

Volvo Construction Equipment



L260H

沃尔沃轮式装载机 34-39 t 421 hp



性能卓越

沃尔沃依托其历史经验，于2011年推出业内第一台35吨轮式装载机—L250G。现在，沃尔沃与客户携手合作，共同打造出了新一代轮式装载机—L260H。



进步根植于我们的基因中

自推出轮式装载机以来，沃尔沃在超过半个世纪的时间里一直在不断完善其理念。

1954

采用平行提升臂系统和带快速接头附件支架的轮式装载机—H-10

1973

采用直喷式涡轮增压发动机 的 轮 式 装 载 机—沃尔沃BM 1641

沃尔沃在建筑设备领域推出真正低排放的柴油发动机（1974）

1981

沃尔沃推出自动换档系统（自动动力换档）和负载感应液压技术

1988

驾驶舒适度控制

1990

大臂悬浮系统

沃尔沃扭矩平行连杆机构（1991）

更快、更强、更智能

在不断变化、业务需求不断增长的行业中，客户需要一台他们能够信赖的机器。L260H就是这样的机器，它非常可靠，是确保施工正常进行的宝贵资产。为了获得更高的生产率，该机器运用了多项创新技术进行升级，并且还提高了有效负载能力。我们的经销商网络为您带来的绝不仅仅是出色的质量，您还可以借助此网络释放机器的全部潜力。



经过这么多年，我们对机器做出了革命性的改变，为客户带来了出色的生产率和效率。

2009

沃尔沃设立附件支架的标准 (ISO 23727)

2010

OptiShift
CareTrack

2011

首推L250G这个吨级

2016

由备受赞誉的沃尔沃“辅助驾驶”提供技术支持的“装载辅助”

2017

新一代OptiShift
第二代负载感应液压系统——正在申请专利
L260H

更快完成作业

这台创新型L260H专为提高生产率而设计，它将先进的沃尔沃技术与动力和升级组件相结合，从而帮助您提高有效载荷。您可以从一系列定制沃尔沃附件中进行选择，以获得更佳性能。

沃尔沃发动机

L260H专为提高效率和生产率而设计，配备动力强劲的D13发动机，与L250H相比，动力增强6%，扭矩增大5%。



更短的循环周期

新一代负载感应液压系统可增强附件响应能力和提高大臂的提升和下降速度，借助此系统可缩短循环周期。



新型变速箱

为了获得更佳性能，L260H已升级为新型HTL310变速箱，该变速箱能够与强大的发动机和车桥出色配合作业。新型变矩器可提供更大的扭矩输出，因而性能也更优。齿轮间的级数减少，能够获得更快的加速度和实现顺畅运行。



出色匹配的附件

借助我们专门打造的一系列附件，您可更最大限度地利用L260H，这些附件非常适合采石、集料、采矿和重型基础设施等应用。通过尺寸和设计与您机器参数出色匹配的附件铸就坚固可靠的设备，这些参数包括连杆臂几何结构、掘起力和提升力。





最多可将生产率 提高15%

借助L260H可大幅提高生产率。L260H的轴距更大（50mm）、前机架和提升臂系统的重量分布更均衡，而且还能使用更大的铲斗，因而生产率与其前身相比提高了15%。



装载 辅助

借助精度为 $\pm 2\%$ 的动态负载称重系统——“装载辅助”，可更大限度地提高机器生产率。该系统由10”沃尔沃“辅助驾驶”触摸屏提供技术支持，能够让您监控移动的物料量和轻松管理工作指令——您还可以保存和远程访问这些数据。此外，您还可以借助CareTrack追踪机器的燃油效率。

运行更智能

L260H专为提高效率和智能作业而设计，并且配备新一代液压系统和经过改进的技术。借助“装载辅助”和“沃尔沃现场模拟”，智能系统不仅可提供与作业有关的宝贵见解，而且还可降低油耗并提高生产率。

节省10%的油耗

低油耗，高产出，这得益于动力强劲的发动机和新一代液压系统，该液压系统可在降低和倾倒时减小液体流量，从而为其他功能节省液压泵动力。能够与新型干式停车制动器结合使用，从而消除因内部湿式多盘制动器造成的阻力损失。



新一代OptiShift

要获得更短的循环周期和更高的燃油效率，可使用新一代OptiShift自定义机器的锁止功能。这项经过改进的技术集成沃尔沃专利换向制动（RBB）功能和带锁止装置的新型液力变矩器，能够使发动机直接驱动变速箱，从而降低油耗。



沃尔沃现场模拟

借助“沃尔沃现场模拟”可降低每吨成本和获得与作业有关的宝贵见解。我们将利用与机械、车队选择和现场配置有关的详细信息，提出一系列个性化建议，以提高您的作业效率和盈利能力。



