



Volvo Construction Equipment

EC950E

Pelles Volvo 90,0 - 91,8 t 611 Ch



La passion de la performance

Chez Volvo Construction Equipment, nous ne nous contentons pas de construire d'excellentes machines. Nous avons à cœur de développer des produits et des services qui décupleront votre productivité. Réduire vos coûts et accroître vos profits fait partie de nos objectifs prioritaires. Membre du groupe Volvo, nous nous passionnons pour les solutions innovantes qui vous permettront de travailler plus – avec moins d'efforts....

Vous offrir plus de rentabilité

« Faire plus avec moins » est une marque distinctive de Volvo Construction Equipment. Nous allions depuis toujours productivité élevée avec longévité, basse consommation et facilité d'utilisation. En matière de réduction des coûts d'exploitation, Volvo se place très loin devant.

Répondre à vos besoins

Une grande part de notre travail de Recherche & Développement consiste à créer des solutions spécifiques aux problèmes particuliers de différentes applications professionnelles. L'innovation implique souvent de la haute technologie mais ce n'est pas une obligation. Quelques-unes de nos meilleures idées sont très simples parce qu'elles sont basées sur une compréhension claire et profonde du travail quotidien de nos clients.



180 ans d'expérience

Au fil des années, Volvo a produit des solutions qui ont révolutionné la manière de travailler avec des engins de chantier. Volvo, plus qu'aucune autre marque, est synonyme de sécurité. Protéger l'opérateur ainsi que ceux qui travaillent à proximité de la machine et minimiser notre impact sur l'environnement sont des valeurs traditionnelles qui régissent plus que jamais la conception de nos produits.

Nous sommes à vos côtés

Volvo se distingue par l'excellence de son assistance et la compétence de ses collaborateurs. Et comme nous sommes une entreprise véritablement mondiale, nous nous tenons en permanence à la disposition de nos clients pour leur fournir une assistance rapide et efficace où qu'ils se trouvent.

La performance est notre passion.



Volvo Trucks



Renault Trucks



Mack Trucks



UD Trucks



Volvo Buses



Volvo Construction Equipment



Volvo Penta



Volvo Financial Services

Grande, puissante et productive

Avec la EC950E, prenez des chantiers plus importants et réalisez-les plus vite, de manière plus efficace et à moindre coût. Cette pelle de 90 tonnes offre la combinaison idéale de puissance et de stabilité qui permet de traiter les gros volumes dans les conditions les plus exigeantes.

Une stabilité inébranlable

Grâce à la stabilité exceptionnelle de la EC950E, l'opérateur peut travailler confortablement et en toute confiance dans les environnements les plus difficiles. Cette machine robuste et bien équilibrée est équipée d'un contrepoids optimisé et d'un châssis inférieur à voie large et empattement long. Le châssis inférieur peut se rétracter en voie étroite, selon nécessité.



Moteur Volvo

La EC950E met des performances supérieures à votre service. Equipée d'un puissant moteur Volvo D16 de 450 kW, cette pelle bénéficie de technologies de pointe issues de décennies d'expérience afin d'assurer une productivité sans égale.



Un opérateur plus productif

Pour une conduite facile et confortable, toutes les interfaces de la machine – manipulateurs, clavier multifonction, écran d'affichage interactif, etc. – sont agencées et conçues de manière ergonomique pour une précision et une efficacité maximales. La cabine spacieuse et confortable, extrêmement bien isolée contre le bruit et les vibrations, garantit de longues journées de travail productif sans fatigue.



De robustes godets Volvo

Des godets de haute qualité, conçus pour durer et maximiser votre productivité. Les godets Volvo sont parfaitement harmonisés avec les pelles Volvo afin d'exploiter au mieux le potentiel de nos machines. Que vous choisissiez un godet tous usages, un godet usage intensif ou un godet usage extrême, ils sont tous faits pour produire le maximum dans les applications les plus exigeantes.





UNE MACHINE PLUS GRANDE POUR PRODUIRE DAVANTAGE



Améliorez votre productivité et votre rentabilité avec la EC950E, la plus grande des pelles sur chenilles Volvo. Cette pelle de 90 tonnes utilise des godets à haute capacité. Elle déplace plus de tonnes par heure et assure ainsi une production rapide et efficace.



DES FORCES D'ARRACHEMENT MAXIMALES



La EC950E est conçue pour répondre aux défis des applications les plus extrêmes. Bénéficiez de forces d'arrachement sans égales, particulièrement impressionnantes avec des matériaux durs ou compacts, grâce à un système hydraulique à pression élevée constante qui délivre toute la puissance requise à la demande.

Des performances de pointe

Chantier déjà terminé. Aucun chantier n'est trop dur pour la EC950E. Maximisez vos bénéfices avec ses forces d'arrachement élevées, ses cycles de travail rapides et son exceptionnel rendement énergétique. La EC950E, c'est la garantie d'un retour sur investissement maximal.

Produisez plus en moins de temps

Le système hydraulique à hautes performances optimise la puissance des pompes de sorte à fournir des mouvements aussi souples que rapides. Vous n'avez jamais travaillé aussi vite. Le nouveau système électro-hydraulique combine des mouvements rapides avec la puissance élevée et le couple impressionnant du moteur Volvo D16.



Une maîtrise parfaite

Pour une utilisation aussi efficace que productive, ce nouveau système électro-hydraulique met également à la disposition de l'opérateur des commandes d'une précision sans pareille. Grâce à une technologie intelligente, le système régule précisément le débit en fonction de la demande et réduit les pertes internes des circuits.



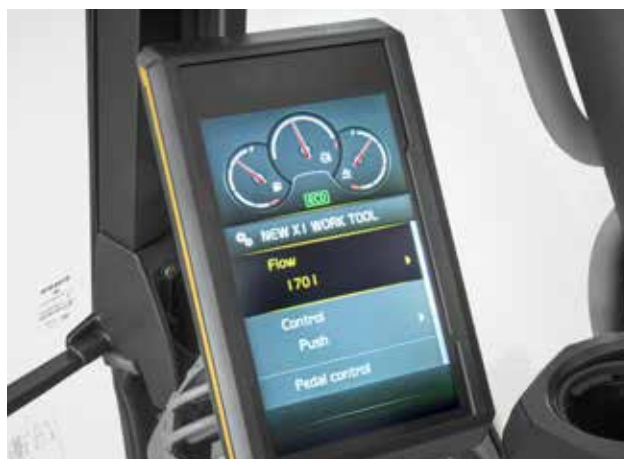
Un rendement énergétique exemplaire

Profitez au maximum de chaque goutte de carburant avec le mode ECO exclusif et le système électro-hydraulique intelligent Volvo. Le mode ECO optimise le fonctionnement du système hydraulique de manière à réduire les pertes de débit et de pression. Pour l'utilisation la plus efficace possible, l'opérateur peut choisir, selon la tâche envisagée, un des modes de travail intégrés suivants : I (ralenti), F (fin), G (tous usages), H (intensif) et P (puissance max.).



Une polyvalence à la hauteur des chantiers les plus exigeants

Puissante et productive, la EC950E peut également prendre en charge de nombreuses applications spéciales en conditions extrêmes. Son système de gestion des accessoires permet à l'opérateur de régler depuis la cabine le débit et la pression des circuits hydrauliques auxiliaires de sorte à combiner vitesse et précision, quel que soit l'accessoire choisi dans la vaste gamme d'accessoires disponibles.



Toujours prête

Puissante et robuste, la EC950E est une machine sur laquelle vous pouvez compter – toujours disponible et prête à produire. Sa construction particulièrement robuste, ses composants fiables et durables, et sa maintenance des plus faciles garantissent que vous réaliserez vos chantiers rapidement et sans retard.

