



Volvo Construction Equipment

A35F, A40F

沃尔沃铰接式卡车 33.5-39t 447-476hp



永无止境地 追求卓越性能

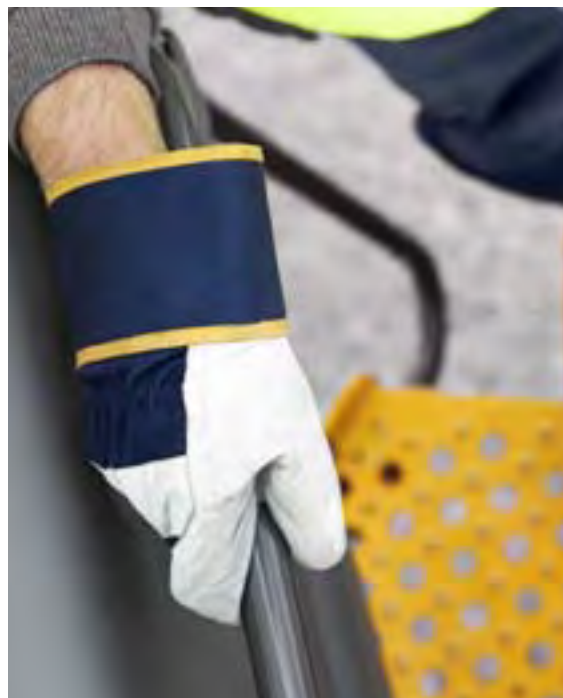
沃尔沃建筑设备公司的成功，并非仅靠一时的兴致或突发奇想。我们始终将“开发优质产品和服务，大力提高生产率”作为自己不可推卸的使命和责任。我们坚信，我们的不懈努力定能使业内客户在降低成本的同时获得更大的效益。作为沃尔沃集团的一员，我们始终致力于为您提供创新型的解决方案，用我们的专业知识使您的工作更便捷、更高效！

低投入，高产出

“低投入、高产出”实至名归地成为了沃尔沃建筑设备公司品牌的代名词。我们的产品不仅生产率高、能耗低，而且简单易用、耐久性好。在降低设备生命周期的成本方面，沃尔沃建筑设备可谓是首屈一指。

完美契合客户的各种需求

如今，为应对不同行业应用场合的特定需求，各种各样的创新解决方案层出不穷。创新往往意味着高科技，但也并不尽然。比如，在我们对客户的工作情况进行明确、深刻理解的基础上所形成的一些理念就相当简单易行。



180年的经验累积

多年来，沃尔沃源源不断地推出各种先进的解决方案，为建筑设备的使用带来了巨大的变革。就“安全性”而言，其他品牌无出其右。“保护设备操作手及设备周边人员的安全，最大程度地减少对环境的破坏”是沃尔沃始终秉承的产品设计理念。

时刻在您身边

作为一家享誉全球的跨国企业，沃尔沃拥有大批的优秀人才。无论您身在何处，我们都可随时为您提供快速、高效的有力支持。

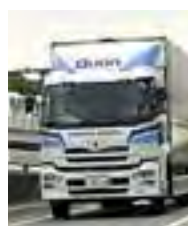
永无止境地追求卓越性能



沃尔沃卡车



雷诺卡车



迈克卡车

优迪卡车

沃尔沃客车

沃尔沃建筑设备公司

沃尔沃遍达

沃尔沃金融服务



沃尔沃动力系统

从发动机到车桥，结构合理的沃尔沃独创动力系统专为铰接式卡车精心打造，确保完美的操作协调性和无可比拟的出众性能。沃尔沃的动力系统设计为重载作业提供了高牵引力、低油耗和卓越的稳定性。

无可争议的领跑者

1966年，沃尔沃建筑设备公司发明了全球首辆铰接式卡车，从此这些业界领先的机器开始声名鹊起，被广大的机器所有者和操作手奉为传奇。A35F和A40F机型拥有创新的功能特点，能够轻松应对恶劣工况，提供强大的动力、强度和可靠性，帮助您实现生产率最大化。