ECO踏板

借助ECO踏板可减少机器磨损和提高燃油效率。由沃尔沃打造，采用独特设计的ECO踏板可在油门过大的情况下施加机械回推力，从而实现经济运行。



功能更强大

借助一系列专门打造的附件，机器可释放全部潜力和应对严苛的应用场合。沃尔沃可根据您的具体要求定制附件，从而帮助您提高生产率。

再处理铲斗

使用新型7.3 m³沃尔沃再处理铲斗可将生产率提高5%。经过重新设计的铲斗更易装填，而且还能更大限度减少溢出，这得益于其新型凸面设计和经过改进的防溢护板。要防止溢出和吸收振动，可选配大臂悬浮系统，该系统会根据所选的档位和速度自动啮合。



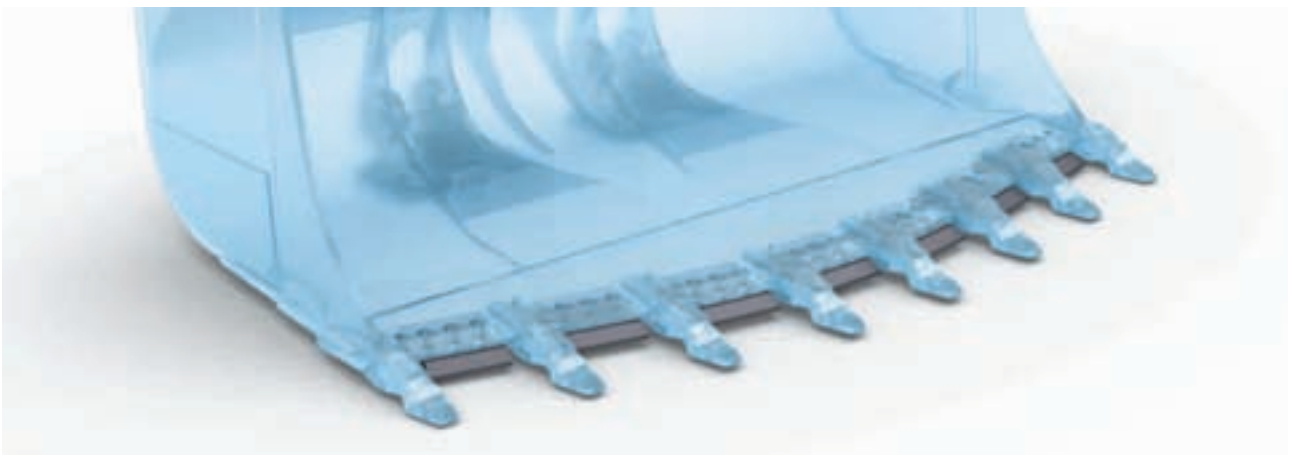
久经考验的Z型连杆机构

沃尔沃久经考验的Z型连杆机构可提供高掘起力，从而能够在严苛的应用场合中确保强度。坚固的提升臂能够将满载铲斗提升至更大高度，更快的液压系统速度可缩短循环周期。为了获得持久的性能，提升臂的所有销均采用双重密封。



保护您的铲斗

可选配加固件，延长铲斗的使用寿命。螺栓紧固切刃可保护铲斗的底部切刃，而齿座则可保护铲斗的切刃，从而提高耐久性。





岩石 铲斗

为了提高装填简易性和生产率，这款新型沃尔沃岩石铲斗*的底板更长、半径更大，并且可多容纳11.5%的物料。对于隧道开挖应用，沃尔沃还提供侧卸式岩石铲斗。

**目前仅作为定制附件提供，有关更多信息，请联系当地经销商。*

智能且高效

满载

- 经过重新设计的岩石铲斗—可多容纳11.5%的物料
- 新型再处理斗—最多可将生产率提高5%
- 定制附件
- Z型杆提升臂的所有销均采用双重密封

针对具体作业精心打造

- 铲斗找平功能
- 三种液压模式
- 可选择单杆或多杆
- 驾驶舒适度控制



沃尔沃服务

- 沃尔沃原装配件
- 操作手培训
- CareTrack
- 沃尔沃现场模拟



最多可将生产率提高15%

- 与L250H相比动力增强6%，扭矩增大5%
- 轴距更大、重量分布优化
- 新一代负载感应液压系统
- 新型变速箱—新型变矩器和齿轮比
- 出色匹配的沃尔沃附件

节省10%的油耗

- 新一代OptiShift
- 新型干式停车制动器
- 节省液压泵动力
- ECO踏板
- 装载辅助

更大化正常运行时间

- 发动机延迟停机
- 易于接近停车制动器和BSS蓄能器
- 可倾斜驾驶室—30° 或70°
- 电子控制式发动机罩
- 坚固的机架和中心铰链



操作手的 理想之选

市场上名列前茅的沃尔沃驾驶室不仅操作环境舒适，而且可配备新的可调节座椅。利用台阶可安全且轻松地进出驾驶室，借助选配远程控制开门器可轻松开门。

大幅提高性能

沃尔沃与客户携手打造出的L260H拥有一系列能够提高操作体验的特性。为了提高生产率，可根据您的喜好定制沃尔沃驾驶室，而附加的摄像头也可提供更佳的视野。

舒适高效

可定制您的机器，并精准控制各种液压功能，除此之外，还可选择单杆或多杆。要使各项作业效率更大化，可根据您偏爱的响应速度，从三种液压模式中进行选择。要减轻操作手的疲劳度和提高生产率，可借助驾驶舒适度控制，通过一根小型操纵杆操纵机器。



