

Volvo Construction Equipment
Building Tomorrow



R100

Wozidła sztywnoramowe Volvo 95,0 t 1 065 KM



WITAMY W NASZYM ŚWIECIE

Witamy w świecie wiodących w branży maszyn. W świecie, w którym wyobraźnia, ciężka praca i innowacje techniczne wyznaczają kierunek dążeń na rzecz budowy lepszej przyszłości — czystszej, inteligentniejszej i lepiej skomunikowanej. W świecie, którego fundament stanowią trwałe wartości Volvo Group. To świat, w którym rządzi niezawodność, zrównoważony rozwój i nowoczesność. I w którym klienci są zawsze najważniejsi.

Witamy w świecie Volvo Construction Equipment — z pewnością Ci się tu spodoba.

Pracujemy ciężko, ale i mądrze

Od ponad 180 lat Volvo projektuje i produkuje pionierskie maszyny, które wyznaczają standard pod względem wydajności, efektywności i dyspozycyjności. Oferowana przez nas gama koparek, ładowarek kołowych i wozideł jest zbudowana w oparciu o bezkonkurencyjne rozwiązania konstrukcyjne. Oznacza to, że bez względu na stojące przed Tobą zadania lub wyzwania zapewniamy wszechstronną flotę maszyn, z którymi na pewno osiągniesz sukces.

W ramach inicjatywy Volvo Concept Lab — bazującej na naszym wieloletnim doświadczeniu — opracowujemy nowoczesne pomysły i innowacyjne rozwiązania, tak aby dostarczać klientom przyszłościowe maszyny pracujące ciężiej, ale i mądrzej.



Rozwiązania dla Ciebie

Oferta wiodących w branży maszyn to tylko jeden z aspektów relacji utrzymywanych z Volvo. Dla naszych Partnerów, a więc i dla Ciebie, przygotowaliśmy szeroką gamę dodatkowych rozwiązań. Takich, które zwiększają dyspozycyjność i produktywność, a ograniczają koszty.

Specjalnie dla Twojego przedsiębiorstwa

Nasz podzielony na dziewięć obszarów portfel produktów i usług został zbudowany w taki sposób, by podnosić wydajność Twojej maszyny i zwiększać Twój zysk. Mówiąc krótko, zawsze dotrzymujemy słowa, dajemy gwarancje na najlepszych warunkach i oferujemy najnowocześniejsze rozwiązania techniczne.

Zawsze na miejscu

Nie ma znaczenia, czy kupujesz sprzęt nowy czy używany — nasza globalna sieć przedstawicieli i serwisantów oferuje całodobowe wsparcie obejmujące monitorowanie maszyn oraz dostępność części na najwyższym światowym poziomie.

To fundament całej oferty usługowej Volvo, możesz więc na nas liczyć od samego początku.

BUILDING TOMORROW

Koszty ostro w dół

Sprawdzone wozidło Volvo R100 znacząco obniża koszty eksploatacji. To wydajne wozidło sztywnoramowe wyposażone w silnik Stage V nie wymaga częstego serwisowania ani częstych wymian podzespołów. R100 to wydajna i niezawodna maszyna do wszystkich zastosowań górniczych i odkrywkowych, sprawdzona w trudnych warunkach na całym świecie.

Skonstruowane z myślą o odległości

Z wozidłem R100 oszczędzasz czas i pieniądze. Tę maszynę zaprojektowano do ciężkich prac, a jednocześnie tak, by maksymalnie wydłużyć okresy między koniecznymi czynnościami serwisowymi. Najważniejsze podzespoły charakteryzują się wyjątkową trwałością, żywotnością i niezawodnością, przez co cała maszyna staje się jeszcze bardziej opłacalną inwestycją.



Długi czas eksploatacji, niskie koszty

Długowieczne podzespoły to podstawa ekonomicznej eksploatacji maszyny. Dlatego poddajemy nasze maszyny testom w skrajnych warunkach, aby mieć pewność, że wszystkie ich podzespoły spełniają rygorystyczne branżowe normy trwałości. Zyskaj więcej na długim dystansie dzięki wozidłu R100, które standardowo jest wyposażone w dwa układy zwalniające zapewniające wysoki poziom bezpieczeństwa, a jednocześnie chroniące główny układ hamulcowy przed przedwczesnym zużyciem.



Wysokotonażowe wozidło

Wozidło R100 o optymalnym rozkładzie masy dociera nawet tam, gdzie inne pojazdy muszą się poddać. Maszyna ma nisko położony środek ciężkości, przez co wszelkie uderzenia i naprężenia są równomiernie rozpraszane przez jej konstrukcję. To natomiast przekłada się na wysoką trwałość wozidła i jego opon, a tym samym dalsze obniżenie kosztów eksploatacji. Postaw na Volvo i pozwól nam znaleźć idealną równowagę.



Volvo Dynamic Shift Control

Przewieziesz wszystko — dzięki naszym w pełni automatycznym adaptacyjnym układom zmiany przełożeń, które w modelach wyposażonych w opcjonalny pokładowy system ważenia zostały dodatkowo ulepszone, aby uwzględnić obciążenie maszyny. Dostosowujący się do zmiennych warunków system Volvo Dynamic Shift Control zapewnia wydajną pracę, płynną i stabilną jazdę oraz niskie zużycie paliwa.





POTĘŻNA WYDAJNOŚĆ

Najnowsze rozwiązania technologiczne zastosowane w wozidle sztywnoramowym R100 umożliwiają transportowanie większej ilości materiału przy niższym zużyciu paliwa. System Volvo Dynamic Shift Control gwarantuje optymalną wydajność zespołu napędowego, a tryb Eco Shift wybiera najbardziej wydajny program zmiany przełożeń w przypadku lżejszych zastosowań. Funkcja automatycznego wyłączania silnika na biegu jałowym oraz opcjonalny pokładowy system ważenia uwzględniający przełożenia dodatkowo zmniejszają zużycie paliwa i zużycie silnika.



MASZYNA PEŁNA FUNKCJI

Dzięki rzeczywistej ładowności 95 ton wozidło R100 potrafi zdziałać więcej niż inne maszyny. Konstrukcja opcjonalnej, ogrzewanej spalinami skrzyni ładunkowej wozidła w kształcie litery V o pojemności 60,4 m³ pozwala zminimalizować straty ładunku podczas jazdy oraz ilość materiału pozostającą w pojeździe po wyładunku. Wytrzymałe i trwałe nadwozie wykonane jest ze stali wysoko uderowej odpornej na ścieranie. Zwiększ produktywność dzięki naszej zasadzie ładowności 10–10–20 (szczegółowe informacje można uzyskać u lokalnego przedstawiciela firmy Volvo).

Więcej przewiezonego materiału i większe zyski

Największe wozidło sztywnoramowe w ofercie Volvo pomoże Ci w szybszej realizacji celów produkcyjnych. Ta 95-tonowa maszyna przewozi więcej ton w każdej godzinie pracy. Idealna kompozycja mocy i innych osiągnięć sprawia, że wozidłem Volvo przetransportujesz więcej materiału — by więcej zarobić.

Przewieź więcej — szybciej

Z wozidłem Volvo R100 napędzanym wysokiej klasy silnikiem szybko wykonasz każde zadanie. Cały układ napędowy zdolny jest wygenerować wysoki moment obrotowy i wyjątkowo wysoką siłę ucięcia na kołach. W rezultacie wozidło szybciej pokonuje przeszkody i wcześniej dostarcza ładunek do celu. Do skrócenia cyklu roboczego przyczynia się również zastosowany w wozidle R100 układ szybkiego wyładunku.



