



R100

Tombereaux rigides Volvo 95 t 1 065 Ch



BIENVENUE DANS NOTRE MONDE

Bienvenue dans un monde de machines à la pointe du progrès. Un monde où l'imagination, le travail assidu et l'innovation technologique ouvrent la voie vers un futur plus propre, plus intelligent et plus connecté. Un monde bâti selon les valeurs traditionnelles de Volvo. Un monde de stabilité, de respect de l'environnement et d'innovation. Un monde construit autour de nos clients.

Bienvenue dans le monde de Volvo Construction Equipment – nous pensons que vous allez vous y plaire.

Travailler plus dur, travailler plus intelligemment

Depuis plus de 180 ans, Volvo est le pionnier de la conception et de la fabrication de machines qui font référence en matière d'efficacité, de performances et de fiabilité. Évidente dans toutes nos gammes de pelles, de chargeuses sur pneus et de tombereaux articulés, l'excellence de notre ingénierie n'a pas sa pareille. Quelles que soient votre activité ou vos applications, nous sommes en mesure de vous fournir une solution de flotte complète qui vous aidera à réussir.

Fort de notre riche histoire, le Volvo Concept Lab continue de créer des idées de pointe et des concepts innovants afin d'offrir encore longtemps à nos clients des machines qui travaillent plus dur et de manière plus intelligente.



Des solutions à votre service

A la pointe du progrès, nos machines ne sont que le début de votre relation avec Volvo. Dans une optique de partenariat, nous avons développé une gamme complète de solutions pour vous aider à accroître la disponibilité de vos machines, maximiser leur productivité et réduire vos coûts.

Spécialement conçue pour vous

Structurée en neuf groupes, notre offre de produits et services est conçue pour compléter les performances de votre machine et optimiser votre retour sur investissement.

Pour le dire simplement, l'assistance, les garanties et les solutions technologiques que nous proposons comptent parmi les meilleures du marché actuel.

Toujours là quand vous avez besoin de nous

Que vous achetiez une Volvo neuve ou d'occasion, notre réseau mondial de concessionnaires et de techniciens assure une assistance en tout lieu et à toute heure, incluant la surveillance télématique de la machine et une disponibilité exemplaire des pièces détachées. C'est à la base de tout ce qui est proposé par Volvo Services. Vous êtes certain d'être entièrement couvert dès le départ.

BUILDING TOMORROW

Faites baisser vos coûts

Réduisez vos dépenses d'exploitation avec le célèbre Volvo R100. Disposant d'un moteur Stage V, le tombereau rigide très efficace offre de grands intervalles d'entretien et de longs cycles de vie des composants. Productif, fiable et éprouvé sur des chantiers partout dans le monde, le R100 est votre partenaire idéal pour travailler dans les mines et les carrières.

Construit pour durer

Économisez du temps et de l'argent avec le R100. Cette machine ultra-résistante est conçue pour des intervalles d'entretien longs, afin de réduire les coûts d'entretien et d'optimiser le temps de fonctionnement. Préservez la valeur à long terme de votre tombereau grâce à la longévité des principaux composants.



Longue durée de service, coûts réduits

La longévité des composants est un facteur essentiel de réduction du coût d'exploitation. C'est pourquoi votre machine a subi des tests rigoureux dans des conditions de travail extrêmes afin de répondre aux normes industrielles élevées en matière de cycles de vie des composants. Plus de rendement sur le long terme avec le R100 : il est équipé d'origine de deux systèmes de ralentisseur pour combiner productivité élevée et sécurité maximale tout en réduisant l'usure des freins de service.



Un tombereau poids lourd

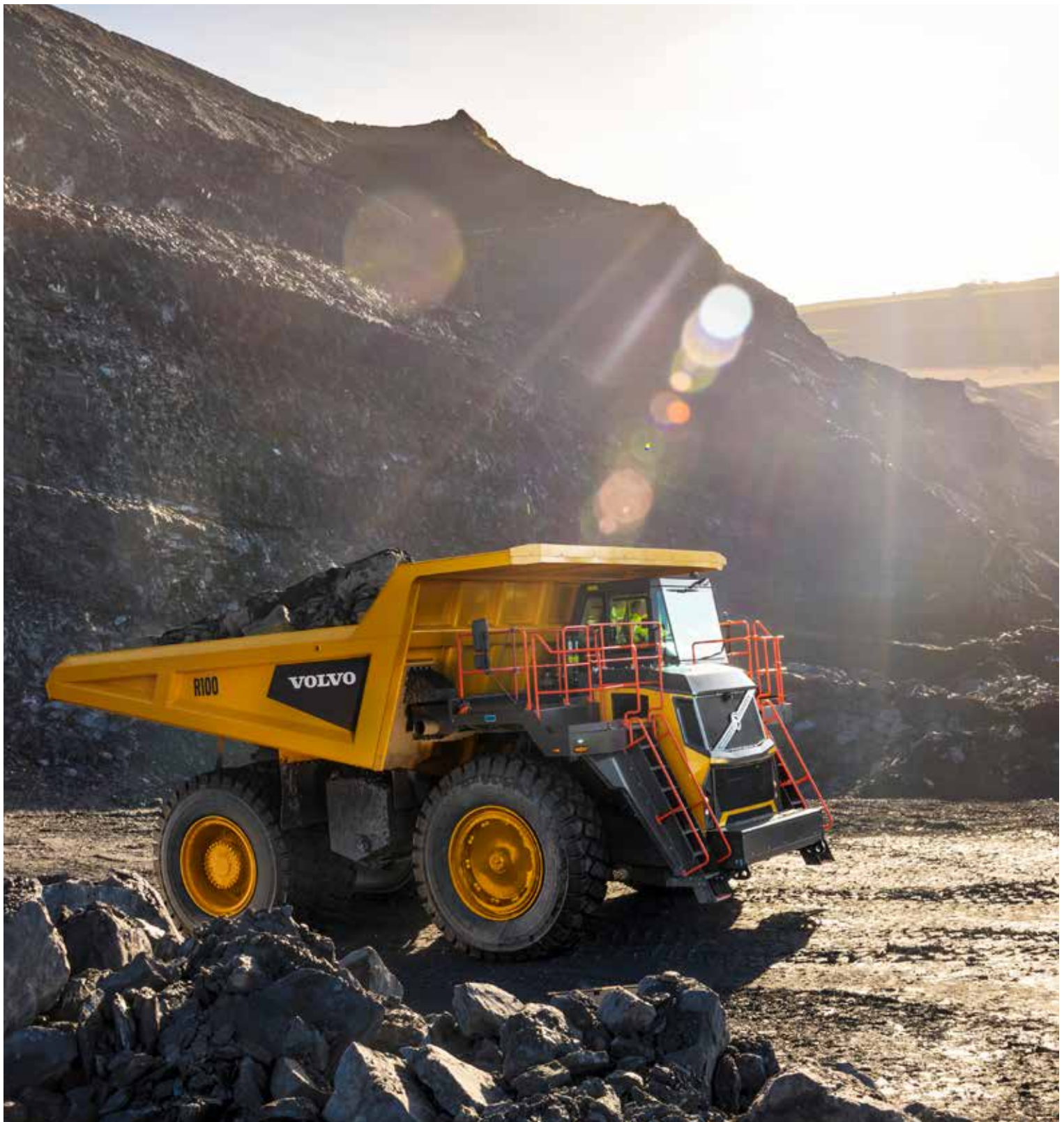
Allez plus loin avec le R100. Avec un centre de gravité bas et une répartition homogène du poids, cette machine robuste distribue de manière régulière les impacts de charge et les contraintes structurelles sur le châssis. Il en résulte une longévité exceptionnelle de la machine et des pneus, entraînant une réduction considérable des dépenses d'exploitation. Comptez sur Volvo pour trouver le bon équilibre.



