

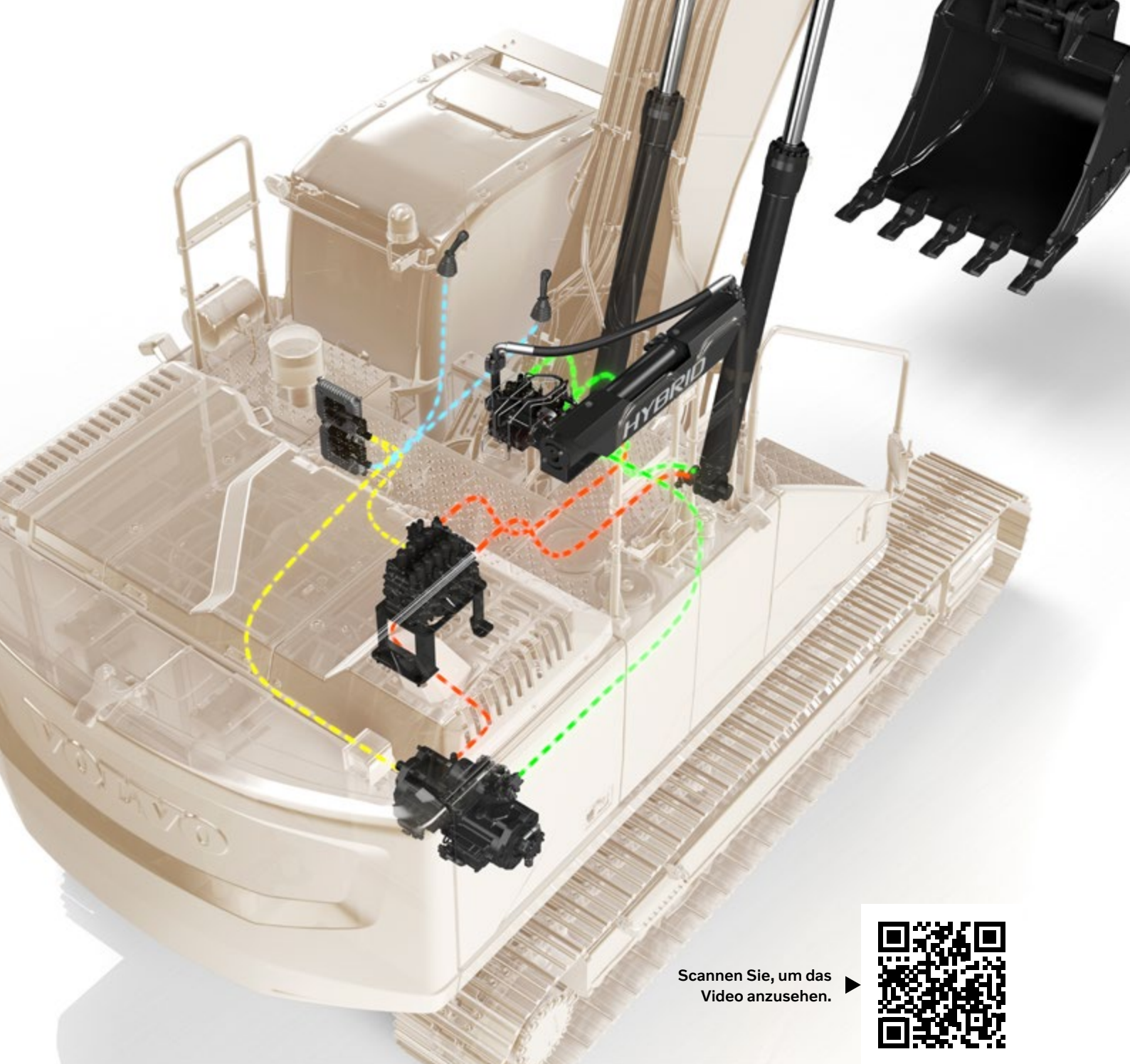
V O L V O



Volvo Bagger

EC250E HYBRID

Volvo Construction Equipment



Einfache Lösung, gewaltige Einsparungen

Vorstellung des neuen EC250E Hybrid. Der Bagger mit der speziellen Hydraulik-Hybridtechnologie von Volvo nutzt die Absenkbewegung des Auslegers zum Laden des Hydrspeichers. Mit der gespeicherten Energie wird dann der Hilfsmotor angetrieben, der den Motor unterstützt.

Das Ergebnis: 17 % bessere Ausnutzung des Kraftstoffes bei derselben Leistung und Performance, wie Sie sie von einem herkömmlichen EC250E erwarten würden.

*Effizienz und Einsparungen können je nach Bediener, Anwendung und Bedingungen variieren.



17%
mehr
Kraftstoffeffizienz*



15%
Niedrigerer
Kraftstoffverbrauch*



15%
Weniger
CO₂-Emissionen*



100%
Bei Volvo entwickelter
und gefertigter Hydraulik-
Hybrid



Einfach zuverlässig

Die unkomplizierte und zuverlässige Hybrid-Lösung ist einfach zu warten und besteht nur aus einer Handvoll von Zusatzkomponenten - das bedeutet, keine Störungen oder Komplikationen bei der Performance des Hochleistungs-EC250E.

