



Volvo Construction Equipment

L250H

沃尔沃轮式装载机 33.4-39.0 t 405 hp



永无止境地追求 卓越性能

沃尔沃建筑设备公司的成功，并非仅靠一时的兴致或突发奇想。我们始终将“开发优质产品和服务，大力提高生产率”作为自己不可推卸的使命和责任。我们坚信，我们的不懈努力定能使业内客户在降低成本的同时获得更大的效益。作为沃尔沃集团的一员，我们始终致力于为您提供创新型的解决方案，用我们的专业知识使您的工作更便捷、更高效！

低投入，高产出

“低投入、高产出”实至名归地成为了沃尔沃建筑设备公司品牌的代名词。我们的产品不仅生产率高、能耗低，而且简单易用、耐久性好。在降低设备生命周期的成本方面，沃尔沃建筑设备可谓首屈一指。

完美契合客户的各种需求

如今，为应对不同行业应用场合的特定需求，各种各样的创新解决方案层出不穷。创新往往意味着高科技，但也并不尽然。比如，在我们对客户的工作情况进行明确、深刻理解的基础上所形成的一些理念就相当简单可行。



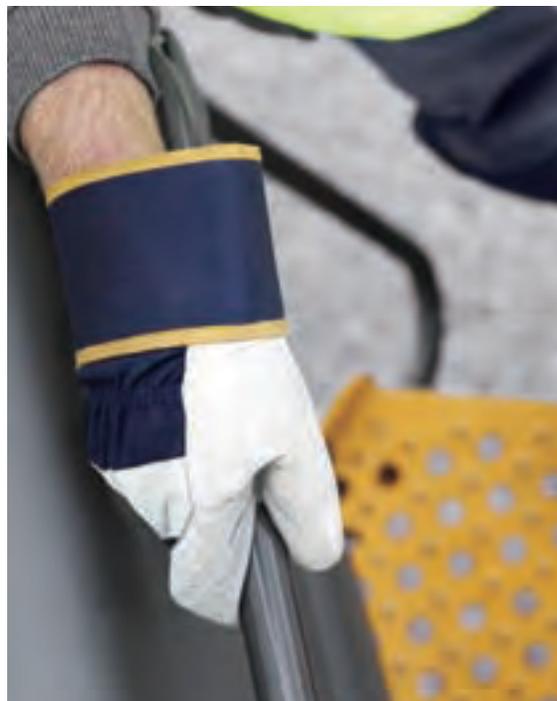
180年的经验累积

多年来，沃尔沃源源不断地推出各种先进的解决方案，为建筑设备的使用带来了巨大的变革。就“安全性”而言，其他品牌无出其右。“保护设备操作人员及设备周边人员的安全，最大程度地减少对环境的破坏”是沃尔沃始终秉承的产品设计理念。

时刻在您身边

作为一家享誉全球的跨国企业，沃尔沃拥有大批的优秀人才。无论您身在何处，我们都可随时为您提供快速、高效的有力支持。

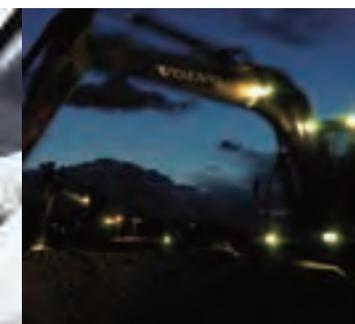
永无止境地追求卓越性能



沃尔沃卡车



雷诺卡车



迈克卡车



优迪卡车



沃尔沃客车



沃尔沃建筑设备



沃尔沃遍达



沃尔沃金融服务



OptiShift

沃尔沃OptiShift技术结合了公司的专利反转制动(RBB)技术和一档至四档的锁止功能，能够在所有应用中提高生产率和效率。锁止装置可使发动机直接驱动变速箱——不仅消除了液力变矩器中的功率损耗，而且最多可降低18%的燃油消耗。

高效作业

创新是沃尔沃建筑设备公司的核心。为此，我们的工程师正在研发各种创新技术，以提升设备的燃油效率，减少排放和环境影响。沃尔沃独创的OptiShift技术就是创新的一个示例，该技术最多可将轮式装载机的油耗降低18%，而且还能提升性能。

反转制动(RBB)

因此，RBB技术非常适合用于短循环周期或卡车载料应用。操作手改变方向时，沃尔沃专利RBB功能可感应装载机的方向，通过自动施加行车制动放慢机器速度。不仅可提高燃油效率和操作舒适性，而且还可延长机器使用寿命。

智能液压装置

沃尔沃的负载感应液压系统和节油型沃尔沃发动机珠联璧合，根据实际需要为液压功能提供动力，不仅可提高作业效率，而且还可降低燃油消耗。该系统可确保机器快速响应，从而缩短循环周期，而且还可通过对负载和前端工作装置的出色控制实现顺畅作业。



ECO踏板

当油门过大，发动机转速将要超出经济运行范围时，沃尔沃独创的ECO踏板可施加机械回推力。这将促使操作手放松油门，从而降低油耗。

满载运行

沃尔沃新推出的L250H是一款高产量机器，专为提高用户在采石、集料、采矿和重型基础设施等应用场合下的生产率和盈利能力而设计。这款重型机器不仅循环周期短、掘起力高，而且具有绝佳的可控性。

Z型连杆机构

沃尔沃久经考验的Z型连杆机构可提供高掘起力，铲装坚硬物料轻松无比。吊装能力高，能够将满载铲斗提升至最大高度。液压装置速度快，可缩短装载周期，在最严苛的环境下亦能提高生产率。