可见性

为了提高可见性，L260H配备了新型后视镜，而且还可配备后视摄像头。雷达探测系统可与摄像头协同工作，针对无法看见的接近物体发出视觉和听觉报警，从而进一步优化可见性。机器上已布置橙色扶手和台阶，目的是使操作手和维护人员更容易看见。



铲斗找平功能

借助新的铲斗找平功能可将生产率提升至新的水平。自动将铲斗从倾卸和卷起位置恢复为水平位置，从而提高操作性能。



操作手培训

学习如何以更高效的方式操作轮式装载机，从而提高生产率并降低油耗。沃尔沃提供的操作手培训涵盖业内的更佳操作实践。



更大化正常运行时间

L260H专为持久作业而打造，在严苛应用场合下也可提供高强度。凭借易维护性和主动的经销商支持，以及灵活的维护和修理计划，我们能够确保您的机器具有长使用寿命。

部件更容易接近

现在，大臂悬浮系统蓄能器置于前机架的外部，停车制动器为外部装置，更容易接近，因而能够更大限度缩短停机时间和延长部件使用寿命。



经久耐用的设计

L260H专为提高耐久性而设计，采用与沃尔沃动力系统出色匹配的坚固机架结构打造而成。液压驱动型冷却风扇可控制部件温度和自动反转，从而实现冷却装置的自清洁。



延迟停机

借助新的发动机延迟停机功能可减少发动机磨损，该功能可由操作手预先设定好自动激活的时间。这项智能功能会在涡轮增压器冷却至合适的温度后再关闭机器，从而减少部件磨损。



随时为您提供支持

现成的沃尔沃原装配件不仅种类丰富，而且均享受沃尔沃保修服务，能够为您的生产率和机器正常运行时间提供保障。为了确保您的施工项目正常进行，我们将随时为您提供支持，除此之外，我们还提供灵活的维护和修理计划。





卓越的易维护性

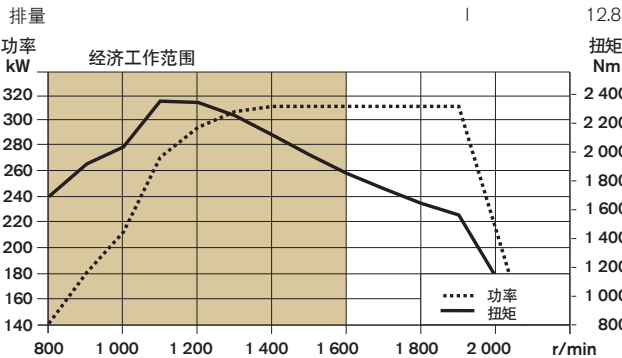
沃尔沃驾驶室可倾斜至30°或70°，从而能够让您不受限制地接近重要部件。为了提高易维护性和让您轻松接近发动机，我们采用了易于开启的电子控制式发动机罩。

沃尔沃L260H详细信息

发动机

符合Stage IIIA标准的V-ACT 13升直列6缸4气阀涡轮增压柴油发动机，配备顶置凸轮轴和电控整体式喷油器。发动机配备湿式可更换缸套、可更换气门导管和气门座。油门动力通过油门踏板或选配手油门以电气方式传输。空气过滤：2级。冷却系统：静液压驱动、电子控制式风扇和空空中冷器。

发动机	沃尔沃	D13E
最大功率，当转速为	r/min	1 500
SAE J1995总功率	kW	310
	hp	421
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW	309
	hp	420
最大扭矩，当转速为	r/min	1 100
SAE J1995总功率	Nm	2 343
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm	2 328
经济工作范围	r/min	800 - 1 600



电气系统

中央报警系统：
带中央报警指示灯和蜂鸣器的Contronic电气系统用于以下报警功能：- 严重发动机故障 - 转向系统压力过低 - 发动机过速报警 - 通信中断（电脑故障）
机器挂档后的中央报警指示灯和蜂鸣器用于以下报警功能：- 发动机机油压力过低 - 发动机机油温度过高 - 增压空气温度过高 - 冷却液液位过低 - 冷却液温度过高 - 曲轴箱温度过高 - 变速箱油压力过低 - 变速箱油温度过高 - 制动压力过低 - 施加停车制动 - 制动充气故障 - 液压油油位过低 - 液压油温度过高 - 当前档位过速 - 前后桥制动冷却油温度过高。