Conçue pour durer

Produisez sans discontinuer grâce à la fiabilité et la longévité sans égales de la EC950E. Avec ses composants bien protégés, sa flèche et son balancier renforcés, et l'architecture puissante de sa tourelle et de son châssis inférieur, la EC950E offre la disponibilité et la longévité que requièrent les applications éprouvantes. Pour protéger au mieux les faces inférieures de la machine, des plaques de blindage de forte épaisseur sont incluses dans l'équipement standard.



Protection maximale

Pour protéger encore plus l'opérateur et la cabine, des options telles que la structure de protection FOGS (fixée à la cabine ou la tourelle) et la grille de toit FOPS permettent de travailler en toute tranquillité d'esprit dans les conditions extrêmes. Les bâtis de chenille de la EC950E peuvent également être équipés d'un guidage intégral des chenilles afin de minimiser les risques de déchenillage sur terrains difficiles.



Une fiabilité bien éprouvée

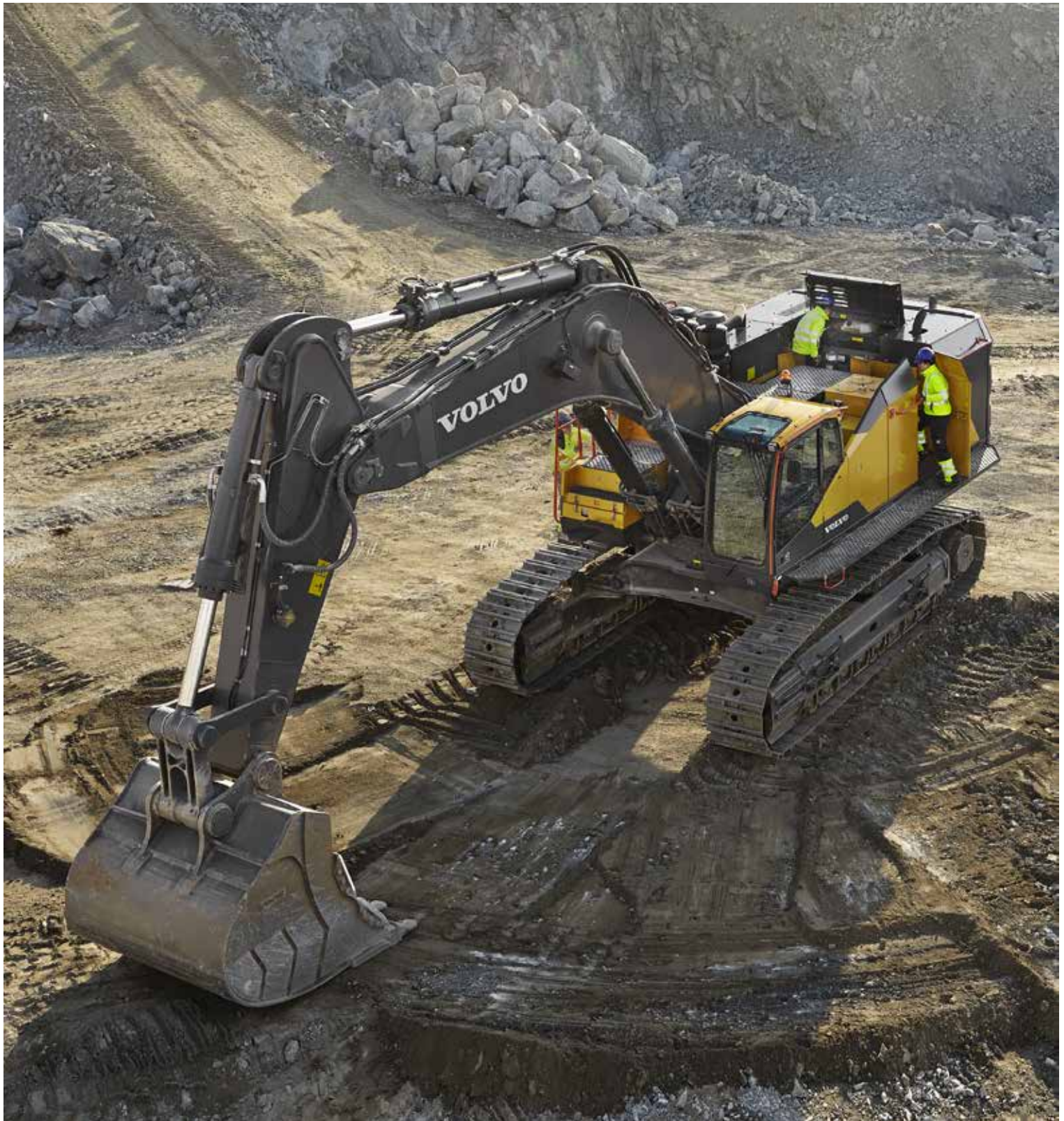
Grâce à ses composants Volvo de haute qualité, conçus pour travailler en parfaite harmonie, la EC950E se distingue par une fiabilité et une longévité exceptionnelles. Volvo développe ses machines en appliquant un processus de contrôle qualité des plus rigoureux qui garantit fiabilité, efficacité et résistance dans les applications les plus exigeantes.



Résistance à l'usure

Pour des performances de fouille maximales et une longue durée de service, les godets Volvo sont construits avec des aciers à haute résistance. Grâce à leur robustesse et leur longévité, ils conviennent idéalement aux applications du secteur des mines et carrières. Nous proposons, en outre, une gamme complète de pièces d'usure destinées à protéger vos godets, telles que dents, porte-dents, segments, lames latérales et contre-lames.





ACCÈS FACILE POUR L'ENTRETIEN



Des entretiens rapides et faciles pour une disponibilité maximale. Les points de contrôle et d'entretien sont facilement accessibles par des portes à ouverture totale et des passerelles centrale et latérales bien placées.



CONTRÔLE FACILE DE L'ENSEMBLE DE LA MACHINE



Optimisez la disponibilité de votre machine : CareTrack vous tient en permanence au courant de l'état, des conditions d'utilisation et des besoins de votre machine. Ce programme de surveillance par GPS est directement lié au système de contrôle électronique de la machine de sorte à vous informer constamment de son utilisation, sa productivité, sa consommation de carburant et bien plus encore. CareTrack vous indique également l'emplacement géographique de la machine et vous signale toute utilisation non autorisée.

Réduire vos coûts

Nous nous engageons à vous fournir une solution complète qui vous assurera les meilleures performances de votre machine Volvo. Notre gamme de contrats d'entretien et de maintenance, à elle seule, offre quelques-unes des solutions les plus efficaces et attractives du marché. Profitez de notre réseau mondial de concessionnaires Volvo pour obtenir une disponibilité maximale de votre machine et augmenter les profits comme la croissance de votre entreprise.

Le réseau de concessionnaires Volvo

à la solution qu'il vous faut. En analysant vos besoins, nous vous aiderons à réduire vos coûts et améliorer votre retour sur investissement. Volvo dispose d'un réseau solidement établi de techniciens, d'ateliers et de distributeurs pour mettre à votre service son expérience mondiale et sa connaissance des conditions locales.



Des diagnostics détaillés

Avec le logiciel d'entretien MATRIS, analysez l'utilisation de votre machine, réduisez son coût de maintenance et augmentez sa durée de service. MATRIS permet d'analyser les données opérationnelles de votre machine et d'ajuster ses fonctions en conséquence.



Contrats de service

Notre gamme de contrats de service s'étend de la maintenance préventive aux réparations complètes en passant par plusieurs types de contrat d'entretien. Volvo utilise les technologies les plus modernes pour analyser l'état et les conditions d'utilisation de votre machine. Nos conseils vous aideront à accroître sa productivité. Avec un contrat de service Volvo, vous maîtrisez vos coûts d'entretien.