Tonaż w czasie rzeczywistym

Opracowany przez firmę Volvo opcjonalna pokładowa technologia ważenia to prawdziwy sekret wysokiej produktywności. Zintegrowany system zapewnia przewożenie przez maszynę optymalnego bezpiecznego ładunku i rejestruje wszystkie przetransportowane ładunki, umożliwiając pełne zarządzanie produkcją i prezentację danych w czasie rzeczywistym na wyświetlaczu pokładowym.



Sprostaj każdemu wyzwaniu

Dla wozidla R100 żaden teren nie jest za stromy, a żadna kopalnia za głęboka. Przemysłana, zintegrowana konstrukcja i konfiguracja układu napędowego gwarantują imponującą siłę na kołach, dzięki której wozidło sprawnie porusza się w trudnych warunkach terenowych i bez wysiłku pokonuje pochyłości. Dzięki dużemu zwielokrotnieniu napędu na mostach maszyna pozwala na uzyskanie dużej siły ucięcia istotnej na stromych podjazdach.



Inteligentne systemy

Inteligentne systemy, takie jak Volvo Site Simulation, pozwalają osiągnąć nowy poziom wydajności, a w rezultacie optymalną efektywność pracy i minimalne koszty eksploatacji. Aby zwiększyć wydajność w obecnych i przyszłych przedsięwzięciach, warto sięgnąć po rozwiązanie Volvo Site Simulation, które dostarcza cennych informacji o maszynach, składzie floty i konfiguracji miejsca robót.



Bezpieczeństwo w centrum uwagi

Wszystkie elementy maszyn Volvo są projektowane z myślą o bezpieczeństwie — tak samo wozidło sztywnoramowe R100. Kabina z certyfikatem ROPS/FOPS, sprawdzone w praktyce układy bezpieczeństwa i łatwy dostęp serwisowy czynią z wozidła R100 maszynę bezpieczną pod każdym względem.

Solidność i stabilność

Wozidło z nisko położonym środkiem ciężkości jest niezachwianie stabilne. Przemysłowa konstrukcja nadwozia i podwozia pozwala na pokonywanie nawet najtrudniejszych przeszkód, a jej dopełnieniem są szybko reagujące zawieszenie i układ kierowniczy o geometrii sprzyjającej maksymalnej stabilności.



Pełny dostęp

Antypoślizgowe stopnie i bezpieczne podesty zapewniają bezproblemowy i bezpieczny dostęp do maszyny R100 — zarówno w trakcie pracy, jak i przy wykonywaniu czynności serwisowych. Najważniejsze planowe czynności konserwacyjne wykonuje się z szerokiej platformy lub z poziomu gruntu. Z myślą o zapewnieniu pełnego bezpieczeństwa, zwłaszcza podczas serwisowania, maszyny mają wbudowane zintegrowane elementy blokad.



Bezpieczeństwo w standardzie

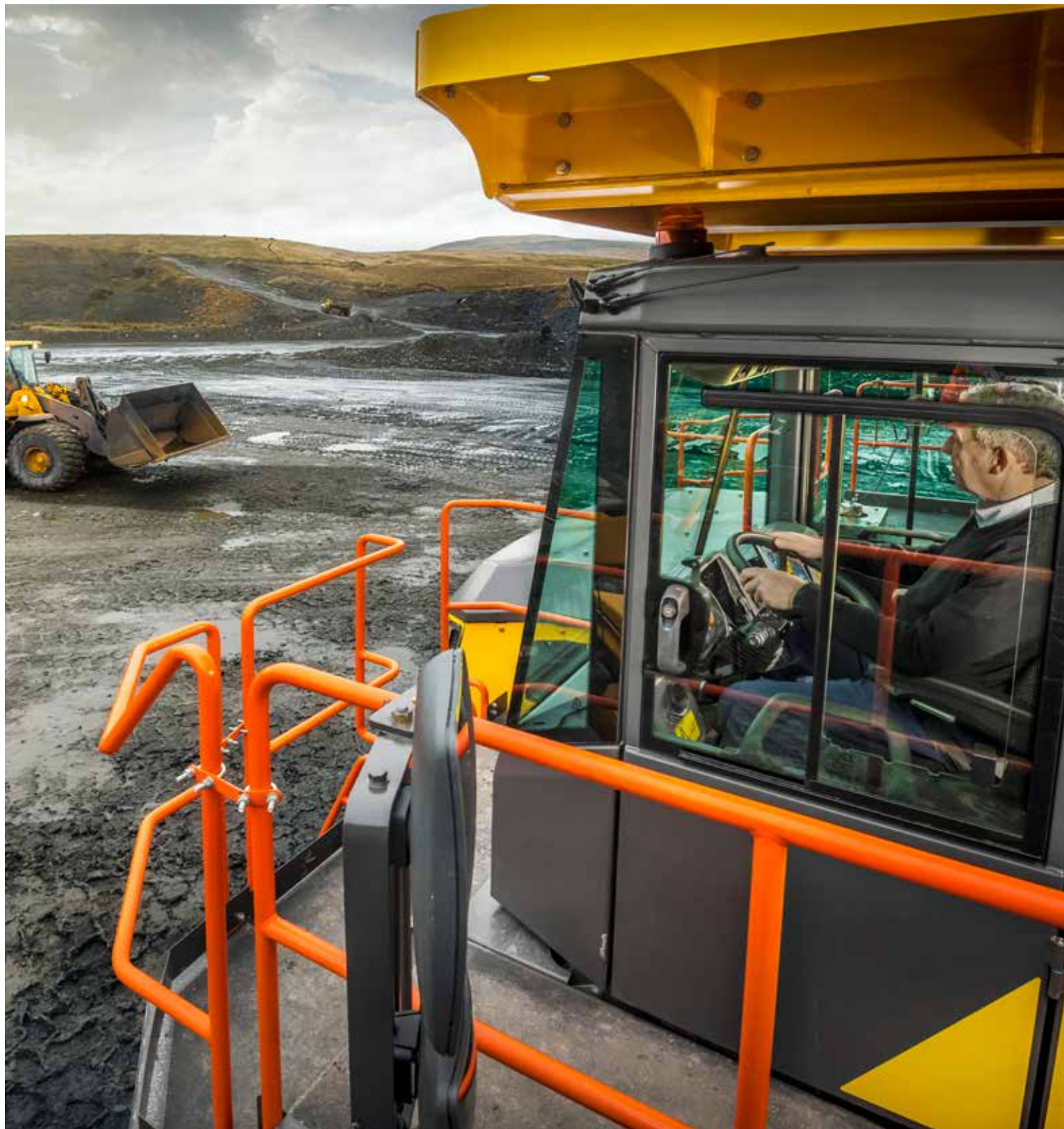
Wozidło R100 jest wyposażone w dwa standardowe układy zwalniające poprawiające bezpieczeństwo podczas zjeżdżania ze wzniesień i ułatwiające pracę. Włączany ręcznie zwalniacz przekładni zapobiega blokowaniu kół, co jest szczególnie przydatne na stromych pochyłościach i w mokrych warunkach. Modulacyjny zwalniacz tylnych hamulców z funkcją automatycznego włączania pomaga utrzymać kontrolowaną prędkość obrotową silnika podczas zjeżdżania ze wzniesienia.



Wszystko pod kontrolą

Dzięki wielu systemom ochronnym — takim jak zabezpieczenie przed nadmierną prędkością obrotową przekładni, które automatycznie wymusza bezpieczne parametry pracy — operator może bez obaw wykorzystać pełen potencjał maszyny. W utrzymaniu kontroli nad maszyną pomaga blokada jazdy na biegu neutralnym, która chroni wozidło podczas zjazdów ze wzniesień. Wozidło R100 wyposażono także w układ hamowania awaryjnego i pomocniczy układ kierowniczy.





