

spirit



THE BIG ONE

Ontmoet de volgende generatie

50
JAREN
VOLVO
1966
2016
KNIKDUMPERS

VOORUITGANG ZIT IN ONS DNA



1966 – GRAVEL CHARLIE
DETIJDS DE EERSTE

2016 – VOLVO A60H
NOG ALTIJD DE BESTE

Sinds de onthulling van 's werelds eerste knikdumper in 1966, zijn we innovatief gebleven. In de afgelopen vijftig jaar heeft onze klantgerichte, intelligente dumpertechnologie een revolutie teweeggebracht in het vervoer binnen de bouwsector. Onze nieuwste innovatie komt in de vorm van de baanbrekende Volvo A60H - de grootste knikdumper op de markt.

DE EERSTE ZIJN AAN DE LEIDING BLIJVEN

Volvo Construction Equipment





spirit
ONLINE

www.volvospiritmagazine.com



Spirit – Volvo Construction
Equipment Magazine



@VolvoCESpirit



Volvo Spirit Magazine



Volvo Spirit Magazine



Van tekentafel tot werkplaats

Tot dusver is dit een boeiend jaar geweest voor Volvo Construction Equipment met de lancering van een aantal nieuwe machines, met name de A60H knikdumper die de cover van deze uitgave siert. Het is onze grootste knikdumper tot nu toe en hier bij Volvo CE is er geen twijfel dat dit niet alleen de grootste is, maar ook de beste.

Door verder te bouwen op wat ze over de jaren heen geleerd hebben in onze prijswinnende knikdummerseries, hebben de ontwerpers, ingenieurs en softwareontwikkelaars van ons multidisciplinair team zichzelf overtroffen met een prachtig gevormde machine die perfect voldoet aan de eisen van onze klanten: lage bedrijfskosten gecombineerd met een hoge winstgevendheid.

Dit geldt ook voor de twee nieuwe graafmachines – de EC750E en de enorme EC950E (zie pagina 12-13) - die eerder dit jaar door Volvo CE op de Bauma 2016 vakbeurs in München werden onthuld.

Volgens de Director of Design Sidney Levy zijn de ontwerpuitdagingen bij de bouw van grotere en betere machines, de extreme proporties die nodig zijn waarbij de balans, charme en het vertrouwde gevoel waar de Volvo machines om bekend staan behouden blijven. “Het is liefdewerk tussen ons en onze ingenieur collega's,” vertelt hij me.

De reacties die we van professionals uit de bouwindustrie over heel de wereld ontvangen laten duidelijk zien dat onze klanten de moeite waarderen, die we doen om aan hun vraag te voldoen. Lees wat sommige te zeggen hebben in de artikelen op de volgende pagina's vanuit bouwplaatsen van China tot Groot-Brittannië en India tot de Verenigde Staten.

Spirit wordt gepubliceerd in 13 talen en kan zowel online als digitaal gelezen worden. We bieden extra inhoud in de vorm van videoverslagen en extra foto's op de website en de gratis **Spirit** app voor telefoons en tablets, die u zowel op de App Store als op Google Play kunt downloaden. U kan ook van ons op de hoogte blijven en feedback geven via Twitter en Facebook – we vinden het leuk om van u te horen.



THORSTEN POSZWA
Algemene Directeur
Externe Communicatie
Volvo Construction Equipment

Thorsten Poszwa

IN DEZE UITGAVE

3 WELKOMSTBRIEF

Multidisciplinair teamwerk is nuttig voor de klanten

6 DE INSIDER

Interview met de chief project manager for development over de nieuwe A60H knikdumper van Volvo CE.

14 VERENIGDE STATEN

Volvo machines worden gebruikt om slapende marmermijnen te laten opleven

20 GROOT- BRITANNIE

De stratosferische groei van een bouwfirmat uit de Midlands

26 TECHNOLOGIE

Iets anders gebruiken dan de originele Volvo filters is duurkoop.

30 CHINA

Volvo machines werken aan het lands grootste, moderne open fosformijn

34 INDIA

Het vertrouwen van de investeerder in de wegenbouwsector herleeft

38 ZWEDEN

Klantenondersteuning door Volvo Financial Services

41 MILIEU

Volvo CE's toewijding aan WWF Climate Savers

42 NIEUWE TECHNOLOGIE

Touchscreentechnologie zal een revolutie betekenen voor het leven in de cabine.

44 NEDERLAND

Een Nederlandse klant koopt zijn 75° Volvo machine

49 COCKPIT

Testrijden in Volvo CE's knikdumpers

OP DE COVER

Volvo CE's nieuwe A60H is de grootste knikdumper van het moment © Gustav Mårtensson

10 LID WORDEN VAN DE FAMILIE

Groter, beter, sterker en sneller - een selectie van de nieuwe machines van Volvo Construction Equipment van dit jaar





34



49



6

Volvo CE SPIRIT MAGAZINE

Juni/juli/augustus 2016 UITGAVE NUMMER: 59

GEPUBLICEERD DOOR: **Volvo Construction Equipment SA**
Hoofdediteur **Thorsten Poszwa**

REDACTIONELE PRODUCTIE EN ONTWERP **CMDR sprl**
www.cmdrcoms.com

BIJDAGEN: **Amy Crouse; Jim Gibbons; Nigel Griffiths;**
Patricia Kelly; Sanjay Pandey; Nathalie Rothschild; Michele Traverso
FOTOGRAFIE: **Jennifer Boyles; Amy Crouse; Sujanya Das; Gustav Mårtensson;**
Daniele Mattioli; Edward Moss; Jonathan Nackstrand; Juha Roininen



U kunt uw redactionele correspondentie sturen naar Volvo CE Spirit Magazine, Volvo Construction Equipment, Hunderenveld 10, 1082 Brussel, België of per e-mail naar volvo.spirit@volvo.com

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave (tekst, gegevens of afbeeldingen) mag worden vervoelvoudigd, opgeslagen in een datasysteem of worden verspreid in welke vorm ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Volvo CE. Volvo Construction Equipment staat niet zonder meer achter de meningen of nauwkeurigheid van de feiten in de artikelen van dit nummer. Vier nummers per jaar - gedrukt op milieuvriendelijk papier



GANT

A large yellow Volvo A60H knikdumper is shown in a factory setting. The machine is partially visible, with its front and side panels. The background is slightly blurred, showing industrial equipment and a person in the distance.

GEHEIME DIENST

De complexiteit van producten
en procedures maken het een
uitdagende, maar leuke job

*Door Nathalie Rothschild
Fotografie door Gustav Mårtensson*

Niklas Staxhammar heeft sinds hij in 2011 bij Volvo kwam een reeks projecten beheerd, maar de laatste jaren was zijn werk in de Volvo CE knikdumperfaciliteit in Braås, een kleine stad in Zuid-Zweden, gehuld in geheimzinnigheid.

Als hoofdprojectleider van de geheime ontwikkeling van de A60H knikdumper – de grootste knikdumper die een merk ooit op de markt bracht – werd Staxhammar geconfronteerd met vele uitdagingen, maar hij zegt dat dit zijn job juist interessant en leuk maakt.

“De grootste uitdaging bij de ontwikkeling van dit soort complexe producten is dat er zoveel mensen bij betrokken zijn in verschillende functies, dus je moet zeker zijn dat je met de beste oplossing komt voor de juiste prijs en op het juiste moment,” zegt Staxhammar.

“Met zo’n groot project is het moeilijk om de uitdagingen die zich voordoen te voorspellen dus je kan niet echt ieder potentieel scenario plannen. Het is belangrijk om door samenwerking de juiste fora en de juiste oplossingen te vinden en deze oplossingen op een tijdige manier uit te voeren.”

TRENDSETTER

De A60H knikdumper werd op de Bauma industriebeurs in München in april voor het eerst onthuld en Staxhammar wist zeker dat het voor opschudding zou zorgen en dat het product een trend wordt. →

ER IS EEN GROOT LOYALITEITSGEVOEL TUSSEN VOLVO CE WERKNEMERS



“Ik heb er het volste vertrouwen in dat er vraag is naar dit product,” zegt Staxhammar. “Vroeger was de uitdaging dat de technologie niet vergevorderd was om zo’n grote machine te bouwen en nam het veel tijd in beslag om de componenten te ontwikkelen. Maar nu is het project voltooid en is het ons gelukt om het gedurende het hele proces onder de radar te houden.”

Het geheim houden van het de ontwikkeling van de A60H was volgens Staxhammar geen groot probleem en grotendeels is dat te danken aan zijn collega’s- volgens hem is er een groot loyaliteitsgevoel tussen Volvo CE werknemers in de fabriek in Braås en erbuiten.

“Natuurlijk kan het gebeuren dat het personeel foto’s neemt en deze plaatst op social media of informatie doorspeelt aan de pers, maar niemand heeft dat gedaan. Ze wisten dat ze contractbreuk zouden plegen als ze informatie zouden onthullen, maar dit was echt geen probleem en we hoefden dit ook niet te benadrukken. Het gebeurt gewoonweg niet,” zegt Staxhammar, en hij voegt eraan toe dat er nog altijd bepaalde procedures moeten worden

gevolgd wanneer de producten en onderdelen verplaatst worden tussen testlocaties en fabrieken of wanneer ze getoond worden aan klanten.