Pièces détachées Volvo

Chaque pièce de votre machine est essentielle au maintien de ses performances et de sa disponibilité. Les pièces détachées Volvo sont intégralement et rigoureusement testées afin d'assurer le plus haut niveau de qualité. Contactez votre concessionnaire Volvo et découvrez la disponibilité et la rapidité de livraison de nos pièces détachées dans le monde entier.



A la hauteur de tous les défis

UNE MACHINE PLUS GRANDE POUR PRODUIRE D'AVANTAGE



Déplacez plus de tonnes par heure avec la plus grande des pelles sur chenilles Volvo et assurez ainsi une production rapide et efficace.

Protection maximale

Structure de protection FOGS ou grille de toit FOPS, en option, pour travailler en toute tranquillité d'esprit dans les applications extrêmes.

Produisez plus en moins de temps

Bénéficiez de mouvements aussi souples que rapides avec notre nouveau système électro-hydraulique de dernière génération.

Maîtrise parfaite

Le système électro-hydraulique régule précisément le débit en fonction de la demande et réduit les pertes internes des circuits.



FORCES D'ARRACHEMENT MAXIMALES



La EC950E développe des forces d'arrachement sans égales, particulièrement impressionnantes avec des matériaux durs ou compacts.

De robustes godets Volvo

Des godets de haute qualité, durables et parfaitement harmonisés avec votre machine pour maximiser sa productivité.

CONTRÔLE FACILE DE L'ENSEMBLE DE LA MACHINE

Un programme de surveillance par GPS, directement lié au système de contrôle électronique de la machine, vous informe constamment de son utilisation, sa productivité, sa consommation de carburant et bien plus encore.

ACCÈS FACILE POUR L'ENTRETIEN

Les points de contrôle et d'entretien sont facilement accessibles par des portes à ouverture totale et des passerelles centrale et latérales.



Moteur Volvo

Avec son puissant moteur Volvo D16 de 450 kW, la EC950E offre des performances sans égales.

Rendement énergétique exemplaire

Profitez au maximum de chaque goutte de carburant avec le mode ECO exclusif et le système électro-hydraulique Volvo.

Conçue pour durer

Avec ses composants bien protégés, la EC950E offre la disponibilité et la longévité que requièrent les applications les plus éprouvantes.

Fiabilité éprouvée

Grâce aux composants Volvo de haute qualité, conçus pour travailler en parfaite harmonie avec votre machine, vous pouvez compter sur une fiabilité et une longévité exceptionnelles.

Volvo EC950E - Détails

Moteur

Le moteur diesel Volvo combine émissions réduites, performances supérieures et rendement énergétique accru. Il utilise un système d'injection à très haute pression, un turbocompresseur, un refroidisseur air/air de l'air d'admission et une régulation électronique pour délivrer des performances optimales. Filtration de l'air : 3 étages avec préfiltre. Mise au ralenti automatique : le régime moteur est automatiquement ramené au ralenti lorsqu'aucune commande n'est actionnée. Cette fonction réduit la consommation de carburant et le niveau de bruit dans la cabine.

Moteur	Volvo	D16E
Puissance max. à	tr/min	1 800
Nette (ISO 9249 / SAE J1349)	kW	446
	Ch	606
Brute (ISO 14396 / SAE J1995)	kW	450
	Ch	611
Couple max.	Nm	2 650
A régime	tr/min	1 350
Nombre de cylindres		6
Cylindrée	L	16,1
Alésage	mm	144
Course	mm	165

Système électrique

Système électrique à haute capacité et protection totale. Des prises étanches à double verrou protègent les connexions électriques contre la corrosion. Les relais et les électrovannes sont protégés contre les pics de tension. Le coupe-batterie fait partie de l'équipement standard. Le système Contronic assure des fonctions de diagnostic et une surveillance permanente de la machine.

Tension	V	24
Batteries	V	2 x 12
Capacité des batteries	Ah	210
Alternateur	V / A	28 / 80

Châssis inférieur

Châssis inférieur renforcé en X. Les maillons de chenille sont dotés de série d'articulations étanches et graissées à vie.

Tuiles		51 x 2
Pas de maillon	mm	260,4
Largeur des tuiles, double arête	mm	650 / 750 / 900
Galets inférieurs		9 x 2
Galets supérieurs		3 x 2

Système d'orientation

Le système d'orientation utilise un moteur à pistons axiaux flasqué sur deux réducteurs planétaires pour un couple maximal. Un frein de maintien automatique et des clapets antirebonds font partie de l'équipement standard.

Vitesse d'orientation max.	tr/min	6,9
Couple d'orientation max.	kNm	343

Système de translation

Chaque chenille est entraînée par un moteur à deux gammes de vitesse à sélection automatique. Des freins à disques immergés, appliqués par ressorts et libérés par pression hydraulique, sont intégrés à chaque moteur. Les moteurs de translation, les freins et les réducteurs planétaires sont bien protégés à l'intérieur des bâtis de chenilles.

Force de traction max.	kN	565
Vitesse de pointe (gamme lente)	km/h	2,8
Vitesse de pointe (gamme rapide)	km/h	4,4
Pente franchissable	°	33

Contenances

Réservoir de carburant	L	1 265
Système hydraulique, total	L	900
Réservoir hydraulique	L	460
Huile moteur	L	55
Liquide de refroidissement	L	72
Réducteurs d'orientation	L	2 x 6,5
Réducteurs de translation	L	2 x 25
Réducteur de prise de force	L	1 x 7,5

Système hydraulique

Le nouveau système électro-hydraulique et le nouveau distributeur principal utilisent une technologie intelligente pour réguler le débit hydraulique en fonction de la demande afin de combiner forces d'arrachement élevées, mouvements rapides et économie de carburant. Les fonctions de cumul de débit, de priorité flèche / balancier / orientation et de régénération flèche / balancier / godet assurent des performances optimales.

Les fonctions suivantes font partie intégrante du système hydraulique :

Cumul de débit : cumul du débit des deux pompes hydrauliques principales pour accélérer les mouvements et accroître la productivité.

Priorité à la flèche : alimentation prioritaire des vérins de flèche pour un levage plus rapide lors de travaux de chargement ou d'excavation profonde.

Priorité au balancier : alimentation prioritaire du vérin de balancier pour des mouvements plus rapides lors d'opérations de nivelage et un meilleur remplissage du godet en creusant.

Priorité à l'orientation : alimentation prioritaire du moteur d'orientation pour accélérer les opérations simultanées.

Régénération : évite la cavitation et maintient un débit optimal pour tous les vérins lors de la combinaison de plusieurs mouvements.

Clapets de maintien de charge : placés dans le circuit de flèche et le circuit de balancier, ils empêchent toute dérive du groupe de travail.

Pompes principales Type 3 pompes à pistons axiaux à débit variable

Débit max.	L/min	2 x 515 1 x 147
------------	-------	--------------------

Pompe de pilotage Type Pompe à engrenage

Débit max.	L/min	1 x 42
------------	-------	--------

Pressions de service

Groupe de travail	MPa	34,3
Translation	MPa	34,3
Orientation	MPa	28,4
Pilotage	MPa	3,9

Vérins hydrauliques

Flèche monobloc		2
Alésage x course	ø x mm	215 x 1 930
Balancier		1
Alésage x course	ø x mm	240 x 2 180
Godet		1
Alésage x course	ø x mm	200 x 1 500
Godet ME		1
Alésage x course	ø x mm	230 x 1 500

Moteurs hydrauliques

Translation : moteurs à pistons axiaux à cylindrée variable avec frein mécanique intégré
Orientation : moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe avec frein mécanique intégré

Cabine

Accès facile grâce à une large porte à grande ouverture.

Cabine montée sur silentblochs caoutchouc / huile pour isoler l'opérateur des secousses et des vibrations. L'insonorisation soignée de la cabine combinée à la suspension sur silentblochs assure un niveau sonore intérieur remarquablement bas. La cabine offre une excellente visibilité panoramique. La vitre supérieure du pare-brise se relève sans effort et se verrouille sous le toit.