Boîte de vitesses Volvo Dynamic Shift Control

Transportez avec efficacité dans toutes les conditions grâce à cette boîte de vitesses entièrement automatique dotée de séquences de passage des rapports adaptatives. Ses performances peuvent être encore accrues et adaptées à la charge utile avec notre système de pesage embarqué On-Board Weighing en option. La boîte de vitesses Volvo Dynamic Shift Control s'adapte aux conditions de charge et de terrain assurant ainsi productivité, souplesse, confort de conduite et consommation de carburant réduite en toutes situations.





UNE GRANDE EFFICACITÉ

Déplacez davantage de matériaux avec moins de carburant grâce aux dernières avancées technologiques intégrées au tombereau rigide R100. La boîte de vitesses Volvo Dynamic Shift Control garantit des performances de qualité pour le groupe motopropulseur et comprend un mode de passage de vitesse Éco, qui choisit par défaut le programme de passage de vitesse le plus efficace pour les applications légères. L'arrêt moteur automatique au ralenti et le système de pesage embarqué On-Board Weighing sensible au rapport en option améliorent encore les économies de carburant et réduisent l'usure inutile du moteur.



FAIT POUR DONNER LE MAXIMUM

Offrant une charge utile réelle de 95 tonnes, le R100 a été conçu pour en faire plus. Grâce à sa benne en forme de V chauffée par les gaz d'échappement, le tombereau, d'une capacité de 60,4 m³, garantit une retenue optimale de la charge et une agrégation minimale des matériaux. Pour des performances durables, la benne est construite en acier hautement résistant aux impacts et à l'abrasion. Profitez d'une productivité optimale en appliquant notre règle de charge utile 10-10-20 (contactez votre concessionnaire Volvo pour de plus amples informations).

Un transport plus efficace, une meilleure rentabilité

Atteignez plus vite vos objectifs de production avec le plus grand tombereau rigide de la gamme Volvo. Offrant une combinaison parfaite de puissance et de performance, cette machine de 95 tonnes transporte davantage de tonnes par heure. Un transport plus efficace et une meilleure rentabilité avec Volvo.

Transportez plus et plus vite

Accomplissez votre travail avec le tombereau rigide R100, doté d'un moteur performant. Fournissant un couple élevé, le moteur et la transmission fournissent des performances de traction incomparables et un effort à la jante élevé pour un temps de transport optimal. Enfin, grâce à un système de basculement de benne rapide, vous pouvez compter sur le tombereau rigide R100 pour atteindre des temps de cycles record.



A la hauteur de tous les défis

Pas de terrains trop meubles ou de pentes trop abruptes pour le R100. Grâce à la conception et la configuration du moteur et de la transmission, le tombereau produit un effort de traction impressionnant, vous permettant de vous attaquer aux conditions de chantier difficiles et de franchir les pentes sans effort. Les réducteurs du pont moteur arrière augmentent le couple pour fournir des niveaux élevés d'effort à la jante pour d'excellentes performances en rampe.



Le tonnage en temps réel

Avec le système de pesage intégré On Board Weighing Volvo en option, suivez la productivité de votre tombereau rigide. Le système intégré garantit que la machine peut déplacer la charge utile optimale de sécurité et enregistre toutes les charges transportées pour une gestion complète de la production, tout en fournissant des données en temps réel sur l'écran embarqué.



Systèmes intelligents

Grâce à des systèmes intelligents comme la Simulation de site Volvo permettant une optimisation de l'efficacité et d'atteindre des coûts opérationnels minimaux, vous parviendrez à l'échelon supérieur en termes de productivité. Pour stimuler la productivité dans vos projets actuels et futurs, utilisez la Volvo Site Simulation qui fournit des informations utiles concernant vos engins, les choix d'engins et la configuration du site.



La sécurité au cœur

La sécurité est intégrée à chaque élément des machines Volvo et le tombereau rigide R100 n'échappe pas à la règle. Doté d'une cabine certifiée ROPS/FOPS, de systèmes de sécurité éprouvés et d'un accès direct pour l'entretien, le R100 est totalement sûr.

Une stabilité exceptionnelle

Avec son centre de gravité abaissé, ce tombereau rigide est conçu pour garantir une stabilité à toute épreuve. La benne et le châssis ont été développés conjointement pour parfaitement fonctionner avec la suspension et la direction, pour une stabilité optimale de la machine.



Sécurité de série

Le R100 dispose de deux systèmes de décélération de série pour accroître la maîtrise de la machine en descente et la facilité de fonctionnement. Le ralentisseur de boîte de vitesses manuel limite le blocage des roues, notamment dans les pentes raides et par temps humide. Le ralentisseur de frein arrière modulant, avec fonction d'application automatique, aide à maîtriser le régime moteur en descente.



Accès sûr et facile

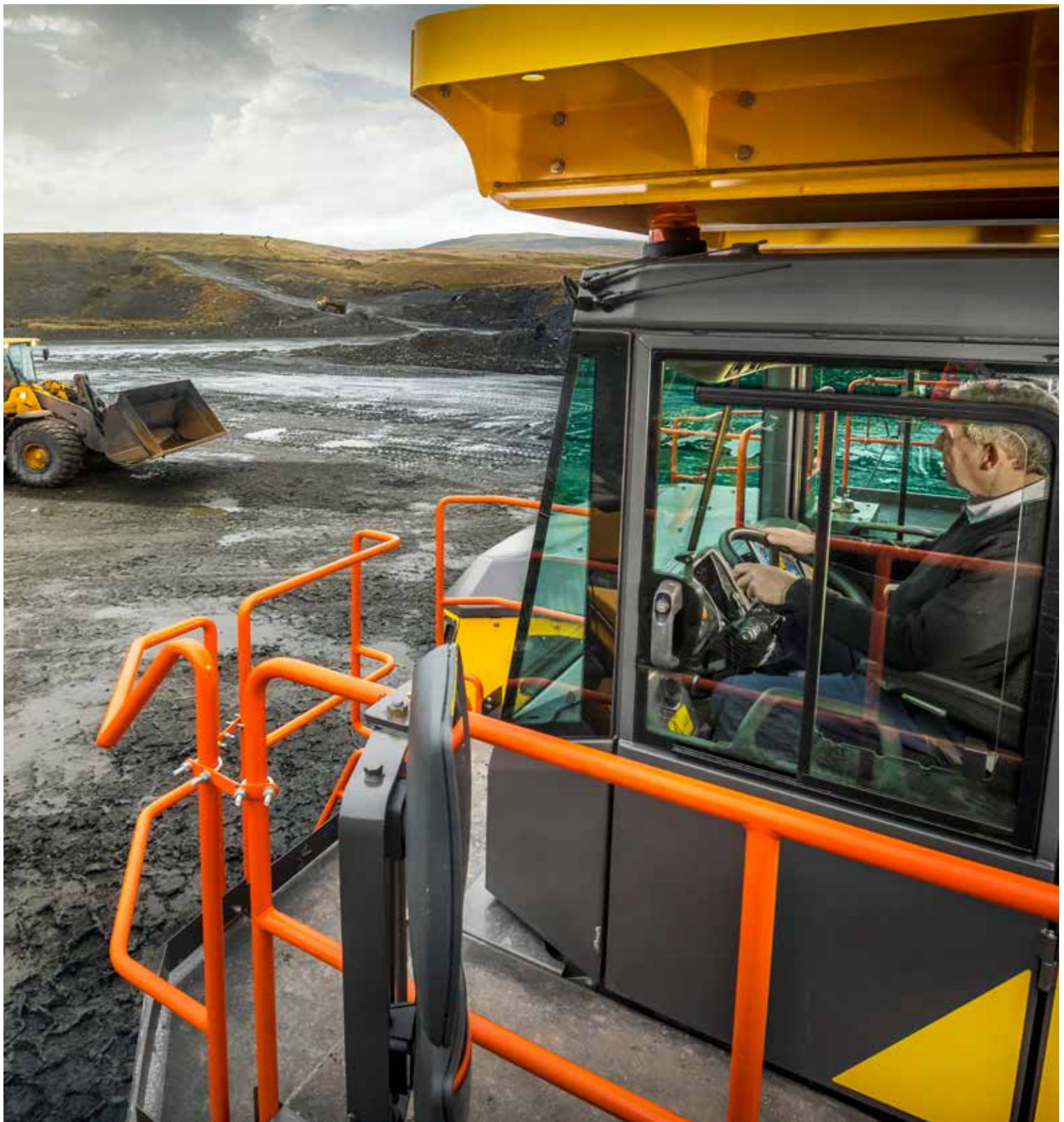
Lors de l'utilisation ou de l'entretien de votre R100, profitez d'un accès sûr et direct à la machine à l'aide des marches antidérapantes et des passerelles sécurisées. Depuis la large plate-forme ou le sol, vous pouvez réaliser les principaux travaux d'entretien planifié en toute sécurité. Pour davantage de protection et de tranquillité d'esprit, utilisez les verrouillages de sécurité intégrale pour isoler le système de la machine.