大臂悬浮系统

在崎岖地面上作业时，机器可借助选配的大臂悬浮系统(BSS)吸收振动、减少回弹和物料溢出，将生产率提升20%。这不仅有助于实现更快、更舒适的工作循环，而且能够延长机器使用寿命。



沃尔沃铲斗设计

沃尔沃铲斗作为沃尔沃轮式装载机中不可或缺的一部分进行研发和制造。因此这两者可作为一个紧密配合的可靠整体协调作业，从而能够最大限度提高生产率并延长使用寿命。



动力系统

结构合理的沃尔沃独创动力系统能够完美配合作业。经过严格测试的沃尔沃设计赋予了机器优异的性能、出色的生产率、最低的燃油消耗和卓越的可靠性。这项历史悠久的成熟技术已由沃尔沃创立40年，所有零部件均由内部制造。

满足重型应用的利器

如果您正在寻找强劲、耐用且可靠的轮式装载机以应对重型应用，L250H将是您的理想之选。该机器由沃尔沃的高品质发动机驱动，能够提供优化操作所需的强度和可靠性。

沃尔沃发动机

凭借先进的技术和几十年的经验积淀，动力强劲的沃尔沃发动机可同时提供高性能和低油耗。水冷涡轮增压器可延长发动机寿命并提高性能。



按需冷却

液压驱动、电子控制式冷却风扇用于调节重要部件的温度。风扇仅在需要时才自动启动，能够降低燃油消耗和噪音水平。标配的反转功能可使风扇反向吹风，从而实现冷却装置的自清洁。



Contronic和电子系统

机器的电子系统支持预防性维修和故障诊断，能够最大限度延长正常运行时间。密封良好的防水接头可保障机器的可靠性，延长其使用寿命。



车桥油循环系统

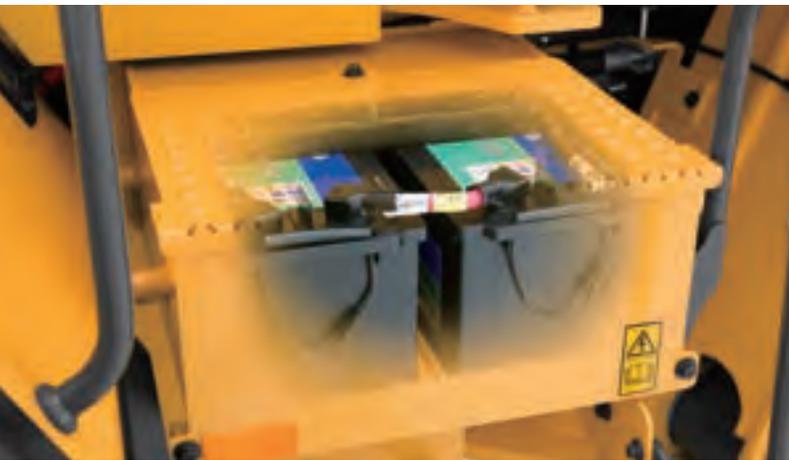
前后桥均配备车桥油循环系统，液压油能够在车桥内循环冷却，有效保护部件。附加车桥油冷却系统可冷却车桥并缩短换油间隔。

巧妙的检修方式

在沃尔沃，我们知道作业现场的时间与利润息息相关。因此我们为L250H配备了可倾斜驾驶室，它可以显著提升维护保养的便捷性，延长机器的正常运行时间。这只是沃尔沃机器所包含的众多省时特性中的一个示例。沃尔沃，全力保障您的正常运行时间。

免维护蓄电池

两个串联的重型免维护12V蓄电池为24V电气系统供电。蓄电池位于机器右侧一个密封良好的舱室中。



集中式地面润滑点

借助集中式地面润滑点能够轻松快捷地检修和维护您的机器。选配的自动润滑系统可在机器运转时控制润滑，不仅可延长运行时间，而且可减少维护工作。



免维护后桥支架

后桥由免维护支架支撑，采用终生免润滑的轴承和衬套，不仅可降低维修总成本，而且还可延长机器的正常运行时间和使用寿命。支架的摆动销已密封，可防止润滑脂泄漏和灰尘侵入。



发动机检修口

借助电动控制、易于开启的发动机机罩，发动机和部件的检修工作轻松快捷，从而能够最大限度延长正常运行时间。



可倾斜驾驶室

驾驶室可在35°和70°两个位置倾斜。倾斜驾驶室可大幅提升维护保养的便捷性，从而延长正常运行时间并提高机器可用性。驾驶室的倾斜通过一台手动操作的液压泵实现。

融合多种创新



沃尔沃驾驶室

业界领先且符合ROPS/FOPS标准的驾驶室、按照人体工程学合理布置的控制装置、低内部噪音水平、振动保护以及充足的存储空间。



OptiShift

沃尔沃的OptiShift技术最多可将油耗降低18%，而且能够提升操作舒适性并减小动力系统中的应力。

Z型连杆机构

沃尔沃久经考验的Z型连杆机构可提供高掘起力，装载坚硬物料轻松无比。



沃尔沃铲斗设计

沃尔沃的铲斗与沃尔沃机器可作为一个紧密配合的可靠整体协调作业，能够最大限度提高生产率。

大臂悬浮系统(BSS)