Sauberer und umweltfreundlicher

Der EC250E Hybrid reduziert die CO₂-Emissionen um bis zu 15 %. Damit ist er die umweltfreundlichere Wahl, vor allem, wenn Sie innerhalb von Ortschaften arbeiten.

Schnelle Amortisierung

Bei Aushubarbeiten ist der EC250E Hybrid eine unkomplizierte Lösung, die sich schnell bezahlt macht. Sie sparen Kraftstoff, senken die Emissionen und erhöhen die betriebliche Rentabilität.

Der EC250E Hybrid im Detail

Motor

Der Dieselmotor mit neuer Verbrennungstechnik (V-ACT) ist ein emissionsarmer, kraftstoffsparender Volvo-Motor mit hohem Wirkungsgrad. Zur Optimierung der Maschinenleistung ist der Motor mit einem Hochdruck-Einspritzsystem, Turbolader sowie Ladeluftkühler und elektronischer Motorsteuerung ausgestattet.

Motor	Volvo	D8M
Max. Leistung bei	U/min	1 600
ISO 9249, SAE J1349 Netto	kW	167
	PS	227
Brutto, ISO 14396/SAE J1995	kW	168
	PS	228
Max Drehmoment	Nm	1 166
bei Motordrehzahl	U/min	1 350
Anzahl Zylinder		6
Hubraum	l	7,7
Bohrung	mm	110
Hub	mm	135

Hybrid

Die unkomplizierte und zuverlässige Hybridlösung – das neuartige Hydraulik-Hybridssystem von Volvo – gewinnt sonst ungenutzte Energie aus der Abwärtsbewegung des Bagger-Auslegers und lässt sie zum Motorsystem fließen.

Mit den kräftigen und regelmäßig erfolgenden Absenkbewegungen des Auslegers werden Hydrospeicher mit einem Fassungsvermögen von 20 Litern geladen, die mit dieser Energie ihrerseits den Hydraulik-Hilfsmotor zur Unterstützung des Motorsystems antreiben. Das Hybrid-Modell bietet dieselbe Kontrollierbarkeit und Performance wie der standardmäßige EC250E, einschließlich der Möglichkeit, parallel im ECO- und Hybrid-Modus zu arbeiten.

Akkumulator

Anzahl der Druckspeicher		1
Hubraum	l	20

Elektrische Anlage

Die Hochleistungs-Elektrik ist gut geschützt. Wasserdichte Sicherheitsstecker garantieren sichere, korrosionsfreie Anschlüsse. Die Hauptrelais und Solenoidventile sind zur Vermeidung eventueller Schäden abgeschirmt. Serienmäßig mit Batteriehaupschalter.

Spannung	V	24
Batterien	V	2 x 12
Batterieleistung	Ah	170
Lichtmaschine	V/A	28 / 120
Anlasser	V - kW	24 - 5,5

Fahrwerk

Der Unterwagen besteht aus einem widerstandsfähigen, X-förmigen Rahmen. Dauergeschmierte und abgedichtete Raupenkettens sind serienmäßig.

Bodenplatten		2 x 51
Mittenabstand der Kettenglieder	mm	190
Breite Bodenplatte	mm	600 / 700 / 800 / 900
Breite, Dreisteg-Bodenplatte	mm	600 / 700 / 800 / 900
Breite, Dreisteg-Bodenplatte (HD)	mm	600
Breite, Doppelsteg-Bodenplatte	mm	600 / 700
Laufrollen		2 x 9
Stützrollen		2 x 2

Kabine

Die Fahrerkabine bietet durch ihre große Tür einen leichten Einstieg. Die Kabine ist hydraulisch und schwingungsgedämpft gelagert. In Verbindung mit der Lärmschutzverkleidung wird der Geräuschpegel in der Kabine so wesentlich verringert.

Große Fenster sorgen für eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die Windschutzscheibe kann einfach nach oben unter das Dach geschoben werden und der untere Teil kann entfernt und in der Seitentür verstaut werden.

Das Kühlmittel des Typs R134a wird verwendet, wenn diese Maschine mit einer Klimaanlage ausgestattet ist. Enthält fluoriertes Treibhausgas R134a, Treibhauspotenzial 1.430 t CO₂-eq.

Schwenksystem

Für ein maximales Drehmoment arbeitet das Schwenkwerk mit Axialkolbenmotoren und einem Planetengetriebe. Serienmäßig ist es mit einer automatischen Haltebremse und einem Rückstoßdämpfungsventil ausgestattet.

Max Schwenkgeschwindigkeit	U/min	11,7
Max. Schwenkdrehmoment	kNm	91,7

Fahrssystem

Jede einzelne Kette wird von einem automatischen Zweistufen-Fahrmotor angetrieben. Die Laufwerke werden über Mehrscheibenbremsen gebremst, die mit Federkraft betätigt und hydraulisch gelöst werden. Der Fahrmotor, die Bremsen und das Planeten-Endgetriebe sind gut geschützt im Laufwerksrahmen untergebracht.