FAMILIEMAN

Maar hoe heeft het leiden van een vertrouwelijk project invloed op privéconversaties? Is het moeilijk voor Staxhammar om te praten over zijn werkdag met zijn familie of bij etentjes?

“Ja, ik heb mijn vrouw en kinderen een geheimhoudingsverklaring laten ondertekenen,” zegt Staxhammar droog, en hij voegt toe: “Nee, maar serieus, deze producten zijn zo bijzonder en complex dat er geen risico is dat mijn familie informatie verspreidt of eraan bijdraagt dat het in de verkeerde handen belandt.”

Staxhammar is een 47-jarige, getrouwde vader met twee kinderen, een 12-jarige dochter en een negenjarige zoon. De familie woont in Växjö, een stad met ongeveer 88000 inwoners. Braås - waar de Volvo CE fabriek staat - is een deel van Växjö,



Van links naar rechts: Håkan Bräf, Joacim Larsson, Kim Sandström, Markus Lundgren, Johan Kjellander, Johan Agnehamn, Robert Alexandersson, Stig Nilsson, Niklas Staxhammar, Jonas Johansson

maar heeft slechts 1500 inwoners. Staxhammar verhuisde er in 2000 heen, maar heeft overal in Zweden gewoond en in Duitsland, het geboorteland van zijn vader.

Hoewel hij voor zijn job veel binnenlandse reizen maakt, reist hij zelden naar het buitenland voor zijn werk. Zijn passie voor de openlucht en voor skiën leiden er echter toe dat hij tijdens de meeste wintervakanties zijn tijd doorbrengt op verschillende hellingen in heel Europa.

“Ik hou van alle vormen van skiën en daarom zijn wintertrips mijn favoriete soort vakantie, maar ik loop en fiets ook veel en houd van motorfietsen en boten,” zegt Staxhammar enthousiast.

ERVARING

Hij werkte voor een aantal firma's van verschillende grootte sinds hij in 1997 afstudeerde in civiele techniek op de Chalmers University of Technology in Gotenburg. Zijn referenties omvatten onder andere posities als hoofd logistiek bij Electrolux, CEO bij

vloerfabrikant Rappgo, productiemanager bij Getinge – een provider van ontsmettingsmiddelen en sterilisators voor de gezondheidszorg en natuurwetenschappen - en vice-CEO bij Stena Aluminium.

Staxhammar kwam vijf jaar geleden bij Volvo CE, eerst als consultant en na een aantal jaar als vaste werknemer.

“Het grootste verschil tussen werken bij Volvo en de andere bedrijven is dat ik hier werk met indrukwekkende en complexe producten die diepgaande kennis vereisen, die gedeeld wordt met veel verschillende mensen. In zekere zin ben je een kleine schakel in het grotere Volvo CE-geheel en de projecten zijn meestal grootschalig. Dus de uitdaging is hier om de juiste routes te vinden en uit te zoeken hoe de verschillende mensen samen kunnen werken en vooruitgang boeken en projecten realiseren.”

Wat betreft de A60H knikdumper, zegt Staxhammar: “Dit is een wereldwijd, uniek project en meewerken aan de ontwikkeling van dit project was een grote eer en erg leuk. ▯



De nieuwe Volvo A60H knikdumper gaat in november in productie en in eerste instantie plant de firma om er ongeveer 200 per jaar van te produceren. In een industrie waar meer dan de helft van alle knikdumpers die wereldwijd verkocht worden van dezelfde grootte zijn als de Volvo A40, komt de nieuwe 55-ton machine tegemoet aan een groeiende vraag naar een knikdumper met een grotere capaciteit. Het hogere laadvermogen van de machine – een toename van 40% ten opzichte van de Volvo A40 modellen- verlaagt aanzienlijk de kosten-per-ton ratio voor de klant.

“Wanneer ze de machine zien, zullen ze inzien dat hij in de toekomst nodig gaat zijn,” zegt Stig Nilsson, Technical Product

Manager. “Het is een fantastisch product – we zijn zeer tevreden en opgewonden over wat we hier neerzetten.”

De trots op de nieuwe knikdumper is voelbaar tussen de werknemers in Volvo's 45,000m² grote, CO²-neutrale, knikdumperfaciliteit in Braås, Zuid-Zweden. Tot nu toe hebben 15 prototypes laten zien wat ze kunnen op een all-terrain testbaan en hebben de klanten de machine uitprobeerde en feedback gegeven. Het is een lang proces geweest.

Workshop Project Leader Johan Kjellander legt uit dat een 16-koppig team gewerkt heeft aan de samenstelling van dit prototype. “Het eerste prototype heeft van begin tot eind drie jaar in beslag genomen,” zegt hij.

'S WERELDS EERSTE

Volvo Construction Equipment heeft de grootste industriële knikdumper van het moment uitgebracht

Fotografie door Gustav Mårtensson



Het ontwikkelingsteam heeft vele uren doorgebracht in de testcabine die Volvo CE's testbaan overziet om het kunnen van opeenvolgende prototypes te beoordelen.

“De laatste keer dat we een machine van een nieuw formaat (de A40) ontwikkelden, was 20 jaar geleden. Het gebeurt niet zo vaak, dus het was heel leuk om er deel van uit te maken,” zegt Håkan Braf, Project Manager Engineering.

De nieuwe grootte is een rendabel alternatief om dump trucks en bouwvrachtwagens die op zachte, ongelijke of steile wegen werken, in staat te stellen ladingen sneller te verplaatsen. Knikdumpers reduceren ook het onderhoud op wegen van het bouwterrein, waardoor er nog meer rendement

is. Deze duurzame machines zijn gebouwd om hard, met lange dienstintervallen en minimaal onderhoud te werken, de A60H heeft veel weg van zijn voorgangers.

“We hebben vele testen gedaan om zeker te zijn dat hij functioneert op elk vlak,” vertelt Ken Miller, Project Manager Verification. “Alles van hardware tot software is volledig geverifieerd, zodat de machine in al zijn facetten en toepassingen en onder alle voorwaarden goed functioneert.”

De eerste industriële knikdumper, bekend als Gravel Charlie, werd door Volvo in 1966 uitgebracht en viert dit jaar zijn 50^e verjaardag. →



WINNENDE PRESTATIE

De EC750E, de 75-ton klasse graafmachine van Volvo CE, biedt een perfecte combinatie van kracht en stabiliteit voor meer capaciteit in elke toepassing. De machine is ontworpen om een maximale bedrijfstijd te halen voor een bijna non-stop productie, zelfs in de moeilijkste omgeving.

De graafmachine combineert superieure graafprestaties met de mogelijkheid moeilijk te bereiken gebieden te bereiken. De hoge systeemdruk en duurzame rupsbanden leveren veel kracht en maken hem makkelijk te hanteren bij het beklimmen van hellingen en het bewegen over onstabiele grond.

De innovatieve elektro-hydraulische technologie, die verenigbaar is met een reeks van duurzame accessoires, werkt in soepel samen met de Tier 4 Final/Stage IV-conforme D16 motor van Volvo. Een geïntegreerd werkmodussysteem verbetert het brandstofverbruik en de machineprestaties en maakt dat operators de beste modus kunnen kiezen voor het werk, voor de correcte configuratie bij iedere job.

De ruime, geluiddichte cabine biedt zicht langs alle kanten en is gebouwd met de operator in het achterhoofd. Om de bestuurder alert en gefocust te houden, werd de machine uitgerust met een ruime opslagplaats en veel beenruimte, 12 airconditioner openingen en een aanpasbare stoel.

GROTER EN BETER

Met een stootkracht van 424kN en een 408kN trekkraft, is geen klus te zwaar voor de nieuwe EC950E, Volvo CE's grootste graafmachine, die kracht en stabiliteit perfect combineert. De machine werd ontworpen en gebouwd voor langdurige en ononderbroken bedrijfstijden in veeleisende situaties. Dankzij vooruitstrevende technologie gebaseerd op decennia aan ervaring garandeert de EC950E een hoge productiviteit en superieure graafkracht, met name bij werk met harde en zware materialen.

Draaitijden kunnen tot een minimum beperkt blijven door de kracht en het massieve koppel van de Volvo D16 motor, in combinatie met een nieuw ontwikkeld, volledig elektro-hydraulisch systeem. Continue hoge hydraulische druk levert zo nodig kracht aan de machine.

Het hulpstukmanagementsysteem biedt de operator meer veelzijdigheid door verschillende accessoires en vooraf ingestelde hydraulische stroom en druk vanuit de cabine via de LCD monitor. De comfortabele, ruime en geluidsdichte cabine, waarin alle bedieningselementen, zoals joysticks, een toetsenbord en een monitor ergonomisch gepositioneerd zijn, is ontworpen voor optimale controle en efficiëntie, en stelt operators in staat om comfortabel en zelfverzekerd te werken in de meest uitdagende omgevingen. Momenteel beschikbaar in alle markten, behalve in Europa en Noord-Amerika. 