Toujours sous contrôle

Travaillez en toute confiance grâce à de nombreux systèmes de sécurité, tels que la protection de surrégime de boîte de vitesses, conçue pour ralentir automatiquement la machine jusqu'à ses niveaux de fonctionnement sécurisés. Le contrôle de la machine est accru par l'inhibiteur de côte, qui protège le tombereau en descente. Pour davantage de sécurité, le tombereau rigide R100 dispose d'un système de freinage à sécurité intrinsèque et d'un système de direction de secours.





UN INTÉRIEUR SÛR

Aucun compromis n'est toléré en ce qui concerne la sécurité. C'est pourquoi tous les systèmes du R100, tels que les interrupteurs d'arrêt d'urgence facilement accessibles, ont été conçus et vérifiés pour garantir votre sécurité et celle de votre équipe. Depuis la cabine certifiée ROPS/FOPS, profitez d'une excellente visibilité, renforcée par Volvo Smart View, une fonction intégrée qui vous aide à garder un œil sur la circulation sur le chantier environnant.



TAILLÉS SUR MESURE

Robuste et fiable, le R100 offre des performances aussi excellentes que durables. Avec une conception prévue pour un temps de fonctionnement optimal, ce tombereau ultra-résistant est spécialement construit pour atteindre une productivité maximale, jour après jour.

Profitez d'une disponibilité maximale

Prolongez votre temps de fonctionnement grâce au tombereau rigide R100, conçu pour vous. La conception de la machine est spécialement prévue pour répondre aux exigences des chantiers difficiles, comme des points d'entretien regroupés pour des tâches d'entretien efficaces. De plus, Volvo propose toute une gamme de solutions après-vente destinées à optimiser la disponibilité de la machine.

Des entretiens faciles

La facilité d'accès optimise non seulement la sécurité, mais aussi le temps de fonctionnement de la machine. Tous les points d'entretien sont regroupés à des emplacements stratégiques, facilement accessibles à hauteur d'homme ou depuis la plateforme de service. Pour simplifier l'entretien mécanique, le tombereau est doté de paliers de dimensions courantes et de raccords de jante directement boulonnés. Le tableau de bord convivial fournit des données de diagnostic détaillées qui permettent d'analyser rapidement depuis la cabine et résoudre d'éventuels dysfonctionnements.



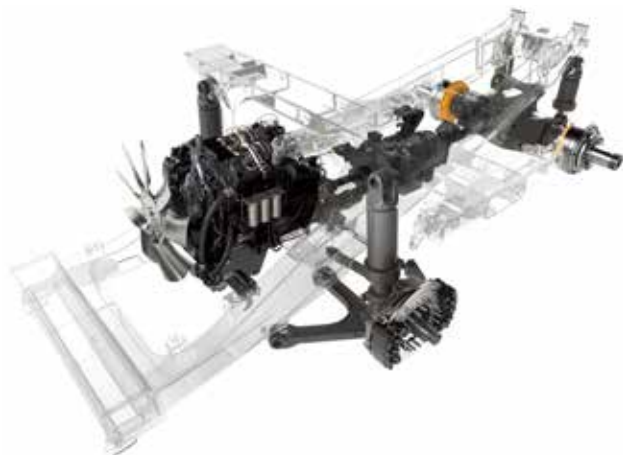
Une surveillance aisée de la machine

Maximisez le temps de fonctionnement de la machine et réduisez les coûts de réparation avec CareTrack, la connexion télématique en option qui permet de suivre à distance l'état de votre flotte. CareTrack fait partie d'un portefeuille complet de services de disponibilité, comprenant des contrats d'entretien et de réparation, ainsi que des garanties étendues.



Conçu pour durer

Le R100 est construit pour travailler dur et longtemps. La structure de châssis flexible haute résistance et la suspension avant réactive type McPherson absorbent les chocs et vibrations lorsque la machine est au travail. Quelles que soient les conditions de travail, vous pouvez compter sur la filtration hydraulique haute efficacité, pour une disponibilité optimale.



Une protection à toute épreuve

Les conditions difficiles exigent que chaque composant soit protégé. Avec le Volvo R100, bénéficiez d'une conception solide et d'une excellente qualité de construction. La dernière génération de gestion de boîte de vitesses avec notamment son dispositif anti-point mort en descente et sa fonction anti-surrégime prolongent la durée de vie de composants et le temps de fonctionnement de la machine.



Le choix des opérateurs

Le tombereau rigide R100 favorise la productivité du conducteur, par un excellent confort et une maîtrise accrue. Offrant une visibilité à 360°, une direction réactive, des commandes ergonomiques, un faible bruit et une grande stabilité, la cabine Volvo est ce qui se fait de mieux.

Pas d'angle mort

Travaillez en toute sécurité dans le confort de la meilleure cabine du marché et bénéficiez d'une impressionnante vue plongeante à 360° sur la zone de travail grâce à Volvo Smart View. Le siège conducteur est placé sur le côté gauche de la cabine afin que vous disposiez du plus large champ de vision directe. La visibilité vers l'avant est améliorée grâce au large pare-brise, offrant une excellente ligne de vue.



Taillé sur mesure pour vos besoins

Personnalisez votre confort pour une productivité accrue tout au long de la journée. Le siège conducteur à suspension pneumatique Volvo et le volant inclinable et télescopique sont totalement réglables pour s'adapter à votre position de travail. Enfin, avec le système audio Bluetooth en équipement standard, vous restez connecté en permanence.



Confortable et productif

Soyez à l'aise pour travailler dans la cabine Volvo pressurisée, offrant une visibilité à 360°, une climatisation, d'importants rangements et un grand espace pour les jambes. Depuis le siège conducteur entièrement réglable, vous accédez sans effort aux écrans d'affichage et aux commandes pilotées, positionnés de manière ergonomique afin de ne pas distraire votre attention de la conduite.



Bruit minime, confort de haut niveau

Restez concentré dans la cabine Volvo, qui offre des niveaux de bruit extrêmement bas. L'isolation acoustique intégrée élimine les bruits gênants, tandis que la cabine montée sur silent blocs visqueux et le système de suspension hydraulique réduisent au minimum les vibrations du sol et le bruit du chantier environnant. Plus de confort et moins de fatigue permettent à l'opérateur d'être plus performant et plus productif.





SOUPLESSE ET PRÉCISION

Profitez du confort exceptionnel du R100, équipé d'une suspension avant de type McPherson et d'une cabine montée sur silentblocs visqueux pour un impact au sol et des vibrations minimum. La direction réactive et sans effort, combinée à la suspension, optimise la manœuvrabilité en réduisant l'inclinaison dans les virages serrés. Avec le R100, le transport de charges lourdes n'a jamais été aussi facile.