在崎岖地面上高速作业时，机器可借助BSS吸收振动、减少回弹和物料溢出，将生产率提升20%。

智能液压装置

沃尔沃先进的负载感应液压系统可根据实际需要为液压功能提供动力，有效降低燃油消耗。



动力系统

结构合理的沃尔沃独创动力系统能够完美合作业，确保性能达到最优。



单手柄控制

借助选配的多功能手柄，操作手能够同步、精准地控制连杆和驱动装置。

沃尔沃发动机

沃尔沃发动机可同时提供高性能和低油耗。再生过程自动发生，并且再生时不会对机器的运转、性能和生产率造成影响。

检修方便

电动控制、易于开启的发动机罩可使维修人员轻松快速地接近发动机舱。



可倾斜驾驶室

驾驶室可在35°和70°两个位置倾斜，因而能够显著提升维护保养的便捷性。这可延长正常运行时间并提高机器可用性。



沃尔沃驾驶室

符合ROPS/FOPS标准的宽敞驾驶室、按照人体工程学合理布置的控制装置以及充足的存储空间，为操作手提供了一个舒适的操作环境。驾驶室内部的低噪音水平和振动保护机制有助于提高操作手的作业效率。

舒适铸就高生产率

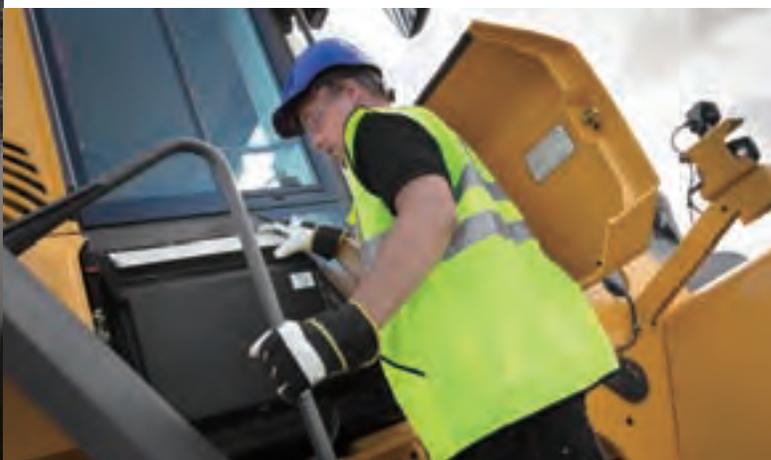
宽敞、舒适、安全、安静，仅靠这几个词还远不足以形容沃尔沃业界领先的驾驶室。沃尔沃的驾驶室具有位置非常合理的控制装置、舒适的座椅和充足的储物空间，操作手可尽情享受在沃尔沃机器中高效作业带来的满足感。

视野

沃尔沃提供多种能够在光线欠佳环境中提升作业安全性和可视性的选配件。其中包括沿车身轮廓布置的反光贴纸，为驾驶室提供照明以确保进出安全的LED入口照明灯，以及用于提升机器周围可视性的额外LED作业灯。机器上的所有作业灯均通过沃尔沃的作业灯套装以LED灯的形式提供，作业灯的寿命更长，同时也更为节能。

信息面板

显示屏可清晰地向操作手显示各类重要机器信息，例如燃油和液压油油位以及各种报警信息，从而确保机器以最优方式运行。操作手坐在驾驶座上便可通过此面板执行基本的配置和测试，在明亮的阳光下也能轻松查看信息。



驾驶室空气滤清器

驾驶室进气口位于机器上的较高位置，因此空气更清洁。空气先进入易于更换的预滤清器，过滤掉较大的灰尘颗粒，然后再经过主滤清器，进入驾驶室。沃尔沃这种业界领先的设计可使驾驶室内90%的空气通过主滤清器再循环，从而实现连续高效的除尘。

单手柄控制

为使操作简单便捷，可选配多功能操纵手柄以使操作手能够同步、精准地控制各种液压功能。

为您的业务创造新价值

作为沃尔沃的客户意味着可以尽享全方位的服务。沃尔沃通过与客户建立长期合作伙伴关系来保护其收益，同时还可利用沃尔沃员工全心打造的高质量部件，为客户提供一整套解决方案。沃尔沃始终致力于提高客户的投资正回报率和实现机器正常运行时间最大化。



完整解决方案

沃尔沃可为客户量身打造解决方案，以便满足其在机器的整个生命周期中的所有需求。我们始终密切关注客户的要求，以确保客户在减少机器总拥有成本的同时获得最大收益。

CareTrack

借助CareTrack可查看各种机器监控信息，从而帮助您节省时间和金钱。还可降低燃油成本、优化机器和操作性能并有效管理维护保养计划，最大限度延长正常运行时间。



沃尔沃原装配件

对细节的关注铸就了沃尔沃的出类拔萃。这一久经验证的理念可谓是确保机器投资回报的有力保障。对于确保机器正常运行时间和性能而言，每个部件都发挥着至关重要的作用，为此所有的配件均经过大量的试验和认证。只有通过使用沃尔沃原装配件，才能确保机器与沃尔沃的高品质美誉相匹配。



服务网络

为了更快速地响应客户的需求，沃尔沃工厂将派出专家亲临作业现场。沃尔沃拥有庞大的技术专家、维修车间和经销商网络，可运用本地知识和全球经验为客户提供全方位的支持。



客户支持协议

客户支持协议包含预防性维护、整体维修和各种正常运行时间服务。沃尔沃利用最新技术监控机器的运行和状态，可为客户提供合理化建议，以便增加利润。通过签订客户支持协议，可使客户实现对服务成本的有效管理。

