



Volvo Construction Equipment

ECR50D

VOLVO-BAGGER 5.0t 41.8PS



Große Power.

Der ECR50D ist ein leistungsstarker 5 Tonnen-Kompakt-Kurzheckbagger, der herausragende Grableistungen, hohe Traglasten und die in der Branche führenden Ausbrech- und Reißkräfte bietet. Diese Maschine ist so ausgerüstet, dass sie eine große Vielfalt an Arbeiten erledigen kann, u.a. Installation von Versorgungsleitungen, Baustellenvorbereitung, Hoch- und Tiefbau sowie Garten- und Landschaftsbau. Mit dem ECR50D verfügen Sie über eine größere Reichweite, können tiefer graben und erreichen größere Ladehöhen.

Grabausrüstung

Erleben Sie mit der neuen Grabausrüstung einen größeren Arbeitsbereich sowie eine verbesserte Geometrie des Auslegers und der Anbaugeräte. Mit 5 Tonnen Eigengewicht schlägt diese Maschine schwere Lasten effizient um und bewahrt gleichzeitig Standfestigkeit und exakte Bedienbarkeit.

Automatischer zweistufiger Fahrtrieb

Verbesserte Traktionsleistung. Dank des automatischen, zweistufigen Fahrtriebs kann der Fahrer die Maschine für hohe Fahrgeschwindigkeiten und Traktion permanent mit hoher Geschwindigkeit fahren. Wenn mehr Kraft erforderlich ist, wird die Geschwindigkeit automatisch gesenkt.



Schwimmstellung Planierschild

Steuerhebel nach oben und vorwärts drücken, die Schwimmstellung des Planierschildzylinders zu aktivieren, so dass das Schild einen minimalen, jedoch konstanten Druck ausübt. Die Schwimmstellung des Planierschilds sorgt, dank der ideal abgerundeten Schildform, für präzise Flächenarbeiten und ist ideal zum Schieben, Planieren und Modellieren.

Grabkräfte

Der ECR50D bietet überragende Ausbrech- und Reißkräfte sowie eine eindrucksvolle Hubkraft, die schnellere Arbeitszyklen unter anspruchsvollen Bedingungen sicher stellt.



Motor und Hydraulik

Die Hydraulikanlage von Volvo ist perfekt auf den Premium-Motor und die Komponenten abgestimmt - das Ergebnis sind hohe Leistungen und eine überragende Kraftstoffeffizienz. Die moderne Hydraulikanlage ist für schnelles Ansprechen und einen störungsfreien Betrieb konstruiert.



Volvo-Kabine

Die branchenführende Volvo-Kabine bietet durch die großen Fensterflächen eine ausgezeichnete Rundumsicht. Ergonomisch angeordnete Steuerelemente und Schalter sowie eine ausgezeichnete Vibrations- und Schallisolierung vervollständigen die komfortable Ausstattung. Dank der großen Beinfreiheit und Kopfhöhe fühlt sich der Fahrer in dieser geräumigen und sicheren Arbeitsumgebung wohl und kann produktiv sein. Die Volvo-Kabine ist FOPS1, TOPS und ROPS zertifiziert.

Mit eingebautem Komfort.

Es besteht kein Zweifel daran, dass eine komfortable Arbeitsumgebung die Produktivität fördert. Daher bietet die branchenführende Volvo-Kabine einen großzügigen und sicheren Arbeitsplatz mit Rundumsicht, verstellbarem Sitz, ergonomisch angeordneten Steuerelementen und einer gut funktionierenden Heizung. Feinfühligkeit und höchster Komfort mit Volvo.

Sitz und Konsole mit Federung

Sitz und Bedienkonsolen sind gefedert gelagert und bewegen sich daher zusammen, auf diese Weise ist für eine ausgezeichnete Stoßdämpfung und Reduzierung der Vibrationen für höchsten Komfort gesorgt. Der mehrfach verstellbare Sitz mit ergonomischen Armlehnen ist auch höhenverstellbar.

Auslegerversatz und Schwenkbewegung

Dank der gleichzeitigen Steuerung auf Knopfdruck von Auslegerversatz und Schwenkbewegung, kann die Maschine schnell, perfekt kontrolliert und komfortabel in die richtige Stellung gebracht werden. Die Schwenkbewegung wird über den linken Steuerhebel betätigt, während der Auslegerversatz durch den elektro-proportionalen Rolltaster im rechten Steuerhebel aktiviert wird.



Kabineneinstieg

Die weit öffnende Tür, die rutschfeste Stufe und die drei Haltepunkte gewährleisten einen sicheren Einstieg in die Kabine. Außerdem ist die Steuerkonsole nach hinten kippbar, so dass der Fahrer beim Ein- und Ausstieg eine noch größere Bewegungsfreiheit hat.

Diebstahlsicherung (Option)

Zur Minderung der Diebstahlgefahr, muss zum Starten der Maschine über das Tastenfeld ein Code eingegeben werden. Dieser Code kann über die Maschinensteuerung geändert oder deaktiviert werden.

Herausragende Wartungsfreundlichkeit.

