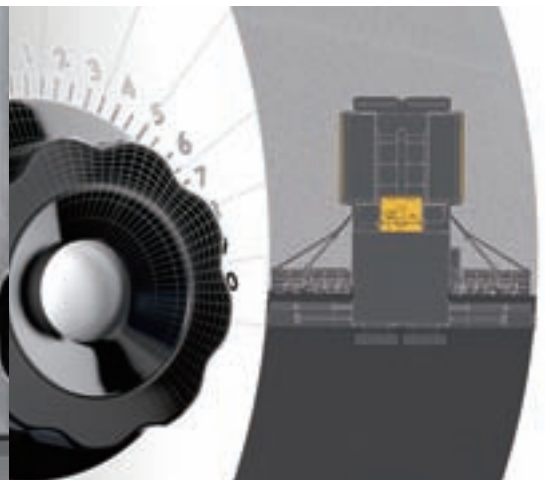
高性能摊铺

双夯锤

熨平板上所使用的双夯锤技术在水泥稳定土材料摊铺时可获得高压实度 - 这一点在铺层较厚时至关重要。此装置可协助减少压路机碾压次数，不仅节省施工时间，而且还可以降低施工成本。

比例转向控制

无论是直道还是弯道摊铺，电动液压系统均可提供顺畅、精准的转向控制。



可调式螺旋分料器

可通过手动或液压调节螺旋分料器整体高度，对摊铺机内材料的横向输送进行调整。由此，材料可被均匀地分配到熨平板前部，这对于获得高品质铺层至关重要。

恒定的输料速度

加大的料斗容量配合输送机尺寸和速度以及螺旋分料器的分料速度，实现更大的材料吞吐量，确保输送至熨平板的材料流平稳顺畅。

完美摊铺



400mm铺层厚度

铺层厚度可达400mm，并且能够提供出色的预压实度和平整优质的摊铺效果。

输送机通道

经过优化的输送机通道可提高材料吞吐量，使摊铺机出料速度高达1000t/h。



沃尔沃发动机

170kW沃尔沃7升排量发动机是强劲动力和低油耗的完美组合。

料斗容量

15吨的大容量料斗支持更长时间不间断供料和连续的厚铺层摊铺作业。



履带自动张紧装置

液压履带张紧调节系统可使履带保持恒定的张紧度，不仅可确保顺畅操作和高质量摊铺，而且可以减少履带部件的磨损。

大接地面

大接地面履带及经合理优化的机器重量分布，能够将发动机的动力输出有效地转化为行走牵引力。





接料

沃尔沃根据中国运料卡车的特点，对摊铺机进行了特别设计。前推辊向前延伸了200mm，以防止卡车车斗与摊铺机料斗挡板的碰撞。

双夯锤

熨平板上所使用的双夯锤技术在水泥稳定土材料摊铺时可获得高预压实度 - 这一点在铺层较厚时至关重要。



EPM II

利用电子摊铺机管理系统 (EPM II) 面板的直观化设计，操作人员可轻松进行摊铺机设定。

严苛工况防护

对于工况极端恶劣的重载作业场合，沃尔沃提供两组选配套件以增强输料系统的耐磨防护能力。



服务支持

沃尔沃建筑设备独特的全球经销商支持网络可有力确保摊铺机的正常运行时间和可用性。

智能节能模式

通过EPM II选择智能节能模式，可使发动机转速自动降低。此模式不仅能够将燃油消耗降低30%，而且可以降低噪音水平。

比例转向控制

无论是直道还是弯道摊铺，电动液压系统均可提供平稳、精准的转向控制。

沃尔沃，机器正常运行时间的保障

沃尔沃的新型P8720B ABG摊铺机，可有效保障您的正常作业时间。该摊铺机使用寿命长且具备众多出色的节时特性，可确保最长的正常运行时间和最高的生产率。再加上沃尔沃独特的经销商支持网络，您将拥有更多作业时间并时刻保持持久作业效率。

可互换的ECU

为了更加便于维修，摊铺机的三个电子控制单元(ECU)可实现互换。每个ECU均能控制摊铺机的所有功能。

分体式牵引臂

借助分体式牵引臂，可轻松地将熨平板从分体式接头处拆离，从而快捷地将其从牵引装置上取下。该系统包含一块可调节垫片，方便灵活调节熨平板摊铺厚度，最大摊铺厚度可达400mm。