La vitre inférieure peut être déposée et rangée dans la porte. Système de chauffage / ventilation / climatisation : la cabine est pressurisée et alimentée en air frais filtré par un ventilateur à régulation automatique.

L'opérateur dispose de 14 événements réglables pour distribuer le flux d'air à sa convenance.

Siège ergonomique : le siège entièrement réglable et les consoles de commande se règlent indépendamment pour une position de travail idéale. Le siège allie confort et sécurité grâce à 12 réglages différents et une ceinture de sécurité intégrée.

Emissions sonores

Niveau sonore intérieur selon la norme ISO 6396

LpA	dB(A)	74
-----	-------	----

Niveau sonore extérieur selon la norme ISO 6395 et la directive UE (2000/14/CE) et 474-1:2006 + A1:2009

LwA	dB(A)	111
-----	-------	-----

Caractéristiques techniques

PRESSION AU SOL

Description		EC950E					
		Flèche 7,25 m, balancier 2,95 m, godet 4 515 kg (4,70 m ³)			Flèche 8,4 m, balancier 3,7 m, godet 4 190 kg (3,9 m ³)		
		Contrepoids 16 100 kg			Contrepoids 16 100 kg		
	Largeur des tuiles	Poids opérationnel	Pression au sol	Largeur hors tout	Poids opérationnel	Pression au sol	Largeur hors tout
	mm	kg	kPa	mm	kg	kPa	mm
Double arête	650	90 010	122,0	4 298	90 020	122,0	4 298
	750	90 710	106,6	4 300	90 720	106,6	4 300
	900	91 830	89,9	4 450	91 840	90,0	4 450

TABLEAU DE SÉLECTION DES GODETS

Type		Capacité	Largeur d'attaque	Rayon aux dents	Poids	Dents	EC950E		
							Flèche 7,25 m	Flèche 8,4 m	
							Tuiles 650 mm, contrepoids 16 100 kg		
		m ³	mm	mm	kg	Nbre	2,95 m	2,95 m	3,7 m
Godets à fixation directe (V4) - Universel	Tous usages	3,9	1 970	2 221	4 187	5	C	C	C
		4,7	2 050	2 348	4 515	5	C	C	C
		5,4	2 350	2 400	4 669	5	C	C	B
	Usage intensif	3,9	1 970	2 275	5 066	5	D	D	D
		4,7	2 050	2 400	5 642	5	D	D	C
		5,2	2 200	2 400	5 907	5	D	C	B
	5,4	2 280	2 400	6 058	5	D	C	B	
	5,6	2 350	2 400	6 167	5	D	B	B	
Godets à fixation directe (V6)	Usage extrême	5,6	2 500	2 700	6 886	5	D	B	A
Type		Capacité	Largeur d'attaque	Rayon aux dents	Poids	Dents	EC950E		
							Flèche 7,25 m		
							Tuiles 650 mm, contrepoids 16 100 kg		
		m ³	mm	mm	kg	Nbre	2,95 m		
Godets à fixation directe (V4) - Universel * Inde uniquement	Usage intensif	3,9	1 970	2 275	5 066	5	D		
		4,7	2 050	2 400	5 642	5	D		
		5,2	2 200	2 400	5 907	5	D		
		5,4	2 280	2 400	6 058	5	D		
		5,6	2 350	2 400	6 167	5	D		

Veuillez consulter votre concessionnaire Volvo pour le choix des godets et des accessoires adaptés à l'application prévue.

Ces informations sont données à titre de référence uniquement. Elles se basent sur des conditions d'utilisation normales.

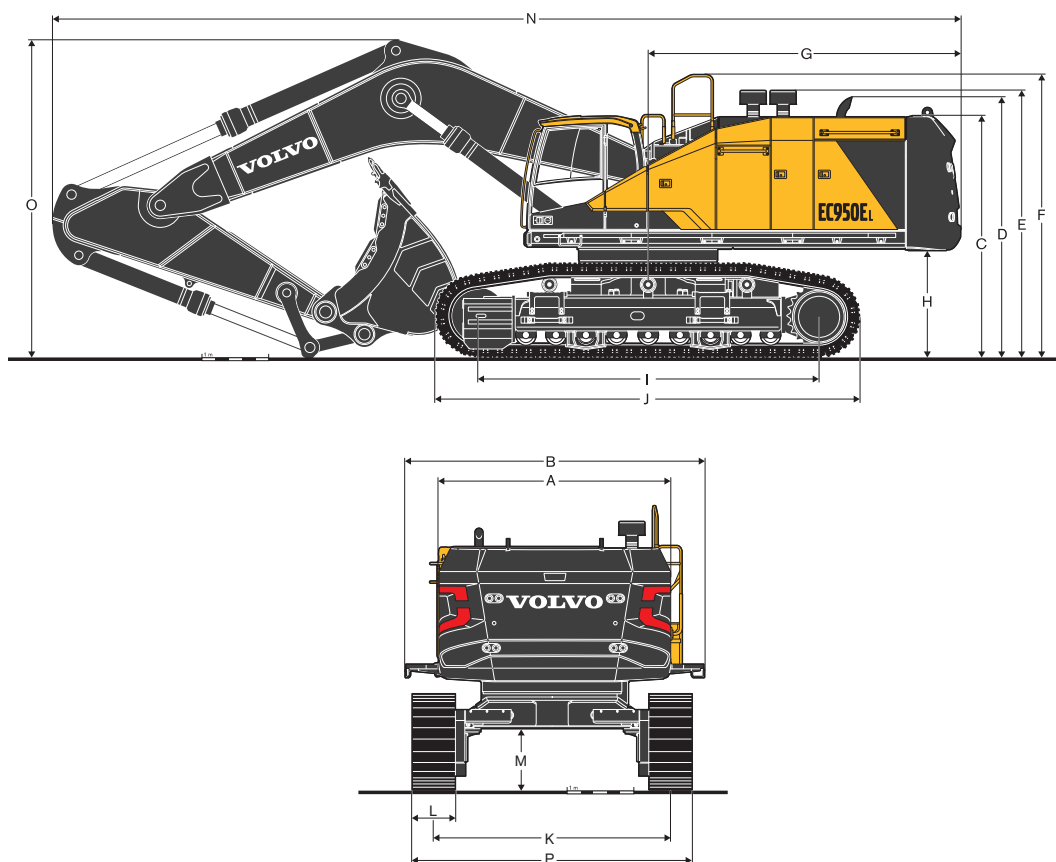
Capacité de godet selon la norme ISO 7451, en dôme à angle de talus 1:1.

Densité max. du matériau

A	1 200 ~ 1 300 kg/m ³	Charbon, caliche, ardoise
B	1 400 ~ 1 600 kg/m ³	Terre argileuse mouillée, calcaire, grès
C	1 700 ~ 1 800 kg/m ³	Granit, sable mouillé, pierre concassée
D	1 900 kg/m ³ ~	Boue mouillée, minerai de fer