沃尔沃发动机

凭借先进的技术和几十年的经验积淀，功能强大的新型沃尔沃发动机堪称高性能与低油耗兼备的巅峰之作。

所有车桥均采用湿式制动器

所有三个车桥均采用油冷、湿式多盘制动器，实现了业界领先的制动性能、低运行成本和最高耐久性——即使在最泥泞和多尘的作业现场。功能强大、操作简便的缓行系统利用车轮制动器和沃尔沃发动机制动器(VEB)控制下坡运输速度。



自动牵引控制(ATC)和差速锁

沃尔沃的独特设计提供不同驱动组合的100%可锁、防滑、耐磨损差速锁。ATC自动激活差速锁并根据地面条件选择正确的驱动组合——确保最佳的牵引力和机动性，同时减少油耗和轮胎磨损。通过锁定所有差速器，所有车轮均保持相同的转速，在恶劣地形条件下实现最大的牵引力。

传奇仍在延续

强度和耐久性 是A35F和A40F的两大标志性特征。这些机器的重型前后机架专为应对严苛的野外工况和延长使用寿命而设计，优异的质量、可靠性和耐久性满足了您对沃尔沃机器的期望。运输更简单、更有效、更高效。

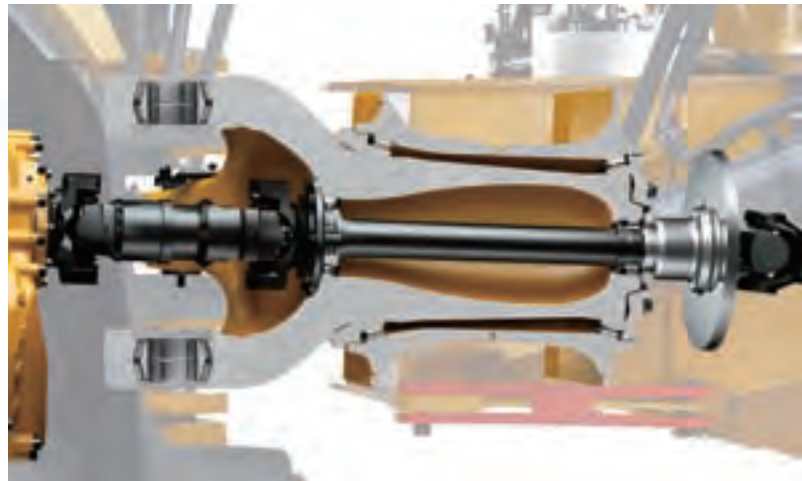
液压机转向

独特的自补偿液压机系统提供了精确的转向、出色的可操控性以及较小的转弯半径。沃尔沃的卓越转向系统可提供强大、准确地转向性能，确保出色的机器控制和高效、安全的操作。



免维护的旋转联接装置

为了缩短停机时间、降低运营成本，采用100%免维护、完全密封的联接装置，其带有已永久润滑的锥形滚子轴承。牵引机和拖车可独立移动，无需扭转机架，同时可自由摆动，确保在恶劣工况下与地面形成良好的接触。



坚固耐用的机架

重型、牢固耐用的前后机架专为应对严苛的野外工况和延长使用寿命而设计。稳固的沃尔沃设计利用机器人焊接确保最高的质量和耐久性。



铰接和摆动接头

牵引机和拖车装置之间的连接采用高离地间隙、业界领先的液压机械转向以及免维护的旋转联接装置设计。该组合提高了严苛工况下的通过性和可操作性，使正常运行时间最大化。

为您的业务创造新价值

作为沃尔沃的客户意味着可以尽享全方位的服务。沃尔沃通过与客户建立长期合作伙伴关系来保护其收益，同时还可利用沃尔沃员工全心打造的高质量部件，为客户提供一整套解决方案。沃尔沃始终致力于提高客户的投资正回报率和实现机器正常运行时间最大化。



完整解决方案

沃尔沃可为客户量身打造解决方案，以便满足其在机器的整个生命周期中的所有需求。我们始终密切关注客

户的要求，以确保客户在减少机器总拥有成本的同时获得最大收益。



沃尔沃原装配件

对细节的关注铸就了沃尔沃的出类拔萃。这一久经验证的理念可谓是确保机器投资回报的有力保障。对于确保机器正常运行时间和性能而言，每个部件都发挥着至关重要的作用，为此所有的配件均经过大量的试验和认证。只有通过使用沃尔沃原装配件，才能确保机器与沃尔沃的高品质美誉相匹配。