电压	V	24
蓄电池	V	2 × 12
蓄电池容量	Ah	2 × 170
冷起动能力（近似值）	A	1 000
交流发电机额定值	W/A	2 280/80
起动马达输出功率	kW	7

动力系统

液力变矩器：单级。
变速箱：支持单杆控制的沃尔沃中间轴式变速箱。利用脉宽调制（PWM）阀实现快速平稳的换档。带锁止装置的液力变矩器。
变速箱：在1-4档位间全自动切换的沃尔沃自动动力换档（APS），以及包含4种换档方案（包括AUTO）的模式选择器。
车桥：带行星齿轮型轮毂减速装置和球墨铸铁轴壳的沃尔沃全浮式半轴。固定前桥和摆动后桥。前桥上有100%差速锁。

变速箱	沃尔沃	HTL310
失速扭矩增大比		2.02:1
最大速度（前进/后退）		
1档	km/h	6.7/6.6
2档	km/h	11.6/11.4
3档	km/h	21.7/21.4
4档	km/h	36.5/36.1
轮胎尺寸		29.5R25 L4
前桥/后桥		AWB 50B / 41
后桥摆动角	± °	15
离地间隙	mm	600
摆动角	°	15

转向系统

转向系统：负载感应静液压铰接转向。
系统供给：转向系统从负载感应变量轴向柱塞泵获得优先供给。
转向油缸：两个双作用油缸。

转向油缸		2
缸径	mm	90
活塞杆直径	mm	60
冲程	mm	525
工作压力	MPa	26
最大流量	l/min	202
最大铰接角度	± °	37

加注量

检修便捷性：大尺寸、易于开启的发动机罩覆盖整个发动机舱，采用电控方式。液体滤清器和组件通气口空气滤清器有助于延长检修间隔。可对数据进行监控、记录并分析，以便于故障排除。

燃油箱	l	366
DEF/AdBlue®溶液箱	l	31
发动机冷却液	l	55
液压油箱	l	226
变速箱油	l	48
发动机油	l	50
前桥油	l	78
后桥油	l	80

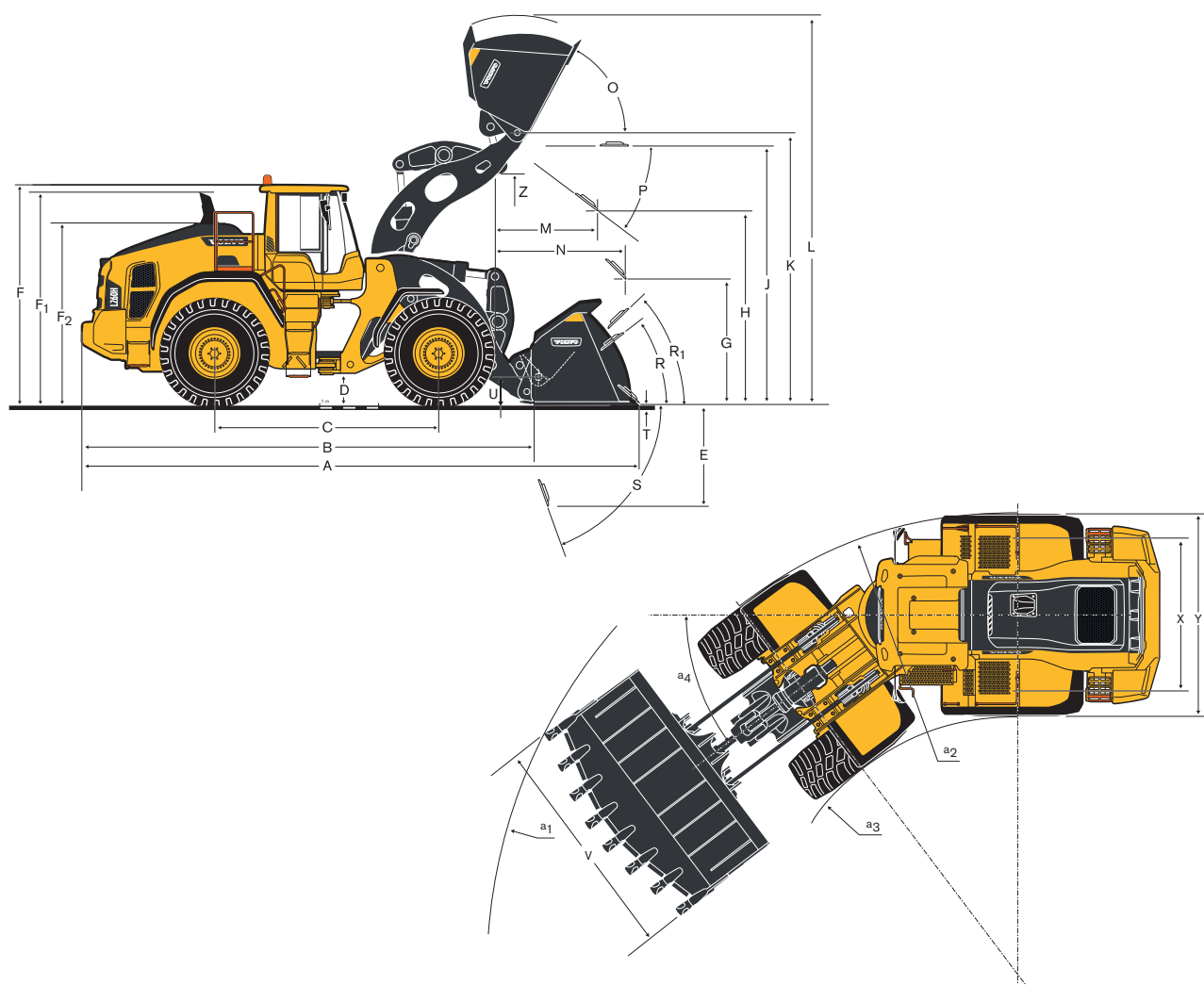
液压系统		
系统供给：两个负载感应变量轴向柱塞泵。转向系统始终优先。 阀：双作用双联阀。主阀由一个双联先导阀控制。 提升功能：阀门共有三个位置：升起、保持、降低位置。感应/电磁式自动大臂伸出功能可开启和关闭，并且大臂可调节至最大外伸距离和最大提升高度之间的任何位置。 倾斜功能：该阀具有三个功能：回卷、保持和卸料。感应/电磁式自动倾斜装置可调节至所需的铲斗角度。 油缸：用于所有功能的双作用油缸。 筛选器：通过10微米（绝对值）滤芯进行全流式过滤。		
工作液压系统的泵1最大工作压力	MPa	29.0 ± 0.5
流量	l/min	252
压力	MPa	10
发动机转速	r/min	1 900
转向、制动、先导和工作液压系统的泵2最大工作压力	MPa	31.0 ± 0.5
流量	l/min	202
压力	MPa	10
发动机转速	r/min	1 900
制动和冷却风扇系统的泵3最大工作压力	MPa	25.0 ± 0.5
流量	l/min	83
压力	MPa	10
发动机转速	r/min	1 900
先导系统工作压力	MPa	3.2 - 4.0
循环周期		
提升	s	7.1
倾斜	s	1.9
下降、空载	s	4.1
总循环周期	s	13.1
提升臂系统		
Z型杆		
提升油缸		2
缸径	mm	190
活塞杆直径	mm	110
冲程	mm	873
倾斜油缸		1
缸径	mm	220
活塞杆直径	mm	120
冲程	mm	570