Transportez tout ce que vous voulez

LE CHOIX DES CONDUCTEURS

- Volvo Smart View : visibilité à 360°
- Siège à suspension pneumatique positionné pour une visibilité maximale
- Écrans et commandes du bout des doigts ergonomiques
- Grand espace et grande capacité de rangement
- Volant avec plusieurs réglages pour une direction sans effort et réactive
- Faibles niveaux de bruit et de vibrations



LA SÉCURITÉ AU CŒUR

- Cabine homologuée ROPS/FOPS
- Marches antidérapantes, passerelles sécurisées
- Stabilité à toute épreuve
- Ralentisseur de boîte de vitesses sélectionnable, ralentisseur de frein automatique
- Système de freinage à sécurité intrinsèque et système de direction de secours
- Inhibiteur de côte, protection de surrégime de boîte de vitesses



FAITES BAISSER VOS COÛTS

- Intervalles d'entretien de 500 h
- Longs cycles de vie des composants : centre de gravité bas, répartition uniforme du poids
- Boîte de vitesses Volvo Dynamic Shift : passage automatique et adaptatif des rapports de vitesse
- Passage de vitesse Éco sélectionnable, arrêt moteur automatique au ralenti
- Simulation de site Volvo

PROFITEZ D'UNE DISPONIBILITÉ MAXIMALE

- Machine robuste et fiable
- Conçue pour un accès rapide et sûr
- Points d'entretien regroupés, accessibles depuis le sol et la plate-forme d'entretien
- Paliers de dimensions courantes
- Raccords de jante directement boulonnés
- Système télématique CareTrack (en option)

UN TRANSPORT PLUS EFFICACE, UNE MEILLEURE RENTABILITÉ

- Charge utile de 95 tonnes
- Système de basculement de benne rapide
- Effort à la jante élevé
- Puissant moteur Volvo : couple élevé à faible régime
- Système de pesage embarqué (en option)

Le Volvo R100 en détail

Moteur		
Modèle	Cummins QST30 avec refroidisseur d'air de suralimentation Stage V / Tier 4f, 783 KW	
Type	Air de suralimentation refroidi 2 x modules électroniques de commande grande vitesse	
Cylindres / configuration	12 / en V	
Cylindrée	L	30.5
Alésage x course	mm	140 x 165
Puissance max. à	tr/min	2 100
Puissance brute (SAE J1995)	kW	783
	Ch	1 065
Puissance nette	kW	726
	Ch	987
Couple max. à	tr/min	1 300
Couple brut	Nm	4 629
Normes anti-pollution	Conforme aux directives sur les engins non routiers EPA / CARB 40 CFR1039 et CARB 40 CFR1068 Tier 4f (UE) 2016/1628 Stage V	
Système électrique	Alternateur 40 A	
Altitude de limitation électronique	m	2 750

Système de direction		
La pression initiale du système de direction est fournie par un accumulateur azote / huile dédié alimenté par une pompe à pistons à auto-compensation. Grâce à l'accumulateur, les réactions de la direction sont instantanées et régulières, quel que soit le régime du moteur. L'orbitrol piloté assure une direction réactive et sans effort. La pression de la direction de secours est fournie par un accumulateur azote / huile indépendant. La pression stockée par cet accumulateur permet de maintenir les fonctions de direction en cas de défaillance de la pression primaire. Ce système de direction de secours est indépendant de toute source d'énergie, électrique ou mécanique. Il fonctionne même en cas de panne du moteur, de la boîte de vitesses ou du système électrique.		
Angle de direction max. aux pneus	°	39
Rayon de braquage SAE	mm	11 496
Rayon de dégagement	mm	13 062

Essieux		
Les roues arrière sont entraînées par un essieu à double réduction. Une première réduction est effectuée par le différentiel puis le couple est transmis par des arbres flottants aux réducteurs planétaires dans les moyeux où s'effectue la réduction finale.		
Standard		
Ratio du différentiel	2.16 : 1	
Ratio des réducteurs planétaires	13.75 : 1	
Ratio total de la transmission	29.7 : 1	
Option		
Ratio du différentiel	Différentiel de répartition du couple	
Ratio des réducteurs planétaires	La fonction différentiel à glissement limité est assurée par un embrayage multidisque. Sur terrains glissants ou instables, cet accouplement à glissement limité réduit les risques de patinage en diminuant le couple envoyé à la roue qui perd de l'adhérence et en augmentant le couple fourni à la roue qui reste en prise.	

Structure		
Le châssis est construit en acier caissonné, renforcé par des pièces de fonderie à haute résistance dans les zones particulièrement sollicitées. Cette structure absorbe les impacts et garantit une longue durée de service dans les conditions les plus éprouvantes. La zone dites du "collier de cheval" permet une certaine flexibilité dans le châssis pour absorber les effets de torsion et de flexion tout en offrant la résistance nécessaire pour supporter les impacts de chargement et les contraintes générées par la circulation sur des sols difficiles. Les réservoirs de carburant et d'huile hydraulique sont suspendus et indépendants du châssis.		

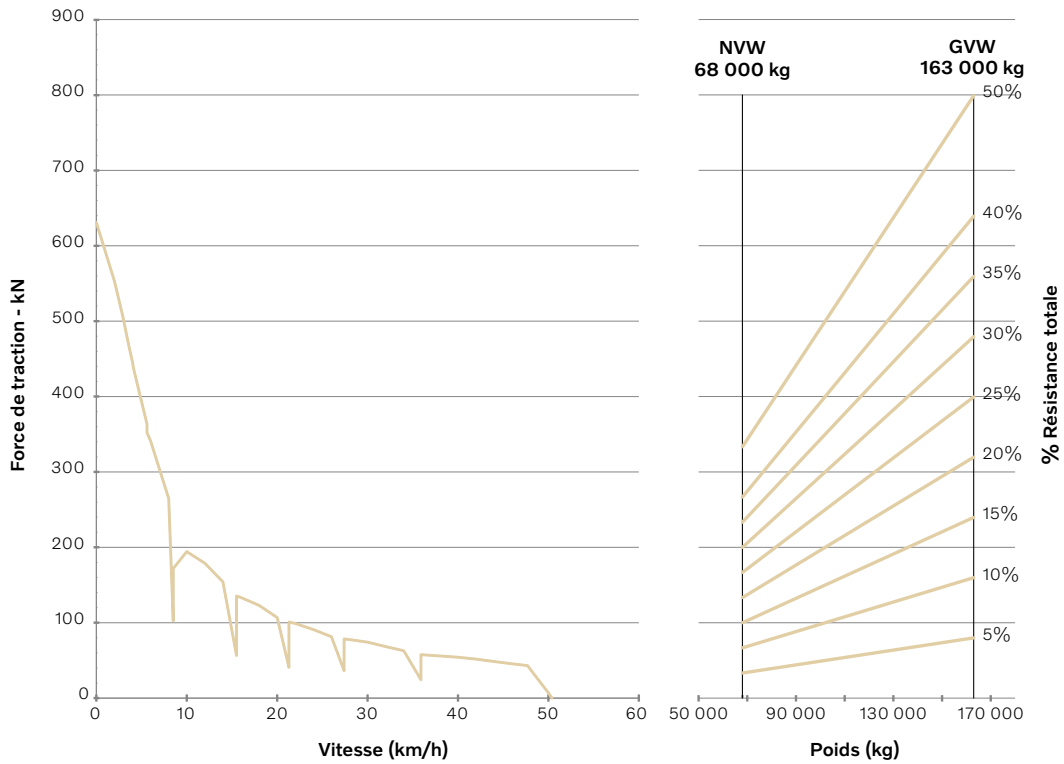
Benne		
Profil trapézoïdal avec fond incliné en V (benne de type double déclive) pour un centre de gravité abaissé qui assure une excellente stabilité dans toutes les conditions de transport. Construction en acier à haute résistance aux impacts et à l'abrasion (Hardox 400) pour une longévité maximale. Traverses latérales horizontales pour répartir les impacts de chargement sur l'ensemble de la paroi. Montage sur axes "flottants" pour minimiser les contraintes structurelles lors de la circulation en charge comme à vide. NB. Spécifications Hardox 400 Acier de la benne 360 - 440 BHN Benne, limité élastique 1 000 MPa Benne, résistance à l'allongement 1 250 N/mm ²		
Épaisseur de tôle :		
Fond	mm	20
Parois latérales	mm	10
Face avant	mm	10
Body volume		
A ras	m ³	41.1
En dôme 2:1 (SAE)	m ³	60,4