服务网络

为了更快速地响应客户的需求，沃尔沃工厂将派出专家亲临作业现场。沃尔沃拥有庞大的技术专家、维修车间和经销商网络，可运用本地知识和全球经验为客户提供全方位的支持。



运行数据

借助沃尔沃的相关系统，机主、操作手和维修技术人员可随时获取大量关键信息，以提高生产率和节约成本。此外，还可加强机主和操作手对燃油效率、循环周期和运输车载料统计数据意识。

获取利润的钥匙

利用沃尔沃的远程信息处理系统、革命性的车载称重技术和诊断工具等创新功能，有效提高运输车生产率。客户可据此查看包括油耗和生产率数据在内的相关重要数据，以提高机器性能和可用性。沃尔沃铰接式卡车，助推客户业务成功的实力健将。

CareTrack

沃尔沃铰接式卡车选配有CareTrack远程信息处理系统。该系统可提供包括油耗数据、位置报告和维护保养提醒在内的相关信息，以便提高生产率和效率。

*在拥有CareTrack系统的市场。

车载称重装置(OBW)

装载运输车的操作手可以看到外部载荷指示灯的状态——部分载荷时显示黄色，标称载荷时显示绿色，超载时显示红色。OBW记录所有运输载荷，以便进行完整的有效载荷管理并在操作手显示屏上呈现该数据。该信息可通过沃尔沃的CareTrack远程信息处理系统远程访问。



Contronics系统

Contronics系统可持续提供有关运输车系统和运行情况的重要信息。通过彩色显示器将机器最佳运行所需的诊断信息和数据(如故障指标)传递给操作手。利用该显示器和小键盘可以在不同的屏幕和功能之间轻松导航。

MATRIS

该工具利用来自机器的信息来分析和监控运行情况。MATRIS分析通过跟踪作业特点和发现改进机遇，有助于优化机器性能，最终将提高燃油经济性和运行效率，同时延长机器使用寿命。

满足重型应用的利器



铰接和摆动接头

牵引机和拖车装置之间的连接采用高离地间隙以及免维护的旋转联接装置设计。

卸料功能

沃尔沃获得专利的人性化载料和卸料制动器技术以及倾斜控制杆实现了精确的卸料控制和更短的循环周期时间。



运行数据

借助沃尔沃相关系统，机主、操作手和维修技术人员可随时获取大量关键信息，以控制生产率和节约成本。

CareTrack

Volvo的远程信息处理系统以远程方式帮助机主提高生产率，并指导其完成下一次维修。

自动牵引控制(ATC)和差速锁

沃尔沃的独特设计提供6×4和6×6驱动组合的100%可锁、耐磨损差速锁，随时确保优异的牵引力。

湿式制动器

所有三个车桥均采用油冷、湿式多盘制动器，实现了业界领先的制动性能和低运行成本——即使在最泥泞和多尘的作业现场。



车载称重装置(OBW)

OBW记录所有运输载荷，以便进行完整的有效载荷管理。该数据呈现在操作手显示屏上，还可通过沃尔沃CareTrack远程信息处理系统远程显示。



沃尔沃关怀型驾驶室

中置的操作手控制台拥有符合人体工程学的控制装置、全方位视野、较低的驾驶室内噪音水平，确保整个班次的高生产率。

液压机械转向

独特的自补偿液压机械系统提供了精确的转向、出色的可操控性以及高速行驶时的方向稳定性。



检修便捷性

前格栅向下摆动，可作为带防滑踏板的维修平台。通过90度倾斜发动机罩，可以完全安全的进入发动机室。



沃尔沃动力系统

沃尔沃独创的动力系统结构合理，带有独特的高离地间隙直联分动箱，专为铰接式卡车设计，确保完美的操作协调性和无可比拟的出众性能。



沃尔沃关怀型驾驶室

中置的操作手控制台配备了布局合理的踏板、控制装置和开关，以及提供全方位视野的宽敞前挡风玻璃、全玻璃门、倾斜式罩盖和大后视镜。宽敞的ROPS/FOPS采用有效的隔音措施，降低了内部噪音水平，提高了整个班次的生产率。