制动系统		
行车制动器：带充氮蓄能器的沃尔沃双回路系统。外装全液压操纵、全封闭油循环冷却湿盘式制动器。通过仪表盘上的开关制动时，操作手可选择变速箱自动分离。 停车制动器：干盘式制动器。采用弹簧制动、电动液压释放方式，可利用仪表盘上的开关进行操作。 辅助制动器：带可再充填蓄能器的双制动回路。单回路或停车制动器满足所有安全要求。 标准：制动系统符合ISO 3450标准的要求。		
每个前轮/后轮的制动盘数		2 - 1
每个前轮的制动盘数		2
每个车轮的制动盘数		1
蓄能器	l	2 x 1.0 + 1 x 0.5
停车制动器用蓄能器	l	1 x 0.5
驾驶室		
仪表：所有重要信息集中显示在操作手的视线范围内。Contronic监控系统显示屏。 加热器和除霜器：加热器盘管可加热经过过滤的新鲜空气，风扇具有自动功能和11种速度。所有窗口区域均设有除霜通风口。 操作手座椅：带可调悬浮系统和可伸缩安全带的操作手座椅。座椅固定在驾驶室后壁和地板上的支架上。可伸缩安全带产生的作用力可由座椅导轨吸收。 标准：驾驶室已根据ROPS（ISO 3471）和FOPS（ISO 3449）标准进行测试和认证。驾驶室符合ISO 6055（操作手头顶保护 - 工业卡车）和SAE J386（“操作手约束系统”）的要求。 本机器配备空调时使用R134a类制冷剂。包含氟化温室气体R134a，其全球增温潜势为1.430 t CO2-eq		
通风	m³/min	9
制热能力	kW	16
空调（选配）	kW	7.5
噪音水平		
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准		
LpA	dB (A)	70
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准		
LwA	dB (A)	109

