



Volvo Construction Equipment

L150H, L180H, L220H

沃尔沃轮式装载机 24.1-33.1 t 299-373 hp



进步根植于我们的基因中

自推出沃尔沃的第一台轮式装载机以来，沃尔沃在超过半个世纪的时间里一直在不断完善其理念。经过这么多年，我们对机器做出了革命性的改变，为客户带来了高生产率和高效率。

1954

采用平行提升臂系统和带快速接头附件支架的轮式装载机——H-10

1973

采用直喷式涡轮增压发动机的轮式装载机 - 沃尔沃BM 1641

沃尔沃在建筑设备领域推出真正低排放的柴油发动机(1974)

1981

沃尔沃推出自动换档系统(自动动力换档)和负载感应液压技术

1988

驾驶舒适度控制

1990

大臂悬浮系统

沃尔沃扭矩平行连杆机构(1991)

更快、更强、更智能

新的H系列L150、L180和L220与其前代产品一样，采用了引人注目的设计，而且这些机器已使用先进的创新技术进行升级，因而拥有更高的生产率和燃油效率。这些机器能够应对各种应用场合，并且与其他沃尔沃轮式装载机一样，具有卓越的可靠性和质量。



2009

沃尔沃设立附件支架的标准(ISO 23727)

2010

OptiShift
CareTrack

2016

由备受赞誉的沃尔沃“辅助驾驶系统”提供技术支持的“装载辅助系统”

2017

新一代OptiShift
第二代负载感应液压系统 - 正在申请专利

长期为您服务

作为生产领域深受信赖的合作伙伴，沃尔沃为您提供适合且性能卓越的设备。我们拥有能够完善机器性能的全套附件产品，也提供一系列帮助您提高盈利能力的服务，务求贴合您的业务需求为您量身定制合适的方案。



运行更智能

创新型L150H、L180H和L220H装载机专为提高生产率而设计，它将先进的沃尔沃技术(包括第二代OptiShift)与动力和升级特性相结合，使得燃油效率比G系列高15%。

燃油效率提高15%

经过升级的H系列机器可实现低油耗、高产出，其燃油效率比G系列高15%。这得益于动力强劲的发动机、第二代OptiShift、附件优化以及可消除阻力损失的新型干式停车制动器。



换向制动

沃尔沃专利换向制动(RBB)功能可延长机器部件的使用寿命，并提高操作舒适度。当操作手想要改变方向时，制动功能会通过降低发动机转速和自动施加行车制动器的方式使机器减速，从而减小动力传动系统所受的应力。



动力提升，油耗降低

为了缩短循环周期和提高燃油效率，H系列轮式装载机配备了动力强劲的沃尔沃发动机，该发动机符合现行排放法规，并提供比G系列更大的输出和扭矩。



ECO踏板

借助ECO踏板可减少机器磨损和提高燃油效率。由沃尔沃打造、采用独特设计的ECO踏板可在油门过大的情况下施加机械回推力，从而实现经济运行。





新一代 OPTISHIFT

要获得更短的循环周期和更低的油耗，可使用新一代OptiShift自定义机器的变矩器锁止功能。这项经过改进的技术集成换向制动功能和带锁止装置的新型液力变矩器，能够使发动机直接驱动变速箱。



装载 辅助系统

借助精度为 $\pm 2\%$ 的动态负载称重系统——“装载辅助系统”，可更大限度地提高机器生产率。该系统由10”沃尔沃“辅助驾驶系统”触摸屏提供技术支持，能够让您监控移动的物料量和轻松管理工作指令——您还可以保存和远程访问这些数据。此外，您还可以借助CareTrack追踪机器的燃油效率。

为搬运而生

L150H、L180H和L220H专为高效作业而设计，采用了新型变速箱和经过改进的技术，因此其生产率比G系列高10%。

最多可将生产率提高10%

为了获得卓越的可靠性和高效率，H系列轮式装载机已升级为新型变速箱，该变速箱能够与发动机和车桥配合作业。新型变矩器可提供更大的扭矩输出，因而低速性能也更优。齿轮间的级数减少，能够获得更快的加速度和实现顺畅运行。



更短的循环周期

新一代负载敏感液压系统可增强附件响应能力和提高大臂的提升和下降速度，借助此系统可缩短循环周期。



舒适高效

可定制您的机器，并精准控制各种液压功能，除此之外，还可选择单杆或多杆。要使各项作业效率更大化，可根据您偏爱的响应速度，从三种液压模式中进行选择。



铲斗找平功能

借助新的铲斗找平功能可将生产率提升至新的水平。自动将铲斗从倾卸和卷起位置恢复为水平位置，从而提高操作性。



满载

借助一系列专门打造的附件可更大限度利用您的沃尔沃轮式装载机。通过尺寸和设计与您机器参数更佳匹配的附件铸就坚固可靠的设备，这些参数包括连杆臂几何结构、掘起力和提升力。如果我们没有合适的附件，沃尔沃可根据您的具体要求进行定制。

再处理

使用一系列新型沃尔沃再处理铲斗可将生产率提高5%。经过重新设计的铲斗更易装填，而且还能更大限度减少溢出，这得益于其新型凸面设计和经过改进的防溢护板。要防止溢出和吸收振动，可选配大臂悬架系统，该系统会根据所选的档位和速度自动啮合。



圆木装卸

具有高提升力和外倾力，在圆木装卸应用中可实现更高的稳定性，可选择通用抓具、分拣抓具和卸载抓具。



钢渣装卸

为保护您和机器，并确保机器在热钢渣装卸应用中的耐用性，沃尔沃提供了一系列专门设计的机器选购件和附件。



石块装卸

为了在石块装卸应用中获得高提升力和更高的稳定性，可选择一系列坚固的沃尔沃附件，其中包括石块叉、破碎锤头以及清理耙。





“从采石场工作面将27吨的石块搬运到装载区对L220H来说不是问题。”
奥罗塞伊Marmi Daino Real(意大利)生产主管Giuseppe Sanna



扭矩平行 连杆机构

沃尔沃的扭矩平行(TP)连杆机构，不仅可输出更高的掘起扭矩，而且可在整个举升行程内平行移动，从而能够在严苛的应用场合中确保强度。这些连杆机构可在装载和搬运过程中提供稳定性，并且便于铲斗进行装填。为了获得持久的性能，提升臂的所有销均采用双重密封。

更强大、更智能的机器

燃油效率提高15%

- 新一代OptiShift
- ECO踏板
- 换向制动
- 新型干式停车制动器

更大化正常运行时间

- 坚固的机架和中心铰链
- 可倾斜驾驶室 - 30°或70°
- 电子控制式发动机罩
- 制动器磨损指示器
- 外装停车制动器
- 可更换通气孔滤清器

随时为您提供支持

- 沃尔沃原装配件
- 操作手培训
- 主动监控

满载

- 扭矩平行连杆机构
- 石块装卸
- 钢渣装卸
- 圆木装卸
- 再处理 - 最多可将生产率提高5%



最多可将生产率提高10%

- 新的负载感应液压系统
- 新的变速箱和齿轮比
- 铲斗找平功能
- 装载辅助系统
- 可选择单杆或多杆操纵杆

充分考虑了操作手的需求

- 新型可调节座椅
- 新款后视镜
- 三种液压模式可供选择
- 驾驶舒适度控制(选配)
- 雷达探测系统(选配)
- 远程控制开门器(选配)