Wir von Volvo wollen, dass Sie das Beste aus Ihrer Maschine herausholen. Aus diesem Grund haben wir die Wartung einfach gestaltet und den ECR50D mit branchenführender Servicefreundlichkeit ausgestattet. Alle zu kontrollierenden Servicepunkte sind für einen leichten Zugang vom Boden aus zentral angeordnet - so dass Sie mehr Zeit zum Arbeiten und Geldverdienen haben. Maximieren Sie Ihre Betriebszeit mit Volvo.

Schmierpunkte

Mehr Arbeitszeit und geringerer Zeitaufwand für Serviceaufgaben, dank der Schmierpunkte, die sich alle auf der gleichen Maschinenseite befinden und das Schmierintervall wurde für alle Schmierpunkte auf wenigstens 50 Stunden gesteigert.

Zugang zum Motor

Die seitliche Anordnung des Motors erlaubt einen einfachen Zugang zu den zu kontrollierenden Servicepunkten, einschl. Motoröl, Luftfilter, Kühlmittelstand und Kontrolle des Kraftstofffilters.



Patentierter Hydraulikfilter

Mit dem patentierten, Multifunktions-Hydraulikölfilter von Volvo wird das Öl gefiltert, wenn der Tank be- oder nachgefüllt wird und bevor es durch die Rücklaufleitungen in den Tank zurückfließt. Die Füllstandskontrolle und Erkennung einer eventuellen Ölverschmutzung wird durch ein durchsichtiges Schauglas stark vereinfacht, so dass eine präventive Wartung vor Auftreten von Schäden durchgeführt werden kann.



Servicezugang

Die seitliche Anordnung des Motors und die von zwei Gasdruckfedern gehaltenen, weit öffnenden Hauben bieten einen sicheren und leichten Zugang zu allen Komponenten und den zu kontrollierenden Servicepunkten. Zentral angeordnete Filter vereinfachen die Wartung und maximieren die Betriebszeit.



ECO-Modus

Auf Knopfdruck, reduziert Volvos einzigartiger ECO-Modus den Kraftstoffverbrauch um bis zu 10%, wobei unter den meisten Arbeitsbedingungen die Leistung nicht beeinträchtigt wird.

Optimierte Effizienz.

Dank der modernen Technologie, die u.a. den einzigartigen ECO-Modus von Volvo und die lastabhängige Hydraulikanlage umfasst, bietet der ECR50D einen niedrigen Kraftstoffverbrauch bei hohen Grabkräften und schnellen Arbeitszyklen. Senken Sie mit Volvo Ihren Kraftstoffverbrauch für eine neue Dimension der Effizienz.

Automatische Motorabschaltung

Die automatische Abschaltfunktion schaltet den Motor ab, um den Kraftstoffverbrauch sowie die Betriebsstunden zu senken, wenn die Maschine für eine vom Fahrer eingestellte Zeit nicht aktiv ist.

Leerlaufautomatik

Sie schaltet die Motordrehzahl in den Leerlauf, wenn die Steuerelemente für eine vom Fahrer eingestellte Zeitdauer nicht betätigt werden oder die linke Steuerkonsole angehoben wird - auf diese Weise werden Kraftstoffverbrauch und Geräusentwicklung reduziert. Sobald ein Steuerelement betätigt wird, schaltet das System den Motor sofort wieder auf die vorher eingestellte Drehzahl.



Lastabhängige Hydraulikanlage

Die lastabhängige Hydraulikanlage von Volvo versorgt die Hydraulik, je nach Bedarf, bei gleichzeitiger Senkung des Kraftstoffverbrauchs. Die Anlage spricht schnell an, verkürzt somit die Zykluszeiten und bietet gleichzeitig einen reibungslosen Betrieb durch die perfekte Kontrolle des Anbaugerätes.

Ein leistungsstarker 5 Tonnen-Bagger.



Volvo-Kabine

Die branchenführende, geräumige Volvo-Kabine erfüllt die Anforderungen von FOPS1, TOPS und ROPS und bietet durch die großen Fensterflächen eine ausgezeichnete Rundumsicht. Ergonomisch angeordnete Steuerelemente und Schalter sowie eine ausgezeichnete Vibrations- und Schallsolierung vervollständigen die komfortable Ausstattung.

Sitz und Konsole mit Federung

Der mehrfach verstellbare Sitz und die Bedienkonsolen sind gefedert gelagert, daher bewegen sie sich zusammen und sorgen für eine ausgezeichnete Stoßdämpfung und Reduzierung der Vibrationen.



Servicezugang

Die seitliche Anordnung des Motors und die weit öffnenden Hauben bieten einen sicheren und leichten Zugang zu allen Komponenten und den zu kontrollierenden Servicepunkten.



ECO-Modus

Auf Knopfdruck reduziert Volvos einzigartiger ECO-Modus den Kraftstoffverbrauch um bis zu 10%, wobei unter den meisten Arbeitsbedingungen die Leistung nicht beeinträchtigt wird.

Patentierte Hydraulikfilter

Das Öl wird gefiltert, wenn der Tank be- oder nachgefüllt wird und bevor das Öl durch die Rücklaufleitungen in den Tank zurückfließt. Die Füllstandskontrolle und das Erkennen einer eventuellen Ölverschmutzung werden durch das durchsichtige Schauglas sehr vereinfacht.