沃尔沃L250H详细规格

发动机

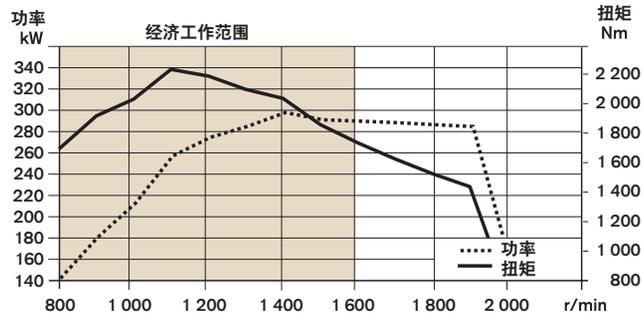
符合Stage IIIA标准的V-ACT 13升直列6缸4气阀涡轮增压柴油发动机。配备顶置凸轮轴和电控整体式喷油器。发动机配备湿式可更换缸套、可更换气门导管和气门座。油门动力通过油门踏板或选配手油门以电气方式传输。

空气过滤：3级。

冷却系统：静液压驱动、电子控制式风扇和空空中冷器。

发动机		D13E
最大功率，当转速为	r/s (r/min)	25.0(1 500)
SAE J1995总功率	kW/hp	298 / 405
ISO 9249, SAE J1349 净功率	kW/hp	296 / 402
最大扭矩，当转速为	r/s (r/min)	18.3(1 100)
SAE J1995总功率	Nm	2 231
ISO 9249, SAE J1349 净功率	Nm	2 220
经济工作范围	r/min	800 - 1 600

排量 | 12.8



制动系统

行车制动器：带充氮蓄能器的沃尔沃双回路系统。外装全液压操纵、全封闭油循环冷却湿盘式制动器。使用仪表盘上的开关制动时，操作手可选择变速箱自动分离。

停车制动器：变速箱内置全封闭湿式多盘制动器。采用弹簧制动、电动液压释放方式，可利用仪表盘上的开关进行操作。

辅助制动器：带可再充填蓄能器的双制动回路。单回路或停车制动器满足所有安全要求。

标准：制动系统符合ISO 3450标准的要求。

每个前轮的制动盘数		2
蓄能器		2 x 1.0 + 1 x 0.5

电气系统

中央报警系统：带中央报警指示灯和蜂鸣器的Contronic电气系统用于以下报警功能：- 严重发动机故障 - 转向系统压力过低 - 发动机超速报警 - 通信中断（电脑故障），机器挂档后的中央报警指示灯和蜂鸣器用于以下报警功能：- 发动机机油压力过低 - 发动机机油温度过高 - 增压空气温度过高 - 冷却液液位过低 - 冷却液温度过高 - 曲轴箱温度过高 - 变速箱油压力过低 - 变速箱油温度过高 - 制动压力过低 - 施加停车制动 - 制动充气故障 - 液压油油位过低 - 液压油温度过高 - 当前档位超速 - 前后桥制动冷却油温度过高。

电压	V	24
电瓶	V	2 x 12
蓄电池容量	Ah	2 x 170
冷起动能力（近似值）	A	1 000
交流发电机额定值	W/A	2 280/80
起动马达输出功率	kW	7

动力系统

液力变矩器：单级。

变速箱：支持单杆控制的沃尔沃平行轴式变速箱。利用脉宽调制(PWM)阀实现快速平稳的换档。带锁止装置的液力变矩器。

变速箱：在1-4档位间全自动切换的沃尔沃自动动力换档(APS)，以及包含4种换档方案（包括AUTO）的模式选择器。

车桥：带行星齿轮型轮毂减速装置和球墨铸铁轴壳的沃尔沃全浮式半轴。固定前桥和摆动后桥。前桥上有100%差速锁。

变速箱	沃尔沃	沃尔沃HTL307
		2.094:1
	1档 km/h	7
最大速度 (前进/后退)	2档 km/h	11.5
	3档 km/h	24.5
	4档 km/h	38

轮胎尺寸		29.5R25 L4
前桥/后桥		AWB 50B / 41
后桥摆动角		15°
摆动角为15°时的离地间隙	mm	600

驾驶室

仪表：所有重要信息集中显示在操作手的视线范围内。Contronic 监控系统显示屏。

加热器和除霜器：加热器盘管可加热经过过滤的新鲜空气，风扇具有自动功能和11种速度。所有窗口区域均设有除霜通风口。

操作手座椅：带可调悬浮系统和可伸缩安全带的操作手座椅。座椅固定在驾驶室后壁和地板上的支架上。可伸缩安全带产生的作用力可由座椅导轨吸收。

标准：驾驶室已根据ROPS (ISO 3471)和FOPS (ISO 3449)标准进行测试和认证。驾驶室符合ISO 6055（操作人员头顶保护 - 工业卡车）和SAE J386（操作人员约束系统）的要求。

驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准

LpA	dB(A)	70
-----	-------	----

外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准

LwA	dB(A)	109
-----	-------	-----

通风	m ³ /min	9
----	---------------------	---

制热能力	kW	16
------	----	----

空调（选配）	kW	7.5
--------	----	-----

转向系统

转向系统：负载感应静液压铰接转向。

系统供给：转向系统从负载感应变量轴向柱塞泵获得优先供给。

转向油缸：两个双作用油缸。

缸径	mm	100
----	----	-----

活塞杆直径	mm	60
-------	----	----

冲程	mm	525
----	----	-----

工作压力	MPa	21.0 ± 0.35
------	-----	-------------

最大流量	l/min	202
------	-------	-----

最大铰接角度	± °	37
--------	-----	----

检修

检修便捷性：大尺寸、易于开启的发动机罩覆盖整个发动机舱，采用电控方式。液体滤清器和组件通气口空气滤清器有助于延长检修间隔。可对数据进行监控、记录并分析，以便于故障排除。