TREASURE MOUNTAIN

Slapende marmergroeven worden nieuw leven ingeblazen om aan de internationale vraag te voldoen →

Tekst en fotografie door Amy Crouse

De steden Carrara in Italië en Marble in Colorado zijn twee verschillende werelden wat betreft afstand en cultuur. Gescheiden door 8,850km is de ene een Mediterrane haven in Toscane in Noord-Italië, terwijl de andere een rustieke buitenpost met cabines en winkels is, te midden van de Ponderosa pijnbomen en espenbomen in de hooggelegen Rocky Mountains.

De gelijkenissen zitten hem onder andere in de geologische vorm van de omringende berghellingen. Steen uit Carrara en Marble is vereeuwigd in de iconische sculpturen en monumenten uit de geschiedenis.

Carrara marmer is bekend als 'de steen van de meesters' waaruit Michelangelo het standbeeld van David gehouwen heeft en het maakt ook deel uit van het Pantheon en de zuil van Trajan in Rome. Yule marmer van Colorado Stone Quarries, Inc werd geselecteerd voor het Lincoln Memorial en het graf van de Onbekende Soldaat op de Nationale begraafplaats in Arlington.

Tegenwoordig beleeft Colorado Stone Quarries een heropleving die geleid werd door het in Carrara gelokaliseerde moederbedrijf R.E.D. Graniti. Al bijna 50 jaar is de laatstgenoemde wereldleider in het ontdekken, selecteren en verkopen van kwaliteitssteen en het beheren van steengroeven en steenverwerkingsfaciliteiten op vier continenten.

ONTDEKKING

In 2011 nam het Colorado Stone Quarries over en het heeft alle mineraalrechten op een stuk grond van 26-hectare in de regio, dat bekend staat als de "Treasure Mountain". In de drie daarop volgende jaren opende het bedrijf vier nieuwe marmergallerijen. "Volgens onze berekeningen hebben we hier 1,5 miljoen kubieke meter marmer," zegt general manager Daniele Treves.

Treves en steengroeve-expert Stefano Mazzucchelli lokaliseerden een nieuwe steenader in de berg en openden er een nieuwe groeve-ingang met de naam Lincoln Gallery om de Italiaanse/Amerikaanse samenwerking te eren. Deze nieuwe ader, de Calacatta Lincoln, is nu wereldwijd de meest verkochte steen voor R.E.D. Graniti.

"Steengroeve-experts weten hoe ze een berg moeten lezen en zeggen of de steen wel of niet goed is," legt Treves uit. "We kijken naar de barsten en de aders van de steen die te voorschijn komt. Dan kunnen we zien of de steen wel of niet goed is. En soms voel je gewoon iets... dat je hier moet graven," legt hij uit.

Minerale variaties in marmer veroorzaken verkleuringen en veradering – bijvoorbeeld, pure kalksteen produceert witte marmer, klei geeft een roodachtige tint en limoniet een geel/gouden tint.

Colorado Yule marmer, waar de dichtgelegen stad Marble met 100 inwoners zijn naam en reputatie aan te danken heeft, werd ontdekt in de jaren 1870 en werd geprezen om zijn gouden veradering. De originele ingang is omrand met primitieve inkepingen en handtekeningen van de werkers die de massieve blokken gezaagd, geladen en door de modderige bergweg getrokken hebben met railkarretjes of muilieren. De Tweede Wereldoorlog

bracht de steengroeve tot stilstand, en dat bleef bijna 50 jaar zo. Colorado Stone Quarries heeft een team van 40 leden die het hele jaar door werken en heeft een vloot van 30 machines waaronder de Volvo L350F, L330E, L120E en L90E wielladers, een ECR58D korte zwenkradius graafmachine, EC340D en EC480D rupsgraafmachines en een A35D knikdumper.

DE KLOK ROND

De steen wordt onttrokken met precisiesneden – er is tijdens het proces geen sprake van ontploffingen. Twee Volvo L350F wielladers zijn de werkpaarden van de mijn met werktijden tot 10 uur per dag.

"Beide L350F laders hebben een standaard Volvo blokbewerkingsuitrusting en een hefarm die tot 30ton kan dragen," zegt Troy Langston van de Volvo CE franchise Power Equipment Company uit Grand Junction, Colorado.

De L350F is de grootste lader die ooit gebouwd is door Volvo CE en is beroemd vanwege zijn hoge capaciteit en uitstekende trekkracht. De standaard Volvo

blokbewerkingsuitrusting vergroot de hefcapaciteit en weerstaat de ruwe condities van blokbewerking. En doordat deze laders hetzelfde verbindingssysteem gebruiken als de standaardmachines, kunnen ze gemakkelijk gebruikt worden als schranklader om vrachtwagens te laden, een duidelijk voordeel ten opzichte van de machines van de concurrentie die uitgerust zijn met verkorte armen.

Binnen het portaal werken teams op twee niveaus. Nadat de initiële zaagsneden gemaakt zijn op het lagere niveau, Volvo EC340 of een EC480D graafmachine behendig zijn graafbaktanden om de steen los te maken en voorzichtig om te draaien naar de gallerijvloer om hem vervolgens te laden in de L350F. Wanneer de grote blokken verwijderd zijn, herpositioneert een Volvo L90E lader met palletvorken de zaag voor de volgende snijronde. Op het tweede niveau worden de blokken netjes gesneden en eruit gehaald met de blokvorken van de L350F.

Het bijproduct van het watergekoelde, steenzagen is nat marmerpoeder dat verandert in een moerassige modder. Om de grip te vergroten is iedere band van de lader omhuld met kettingen, wat ook handig is wanneer de L350Fs de weg naar de mijn moeten opruimen na winterlawines.

VERKOOPPUNTEN

Colorado Stone Quarries heeft zijn volledige machinevloot vernieuwd toen ze de groeves kochten. Toen het uitvoerend management de aanbidding bekeek, was de eindprijs niet de enige factor waarmee ze rekening hielden. De totale eigendomskosten en dealerondersteuning hadden invloed op de beslissing om Volvo machines te kopen doordat de laders zwaar cycluswerk doen op een afgelegen locatie.

Langston voegt eraan toe dat de Volvo 16-liter motor een hoger koppel levert bij een lager toerental. "Door de lage ➔



Volvo graafmachines aan het werk in de hooggelegen Rocky Mountains.



Elk wiel is omhuld met kettingen



Daniele Treves en Marco Pezzica



Van links naar rechts: Gary Senek, Daniele Treves, Troy Langston



De Volvo EC480D maakt de steen los.



De Volvo EC340D maakt deel uit van 30-machines tellende vloot van de steengroeve

brandstofkosten alleen al, kan Colorado Stone Quarries in vier jaar €63,500 besparen op iedere L350F", zegt hij. De brandstofbesparing overtuigde het management, maar de Volvocabine trok de operators over de streep. Volgens David Porter, laderoperator: "Eigenlijk verplaats ik 10 uur per dag stenen, dus bevalt het comfort van de Volvo wiellader me wel. Mijn rug doet geen pijn en de lader is gemakkelijk te besturen met de joystickbediening. Ik vind het echt leuk om hem te besturen. We hijsen blokken op die meer dan 22ton wegen en dan is er nog steeds kracht over."

Twee technici van de Power Equipment Company voeren preventieve- en routinecontroles uit op de Volvo eenheden en ander materieel, waaronder de steenzagen. "We kozen Volvo Equipment vanwege de superieure kwaliteit van de machines en de bedrijfstijdondersteuning die we krijgen van Power Equipment," voegt Treves eraan toe.

Nadat de marmerblokken geselecteerd zijn en uit de wand zijn gezaagd, worden ze gewassen en op grootte gesneden. Ieder blok wordt gecontroleerd en goedgekeurd en vervolgens op een dieplader geladen en naar een logistieke opslagplaats in Delta, Colorado getransporteerd. Daar wordt de meerderheid per trein verzonden naar Norfolk, Virginia en in containers geplaatst die

klaar staan voor verzending naar Italië.

Wanneer de stenen arriveren in Carrara, worden ze verkocht aan bedrijven die gespecialiseerd zijn in het leveren van op maat gesneden materiaal voor projecten over de hele wereld. Andere blokken worden verwerkt tot platen en verkocht aan groothandelaars die ze verhandelen aan de consument. Vijftig procent van het marmer uit Colorado wordt uiteindelijk weer geëxporteerd naar de Verenigde Staten, terwijl de rest hoofdzakelijk wordt verkocht aan het Midden-Oosten. Ook Rusland, Mexico en India zijn groeiende markten voor topkwaliteit marmer.

R.E.D. Graniti's marmerexpert Marco Pezzica reist enkele keren per jaar naar Colorado om de blokken te controleren en de beste te selecteren voor de export. "Het is heel belangrijk dat de productie en de vraag op elkaar zijn afgestemd," zegt hij.