Diebstahlsicherung

Zur Minderung der Diebstahlgefahr, muss zum Starten der Maschine ein Code über das Tastenfeld eingegeben werden. Dieser Code kann über die Maschinensteuerung geändert oder deaktiviert werden.



Automatische Motorabschaltung

Diese Funktion schaltet den Motor automatisch ab, um den Kraftstoffverbrauch sowie die Betriebsstunden zu senken, wenn die Maschine für eine voreingestellte Zeitdauer nicht aktiv ist.



Betriebsbereit

In Verbindung mit der langlebigen Palette von Volvo-Anbaugeräten, können Sie mit dem ECR50D die Anbaugeräte einfach wechseln und Ihre Flexibilität sowie Ihren Gewinn erhöhen.

Tastenfeld

Das Tastenfeld kann zum Bedienen der Anbaugeräte über vier vorprogrammierte Einstellungen verwendet werden, die jeweils auf individuelle Anforderungen angepasst werden können.



Motor und Hydraulik

Die moderne, lastabhängige Hydraulikanlage von Volvo ist perfekt auf den Premium-Motor und die Komponenten abgestimmt - das Ergebnis sind hohe Leistungen und eine überragende Kraftstoffeffizienz.



Anbaugeräte

Die robusten Volvo-Anbaugeräte wurden speziell gefertigt, um zusammen mit Volvo-Maschinen maximale Produktivität und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Schmierpunkte

Zur Vereinfachung der Wartung befinden sich die Schmierpunkte alle auf der gleichen Maschinenseite und das Wartungsintervall beträgt 50 Stunden.



Betriebsbereit.

In Verbindung mit der langlebigen Palette von Volvo-Anbaugeräten, können Sie sich mit dem ECR50D neue Segmente erschließen und eine Vielzahl von Arbeiten effizient ausführen, um Ihren Gewinn zu erhöhen. Leichter Wechsel der Anbaugeräte und Erhöhung der Flexibilität. Holen Sie mit Volvo das Beste aus Ihrem Bagger.

Tastenfeld

Die Einstellung der Fördermengen der hydraulischen Zusatzkreise erfolgt einfach aus der Kabine über das Tastenfeld, so dass Sie für den optimalen Betrieb mit Anbaugeräten über die richtige Geschwindigkeit und Leistung verfügen. Das Tastenfeld kann zum Bedienen der Anbaugeräte über vier vorprogrammierte Einstellungen verwendet werden, die jeweils auf die Anbaugeräte sowie die individuellen Anforderungen angepasst werden können. Die Flussrichtung kann jeweils individuell eingestellt werden.

Regelbare Zusatzhydraulik (Grabenräumlöffel / Hammer)

Für mehr Bedienerfreundlichkeit werden auf dem Display die Einstellungen der Zusatzhydraulik gut lesbar angezeigt.



Proportionalsteuerung für hydraulische Anbaugeräte

Steuerung über Rolltaster, ohne zusätzliche Pedale kann der Fahrer die Richtung sowie die Hydraulikölmenge, die zum Anbaugerät geleitet wird, leicht steuern. Sie haben den Vorteil, dass Ihr Anbaugerät mit der richtigen Geschwindigkeit und Leistung funktioniert und verfügen gleichzeitig über mehr Fußraum.

Hohe Durchflussmenge

Der Haupt-Zusatzhydraulikkreis kann bis zu 75 Liter Öl pro Minute fördern, so dass Anbaugeräte mit einem höheren Leistungsbedarf verwendet werden können.



Bedienswitcher Schnellwechsler

Auf Knopfdruck kann der Fahrer den hydraulischen Schnellwechsler betätigen, um eine andere Tätigkeit auszuführen und die Anbaugeräte zu wechseln, ohne die Kabine zu verlassen. Dieses schnelle und effiziente System erhöht die Flexibilität sowie die Produktivität und erfüllt gleichzeitig die neuesten Sicherheitsnormen.

Taster für den Hydraulikhammer

Für eine bequeme und einfache Bedienung, kann der Fahrer über einen Knopf am Joystick die maximale Ölmenge zum Anbaugerät leiten.



Passende Anbaugeräte

Die robusten Volvo-Anbaugeräte wurden speziell gefertigt, um im Zusammenspiel mit Volvo-Maschinen zu arbeiten, sie bilden zusammen ein solides, haltbares Ganzes. Mit den ideal aufeinander abgestimmten Funktionen und Eigenschaften, sind die Volvo-Anbaugeräte ein integrierter Bestandteil des Kompaktbaggers für den sie bestimmt sind und liefern maximale Produktivität.

Passt wie angegossen.

Die robusten Volvo-Anbaugeräte wurden speziell als integrierte Bestandteile des Baggers, für den sie bestimmt sind, entwickelt, so dass sie eine solide, zuverlässige Einheit bilden und maximale Produktivität bieten. Alle Parameter passen perfekt zusammen, so dass Sie schnellere Arbeitszyklen und eine ausgezeichnete Bedienung Ihrer Ihrer Maschine erfahren können.