沃尔沃领先业界的宽敞驾驶室提供了舒适的工作环境，实现了生产率最大化。凭借全方位视野和易于操作的控制装置，操作手可以一整天舒适、高效地完成施工作业。走进驾驶室亲身体验不俗的性能表现。

增强舒适性=提高生产率

卸料功能

沃尔沃获得专利的人性化载荷和卸料制动器技术实现了精确的卸料控制，同时缩短了循环周期。外加提供自动悬浮和车身降低功能的倾斜控制杆，方便进行操作并减轻了疲劳感。

安全出入

无需跨越门槛，操作手可以通过宽敞的开放式车门轻松出入驾驶室。防滑踏板与布置方便的扶手确保了出入的安全性。



驾驶室气候控制系统

沃尔沃空气过滤系统拥有98%以上的过滤效率，即使在多尘条件下也能提供业界最清洁的操作手工作环境。大容量加热和通风系统提高了舒适性，提升了生产率。独立的除霜通风口保持窗口畅通。

座椅方案

各种空气悬浮式座椅组合提高了操作手舒适性。选择两点式或三点式安全带。为了获得最大舒适性，请选择可选的扶手和头枕。

全力保障您的正常运行时间

管理好您的铰接式卡车并不复杂。A35F和A40F拥有长维护间隔、低维护要求和卓越的维护性，从而延长正常运行时间和提高运输生产率。

向下摆动的格栅

通过向下摆动的前格栅，可以轻易接近组合式发动机油滤清器。腹板中的专用阀以及存放于前格栅中的专用排油软管确保快速无溢出换油。

减速系统

完全密闭的湿盘式制动器带有外部冷却系统，可吸收热量并过滤来自制动器的机油，即使机器处于静止状态。这样可防止污染，同时确保低运行成本和长使用寿命。



自动监控

为了实现最长正常运行时间和机器可用性，Contronics系统以电子方式监控液位，提供偏离警告和计划维护提醒。该信息也可通过沃尔沃的CareTrack远程信息处理系统远程访问。



检修便捷性

前格栅向下摆动，可作为带防滑踏板的维修平台。
机罩倾斜可达90度，以确保完全安全地进入发动机室。这使得触及检修点、更换滤清器和清洁冷却套件变得更快速、更简单。

沃尔沃A35F、A40F详细信息

发动机

动力强劲、高燃油效率且低排放的直列6缸每缸4气门涡轮增压柴油发动机，配备顶置凸轮轴和电控整体式喷油器。可在低转速下输出高扭矩，并且耐久性好、使用寿命长。发动机配置湿式可更换缸套、可更换气门导管和气门座。标配二级进气过滤装置。

冷却系统：大容量冷却系统，配有节能且便于检修的变速液压驱动风扇。

A35F		沃尔沃D13E	
最大功率，当转速为	r/s		31.7
SAE J1995总功率	kW		329
飞轮功率转速	r/s		31.7
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW		327
最大扭矩，当转速为	r/s		20
SAE J1995总功率	Nm		2 360
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm		2 345
排量	l		12.8
A40F		沃尔沃D16E	
最大功率，当转速为	r/s		30
SAE J1995总功率	kW		350
飞轮功率转速	r/s		30
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW		347
最大扭矩，当转速为	r/s		17.5
SAE J1995总功率	Nm		2 525
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm		2 500
排量	l		16.1