BEZPIECZNE POD KAŻDYM WZGLĘDEM

Tam, gdzie stawką jest bezpieczeństwo, nie uznajemy kompromisów. Dlatego wszystkie systemy maszyny R100, takie jak łatwo dostępne wyłączniki awaryjne, zostały zaprojektowane i przetestowane z myślą o bezpieczeństwie operatorów i pracowników. Kabina z certyfikatem ROPS/FOPS zapewnia operatorowi doskonałą widoczność, a dodatkowym udogodnieniem jest zintegrowany inteligentny system kamer Volvo „widok z lotu ptaka”, który ułatwia obserwację ruchu w otoczeniu maszyny.



GOTOWOŚĆ DO PRACY

Wytrzymałe i niezawodne wozidło R100 charakteryzuje się wyjątkowo długim okresem eksploatacji. W konstrukcji tej maszyny celowo unikano wszelkich zbędnych komplikacji, podporządkowując wszystko dyspozycyjności i optymalnej produktywności na każdej zmianie i w każdym dniu pracy.

Zwiększ swoją dyspozycyjność

Wozidło R100 zostało zaprojektowane z myślą o dłuższym czasie pracy bez przestojów. Konstrukcja maszyny z praktycznie rozmieszczonymi punktami kontrolnymi dla poprawienia wydajności czynności konserwacyjnych sprawdza się w trudnych warunkach w miejscu pracy. W utrzymaniu maksymalnej dyspozycyjności maszyny pomagają również liczne rozwiązania z zakresu obsługi posprzedażnej.

Łatwość serwisowania

Łatwy dostęp do maszyny pozwala nie tylko zoptymalizować bezpieczeństwo, ale także maksymalnie wydłużyć czas pracy bez przestojów. Wszystkie najistotniejsze punkty kontrolne są dogodnie pogrupowane, a dostęp do nich jest możliwy z poziomu gruntu lub z platformy serwisowej. Aby uprościć obsługę mechaniczną, wozidło wyposażono w łożyska o typowych rozmiarach i bezpośrednio przykręcane obręcze kół. Wewnątrz kabiny, na intuicyjnym panelu sterowania, operator może uzyskać dostęp do ogólnych danych diagnostycznych, które ułatwiają szybką analizę i rozwiązywanie ewentualnych problemów.



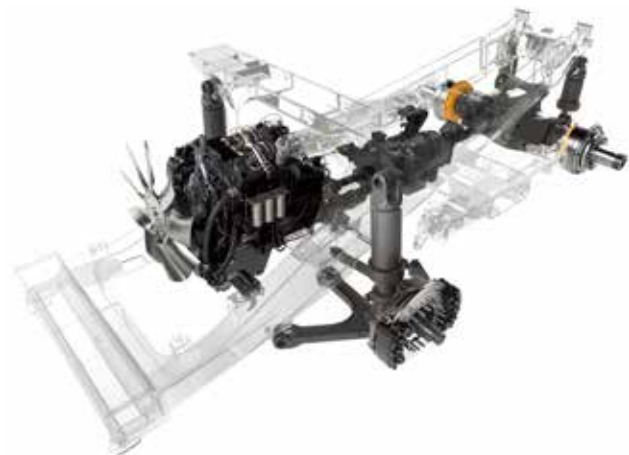
Łatwe monitorowanie maszyny

Maksymalny czas pracy bez przestojów i niższe koszty napraw dzięki CareTrack — opcjonalnemu systemowi telematycznemu do zdalnego monitorowania stanu floty. CareTrack jest częścią bogatej oferty usług Uptime Services obejmujących umowy na czynności serwisowe i naprawcze oraz przedłużone gwarancje.



Trwała konstrukcja

Wozidło R100 ma trwałą konstrukcję opracowaną z myślą o niezawodności. Potencjalnie szkodliwe uderzenia i drgania powstające podczas pracy maszyny rozpraszane są przez odporną na naprężenia, elastyczną konstrukcję podwozia oraz szybko reagującą kolumnę MacPhersona z obniżonymi wahaczami poprzecznymi. Niezależnie od warunków panujących w otoczeniu układ hydrauliczny pozostaje niezawodny i wolny od zanieczyszczeń, ponieważ jest przed nimi skutecznie zabezpieczony.



Solidna ochrona

By praca w trudnych warunkach przebiegała bez przykrych niespodzianek, każdy komponent maszyny musi być odpowiednio zabezpieczony. Wybierając Volvo R100, możesz liczyć na wytrzymałość konstrukcji i znakomitą jakość wykonania. Długowieczności podzespołów i dyspozycyjności maszyny sprzyjają takie rozwiązania, jak nowoczesny system sterowania skrzynią biegów, blokada jazdy na biegu neutralnym i zabezpieczenie przed przekroczeniem bezpiecznej prędkości obrotowej.



Wybór operatorów

Wozidło R100 nie tylko wydajnie pracuje, lecz również sprzyja wydajności pracy operatora — zapewniając mu komfort i pełną kontrolę. Trudno wyobrazić sobie kabinę lepszą od tej, którą oferuje Volvo — z widocznością w zakresie 360°, układem kierowniczym dającym doskonałe wyczucie, ergonomicznymi elementami sterowania, dobrym wyciszeniem i świetną stabilnością.

Widoczność we wszystkich kierunkach

Czołowa w branży, komfortowa kabina wyposażona w inteligentny system kamer Volvo „widok z lotu ptaka” 360° — Volvo Smart View — umożliwia operatorowi obserwowanie maszyny i całego jej otoczenia. Fotel operatora znajduje się po lewej stronie kabiny i można z niego obserwować całe otoczenie. Duża szyba przednia zapewnia doskonałą widoczność do przodu i optymalny zakres kierunków obserwacji.



Dopasowanie do potrzeb

Operator może dostosować swoje środowisko pracy do indywidualnych potrzeb i preferencji. Fotel Volvo z zawieszeniem pneumatycznym oraz regulowaną w dwóch płaszczyznach kolumną kierownicy może ustawić tak, by zapewnić sobie optymalną pozycję pracy. Standardowy system audio z interfejsem Bluetooth zapewnia nieprzerwaną komunikację.



Wygoda i wydajność

Szczelna kabina Volvo jest klimatyzowana, zapewnia widoczność we wszystkich kierunkach, udostępnia obszerne schowki i mnóstwo miejsca na nogi. Z regulowanego fotela operatora można łatwo uzyskać dostęp do wyświetlaczy i elementów sterujących obsługiwanych palcami, które zapewniają doskonałe wyczucie i są rozmieszczone w sposób ergonomiczny, tak by operator mógł maksymalnie skupić się na zadaniu.



Niski poziom hałasu — wysoki poziom komfortu

Kabina Volvo jest wyjątkowo skutecznie wyciszona, co sprzyja skupieniu i efektywnej pracy. Wbudowana izolacja akustyczna eliminuje dźwięki rozpraszające uwagę. Kabina jest odseparowana od podwozia przez hydrauliczne poduszki amortyzujące, a hydrauliczne zawieszenie minimalizuje przenoszenie drgań od kontaktu z podłożem, a także ogranicza poziom hałasu na zewnątrz maszyny. Wprowadzamy takie rozwiązania, wychodząc z założenia, że komfort pracy operatora jest istotnym czynnikiem wpływającym na produktywność i wydajność.





PŁYNNE DZIAŁANIE

Wytrzymałe wozidło R100 oferuje znakomite właściwości jezdne i wysoki poziom komfortu. Szybko reagująca kolumna MacPhersona z obniżonymi wahaczami poprzecznymi w połączeniu z hydrauliczną amortyzacją kabiny świetnie rozprasza uderzenia i drgania od nawierzchni. Dający dobre wyczucie, lekko działający układ kierowniczy, optymalna geometria podwozia oraz konstrukcja zawieszenia, która minimalizuje przechyły podczas ostrych skrętów — to z kolei cechy ułatwiające manewrowanie pojazdem. R100 dowodzi, że transport ciężkich materiałów nie musi być pracą tak ciężką jak dawniej.