“我很高兴我们决定购买这些机器。”
Albion Stone(英国)的操作手Wayne Flew



操作手的 理想之选

市场上名列前茅的沃尔沃驾驶室不仅操作环境舒适，而且可配备新的可调节座椅。利用台阶可安全且轻松地进出驾驶室，借助选配远程控制开门器可轻松开门。

充分考虑了操作手的需求

沃尔沃与客户携手打造出的L150H、L180H和L220H拥有一系列能够提高操作体验的特性。为了提高生产率，可根据您的喜好定制沃尔沃驾驶室。

视野

为了提高可见性，H系列轮式装载机配备了新型后视镜，而且还可配备后视摄像头。雷达探测系统可与摄像头协同工作，针对无法看见的接近物体发出视觉和听觉报警，从而进一步优化可见性。机器上已布置橙色扶手和台阶，目的是使操作手和维护人员更容易看见。



驾驶舒适度控制

要减轻操作手的疲劳度和提高生产率，可选择将驾驶舒适度控制功能集成到机器中。这项智能功能可使操作手通过一根小型操纵杆来操纵机器，对快速卡车载料作业特别有效。



操作手培训

学习如何以更高效的方式操作轮式装载机，从而提高生产率并降低油耗。沃尔沃提供的操作手培训涵盖业内的更佳操作实践。



持续运转

L150H、L180H和L220H专为持久作业而打造，在严苛应用场合下也可提供高强度。凭借易维护性和主动的经销商支持，我们能够确保您的机器具有长使用寿命。

经久耐用的设计

H系列轮式装载机专为提高耐久性而设计，采用与沃尔沃动力系统匹配的坚固机架结构打造而成。液压驱动型冷却风扇可控制部件温度和自动反转，从而实现冷却装置的自清洁。为延长使用寿命，停车制动器安装在外部，前后桥通过油循环系统进行冷却。



主动监控

通过主动监控让您的机器持续运转。沃尔沃会在其正常运行时间中心远程监控机器状况，从而提前预测出潜在故障。这使得您可以将更多时间放在作业上，从而减少意外停机时间并更大限度地降低维修成本。



随时为您提供支持

现成的沃尔沃原装配件不仅种类丰富，而且均享受沃尔沃保修服务，能够为您的生产率和机器正常运行时间提供保障。为了确保您的施工项目正常进行，我们将随时为您提供支持，除此之外，我们还提供灵活的维护和修理计划。





“我们基于品质、信赖和服务选择了沃尔沃机器。”
Gebroeders Den Hartog(荷兰)CEO Gerard den Hartog



业界先进的 易维护性

为了便于维护，沃尔沃驾驶室可倾斜至30°或70°，而且发动机罩为电子控制式。使用位于轮边的制动器磨损指示器可检查制动器的状况和提前发现问题。为了防止灰尘和湿气进入部件，各个部件均在远处配备可更换通气孔滤清器。

沃尔沃L150H、L180H和L220H详细信息

发动机

符合Stage IIIA标准的V-ACT 13升直列6缸4气阀涡轮增压柴油发动机。配备顶置凸轮轴和电控整体式喷油器。发动机配备湿式可更换缸套、可更换气门导管和气门座。油门动力通过油门踏板或选配手油门以电气方式传输。

空气过滤：2级。

冷却系统：静液压驱动、电子控制式风扇和空空中冷器。

L150H

发动机	沃尔沃	D13E
最大功率, 当转速为	r/min	1 300
SAE J1995总功率	kW	220
	hp	299
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW	220
	hp	299
最大扭矩, 当转速为	r/min	1 000
SAE J1995总功率	Nm	1 960
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm	1 957
经济工作范围	r/min	800 - 1 600
排量	l	12.8

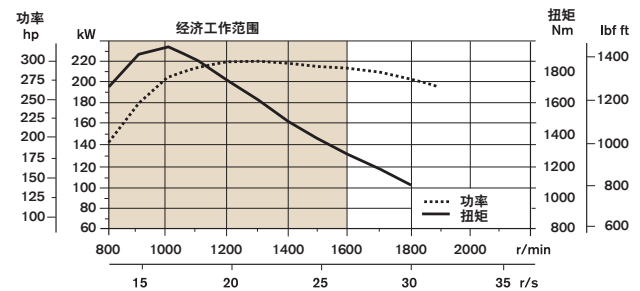
L180H

发动机	沃尔沃	D13E
最大功率, 当转速为	r/min	1 300 - 1 400
SAE J1995总功率	kW	246
	hp	334
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW	245
	hp	333
最大扭矩, 当转速为	r/min	1 000
SAE J1995总功率	Nm	2 030
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm	2 024
经济工作范围	r/min	800 - 1 600
排量	l	12.8

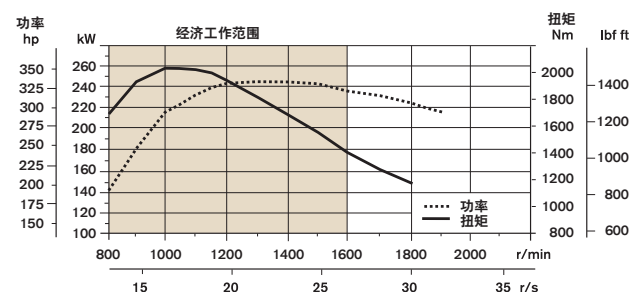
L220H

发动机	沃尔沃	D13E
最大功率, 当转速为	r/min	1 300 - 1 400
SAE J1995总功率	kW	274
	hp	373
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW	273
	hp	371
最大扭矩, 当转速为	r/min	1 100
SAE J1995总功率	Nm	2 231
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm	2 220
经济工作范围	r/min	800 - 1 600
排量	l	12.8

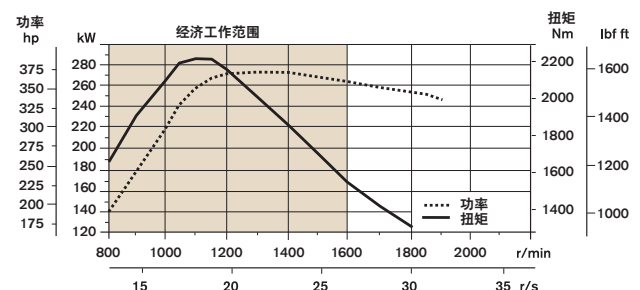
L150H



L180H



L220H



动力系统

液力变矩器: 单级。

变速箱: 支持单杆控制的沃尔沃中间轴式变速箱。利用脉宽调制(PWM)阀实现快速平稳的换挡。带锁止装置的液力变矩器。

变速箱: 在1-4档位间全自动切换的沃尔沃自动动力换挡(APS), 以及包含4种换挡方案(包括AUTO)的模式选择器。

车桥: 带行星齿轮型轮毂减速装置和球墨铸铁轴壳的沃尔沃全浮动驱动轴。固定前桥和摆动后桥。前桥上有100%差速锁。选配件: Limp/Slip后桥

		L150H	L180H	L220H
变速箱	沃尔沃	HTL 223	HTL 223	HTL 310
失速扭矩增大比		2.09:1	2.09:1	2.02:1
最大速度(前进/后退)				
1档	km/h	6.1	6.1	6.7 / 6.6
2档	km/h	12.6	12.6	11.6 / 11.4
3档	km/h	23.5	23.5	21.7 / 21.4
4档	km/h	38	38	36.5 / 36.1
轮胎尺寸		26.5 R25 L3	26.5 R25 L3	29.5 R25 L4
前桥/后桥		Volvo/AWB 40B/40C	Volvo/AWB 40B/40B	Volvo/AWB 50/41
后桥摆动角	± °	15	15	15
离地间隙	mm	610	610	600
摆动角	°	15	15	15