Max Zugkraft	kN	217
Max. Fahrgeschwindigkeit (langsam)	km/h	3,5
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell)	km/h	5,5
Steigfähigkeit	°	35

Geräuschpegel

Lärmdruckpegel in der Kabine entspricht ISO 6396

L _{pA}	dB	70
-----------------	----	----

Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG)

L _{WA}	dB	104
-----------------	----	-----

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage (auch "Automatic Sensing Work Mode" genannt) wurde für hohe Produktivität, hohe Grableistungen, extreme Manövriergenauigkeit und ausgezeichnete Kraftstoffeffizienz konzipiert. Das Summenleistungssystem mit der Priorität für Ausleger, Stiel und Schwenkbewegung, verbunden mit der Rückführung von Ausleger, Stiel und Schaufel bietet optimale Leistungen.

Hauptpumpe: zwei Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge

Maximale Fördermenge	l/min	2 x 240
----------------------	-------	---------

Steuerdruckpumpe: Zahnradpumpe

Maximale Fördermenge	l/min	20,3
----------------------	-------	------

Druckeinstellung Sicherheitsventil

Funktion	MPa	33,3 / 36,3
Fahrkreis	MPa	36,3
Schwenkkreis	MPa	27,9
Steuerkreis	MPa	3,9

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb: Axialkolben-Verstellmotor mit mechanischer Bremse

Schwenksystem: Kolbenmotor mit fester Fördermenge und mechanischer Bremse

Hydraulikzylinder

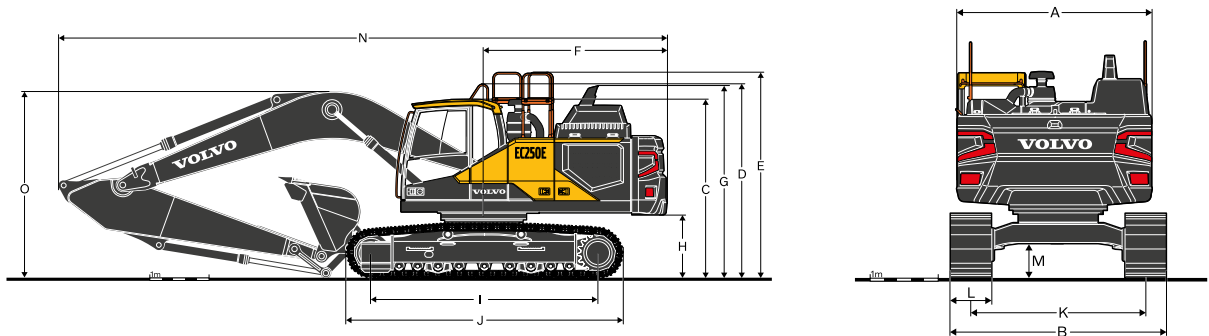
Monoblock-Ausleger		2
Bohrung x Hub	∅ x mm	135 x 1 345
Stiel		1
Bohrung x Hub	∅ x mm	140 x 1 665
Schaufel		1
Bohrung x Hub	∅ x mm	130 x 1 150

Wartung-Füllmengen

Kraftstofftank		472
DEF-/AdBlue®-Behälter		50
Hydraulikanlage		385
Hydrauliktank		215
Motoröl		30
Motorkühlmittel		44
Untersetzung Schwenkantrieb		5,9
Untersetzung Fahrtrieb		2 x 5