Schnittstellen

Die von Volvo speziell entwickelten Schnellwechsler sind für die Aufnahme von Volvo-Anbaugeräten, wie z.B. Hammer, Daumen und Löffel für Bagger- und Laderleistungen ausgelegt.

Mechanischer Schnellwechsler von Volvo



Hydraulischer Schnellwechsler von Volvo



Löffel-Transporteinrichtung

Das einfache und ausgeklügelte Löffeltransportsystem von Volvo ermöglicht es, dass ein Grabenräumlöffel sicher Tieföffel aufnehmen kann. Mit den Transporthaken können Anbaugeräte am Ende des Arbeitstages am



Planierschild gesichert werden.

Löffel

Tieföffel

Das perfekte Werkzeug zum Grabenziehen und für den Betrieb unter verschiedenen Bodenbedingungen. In verschiedenen Breiten erhältlich.



Volvo- hydraulischer Niederhalter

Für direkt montierte und Schnellwechsel Löffel entwickelt. Wird zum Transportieren, Verladen, Greifen und Umsetzen verschiedenster Materialien verwendet.



Starrer Grabenräumlöffel



Ideal zum Räumen von Gräben, Planieren, Landschaftsbau und Hinterfüllen.

- Runde Löffelform
- Verstärkungsbleche in der Mitte für mehr Kraft und Steifheit
- Drainagelöcher, um das Abfließen von Wasser während dem Arbeiten zu ermöglichen.



Verstellbarer Grabenräumlöffel

Dieser Löffel kann nach beiden Seiten jeweils um 45 Grad verstellt werden, die ideale Lösung zum Grabenräumen, Planieren, Landschaftsbau und Hinterfüllen. Löffel werden "betriebsbereit" mit folgendem Zubehör ausgeliefert:

- Zwei Hydraulikschläuche.
- Zwei Hydraulikanschlüsse (flach).
- Eine Volvo-Bedienungsanleitung.

Volvo-Zahnsystem und Verschleißteile



Mehrzweck



Zahnspitze



Seitenmesser



V-Zahnspitze



Trapezförmig

Seitenmesser gewährleisten eine lange Lebensdauer des Löffels, indem sie die Seitenschneiden schützen.

Hydraulikhammer

Die langlebigen Hydraulikbrecher von Volvo sind perfekt auf Volvo-Bagger abgestimmt. Diese Palette ist konstruiert worden, um die anspruchsvollsten Materialien zu brechen und ausgezeichnete Leistungen mit einem niedrigen Geräuschpegel und geringen Schwingungen zu kombinieren.



Volvo ECR50D im Detail.

Motor

EU Stufe IIIA Motor	Volvo	D2.6A
Nennndrehzahl	U/s / U/min	36,6 / 2 200
Maximale Brutto-Leistung, ISO 3046-1	kW/PS	31,2 / 41,8
Max Drehmoment bei	Nm / U/min	155 / 1 300
Anzahl Zylinder		4
Hubraum	l	2,615
Bohrung	mm	87
Hub	mm	110
Verdichtungsverhältnis		19

Elektrische Anlage

Nennspannung	V	12
Batteriekapazität	Ah	74
Lichtmaschine	V / A	12 / 70

Hydraulikanlage

Maximale Fördermenge	l/min	103
Maximale Fördermenge für Anbaugeräte	l/min	75
Maximaler Druck für Anbaugeräte	MPa/bar	22 / 220
Maximale Fördermenge für einen 2. Anbaugeräte-Zusatzkreis (Option)	l/min	23
Maximaler Betriebsdruck	MPa/bar	26 / 260

Grableistung

Standard-Löffelbreite ((Schneide, ohne Seitenmesser)	mm	600
Standard-Löffelgewicht	kg	113
Serienmäßiger Nenn-Inhalt	m ³	0,144
Drehwinkel Löffel	Grad	200
Reißkraft Löffel nach ISO	daN	3 612
Kurzer Löffelstiel (1400) Ausreißkraft ISO	daN	2 593
Langer Löffelstiel (1800) Ausreißkraft ISO	daN	2 177

Schwenkwerk

Max Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,5
Max Schwenkmoment	daN.m	1 400

Unterwagen

Breite der Gummiketten	mm	400
Lauf-/Stützrollen pro Seite		5 / 1 durch
Kettenspannung		Schmierkolben
Planierschild (Breite x Höhe)	mm	1 920 x 351

TRAGFÄHIGKEIT ECR50D

Die Daten zur Tragfähigkeit gelten für eine mit Kabine ausgestattete Maschine, mit 400mm Gummiketten und ohne Löffel oder Schnellwechsler. Die unten stehenden Werte entsprechen der ISO-Norm 10567. Sie überschreiten 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Grenzwerte, wobei die Maschine auf festem Grund stehen muss.

Die mit Sternchen markierten (*) zulässigen Traglasten werden eher durch die hydraulische Hubleistung der Maschine als durch die Kipplast eingeschränkt.

Achtung: Entsprechend der Norm EN 475-5, muss die Maschine für die Durchführung von Umschlagarbeiten ausgerüstet sein.

Der Fahrer ist verpflichtet, die gültigen nationalen und örtlichen Sicherheitsvorschriften zu kennen und anzuwenden.