液压油滤清器

高效的单液压油滤清器设计提供长达3000小时的保养间隔。这降低了保养的频次，节省维护保养成本，同时减少由停机换油而占用的机器使用时间。

中央润滑系统

输送机驱动轴和螺旋分料器支持轴承总成由中央润滑系统进行集中润滑。此润滑系统能对这些润滑点进行持续的润滑，降低日常保养强度并同时延长了轴承的使用寿命。



服务支持

沃尔沃建筑设备独特的全球经销商支持网络可有力确保机器的正常运行时间和可用性。此外，由于沃尔沃摊铺机为100%沃尔沃原装产品，因此您将享受到便利的维护维修服务 and 始终如一的一流技术支持。

规格

型号	P8720B ABG		
发动机 (柴油)			
制造商	沃尔沃		
型号	D7E GEE3		
输出功率	kW/HP	170 / 231 @ 1800 rpm	
冷却液	液态		
燃油箱容量	l	240	
废气排放	满足COM IIIA / EPA Tier 3排放标准		
摊铺			
能力 (理论值) *	t/h	1 000	
摊铺厚度 (最大值)	mm	400	
速度			
摊铺速度	m/min	20	
行走速度	km/h	3.6	
底盘			
履带长度	mm	2 965	
宽度 (履带板)	mm	300	
混合料输送系统			
料斗容量	t	15	
输送机	2		
输送速度	m/min	28	
螺旋分料器			
螺旋转速	1/min	95	
螺旋直径	mm	360 / 420	
电气			
电压	V	24	
运输尺寸			
宽度	mm	2 535	
长度 (含熨平板)	mm	6 372	
高度	mm	2 993	
重量**			
主机	kg	14 850	

* 实际的摊铺能力取决于摊铺的厚度、宽度和速度，并且会因为施工现场的摊铺条件而有所变化。 敬请联系沃尔沃，我们将乐意协助您计算特定摊铺项目的摊铺能力。

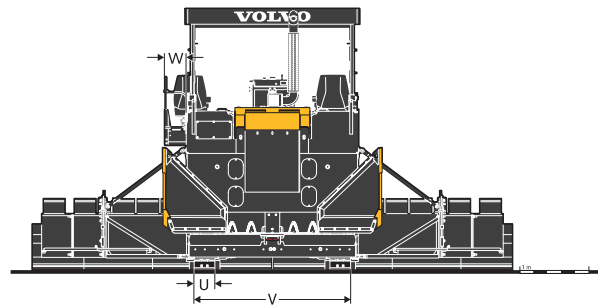
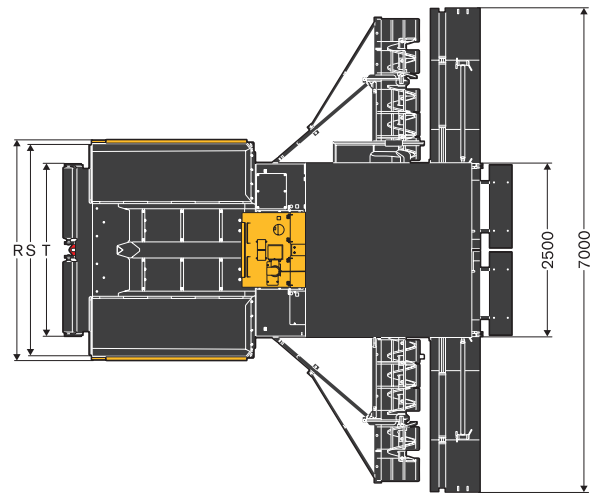
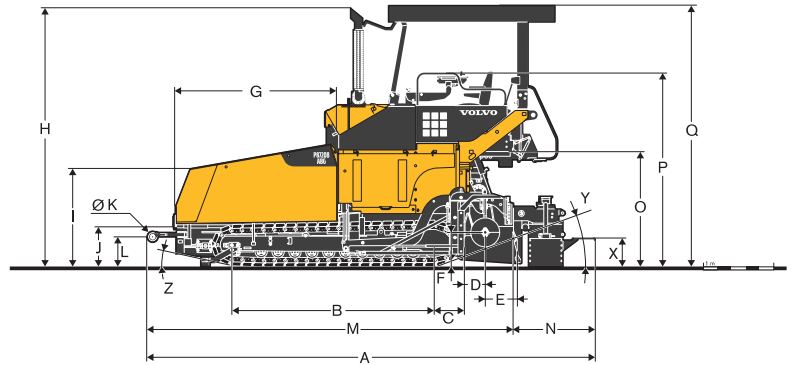
** 所有重量均为未安装选配件情况下的近似值。主机的重量：包括装满水的轮胎、半满柴油箱和顶棚。