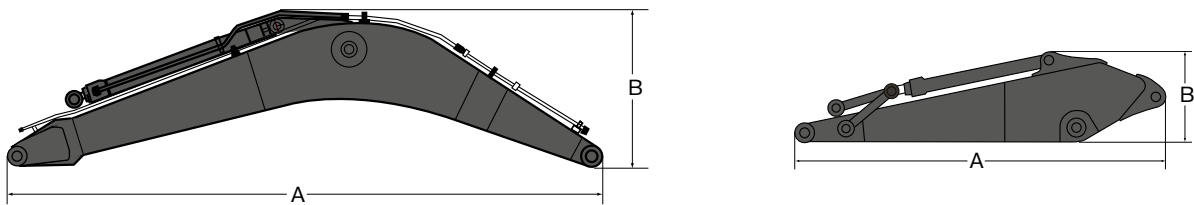


Technische Daten



Beschreibung	Einheit	EC250EL Hybrid			EC250ENL Hybrid		
		6,0			6,0		
Ausleger	m						
Stiel	m	2,5	2,97	3,6	2,5	2,97	3,6
A. Gesamtbreite Oberwagen	mm	2 890	2 890	2 890	2 890	2 890	2 890
B. Gesamtbreite	mm	3 190	3 190	3 190	2 990	2 990	2 990
C. Gesamthöhe der Kabine	mm	3 045	3 045	3 045	3 045	3 045	3 045
D. Gesamthöhe Handlauf	mm	3 310	3 310	3 310	3 310	3 310	3 310
E. Gesamthöhe Geländer (ausgeklappt)	mm	3 515	3 515	3 515	3 515	3 515	3 515
E'. Gesamthöhe von Handlauf/Geländer (eingeklappt)	mm	3 035	3 035	3 035	3 035	3 035	3 035
F. Heckschwenkradius	mm	3 075	3 075	3 075	3 075	3 075	3 075
G. Gesamthöhe Diffuser	mm	3 135	3 135	3 135	3 135	3 135	3 135
H. Freiraum Gegengewicht *	mm	1 045	1 045	1 045	1 045	1 045	1 045
I. Tragende Kettenlänge	mm	3 850	3 850	3 850	3 850	3 850	3 850
J. Laufwerklänge	mm	4 650	4 650	4 650	4 650	4 650	4 650
K. Spurbreite	mm	2 590	2 590	2 590	2 390	2 390	2 390
L. Bodenplattenbreite	mm	600	600	600	600	600	600
M. Mindestbodenfreiheit *	mm	470	470	470	470	470	470
N. Gesamtlänge	mm	10 310	10 230	10 300	10 310	10 230	10 300
O. Gesamthöhe Ausleger	mm	3 330	3 110	3 330	3 330	3 110	3 330

* Ohne Plattensteg



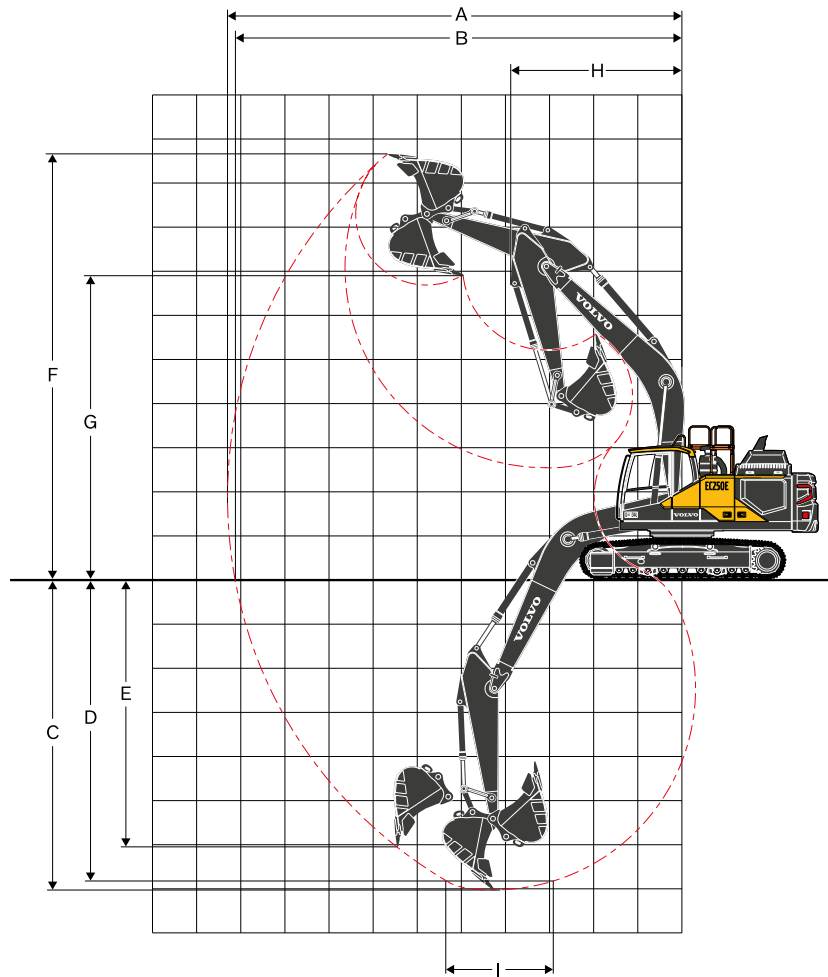
Maße

Beschreibung	Einheit	6,0 GP		6,0 HD		Beschreibung	Einheit	2,5 HD		2,97 GP		2,97 HD		3,6 GP	
Ausleger	m					Stiel	m								
Länge	mm	6 220	6 220	6 220	6 220	Länge	mm	3 580	4 050	4 050	4 050	4 050	4 050	4 715	4 715
Höhe	mm	1 750	1 750	1 750	1 750	Höhe	mm	995	995	995	995	995	995	1 000	1 000
Breite	mm	725	725	725	725	Breite	mm	510	510	510	510	510	510	510	510
Gewicht	kg	2 230	2 355	2 230	2 355	Gewicht	kg	1 210	1 245	1 245	1 245	1 300	1 300	1 335	1 335