电气系统

中央报警系统: 带中央报警指示灯和蜂鸣器的Contronic电气系统用于以下报警功能: - 严重发动机故障 - 转向系统压力过低 - 发动机过速报警 - 通信中断(电脑故障), 机器挂档后的中央报警指示灯和蜂鸣器用于以下报警功能: - 发动机机油压力过低 - 发动机机油温度过高 - 增压空气温度过高 - 冷却液液位过低 - 冷却液温度过高 - 曲轴箱温度过高 - 变速箱油压力过低 - 变速箱油温度过高 - 制动压力过低 - 施加停车制动 - 制动充气故障 - 液压油油位过低 - 液压油温度过高 - 当前档位过速 - 前后桥制动冷却油温度过高。

		L150H	L180H	L220H
电压	V	24	24	24
蓄电池	V	2 × 12	2 × 12	2 × 12
蓄电池容量	Ah	2 × 170	2 × 170	2 × 170
冷起动力(近似值)	A	1 000	1 000	1 000
交流发电机额定值	W/A	2 280/80	2 280/80	2 280/80
启动马达输出功率	kW	7	7	7

制动系统

行车制动器: 带充氮蓄能器的沃尔沃双回路系统。外装液压操纵、全封闭油循环冷却湿盘式制动器。使用Contronic制动时, 操作手可选择变速箱自动分离。

停车制动器: 干盘式制动器。采用弹簧制动、电动液压释放方式, 可利用仪表盘上的开关进行操作。

辅助制动器: 带可再充蓄能器的双制动回路。单回路或停车制动器满足所有安全要求。

标准: 制动系统符合ISO 3450标准的要求。

	L150H	L180H	L220H
每个前轮/后轮的制动盘数	1/1	1/1	2/1
蓄能器	2 × 1.0 + 3 × 0.5	2 × 1.0 + 1 × 0.5	2 × 1.0 + 1 × 0.5

驾驶室

仪表: 所有重要信息集中显示在操作手的视线范围内。Contronic监控系统显示屏。

加热器和除霜器: 加热器盘管可加热经过过滤的新鲜空气, 风扇具有自动功能和11种速度。所有窗口区域均设有除霜通风口。

操作手座椅: 带可调悬浮系统和可伸缩安全带的操作手座椅。座椅固定在驾驶室后壁和地板上的支架上。可伸缩安全带产生的作用力可由座椅导轨吸收。

标准: 驾驶室已根据ROPS (ISO 3471)和FOPS (ISO 3449)标准进行测试和认证。驾驶室符合ISO 6055(操作手头顶保护 - 工业卡车)和SAE J386(操作手约束系统)的要求。

本机配备空调时使用R134a类制冷剂。包含氟化温室气体R134a, 其全球增温潜势为1.430 t CO₂-eq

	L150H	L180H	L220H	
紧急出口: 可使用逃生锤击碎窗户				
通风	m ³ / min	9	9	9
制热能力	kW	16	16	16
空调(选配)	kW	7.5	7.5	7.5

提升臂系统

扭矩平行(TP)连杆机构, 不仅可输出更高的掘起扭矩, 而且可在整个举升行程内平行移动。

	L150H	L180H	L220H	
提升油缸	2	2	2	
缸径	mm	160	180	190
活塞杆直径	mm	90	90	90
冲程	mm	784	788	768
倾斜油缸	1	1	1	
缸径	mm	220	240	250
活塞杆直径	mm	110	120	120
冲程	mm	452	480	455

沃尔沃L150H、L180H和L220H详细信息

液压系统

系统供给: 两个负载感应变量轴向柱塞泵。转向功能始终优先。
阀: 双作用双联阀。主阀为电控式。
提升功能: 阀门共有4个位置: 升起、保持、降低和浮动位置。感应/电磁式自动大臂伸出功能可开启和关闭, 并且大臂可调节至最大外伸距离和最大提升高度之间的任何位置。
倾斜功能: 该阀具有三个功能: 回卷、保持和卸料。感应/电磁式自动倾斜装置可调节至所需的铲斗角度。
油缸: 用于所有功能的双作用油缸。
筛选器: 通过10微米(绝对)滤芯进行全流式过滤。

		L150H	L180H	L220H
工作液压系统的泵1最大工作压力	MPa	29	29	29
流量	l/min	180	217	253
压力	MPa	10	10	10
发动机转速	r/min	1 900	1 900	1 900
转向、制动、先导和工作液压系统的泵2最大工作压力	MPa	31	31	31
流量	l/min	202	202	202
压力	MPa	10	10	10
发动机转速	r/min	1 900	1 900	1 900
制动和冷却风扇系统的泵3最大工作压力	MPa	25	25	25
流量	l/min	77	77	77
压力	MPa	10	10	10
发动机转速	r/min	1 900	1 900	1 900
先导系统工作压力	MPa	3.5	3.5	3.5
循环周期				
提升	s	5.9	6.4	6.8
倾斜	s	2	1.8	1.6
下降、空载	s	3.7	3.3	3.2
总循环周期	s	11.6	11.5	11.6

转向系统

转向系统: 负载感应静液压铰接转向。
系统供给: 转向系统从负载感应变量轴向柱塞泵获得优先供给。
转向油缸: 两个双作用油缸。

		L150H	L180H	L220H
转向油缸		2	2	2
缸径	mm	100	100	100
活塞杆直径	mm	60	60	60
冲程	mm	390	525	525
工作压力	MPa	21	21	21
最大流量	l/min	188	188	191
最大铰接角度	±°	37	37	37

加注量

检修便捷性: 大尺寸、易于开启的发动机罩覆盖整个发动机舱, 采用电控方式。液体滤清器和组件通气口空气滤清器有助于延长检修间隔。可对数据进行监控、记录并分析, 以便于故障排除。

		L150H	L180H	L220H
燃油箱	l	366	366	366
发动机冷却液	l	55	55	55
液压油箱	l	156	156	226
变速箱油	l	48	48	48
发动机油	l	50	50	50
前桥油	l	46	46	77
后桥油	l	55	55	71

噪音水平

		L150H	L180H	L220H
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准				
LpA	dB(A)	69	70	70
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准				
LwA	dB(A)	108	108	109

技术规格

L150H、L180H的轮胎：26.5 R25 L3.L220H的轮胎：29.5 R25 L3

		标准大臂			加长型大臂		
		L150H	L180H	L220H	L150H	L180H	L220H
B	mm	7 070	7 190	7 480	7 570	7 620	7 800
C	mm	3 550	3 550	3 700	3 550	3 550	3 700
D	mm	480	480	530	470	490	530
F	mm	3 580	3 580	3 730	3 570	3 590	3 730
G	mm	2 134	2 134	2 135	2 157	2 133	2 133
J	mm	3 920	4 060	4 230	4 490	4 560	4 600
K	mm	4 340	4 470	4 660	4 900	4 970	5 020
O	°	58	57	56	59	55	56
Pmax	°	50	49	48	49	49	48
R	°	45	45	43	48	48	44
R ₁ *	°	48	48	47	53	53	49
S	°	66	71	65	61	63	63
T	mm	93	131	119	149	207	121
U	mm	520	570	600	640	660	680
X	mm	2 280	2 280	2 400	2 280	2 280	2 400
Y	mm	2 960	2 960	3 150	2 960	2 960	3 150
Z	mm	3 510	3 810	4 050	3 960	4 180	4 380
a ₂	mm	6 790	6 790	7 100	6 790	6 790	7 100
a ₃	mm	3 820	3 820	3 960	3 820	3 820	3 960
a ₄	±°	37	37	37	37	37	37