	Höhe Lastpunkt (B) m	2,0 m		3,0 m		4,0 m		Max Reichweite		Max. m	
Stiel: 1400 mm Planierschild angehoben	3	kg				892	770	700	605	4,65	
	2	kg			1 332	1 129	866	745	615	5,01	
	1	kg			1 250	1 052	833	713	589	5,09	
	0	kg			1 217	1 021	811	692	610	4,93	
	-1	kg	2 404	1 922	1 217	1 021	808	689	696	597	4,48
Stiel: 1800 mm + Zusätzliches Gegengewicht Planierschild angehoben	-2	kg	2 449	1 962	1 244	1 046			961	819	3,6
	3	kg					877*	839	764	672	5,07
	2	kg			1 318	1 241	1 076	810	689	512	5,39
	1	kg			1 569	1 150	1 041	772	572	589	5,48
	0	kg	968*	968*	1 514	1 098	1 011	744	684	504	5,33
Stiel: 1400 mm Planierschild abgesenkt	-1	kg	2 030*	2 030*	1 502	1 087	999	733	760	560	4,92
	-2	kg	2 977	2 067	1 519	1 102	1 012	745	962	710	4,16
	3	kg					1 048*	770	1 077*	605	4,65
	2	kg			1 634*	1 129	1 227*	745	1 100*	531	5,01
	1	kg			2 253*	1 052	1 456*	713	1 139*	508	5,09
Stiel: 1800 mm + Zusätzliches Gegengewicht + Planierschild abgesenkt	0	kg			2 450*	1 021	1 589*	692	1 189*	597	4,93
	-1	kg	2 460*	1 922	2 293*	1 021	1 522*	689	1 238*	597	4,48
	-2	kg	2 841*	1 962	1 727*	1 046			1 241*	819	3,6
	3	kg					877*	839	863*	672	5,07
	2	kg			1 318*	1 241	1 076*	810	866*	512	5,39
Stiel: 1800 mm + Zusätzliches Gegengewicht + Planierschild abgesenkt	1	kg			2 014*	1 150	1 339*	772	908*	589	5,48
	0	kg	968*	968*	2 385*	1 098	1 533*	744	1 014*	504	5,33
	-1	kg	2 030*	2 030*	2 375*	1 087	1 559*	733	1 115*	560	4,92
	-2	kg	3 560*	2 067	2 011*	1 102	1 279*	745	1 161*	710	4,16

*hydraulischer Grenzwert

Fahrertrieb

Max Zugkraft	daN	3 450
Max. Fahrgeschwindigkeit (langsam / schnell)	km/h	3,0 / 4,9
Steigfähigkeit	Grad	30

Füllmengen für Wartungszwecke

Kraftstofftank	l	64,5
Hydraulikanlage, gesamt	l	62
Hydrauliköltank	l	32
Motoröl	l	10,2
Motoröhlflüssigkeit	l	9,8
Untersetzung Fahrertrieb	l	2 X 1

Geräuschpegel

Geräuschpegel in der Kabine erfüllt ISO 6396 (LpA)	dB(A)	78
--	-------	----

Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG) und 474-1:2006 +A1:2009 (LwA)	dB(A)	96
--	-------	----

Gewicht und Bodendruck

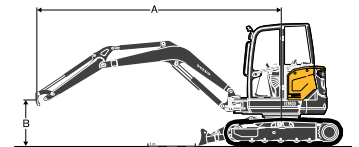
Betriebsgewicht erfüllt ISO 6016 (in der gebräuchlichsten Konfiguration und einschließlich 75 kg Fahrergewicht)	kg	5 010
---	----	-------

Bodendruck	kg/cm ² (kPa)	0,29 (28,4)
------------	--------------------------	-------------

Transportgewicht (Beheizte Kabine, 400mm Gummiketten, kurzer Stiel, 600mm direkt montierter Löffel, voller Kraftstofftank)	kg	4 935
--	----	-------