* Umfasst Zylinder, Leitungen und Drehzapfen, ohne Auslegerzylinder

* Umfasst Löffelzylinder, Hubgerüst und Scharnierbolzen

MASCHINE MIT MONOBLOCK-AUSLEGER



ARBEITSBEREICHE

Beschreibung	Einheit	EC250EL / EC250ENL Hybrid		
Ausleger	m			
Stiel	m	2,5	6,0	3,6
A. Max. Grabradius	mm	9 960	10 340	10 810
B. Max. Grabradius am Boden	mm	9 775	10 160	10 640
C. Max. Grabtiefe	mm	6 590	7 060	7 690
D. Max. Grabtiefe (2,44 mm plan)	mm	6 375	6 855	7 470
E. Max. senkrechte Einstichtiefe	mm	5 265	5 520	5 805
F. Maximale Einstechhöhe	mm	9 620	9 685	9 645
G. Max. Ausschütthöhe	mm	6 610	6 710	6 730
H. Min. Frontschwenkradius	mm	3 915	3 890	3 890

GRABKRÄFTE MIT DIREKT MONTIERTEM LÖFFEL

Löffelradius		mm	1 620	1 620	1 620	
Ausbrechkraft	Normal	SAE J1179	kN	145	145	145
			Kraftverstärkung	kN	157	157
	Normal	ISO 6015	kN	166	166	166
			Kraftverstärkung	kN	181	181
Ausbrechkraft	Normal	SAE J1179	kN	132	114	102
			Kraftverstärkung	kN	143	124
	Normal	ISO 6015	kN	136	118	105
			Kraftverstärkung	kN	148	128
Drehwinkel Löffel		°	177	177	177	

Technische Daten

MASCHINENGEWICHTE UND BODENDRUCK

Beschreibung	Breite Bodenplatte	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
	mm	kg	kPa	mm	kg	kPa	mm

EC250EL Hybrid

		6,0 m Ausleger (GP), 2,97 m Stiel (GP), 1 200 kg / 1,14 m ³ Löffel, 4 950 kg Gegengewicht			6,0 m Ausleger (HD), 2,97 m Stiel (HD), 1 200 kg / 1,14 m ³ Löffel, 4 950 kg Gegengewicht		
Dreisteg-Bodenplatte	600	27 230	53,8	3 190	27 410	54,1	3 190
	600 (HD)	27 470	54,3	3 190	27 650	54,6	3 190
	700	27 530	46,6	3 290	27 710	46,9	3 290
	800	27 820	41,2	3 390	28 000	41,5	3 390
	900	28 130	37,0	3 490	28 310	37,3	3 490
Doppelsteg-Bodenplatte	600	27 450	54,2	3 290	27 630	54,6	3 190
	700	27 790	47,1	3 290	27 970	47,4	3 290

EC250ENL Hybrid

		6,0 m Ausleger (GP), 2,97 m Stiel (GP), 1 200 kg / 1,14 m ³ Löffel, 4 950 kg Gegengewicht			6,0 m Ausleger (HD), 2,97 m Stiel (HD), 1 200 kg / 1,14 m ³ Löffel, 4 950 kg Gegengewicht		
Dreisteg-Bodenplatte	600	27 150	53,6	2 990	27 320	54,0	2 990
	600 (HD)	27 390	54,1	2 990	27 560	54,4	2 990
	700	27 450	46,5	3 090	27 620	46,8	3 090
	800	27 740	41,1	3 190	27 910	41,4	3 190
	900	28 050	36,9	3 290	28 220	37,2	3 290
Doppelsteg-Bodenplatte	600	27 370	54,1	2 990	27 540	54,4	2 990
	700	27 710	46,9	3 090	27 880	47,2	3 090

LEITFADEN FÜR SCHAUFELAUSWAHL

Löffelart		Füllmenge	Fräsbreite	Gewicht	Zähne	EC250EL Hybrid			EC250ENL Hybrid			
						600-mm-Bodenplatte, 4 950 kg Gegengewicht			600-mm-Bodenplatte, 4 950 kg Gegengewicht			
						6,0 m GP-Ausleger			6,0 m GP-Ausleger			
						L	mm	kg	EA	2,5 m	2,97 m	3,6 m
Löffel für Direktanbau	Mehrzweck	560	600	800	3	C	C	C	C	C	C	
		620	750	823	3	C	C	C	C	C	C	
		770	900	983	4	C	C	C	C	C	C	
		950	1 090	1 012	4	C	C	C	C	C	C	
		1 140	1 240	1 179	5	C	C	C	C	C	C	
		1 320	1 390	1 196	5	C	C	C	C	C	C	
		1 450	1 490	1 249	5	C	C	C	C	C	B	
		1 510	1 540	1 294	5	C	C	C	C	C	B	
	1 760	1 740	1 435	6	C	B	B	B	B	A		
	Schwerlast	560	600	870	3	D	D	D	D	D	D	
		620	750	880	3	D	D	D	D	D	D	
		1 140	1 240	1 200	5	D	D	D	D	D	D	
		1 320	1 390	1 289	5	D	D	D	D	D	C	
		1 510	1 540	1 377	5	D	D	C	C	C	B	
		1 760	1 740	1 533	6	C	B	A	B	A	B	
		Löffel für Direktanbau (UQF- Schnittstelle)	Mehrzweck	560	600	800	3	C	C	C	C	C
620				750	823	3	C	C	C	C	C	C
770	900			983	4	C	C	C	C	C	C	
950	1 090			1 012	4	C	C	C	C	C	C	
1 140	1 240			1 179	5	C	C	C	C	C	B	
1 320	1 390			1 196	5	C	C	C	C	B	B	
1 450	1 490			1 249	5	C	C	B	B	B	A	
1 510	1 540			1 294	5	C	B	A	B	B	X	
1 760	1 740		1 435	6	B	A	X	A	X	X		
Schwerlast	560		600	870	3	D	D	D	D	D	D	
	620		750	880	3	D	D	D	D	D	D	
	1 140		1 240	1 200	5	D	D	D	D	D	B	
	1 320		1 390	1 289	5	D	C	B	C	B	A	
	1 510		1 540	1 377	5	C	B	A	B	A	X	
	1 760		1 740	1 533	6	B	A	X	A	X	X	