* 运输位置SAE

铲斗：L150H: 4.0 m³ GP STE P T SEG L180H: 4.6 m³ GP STE P T SEG L220H: 5.2 m³ GP STE P T SEG

L150H 销售代码：WLA80713

工作重量(包含1 140 kg圆木装卸配重)：25 660 kg
工作负载：7 700 kg

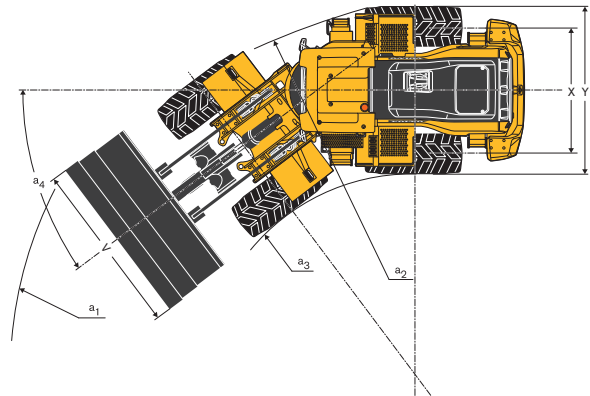
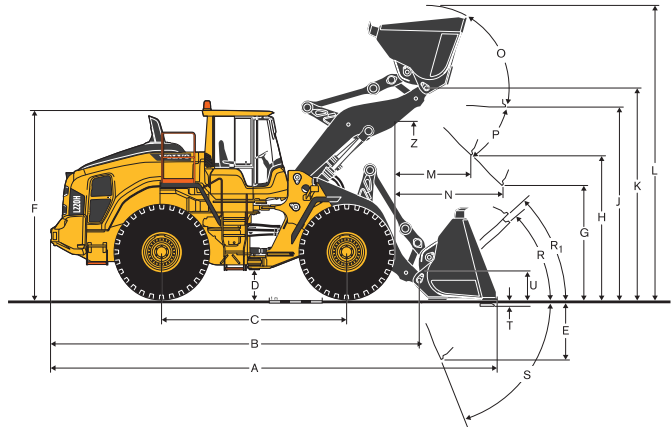
L180H 销售代码：WLA80027

工作重量(包含1 140 kg圆木装卸配重)：28 470 kg
工作负载：8 710 kg

L220H 销售代码：WLA80852

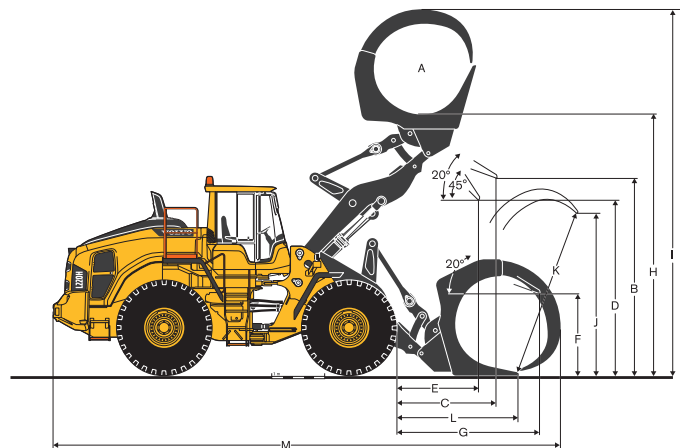
工作重量(包含870 kg圆木装卸配重)：32 810 kg
工作负载：10 080 kg

规格和尺寸的适用标准有ISO 7131、SAE J732、ISO 7546、SAE J742、ISO 14397和SAE J818。












L150H、L180H的轮胎：775/65 R29 L3 | L220H轮胎：875/65 R29 L4

		L150H	L180H	L220H
A	m²	3.1	3.5	4
B	mm	3 660	3 870	3 920
C	mm	2 110	2 150	2 270
D	mm	2 960	3 150	3 160
E	mm	1 650	1 720	1 780
F	mm	1 630	1 700	1 640
G	mm	2 930	3 040	3 230
H	mm	4 990	5 170	5 350
I	mm	7 270	7 610	7 730
J	mm	3 080	3 370	3 620
K	mm	3 340	3 710	3 940
L	mm	2 290	2 410	2 630
M	mm	9 680	9 980	10 380



技术规格

L150H

轮胎26.5 R25 L3	再处理				通用型			岩石型***	轻质物料型	加长型大臂*	
											
	4.0 m ³ STE P BOE	4.4 m ³ STE P BOE	4.8 m ³ STE P BOE	5.2 m ³ STE P BOE	4.0 m ³ STE P T SEG	4.4 m ³ STE P T SEG	4.5 m ³ STE P T SEG	3.5 m ³ SPN P T SEG	6.8 m ³ LM P		
铲斗容量(满斗, ISO/SAE)	m ³	4.0	4.4	4.8	5.2	4.0	4.4	4.5	3.5	6.8	-
110%满斗系数容量	m ³	4.4	4.8	5.3	5.7	4.4	4.8	5.0	3.9	7.5	-
直向静态倾覆载荷	kg	20 500	20 230	19 950	19 800	18 100	17 690	17 670	18 730	16 360	-3 550
35°转向时	kg	18 320	18 050	17 780	17 630	16 190	15 780	15 760	16 730	14 520	-3 270
最大转向时	kg	18 070	17 810	17 530	17 380	15 970	15 560	15 550	16 500	14 310	-3 230
掘起力	kN	201.3	191.7	183.2	182.7	202	192	184	188.0	140.0	9
A	mm	8 600	8 680	8 750	8 750	8 790	8 860	8 930	8 850	9 230	520
E	mm	1 230	1 300	1 360	1 370	1 400	1 460	1 520	1 450	1 790	10
H**)	mm	3 020	2 970	2 920	2 920	2 890	2 850	2 800	2 870	2 620	570
L	mm	5 720	5 770	5 880	5 870	5 880	5 990	6 040	5 970	6 140	570
M**)	mm	1 220	1 270	1 320	1 320	1 360	1 410	1 450	1 420	1 700	-20
N**)	mm	1 800	1 830	1 860	1 860	1 880	1 910	1 930	1 930	1 960	450
V	mm	3 200	3 200	3 200	3 400	3 230	3 200	3 000	3 230	3 200	0
a ₁ 最小回转圈	mm	14 640	14 670	14 700	14 890	14 750	14 760	14 600	14 800	14 940	340
工作重量	kg	25 090	25 300	25 500	25 620	24 090	24 450	24 420	25 320	24 920	410

*)以4.0 m³ GP STE P T SEG铲斗测量 注: 仅适用于原装沃尔沃附件。

***) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45°卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。(中凸式铲斗在42°时测量)