燃油箱	l	366
-----	---	-----

发动机冷却液	l	55
--------	---	----

液压油箱	l	226
------	---	-----

变速箱油	l	48
------	---	----

发动机油	l	50
------	---	----

前/后桥油	l	78 / 80
-------	---	---------

提升臂系统

Z型杆		
提升油缸		2
缸径	mm	190
活塞杆直径	mm	100
冲程	mm	873
倾斜油缸		
缸径	mm	220
活塞杆直径	mm	120
冲程	mm	570

液压系统

系统供给：两个负载感应变量轴向柱塞泵。转向系统始终优先。阀：双作用双联阀。主阀由双联先导阀控制。

提升功能：阀门共有三个位置：升起、保持和降低位置。感应/电磁式自动大臂伸出功能可开启和关闭，并且大臂可调节至最大外伸距离和最大提升高度之间的任何位置。

倾斜功能：该阀具有三个功能：回卷、保持和卸料。感应/电磁式自动倾斜装置可调节至所需的铲斗角度。

油缸：用于所有功能的双作用油缸。

滤清器：通过10微米（绝对）滤芯进行全流式过滤。

泵1最大工作压力	MPa	29.0 ± 0.5
----------	-----	------------

流量	l/min	252
----	-------	-----

压力	MPa	10
----	-----	----

发动机转速	r/s(r/min)	32(1 900)
-------	------------	-----------

泵2最大工作压力	MPa	31.0 ± 0.5
----------	-----	------------

流量	l/min	202
----	-------	-----

压力	MPa	10
----	-----	----

发动机转速	r/s(r/min)	32(1 900)
-------	------------	-----------

泵3最大工作压力	MPa	25.0 ± 0.5
----------	-----	------------

流量	l/min	83
----	-------	----

压力	MPa	10
----	-----	----

发动机转速	r/s(r/min)	32(1 900)
-------	------------	-----------

先导系统	MPa	3.2 - 4.0
------	-----	-----------

循环周期		
------	--	--

提升	s	7.1
----	---	-----

倾斜	s	1.9
----	---	-----

下降、空载	s	4.1
-------	---	-----

总循环周期	s	13.1
-------	---	------

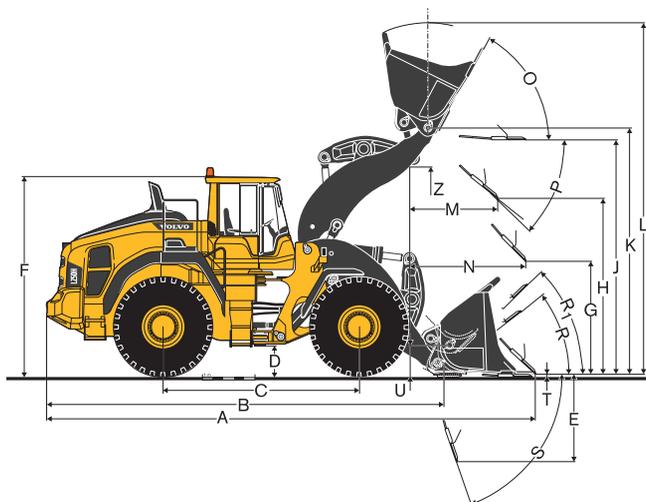
技术规格

L250H的轮胎: 29.5 R25 L4

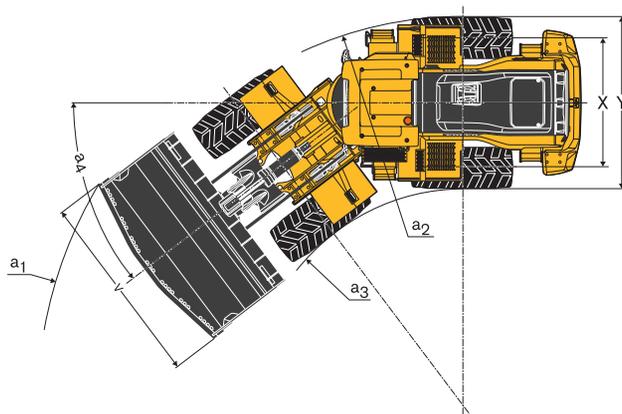
		标准大臂	加长型大臂
A	mm	9 490	9 800
B	mm	7 530	7 800
C	mm	3 750	3 750
D	mm	540	540
E	mm	1 790	1 890
F	mm	3 740	3 730
F ₁	mm	3 630	3 630
F ₂	mm	2 850	2 840
G	mm	2 132	2 133
H	mm	3 140	3 490
J	mm	4 340	4 700
K	mm	4 640	5 000
L	mm	6 330	6 680
M	mm	1 670	1 640
N	mm	2 340	2 610
O	°	62	57
P ₂	°	45	45
P	°	47	47
R	°	41	43
R ₁	°	48	51
S	°	75	81
S ₁	°	42	46
T	mm	129	197
U*	mm	540	620
V	mm	3 580	3 580
X	mm	2 400	2 400
Y	mm	3 170	3 170
Z	mm	3 940	4 150
a ₁	mm	15 860	16 060
a ₂	mm	7 110	7 110
a ₃	mm	3 950	3 950
a ₄	°	37	37