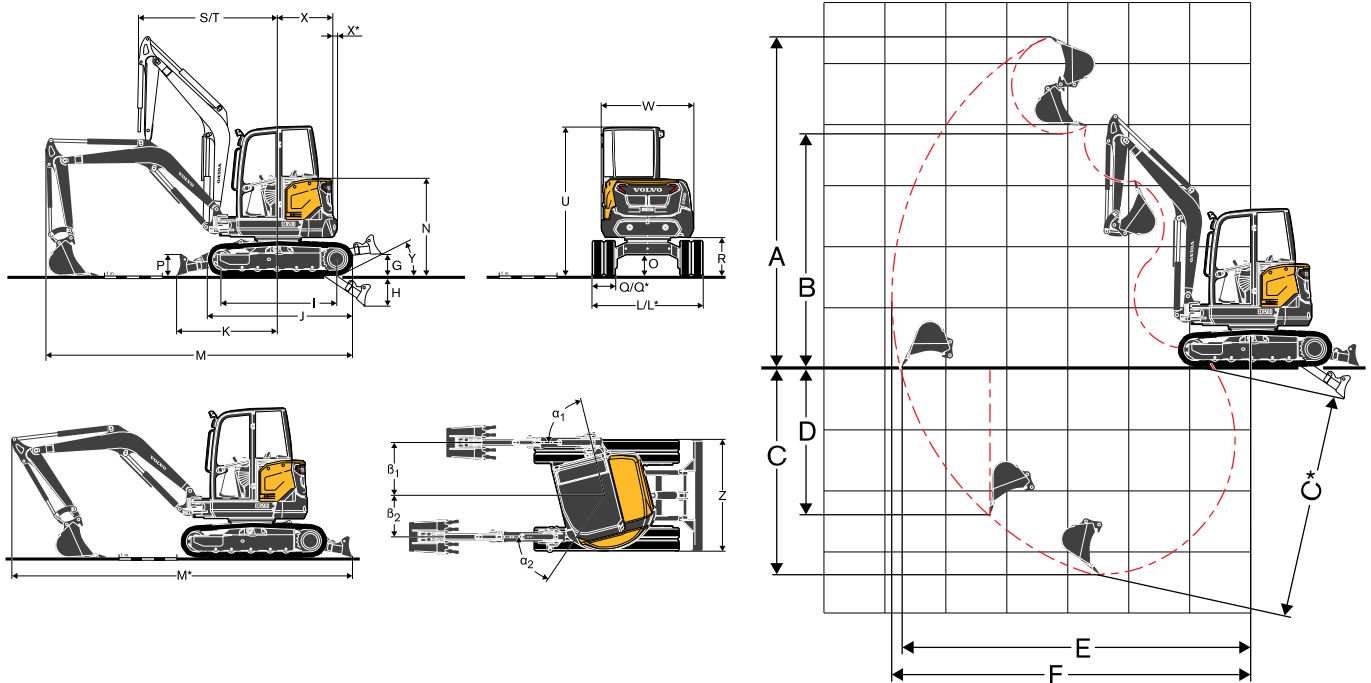
Mit Niederhalter	kg	+65
Mit zusätzlichem Gegengewicht	kg	+170

Mit langem Stiel und zusätzlichem Gegengewicht	kg	+195
Mit 380 mm Stahlketten	kg	+100



Technische Daten.

ABMESSUNGEN ECR50D



Beschreibung	Einheit	Stiel 1400 mm		Stiel 1800 mm	
A	Maximale Einstechhöhe	mm	5 400		5 656
B	Maximale Schütthöhe	mm	3 809		4 070
C	Grabtiefe	mm	3 400		3 800
C*	Maximale Grabtiefe	mm	3 659		4 048
D	Max. senkrechte Einstichtiefe	mm	2 417		2 791
E	Maximaler Grabradius am Boden	mm	5 771		6 161
F	Maximaler Grabradius	mm	5 908		6 288
G	Höchste Stellung Planierschild	mm		441	
H	Niedrigste Stellung Planierschild	mm		580	
I	Länge Antriebsturas	mm		1 955	
J	Länge Laufwerk	mm		2 507	
K	Planierschild, Maximaler Radius am Boden	mm		1 748	
L	Gesamtbreite mit 400mm Gummiraupen	mm		1 920	
L*	Gesamtbreite mit 380mm Stahlraupen	mm		1 900	
M	Gesamtlänge	mm	5 266		5 090
M*	Transportlänge	mm	5 992		5 883
N	Gesamthöhe der Motorhaube	mm		1 678	
O	Mindestbodenfreiheit	mm		360	
P	Höhe Planierschild	mm		367	
Q	Breite Gummiketten	mm		400	
Q*	Breite Stahlketten	mm		380	
R	Bodenfreiheit zum Oberwagen	mm		666	
S	Frontschwenkradius	mm	2 450		2 495
T	Frontschwenkradius mit maximalem Versatz	mm	1 948		1 984
U	Gesamthöhe	mm		2 570	
W	Gesamtbreite Oberwagen	mm		1 603	
X	Heckschwenkradius	mm	960		1 033
X*	Zusätzlicher Überstand Gegengewicht	mm	73		(inkl.)
Y	Näherungswinkel	Grad		30	
Z	Breite Planierschild	mm		1 920	
alpha_1	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach links	Grad		76	
beta_1	Maximaler Auslegerversatz nach rechts	mm		922	
alpha_2	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach rechts	Grad		56	
beta_2	Maximaler Auslegerversatz nach links	mm		726	

Ausstattung.

SERIENAUSSTATTUNG

Motor

Wassergekühlter 4-Zylinder-Dieselmotor von Volvo mit Direkteinspritzung und niedrigen Abgasemissionen, der die Umweltschutznormen von EU Stufe 3A erfüllt Wiederanlasssperrung. Bei laufendem Motor kann der Zündschlüssel nicht in die Startposition gedreht werden.

Automatische Motorabschaltung. Der Fahrer kann eine Zeitdauer für die Umschaltung in den Leerlauf einstellen. Dieser Parameter kann über das Tastenfeld einfach eingestellt, aktiviert und gestoppt werden.

Einstufiger Trockenluftfilter.

Kunststoff-Kraftstofftank mit Ablasstopfen

Wasserabscheider.

Transparenter Kraftstofffilter.

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Wartungsfreie Batterie

IP67 geschützte elektrische Anlage und hochwertige Stecker

Abnehmbarer Batterie Hauptschalter.

Zwei Arbeitsleuchten auf der Kabine.