Caractéristiques techniques

DIMENSIONS



Description	Unité	EC950E		
		7,25	8,4	
Flèche	m	7,25	8,4	
Balancier	m	2,95	2,95	3,7
A Largeur hors tout à la tourelle	mm	4 505	4 505	4 505
B Largeur hors tout à la tourelle (avec les passerelles)				
Tuiles 650 mm	mm	4 515	4 515	4 515
Tuiles 750 mm	mm	4 515	4 515	4 515
Tuiles 900 mm	mm	4 700	4 700	4 700
C Hauteur hors tout à la cabine	mm	3 655	3 655	3 655
D Hauteur hors tout à la cheminée d'échappement	mm	3 930	3 930	3 930
E Hauteur hors tout au préfiltre à air	mm	4 025	4 025	4 025
Hauteur hors tout au préfiltre à air à bain d'huile	mm	4 180	4 180	4 180
F Hauteur hors tout aux rambardes	mm	4 265	4 265	4 265
G Rayon d'orientation arrière	mm	4 700	4 700	4 700
H Garde au sol sous le contrepois*	mm	1 620	1 620	1 620
I Entraxe barbotin / roue folle	mm	5 120	5 120	5 120
J Longueur hors tout aux chenilles	mm	6 380	6 380	6 380
K Voie (châssis inférieur étendu)	mm	3 550	3 550	3 550
L Largeur des tuiles	mm	650	650	650
M Garde au sol min.*	mm	915	915	915
N Longueur hors tout	mm	13 615	14 765	14 600
O Hauteur hors tout à la flèche	mm	4 950	4 875	4 905
P Voie (châssis inférieur rétracté)				
Tuiles 650 mm	mm	3 500	3 500	3 500
Tuiles 750 mm	mm	3 730	3 730	3 730
Tuiles 900 mm	mm	4 070	4 070	4 070

* Avec les arêtes des tuiles

DIMENSIONS

Vérin de flèche

Longueur	Hauteur	Largeur	Poids
mm	mm	mm	kg
3 000	600	480	900 x 2 = 1 800

Flexibles de vérin de flèche

Longueur	Poids	Qté
mm	kg	Nbre
1 250	5	2
1 170	4	2

Contrepoids

Longueur	Hauteur	Largeur	Poids
mm	mm	mm	kg
3 485	2 150	830	16 100

Train de chenilles

Largeur de tuile	Longueur	Hauteur	Largeur hors tout	Poids / unité
mm	mm	mm	mm	kg
650	6 380	1 445	1 085	12 930
750	6 380	1 445	1 085	13 300
900	6 380	1 445	1 160	13 860

Tourelle

Longueur	Hauteur hors tout à la cheminée d'échappement	Largeur*	Poids
mm	mm	mm	kg
6 600	3 015	3 475	42 810

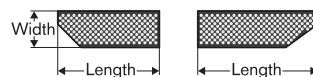
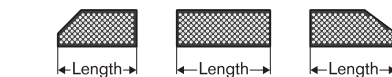
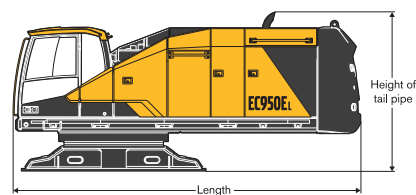
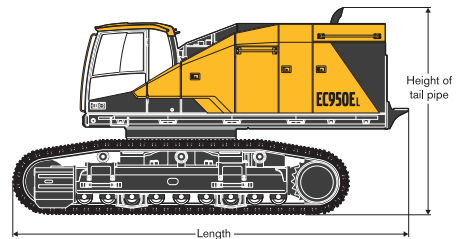
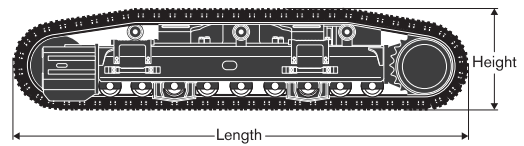
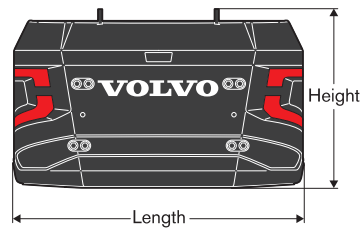
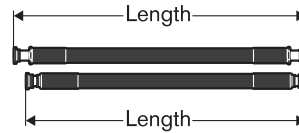
* Tourelle à 90° (perpendiculaire aux chenilles)

Machine de base (sans contrepoids)

Largeur des tuiles	Longueur	Hauteur hors tout à la cheminée d'échappement	Largeur hors tout (châssis inférieur rétracté)	Poids
mm	mm	mm	mm	kg
650	7 475	4 025	3 685	52 520
750	7 475	4 025	3 685	53 270
900	7 475	4 025	3 690	54 390

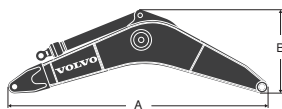
Passerelles

Emplacement	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
Avant gauche	1 310	480	65	21
Arrière gauche	1 545	480	65	25
Avant droit	1 020	480	65	17
Arrière droit	1 115	480	65	18
Centre	1 210	480	65	21



Caractéristiques techniques

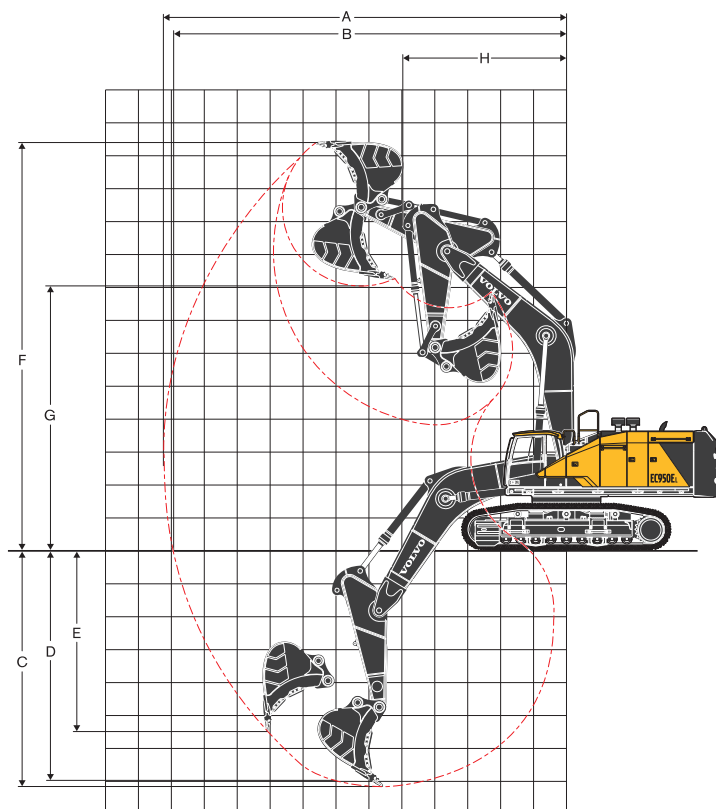
DIMENSIONS



Description	Unité	EC950E		Description	Unité	EC950E	
Flèche	m	7,25	8,4	Balancier	m	2,95	3,7
Longueur (A)	mm	7 620	8 590	Longueur (A)	mm	4 470	5 210
Hauteur (B)	mm	2 580	2 395	Hauteur (B)	mm	1 675	1 485
Largeur	mm	1 100	1 100	Largeur	mm	835	790
Poids	kg	9 580	9 130	Poids	kg	5 470	5 340

* Avec le vérin, les flexibles et l'axe

* Avec le vérin, les flexibles et les axes



ENVELOPPE DE TRAVAIL

Description	Unité	EC950E		
Flèche	m	7,5	8,4	
Balancier	m	2,95	2,95	3,7
A Portée de fouille max.	mm	12 270	13 480	14 020
B Portée de fouille max. au sol	mm	11 950	13 190	13 750
C Profondeur de fouille max.	mm	7 120	8 330	8 950
D Profondeur de fouille max. (fond plat l = 2,44 m)	mm	6 980	8 180	8 820
E Profondeur de fouille max. (paroi verticale)	mm	5 390	6 450	7 300
F Hauteur d'attaque max.	mm	12 410	13 100	13 280
G Hauteur de déversement max.	mm	8 090	8 790	9 200
H Rayon d'orientation avant min.	mm	4 970	6 010	5 910

FORCES D'ARRACHEMENT AVEC GODET À FIXATION DIRECTE

Rayon aux dents du godet	mm	2 348	2 348	2 221
Force d'arrachement au godet	SAE J1179	kN	424	341
	ISO 6015	kN	478	388
Force d'arrachement au balancier	SAE J1179	kN	408	350
	ISO 6015	kN	420	359
Angle de débattement du godet	°	170	170	170

CAPACITÉS DE LEVAGE - EC950E

Capacités de levage à l'extrémité du balancier, sans godet.