* 运输位置SAE

铲斗: 5.7 m³ STE P T SEG



规格和尺寸的适用标准有ISO 7131、SAE J732、ISO 7546、SAE J742、ISO 14397和SAE J818。



L250H

轮胎29.5 R25 L4	再处理型		通用型			岩石型***			轻质物料型	加长型大臂	
	6.1 m³ STE P BOE	6.9 m³ STE P BOE	5.7 m³ STE P T SEG	6.4 m³ STE P T SEG	6.4 m³ STE P BOE	5.5 m³ STE P T SEG	5.5 m³ SPN P T SEG	6 m³ SPN P T SEG	10.2 m³ LM P		
铲斗容量 (满斗, ISO/SAE)	m³	6.1	6.9	5.7	6.4	6.4	5.5	5.5	6.0	10.2	-
110%满斗系数容量	m³	6.7	7.6	6.3	7.0	7.0	6.1	6.1	6.6	11.2	-
直向静态倾覆载荷	kg	27 590	27 260	25 640	25 370	25 601	26 310	25 790	25 350	24 680	-3 050
35° 转向时	kg	24 520	24 200	22 760	22 500	22 733	23 390	22 860	22 440	21 810	-2 760
最大转向时	kg	24 170	23 860	22 440	22 180	22 406	23 060	22 530	22 110	21 490	-2 740
掘起力	kN	311.8	291.0	323.4	298.7	303.9	330.9	277.1	265.2	251.9	-28
A	mm	9 230	9 350	9 490	9 600	9 280	9 410	9 740	9 840	9 610	310
E	mm	1 560	1 670	1 790	1 890	1 600	1 710	2 020	2 110	1 930	100
H**)	mm	3 320	3 230	3 140	3 060	3 280	3 200	2 980	2 910	3 010	350
L	mm	6 490	6 610	6 330	6 440	6 440	6 680	6 680	6 740	7 030	350
M**)	mm	1 520	1 610	1 670	1 750	1 550	1 620	1 860	1 930	1 770	-30
N**)	mm	2 270	2 320	2 340	2 390	2 290	2 320	2 460	2 490	2 390	270
V	mm	3 580	3 580	3 580	3 580	3 580	3 580	3 580	3 580	3 700	-
a, 最小回转圈	mm	15 740	15 800	15 860	15 910	15 760	15 830	16 000	16 040	16 060	-
工作重量	kg	34 560	34 720	33 980	34 120	33 970	34 900	35 280	35 250	34 790	-80

*) 以5.7 m³ GP STE P T SEG铲斗测量
 **) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。
 45° 卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。(中凸式铲斗在42° 时测量)
 ***) 测量时采用29.5 R25 L5轮胎

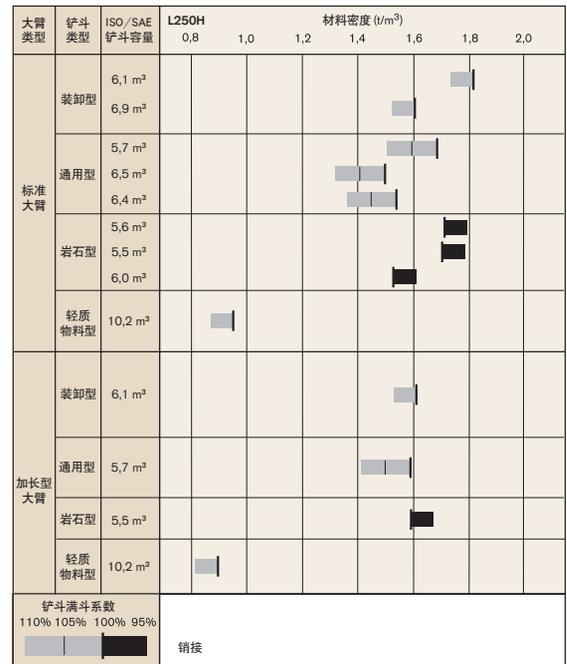
注: 仅适用于原装沃尔沃附件。

铲斗选型表

所处理的容量因铲斗满斗系数而异, 通常大于铲斗的ISO/SAE容量。表中所示为适合各种材料密度的最优铲斗选择。

物料	铲斗满斗系数(%)	材料密度, t/m³
土	110 - 115	1.4 - 1.6
粘土	110 - 120	1.4 - 1.6
砂土	100 - 110	1.6 - 1.9
砾石	100 - 110	1.7 - 1.9
岩石	75 - 100	1.5 - 1.9

岩石铲斗的尺寸经过优化, 可实现最佳的穿透力和装填能力, 未考虑物料密度。



补充运行数据

轮胎29.5 R25 L4	标准大臂		加长型大臂		
	29.5 R25 L5	875/65R29 L3	29.5 R25 L5	875/65R29 L3	
轮胎宽度	mm	35	95	35	95
离地间隙	mm	40	-10	40	-20
最大转向时的倾覆荷	kg	1 010	180	930	180
工作重量	kg	1 490	650	1 500	650

配置

标准配置

维护保养

发动机机油远距离排出和加注
变速箱油远距离排出和加注
从地面即可检修的润滑歧管
压力检查连接：变速箱和液压系统快速接头
可锁定工具箱
CareTrack GSM系统
3年使用期的远程信息处理系统

发动机

三级空气滤清器、预滤清器、一级和二级滤清器
进气预热
涡轮式空气预滤清器
带除水器的燃油预滤器
燃油滤清器
曲轴箱通气口集油器
排气隔热
外部散热器进气口保护

电气系统

用于选配附件的24V预接线系统
24V/80A交流发电机
带有可拔除钥匙的蓄电池切断开关
燃油表
小时计
电喇叭
仪表板：
燃油油位
变速箱温度
冷却液温度
仪表照明
照明：
带远近光的双卤素前灯
停车灯
双制动灯和尾灯
带闪烁危险指示灯功能的转向信号灯
卤素作业灯（2前，2后）
旋转式警示灯
倒车报警