Pneumatiques et jantes		
Type de pneus	27-49	
Jantes	19.5	

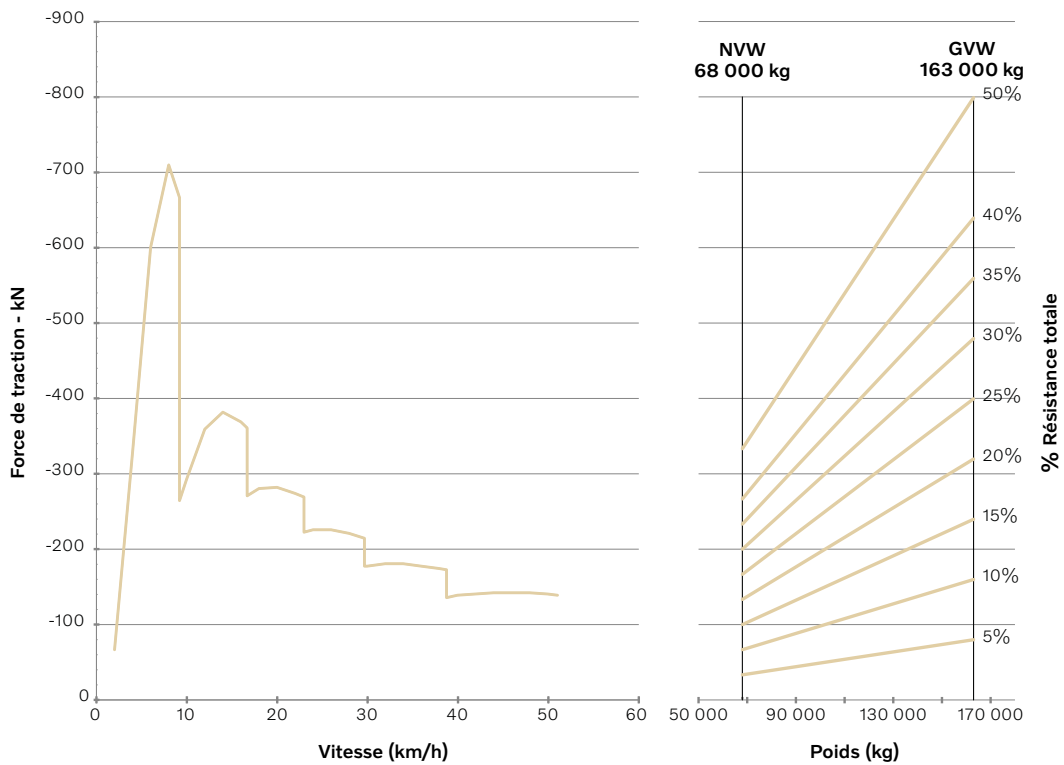
Transmission		
Boîte de vitesses	Allison H8610 ORS	
Configuration	Boîte de vitesses à engrenages planétaires, convertisseur de couple et ralentisseur hydraulique. Régulation électronique connectée par CANBUS à la régulation électronique du moteur. Verrouillage automatique du convertisseur dans toutes les gammes de vitesse. Montage au milieu du châssis pour un accès facile et une répartition optimale du poids.	
Régulation électronique	CEC5	
Vitesse de pointe, avant / arrière		
1er rapport	km/h	9 / 6
2ème rapport	km/h	16
3ème rapport	km/h	22
4ème rapport	km/h	28
5ème rapport	km/h	37
6ème rapport	km/h	50
Suspension		
Avant : suspension de type McPherson par amortisseurs azote / huile à taux variable montés sur triangle inférieur oscillant. Amortisseurs largement espacés pour une stabilité élevée et une excellente maniabilité. Arrière : suspension indépendante par amortisseurs azote / huile à taux variable, montés inversés, connectés au châssis par triangle oscillant et une barre anti-roulis.		
Débattement max. - Amortisseurs avant	mm	244.6
Débattement max. - Amortisseurs arrière	mm	165.1
Oscillation max. essieu arrière	°	
Système de freinage		
Conforme aux exigences de la norme ISO 3450 : 2011 relative aux machines mobiles travaillant hors route		
Freins avant	Un frein à disque sec sur chaque roue, à commande hydraulique. Accumulateur azote / huile indépendant, assurant une réserve de pression et une excellente réactivité au freinage.	
Diamètre des disques des freins avant	mm	965
Surface de contact des freins avant	cm ²	2 015
Freins arrière	Frein multidisque immergé, refroidi par circulation forcée d'huile, sur chaque roue. Freins à double piston, service et stationnement / secours. Frein de secours appliqué par ressorts et libéré par pression hydraulique (frein SAHR). Les freins arrière sont utilisés par le deuxième système de ralentisseur (modulation de la pression de freinage).	
Surface de contact des freins arrière	cm ²	87 567
Système de déversement		
Le système hydraulique répond aux exigences de la norme ISO 4406		
Pression de service	MPa	190
Débit de la pompe	L/min	554
à	tr/min	2 100
Levage de la benne	s	11
Abaissement de la benne	s	13
Contenances		
Carter moteur et filtres	L	132
Boîte de vitesses et filtres	L	91
Système de refroidissement	L	344
Réservoir carburant	L	1 180
Réservoir d'AdBlue®	L	98
Système de direction (total)	L	61
Réservoir hydraulique	L	420
Réducteurs planétaires (total)	L	78
Différentiel	L	95
Amortisseur avant (chaque)	L	34
Amortisseur arrière (chaque)	L	36.6
Prise de force	L	4
Poids		
Châssis avec vérins de déversement	kg	55 080
Benne standard	kg	16 200
Poids net	kg	71 280
Charge utile max.	kg	95 000
Poids brut max.*	kg	166 280
Poids par essieu		AV / AR
A vide	%	48 / 52
En charge	%	33 / 67
* Poids brut réel avec options, réservoir de carburant plein et charge utile réelle.		
Niveau sonore		
Niveau sonore intérieur selon la norme ISO 6396 / SAE J2105		
L _{pA}	dB	78
Niveau sonore extérieur selon la norme ISO 6395 / SAE J2104		
L _{WA}	dB	-