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem Volvo-Händler in Verbindung, er wird Ihnen die für die Anwendung am besten passenden Löffel und Anbaugeräte empfehlen. Die Empfehlungen basieren auf normalen Betriebsbedingungen und gelten lediglich als Leitfaden. Löffelinhalt gemäß ISO 7451, Material gehäuft mit einem 1:1 Schüttwinkel.

Maximale Materialdichte

A	1 200~1 300 kg/m ³	Kohle, Caliche, Schiefer
B	1 400~1 600 kg/m ³	Nasse Erde und Ton, Sandstein, Kalkstein
C	1 700~1 800 kg/m ³	Granit, Nasser Sand, Fels: gesprengt
D	> 1 900 kg/m ³	Nasser Schlamm, Eisenerz
X	Nicht empfohlen	

Technische Daten

HUBLEISTUNG DES EC250EL Hybrid

Tragfähigkeit an der Stielspitze ohne Löffel. Für die Berechnung der Tragfähigkeit einschließlich Löffel, ist das aktuelle Gewicht des direkt montierten Löffels bzw. des Löffels mit Schnellwechsler von den folgenden Werten abzuziehen

Lastpunkt	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Max Reichweite			
	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	m	
Ausleger: 6,0 m Stiel: 2,5 m Bodenplatte: 600 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m	kg						*6 890	*6 890					*6 940	*6 940	6,1
	6,0 m	kg						*6 900	*6 900					*6 930	5 540	7,2
	4,5 m	kg														
	3,0 m	kg														
	1,5 m	kg														
	0 m	kg														
	-1,5 m	kg														
	-3,0 m	kg														
	-4,5 m	kg														
Ausleger: 6,0 m Stiel: 2,97 m Bodenplatte: 600 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m	kg												*6 080	*6 080	6,6
	6,0 m	kg												*5 830	5 120	7,7
	4,5 m	kg														
	3,0 m	kg														
	1,5 m	kg														
	0 m	kg														
	-1,5 m	kg														
	-3,0 m	kg														
	-4,5 m	kg														
Ausleger: 6,0 m Stiel: 3,6 m Bodenplatte: 600 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m	kg												*5 040	*5 040	7,2
	6,0 m	kg												*4 900	4 640	8,2
	4,5 m	kg														
	3,0 m	kg														
	1,5 m	kg														
	0 m	kg														
	-1,5 m	kg														
	-3,0 m	kg														
	-4,5 m	kg														
Ausleger: 6,0 m Stiel: 2,5 m Bodenplatte: 800 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m	kg												*6 930	*6 930	6,1
	6,0 m	kg												*6 910	5 640	7,2
	4,5 m	kg														
	3,0 m	kg														
	1,5 m	kg														
	0 m	kg														
	-1,5 m	kg														
	-3,0 m	kg														
	-4,5 m	kg														
Ausleger: 6,0 m Stiel: 2,97 m Bodenplatte: 800 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m	kg												*6 050	*6 050	6,6
	6,0 m	kg												*5 800	5 180	7,7
	4,5 m	kg														
	3,0 m	kg														
	1,5 m	kg														
	0 m	kg														
	-1,5 m	kg														
	-3,0 m	kg														
	-4,5 m	kg														
Ausleger: 6,0 m Stiel: 3,6 m Bodenplatte: 800 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m	kg												*5 040	*5 040	7,2
	6,0 m	kg												*4 900	4 730	8,2
	4,5 m	kg														
	3,0 m	kg														
	1,5 m	kg														
	0 m	kg														
	-1,5 m	kg														
	-3,0 m	kg														
	-4,5 m	kg														

Hinweise: 1. Maschine für Hubleistungen in der Betriebsart "Fein-F," kraftverstärkt (Power Boost). 2. Obige Lastwerte entsprechen den Normen SAE J1097 und ISO 10567 hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern. 3. Die zulässigen Traglasten überschreiten weder 87 % der hydraulischen Tragfähigkeit noch 75 % der Kippplast. 4. Die mit Sternchen markierten (*) zulässigen Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung der Maschine als durch die Kippplast eingeschränkt.