****) 测量时采用26.5 R25 L5轮胎

铲斗选型表

铲斗的选择取决于物料密度和预期的铲斗满斗系数。由于TP连杆机构的一些特性, 如开放式铲斗设计、在各方向上的优异回卷角度以及出色的铲斗装填性能, 实际的铲斗容量通常比额定值大。下述例子采用标准大臂配置。示例: 砂砾。满斗系数 ~ 105%。密度1.6 t/m³。结果: 4.0 m³铲斗实际装载了4.2 m³物料。为确保更佳稳定性, 请务必参照铲斗选型表。

材质	铲斗满斗系数(%)	材料密度 (t/m ³)	ISO/SAE 铲斗容量 (m ³)	实际铲斗容量 (m ³)
土/粘土	~ 110	~ 1.6 ~ 1.5	4.0 4.4	~ 4.4 ~ 4.8
砂砾	~ 105	~ 1.6 ~ 1.5	4.0 4.4	~ 4.2 ~ 4.6
集料	~ 100	~ 1.8 ~ 1.7 ~ 1.5	4.4 4.8 5.2	~ 4.4 ~ 4.8 ~ 5.2
岩石	≤ 100	~ 1.7	3.5	~ 3.5

岩石铲斗的尺寸经过优化, 可实现更佳穿透力和装填能力, 未考虑物料的密度。

大臂类型	铲斗类型	ISO/SAE 铲斗容量	L150H 材料密度 (t/m ³)						
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
标准大臂	再处理*	4,4 m ³						4,6	4,4
		4,8 m ³					5,0	4,8	
		5,2 m ³				5,5	5,2		
	通用型	4,0 m ³						4,4	4,0
4,4 m ³					4,8	4,4			
岩石		3,5 m ³						3,5	3,3
轻质物料型	6,8 m ³	6,8							
加长型大臂	再处理*	4,0 m ³						4,2	4,0
		4,4 m ³				4,6	4,4		
	通用型	3,7 m ³				4,1	3,7		
	岩石	3,5 m ³					3,5	3,3	
轻质物料型	6,8 m ³	6,8							









如何确定铲斗满斗系数

* 包括配重

补充运行数据

轮胎26.5 R25 L3	标准大臂			加长型大臂		
	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3
轮胎宽度	mm +5	+30	+180	+5	+30	+180
离地间隙	mm +18	+30	+10	+18	+30	+10
最大转向时的倾覆载荷	kg +250	+760	+590	+220	+640	+500
工作重量	kg +400	+1 060	+760	+400	+1 050	+750

L180H

轮胎26.5 R25 L3	再处理				通用型			岩石型***	轻质物料型	加长型大臂*	
											
	4.8 m³ STE P BOE	5.2 m³ STE P BOE	5.5 m³ STE P BOE	5.8 m³ STE P BOE	4.4 m³ STE P T SEG	4.6 m³ STE P T SEG	4.8 m³ STE P T SEG	4.2 m³ SPN P T SEG	7.8 m³ LM P		
铲斗容量(满斗, ISO/SAE)	m³	4.8	5.2	5.5	5.8	4.4	4.6	4.8	4.2	7.8	-
110%满斗系数容量	m³	5.3	5.7	6.1	6.4	4.8	5.1	5.3	4.6	8.6	-
直向静态倾覆载荷	kg	23 670	23 520	23 350	23 210	21 540	21 560	21 360	22 250	20 430	-3 820
35°转向时	kg	21 010	20 860	20 700	20 570	19 140	19 150	18 960	19 750	18 070	-3 480
最大转向时	kg	20 710	20 560	20 390	20 260	18 860	18 880	18 690	19 470	17 800	-3 450
掘起力	kN	224.9	224.2	216.2	210.0	235.9	236.0	226.4	212.6	173.5	3.9
A	mm	8 890	8 890	8 960	9 010	9 000	9 000	9 070	9 140	9 360	470
E	mm	1 430	1 430	1 490	1 540	1 530	1 530	1 590	1 650	1 860	20
H**)	mm	3 060	3 050	3 010	2 970	2 990	2 990	2 940	2 910	2 690	500
L	mm	6 010	6 010	6 040	6 110	6 130	6 170	6 180	6 320	6 300	500
M**)	mm	1 330	1 330	1 370	1 410	1 420	1 420	1 460	1 520	1 610	20
N**)	mm	1 960	1 960	1 990	2 000	2 020	2 020	2 040	2 080	2 050	410
V	mm	3 200	3 400	3 400	3 400	3 200	3 200	3 200	3 230	3 400	-
a ₁ 最小回转圈	mm	14 800	14 990	15 010	15 040	14 850	14 850	14 880	14 960	15 220	-
工作重量	kg	28 070	28 190	28 290	28 360	27 020	27 060	27 120	28 440	27 470	270

*)以4.6 m³ GP STE P T SEG铲斗测量 注: 仅适用于原装沃尔沃附件。

**) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45°卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。(中凸式铲斗在42°时测量)

**) 测量时采用26.5 R25 L5轮胎

铲斗选型表

铲斗的选择取决于物料密度和预期的铲斗满斗系数。由于TP连杆机构的一些特性, 如开放型铲斗设计、在各方向上的优异回卷角度以及出色的铲斗装填性能, 实际的铲斗容量通常比额定值大。下述例子采用标准大臂配置。示例: 砂砾。满斗系数 ~ 105%。密度1.6 t/m³。结果: 4.6 m³铲斗实际装载了4.8 m³物料。为确保更佳稳定性, 请务必参照铲斗选型表。

材质	铲斗满斗系数(%)	材料密度 (t/m³)	ISO/SAE 铲斗容量 (m³)	实际铲斗容量 (m³)
土/粘土	~ 110	~ 1.7	4.4	~ 4.8
		~ 1.6	4.6	~ 5.1
		~ 1.5	4.8	~ 5.3
砂砾	~ 105	~ 1.7	4.4	~ 4.6
		~ 1.6	4.6	~ 4.8
		~ 1.5	4.8	~ 5.1
集料	~ 100	~ 1.8	5.2	~ 5.2
		~ 1.7	5.5	~ 5.5
		~ 1.6	5.8	~ 5.8
岩石	≤ 100	~ 1.7	4.3	~ 4.3

岩石铲斗的尺寸经过优化, 可实现最佳的穿透力和装填能力, 未考虑物料的密度。

大臂类型	铲斗类型	ISO/SAE 铲斗容量	L180H 材料密度 (t/m³)						
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
标准大臂	再处理*	5,2 m³						5,5	5,2
		5,5 m³					5,8	5,5	
		5,8 m³				6,1	5,8		
	通用型	4,4 m³						4,8	4,4
		4,6 m³					5,1	4,6	
		4,8 m³					5,3	4,8	
岩石	4,2 m³						4,2	4,0	
	7,8 m³	7,8							
加长型大臂	再处理*	4,8 m³						5,0	4,8
		5,2 m³					5,5	5,2	
	通用型	4,4 m³					4,8	4,4	
		4,2 m³						4,2	4,0
轻质物料型	7,8 m³	7,8							

如何确定铲斗满斗系数









* 包括配重

补充运行数据

轮胎26.5 R25 L3	标准大臂			加长型大臂			
	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3	
轮胎宽度	mm	+5	+30	+130	+5	+30	+130
离地间隙	mm	+18	+40	+10	+18	+40	+10
最大转向时的倾覆载荷	kg	+280	+770	+600	+250	+760	+530
工作重量	kg	+400	+1 050	+920	+400	+1 050	+1 120