12V Steckdose in der Kabine.

V-CADS pro Diagnosesystem

Hydraulikanlage

Geschlossenes lastabhängiges Hydrauliksystem (Load Sensing) mit verstellbarer Kolbenpumpe und „flow sharing“ Steuerventil.

Ausleger heben/senken

Stiel ein-/ausfahren

Auslegerversatz, nach beiden Seiten

Patentiertes Filterelement und Einfüllstutzen.

Breiter kipbarer Ölkühler

Doppelt wirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte reicht bis zum Stielende

Hammer- und Böschungslöffelventil

Kunststofftank mit Ablasstopfen

Schwenkwerk

Radialkolben-Hydraulikmotor der den kugelgelagerten Drehkranz direkt (ohne Untersetzung) antreibt.

Integriertes Ventil zur Stoßdämpfung.

Automatische Mehrscheibenbremse für Schwenkwerk.

Zentrale Fernschmierung des Drehkranz-Wälzlagers

Antriebsstrang

Axialkolben-Hydraulikmotoren mit Planetengetriebe.

Automatische, zweistufige Fahrmotoren

Die am Boden angeflanschten Laufrollen sind lebenslang geschmiert.

Spannrad auf Lebensdauer geschmiert

Unterwagen und Planierschild

X-förmiger, dichtgeschweißter Unterwagenrahmen mit abgeschrägten Seitenteilen.

2 Verzurrpunkte am Planierschild.

2 Verzurrpunkte am Rahmen.

2 integrierte Hubösen.

Robuste, abnehmbare Schutzbleche an den Radmotoren und am Schwenkwerk.

400 HB geschweißte Schneide am Planierschild

Grabausrüstung

Dichtgeschweißter Monoblockleger.

Schutz der Kolbenstange des Auslegerzylinders.

Dichtgeschweißter Löffelstiel.

Hochwertige, langlebige Lagerbuchsen.

Vergütete, vorgeschmierte und korrosionsbeständige Bolzen.

Schmierintervalle 50 Stunden.

Schmierpunkte auf einer Maschinenseite.

Kabine

FOPS Stufe 1 (Schutz gegen herabfallende Gegenstände).

TOPS (Schutz bei Umkippen der Maschine).

ROPS (Überrollschutz).

Schwingungsgedämpfter Führerstand

Breite Tür.

Breiter, großzügiger und geordneter Fußraum

Öffnung der Frontscheibe wird mit Gasdruckfedern unterstützt.

Front-Scheibenwischer und -wascherdüse.

Schiebefenster rechts.

Heizanlage mit Regelung der Kabinentemperatur und des Luftstroms.

Mehrere einstellbare Luftdüsen.

Gefilterte Luftansaugung.

Radiovorbereitung (Antenne und Elektroverdrahtung bereits vorhanden).

Innenbeleuchtung Kabine.

Sicherheitsgurt mit Warnanzeige.

Rechter Rückspiegel.

Getränkehalter.

Netz.

Steuerelemente der Maschine

Proportionale Fingerspitzen-Steuerung für Auslegerversatz.

Proportionale Fingerspitzen-Steuerung für Zusatzkreis mit Einstellung der Fördermenge

Direkter Zugang zu den wichtigsten Einstellungen der Zusatzhydraulik (X1) über 3-Funktions-Schalter. Es besteht die Möglichkeit, die Fördermengen jeweils einzeln einzustellen und die Werte zu speichern.

Taster für den Hydraulikhammer am rechten Joystick

Digitale Motorsteuerung mit direktem Zugang zu ECO-Modus, Leerlaufautomatik und zwei voreingestellten Drehzahlen. Es besteht die Möglichkeit, die beiden bevorzugten Motordrehzahlen einzeln einzustellen und die Werte zu speichern.

Bedienung der Maschinensteuerung über das rechte Display und das intuitive Bedienfeld.

Automatische Verriegelung der Steuerelemente und Fahrhebel, wenn die linke Konsole angehoben ist.

Sicherheitseinrichtung für Anlasser: die linke Konsole muss angehoben sein, um den Anlasser zu betätigen.

Druckspeicher, um das Anbaugerät bis auf den Boden abzusenken, wenn der Motor ausgeschaltet ist.

Hohes Drehmoment / automatische Zweigangschaltung durch Knopf auf Bedienfeld.

Taster für hohe Geschwindigkeit am Planierschildhebel.

Breite Fahrpedale

Instrumente und Überwachung

Anzeige für Wassertemperatur und Füllstandsanzeige Kraftstoff.

Warnleuchten, falls Hydraulik- und Luftfilter verstopft sind.

Selbsttätiger Motorstoppschalter für Notfälle. Beugt Ausfällen bei Kühlmittelüberhitzung oder zu niedrigem Motoröl Druck vor.

Mehrere Warnleuchten, die mit akustischen Signalen gekoppelt sind, falls eine Störung auftritt (Überhitzen, Druckabfall Öl, niedrige Batteriespannung...)

Zulassung

Maschine erfüllt die EU-Richtlinie 2006/42/EG.

Die umweltbelastenden Geräuschemissionen entsprechend der EU-Richtlinie 2000/14/EG.