Contronic监控系统

监控和记录机器数据
Contronic显示屏
油耗
环境温度
时钟
报警和指示灯测试功能
制动测试
风扇处于最大转速时的声音强度测试
报警和指示灯：
蓄电池充电
停车制动
报警和显示信息：
再生
发动机冷却液温度
增压空气温度
发动机机油温度
发动机机油压力
变速箱油温度
变速箱油压力
液压油温度
制动压力
施加停车制动
制动充气
转向时超速
车桥油温度
转向压力
曲轴箱压力

附件锁打开
液位报警：
燃油油位
发动机机油油位
发动机冷却液液位
变速箱油位
液压油油位
清洗液液位
故障时发动机扭矩降低的指示：
发动机冷却液温度过高
发动机机油温度过高
发动机机油压力过低
曲轴箱压力过高
增压空气温度过高
故障时发动机降至怠速的指示：
变速箱油温度过高
变速箱离合器打滑
带背光灯的键盘
挂档时的启动互锁
安全带报警
动力系统
自动动力换挡
1-4档全自动换挡
PWM控制换挡
由液压操纵杆控制的前进和后退切换
变速箱油位指示器玻璃罩
差速器：前部，100%液压差速锁后部，常规型
OptiShift
制动系统
双制动回路
双制动踏板
辅助制动系统
电控液压停车制动
制动器磨损指示器
驾驶室
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)
可倾斜驾驶室
单钥匙套件门/启动
隔音内衬
烟灰缸
点烟器，24 V电源输出口
可锁车门
带新鲜空气进口的驾驶室加热器和除霜器
带两个滤清器的新鲜空气进口
自动热控制
脚垫
双内部照明灯
双内部后视镜
双外部后视镜
右侧滑动窗
着色安全玻璃
可伸缩安全带(SAE J386)
可调节方向盘
储物格
文件袋
遮阳板
饮料支架
前后挡风玻璃洗涤剂
前后挡风玻璃雨刮器
前后雨刮器的间歇动作功能
包含11 A、12 V电源输出口的收音机安装套件（左侧）
带AUX、蓝牙和USB接口的收音机
方向盘旋钮
滑动门窗

通用机门/点火钥匙
液压系统
带液压先导装置的双作用双联主阀
用于以下系统的变量轴向柱塞泵(3)：
1 工作液压系统
2 工作液压系统，转向和制动系统
3 冷却风扇和制动系统
电动液压力控制
电平锁
大臂自动向外打开
铲斗自动定位器
双作用液压油缸
液压油油位指示器玻璃罩
液压油冷却器
外部装置
前后挡泥板
粘性驾驶室底座
发动机和变速箱橡胶底座
易于开启的发动机罩
机架、接头锁
以下部位的防破坏锁：
蓄电池
发动机舱
散热器格栅
吊装孔
系紧孔
拖钩
为选配护板留有预钻孔的配重
选装配置
维护保养
自动润滑系统
加长型大臂用自动润滑系统
润滑脂嘴护套
油采样阀
润滑系统润滑脂加注泵
工具套件
车轮螺母扳手套件
发动机
油浴式空气预滤清器
气旋式空气预滤清器
散热器防腐蚀保护
散热器和液压油冷却器防腐蚀保护
230V/110V发动机缸体加热器
燃油加注滤网
手油门控制
炎热气候下的最大风扇转速
可反转冷却风扇
可反转冷却风扇和车桥油冷却器
高端燃油滤清器
燃油加热器
电气系统
重型120安交流发电机
防盗装置
左前灯总成
带照明灯的牌照架
包含彩色监控器的后视摄像头
电加热式可调后视镜
加长小臂后视镜
加长小臂电加热式可调后视镜
挂倒档时熄灭的功能作业灯

选装配置

电气系统

倒车频闪报警指示灯
缩短的前灯支架
侧面标志灯
附件作业灯
前部高强度放电(HID)作业灯
驾驶室上的两个前部作业灯
附加前部作业灯
LED前灯
前部附加的2个LED作业灯
驾驶室前部的2个LED作业灯
驾驶室前部的4个LED作业灯
驾驶室后部的2个LED作业灯
驾驶室后部的4个LED作业灯
驾驶室顶部侧面无作业灯 (标准配置)
驾驶室顶部侧面的1个LED作业灯
驾驶室顶部侧面4个LED作业灯
格栅内后侧的2个LED作业灯
格栅内后侧的4个LED作业灯
前灯上方前部的2个LED作业灯
LED尾灯
NATO型跨接起动连接器

驾驶室

操作人员手册存放处
自动气候控制(ACC)
采用华氏温标的ACC控制面板
防石棉尘滤清器
驾驶室的气旋式空气预滤清器
炭过滤器
重型驾驶室顶板
驾驶室下部盖板
午餐盒托架
沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、带加热功能的Elservo座椅 (不用于CDC)
沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、带加热功能的Elservo座椅 (用于CDC)
沃尔沃座椅扶手 (仅左侧)
ISRI座椅扶手 (仅左侧)
ISRI空气悬浮式、高靠背、带加热功能的座椅
包含11 A、12 V电源输出出口的收音机安装套件 (右侧)
包含20 A、12 V电源输出出口的收音机安装套件
低音炮
远程开门器
75 mm (3") 宽安全带
配备三点式安全带的空气悬浮式(标配)操作手座椅
后窗遮阳帘
侧窗遮阳帘
驾驶室加热定时器
前视镜
驾驶室加热器电源出口(240V)