Caractéristiques

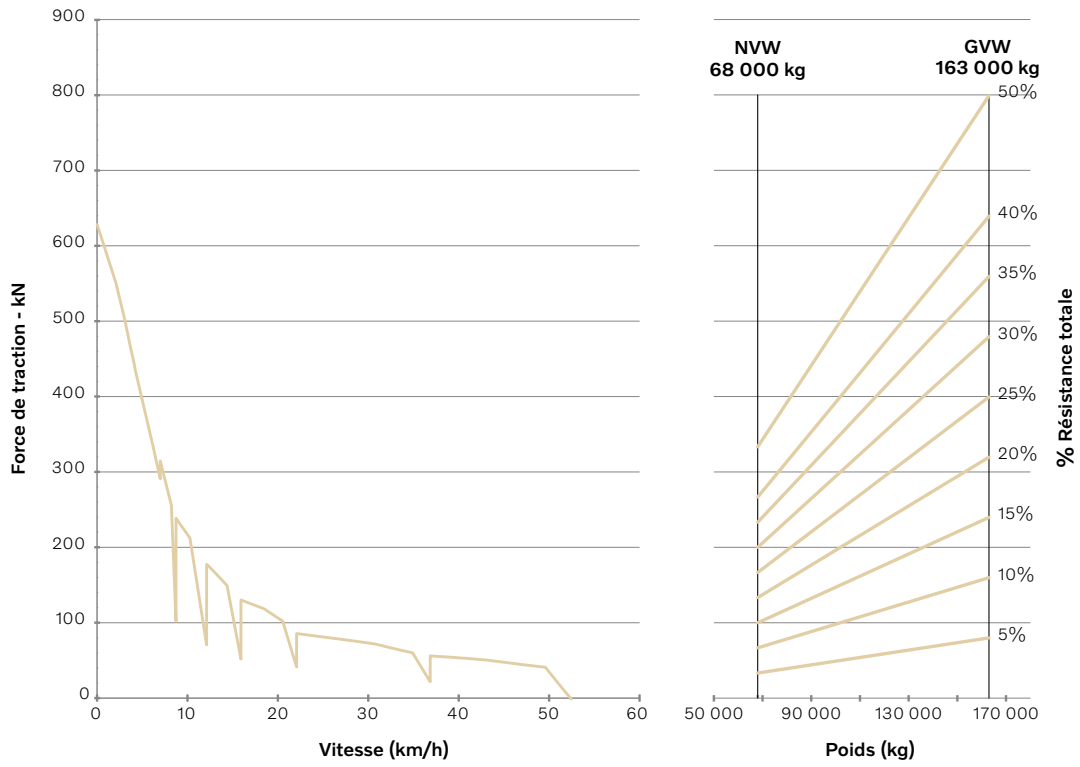
Pente franchissable - R100E 8610 ORS



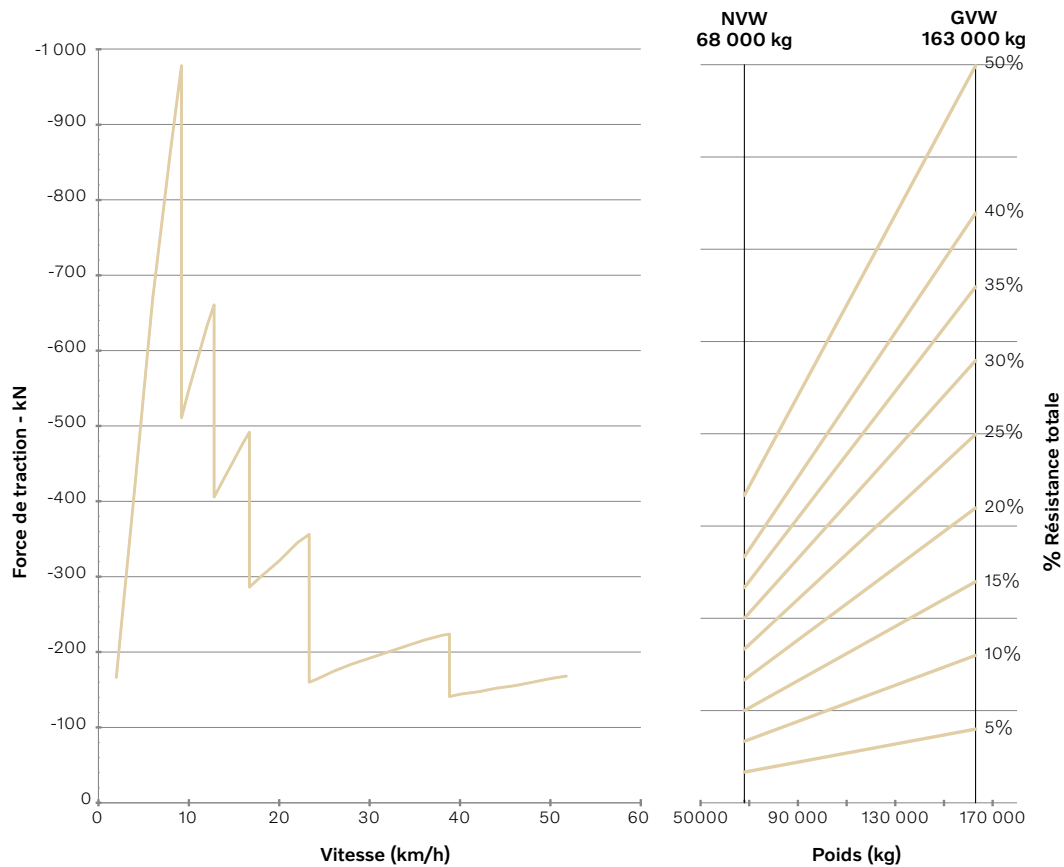
Ralentisseurs - R100E 8610 ORS



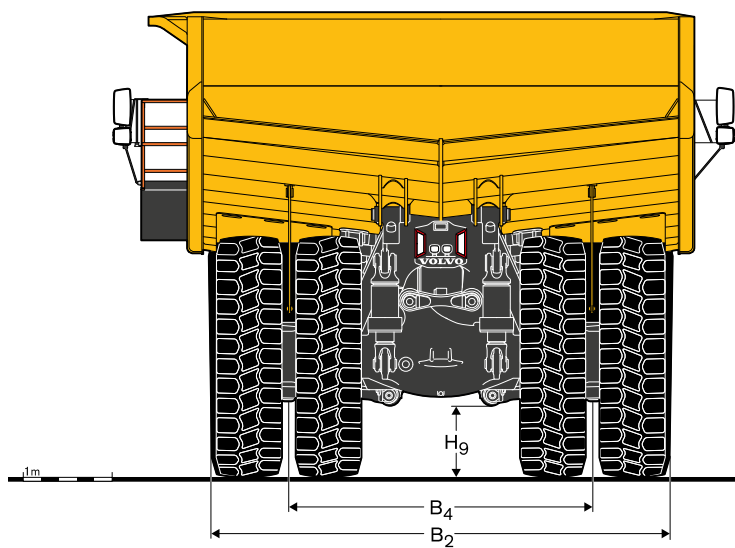
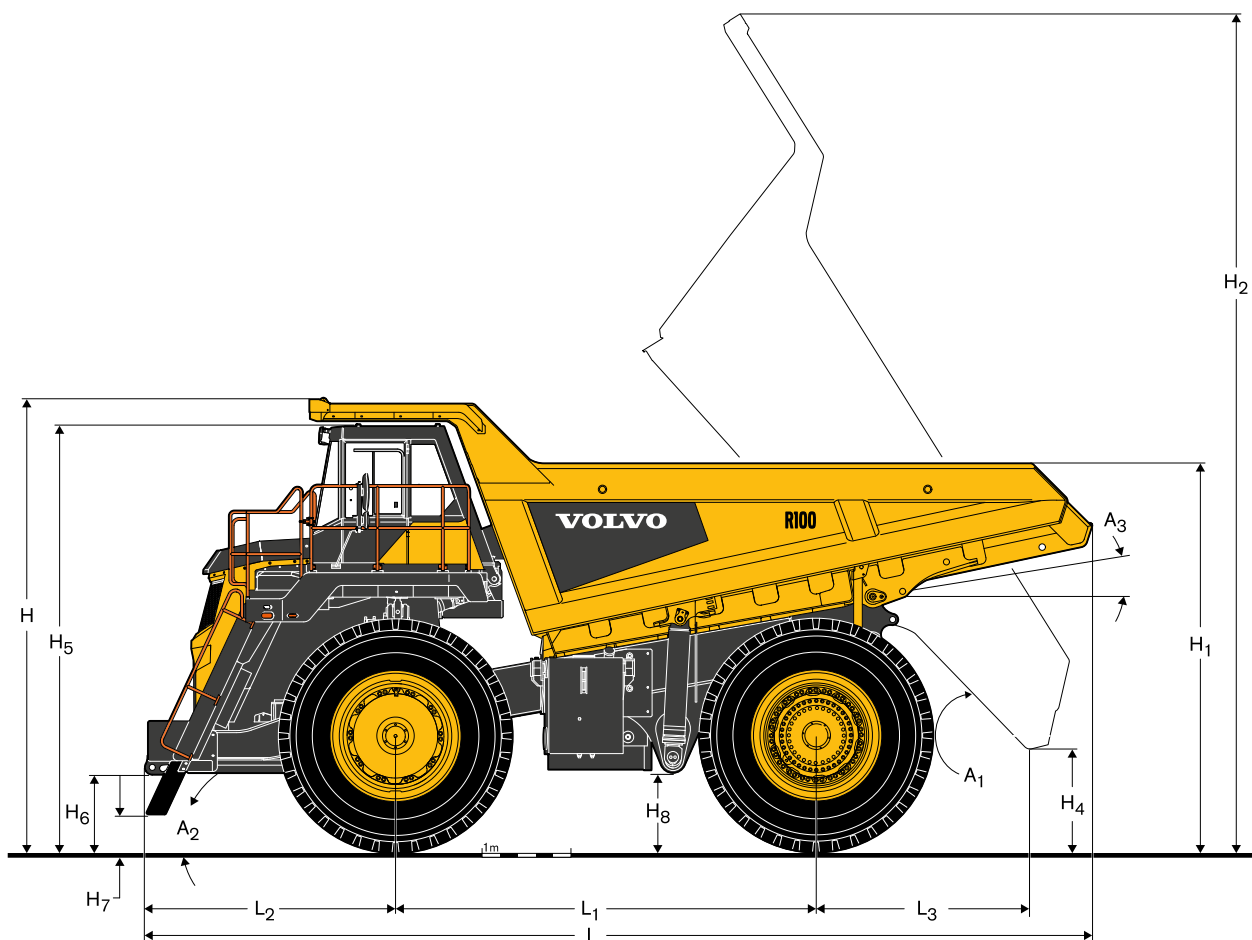
Pente franchissable - R100E 8610 ORS