熨平板工作重量¹

机型	CDT 121								
工作宽度	2.5 m	3.5 m	4 m	4.5 m	5 m	5.5 m	6 m	7 m	9 m
kg	2 070	2 750	3 230	3 490	3 860	4 320	4 780	5 550	6 870

¹包括螺旋分料器延长段、通道前挡板、侧端挡板和牵引臂后半节等。

尺寸	P8720B ABG	
单位	mm	
A	6 489	
B	2 965	
C	405	
D	295	
E	450	
F	490 ± 120	
G	2 340	
H	3 751	
I	1 431	
J	630	
K	160	
L	435	
M	5 283	
N	1 206	
O	1 675	
P	2 835	
Q	升起	3 788
	降下	2 993
R	展开	3 190
	收起	2 480
S	3 085	
T	2 495	
U	300	
V	2 269	
W	320	
X	418	
Y	≥12°	
Z	12°	



配置清单

标准设备

发动机

沃尔沃D7柴油发动机，满足COM 3A / EPA Tier III排放标准

驱动

电子驱动控制

终生润滑履带托链轮

经强化处理的锻造履带轨链

履带自动张紧装置

材料管理

直径达160mm的大规格卡车缓冲推辊

输送机和螺旋分料器的独立静液压驱动装置

15t大容量料斗

用于螺旋分料器速度比例控制的超声波传感器

直径420mm的螺旋分料器

电子系统

摊铺机电子管理系统(EPM2)

发动机智能节能系统

可调节、旋转式控制板

电闸箱

电瓶主开关

结构

全天候顶蓬

两个可横向移动的驾驶座椅

带锁的主控板和熨平板边控板存放箱

熨平板

带双夯锤的CDT 121机械拼接式7m熨平板

两个外置熨平板边控板

分体式熨平板牵引臂

维护

中央润滑系统

履带支重轮

环境

隔音装置



直径达160mm的大型卡车缓冲推辊



用于螺旋分料器速度比例控制的超声波传感器



两个可横向移动的驾驶座

标准配置和选配件会因所销售市场不同而有所差异。当购置您的摊铺机时，请洽沃尔沃当地销售机构。

选配设备

材料管理

液压螺旋分料器高度调节装置

履带前刮板

电子系统

控制面板辅助遥控装置

两个带接触式传感器的纵坡找平装置

带横坡控制功能的横坡数字式传感器

熨平板

7~9 m熨平板加长套件

加长型螺旋分料器延长段

照明

顶篷内照明装置

两个额外的后照明灯

螺旋分料器通道照明灯

严苛作业环境用附加防护套件

螺旋分料器驱动轴防护半壳

严苛作业环境用输送机防护盖

严苛作业环境用螺旋分料器和输送机侧部防护板

沃尔沃选配设备

螺旋分料器和输送机侧部附加防护板(用于严苛作业环境)



7~9m熨平板
加长套件



控制面板
辅助遥控装置



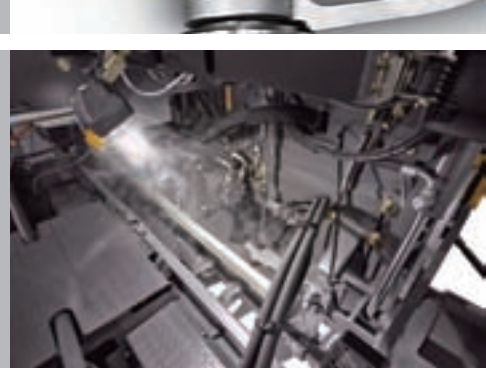
液压螺旋分料器高度调节装置



防护半壳



螺旋分料器照明灯



并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。



沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn

全国统一客服专线: 4000-525-168