Pour les capacités de levage avec un godet, il suffit de soustraire le poids réel du godet à fixation directe, ou du godet à fixation rapide et de l'attache rapide, des valeurs indiquées ci-dessous.

	Hauteur du crochet de levage au-dessus du sol		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		A portée max.		
			Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Max. m
Flèche : 7,25 m	9,0 m	kg							*23 460	*23 460							*20 910	*20 910	7,7
Balancier : 2,95 m	7,5 m	kg							*23 510	*23 510							*20 070	*20 070	8,7
Tuiles : 650 mm	6,0 m	kg			*37 120	*37 120	*29 050	*29 050	*24 820	*24 820	*22 420	20 390					*19 950	19 010	9,4
Contrepois : 16 100 kg	4,5 m	kg					*32 750	*32 750	*26 650	26 340	*23 150	19 890					*20 420	17 440	9,8
	3,0 m	kg					*35 920	35 180	*28 390	25 300	*23 940	19 330					*21 470	16 690	9,9
	1,5 m	kg					*37 460	33 930	*29 440	24 490	*24 360	18 870					*22 080	16 620	9,8
	0 m	kg			*36 090	*36 090	*37 110	33 370	*29 410	24 030	*23 940	18 610					*22 140	17 250	9,5
	- 1,5 m	kg	*31 420	*31 420	*43 830	*43 830	*34 950	33 320	*27 890	23 930							*22 010	18 830	8,9
	- 3,0 m	kg	*43 960	*43 960	*37 790	*37 790	*30 650	*30 650	*24 050	*24 050							*21 310	*21 310	8,1
	- 4,5 m	kg			*28 250	*28 250	*22 610	*22 610									*18 990	*18 990	6,7
Flèche : 8,4 m	10,5 m	kg														*21 080	*21 080	8,0	
Balancier : 2,95 m	9,0 m	kg							*21 140	*21 140	*19 870	*19 870					*19 830	*19 830	9,2
Tuiles : 650 mm	7,5 m	kg							*22 260	*22 260	*20 040	*20 040					*19 200	16 910	10,1
Contrepois : 16 100 kg	6,0 m	kg					*29 620	*29 620	*24 060	*24 060	*20 870	19 930	*18 990	15 500			*18 880	15 120	10,6
	4,5 m	kg							*26 040	25 100	*21 920	19 200	*19 340	15 170			*18 730	14 070	11,0
	3,0 m	kg							*27 650	23 960	*22 850	18 520	*19 720	14 790			*18 680	13 550	11,1
	1,5 m	kg							*28 430	23 190	*23 360	17 990	*19 840	14 490			*18 670	13 470	11,1
	0 m	kg					*34 910	31 740	*28 230	22 800	*23 240	17 680	*19 370	14 340			*18 620	13 860	10,8
	- 1,5 m	kg							*32 750	31 860	*26 980	22 740	*22 220	17 620			*18 430	14 830	10,3
	- 3,0 m	kg			*33 770	*33 770	*29 450	*29 450	*24 500	22 980	*19 780	17 860					*17 900	16 700	9,5
	- 4,5 m	kg			*27 830	*27 830	*24 410	*24 410	*20 020	*20 020							*16 570	*16 570	8,4
	- 6,0 m	kg					*15 920	*15 920											6,8
Flèche : 8,4 m	10,5 m	kg														*14 650	*14 650	8,9	
Balancier : 3,7 m	9,0 m	kg									*18 350	*18 350				*13 860	*13 860	10,0	
Tuiles : 650 mm	7,5 m	kg									*18 870	*18 870	*17 600	16 110			*13 540	*13 540	10,8
Contrepois : 16 100 kg	6,0 m	kg					*27 560	*27 560	*22 770	*22 770	*19 900	*19 900	*18 070	15 830			*13 540	*13 540	11,4
	4,5 m	kg					*31 600	*31 600	*24 960	*24 960	*21 140	19 570	*18 680	15 400			*13 830	12 920	11,7
	3,0 m	kg					*34 780	33 730	*26 910	24 490	*22 300	18 810	*19 300	14 960			*14 370	12 460	11,8
	1,5 m	kg					*36 180	32 440	*28 150	23 550	*23 110	18 190	*19 700	14 580			*15 290	12 370	11,7
	0 m	kg					*35 920	31 890	*28 470	22 980	*23 360	17 770	*19 660	14 320			*16 640	12 660	11,5
	- 1,5 m	kg			*28 940	*28 940	*34 420	31 800	*27 780	22 760	*22 830	17 580	*18 870	14 240			*17 470	13 400	11,0
	- 3,0 m	kg	*30 090	*30 090	*38 540	*38 540	*31 740	*31 740	*25 950	22 830	*21 230	17 650					*17 240	14 810	10,3
	- 4,5 m	kg	*37 790	*37 790	*32 930	*32 930	*27 550	*27 550	*22 600	*22 600	*17 690	*17 690					*16 540	*16 540	9,3
	- 6,0 m	kg			*24 690	*24 690	*20 940	*20 940	*16 240	*16 240							*14 670	*14 670	7,9

Remarques : 1. Machine en mode "Fin - F" (Power Boost) pour des capacités de levage optimales.

2. Les valeurs ci-dessus ont été calculées selon les normes SAE J1097 et ISO 10567 relatives aux capacités de levage des pelles hydrauliques.

3. Ces valeurs sont nominales et ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.

4. Les valeurs nominales repérées par un astérisque (*) correspondent à la limite de levage hydraulique plutôt qu'à la limite de basculement.

Caractéristiques techniques

CAPACITÉS DE LEVAGE - EC950E

Capacités de levage à l'extrémité du balancier, sans godet.

Pour les capacités de levage avec un godet, il suffit de soustraire le poids réel du godet à fixation directe, ou du godet à fixation rapide et de l'attache rapide, des valeurs indiquées ci-dessous.