HUBLEISTUNG DES EC250ENL Hybrid

Tragfähigkeit an der Stielspitze ohne Löffel. Für die Berechnung der Tragfähigkeit einschließlich Löffel, ist das aktuelle Gewicht des direkt montierten Löffels bzw. des Löffels mit Schnellwechsler von den folgenden Werten abzuziehen

	Lastpunkt	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Max Reichweite			
		Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	Gerade UC	Schräg UC	m	
Ausleger: 6,0 m Stiel: 2,5 m Bodenplatte: 600 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m kg							*6 890	*6 890					*6 940	6 750	6,1	
	6,0 m kg							*6 900	*6 900					*6 930	5 110	7,2	
	4,5 m kg																
	3,0 m kg							*9 320	*9 320	*7 740	6 670	*7 100	4 740				
	1,5 m kg							*12 020	9 560	*8 950	6 360	7 410	4 600				
	0 m kg							*14 100	9 000	*10 090	6 070	7 250	4 450				
	-1,5 m kg							*14 870	8 760	9 930	5 880	7 130	4 350				
	-3,0 m kg																
	-4,5 m kg																
Ausleger: 6,0 m Stiel: 2,97 m Bodenplatte: 600 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m kg																
	6,0 m kg																
	4,5 m kg																
	3,0 m kg																
	1,5 m kg																
	0 m kg																
	-1,5 m kg																
	-3,0 m kg																
	-4,5 m kg																
Ausleger: 6,0 m Stiel: 3,6 m Bodenplatte: 600 mm GGW: 4 950 kg	7,5 m kg																
	6,0 m kg																
	4,5 m kg																
	3,0 m kg																
	1,5 m kg																
	0 m kg																
	-1,5 m kg																
	-3,0 m kg																
	-4,5 m kg																
-6,0 m kg																	

Hinweise: 1. Maschine für Hubleistungen in der Betriebsart "Fein-F;" kraftverstärkt (Power Boost). 2. Obige Lastwerte entsprechen den Normen SAE J1097 und ISO 10567 hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern. 3. Die zulässigen Traglasten überschreiten weder 87 % der hydraulischen Tragfähigkeit noch 75 % der Kipplast. 4. Die mit Sternchen markierten (*) zulässigen Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung der Maschine als durch die Kipplast eingeschränkt.

Ausrüstung

STANDARDAUSRÜSTUNG

Motor

Wassergekühlter Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, der die Vorgaben der EU-Richtlinie für Motoren der Stufe V erfüllt

Luftfilter mit Anzeige

Ansaugluft-Vorwärmer

Zyklon-Kabinenluft-Vorfilter

Elektrische Motorabschaltung

Kraftstofffilter und Wasserabscheider

Betankungspumpe: 50 l/min mit automatischem Überlaufschutz

Lichtmaschine 80 A

Hybrid

Druckspeicher, 20 l

Ausleger-Regenerationsventile

Hilfsmotor

Hauptpumpe mit PTO

Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

Umfassende Betriebsartensteuerung

Selbstdiagnosesystem

Anzeige Maschinenstatus

Drehzahlabhängige Steuerung der Motorleistung

Leerlaufautomatik

Power boost auf Knopfdruck

Sicherheits-Ein-/Ausschaltung

Vestellbarer LCD-Farbmonitor

Batteriehaupschalter

Wiederanlassperre

Leistungsstarke LED-Leuchten:

- 2 am Rahmen

- Auslegerbefestigt 1

Batterien, 2 x 12 V / 170 A

Anlasser, 24 V / 5,5 kW

Rahmen

Einstieg mit Handlauf

Stauraum für Werkzeug

Rutschfeste Metalltrittflächen

Gegengewicht: 4,950 kg

Fahrwerk

Unterbodenschutz (für Schwereinsatz)

Hydraulische Kettenspanner

Dauergeschmierte und abgedichtete Raupenkettens

Kettenschutz

Hydraulikanlage

Prioritätsfunktion Auslegerhub/Schwenken

Prioritätsfunktion Ausleger fahren (Kriechgang)

Regelung Ausleger-Absenkgeschwindigkeit

Schlauchbruchventil: Ausleger und Stiel

Überlastwarneinrichtung

Lastabhängige Hydraulikanlage

Summenleistungssystem

Auslegerpriorität

Armpriorität

Schwenkpriorität

ECO-Modus, die Technologie zur Kraftstoffeinsparung

Regenerationsventile für Ausleger, Stiel und Löffel

Schwenk-Dämpfungsventile

Halteventile für Ausleger und Stiel

Mehrstufiges Filtersystem

Zylinder mit Dämpfung

Zylinder mit Schmutzabstreifern

Ventil für Zusatzhydraulik

Automatische zweistufige Fahrmotoren

Longlife-Hydrauliköl 46

STANDARDAUSRÜSTUNG

Kabine und Innenausstattung

ROPS-zertifizierte Kabine (ISO 12117-2)