Hand- und Armvibrationen - Ganzkörpervibrationen entsprechend der EU-Richtlinie 2002/44/EG.

Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2004/108/EG und ihre Änderungen.

Der Ausleger entspricht den Normen EN 474-1 und EN 474-5.

Schutzaufbau FOPS 1 entspricht der Norm ISO 10262.

TOPS erfüllt die Normen ISO 12117 und EN 13531.

ROPS erfüllt die Normen ISO 3471-1 und / SAE J1040.

MASCHINEN

- = Serienausstattung
- = Sonderausstattung

Arbeitsumgebung für den Fahrer

Kabine mit Heizung	◦
Beheizte Kabine mit Klimaanlage	◦
Höheneinstellbarer, mechanisch gefederter Sitz mit Vinylbezug, hoher Rückenlehne und 2-Zoll-Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik	◦
Höheneinstellbarer, mechanisch gefederter Sitz mit Stoffbezug, hoher Rückenlehne und 2-Zoll Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik	◦
Mechanisch gefederter Sitz mit Vinylbezug, niedriger Rückenlehne und 2-Zoll Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik	◦
Staufach	•
Kabinendach	◦
ISO / SAE Funktionswechsel der Steuerelemente	◦
Akustischer Fahralarm	◦
Radio, CD, MP3	◦
Diebstahlsicherung	◦
Digitaler Betriebsstundenzähler	•
Zusätzlicher, mechanischer Betriebsstundenzähler	◦

Außengestaltung der Maschine

Rechter Rückspiegel	•
Linker Rückspiegel	◦
Geschützte Arbeitsleuchte am Ausleger	◦
Rundumleuchte + hintere Arbeitsleuchte	◦
Zusätzliches Gegengewicht	◦
Kettenschutz für extrem harte Bedingungen OPG2	◦
Verschiedene Levels für Sonderlackierungen (nach RAL-Spezifikationen)	◦

MASCHINEN

- = Serienausstattung
- = Sonderausstattung

Grabausrüstung

- Kurzer Stiel ◦
- Kurzer Stiel mit Niederhalter-Vorbereitung ◦
- Langer Stiel und zusätzliches Gegengewicht ◦
- Langer Stiel, Niederhaltervorbereitung und zusätzliches Gegengewicht ◦

Ausstattung Unterwagen

- 400mm Gummiraupen ◦
- Mit 380 mm Stahlketten ◦

Hydraulikausstattung

- Proportionale Fingerspitzen-Steuerung für Auslegerversatz •
- Proportionale Fingerspitzen-Steuerung für Anbaugeräte •
- Fördermengeneinstellung für Anbaugeräte •
- Zwei Sicherheitsventile für Zubehör •
- Rückklaufleitung für hydraulische Anbaugeräte ◦
- Zusatzkreise für Hydraulikhammer und Böschungslöffel ◦
- Zweiter Kreis für Anbaugeräte ◦
- 2 flachdichtende Schnellkupplungen ◦
- 4 flachdichtende Schnellkupplungen ◦
- Einfach wirkender Kreis für Schnellwechsler ◦
- Doppelt wirkender Kreis für Schnellwechsler ◦
- Sicherheits-Hubventile für Ausleger und Stiel mit Überlastanzeige ◦
- Sicherheits-Hubventile für Ausleger, Stiel und Planierschild mit Überlastanzeige ◦
- Schwimmstellung Planierschild •
- Zertifizierung Sicherheitsventil ◦
- Mineralisches Hydrauliköl VG46 ◦
- Biologisches Hydrauliköl VG46 (PANOLIN®) ◦
- Mineralisches Hydrauliköl VG68 ◦
- Mineralisches Hydrauliköl VG32 ◦
- Biologisches Hydrauliköl VG32 (PANOLIN®) ◦

Motor

- Zwei-Stufenluftfilter ◦
- Leerlaufautomatik Motor mit Zeitvoreinstellung •
- Automatische Motorabschaltung mit Zeitvoreinstellung •

Service und Wartung

- Werkzeugsatz ◦

Telematiksystem

- CareTrack ◦

Anbaugeräte

- Mechanischer Schnellwechsler ◦
- Hydraulischer Schnellwechsler von Volvo ◦
- Lehnhoff® Mechanischer Schnellwechsler (MS03) ◦
- Hydraulischer Schnellwechsler S-Typ (S40) ◦
- Niederhalter, kurz für direkt montierte Löffel ◦
- Niederhalter lang für Löffel mit Schnellwechsler ◦
- Tieföffel (300mm / 62L bis zu 900mm / 235L) ◦
- Starre Grabenräumlöffel (1300mm / 190L und 1500mm / 221L) ◦
- Verstellbare Grabenräumlöffel (1300mm / 190L) ◦
- Hydraulikhammer HB 06LN ◦

AUSWAHL VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Langer Stiel
und zusätzliches Gegengewicht



Zusätzlicher, mechanischer
Betriebsstundenzähler



CareTrack



Kabinenschutz für extrem harte
Bedingungen OPG2



Spezielle Lackierung der
Maschine



EN-474/1 Hydraulischer
Schnellwechsler



Es sind nicht alle Produkte in allen Ländern erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen, behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com