In de Colorado steengroeve worden drie soorten steen gevonden. Naast Calacatta Lincoln, heeft Treasure Mountain ook Statuario Colorado en Calacatta Golden. Pezzica beschrijft het typische Calacatta Lincoln als vet wit met bruine en grijze aders en een lichte bruin getinte vervaging in de omringende aders. "Dit is wat ons materiaal zo beroemd en duur maakt en de enige plaats op de wereld waar we dezelfde steen vinden als wat we in Carrara produceren, is hier in Colorado," zegt hij. ▯

DE VOLVO 16-LITER MOTOR LEVERT EEN HOGER KOPPEL BIJ EEN LAGER TOERENTAL

Bezoek de Spirit website of download de Spirit app voor het videoverslag



BAANBREKENDE BUSINESS

Modder, slijk en machines: de stratosferische
groei van een bouwbedrijf, uit de Midlands →

Door Jim Gibbons / fotografie door Edward Moss



Dave Collins, MD, Collins Earthworks

De poëet Hilaire Belloc omschreef het Engels Midlands als “doorweekt en onaardig” en er is niets in Birch Coppice, dichtbij Tamworth, dat hem van gedachten veranderd zou hebben. Op een enorme bouwplaats, hoofdzakelijk ontworpen voor nieuwe commerciële distributiecentra, is Collins Earthworks bezig de drassige klei met kalk te behandelen zodat het uitdroogt en de bouwmachines kunnen functioneren. Zelfs voor een vloot Volvo machines heeft de natte winter problemen veroorzaakt.

“Ja, het was vreselijk, maar we zijn er bijna,” zegt Dave Collins, Managing Director van Collins Earthworks.

Collins team maakt de grond bouwrijp voor twee gigantische distributiecentra op een voormalig landbouwterrein in Dordon, een voormalige mijnstad 30km ten oosten van Birmingham. Aan de ene kant verbrokkelen twee Volvo graafmachines, een EC220D en een EC300EL, massieve rotsblokken in kleine stenen, die gemengd worden met de klei om de grond te helpen stabiliseren.

Het is geen gemakkelijke opdracht, geeft Collins toe. “We hebben personeel dat de stenen verbrokkelt, breekt, het slijk eruit zeef en er een gepaste vulling van maakt, terwijl aan de andere kant het materiaal in kiepwagens geladen wordt en gebruikt wordt om het gebied vlak te maken zodat de ondergrond van het gebouw kan worden voltooid.

Collins Earthworks startte in de vroege jaren 1990, maar begon in het nieuwe millennium snel uit te breiden. Dave Collins, in de bouwsector begonnen als operator, kocht zijn eerste Volvo machine in 2004. Sindsdien is zijn vloot uitgebreid tot meer dan 60 en groeit hij nog steeds.

Volgens Paul King, Volvo CE's Area Business Manager is Collins beslissing om Volvo CE te kiezen een gevolg van teleurstelling bij een product van de concurrentie. “Hij belde ons en zei dat die machine wat onbetrouwbaar was, of we konden helpen,” legt King uit. “Na dit telefoontje, kocht Dave al gauw zijn eerste 20-tons graafmachine, een Volvo EC210B, wat ook de eerste machine was die ik hem verkocht.”

GROTE FAVORIET

King bracht een bezoek aan de Dordon bouwplaats, samen met Volvo's Regional Business Manager for Region East, Ryan Hollebhone, om de aankoop van Collin's 50^e Volvo machine te vieren, een mijlpaal die hij eind 2015 bereikte. Ze deden hem een schaalmodel van een moderne Volvo graafmachine in een fles cadeau, volledig met klantendruk en miniatuuroperators.

Het moge duidelijk zijn dat door de continue groei van het bedrijf Collins snel nog meer grote machines zal kopen. “We hebben nu een omzet van €38 miljoen per jaar, met een zeer degelijk klantenbestand,” legt hij uit.

Verder ziet de toekomst er rooskleurig uit. “We hebben tegenwoordig ongeveer 200 mensen in dienst binnen de bedrijven. Er is een kalkbedrijf en we hebben transport-, training- en grondverzetdivisies. Ik denk dat we succesvol zijn. We zijn goed in wat we doen. We hebben een goede reputatie.

Collins Earthworks bevindt zich dichtbij Nottingham, maar het bedrijf is betrokken bij bouwprojecten in heel het Verenigd Koninkrijk. En waar Collins Earthworks gaat, gaat de vloot van



WE HOUDEN VAN DE MENSEN WAARMEE WE OMGAAN EN WE HOUDEN VAN HET PRODUCT

Volvo machines mee. “We werken samen met Volvo en de graafmachines en kiepwagens zijn 100% Volvo, en het werkt,” zegt Collins.

Op de Dordon bouwplaats bouwt Collins Earthworks twee distributiecentra, een van 70,000m², en de andere 40,000m², met daarbij een toegangsweg voor bussen die het transport zullen verzorgen van de 3000 tot 4000 mensen die in de gebouwen zullen werken wanneer ze klaar zijn.

Op een ander deel van de bouwplaats laden twee rupsgraafmachines een reeks enorme knikdumpers om een nieuw gedeelte te egaliseren, klaar om bebouwd te worden. Als een knikdumper gevuld en weggereden is, neemt de volgende zijn plaats in. Een EC480E wordt vergezeld door een EC700C en er is ook de EC700B om gigantische scheppen aarde in een A25F en verschillende A30G knikdumpers te laden.

MIJLPAAL

King wijst erop dat Volvo's productie van knikdumpers een mijlpaal heeft bereikt. “We vieren dit jaar zelfs dat het 50 jaar geleden is sinds de eerste knikdumper, bekend als Gravel Charlie, door Volvo werd geproduceerd.” Het origineel bevindt zich nu in het Volvo museum in Eskilstuna, Zweden (zie *Spirit uitgave 58*), maar deze nieuwe, krachtige machines betekenen een grote stap voorwaarts.

Natuurlijk moeten Volvo bouwmachines blijven evolueren om aan de veranderende vraag en regelgeving te voldoen. Vanaf 2020 zullen de motoren van machines die niet op de weg rijden, moeten voldoen aan de Tier 5 emissiestandaarden

van de Europese Unie, zodat schonere motoren terrein winnen. Het antwoord voor Volvo is voortdurend onderzoek doen en ontwikkelen, waarheen de technologie ook leidt.

“Er zijn gesprekken over hybriden en hydrogene cellen enzo”, zegt Hollebhone. “De toekomst is niet zeker, maar Volvo CE neemt steeds het voortouw met betrekking tot technologie. Een van onze kernwaarden is zorg voor het milieu, dus elke technologie die naar een lagere uitstoot leidt, is zeer belangrijk voor ons en we zijn trots om doorgaans de eerste te zijn die het op de markt brengt.”

TOPMAN

Een van de sterren van het team van Collins Earthworks is Phil Port, al 12 jaar operator. Hij kan alle machines aan, maar geeft toe dat hij een voorliefde heeft voor de graafmachines, waarbij hij beweert dat ze “gemakkelijk” te besturen zijn. Hij is drie keer finalist geweest in de Britse voorronde van de Operator's Club kampioenschappen voor bouwmachine-operators, hij heeft die ook tweemaal gewonnen. Ook heeft hij het Verenigd Koninkrijk vertegenwoordigd in de Europese finales, die hij ooit hoopt te winnen. “De competities zijn eigenlijk gewoon uitdagingen. Alles hangt af van je behendigheidsniveau. Ze laten je meestal een parcours rijden, terwijl je ballen van palen oppikt en op andere palen plaatst.”

Voor Port eigenlijk een normale werkdag. En je zou denken dat hij genoeg gehad heeft van de modder als hij thuiskomt, maar zijn grootste hobby doet iets anders vermoeden. “Ik doe wat aan mountainbiken”, zegt hij, “maar doordat het momenteel zo druk is in de bouwindustrie besteed ik veel tijd op het werk.” →



Alle graafmachines en knikdumpers van het bedrijf zijn van Volvo CE.



Paul King, Volvo CE



Operator Phil Port

Dat is waarom een comfortabele werkomgeving belangrijk is en Volvo CE is trots op het comfort van de cabines waarin de operators tot acht uur per dag doorbrengen. King zegt dat comfort een belangrijke zorg is voor operators. “Het is een plaats waar je je comfortabel en veilig wilt voelen – rondom zicht en geluidsisolatie zijn belangrijk voor ons. De cabine van een Volvo machine is ongeëvenaard zodat aan het einde van de dag de operators zich comfortabel, veilig en gelukkig voelen – en een gelukkige werknemer is een goeie werknemer.”

Dat is een mening die Port ondersteunt. “Het lijkt erop dat Volvo het bij het juiste einde heeft met wat ze produceren

en maken. Het zijn heel goeie, efficiënte en comfortabele machines.” Collins is het er mee eens. Als voormalig operator weet hij hoe belangrijk veiligheid en comfort zijn, hoewel dit slechts enkele redenen zijn om bij Volvo CE te blijven. “We houden van de mensen waarmee we te maken hebben en we houden van het product. De operators houden van het product. Doorverkoopwaarde, koopprijs – alles klopt. Het is een mooie, gemakkelijke, alles-in-een winkel voor graafmachines, daarom zijn we altijd gebleven.”