技术规格

L220H

轮胎29.5 R25 L3	再处理				通用型			岩石型***	轻质物料型	加长型大臂*	
											
	5.6 m³ STE P BOE	5.9 m³ STE P BOE	6.3 m³ STE P BOE	4.9 m³ STE P T SEG	5.2 m³ STE P T SEG	5.6 m³ STE P T SEG	4.5 m³ SPN P T SEG	5.0 m³ SPN P T SEG	8.2 m³ LM P		
铲斗容量(满斗, ISO/SAE)	m³	5.6	5.9	6.3	4.9	5.2	5.6	4.5	5.0	8.2	-
110%满斗系数容量	m³	6.2	6.5	6.9	5.4	5.7	6.2	5.0	5.5	9.0	-
直向静态倾覆载荷	kg	25 270	25 140	24 960	23 960	23 900	23 600	24 900	23 770	22 820	-2 890
35°转向时	kg	22 420	22 290	22 120	21 280	21 220	20 940	22 150	21 090	20 190	-2 650
最大转向时	kg	22 090	21 970	21 800	20 980	20 910	20 630	21 840	20 780	19 890	-2 620
掘起力	kN	228.9	223.1	215.0	255.9	244.5	229.0	211.5	196.5	190.8	3.4
A	mm	9 270	9 310	9 380	9 310	9 350	9 460	9 580	9 730	9 580	310
E	mm	1 470	1 510	1 570	1 510	1 540	1 640	1 730	1 860	1 750	-30
H**)	mm	3 160	3 130	3 080	3 130	3 110	3 040	3 030	2 930	2 910	370
L	mm	6 260	6 290	6 370	6 370	6 440	6 440	6 450	6 510	6 450	360
M**)	mm	1 400	1 440	1 480	1 430	1 470	1 560	1 700	1 800	1 610	-30
N**)	mm	2 100	2 120	2 150	2 120	2 160	2 200	2 250	2 300	2 180	270
V	mm	3 400	3 400	3 400	3 430	3 400	3 400	3 430	3 430	3 700	-
a ₁ 最小回转圈	mm	15 570	15 590	15 620	15 610	15 610	15 670	15 770	15 850	16 020	-
工作重量	kg	31 950	32 020	32 130	31 160	31 190	31 260	32 710	33 130	31 660	380

*)以5.2 m³ GP STE P T SEG铲斗测量 注: 仅适用于原装沃尔沃附件。

**) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。45°卸料角度时测量的铲斗切刃卸料高度。(中凸式铲斗在42°时测量)

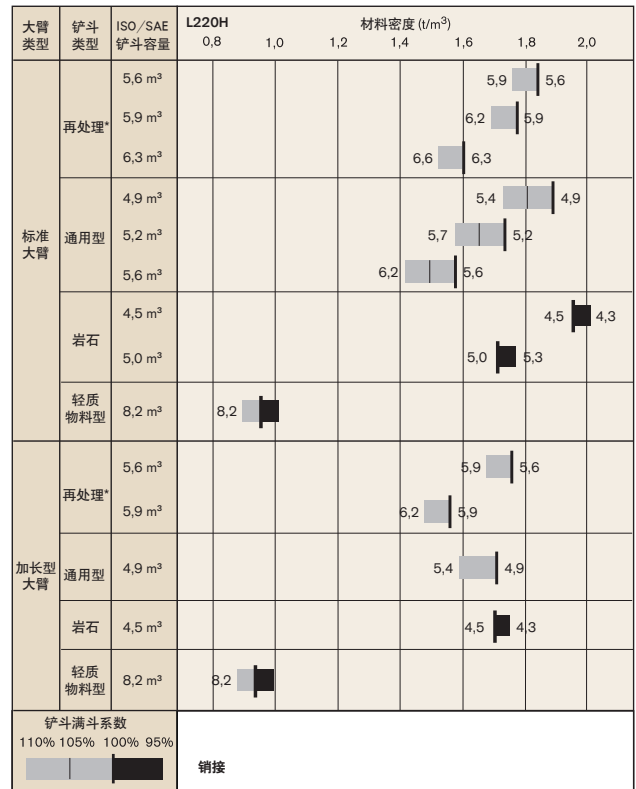
**) 测量时采用29.5 R25 L5轮胎

铲斗选型表

铲斗的选择取决于物料密度和预期的铲斗满斗系数。由于TP连杆机构的一些特性, 如开放型铲斗设计, 在各方向上的优异回卷角度以及出色的铲斗装填性能, 实际的铲斗容量通常比额定值大。下述例子采用标准大臂配置。示例: 砂砾。满斗系数 ~ 105%。密度1.6 t/m³。结果: 5.2 m³铲斗实际装载了5.5 m³物料。为确保更佳稳定性, 请务必参照铲斗选型表。

材质	铲斗满斗系数(%)	材料密度 (t/m³)	ISO/SAE 铲斗容量 (m³)	实际铲斗容量 (m³)
土/粘土	~ 110	~ 1.6	4.9	~ 5.4
		~ 1.5	5.2	~ 5.7
		~ 1.4	5.4	~ 5.9
砂砾	~ 105	~ 1.7	4.9	~ 5.1
		~ 1.6	5.2	~ 5.5
		~ 1.5	5.4	~ 5.7
集料	~ 100	~ 1.8	5.6	~ 5.6
		~ 1.7	5.9	~ 5.9
		~ 1.6	6.3	~ 6.3
岩石	≤ 100	~ 1.7	4.5	~ 4.5

岩石铲斗的尺寸经过优化, 可实现更佳穿透力和装填能力, 未考虑物料的密度。



如何确定铲斗满斗系数

* 包括配重

补充运行数据

轮胎29.5 R25 L4	标准大臂			加长型大臂			
	29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	875/65 R29 L4	29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	875/65 R29 L4	
轮胎宽度	mm	-20	+35	+95	-20	+35	+95
离地间隙	mm	±0	+40	-10	±0	+40	-20
最大转向时的倾覆载荷	kg	-100	+1 010	+180	-90	+930	+180
工作重量	kg	-80	+1 490	+650	-80	+1 500	+650

配置

标准配置	L150H	L180H	L220H
发动机			
三级空气滤清器、预滤清器、一级和二级滤清器	•	•	•
进气预热	•	•	•
带除水器的燃油预滤器	•	•	•
燃油滤清器	•	•	•
曲轴箱通气口集油器	•	•	•
外部散热器进气口保护	•	•	•
涡轮式空气预滤清器	•	•	•
燃油加注滤网	•	•	•
可反转冷却风扇和车桥油冷却器	•	•	•
动力系统			
自动动力换挡	•	•	•
1-4档位全自动换挡	•	•	•
PWM控制换挡	•	•	•
由液压操纵杆控制的前进和后退切换	•	•	•
变速箱油位指示器玻璃罩	•	•	•
差速器：前部，100%液压差速锁后部，常规型	•	•	•
OptiShift	•	•	•
可锁定一档齿轮	•	•	•
电气系统			
用于选配附件的24V预接线系统	•	•	•
24V/80A/2280W交流发电机	•	•	•
蓄电池切断开关	•	•	•
燃油表	•	•	•
小时计	•	•	•
电喇叭	•	•	•
仪表板： 燃油油位 柴油尾气处理液/AdBlue液位 变速箱温度 冷却液温度 仪表照明	•	•	•
照明： 带近光的双卤素前灯 停车灯 双制动灯和尾灯 带闪烁危险指示灯功能的转向信号灯	•	•	•
倒车声音报警	•	•	•
附件LED作业灯	•	•	•