Przewiezie wszystko, co ma przewieźć

WYBÓR OPERATORÓW

- Inteligentny system kamer Volvo Smart View: widoczność 360°
- Fotel z zawieszeniem pneumatycznym zapewniający optymalną widoczność
- Ergonomiczne wyświetlacze i elementy sterujące obsługiwane palcami
- Przestronna kabina i duże schowki
- Czuły układ kierowniczy ze wspomaganiem, kierownica regulowana w wielu płaszczyznach
- Niskie poziomy hałasu i drgań



BEZPIECZEŃSTWO W CENTRUM UWAGI

- Kabina z certyfikatem ROPS/FOPS
- Antypoślizgowe stopnie, bezpieczne podesty
- Doskonała stabilność
- Zwalniacz przekładni wybierany ręcznie, automatyczny zwalniacz hamulców
- Układ hamowania awaryjnego i pomocniczy układ kierowniczy
- Błokada jazdy na biegu neutralnym, zabezpieczenie przed nadmierną prędkością obrotową przekładni



KOSZTY OSTRO W DÓŁ

- Okresy międzyobsługowe 500 godz.
- Długie okresy eksploatacji podzespołów: nisko położony środek ciężkości, równy rozkład masy
- Volvo Dynamic Shift: w pełni automatyczna, adaptacyjna zmiana przełożeń
- Tryb ekonomicznej zmiany przełożeń do wyboru, automatyczne wyłączanie silnika na biegu jałowym
- Program do kalkulacji wydajności Site Simulation

ZWIĘKSZ SWOJĄ DYSPOZYCYJNOŚĆ

- Wytrzymała i niezawodna maszyna
- Konstrukcja umożliwiająca szybki i bezpieczny dostęp
- Pogrupowane punkty kontrolne dostępne z poziomu gruntu i z platformy serwisowej
- Łożyska o typowych rozmiarach
- Bezpośrednio przykręcane obręcze kół
- System telematyczny CareTrack (opcja)

WIĘCEJ PRZEWIEZIONEGO MATERIAŁU I WIĘKSZE ZYSKI

- Ładowność 95 ton
- Układ szybkiego wyładunku
- Najlepsza w klasie siła uciągu
- Wydajny silnik Volvo: wysoki moment obrotowy przy niskiej prędkości obrotowej
- Pokładowy system ważenia (opcja)

Szczegółowe dane wozidła Volvo R100

Silnik

Model	Cummins QST30 z chłodnicą powietrza doładowującego bliżej sprężarki Stage V / Tier 4f, 783 kW	
Typ	Chłodnicę powietrza doładowującego zbliżono do sprężarki 2 szybkie elektroniczne moduły sterujące	
Liczba i konfiguracja cylindrów	12 w układzie V	
Pojemność skokowa	l	30.5
Średnica wewn. x skok	mm	140 x 165
Moc maksymalna przy	obr./min	2 100
Moc brutto (wg SAE J1995)	kW	783
	KM	1 065
Moc netto	kW	726
	KM	987
Maksymalny moment obrotowy przy	obr./min	1 300
Moment obrotowy brutto	Nm	4 629
Emisja spalin silnika	Spełnia wymogi norm EPA / CARB 40 CFR1039 i CARB 40 CFR1068 dyrektywy w sprawie maszyn nieporuszających się po drogach Tier 4f (UE) 2016/1628 Stage V	
Układ elektryczny	Alternator 40 A	
Wysokość n.p.m. (spadek wydajności układów elektronicznych)	m	2 750

Układ kierowniczy

Ciśnienie w głównym układzie kierowniczym generuje niezależnie ładowany azotem akumulator hydrauliczny zasilany przez pompę tłokową z kompensacją ciśnienia. Obwód akumulatora reaguje bezzwłocznie i zapewnia stabilny poziom wspomagania niezależnie od prędkości obrotowej silnika. Zdalnie zamontowany i sterowany rozdzielacz sterujący (zawór typu Orbitrol) gwarantuje szybką reakcję i lekkość sterowania. Pomocniczy układ kierowniczy jest zasilany przez niezależny ładowany azotem akumulator hydrauliczny. Ciśnienie zmagazynowane w akumulatorze jest weryfikowane, aby zapewnić bezpieczeństwo prowadzenia pojazdu w razie awarii głównego układu hydraulicznego. Pomocniczy układ kierowniczy działa niezależnie od jakiegokolwiek układu zasilania elektrycznego i przeniesienia napędu, nawet w razie awarii silnika, przekładni lub instalacji elektrycznej pojazdu.

Maksymalny kąt skrętu kół	°	39
Promień skrętu wg SAE	mm	11 496
Promień zataczania	mm	13 062

Mosty

Koła tylne napędzane przez most napędowy z podwójną przekładnią redukcyjną. Moment obrotowy jest zwielokrotniany za pośrednictwem mechanizmu różnicowego z przekładnią stożkową, a następnie przekazywany za pomocą w pełni odciążonych półosi do redukcyjnych kół planetarnych w piastach kół, gdzie odbywa się ostatecznie zwielokrotnienie obrotu.

Standard

Współczynnik różnicowy	2.16 : 1
Przekładnia planetarna	13.75 : 1
Łączna redukcja w układzie przeniesienia napędu	29.7 : 1

Opcja

Współczynnik różnicowy	Mechanizm różnicowy z równoważeniem trakcji
Przekładnia planetarna	Funkcja automatycznej redukcji poślizgu jest realizowana za pomocą wielotarczowego sprzęgła ciernego zamocowanego po jednej stronie kół zębatych w zespole mechanizmu różnicowego. Dwustronne koła zębate (zębniki) są połączone sprzęgłem ciernym (podział momentu obrotowego), co zmniejsza ryzyko swobodnego poślizgu jednego koła podczas jazdy po śliskiej lub luźnej nawierzchni.

Rama

Zbudowana z profili stalowych o przekroju prostokątnym, z elementami odlewanyymi ze stali o wysokiej wytrzymałości w miejscach najbardziej narażonych na naprężenia, pochłaniającymi udary pojawiające się podczas pracy i zapewniającymi trwałość oraz długi czas eksploatacji. Zamknięte „chomąto” zwiększa elastyczność ramy i umożliwia rozpraszanie sił skręcających i obciążeń, a przy tym zapewnia rezerwę wytrzymałości strukturalnej znacznie przekraczającą wartość wymaganą do pochłaniania naprężeń powstających podczas załadunku ciężkich materiałów czy jazdy po nierównym, twardym terenie. Zbiorniki paliwa i oleju hydraulicznego są podwieszone pod ramą.

Skrzynia ładunkowa

Zwężany profil z nachyloną wzdłużnie płytą podłogową w kształcie litery V (podwójna skrzynia ładunkowa typu V) zapewnia idealne umieszczenie środka ciężkości. To gwarantuje stabilność maszyny podczas załadunku w każdych warunkach. Wytwarzana ze stali o dużej odporności na tarcie i uderzenia (Hardox 400) zapewniającej bardzo długi czas eksploatacji. Poziome elementy usztywniające z boków rozpraszają siły uderowe wzdłuż całej bocznej płyty. Zamontowana na sworzniach „pływających” gwarantujących minimalne naprężenia strukturalne podczas jazdy z ładunkiem i bez ładunku.