Bezoek de *Spirit* website of download de *Spirit* app voor het videoverslag

DE SD110B VAN VOLVO SLAAT EEN STEVIGE SLAG



VIDEO

De SD110B grondwals met enkele rol van Volvo Construction Equipment is gebouwd voor zwaar werk, met een combinatie van veiligheid, comfort en prestaties, veelzijdigheid en onderhoudsgemak. Aangedreven door Volvo's premium motor levert de SD110B een superieure rolprestatie en hoge kwaliteit verdichting zonder extra uitstoot. Met rondom zicht en hoge prestatiekenmerken, is de ROPS/FOPS gecertificeerde Volvo cabine ontwikkeld om de klus gemakkelijker, veiliger en comfortabeler te klaren, terwijl de nieuwe sluiptvoetrol zich aanpast aan de verschillende grondcondities voor ultieme productiviteit. Ontdek hoe de Volvo SD110B uw rendement kan verhogen.

www.volvoce.com

http://opn.to/a/SP_SD110B_A

Volvo Construction Equipment



ONDERDEEL VAN DE PRESTATIE

Topmachines vereisen toponderdelen

Door Jim Gibbons / fotografie door Gustav Mårtensson

Om het menselijk lichaam zo goed mogelijk te laten werken, is het belangrijk om fit te blijven, verse lucht in te ademen en gezond voedsel te eten. Dit geldt ook voor bouwmachines. Veelal werken ze in een vuile, stoffige omgeving, onder de hete zon of onder het vriespunt, bij koude nachttemperaturen, waar ze moeilijke taken verrichten die een enorme fysieke inspanning vereisen.

Dit is waarom de Volvo ingenieurs onnoemelijk veel tijd, vindingrijkheid en energie wijden aan het ontwerpen en produceren van filters die zorgen dat de lucht, brandstof, smeermiddelen en hydraulische vloeistoffen in een perfecte staat zijn om de motoren werkend te houden bij absolute piekprestaties.

En dit is ook van toepassing op de omgeving van de operator: een extra filter zorgt ervoor dat de lucht die in de cabine circuleert perfect schoon is, wat op zijn beurt resulteert in een gezonde werkatmosfeer. Volgens Saeid Hatefipour, Senior Climate System Engineer bij Volvo Construction Equipment, steekt men veel moeite in de zorg voor schone lucht in de cabine.

“De vier belangrijkste ontwerpspecificaties voor luchtfiltering in de cabine zijn de beroepsblootstellingslimiet, de vereiste luchtstroomsnelheid, de concentratie en het soort stof en de dienstintervallen. Dit helpt bij het vinden van de juiste voorwaarden waaraan het filter moet voldoen: de hoeveelheid overgedragen stof, de drukdaling bij de filtratie en de stofhoudende capaciteit,” legt Hatefipour uit. Maar het zou ineffectief zijn om één van deze te kiezen ten koste van de andere. “Het belangrijkste is het punt waar deze drie elkaar snijden – de filtratie efficiëntieklasse.” Met andere woorden het punt waar deze attributen elkaar kruisen is de perfecte balans voor een maximale bescherming van de luchtkwaliteit.

MULTITASKING

Een groot bouwvoertuig heeft naast de filter die de cabine-atmosfeer veilig en gezond houdt ook andere filters nodig: één om de motorolie te reinigen, één om water uit het brandstofsysteem te scheiden, één om de brandstof te filteren, en een andere om de hydraulische vloeistof schoon te houden. Allemaal moeten ze perfect werken als de machine-eigenaar kostbare reparaties en verloren werktijd wil vermijden. →





VOLVO
Originaldelar - Genuine Parts
Originalteile - Pièces d'origine
Peças Genuínas - Piezas Originales
Bränslefilter
Fuel filter
Filtre à carburant
Kraftstoff-Filter
Filtro de combustível
Filtro de combustible
8193841

VOLVO
Originaldelar - Genuine Parts
Originalteile - Pièces d'origine
Peças Genuínas - Piezas Originales
Oljefilter
Oil filter
Filtre à huile
Ölfilter
Filtro de aceite
Filtro de óleo
21707133
[LONG LIFE]
LONG LIFE

**IETS ANDERS GEBRUIKEN DAN DE ORIGINELE
VOLVO FILTERS IS DUURKOOP**



Patrick Larsson verwijdt een filter van de motor



Saeid Hatefipour: een groot bouwvoertuig heeft verscheidene filters nodig

“Het is belangrijk omdat de filters drie verschillende taken vervullen,” legt Mats Fredsson, Volvo CE’s Global Product Manager for Genuine Volvo Filters uit. “Ze moeten stof eruit filteren en vuil eruit houden zodat het niet in het systeem terecht komt. Het is ook belangrijk dat de filters dit doen zonder stroomvermindering te veroorzaken, wat schade zou kunnen veroorzaken aan de motor, de transmissie, het hydraulisch systeem of het brandstofsysteem.”

Fredsson illustreert zijn punt aan de hand van een L150H wiellader, waarvan de belangrijkste filters zich doeltreffend naast elkaar onder een klep bevinden. In een machine die ontwikkeld is om te werken in elk klimaat zijn alle filters belangrijk. “In een tropisch klimaat is er altijd risico omdat brandstof niet optimaal kan worden opgeslagen,” zegt Fredsson doelend op het probleem van condensatie in brandstoftanks. “Daarom is het extra belangrijk om een goeie waterscheiding te hebben.”

DUURKOOP

Fredsson toont twee producten, schijnbaar identiek, beide met het Volvo merk. Maar er is slechts één authentiek. De ene die verdacht goedkoop op een internetsite staat, is een namaakfilter en zeker niet geschikt. Gebruik van dit filter kan enorme schade aan de motor veroorzaken.

Een hardnekkig probleem is de gemakkelijke beschikbaarheid van namaak- of lage kwaliteits-, niet-Volvo alternatieven die

openlijk te koop staan op het internet of via illegale handelaars. Ze zijn een beetje goedkoper, natuurlijk, maar over het algemeen slecht gemaakt en niet in staat de bescherming te bieden die vereist is voor complexe grondverzetmachines.

“Wie een goedkoop filter koopt op het internet kent de bron of de kwaliteit niet,” waarschuwt Fredsson. “Ze spelen een gevaarlijk kansspel met hun machine.” Operators riskeren ook serieuze ziekten als de lucht in hun cabine niet adequaat gefilterd is.

Volvo trekt eindeloos veel onderzoekstijd en hulpbronnen uit om te zorgen dat hun filters klaar zijn voor hun zware werk en dat ze het uithouden tussen de service-intervallen waarbij verstopte filters vervangen moeten worden. Een aantal jaar geleden heeft een onderzoek van een slecht functionerende airconditioning en niet werkende compressors in een Volvo machine onthuld dat de cabinefilters vervangen waren door goedkopere niet-Volvo alternatieven.

“Zowel het voorfilter als het hoofdfilter waren volledig verstopt,” legt Hatefipour uit. “Met een verstopt luchtfilter komt er geen lucht door de warmtewisselaar en verdampert, wat de compressorcyclus aantast, zodat de olie in het systeem verstopt geraakt.” Het incident leidde tot een grote reparatie en de conclusie was dat het gebruik van iets anders dan de authentieke Volvo filter duurkoop is, wat uiteindelijk leidt tot uitval en omvangrijke reparatiekosten.

Patrick Larsson, ontwerpingenieur in Volvo’s Engine Auxiliary Systems divisie, demonstreert de dubbele beveiligingsmethode die gebruikt wordt voor het luchtabsorptiesysteem van de motor:



Mats Fredsson: filters hebben drie verschillende functies

twee grote cilindrische filters, de ene in de andere. “Alle lucht die door het luchtabSORPTIESYSTEEM gaat, loopt door dit papier,” zegt hij, terwijl hij een grote uitwendige luchtfilter toont,” en alle deeltjes en vervuiling komen hierin vast te zitten. Maar tijdens onderhoud of als de grote kapot gaat, is er nog altijd een veiligheidselement binnenin.” Hij steekt de grote cylinder in de kleinere, die erin past. “Het grote filter verwijdert alle vervuiling en alle deeltjes, maar als hij breekt – of tijdens onderhoud – is er nog altijd een veiligheidsfilter binnenin.”

Dit klinkt obsessief en zo is het ook: leden van het technische team van Volvo CE zijn volledig overtuigd dat alleen het echte werk de machines van het bedrijf in topconditie houdt.

ZOEK DE VERSCHILLEN

Neem bijvoorbeeld de brandstoffilters. Fredsson demonstreert twee filters, de ene is een authentiek Volvo product en de ander is een inferieur, lage kwaliteitsfilter. Wijzend naar de authentieke filter, legt hij uit: “Dit is degene die blijft werken tot de volgende onderhoudsbeurt.” Hij wijst naar het namaakfilter in zijn andere hand: “Deze doet dat waarschijnlijk niet. Hij kan de motor doen stilvallen, wat leidt tot uitvaltijd.”

De twee filters lijken op het eerste gezicht verontrustend goed op elkaar: geel aan de ene kant en wit aan de andere. In het

authentieke Volvo filter hebben de twee kleuren een functie. “Het witte oppervlak vangt de grotere deeltjes en het gele oppervlak vangt de kleinere deeltjes, wat de vuil-tegenhoudende capaciteit verhoogt,” legt Fredsson uit.

In de lage kwaliteitsversie is er slechts één laag: het witte oppervlak is slechts een kleur over het gele filter van onduidelijke kwaliteit – maar de klant kan het verschil niet zien aan de buitenkant en zou het filter moeten opensnijden om het verschil te zien. “Ik weet niet wat het prijsverschil is, maar ik gok op enkele dollars- ik begrijp niet waarom iemand zijn machine in gevaar zou brengen om slechts enkele dollars te besparen.”