	Hauteur du crochet de levage au-dessus du sol		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		A portée max.		
			Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Max. m
Flèche : 7,25 m	9,0 m	kg							*23 460	*23 460							*20 910	*20 910	7,7
Balancier : 2,95 m	7,5 m	kg							*23 510	*23 510							*20 070	*20 070	8,7
Tuiles : 750 mm	6,0 m	kg			*37 120	*37 120	*29 050	*29 050	*24 820	*24 820	*22 420	20 540					*19 950	19 150	9,4
Contrepois : 16 100 kg	4,5 m	kg					*32 750	*32 750	*26 650	26 530	*23 150	20 040					*20 420	17 580	9,8
	3,0 m	kg					*35 920	35 440	*28 390	25 490	*23 940	19 480					*21 470	16 830	9,9
	1,5 m	kg					*37 460	34 190	*29 440	24 680	*24 360	19 020					*22 080	16 750	9,8
	0 m	kg			*36 090	*36 090	*37 110	33 630	*29 410	24 220	*23 940	18 760					*22 140	17 390	9,5
	-1,5 m	kg	*31 420	*31 420	*43 830	*43 830	*34 950	33 580	*27 890	24 120							*22 010	18 980	8,9
	-3,0 m	kg	*43 960	*43 960	*37 790	*37 790	*30 650	*30 650	*24 050	*24 050							*21 310	*21 310	8,1
	-4,5 m	kg			*28 250	*28 250	*22 610	*22 610									*18 990	*18 990	6,7
Flèche : 8,4 m	10,5 m	kg														*21 080	*21 080	8,0	
Balancier : 2,95 m	9,0 m	kg							*21 140	*21 140	*19 870	*19 870					*19 830	*19 830	9,2
Tuiles : 750 mm	7,5 m	kg							*22 260	*22 260	*20 040	*20 040					*19 200	17 050	10,1
Contrepois : 16 100 kg	6,0 m	kg					*29 620	*29 620	*24 060	*24 060	*20 870	20 090	*18 990	15 630			*18 880	15 250	10,6
	4,5 m	kg							*26 040	25 300	*21 920	19 350	*19 340	15 290			*18 730	14 190	11,0
	3,0 m	kg							*27 650	24 150	*22 850	18 670	*19 720	14 920			*18 680	13 660	11,1
	1,5 m	kg							*28 430	23 380	*23 360	18 140	*19 840	14 610			*18 670	13 590	11,1
	0 m	kg					*34 910	32 000	*28 230	22 990	*23 240	17 830	*19 370	14 460			*18 620	13 980	10,8
	-1,5 m	kg					*32 750	32 130	*26 980	22 930	*22 220	17 770					*18 430	14 960	10,3
	-3,0 m	kg			*33 770	*33 770	*29 450	*29 450	*24 500	23 170	*19 780	18 020					*17 900	16 840	9,5
	-4,5 m	kg			*27 830	*27 830	*24 410	*24 410	*20 020	*20 020							*16 570	*16 570	8,4
	-6,0 m	kg					*15 920	*15 920											6,8
Flèche : 8,4 m	10,5 m	kg														*14 650	*14 650	8,9	
Balancier : 3,7 m	9,0 m	kg									*18 350	*18 350				*13 860	*13 860	10,0	
Tuiles : 750 mm	7,5 m	kg									*18 870	*18 870	*17 600	16 230			*13 540	*13 540	10,8
Contrepois : 16 100 kg	6,0 m	kg					*27 560	*27 560	*22 770	*22 770	*19 900	*19 900	*18 070	15 950			*13 540	*13 540	11,4
	4,5 m	kg					*31 600	*31 600	*24 960	*24 960	*21 140	19 720	*18 680	15 530			*13 830	13 030	11,7
	3,0 m	kg					*34 780	33 990	*26 910	24 680	*22 300	18 970	*19 300	15 080			*14 370	12 570	11,8
	1,5 m	kg					*36 180	32 700	*28 150	23 740	*23 110	18 340	*19 700	14 700			*15 290	12 480	11,7
	0 m	kg					*35 920	32 150	*28 470	23 170	*23 360	17 920	*19 660	14 440			*16 640	12 770	11,5
	-1,5 m	kg			*28 940	*28 940	*34 420	32 060	*27 780	22 950	*22 830	17 740	*18 870	14 370			*17 470	13 520	11,0
	-3,0 m	kg	*30 090	*30 090	*38 540	*38 540	*31 740	*31 740	*25 950	23 020	*21 230	17 800					*17 240	14 940	10,3
	-4,5 m	kg	*37 790	*37 790	*32 930	*32 930	*27 550	*27 550	*22 600	*22 600	*17 690	*17 690					*16 540	*16 540	9,3
	-6,0 m	kg			*24 690	*24 690	*20 940	*20 940	*16 240	*16 240							*14 670	*14 670	7,9

Remarques : 1. Machine en mode "Fin - F" (Power Boost) pour des capacités de levage optimales.

2. Les valeurs ci-dessus ont été calculées selon les normes SAE J1097 et ISO 10567 relatives aux capacités de levage des pelles hydrauliques.

3. Ces valeurs sont nominales et ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.

4. Les valeurs nominales repérées par un astérisque (*) correspondent à la limite de levage hydraulique plutôt qu'à la limite de basculement.

CAPACITÉS DE LEVAGE - EC950E

Capacités de levage à l'extrémité du balancier, sans godet.

Pour les capacités de levage avec un godet, il suffit de soustraire le poids réel du godet à fixation directe, ou du godet à fixation rapide et de l'attache rapide, des valeurs indiquées ci-dessous.

	Hauteur du crochet de levage au-dessus du sol		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		A portée max.			
			Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Dans l'axe du châssis inférieur	Perpendiculaire au châssis inférieur	Max. m	
Flèche :	7,25 m	9,0 m	kg						*23 460	*23 460							*20 910	*20 910	7,7	
Balancier :	2,95 m	7,5 m	kg						*23 510	*23 510							*20 070	*20 070	8,7	
Tuiles :	900 mm	6,0 m	kg		*37 120	*37 120	*29 050	*29 050	*24 820	*24 820	*22 420	20 760					*19 950	19 370	9,4	
Contrepois : 16 100 kg		4,5 m	kg				*32 750	*32 750	*26 650	*26 650	*23 150	20 270					*20 420	17 780	9,8	
		3,0 m	kg				*35 920	35 830	*28 390	25 780	*23 940	19 710					*21 470	17 030	9,9	
		1,5 m	kg				*37 460	34 590	*29 440	24 970	*24 360	19 250					*22 080	16 960	9,8	
		0 m	kg		*36 090	*36 090	*37 110	34 020	*29 410	24 510	*23 940	18 990					*22 140	17 600	9,5	
		- 1,5 m	kg	*31 420	*31 420	*43 830	*43 830	*34 950	33 970	*27 890	24 410						*22 010	19 210	8,9	
		- 3,0 m	kg	*43 960	*43 960	*37 790	*37 790	*30 650	*30 650	*24 050	*24 050						*21 310	*21 310	8,1	
		- 4,5 m	kg			*28 250	*28 250	*22 610	*22 610								*18 990	*18 990	6,7	
Flèche :	8,4 m	10,5 m	kg														*21 080	*21 080	8,0	
Balancier :	2,95 m	9,0 m	kg						*21 140	*21 140	*19 870	*19 870					*19 830	*19 830	9,2	
Tuiles :	900 mm	7,5 m	kg						*22 260	*22 260	*20 040	*20 040					*19 200	17 240	10,1	
Contrepois : 16 100 kg		6,0 m	kg				*29 620	*29 620	*24 060	*24 060	*20 870	20 310	*18 990	15 820			*18 880	15 430	10,6	
		4,5 m	kg						*26 040	25 580	*21 920	19 580	*19 340	15 480			*18 730	14 370	11,0	
		3,0 m	kg						*27 650	24 440	*22 850	18 890	*19 720	15 100			*18 680	13 840	11,1	
		1,5 m	kg						*28 430	23 670	*23 360	18 370	*19 840	14 800			*18 670	13 770	11,1	
		0 m	kg				*34 910	32 400	*28 230	23 280	*23 240	18 060	*19 370	14 650			*18 620	14 160	10,8	
		- 1,5 m	kg				*32 750	32 520	*26 980	23 220	*22 220	18 000					*18 430	15 150	10,3	
		- 3,0 m	kg			*33 770	*33 770	*29 450	*29 450	*24 500	23 460	*19 780	18 240				*17 900	17 050	9,5	
		- 4,5 m	kg			*27 830	*27 830	*24 410	*24 410	*20 020	*20 020						*16 570	*16 570	8,4	
		- 6,0 m	kg				*15 920	*15 920												6,8
Flèche :	8,4 m	10,5 m	kg														*14 650	*14 650	8,9	
Balancier :	3,7 m	9,0 m	kg								*18 350	*18 350					*13 860	*13 860	10,0	
Tuiles :	900 mm	7,5 m	kg								*18 870	*18 870	*17 600	16 420			*13 540	*13 540	10,8	
Contrepois : 16 100 kg		6,0 m	kg				*27 560	*27 560	*22 770	*22 770	*19 900	*19 900	*18 070	16 140			*13 540	*13 540	11,4	
		4,5 m	kg				*31 600	*31 600	*24 960	*24 960	*21 140	19 950	*18 680	15 720			*13 830	13 190	11,7	
		3,0 m	kg				*34 780	34 390	*26 910	24 970	*22 300	19 190	*19 300	15 270			*14 370	12 730	11,8	
		1,5 m	kg				*36 180	33 090	*28 150	24 030	*23 110	18 570	*19 700	14 890			*15 290	12 640	11,7	
		0 m	kg				*35 920	32 550	*28 470	23 460	*23 360	18 150	*19 660	14 630			*16 640	12 940	11,5	
		- 1,5 m	kg			*28 940	*28 940	*34 420	32 460	*27 780	23 240	*22 830	17 960	*18 870	14 550			*17 470	13 700	11,0
		- 3,0 m	kg	*30 090	*30 090	*38 540	*38 540	*31 740	*31 740	*25 950	23 310	*21 230	18 030				*17 240	15 130	10,3	
		- 4,5 m	kg	*37 790	*37 790	*32 930	*32 930	*27 550	*27 550	*22 600	*22 600	*17 690	*17 690				*16 540	*16 540	9,3	
		- 6,0 m	kg			*24 690	*24 690	*20 940	*20 940	*16 240	*16 240						*14 670	*14 670	7,9	

Remarques : 1. Machine en mode "Fin - F" (Power Boost) pour des capacités de levage optimales.