技术规格

L260H的轮胎: 29.5 R25 L4			标准大臂	加长型大臂
A	mm		9 670	9 974
B	mm		7 590	7 860
C	mm		3 800	3 800
D	mm		520	529
E	mm		1 910	1 997
F	mm		3 720	3 726
F1	mm		3 610	3 621
F2	mm		2 870	2 883
G	mm		2 133	2 133
H	mm		3 090	3 408
J	mm		4 320	4 683
K	mm		4 620	4 989
L	mm		6 450	6 816
M	mm		1 810	1 733
N	mm		2 390	2 668
O	°		62	57
在K和M位置时的前卸角	°		43	45
P	°		43	47
R	°		42	44
R1	°		48	51
S	°		75	81
爬坡角度	°		42	46
T	mm		156	214
U*	mm		560	650
V	mm		3 580	3 580
X	mm		2 400	2 400
Y	mm		3 160	3 160
Z	mm		3 840	3 848
a1	mm		16 370	16 597
a2	mm		7 260	7 259
a3	mm		4 100	4 099
a4	°		37	37

* 运输位置SAE
铲斗: 6.4 m³ STE P T SEG
规格和尺寸的适用标准有ISO 7131、SAE J732、ISO 7546、SAE J742、ISO 14397和SAE J818。



L260H

		再处理 (7)			通用 (5)		岩石 (6)			砂土 (4)	加长臂 (2)
											
		6.9 m³ STE P BOE	7.3 m³ STE P BOE FF (1)	7.3 m³ STE P BOE	6.4 m³ STE P T SEG	6.8 m³ STE P T SEG	5.5 m³ STE RO P T SEG	5.9 m³ STE RO P T SEG	6.5 m³ SPN P T SEG	6.8 m³ STE P BOE FF (1)	
铲斗容量 (满斗, ISO/SAE)	m³	6.9	7.3	7.3	6.4	6.8	5.5	5.9	6.5	6.8	-
110%满斗系数容量	m³	7.6	8	8	7	7.5	6.1	6.5	7.2	7.5	-
直向静态倾覆载荷	kg	27 550	27 610	27 330	25 830	25 640	26 980	27 050	26 020	25 180	-3 300
35° 转向时	kg	24 440	24 490	24 210	22 890	22 710	23 980	24 040	23 020	22 330	-3 010
最大转向时	kg	24 090	24 130	23 850	22 560	22 370	23 630	23 700	22 680	22 000	-2 970
掘起力	kN	290.0	284.1	283.2	302.6	299.6	335.9	325.2	256.1	272.0	-29.5
A	mm	9 430	9 440	9 470	9 670	9 690	9 470	9 530	9 960	9 520	320
E	mm	1 690	1 710	1 730	1 910	1 920	1 710	1 760	2 160	1 790	100
H (3)	mm	3 250	3 260	3 230	3 090	3 070	3 250	3 200	2 920	3 200	300
L	mm	6 590	6 630	6 640	6 450	6 480	6 680	6 760	6 830	6 520	350
M (3)	mm	1 670	1 720	1 700	1 810	1 820	1 680	1 700	2 020	1 790	-90
N (3)	mm	2 330	2 230	2 350	2 390	2 400	2 320	2 340	2 520	2 270	270
V	mm	3 580	3 650	3 650	3 580	3 650	3 580	3 580	3 580	3 650	-
a1最小回转圈	mm	16 240	16 300	16 320	16 370	16 440	16 270	16 300	16 550	16 340	-
工作重量	kg	34 030	33 990	34 170	33 240	33 360	34 630	34 560	35 190	33 050	480

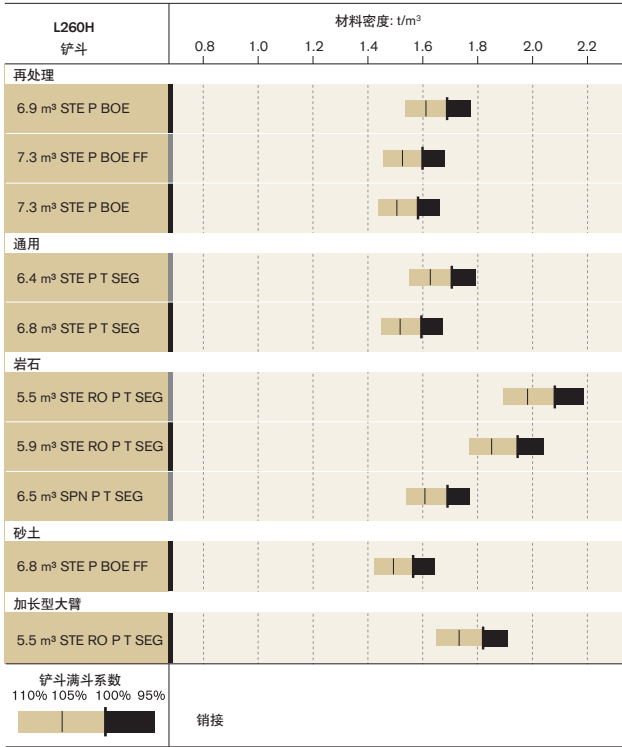
- (1) 平底铲斗
(2) 测量时采用5.5 m³ STE RO P T SEG铲斗
(3) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45° 卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。(中凸式铲斗在42° 时测量)
(4) 测量时采用29.5 R25 L3轮胎
(5) 测量时采用29.5 R25 L4轮胎
(6) 测量时采用29.5 R25 L5轮胎
(7) 测量时采用29.5 R25 L4轮胎和附加配重
注: 仅适用于原装沃尔沃附件。