Patrz specyfikacja stali Hardox 400

Skrzynia ładunkowa, stal: 360–440 BHN

Skrzynia ładunkowa, granica plastyczności: 1000 MPa

Skrzynia ładunkowa, wytrzymałość na rozciąganie: 1 250 N/mm²

Grubość paneli

Podłoga	mm	20
Boki	mm	10
Przód	mm	10

Objętość skrzyni ładunkowej

Bez nadsypu	m ³	41.1
Z nadsypem 2:1 (wg SAE)	m ³	60,4

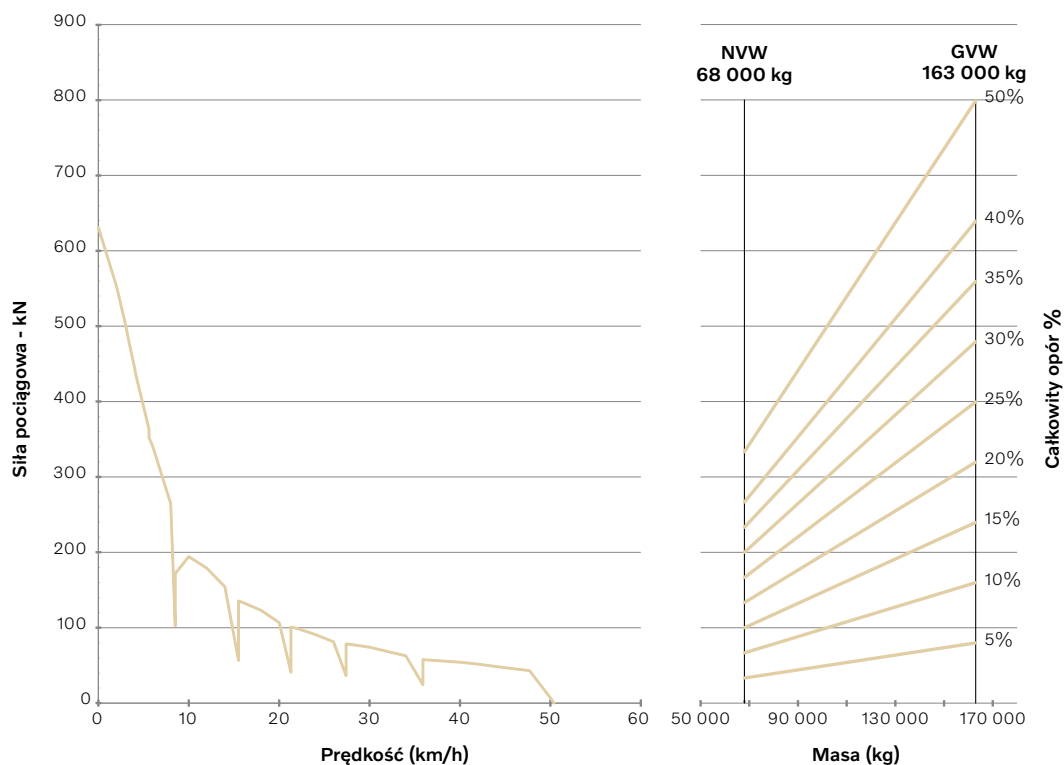
Opony i obręcze kół

Typ opon	27-49
Obręcze	19.5

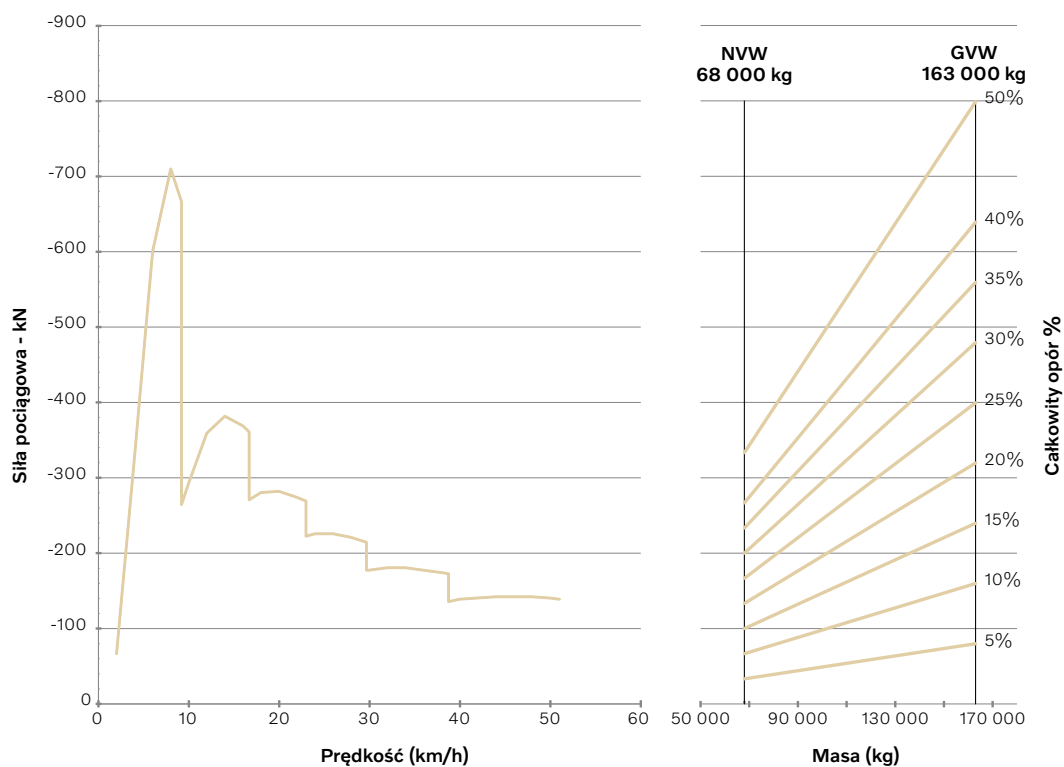
Układ przeniesienia napędu		
Skrzynia biegów	Allison H8610 ORS	
Zespół	Przekładnia planetarna ze zintegrowanym zmiennikiem momentu obrotowego i zwalniaczem hydraulicznym. Sterowana elektronicznie, połączona z układem silnika magistralą CANBUS. Automatyczna blokada we wszystkich zakresach prędkości. Umieszczona na środku podwozia, zapewnia łatwy dostęp i znakomity rozkład masy maszyny.	
Sterowanie elektroniczne	CEC5	
Prędkość maksymalna, do przodu / do tyłu		
1. bieg	km/h	9 / 6
2. bieg	km/h	16
3. bieg	km/h	22
4. bieg	km/h	28
5. bieg	km/h	37
6. bieg	km/h	50
Zawieszenie		
Przednie: niezależne, autonomiczne kolumny MacPhersona o zmiennej sztywności (hydrauliczno/gazowe) z obniżonymi wahaczami poprzecznymi. Duży odstęp zapewniający wysoką stabilność maszyny i łatwość manewrowania. Tył: niezależne, autonomiczne kolumny o zmiennej sztywności (hydrauliczno/gazowe), mocowane odwrotnie, połączone z podwoziem ramą nienapędową o kształcie litery A i poziomą belką stabilizatora.		
Maksymalny skok przedniej kolumny	mm	244.6
Maksymalny skok tylnej kolumny	mm	165.1
Maksymalna oscylacja tylnego mostu	°	
Układ hamulcowy		
Spełnia wymogi normy ISO 3450:2011 dla maszyn nieporuszających się po drogach		
Typ hamulców przednich	Niezależnie sterowane hydraulicznie, suche, jednocakiskowe. Z niezależnym azotowym akumulatorem ciśnienia hydraulicznego zapewniającym natychmiastową reakcję hamulców i rezerwę ciśnienia.	
Średnica hamulca przedniego	mm	965
Powierzchnia okładzin hamulców przednich	cm²	2 015
Typ hamulców tylnych	Niezależne, chłodzone, wielotarczowe zamknięte hamulce olejowe. Podwójny tłok, hamulec zasadniczy i postojowy/awaryjny. Hamulec awaryjny aktywowany sprężynowo, zwalniany hydraulicznie (SAHR). Tłok hamulca zasadniczego służy do zwalniania hamulca tylnego, zapewniając bezpieczną kontrolę nad maszyną.	
Powierzchnia okładzin hamulca tylnego	cm²	87 567
Podnośnik		
Układ hydrauliczny zgodny z normą ISO 4406		
Ciśnienie nadmiarowe w układzie	MPa	190
Przepływ na wylocie pompy	l/min	554
przy	obr./min	2 100
Czas podnoszenia nadwozia	s	11
Czas opuszczania nadwozia	s	13
Serwisowanie i uzupełnianie płynów		
Skrzynia korbowa silnika i filtry	l	132
Przekładnia i filtry	l	91
Układ chłodzenia	l	344
Zbiornik paliwa	l	1 180
Zbiornik płynu DEF/AdBlue®	l	98
Hydrauliczny układ kierowania (łącznie)	l	61
Zbiornik oleju hydraulicznego (nadwozie)	l	420
Przekładnie planetarne (łącznie)	l	78
Mechanizmy różnicowe	l	95
Przednia kolumna (każda)	l	34
Tylna kolumna (każda)	l	36.6
Moc startowa	l	4
Masy		
Podwozie z podnośnikami	kg	55 080
Nadwozie standardowe	kg	16 200
Masa robocza	kg	71 280
Maksymalny ładunek	kg	95 000
Maksymalna masa brutto*	kg	166 280
Rozkład masy (mosty)	PRZÓD / TYŁ	
— Bez ładunku	%	48 / 52
Z ładunkiem	%	33 / 67
* Docelowa masa brutto pojazdu z wyposażeniem opcjonalnym, pełnym zbiornikiem paliwa i docelowym obciążeniem.		
Poziom hałasu		
Poziom ciśnienia akustycznego w kabinie wg normy ISO 6396 / SAE J2105		
LpA	dB	78
Poziom mocy akustycznej na zewnątrz wg normy ISO 6395 / SAE J2104		
LWA	dB	-