动力系统

具有内置锁定功能的液力变矩器。

变速箱：沃尔沃PowerTronic全自动行星齿轮型变速箱，具有9个前进档和3个倒车档。变速箱允许跳跃式换挡，从而实现快速准确的档位选择。

分动箱：100%纵向牙嵌离合式差速锁由沃尔沃自主研发，采用直列式设计，具有较高的离地间隙。

车桥：沃尔沃重载专用车桥配备全浮式半轴、行星齿轮型轮毂减速装置和100%牙嵌离合式差速锁。

自动牵引控制系统 (ATC)。

A35F/A40F	
液力变矩器	2.1:1
沃尔沃变速箱	PT 2519
沃尔沃分动箱	IL2 ATC
沃尔沃车桥	ARB H35/H40

电气系统

电缆被密封在固定于主车架上的塑料导管中。

所有电缆、插座和插头都经过标记。置有选配件预配线。

接头符合IP67防水标准。

易于触及的蓄电池切断开关。

标配卤素灯。可选配LED灯。

A35F/A40F	
电压	24
蓄电池容量	2x170/2x225 Ah
交流发电机	2.26 kW(80A)
起动马达	9.0 kW

制动系统

符合ISO 3450标准。
所有车轮均采用全液压封闭式强制油冷湿式多盘制动器。
两个独立回路：一个用于前桥，一个用于转向架轴。
辅助制动器：带可充液蓄能器的双制动回路。
停车制动器：传动轴上的弹簧施力式制动器。
缓行器：行车制动减速器功能和沃尔沃发动机制动(VEB)。

转向系统

液压机械铰接式转向、自动补偿设计。两个双作用转向油缸。
转向角：3,4方向盘回转圈数， $\pm 45^\circ$ 。
包含辅助转向的转向系统符合ISO 5010标准。

底盘

车架：重载型箱式车架。高强度钢，机器人焊接。
旋转铰接头：100%免维护、全封闭，且带终身自润滑的圆锥滚子轴承。
前悬架：100%免维护，通过3点式安装系统实现独立的车轮运动。
后悬架：100%免维护，跨装式转向架梁。通过3点式安装系统实现独立的车轮运动。

驾驶室

安装于橡胶垫上，按照人体工程学设计。进出方便，并且前方视野开阔。
可调节的操作手座椅位于前桥中心上部，并且配备可伸缩安全带。
方向盘为可倾斜可伸缩式，且控制装置的布局符合人体工程学。
驾驶室内空气经过过滤。另外，还可选装驾驶室气候控制系统。
操作手通信系统：Contronics。
通过界面直观易懂的大尺寸彩色显示屏，可对所有重要的机器功能进行实时、连续的监控。
配备安全带的示教员座椅。
安全性：符合ISO3471、SAE J1040 / ISO3449和SAE J231标准的ROPS/FOPS防护结构。
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396标准 74 dB(A)。
外部噪音水平符合ISO 6395标准：112 dB(A)。

液压系统

泵：五个由飞轮PTO驱动的可变柱塞泵。
一个安装于分动箱上用于辅助转向的需接地柱塞泵。
两个带磁芯的回油滤清器可高效过滤液压油。
液压系统的最高工作压力为25 MPa。

卸料系统

已获专利的载料和卸料制动器。
卸料油缸：两个单级双作用油缸。

A35F/A40F

最大倾角	SDgr	72/70
负载时到达最大倾角所需时间	s	12
从最大倾角完全下落所需时间	s	10

车斗

板厚:

前板	mm	8
侧板	mm	12
底板	mm	16
后侧斜板	mm	16

材质：HB400钢

抗屈强度	N/mm ²	1 000
抗拉强度	N/mm ²	1 250

负载容量

	A35F	A40F
--	------	------

标准车斗

负载容量	kg	33 500	39 000
平装	m ³	16,0	18,4
堆装(2:1)	m ³	20,5	24,0

带上悬式后挡板

平装	m ³	16,4	18,8
堆装(2:1)	m ³	21,4	24,7

技术规格

加注容量	A35F	A40F
	L	
曲轴箱	50	54
燃油箱	480	480
冷却系统	75	75
变速箱	40	40
分动箱	9	9
前桥/转向架	26/56	26/56
制动冷却系统	226	226
液压油箱	245	245

转速	A35F	A40F
	km/h	
前进		
1	6	6
2	8	9
3	11	10
4	15	15
5	22	22
6	28	27
7	37	36
8	49	48
9	57	57
后退		
1	7	7
2	10	9
3	18	18

空载工作重量	A35F	A40F
	26.5R25*	29.5R25**
轮胎	kg	
前	15 900	16 500
后	13 200	14 100
总计	29 100	30 600
有效负载	33 500	39 000