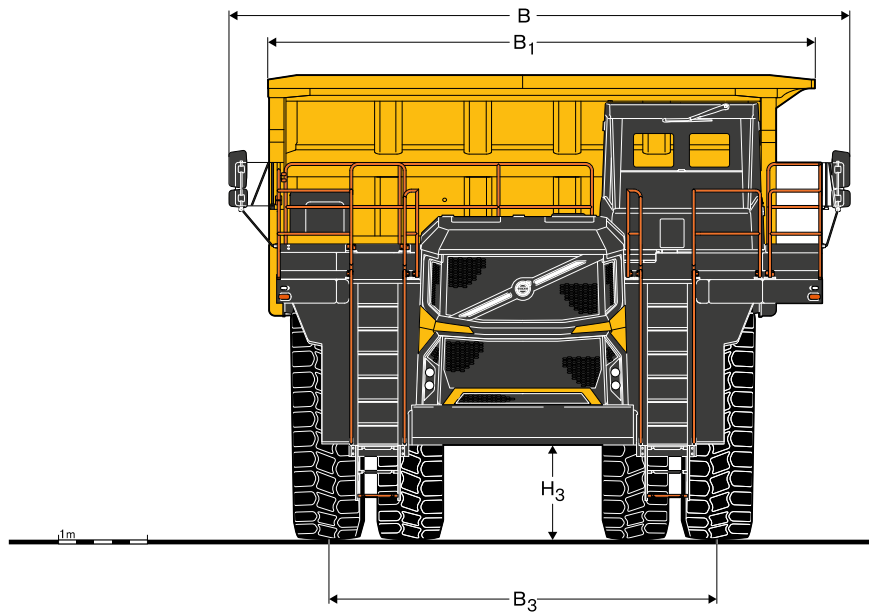


Ralentisseurs - R100E 9610 ORS



Caractéristiques





DIMENSIONS

Description		Unité	
H	Hauteur hors tout	mm	5 070
H ₁	Hauteur de chargement	mm	4 380
H ₂	Hauteur à la benne levée	mm	9 576
H ₃	Garde au sol à l'essieu avant	mm	675
H ₄	Garde au sol au becquet (benne levée)	mm	1 042
H ₅	Hauteur à la cabine	mm	4 825
H ₆	Garde au sol au pare-chocs (sans crochets de remorquage)	mm	956 (785 aux crochets de remorquage)
H ₇	Garde au sol à l'échelle	mm	598
H ₈	Garde au sol du châssis	mm	806
H ₉	Garde au sol à l'essieu arrière	mm	785
B	Largeur hors tout	mm	6 986
B ₁	Largeur de la benne	mm	5 706 (visière de protection non incluse)
B ₂	Largeur hors tout aux pneus arrière	mm	5 042 (5 147 en charge statique)
B ₃	Voie avant	mm	4 403
B ₄	Voie arrière	mm	3 420
L	Longueur hors tout	mm	10 922
L ₁	Empattement	mm	4 850
L ₂	De l'axe de l'essieu avant au pare-chocs	mm	2 890
L ₃	De l'axe de l'essieu arrière au becquet (benne levée)	mm	2 440
SAE _{TR}	Rayon de braquage SAE	mm	11 494
C _{TR}	Rayon de dégagement	mm	13 062,4
A ₁	Angle de déversement de la benne	°	47
A ₂	Angle d'approche	°	22,5 (19 aux crochets de remorquage)
A ₃	Angle de châssis	°	10
C ₁	C de G (horizontal) à vide	mm	2 298
C ₂	C de G (vertical) à vide	mm	764
C ₁	C de G (horizontal) en charge	mm	1 611
C ₂	C de G (vertical) en charge	mm	1 952

Les mesures et dimensions sont fournies à titre indicatif et peuvent varier

Mesures faites sur sol plat et de niveau

Machine à vide

Avec pneus Bridgestone VRLS

Pneus gonflés à la pression préconisée dans le manuel de l'opérateur

Suspension réglée à sa hauteur d'utilisation normale

Équipement

ÉQUIPEMENT STANDARD

Moteur

Filtre à air avec préfiltre aspirant

Turbo et refroidissement d'air de suralimentation

Direct drive fan

Régulation électronique connecté au système de gestion du passage des rapports (Shift Energy Management / SEM)

Mode sécurité moteur

Filtre à carburant et décanteur

Système de pré-lubrification

Protection du carter moteur

Ecrans en caoutchouc de protection du moteur

Transmission

Boîte de vitesses entièrement automatique avec possibilité de commande manuelle

Système de gestion du passage des rapports (Shift Energy Management / SEM)

Convertisseur de couple avec verrouillage automatique en prise directe

Système Volvo Dynamic Shift

Double réduction par engrenages planétaires pour une force de traction maximale

Système électrique

Alternateur

Batteries

Coupe-batterie (avec plaquette de consignation)

Coupe-circuit d'interdiction de démarrage du moteur (avec plaquette de consignation)

Contacteur d'arrêt d'urgence moteur (à hauteur d'homme)

Clignotants et feux de détresse

Eclairage - Feux de stationnement, feux de position, feux stop et phares

Feux arrière LED

Prises électriques 12 V et 24 V

Alarme de recul

Feux de recul

Système de freinage

Freinage hydraulique par deux systèmes indépendants (avant et arrière)

Frein de stationnement - Commande par contacteur électrique, application par ressorts, libération par pression hydraulique

Frein de secours - Commande par pédale, modulation du piston du frein de stationnement arrière

Ralentisseurs - Ralentisseur de boîte de vitesses (hydraulique) commandé par contacteur et ralentisseur commandé par un levier sur la colonne de direction modulant la pression des freins refroidis par huile de l'essieu arrière.