动力系统

前部100%差速锁, 后部防滑装置
20 km/h限速器
30 km/h限速器
40 km/h限速器
车轮/车桥密封防护

制动系统

前后桥油冷却器和滤清器
不锈钢制动管路

液压系统

大臂悬浮系统
严寒地带套件、先导软管和制动蓄能器 (含液压油)
大臂油缸软管和硬管防护装置
加长型大臂油缸软管和硬管防护装置
沃尔沃可生物降解液压油
防火液压油
用于炎热气候条件的液压油
第3电动液压功能
用于加长型大臂的第3电动液压功能
用于加长型大臂的电动液压伺服控制
带止动装置的液压恒流控制 (用于第3功能)

外部装置

带橡胶减震垫的驾驶室攀爬梯
可拆卸前挡泥板
用于80系列轮胎的前后挡泥板加宽件
用于65系列轮胎的前后挡泥板加宽件
灭火系统
用于80系列轮胎的后部全覆盖挡泥板
用于65系列轮胎的后部全覆盖挡泥板
加长型大臂

防护装置

前底部护板
后底部护板
油底壳后底部护板
前机架重型盖板
重型驾驶室顶板
前灯护罩
散热器格栅护罩
尾灯护罩
侧窗和后窗护罩
挡风玻璃护罩
机器防腐涂层
附件支架防腐涂层
斗齿保护装置

其他装置

CE标记
机器轮廓反光贴纸 (印花)
机器驾驶室轮廓反光贴纸 (条纹)
驾驶舒适度控制 (CDC)
转运配重
涂有V型标记的配重
带自动测试功能的辅助转向
EU声音标记
制造年份铭牌
50 Km/h速度标志
低速车辆标志

轮胎

29.5 R25
875/65 R29

沃尔沃选装配置

附加燃油滤清器



自动润滑



前/后视摄像头



油浴式预滤清器



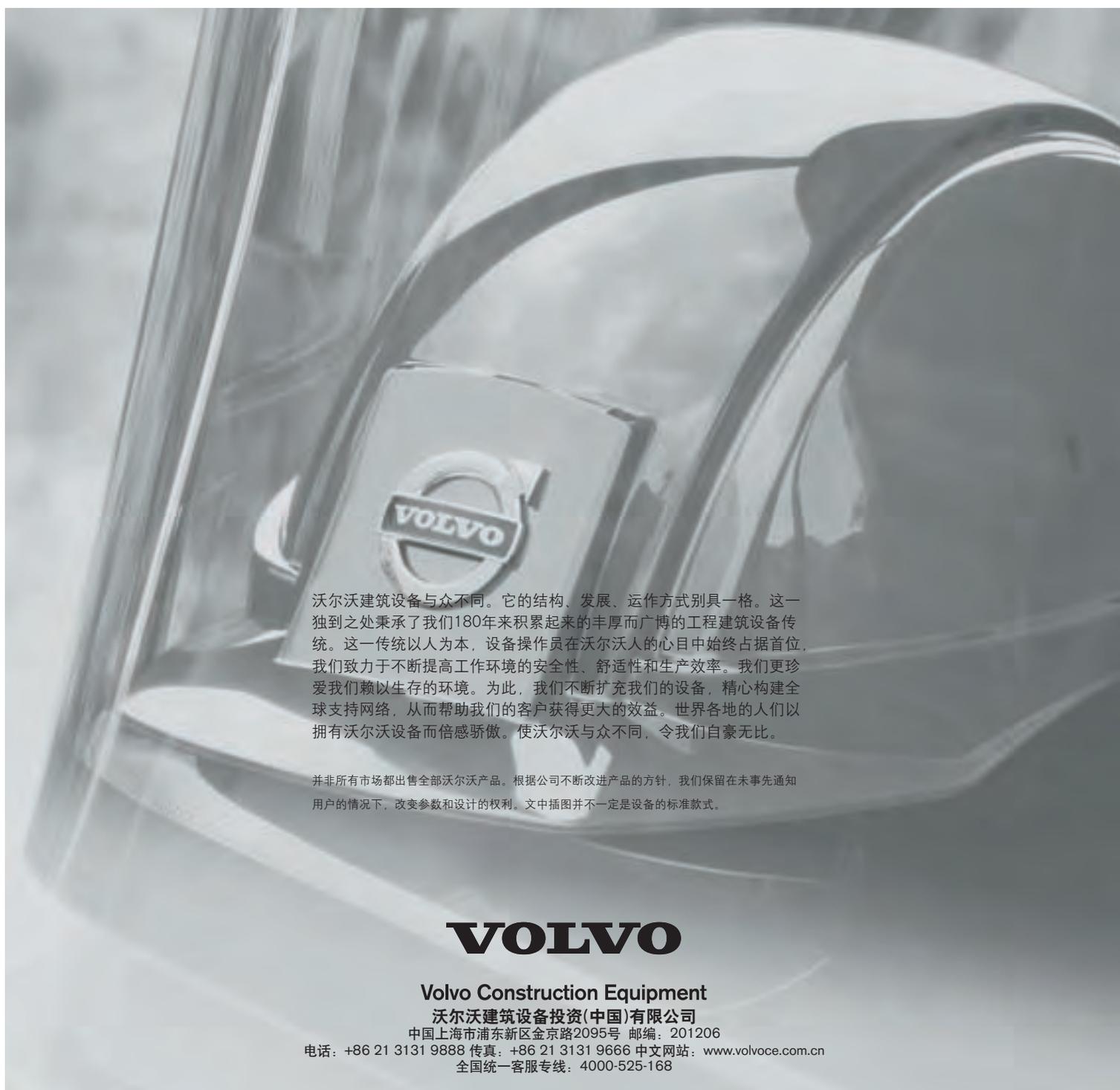
座椅选项



加长型大臂



并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针, 我们保留在未事先通知用户的情况下, 改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。



沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn

全国统一客服热线: 4000-525-168