铲斗选型表

所处理的容量因铲斗满斗系数而异, 通常大于铲斗的ISO/SAE容量。表中所示为适合各种材料密度的更优铲斗选择。

材质	铲斗满斗系数 (%)	材料密度 (T/m³)
土	110 - 115	1.4 - 1.6
粘土	110 - 120	1.4 - 1.6
砂土	100 - 110	1.6 - 1.9
砾石	100 - 110	1.7 - 1.9
岩石	75 - 100	1.5 - 1.9

岩石铲斗的尺寸经过优化, 可实现更佳的穿透力和装填能力, 未考虑物料的密度。



如何读懂铲斗满斗系数

补充运行数据

		标准大臂		加长型大臂	
轮胎29.5 R25 L4		29.5 R25 L5	875/65R29 L3	29.5 R25 L5	875/65R29 L3
轮胎宽度	mm	50	100	50	100
离地间隙	mm	30	10	20	0
最大转向时的倾覆载荷	kg	960	240	-2 120	-2 770
工作重量	kg	1 280	440	1 760	920

配置

标准配置
发动机
二级空气滤清器、预滤清器、一级和二级滤清器
冷却液液位指示器
进气预热
带除水器的燃油预滤器
燃油滤清器
曲轴箱通气口集油器
外部散热器进气口保护
涡轮式空气预滤清器
炎热气候下的最大风扇转速
可反转冷却风扇和车桥油冷却器
动力系统
自动动力换挡
1-4档位全自动换挡
PWM控制换挡
由液压操纵杆控制的前进和后退切换
变速箱油位指示器玻璃罩
差速器：前部，100%液压差速锁后部，常规型
OptiShift
可锁定一档齿轮

标准配置
电气系统
用于选配附件的24V预接线系统
24V/80A/2280W交流发电机
蓄电池切断开关
燃油表
小时计
电喇叭
仪表板： 燃油油位 柴油尾气处理液/AdBlue液位 变速箱温度 冷却液温度 仪表照明
照明： 带远近光的双卤素前灯 停车灯 双制动灯和尾灯 带闪烁危险指示灯功能的转向信号灯 卤素作业灯（2前，2后）
Contronic监控系统
监控和记录机器数据
Contronic显示屏
油耗
柴油尾气处理液/AdBlue消耗
环境温度
时钟
报警和指示灯测试功能
制动测试
风扇处于最大转速时的声音强度测试
报警和指示灯： 蓄电池充电 停车制动器
报警和显示信息： 再生 发动机冷却液温度 增压空气温度 发动机机油温度 发动机机油压力 变速箱油温度 变速箱油压力 液压油温度 制动压力 施加停车制动 制动充气 转向时过速 车桥油温度 转向压力 曲轴箱压力 附件锁打开 安全带报警
液位报警： 燃油油位 柴油尾气处理液/AdBlue液位 发动机机油油位 发动机冷却液液位 变速箱油位 液压油油位 清洗液液位
故障时发动机扭矩降低的指示： 发动机冷却液温度过高 发动机机油温度过高 发动机机油压力过低 曲轴箱压力过高 增压空气温度过高
故障时发动机降至怠速的指示： 变速箱油温度过高 变速箱离合器打滑
带背光灯的键盘
挂档时的起动机互锁
后视摄像头，监控器
倒车声音报警
LED警示灯
LED灯套件

标准配置
液压系统
带液压先导装置的双作用双联主阀
用于以下系统的变量轴向柱塞泵（3）： 1 工作液压系统、先导液压系统和制动系统 2 工作液压系统、先导液压系统、转向系统和制动系统 3 冷却风扇和制动系统
电动液压伺服控制
电子液压操纵杆锁
自动大臂伸出
铲斗自动定位器
双作用液压油缸
液压油油位指示器玻璃罩
液压油冷却器
大臂悬浮系统
制动系统
双制动回路
双制动踏板
辅助制动系统
电动液压停车制动
制动器磨损指示器
前后桥油冷却器和滤清器
驾驶室
ROPS（ISO 3471），FOPS（ISO 3449）
单钥匙套件门/起动
隔音内衬
点烟器，24 V电源输出口
可锁车门
带新鲜空气进口的驾驶室加热器和除霜器
带两个滤清器的新鲜空气进口
自动热控制
脚垫
双内部照明灯
内部后视镜
双外部后视镜
右侧滑动窗
着色挡风玻璃
可伸缩安全带（SAE J386）
可调节方向盘
储物格
文件袋
遮阳板
饮料支架
前后挡风玻璃洗涤剂
前后挡风玻璃雨刮器
前后雨刮器的间歇动作功能
包含12 V电源输出口的收音机安装套件（左侧）
带AUX、蓝牙和USB接口的收音机
方向盘旋钮
通用机门/点火钥匙