2. Les valeurs ci-dessus ont été calculées selon les normes SAE J1097 et ISO 10567 relatives aux capacités de levage des pelles hydrauliques.

3. Ces valeurs sont nominales et ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.

4. Les valeurs nominales repérées par un astérisque (*) correspondent à la limite de levage hydraulique plutôt qu'à la limite de basculement.

Équipement

ÉQUIPEMENT STANDARD

Moteur

Moteur diesel 4 temps à refroidissement liquide, injection directe, turbocompresseur et refroidisseur de l'air d'admission

Filtre à air avec indicateur de colmatage

Préchauffage de l'air d'admission

Préfiltre cyclonique

Arrêt électrique

Filtre à carburant et décanteur

Alternateur 80 A

Pompe de remplissage de carburant, 100 L/min, avec arrêt automatique

Système électrique / électronique

Contronics

Système avancé de modes de travail

Fonctions d'autodiagnostic

Affichage des conditions machine

Régulation automatique du régime moteur

Contacteur d'arrêt d'urgence

Mise au ralenti automatique

Touche de raccourci

Fonction de sécurité démarrage / arrêt

Ecran d'affichage couleur 20 cm orientable

Contacteur de coupure générale

Système d'interdiction de re-démarrage

Feux de travail halogènes haute intensité :

2 sur la cabine

2 sur la tourelle

4 sur la flèche

Batteries : 2 x 12 V / 210 Ah

Démarrateur : 28 V / 6,6 kW

Système hydraulique

Système hydraulique à détection de charge automatique

Fonction de cumul de débit

Priorité à la flèche

Priorité au balancier

Priorité à l'orientation

Technologie ECO de réduction de la consommation de carburant

Clapets de régénération flèche et balancier

Clapets antirebonds d'orientation

Clapets de maintien de charge flèche et balancier

Filtration multi-étage

Amortissement de fin de course des vérins

Joint de vérin anticontamination

Distributeur circuits hydrauliques auxiliaires

Moteurs de translation à deux gammes de vitesse à sélection automatique

Huile hydraulique ISO VG 46

Tourelle

Echelles d'accès avec mains courantes

Contrepoids pleine hauteur 16 100 kg

Coffre à outillage

Passerelles latérales

Plaques de blindage dessous de la tourelle (usage intensif, 4,5 mm)

Plaques perforées antidérapantes

Cabine et intérieur

Suspension sur silentblochs caoutchouc / huile silicone / ressort

Siège entièrement réglable avec chauffage intégré et consoles de commande réglables

Manipulateurs semi-longs

Chauffage / climatisation à régulation automatique

Antenne flexible

Autoradio / lecteur CD / MP3 / USB

Levier de verrouillage des commandes hydrauliques

Cabine étanche et insonorisée avec :

Porte-gobelets

Porte verrouillable

Vitres en verre teinté

Tapis de sol

Avertisseur sonore

Vaste compartiment de rangement

Vitre supérieure de pare-brise relevable

Vitre inférieure de pare-brise amovible

Ceinture de sécurité

Vitres en verre de sécurité

Pare-soleils : pare-brise, vitre de toit, vitre arrière

Essuie-glace de pare-brise avec fonction intermittente

Clé unique

Châssis inférieur

Bâtis de chenille à voie variable, réglage mécanique

Tendeurs de chenille hydrauliques

Maillons de chenille étanches et graissés à vie

Guides de chenille

Plaque de blindage (10 mm)

Tuiles

Tuiles de 650 mm à double arête

Groupe de travail

Flèche : ME (excavation de masse) 7,25 m

Balancier : ME (excavation de masse) 2,95 m

Graissage centralisé manuel

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Moteur

Réchauffeur de bloc moteur, 240 V

Préfiltre à air à bain d'huile, deux étages

Réchauffeur de bloc moteur autonome, 10 kW

Décanteur chauffé

Décanteur supplémentaire

Arrêt moteur automatique

Système électrique

Feux de travail supplémentaires :

3 sur la cabine (2 à l'avant, 1 à l'arrière)

4 sur la flèche

2 sur la tourelle

1 sur le contrepoids

Alarme de déplacement

Système antivol

Gyrophare

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Système hydraulique

Clapets de sécurité de rupture de flexibles : flèche, balancier
Pédale de translation rectiligne
Cumul de débit circuit du godet
Système de flottement de la flèche avec clapets de sécurité de rupture de flexibles
Système de flottement de la flèche sans clapets de sécurité de rupture de flexibles
Circuits hydrauliques auxiliaires :
Système de gestion des accessoires (jusqu'à 20 modes programmables)
Brise-roche et cisaille, débit 1 ou 2 pompe(s)
Brise-roche et cisaille, débit variable et pression pré-réglée
Filtre de retour supplémentaire
Grappin
Circuit attache rapide
Huile hydraulique ISO VG 32 ou 68
Huile hydraulique biodégradable 46
Huile hydraulique longue durée 32, 46 ou 68

Cabine et intérieur

Pare-brise une pièce, fixe
Siège à sellerie textile, sans chauffage
Siège à sellerie textile avec chauffage intégré et suspension pneumatique
Manipulateurs à 4 contacteurs (chacun)
Manipulateurs à 3 contacteurs et 1 molette proportionnelle (chacun)
Vitre de toit ouvrante
Visière antipluie (pare-brise)
Structure de protection contre la chute d'objets (FOG)
Fixée à la tourelle
Fixée à la cabine

Cabine et intérieur

Grille de toit fixée à la cabine (FOPS)
Kit fumeur (cendrier et allume-cigare)
Grillage de sécurité (pare-brise)
Panneau pare-soleil en acier (vitre de toit)
Essuie-glace de vitre inférieure de pare-brise avec fonction intermittente
Pistolet pneumatique
Caméra de recul
Caméra de vision latérale
Clé spécifique

Châssis inférieur

Guidage intégral des chenilles

Tuiles

Tuiles 750 ou 900 mm à double arête

Groupe de travail

Flèche : 8,4 m
Balancier : 3,7 m

Maintenance

Kit d'outillage, entretien quotidien
Kit d'outillage, complet
Outil spécial pour le châssis inférieur à voie variable
Graissage centralisé automatique

Divers

Pack d'options Sibérie
Système automatique de protection contre l'incendie

QUELQUES OPTIONS VOLVO

Graissage centralisé automatique



Pare-brise une pièce, fixe



Caméra de recul et caméra de vision latérale



Ventilateur à inversion automatique



Préfiltre à air à bain d'huile



Système automatique de protection contre l'incendie



Tous nos produits ne sont pas disponibles pour tous les marchés. En raison de notre politique d'amélioration permanente, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis la conception et les caractéristiques de nos produits. Les illustrations ne représentent pas forcément la version standard de la machine.



VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com