Dane techniczne

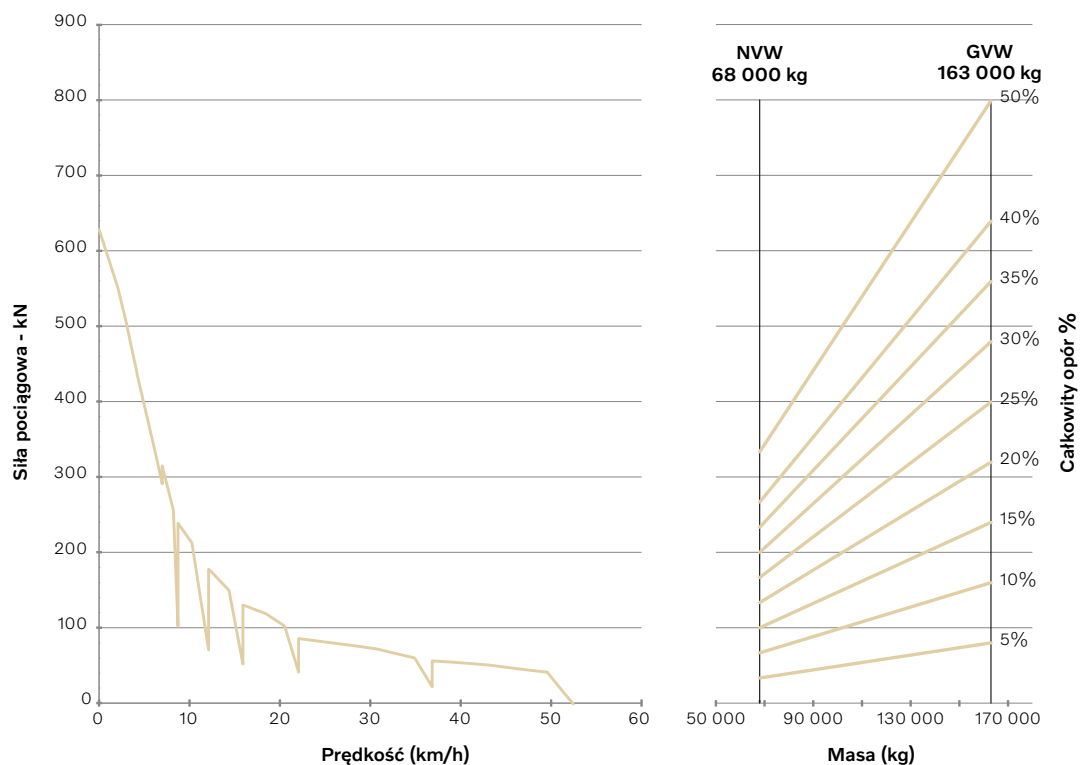
Zdolność pokonywania wzniesień - R100E 8610 ORS