Het Volvo team benadrukt dat de authentieke Volvo filters het resultaat zijn van jaren onderzoek, en die perfect de Volvo motor, het hydraulisch systeem en de operator beschermen. Wanneer men voor goedkopere alternatieven kiest, stelt men de machine en de operator bloot aan risico's.

Naast de gezondheidsrisico's voor de operator, kunnen aannemers enorme reparatierekeningen onder ogen krijgen. En een kapotte machine is er een die niet werkt, waarvoor wel betaald moet worden, wat vertragingen veroorzaakt en de reputatie van een aannemer kan aantasten. En dat is iets dat moeilijk te repareren is. ☐

VOLVO FILTERS ZIJN HET RESULTAAT VAN JARENLANG ONDERZOEK

Bezoek de *Spirit* website of download de *Spirit* app voor het videoverslag

ESSENTIELE ELEMENTEN

China gaat diep om de bevolking te voeden

Door Michele Travierso / fotografie door Daniele Mattioli



Het tempo in de Jinning fosfaatmijn is snel en heftig. Een stoet graafmachines rijdt de heuvel op en af naar de mijningang in de zuurstofarme hoogvlakte dichtbij Kunming, Yunnan, een prachtige bergachtige regio in Zuidwest China. Overal is de aarde diep rood getint. Het hoogtepunt van de mijn is 2450 meter, maar de turbomotoren van de eindeloze rij Volvo A40 knikdumpers wankelen niet in hun prestaties.

Fosfaat is een pilaar van moderne landbouw. Het merendeel van de globale fosfaatproductie wordt gebruikt in meststoffen, die met name in ontwikkelingslanden essentieel zijn voor duurzame landbouwproductie. Waar Marokko 85% van de globale reserves

bezit, worden China en Indië – met een grote bevolking om te voeden – belangrijke spelers in zowel het delven als het gebruik ervan. Het Chinese staatsbedrijf Yunnan Yuntianhua Company Ltd werd om deze reden opgericht in 1965.

De Jinning mijn is een van de vier open mijnen die eigendom is van de Yunnan Phosphate Chemical Group Company, zelf een dochteronderneming van Yunnan Yuntianhua. Samen maken deze vier mijnen deel uit van China's grootste, moderne open fosfaatmijnoperatie. Met een vloot van 40 Volvo A40 machines – een combinatie van D, E en de F series - lijkt het alsof de operators een grote hoeveelheid aarde verplaatsen, hoewel dit



De uitvaltijd van de machine is laag



Li Yao Ji, Yunnan Phosphate Chemical Group Company General Manager

met een productie van ongeveer zes miljoen kubieke meter per jaar nog altijd beschouwd wordt als een middelgrote operatie.

De productie is relatief simpel. Eerst breken explosieven het terrein waarna de knikdumpers de hopen naar een verzamel-site brengen waar ze vermalen worden. Tenslotte vervoert een 13km lange transportband de mineralen naar de raffinaderij.

UITGEMAAKTE ZAAK

Op de grond steunt de gehele mijnoperatie op de grote stoet knikdumpers die in tandem werken met een paar graafmachines.

Aankoopbeslissingen worden gemaakt door Yunnan Yuntianhua met inspraak van de operators die werken in de mijn. Ze gingen unaniem akkoord: "We kozen voor Volvo – hoofdzakelijk vanwege de efficiëntie en de veiligheid."

In het verleden investeerde het bedrijf in andere, lokale merken, maar dit resulteerde in talrijke onderhoudsproblemen, die werden beschouwd als een risico voor de operators. De neiging van deze machines om te kantelen bleek de oorzaak van ongelukken die soms fataal waren in deze en vergelijkbare mijnen. Een van de grote uitdagingen voor bestuurders is het nemen van de krappe bochten bergop en bergaf. Het is niet moeilijk om de gevolgen →



Stiven Duan, van Volvo CE dealer Centec



De knikdummers draaien 18 uur per dag



Er is een snelle uitwisseling van onderhoudsonderdelen

voor te stellen van volgeladen knikdummers die vlak bij elkaar werken en elkaar raken op de gure, steile grindwegen die leiden naar de top van de mijn.

FRANCHISE

Het aantal serieuze ongevallen verminderde drastisch nadat men besloot om met Volvo knikdummers te werken in combinatie met training die werd ontwikkeld in samenwerking met de Volvo CE dealer Beijing Century Development Technology Inc Co Ltd (Centec).

De dealer beschikt over een nieuwgebouwd onderhoudscentrum tussen de mijn en de stad, wat zorgt voor een snelle uitwisseling van onderhoudsonderdelen.

Centec president Stiven Duan zegt dat ondanks het feit dat de Volvo machines een hoger prijskaartje hebben dan sommige andere merken, de eigenaren uiteindelijk geld besparen.

Deze knikdummers betalen zich relatief snel terug, omdat ze minder brandstof verbruiken, minder uitvallen en minder kapot gaan dan de machines die we voorheen gebruikten," legt hij uit.

Li Yao Ji, Yunnan, General Manager bij Phosphate Chemical Group Company, stemt in: "In de laatste 10 jaar, sinds we Volvo

DEZE KNIKDUMPERS BETALEN ZICHZELF TERUG

machines en trainingen zijn gaan gebruiken, zijn we ongeveer 20-30% efficiënter," zegt hij.

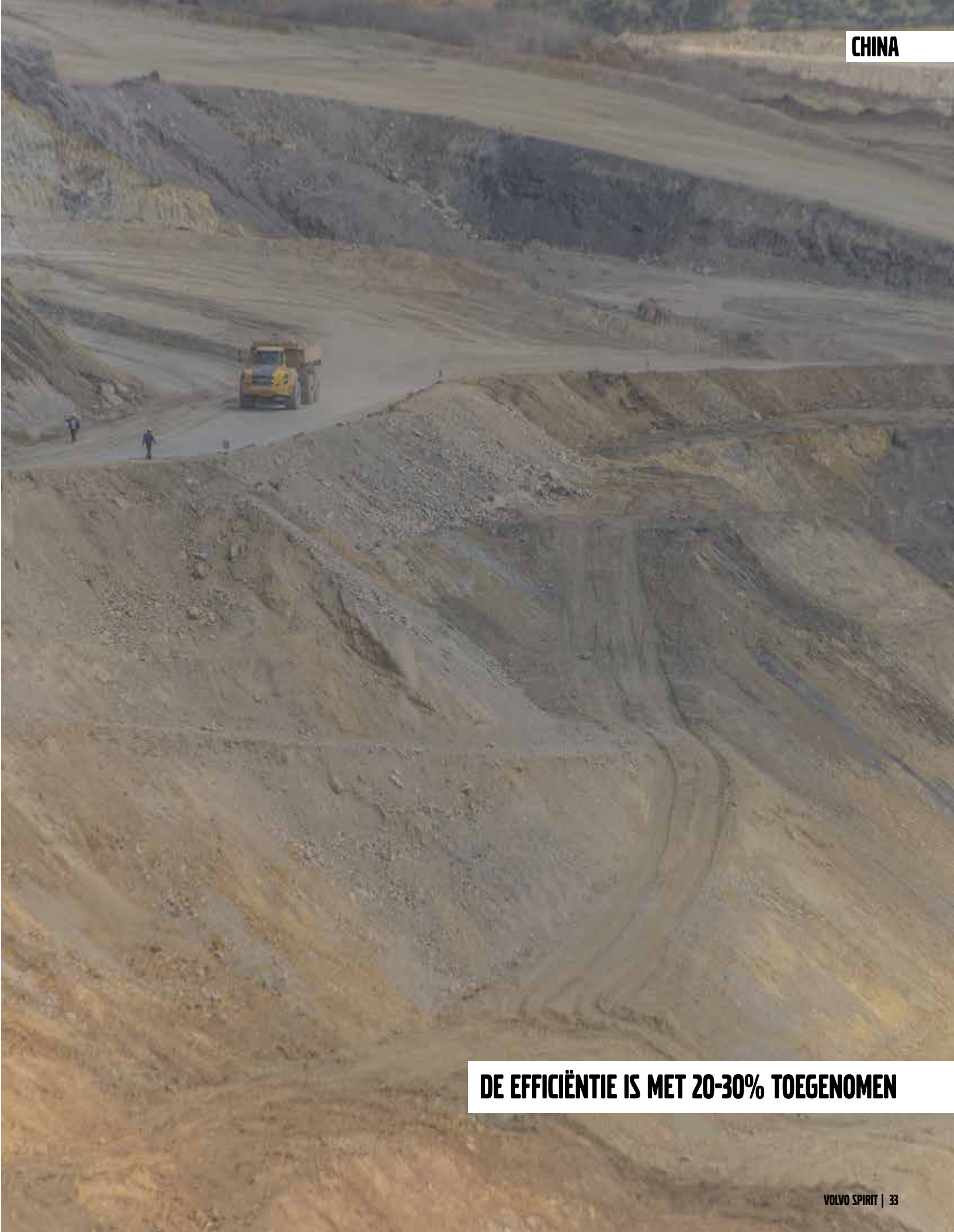
Normaal zijn er iedere dag 25 knikdummers werkzaam. Toch draaien de knikdummers 18 uur per dag, verspreid over drie shifts, wat betekent dat ze gemiddeld 270km per dag afleggen, 365 dagen per jaar. Met een gemiddelde van 2,5km tussen de verzamel sites, stapelen de kilometers zich snel op.