标准配置	L150H	L180H	L220H
Contronic监控系统			
监控和记录机器数据	•	•	•
Contronic显示屏	•	•	•
油耗	•	•	•
环境温度	•	•	•
时钟	•	•	•
报警和指示灯测试功能	•	•	•
制动测试	•	•	•
风扇处于最大转速时的声音强度测试	•	•	•
报警和指示灯： 蓄电池充电 停车制动器	•	•	•
报警和显示信息： 发动机冷却液温度 增压空气温度 发动机机油温度 发动机机油压力 变速箱油温度 变速箱油压力 液压油温度 制动压力 施加停车制动 制动充气 转向时过速 车桥油温度 转向压力 曲轴箱压力 附件锁打开 安全带报警	•	•	•
液位报警： 燃油油位 发动机机油油位 发动机冷却液液位 变速箱油位 液压油油位 清洗液液位	•	•	•
故障时发动机扭矩降低的指示： 发动机冷却液温度过高 发动机机油温度过高 发动机机油压力过低 曲轴箱压力过高 增压空气温度过高	•	•	•
故障时发动机降至怠速的指示： 变速箱油温度过高 变速箱离合器打滑	•	•	•
带背光灯的键盘	•	•	•
挂档时的启动互锁	•	•	•

配置

标准配置	L150H	L180H	L220H
液压系统			
带液压先导装置的双作用双联主阀	•	•	•
用于以下系统的变量轴向柱塞泵(3): 1 工作液压系统、先导液压系统和制动系统 2 工作液压系统、先导液压系统、转向系统和制动系统 3 冷却风扇和制动系统	•	•	•
电动液压伺服控制	•	•	•
电子液压操纵杆锁	•	•	•
自动大臂伸出	•	•	•
铲斗自动定位器	•	•	•
双作用液压油缸	•	•	•
液压油位指示器玻璃罩	•	•	•
液压油冷却器	•	•	•
制动系统			
双制动回路	•	•	•
双制动踏板	•	•	•
辅助制动系统	•	•	•
电动液压停车制动	•	•	•
制动器磨损指示器	•	•	•
驾驶室			
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)	•	•	•
单钥匙套件门/起动	•	•	•
隔音内衬	•	•	•
点烟器, 24 V电源输出口	•	•	•
可锁车门	•	•	•
带新鲜空气进口的驾驶室加热器和除霜器	•	•	•
带两个滤清器的新鲜空气进口	•	•	•
自动热控制	•	•	•
脚垫			
双内部照明灯	•	•	•
内部后视镜	•	•	•
双外部后视镜	•	•	•
右侧滑动窗	•	•	•
着色挡风玻璃	•	•	•
可伸缩安全带(SAE J386)	•	•	•
可调节方向盘	•	•	•
储物格			
文件袋	•	•	•
遮阳板	•	•	•
饮料支架	•	•	•
前后挡风玻璃洗涤器	•	•	•
前后挡风玻璃雨刮器	•	•	•
前后雨刮器的间歇动作功能	•	•	•
包含12 V电源输出口的收音机安装套件(左侧)	•	•	•
带AUX、蓝牙和USB接口的收音机	•	•	•
方向盘旋钮	•	•	•
滑动门窗	•	•	•
通用机门/点火钥匙	•	•	•

标准配置	L150H	L180H	L220H
维护保养			
发动机机油远距离排出和加注	•	•	•
变速箱油远距离排出和加注	•	•	•
从地面即可检修的润滑歧管	•	•	•
压力检查连接: 变速箱和液压系统快速接头	•	•	•
可锁定工具箱	•	•	•
工具套件	•	•	•
CareTrack, GSM, GSM/卫星	•	•	•
远程信息处理系统使用权	•	•	•
防护装置			
后机架盖板	•	•	•
外部装置			
橙色扶手	•	•	•
前后挡泥板	•	•	•
带有阻尼的驾驶室底座	•	•	•
发动机和变速箱橡胶底座	•	•	•
机架、接头锁	•	•	•
以下部位的防破坏锁: 发动机舱 散热器格栅	•	•	•
吊装孔	•	•	•
系紧孔	•	•	•
特制配重	•	•	•
为选配护板留有预钻孔的配重	•	•	•

选装配置			
	L150H	L180H	L220H
发动机			
气旋式空气预滤清器	•	•	•
油浴式空气预滤清器	•	•	•
发动机自动停机功能	•	•	•
发动机延迟停机	•	•	•
230V/110V发动机缸体加热器	•	•	•
燃油加热器	•	•	•
手油门控制	•	•	•
炎热气候下的最大风扇转速	•	•	•
防腐蚀散热器	•	•	•
可反转冷却风扇	•	•	•
轮胎			
26.5 R25	•	•	—
775/65 R29	•	•	—
29.5 R25	—	—	•
875/65 R29	—	—	•
动力系统			
前部100%差速锁, 后部防滑装置	•	•	•
限速装置	•	•	•
车轮/车桥密封防护	•	•	•
电气系统			
防盗装置	•	•	•
紧急停止	•	•	•
锁定装置, 上锁挂牌装置	•	•	•
左前灯总成	•	•	•
带照明灯的牌照架	•	•	•
后视镜系统和驾驶室中的彩色LCD监控器	•	•	•
加长小臂后视镜	•	•	•
加长小臂电加热式可调后视镜	•	•	•
挂倒档时熄灭的功能作业灯	•	•	•
倒车白噪声报警	•	•	•
倒车频闪报警指示灯	•	•	•
缩短的前灯支架	•	•	•
侧面标志灯	•	•	—
LED警示灯	•	•	•
LED自动警示灯	•	•	•
LED前灯	•	•	•
LED尾灯	•	•	•
驾驶室上的前后LED作业灯	•	•	•
驾驶室上的前LED作业灯, 2个替换物, 4个LED灯	•	•	•
驾驶室上的后LED作业灯, 2个替换物, 4个LED灯	•	•	•
格栅内后侧的LED作业灯, 2个LED灯	•	•	•
前灯上方前部的LED作业灯, 2个LED灯	•	•	•
驾驶室顶部侧面的LED作业灯, 4个LED灯	•	•	•
LED灯套件	•	•	•
附件卤素作业灯	•	•	•
驾驶室上的前后卤素作业灯	•	•	•
驾驶室上的后卤素作业灯	•	•	•
24伏配电装置	•	•	•
重型120安交流发电机	•	•	•
装载辅助	•	•	•
雷达探测系统	•	•	•
前视彩色摄像头	•	•	•
空气悬浮座椅停车制动声音报警	•	•	•
NATO型跨接起动连接器	•	•	•