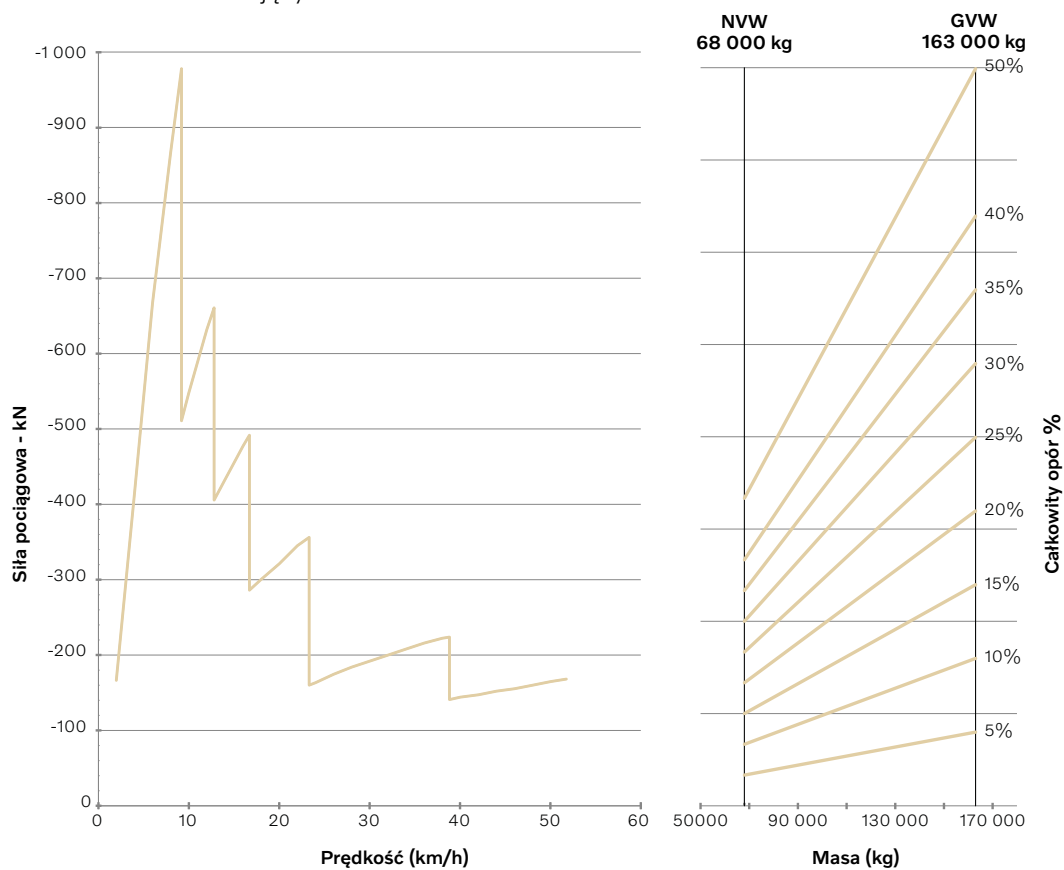
Układ zwalniający - R100E 8610 ORS



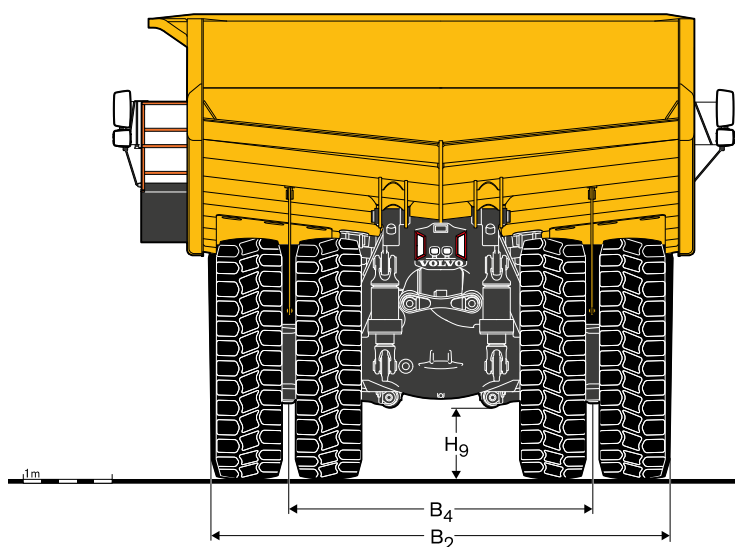
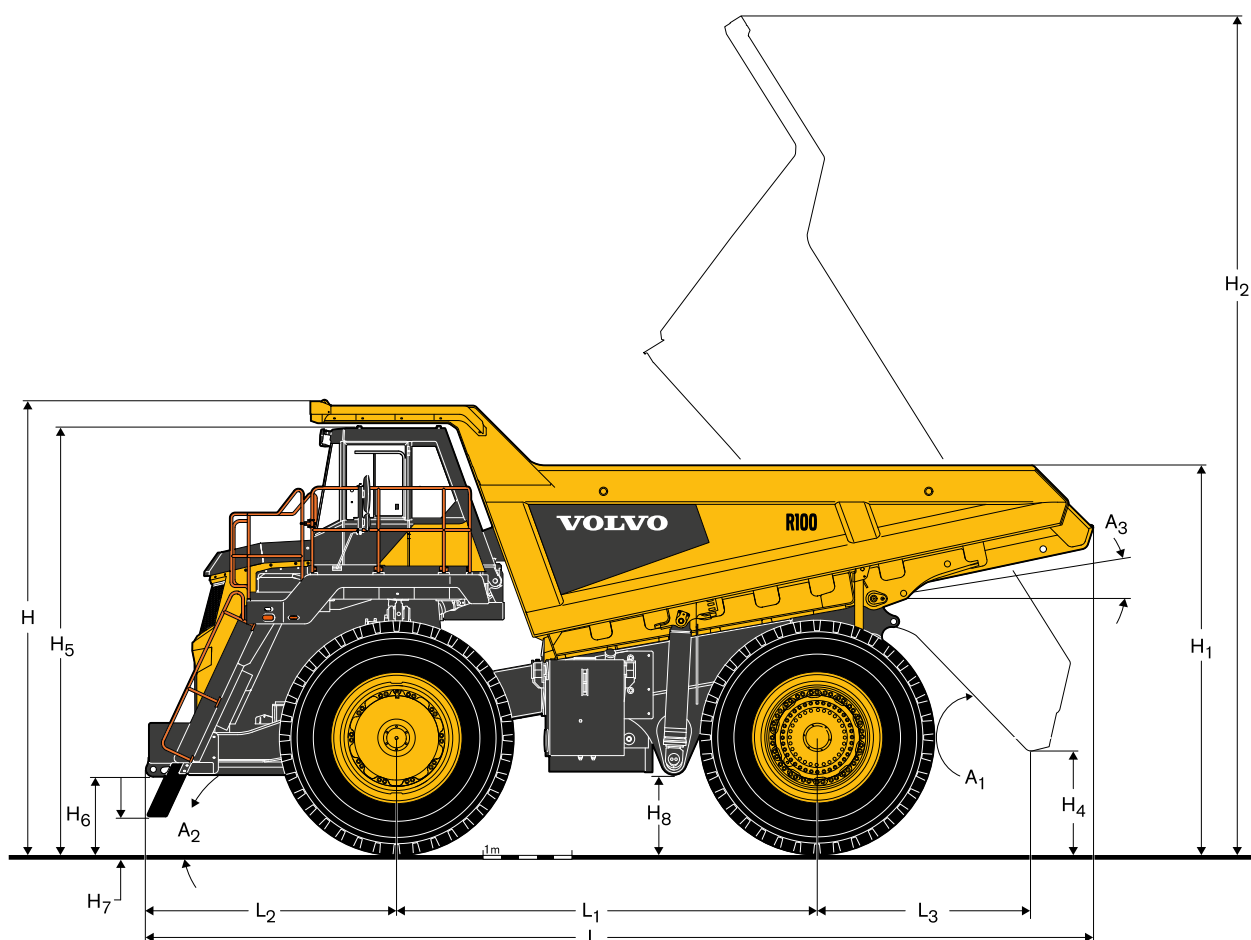
Zdolność pokonywania wzniesień - R100E 8610 ORS