标准配置
维护保养
发动机机油远距离排出和加注
变速箱油远距离排出和加注
从地面即可检修的润滑歧管
压力检查连接：变速箱和液压系统快速接头
可锁定工具箱
工具套件
外部装置
橙色扶手
前后挡泥板
粘性驾驶室底座
发动机和变速箱橡胶底座
机架、接头锁
以下部位的防破坏锁： 发动机舱 散热器格栅
吊装孔
系紧孔
特制配重
为选配护板留有预钻孔的配重

配置

选装配置
发动机
气旋式空气预滤清器
油浴式空气预滤清器
发动机自动停机功能
发动机延迟停机
230V/110V发动机缸体加热器
燃油加注滤网
燃油加热器
高端燃油滤清器
手油门控制
防腐蚀散热器
可反转冷却风扇
轮胎
29.5 R25
875/65 R29
动力系统
前部100%差速锁， 后部防滑装置
限速装置
车轮/车桥密封防护
电气系统
防盗装置
WECU中的防盗功能报警套件
驾驶室中的附加蓄电池切断开关
紧急停止
锁定装置， 上锁挂牌装置
左前灯总成
带照明灯的牌照架
电加热式可调后视镜
挂倒档时熄灭的功能作业灯
倒车白噪声报警
倒车频闪报警指示灯
缩短的前灯支架
侧面标志灯
LED自动警示灯
LED前灯
LED尾灯
附件LED作业灯
驾驶室上的前后LED作业灯
驾驶室上的前LED作业灯， 2个替换物， 4个LED灯
驾驶室上的后LED作业灯， 2个替换物， 4个LED灯
格栅内后侧的LED作业灯， 2个LED灯
前灯上方前部的LED作业灯， 2个LED灯
驾驶室顶部侧面的LED作业灯， 4个LED灯
附件卤素作业灯
驾驶室上的前后卤素作业灯
驾驶室上的后卤素作业灯
24伏配电装置
重型120安交流发电机
装载辅助
雷达探测系统
前视彩色摄像头
空气悬浮座椅停车制动声音报警
NATO型跨接启动连接器

选装配置
液压系统
大臂油缸软管和硬管防护装置
沃尔沃可生物降解液压油
防火液压油
用于炎热气候条件的液压油
用于寒冷气候条件的矿物油
第3液压功能
用于第2液压功能的单杆控制装置
用于第3液压功能的单杆控制装置
驾驶室
操作人员手册存放处
自动气候控制（ACC）
采用华氏温标的ACC控制面板
防石棉尘滤清器
烟灰缸
驾驶室的气旋式空气预滤清器
炭过滤器
驾驶室下部盖板
午餐盒托架
沃尔沃操作手座椅扶手（左侧）
沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、加热式操作手座椅
配备2点式安全带的空气悬浮式（标配）操作手座椅
配备3点式安全带的空气悬浮式（标配）操作手座椅
包含12 V电源输出出口的收音机安装套件（右侧）
低音炮
后窗遮阳帘
侧窗遮阳帘
驾驶室加热定时器
滑动门窗
远程开门器
前视镜
驾驶室加热器电源输出口（240V）
维护保养
自动润滑系统
带吹尘枪的清洁套件
ROX快速换油泵
油采样阀
润滑系统润滑脂加注泵
车轮螺母扳手套件
CareTrack， GSM， GSM/卫星
远程信息处理系统使用权
防护装置
前底部护板
后底部护板
油底壳后底部护板
中心铰链和后机架护罩
前机架重型盖板
后机架盖板
重型驾驶室顶板
前灯护罩
散热器格栅护罩
尾灯护罩
侧窗和后窗护罩
挡风玻璃护罩
机器防腐涂层

选装配置
外部装置
带橡胶减震垫的驾驶室攀爬梯
可拆卸前挡泥板
灭火系统
灭火器
两件套灭火器
前后全覆盖挡泥板
包含加宽装置和保护装置的全覆盖挡泥板
加长型大臂
拖钩
其他装置
CE标记
驾驶舒适度控制（CDC）
转运配重
带自动测试功能的辅助转向
EU声音标记
美国版声音标记
机器轮廓反光贴纸（印花）
机器驾驶室轮廓反光贴纸（条纹）
外部降噪套件

选装配置
附件
铲斗：
平底式或中凸式
通用型
再处理型
侧卸型
轻质物料型
耐磨件：
栓接和焊接斗齿
齿座
螺栓紧固式三段切刃
物料装卸臂

沃尔沃选装配置

宽轮胎



中央润滑系统



座椅和控制选项



再处理套件



雷达探测系统



加长型大臂



并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编：201206

电话：+86 21 3131 9888 传真：+86 21 3131 9666 中文网站：www.volvoce.com.cn

全国统一客服专线：4000-525-168



沃尔沃建筑设备达人汇