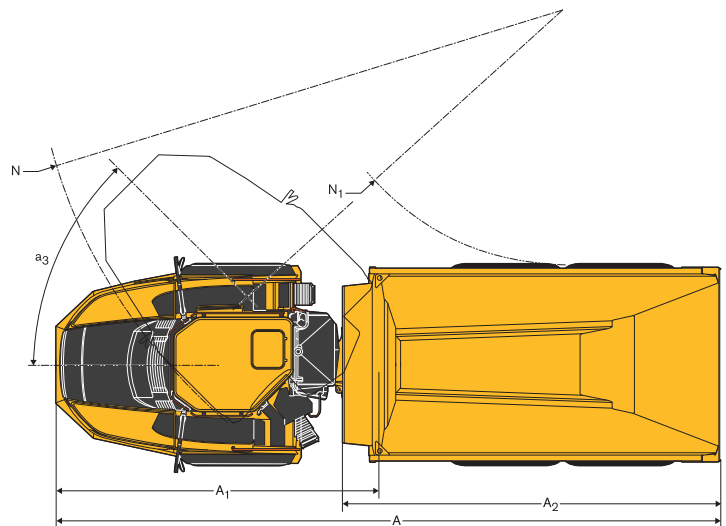
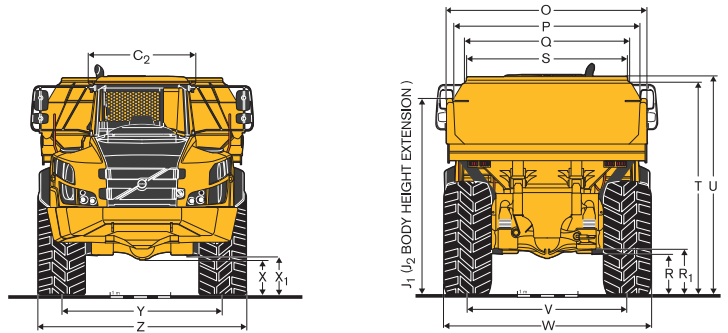
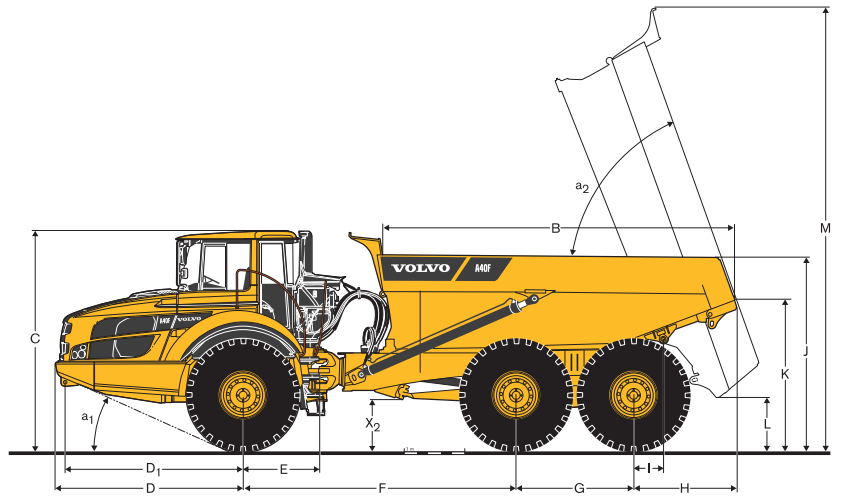
总重量	A35F	A40F
	26.5R25*	29.5R25**
轮胎	kg	
前	18 900	20 500
后	43 700	49 200
总计	62 600	69 600

工作重量包括所有液体和操作手。

*) 对于配置775/65R29轮胎的A35G, 每车桥增加200kg ***) 对于配置875/65R29轮胎的A40G, 每车桥增加300kg

接地压力	A35F		A40F	
	26.5R25	775/65R29	29.5R25	875/65R29
	kPa			
空载				
前	134	113	118	97
后	56	47	50	42
负载				
前	159	134	146	121
后	184	155	175	145