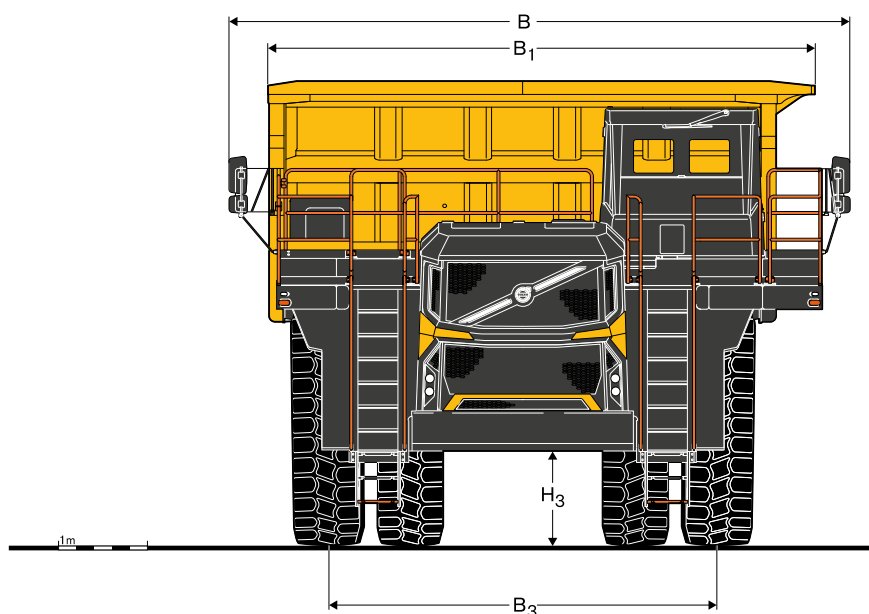


Układ zwalniający - R100E 9610 ORS



Dane techniczne





WYMIARY

Opis		Jednostka	
H	Wysokość całkowita	mm	5 070
H ₁	Wysokość załadunkowa	mm	4 380
H ₂	Wysokość przy uniesionej skrzyni	mm	9 576
H ₃	Prześwit nad podłożem — przedni most	mm	675
H ₄	Prześwit nad podłożem — tył	mm	1 042
H ₅	Wysokość kabiny	mm	4 825
H ₆	Prześwit nad podłożem — zderzak (bez haka holowniczego)	mm	956 (785 do haka holowniczego)
H ₇	Prześwit nad podłożem — drabina	mm	598
H ₈	Prześwit nad podłożem — rama	mm	806
H ₉	Prześwit nad podłożem — tylny most	mm	785
B	Szerokość całkowita	mm	6 986
B ₁	Szerokość skrzyni ładunkowej	mm	5706 (bez osłony kabiny)
B ₂	Z tyłu nad oponami	mm	5 042 (maks. w eksploatacji 5 147)
B ₃	Rozstaw kół przednich	mm	4 403
B ₄	Rozstaw kół tylnych	mm	3 420
L	Długość całkowita	mm	10 922
L ₁	Rozstaw osi	mm	4 850
L ₂	Od środka przedniego mostu do zderzaka	mm	2 890
L ₃	Od środka tylnego mostu do przechylonej tylnej części	mm	2 440
SAE _{TR}	Promień skrętu wg SAE	mm	11 494
C _{TR}	Promień skrętu — prześwit	mm	13 062,4
A ₁	Kąt pochylenia skrzyni ładunkowej podczas wysypu	°	47
A ₂	Kąt natarcia	°	22,5 (19 do haków holowniczych)
A ₃	Kąt ramy	°	10
C ₁	Środek ciężkości (poziomo) — bez ładunku	mm	2 298
C ₂	Środek ciężkości (pionowo) — bez ładunku	mm	764
C ₁	Środek ciężkości (poziomo) — z ładunkiem	mm	1 611
C ₂	Środek ciężkości (pionowo) — z ładunkiem	mm	1 952

Założenia dotyczące pomiarów pojazdu / zmienne

Pomiarów dokonywać na płaskim terenie

Pojazd bez ładunku

Używać opon Bridgestone VRLS

Ciśnienie w oponach ustawić zgodnie z instrukcją

Ustawić normalną wysokość roboczą zawieszenia

Wypożyczenie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Silnik

Filtr powietrza z aspiratorem (podciśnieniowy)

Z turbodoładowaniem i chłodnicą powietrza doładowującego bliżej sprężarki

Wentylator z napędem bezpośrednim

Sterowany elektronicznie z funkcją zarządzania energią przełożeń (SEM)

Tryb bezpieczny

Filtr paliwa / separator wody

Układ smarowania wstępnego

Ośłona miski olejowej

Oślony silnika (gumowe)

Układ przeniesienia napędu

Przekładnia w pełni automatyczna z obejściem ręcznym

System zarządzania energią przełożeń (SEM)

Zmiennik momentu obrotowego z automatyczną blokadą

Volvo Dynamic Shift

Podwójne przekładnie planetarne zapewniające zwiększoną siłę napędową

Układ elektryczny

Alternator

Akumulatory

Odłącznik akumulatora (zaczep blokady)

Odłącznik silnika (zaczep blokady)

Awaryjny wyłącznik silnika (dostępny z poziomu podłoża)

Kierunkowskazy i światła ostrzegające przed niebezpieczeństwem

Światła boczne, tylne, stopu i reflektory przednie

Tylne reflektory LED

Gniazda zasilania 12 V i 24 V

Dźwiękowy sygnał cofania

Światła cofania

Układ hamulcowy

Układ sterowany hydraulicznie z niezależnymi systemami sterowania hamulcami przednimi i tylnymi

Hamulec postojowy z przełącznikiem elektrycznym, sprężynowy, zwalniany hydraulicznie

Hamulec pomocniczy sterowany pedałem, modulujący pracę tłoka tylnego hamulca postojowego

Układ zwalniający: sterowanie zwalniaczem przekładni za pomocą przycisku lub dźwigni zamocowanej na kolumnie kierowniczej, modulowane sterowanie ciśnieniem w tylnych chłodzonych hamulcach olejowych

Skrzynia ładunkowa

Wyrzutniki kamieni

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Bezpieczeństwo

Stopnie i podesty antypoślizgowe

Wskaźnik opuszczenia skrzyni ładunkowej

Skrzynia ładunkowa — osłona chroniąca operatora z lewej strony

Skrzynia ładunkowa — sworznie blokujące

Skrzynia ładunkowa — blokada przełączenia biegu wstecznego w położenie neutralne

Skrzynia ładunkowa — blokada przełączenia biegu na wyższy

Hamulce — niezależne układy z przodu i z tyłu

Pedał do sterowania hamulcem pomocniczym

Hamulec awaryjny SAHR

Odłącznik akumulatora (zaczep blokady)

Odłącznik silnika (zaczep blokady)

Awaryjny wyłącznik silnika (dostępny z poziomu podłoża)

Kabina — ROPS i FOPS

Zgodność elektromagnetyczna

Poręcze na stopniach i podeście

Klakson

Blokada uruchomienia na biegu neutralnym

Zabezpieczenie przed zbyt wysokimi obrotami silnika

Blokada jazdy na biegu neutralnym

Programowana maksymalna prędkość jazdy

Pas bezpieczeństwa operatora

Pole widzenia operatora

Lusterka wsteczne

Zwalniacz przekładni

Zwalniacz hamulca tylnego

Pomocniczy układ kierowniczy

Fotel instruktora z pasem bezpieczeństwa

Organia wg dyrektywy 2002/44/WE

Spryskiwacze przedniej szyby

Wycieraczki przedniej szyby

Komfort

Fotel z amortyzacją

Ogrzewanie, wentylacja i klimatyzacja (HVAC)

Oświetlenie wnętrza

Radio ze złączem Bluetooth

Gniazdo zasilające USB

Uchwyt na kubek

Izolacja termiczna i dźwiękowa

Schowki

Ośłona przeciwsłoneczna

Odchylana/wysuwana kierownica

Przyciemniane szyby

Deska rozdzielcza

Zawieszenie przednie MacPhersona z obniżonymi wahaczami poprzecznymi

Elementy zewnętrzne

Chłapacze

Złącze diagnostyczne

Punkty holowania z przodu i z tyłu

Podstawowa konserwacja zapobiegawcza

Punkty kontrolne ciśnienia

Opony

Standardowe opony Bridgestone

WYPOSAŻENIE DODATKOWE
Silnik
Szybkie tankowanie
Wentylator spręża silnika
Układ przeniesienia napędu
Mechanizm różnicowy z równoważeniem trakcji
Rzędowy podgrzewacz paliwa
Przekładnia z serii 9000
Ośłona miski olejowej przekładni
Układ elektryczny
Podgrzewane i elektrycznie regulowane lusterka
Zdalne punkty rozruchowe
Zestaw świateł roboczych
Reflektory przednie LED
Kabina
Ogrzewanie kabiny (–40°C)
Skrzynia ładunkowa
System ważenia pokładowego (On Board Weighing)
Ogrzewanie skrzyni ładunkowej spalinami
Rozbudowa skrzyni ładunkowej na żądanie
Płyty okładzinowe skrzyni (dostępne z pełną masą lub połową masy)
Bezpieczeństwo
Inteligentny system kamer Volvo „widok z lotu ptaka”
Instalacja gaśnicza
Pomarańczowe migające światło ostrzegawcze
Podstawowa konserwacja zapobiegawcza
Zestaw do spuszczenia oleju
Zestaw do chłodnych stref klimatycznych (–40°C)
Centralne smarowanie automatyczne (Beka)
Zestaw serwisowy oświetlenia

WYPOSAŻENIE DODATKOWE
Opony
Standardowe Bridgestone
VRLS
VMTS
Opony Michelin
XDR2-B
XDT-A4
XKD1A
XDRA
Układ monitorowania ciśnienia powietrza w oponach TPMS
Ręczne opuszczanie skrzyni ładunkowej
Wysoka prędkość obrotowa biegu jałowego
System kamer 360 stopni
50% siły hamowania z przodu

Niektóre produkty mogą być niedostępne na niektórych rynkach. W związku ze strategią ciągłego udoskonalania zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w danych technicznych oraz produktach bez wcześniejszego zawiadomienia. Zamieszczone zdjęcia nie zawsze przedstawiają maszyny w wersji standardowej.



VOLVO

Volvo Construction Equipment
volvoce.com