Natuurlijk vallen de cijfers gedurende het regenseizoen tussen juni en oktober aanzienlijk terug, samen met de

productiviteit van de mijn. Buiten het noodkantoor dat geplaatst is bovenop de helling, illustreert een gigantische ophoping van gladde modder op de hoogvlakte waarom dit beschouwd wordt als de zwaarste van de Jinning mijnen.

Het bedrijf heeft ook drie EC700BL graafmachines aangekocht om de bodem van de put te onderzoeken. Het doel is om te bepalen of er al dan niet een fosfaatader aanwezig is op deze diepte.

"De vraag naar de meeste grondstoffen is de laatste maanden gekelderd door de stagnerende economie," legt Duan uit, "Maar de vraag in deze sector blijft stabiel, omdat er een continue vraag naar fosfaat is in de landbouw." ▯



DE EFFICIËNTIE IS MET 20-30% TOEGENOMEN

ALLES OP ZIJN TIJD

Wegen bouwen voor ontwikkeling →

Door Sanjay Pandey / fotografie door Sujanya Das







Bharat Vanijya's Gokul Agarwal

De Indiase overheid heeft recent een aantal maatregelen voorgesteld om vastgelopen of achterblijvende bouwprojecten te bespoedigen en zo het vertrouwen van de investeerders in de wegenbouwsector terug te winnen. Het Indiase ministerie van wegen en transport heeft een onderzoekscommissie opgericht die iedere maand de balans opmaakt van de progressie.

Met overheidsplannen op tafel om het tempo van de wegenbouw te verhogen naar 30km per dag, tegen de 2km voorheen, staan bouwfirma's onder druk om de projecten op tijd of zelfs voor hun deadlines af te leveren.

Dit is waarin de firma Bharat Vanijya, met het hoofdkantoor in Calcutta, de op een na grootste stad in India, een naam aan het bouwen is. "Vroege voltooiing van een project maakt dat we een ander project kunnen starten, terwijl we de omzet en verkoopcijfers van het bedrijf verhogen," zegt directeur Gokul Agarwal.

Hij erkent de grote rol die Volvo Construction Equipment gespeeld heeft in het succes van het bedrijf. "Dankzij onze Volvo machines helpt onze verhoogde capaciteit ons onze projecten op tijd af te krijgen," zegt Agarwal. "De afgelopen tien jaar hebben we talloze concurrerende machinemerken gebruikt op verschillende werklocaties. Onze ervaring heeft ons echter geleerd dat Volvo's hoge productiviteit en efficiëntie bijdraagt aan de tijdige afwerking van onze projecten, wat onze klanten altijd waarderen," legt hij uit.

VLEKKELOOS

Hoewel de kapitaalkosten van een Volvo CE aankoop ietwat hoger zijn dan andere merken, vertelt Agarwal dat zijn firma meer kijkt naar de brandstofefficiëntie en de productiviteit bij de afweging van de voordelen.

"We vergelijken alle cijfers, inclusief afschrijving, kapitaalkosten, investeringskosten en onderhoud. De uitgaven worden snel terugverdiend door de vlekkeloze prestaties van Volvo."

Er lopen momenteel 11 door de Wereldbank gefinancierde projecten, verspreid over het Indiase wegennetwerk. Bharat Vanijya werkt aan een 84km lang traject dat zich uitstrekt over twee arme districten, van Bankura tot Purulia, het enige in zijn soort in de staat West-Bengalen in het oosten van India. Doordat connectiviteit een basisvereiste is bij ontwikkeling, hebben projecten zoals deze een socio-economische impact en zijn ze ontwikkeld voor een betere economie en bedrijfsomgeving.

"We hebben 30 maanden om het werk te voltooien met een vloot van Volvo machines," zegt Agarwal, die voorspelt dat het project afgerond zal zijn binnen 22 maanden, bijna acht maanden



sneller. Dit is geen ijdele prietpraat: het bedrijf heeft reeds drie grote projecten afgewerkt in hetzelfde district in de helft van de toegewezen tijd.

"Vroege afronding helpt niet alleen de reputatie van het bedrijf te verbeteren, maar het bespaart ons ook een serieuze som geld," zegt Agarwal.

TEAMWERK

Het machinepark van het bedrijf bestaat uit 16 Volvo EC210B graafmachines, 7 SD110 grondwalsen en 3 DD100 asfalteermachines. De Volvo vloot wordt gecompleteerd door een PTR220 asfalteermachine op wielen, een HB22 rotsbreker, een P4370B betonmolen op wielen en een P5320B asfalteermachine.

Terwijl Bharat Vanijya zijn Volvo machinevloot uitbouwt, groeit ook zijn vertrouwen in Volvo CE en Agarwal geeft de superieure dienstverlening, de efficiëntie en de productiviteit op als hoofdredenen.

Met 52 mensen in het ingenieursteam, inclusief zeven mechanische ingenieurs, startte het project in september 2015. In totaal werken er ongeveer 470 mensen de klok rond op de rijbaan plus 250 niet-geschoolde en halfgeschoolde arbeiders.

Agarwal schat dat Bharat Vanijya het doel voor begin



UITGAVEN WORDEN SNEL TERUGGEWONNEN DANKZIJ DE VLEKKELOZE PRESTATIES VAN VOLVO

maart bijna heeft verdubbeld, dankzij de gecombineerde inspanningen van het bedrijfsteam en de machines. “Klantentevredenheid gaat gepaard met vooruitgang en kwaliteit – dat is ons in het verleden gelukt en nu doen we het bij dit project opnieuw.”

De bestaande weg met twee rijstroken is 5,5m breed en kruist talrijke waterwegen via zeven grote bruggen en ongeveer 84 kleine duikers.

De opdracht omvat de bouw van een op sommige plaatsen tot 10 meter breed flexibel wegdek, ook wel een patrouilleweg met twee rijstroken genoemd.

Met een machinevloot van Volvomachines, werkt Bharat Vanija voor dergelijke projecten nauw samen met Volvo CE om zijn operators te trainen.

“Volvo heeft een goed actieplan,” zegt Agarwal. “Wanneer ze de machines verkopen, trainen ze ook de operators om ze te besturen. Asfalteermachines hebben bijvoorbeeld geavanceerde sensoren en vereisen opgeleide operators om ze op de juiste manier te gebruiken en Volvo heeft een programma ontwikkeld om asfalterders te trainen.”

De Volvomachines worden een- of tweemaal per week zoals aanbevolen gecontroleerd en blijven soepel werken, ondanks dat ze dagelijks tot 15-uur in bedrijf zijn.



Hier en hierboven: Volvo EC210B graafmachines aan het werk:

“Een ander machinemerkt heeft misschien onderhoud nodig na 250 uur, maar bij Volvo is dit na 400-500 uur,” zegt Agarwal. “Een 14-15 uur durende dag met een ander merk betekent dat de onderhoudstijd binnen de 15 dagen ligt, terwijl dat bij Volvo ongeveer 25 dagen is.”

Bezoek de *Spirit* website of download de *Spirit* app voor het videoverslag

Een van de 30 Volvo machines die eigendom zijn van het Zweedse bedrijf Ohlssons



DEALEN OP WIELEN

Er is een sterke partnerschap tussen Volvo's financiële afdeling en hun grootste machinemerken

Door Nathalie Rothschild / fotografie door Jonathan Nackstrand

GEWOON BETER DAN ALLE ANDERE GRAAFMACHINES

Christer Ohlsson ziet er uit als een keurig, zakelijk iemand in zijn bruine lederen schoenen, flanellen broek en marineblauwe jas. In zijn borstzak is zorgvuldig een zakdoek gestopt. De machine-ondernemer, met een transport-, aannemings- en rioolwaterzuiveringsbedrijf, biedt werk aan 370 mensen in heel Zuid-Zweden, wat hem een van de belangrijkste werkgevers in de regio maakt.

De zon schijnt helder in de grote vensters van Ohlsson's ruime kantoor op de bovenste verdieping van zijn gelijknamige hoofdkantoor in Landskrona, een laatmiddeleeuwse stad met ruwweg 33000 inwoners. Hoewel Landskrona sinds een aantal dagen een meedogenloze wind en ijzel te verduren had, zijn de kantoorramen vlekkeloos, net zoals de rest van het glimmende pand.

"Ik ben opgegroeid in deze industrie," zegt Ohlsson, "en ik ben bevoorrecht om te kunnen werken in de branche waar ik het meest van houd. Ik ben mede-eigenaar van een transportbedrijf sinds mijn 22e jaar en ik ben deze firma gestart in 1998."

30 van de 50 machines in zijn vloot zijn van Volvo, en bij de vrachtwagens geldt dit voor 80 van de 240 voertuigen. Tot nu toe heeft Volvo Financial Services er 45 gefinancierd.

Het samenwerkingsverband tussen Ohlssons en VFS gaat al tien jaar terug en ongeveer een jaar geleden begon VFS naast de vrachtwagens met het financieren van Ohlssons' nieuwe bouwmatériel.