位置	A35F	A40F
	mm	
A	11 180	11 263
A ₁	5 476	5 476
A ₂	6 241	6 404
B	5 540	5 821
C	3 716	3 769
C ₁	3 546	3 597
C ₂	1 772	1 772
D	3 101	3 101
D ₁	2 941	2 942
E	1 277	1 277
F	4 578	4 518
G	1 820	1 940
H	1 683	1 706
I	650	495
J	2 995	3 154
K	2 314	2 457
L	900	844
M	7 248	7 287
N	8 853	8 967
N ₁	4 395	4 307
O	3 106	3 374
P	2 870	3 074
Q	2 553	2 730
R	579	635
R ₁	668	722
S	2 422	2 653
T	3 401	3 462
U	3 516	3 565
V	2 534	2 636
V*	2 625	2 709
W	3 258	3 433
W*	3 410	3 570
X	521	571
X ₁	607	658
X ₂	754	807
Y	2 534	2 636
Y*	2 625	2 709
Z	3 258	3 433
Z*	3 410	3 570
a ₁	23.6°	24.3°
a ₂	72°	70°
a ₃	45°	45°



A35F: 空载机器(26.5R25)
A40F: 空载机器(29.5R25)
*) 采用选配的775/65R29轮胎的A35F;
采用选配的875/65R29轮胎的A40F。

配置

标准配置

	A35F	A40F
安全		
防滑踏板与平台	•	•
车斗卸料锁	•	•
踏板与平台扶手	•	•
危险警示灯	•	•
喇叭	•	•
驾驶室后窗保护格栅	•	•
后视镜	•	•
3英寸可伸缩安全带	•	•
带ROPS/FOPS防护结构的关怀型驾驶室	•	•
辅助转向系统	•	•
转向接头锁	•	•
挡风玻璃洗涤剂	•	•
带间歇功能的挡风玻璃雨刮器	•	•
动力系统		
6x4和6x6自动啮合传动模式	•	•
所有车桥上均配备100%牙嵌离合式差速锁	•	•
全自动变速箱	•	•
带纵向差速锁的单级分动箱	•	•
带自动锁定功能的液力变矩器	•	•
发动机		
电控直喷式涡轮增压中冷型	•	•
易于更换的组合式油滤清器	•	•
利于冷起动的预热器	•	•
易于触及的远程排油阀和软管	•	•
VEB(排气缓行器EPG+压缩制动系统)	•	•
电气系统		
80A交流发电机	•	•
蓄电池切断开关	•	•
午餐冷藏箱用24V插座	•	•
照明:		
倒车灯	•	•
制动灯	•	•
驾驶室照明	•	•
方向指示灯	•	•
前灯	•	•
仪表照明	•	•
停车灯	•	•
后灯	•	•
制动系统		
载料和卸料制动器	•	•
传动轴上的停车制动器	•	•
所有车桥均配备双回路全液压封闭型油冷多盘制动器	•	•