Benne

Ejecteurs de roches

ÉQUIPEMENT STANDARD

Sécurité

Marchepieds et plateformes antidérapants

Témoin de benne baissée

Benne - Visière de protection de la cabine

Benne levée - Axes de verrouillage de la benne

Benne levée - Désactivation du sélecteur de sens de marche

Benne levée - Désactivation du sélecteur de passage des rapports

Freins - Systèmes de freinage avant et arrière indépendants

Pédale de frein de secours

Frein de secours SAHR

Coupe-batterie avec système de consignation

Coupe-circuit d'interdiction de démarrage du moteur (avec plaquette de consignation)

Contacteur d'arrêt d'urgence moteur (à hauteur d'homme)

Cabine - Homologation ROPS et FOPS

Compatibilité électromagnétique

Rambardes le long des marchepieds et plateformes

Avertisseur sonore

Sécurité de démarrage au neutre

Protection contre le sur-régime moteur

Inhibiteur de roue libre au point mort

Vitesse de déplacement max. programmable

Ceinture de sécurité opérateur

Champ de vision de l'opérateur

Rétroviseurs

Ralentisseur - Boîte de vitesses

Ralentisseur - Freins arrière

Système de direction de secours

Siège instructeur avec ceinture de sécurité

Niveaux de vibration conformes à la norme 2002/44/EC

Lave-glaces de pare-brise

Essuie-glaces de pare-brise

Confort de conduite

Siège à suspension pneumatique

Chauffage, ventilation et climatisation

Plafonniers

Autoradio avec Bluetooth

Prise USB

Porte-gobelet

Isolation thermique et acoustique

Compartiments de rangement

Pare-soleil

Colonne de direction réglable en hauteur et inclinaison

Vitres en verre teinté

Interface de communication conducteur

Suspension avant de type MacPherson sur triangles inférieurs oscillants

Extérieur

Bavettes en caoutchouc

Connexion de diagnostic

Anneaux de remorquage avant et arrière

Entretien et maintenance

Prises de contrôle de pression

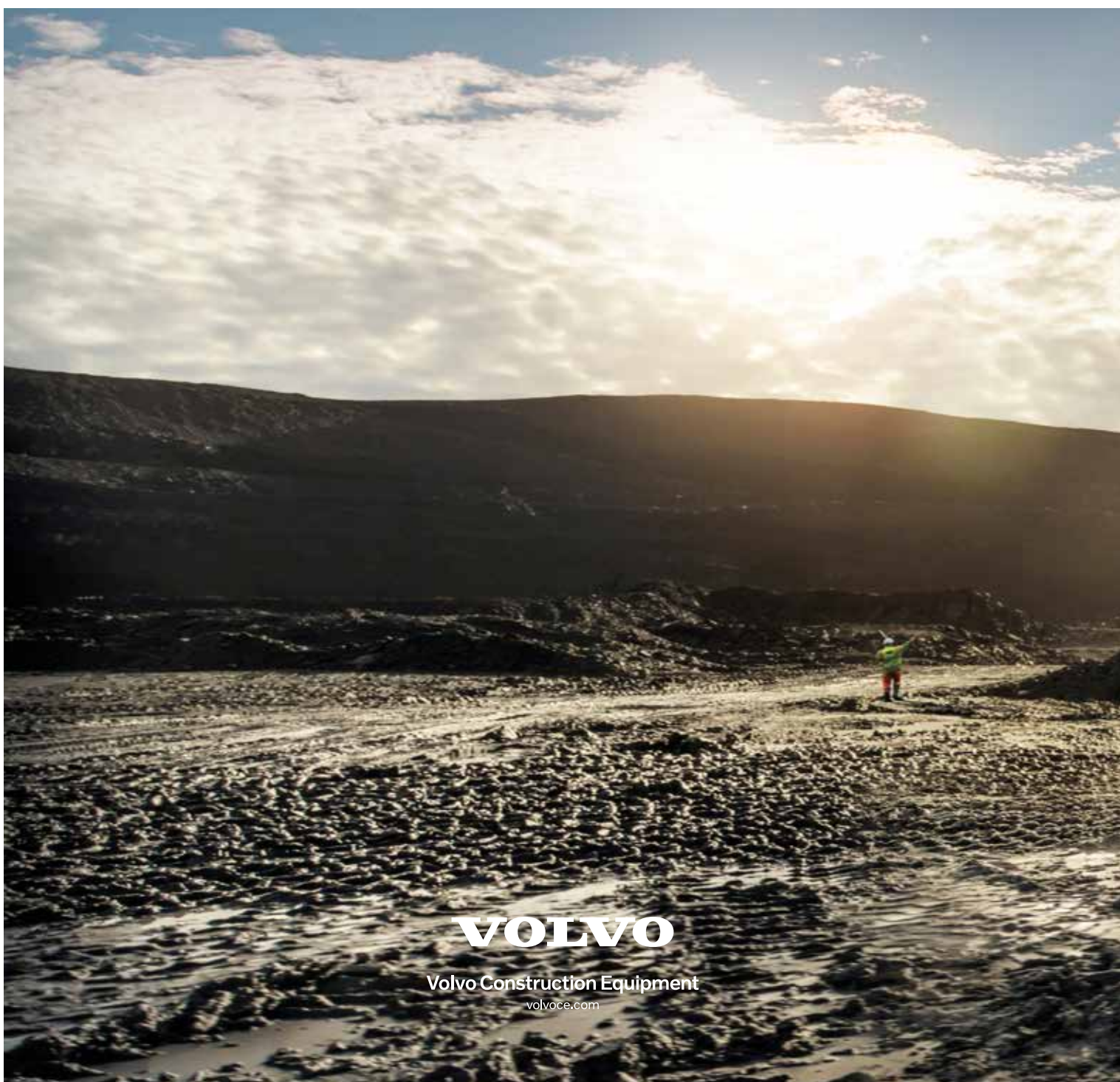
Pneumatiques

Pneus Bridgestone standard

ÉQUIPEMENT EN OPTION
Moteur
Système de remplissage rapide de carburant
Ventilateur à embrayage
Transmission
Différentiel à répartition de couple
Réchauffeur de carburant en ligne
Boîte de vitesses Série 9000
Protection du carter de boîte de vitesses
Système électrique
Rétroviseurs électriques réglables et chauffants
Connexions extérieures de démarrage de secours
Kit de feux de travail
Phares LED
Cabine et poste de conduite
Chauffage de cabine (- 40 °C)
Benne
Système de pesage embarqué
Chauffage de benne par l'échappement
Rehausses de benne à la demande
Plaques de doublage de la benne (disponibles en version plein poids ou demi poids)
Sécurité
Volvo Smart View
Système de protection contre l'incendie
Gyrophare orange clignotant
Entretien et maintenance
Kit de vidange rapide
Kit arctique - 40 °C
Graissage centralisé automatique (Beka)
Kit d'éclairage pour l'entretien

ÉQUIPEMENT EN OPTION
Pneumatiques
Pneus Bridgestone standard
VRLS
VMTS
Pneus Michelin
XDR2-B
XDT-A4
XKD1A
XDRA
Système de surveillance de pression de pneu TPMS
Abaissement de benne manuel
Ralenti haut
Système de caméra à 360°
Frein avant 50%

Tous nos produits ne sont pas disponibles pour tous les marchés. En raison de notre politique d'amélioration permanente, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis la conception et les caractéristiques de nos produits. Les illustrations ne représentent pas forcément la version standard de la machine.



VOLVO

Volvo Construction Equipment

volvoce.com