Silikon-, Viskoselagerung mit Federung

Fahrpedale und Hebel

Fahrersitz und Joystick-Bedienerkonsole unabhängig einstellbar

Proportional-Lenkhebel mit 3 Schaltern

Automatische Heizung und Klimaanlage

Flexible Antenne

Radio mit MP3 & USB-Buchse mit Bluetooth

Sicherheitsperrhebel Hydraulik

Ausstattung der schallisolierten Allwetter-Kabine:

Getränkehalter

Abschließbare Türen

- Getönte Scheiben

- Bodenmatte

- Hupe

- Große Ablagefläche

- Hochschiebbare Frontscheibe

Abnehmbare untere Scheibe

Sicherheitsgurt

- Sicherheitsglas

Sonnenblende, vorn, Dach, hinten

- Regenschutz

Scheibenwischer mit Intervallschaltung

Rückfahrkamera

Seitenblickkamera

Hauptschlüssel

Bodenplatten

Dreisteg-Bodenplatten 600mm

Grabausrüstung

Ausleger: 6,0 m Monoblock

Stiel: 2,97 m

Manuelle Zentralschmierung

SONDERAUSSTATTUNG

Motor

Vorwärmanlage: 120 V, 240 V

Ölbadvorfilter

Diesel-Kühlflüssigkeitsheizung, 10 kW

Beheizter Wasserabscheider

Automatische Motorabschaltung

Umkehrlüfter

Verzögerte Motorabschaltung

Elektrik

Zusätzliche Arbeitsleuchten: Halogen oder LED

- 3 an der Kabine

- Auslegerbefestigt 1

- 1 am Kontergewicht

Grüne Rundumkennleuchte

Akustischer Fahralarm

Diebstahlsicherung

Rotierendes Warnlicht

Intelligenter Anschluss für Tiltrotator

Tiltrotator 3. Generation

Dig Assist, intelligenter Anschluss

SONDERAUSSTATTUNG

Fahrwerk

- Kompletter Kettenschutz
- Bodenplatten
- 700/800/900 mm mit Dreisteg-Bodenplatten
- 600 mm HD mit Dreisteg-Bodenplatten
- 600/700 mm mit Doppelstegplatten

Hydraulikanlage

- CDC (Comfort Drive Control)
- Ausleger-Schwimmstellung mit Schlauchbruchventil
- Schwimmfunktion für Ausleger ohne Schlauchbruchventil
- Anbaugerätemanagementsystem (bis zu 32 programmierbare Speicherplätze)
 - Variable Fördermenge und Druckvoreinstellung
 - Hammer und Schere, 1- und 2-Pumpenumschaltung
- Zusätzlicher Rücklauffilter
- Hydraulikleitungen:
 - Neigungs- und Rotationsfunktion
 - Greifer
 - Leckölleitung (Ablauf)
- Schnellwechslerleitungen
- Hydraulische Schnellkupplung von Volvo S1
- Volvo-Hydraulik Schnellwechsler S2
- Hydraulische Schnellkupplung von Volvo U25
- Hydraulischer Volvo-Schnellwechsler S70
- Hydraulischer Volvo-Schnellwechsler SQ70 55
- Hydraulischer Volvo-Schnellwechsler SQ70
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl 46
- Longlife-Hydrauliköl 32
- Hydrauliköl, Longlife-Öl 68
- Pedal Geradeausfahrt

SONDERAUSSTATTUNG

Kabine und Innenausstattung

- Fahrersitz mit Stoffbezug und Sitzheizung
- Luftgefederter Fahrersitz mit Stoffbezug und Sitzheizung
- Deluxe-Sitz
- Hochfeste, einteilige Frontscheibe (P5A)
- Dachluke
- Schutz gegen herabfallende Gegenstände (FOG) (fest montiert oder angeschlagen)
- Am Rahmen
- An der Kabine
- An der Kabine montierter Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
- Volvo Smart View
- Raucherausstattung (Aschenbecher und Zigarettenanzünder)
- Sicherheitsnetz für Frontscheibe
- Wischer unten mit Intervallschaltung
- Vandalismusschutz
- Spezienschlüssel
- Druckluftpistole

Grabausrüstung

- Ausleger: 6,0 m Monoblock für Schwerlastbetrieb
- Stiel: 2,5 m HD, 2,97 m HD, 3,6 m
- Hubgestänge mit Huböse

Bedienorgane für die Maschine

- Dig Assist
- Volvo Active Control (halbautonom)
- Weitere Details siehe separate Broschüre

Service

- Werkzeugsatz für tägliche Wartung
- Werkzeugsatz, groß
- Automatische Zentralschmieranlage

AUSWAHL ZUSÄTZLICHER VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Schwenkbarer FOG



Tiltrotator



Volvo Smart View



Komfort-Lenk- und Fahrerschaltung



Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.





V O L V O