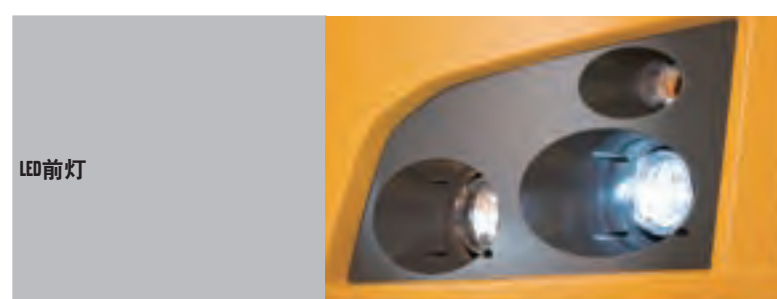
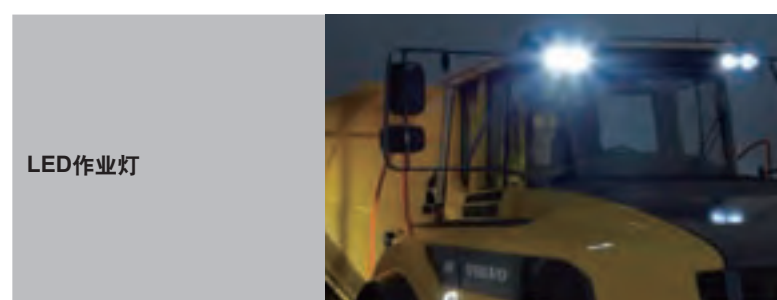
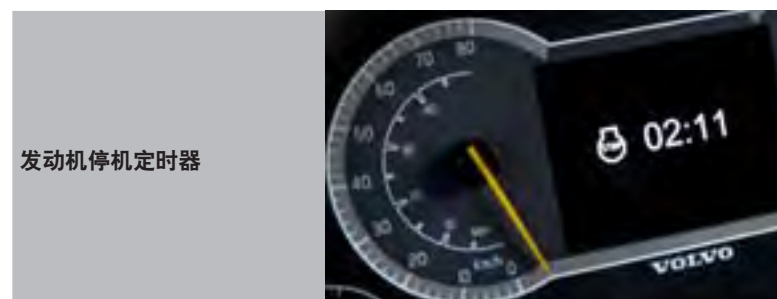
	A35F	A40F
舒适性		
烟灰缸	•	•
驾驶室加热器、室内空气滤清器和除霜系统	•	•
瓶罐托架/储物盘	•	•
点烟器	•	•
配备安全带的示教员座椅	•	•
顶置无线电控制台	•	•
滑动窗	•	•
午餐冷藏箱放置处	•	•
存储箱	•	•
遮阳板	•	•
可倾斜可伸缩式方向盘	•	•
着色玻璃	•	•
操作手信息界面		
仪表:		
制动压力	•	•
燃油	•	•
速度计	•	•
转速计	•	•
湿盘制动冷却油温度	•	•
易于查看的组合式警示灯		
所有重要功能的中央警示装置(3级)	•	•
中置信息显示屏:		
自动启动前检查	•	•
时钟	•	•
小时计	•	•
易于读取的运行信息	•	•
故障排除诊断	•	•
车身		
可配置排气加热功能, 并可灵活安装选配件	•	•
外部		
前挡泥板加宽装置和后挡泥板	•	•
轮胎		
26.5R25	•	
29.5R25		•
维护保养		
存放于前格栅中的排油软管	•	•
机器信息追踪系统(MATRIS)	•	•
集成在前格栅中的维修平台	•	•
工具箱	•	•

选装配置

	A35F	A40F
安全		
灭火器和急救药箱	•	•
警示三角牌	•	•
发动机		
气旋式空气预滤清器	•	•
重型干式EON空气预滤清器	•	•
发动机电动加热器(120V或240V)	•	•
发动机自动停机功能	•	•
发动机停机定时器	•	•
外部发动机紧急停机开关	•	•
发动机高怠速功能	•	•
电气系统		
防盗系统(防止发动机启动)	•	•
后视镜系统和驾驶室中的彩色LCD监控器	•	•
倒车报警	•	•
旋转/闪烁式警示灯	•	•
LED前灯	•	•
前后作业灯	•	•
前后LED作业灯	•	•
入口照明灯	•	•
驾驶室		
具备多项调节功能的空气悬浮式加热座椅	•	•
操作手座椅扶手	•	•
驾驶室加热器线缆套件(120V或240V)	•	•
电热可调后视镜	•	•
电子气候控制(ECC)	•	•
操作手座椅头枕	•	•
HEPA驾驶室空气滤清器	•	•
带扬声器的收音机安装套件	•	•
带CD播放器的收音机	•	•
侧窗遮阳帘	•	•
XXL安全带	•	•
地下作业用驾驶室	•	•
车身		
排气加热	•	•
附加的栓接型前部防溢板	•	•
栓接型轻质延伸套件	•	•
钢丝或连杆操作型上悬式后挡板	•	•
焊接型侧部延伸套件200 mm(8")	•	•
连杆操作型下悬式后挡板	•	•
重载作业用耐磨板	•	•
车载称重装置(OBW)	•	•
轮胎		
775/65R29	•	
875/65R29		•
维护保养		
自动润滑系统	•	•
电动开启发动机罩	•	•
其他		
严寒地带专用油套件	•	•
车轮安装式吊装工具	•	•
合成液压油(可生物降解)	•	•
CareTrack	•	•

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

沃尔沃选装配置



沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位。我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn
全国统一客服专线: 4000-525-168



沃尔沃工程机械达人汇