选装配置			
	L150H	L180H	L220H
液压系统			
大臂悬架系统	•	•	•
独立附件锁定装置	•	•	•
第3功能严寒地带套件	•	•	•
大臂油缸软管和硬管防护装置	•	•	•
沃尔沃可生物降解液压油	•	•	•
防火液压油	•	•	•
用于炎热气候条件的液压油	•	•	•
第3液压功能	•	•	•
第3/4液压功能	•	•	•
用于第2液压功能的单杆控制装置	•	•	•
用于第3液压功能的单杆控制装置	•	•	•
用于第4液压功能的单杆控制装置	•	•	•
制动系统			
前后桥油冷却器和滤清器	•	•	•
不锈钢制动管路	•	•	—
驾驶室			
操作人员手册存放处	•	•	•
自动气候控制(ACC)	•	•	•
采用华氏温标的ACC控制面板	•	•	•
防石棉尘滤清器	•	•	•
烟灰缸	•	•	•
驾驶室的气旋式空气预滤清器	•	•	•
炭过滤器	•	•	•
驾驶室下部盖板	•	•	•
午餐盒托架	•	•	•
沃尔沃操作手座椅扶手(左侧)	•	•	•
沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、加热式操作手座椅	•	•	•
配备2点式安全带的空气悬浮式(标配)操作手座椅	•	•	•
配备3点式安全带的空气悬浮式(标配)操作手座椅	•	•	•
包含12 V电源输出出口的收音机安装套件(右侧)	•	•	•
低音炮	•	•	•
后窗遮阳帘	•	•	•
侧窗遮阳帘	•	•	•
驾驶室加热定时器	•	•	•
远程开门器	•	•	•
前视镜	•	•	•
驾驶室加热器电源输出口(240V)	•	•	•

配置

选装配置	L150H	L180H	L220H
维护保养			
自动润滑系统	•	•	•
加长型大臂用自动润滑系统	•	•	•
润滑脂嘴护套	•	•	•
油采样阀	•	•	•
润滑系统润滑脂加注泵	•	•	•
车轮螺母扳手套件	•	•	•
防护装置			
前底部护板	•	•	•
后底部护板	•	•	•
前机架重型盖板	•	•	•
重型驾驶室顶板	•	•	•
前灯护罩	•	•	•
散热器格栅护罩	•	•	•
尾灯护罩	•	•	•
侧窗和后窗护罩	•	•	•
挡风玻璃护罩	•	•	•
机器防腐涂层	•	•	•
附件支架防腐涂层	•	•	—
斗齿保护装置	•	•	—
外部装置			
带橡胶减震垫的驾驶室攀爬梯	•	•	•
可拆卸前挡泥板	•	•	•
灭火系统	•	•	•
用于80系列轮胎的前后部全覆盖挡泥板	•	•	•
用于65系列轮胎的前后部全覆盖挡泥板	•	•	•
加长型大臂	•	•	•
拖钩	•	•	•

选装配置	L150H	L180H	L220H
其他装置			
CE标记	•	•	•
驾驶舒适度控制(CDC)	•	•	•
圆木装卸配重	•	•	•
涂有V型标记的配重	•	—	—
带自动测试功能的辅助转向	•	•	•
EU声音标记	•	•	•
美国版声音标记	•	•	•
机器轮廓反光贴纸(印花)	•	•	•
机器驾驶室轮廓反光贴纸(条纹)	•	•	•
外部降噪套件	•	•	•
50 km/h速度标志	•	—	—
附件			
铲斗:	•	•	•
平底式或中凸式	•	•	•
通用型	•	•	•
装卸型	•	•	•
侧卸型	•	•	•
轻质物料型	•	•	•
耐磨件:	•	•	•
栓接和焊接斗齿	•	•	•
齿座	•	•	•
螺栓紧固式三段切刃	•	•	•
叉举装置	•	•	•
物料装卸臂	•	•	•
圆木抓斗	•	•	•

沃尔沃选装配置

额外的辅助液压系统



中央润滑系统



灭火系统



外部车桥油冷却装置



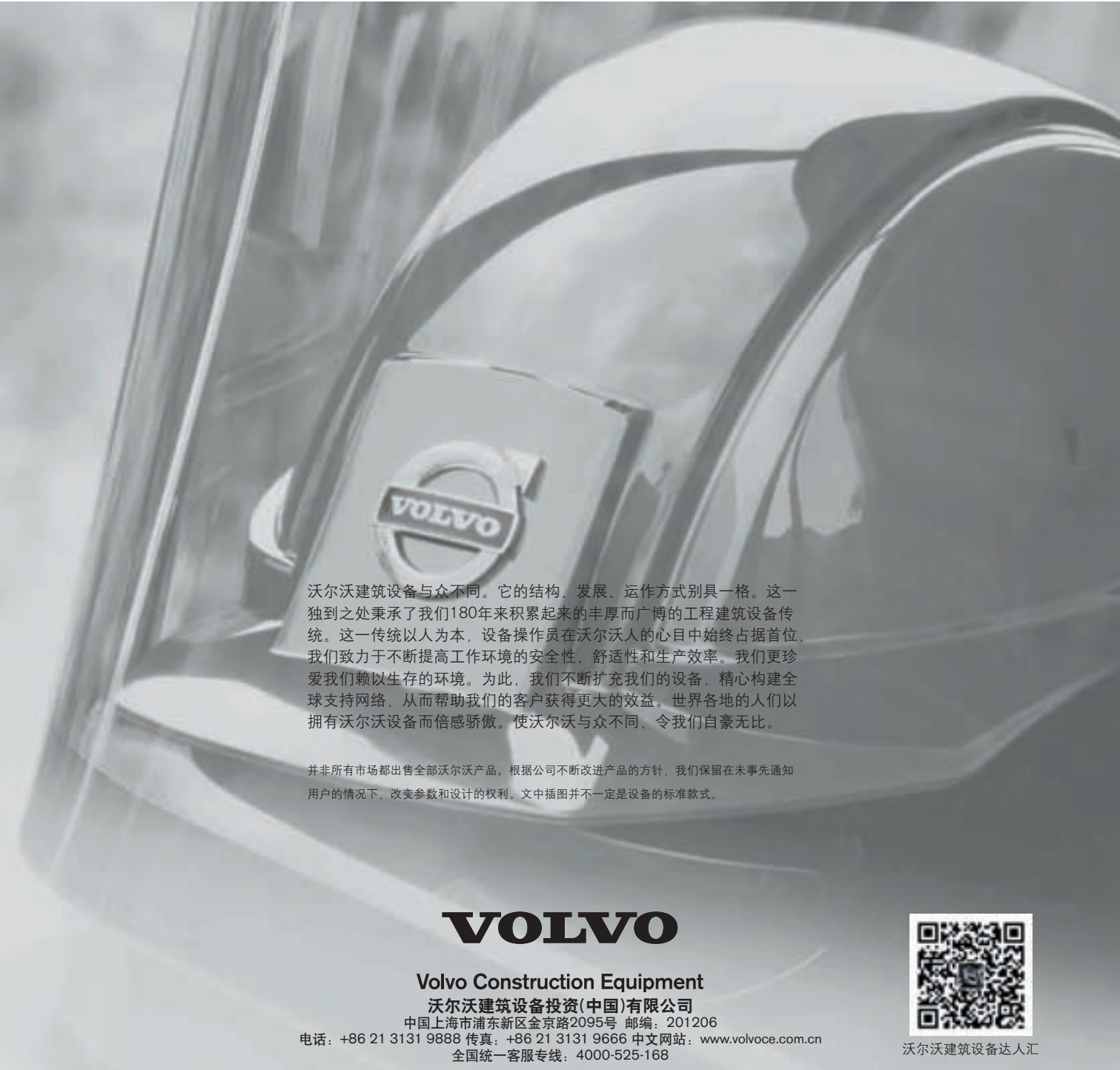
LED灯套件



加长型大臂



并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。



沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位。我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn

全国统一客服专线: 4000-525-168



沃尔沃建筑设备达人汇