"Het grootste voordeel van de Volvo machines is dat ze veilig en betrouwbaar zijn," zegt Ohlsson. "We hebben zelden ongeplande onderbrekingen in ons werk en dat maakt het

leven voor de operators veel gemakkelijker. Zij zijn er ook trots op te werken met moderne machines van een kwaliteitsmerk."

Dat gevoel van trots werd duidelijk toen werknemers elkaar fotografeerden naast drie glimmende, nieuwe Volvo L70H wielladers die net werden geleverd aan het hoofdkantoor.

GEWOON DE BESTE

Een operator, Håkan Friman, is al tien jaar bij Ohlssons aan het werk. Tegenwoordig werkt hij op een site in Landskrona waar 11000 nieuwe huizen gebouwd worden. Het is nog in een vroeg stadium, en de grond wordt nog steeds uitgegraven. Friman, beschrijft de Volvo EC220DL graafmachine die hij gebruikt, als een flexibele, soepele en gemakkelijk te bedienen machine.

"Hij is gewoonweg beter dan alle andere graafmachines waar ik mee gewerkt heb," zegt Friman, die eraan toevoegt dat de beste aspecten van zijn baan de "goeie mensen" zijn en de "uitstekende vloot van machines" van het bedrijf.

Site manager Thomas Nilsson, die al sinds de start bij het bedrijf werkt – zegt dat hij een uitstekende relatie heeft met de werknemers en dat geen dag dezelfde is op zijn werk. En met betrekking tot de Volvo graafmachines gelooft Nilsson dat de operators er mede door het lage geluidsniveau zo tevreden mee zijn.

"Het zijn stille machines en dat is belangrijk. De werkers houden daarvan en het lijkt erop dat ze niet de enige zijn," zegt Nilsson. "De site waar de nieuwe huizen gebouwd worden is in een woongebied en we hebben nog geen klacht gehad. Het is een →



Ohlssons sitemanager
Thomas Nilsson



Per-Olof Olsson, VFS Nordic



Thomas Svård, Swecon



Ondernemer en bedrijfseigenaar
Christer Ohlsson

goed teken wanneer niemand contact met ons opneemt!”

Ohlssons heeft een groot deel van zijn Volvo vloot – zowel vrachtwagens als bouwmachines – aangeschaft met behulp van VFS. De twee maakten kennis in 2006 toen VFS het bedrijf hielp een aantal Volvo vrachtwagens aan te kopen. In 2015, hielp VFS nogmaals bij de financiering van Volvo machines die werden geleverd door Swecon, iets dat VFS Nordic sales manager Per-Olof Olsson beschrijft als een uniek “synergie-effect”.

“Het laat zien dat er een groot potentieel is om de aankoop van zowel vrachtwagens als bouwmachines van Volvo te faciliteren.”

Christer Ohlsson is het hiermee eens: “Door een Volvo klant te worden, hebben we ook de uitgebreide mogelijkheden bij het kopen en financieren van machines via een snel en vlot proces. Als koper is het altijd goed om de financiering te regelen via de fabrikant. Het geeft ons een bepaald gevoel van veiligheid. Als iets verkeerd gaat, hebben we een extra reddingslijn.”

GOEDE VOORWAARDEN

VFS heeft zijn bedrijf helpen groeien door “het bieden van goede voorwaarden tegen een redelijke prijs”, zegt hij.

“Het idee is dat wanneer Christer een Volvo-product koopt, wij een financiële oplossing moeten hebben waar hij zich tevreden over voelt. Het gaat over het voorstellen om de hardware en de financiële diensten in een enkel pakket te leveren,” legt Per-Olof Olsson van VFS uit.

Ohlssons is ook in gelukkige positie om goede service te krijgen van Swecon, die tussen de 10 en 15 servicewagens in Zuid-Zweden heeft rondrijden. “Dit geeft Ohlssons een gevoel van zekerheid,” zegt Thomas Svård van Swecon.

“We concentreren ons op proactieve service met ingebouwde bewakingssystemen in de machine. De operators weten het wanneer de service dichterbij komt. Langs deze weg kunnen de sitemanagers ons bellen en een afspraak maken op een goed tijdstip en zo inactieve voertuigen vermijden,” legt Svård uit.

MODERN MATERIEEL VAN EEN KWALITEITSMERK

ECOLOGISCHE KWALIFICATIES

Hij voegt toe dat Swecon lessen gestart is in verband met milieuvriendelijk rijden voor machine-operators, die worden beloond met een certificaat als bewijs dat ze deze training hebben gevolgd. Dat, zegt Svård, vergroot de status van het beroep, en Ohlsson is het er mee eens. Hij legt uit dat voor een bedrijf dat veel in de milieusector werkt, het belangrijk is om zo groen mogelijk te zijn.

“We hebben onlangs deze drie L70H wielladers gekocht met financiële assistentie van VFS en het lage geluidsniveau is frappant. Bovendien zijn ze voorzien van de modernste technologie, met een uitstoot controleapparaat en AdBlue, wat betekent dat de CO₂ uitstoot momenteel vrijwel nihil is.”

In termen van energiebesparingen is Volvo onverslaanbaar concludeert Ohlsson: “Ik werk al heel mijn leven in deze branche en ik kan u verzekeren dat wanneer het aankomt op lage exploitatiekosten per uur, niemand de Volvo wielladers verslaat.”

DE WAARDE VAN MILIEUBEWUST ZIJN

CO₂ uitstoot verlagen

Innovaties in het productplatform van wielladers leveren een opmerkelijke daling op in de firma's algehele koolstofdioxide (CO₂) uitstoot, waardoor Volvo Construction Equipment zijn belofte aan het WNF Climate Savers programma kan nakomen.

Volvo CE's partnerschap met het WNF Climate Savers programma is ontwikkeld om uitstoot van zowel productie als producten te verminderen met als gevolg een reductie in CO₂ uitstoot in de hele transportsector.

Deze belofte behelst meer dan goede intenties – Volvo CE steekt veel denkvermogen en paardenkrachten in deze initiatieven om fijnstof- en NO_x-uitstoot en CO₂-uitstoot drastisch te verlagen, terwijl de brandstofefficiëntie verhoogd wordt.

“Deze goede resultaten zijn het gevolg van nieuwe motortechnologie en het gebruik van het OptiShift systeem, een lock-up converter in combinatie met Volvo CE's RBB (reverse by braking), met geavanceerde bediening,” zegt Anders Torssell, Volvo CE's business planning manager voor wielladers uit Eskilstuna.

“Het grootste verschil met onze laatste generatie van wielladers is de nieuwe motor,” vervolgt hij. “Natuurlijk zijn de motoren er door de jaren heen op vooruitgegaan vanwege de regelgeving, maar de nieuwste modellen hebben via een verhoogde brandstofefficiëntie een enorme vermindering in CO₂-uitstoot.”

MEER VOOR MINDER

Volgens Torssell hebben verdere verbeteringen aan de transmissie en aan hoe de machine werkt in verschillende toepassingen ook gezorgd voor een verhoging van de brandstofefficiëntie, machine-efficiëntie en productiviteit. “Dit betekent dat we veel meer materiaal kunnen verplaatsen met veel minder inspanning,” zegt hij.

“Bij een typische machine, zoals een L120H, is brandstofefficiëntie er 5-20% op vooruitgegaan, afhankelijk van de toepassing en specificaties van de machine. Bij een gemiddeld gebruik van 2,000 uren per jaar en ongeveer 12 liter diesel per uur, vermindert dit de uitstoot aanzienlijk,” legt hij uit.

OptiShift, bijvoorbeeld, is ontwikkeld om operatorcomfort en de duurzaamheid van de machine te verhogen, terwijl het brandstofverbruik tot 15% verbetert in bijvoorbeeld laad- en vervoertoepassingen.

Gecombineerd met het RBB-systeem en de nieuwe koppelomvormer met lock-up en de free-wheel stator, levert het verhoogde brandstofefficiëntie en duurzaamheid, hogere productiviteit en betere prestaties heuvelop.

“Het grootste voordeel voor onze klanten zijn de totale gebruikskosten, brandstofefficiëntie, productiviteit en Bedienbaarheid. Maar het meest belangrijke is de milieu-impact door de verminderde uitstoot en verbeterde brandstofefficiëntie,” zegt Anders.

“Voor Volvo betekent het dat we de competitie voor blijven door het verbeteren van onze machine-efficiëntie en productiviteit, terwijl het een positieve impact heeft op het milieu, wat uiteindelijk onszelf, onze klanten en de planeet ten goede komt,” vervolgt hij.

“Door deze verbeteringen kunnen Volvo CE dealers een uitgebreider en completer pakket samenstellen voor hun klanten, wat voor de klanten echt voordelig is.”

Volvo CE's wiellader-productiefaciliteiten in Zweden, de Verenigde Staten, Brazilië, Duitsland en China worden constant gemoderniseerd met de meest efficiënte productiemethoden om de impact op het milieu te helpen verminderen.

“We zoeken continu naar nieuwe materialen en componenten die minder energie verbruiken bij de productie, milieuvriendelijker zijn en onze ecologische voetafdruk kunnen verlagen,” zegt Anders. Dit alles ligt perfect in lijn met de kernwaarden van Volvo: kwaliteit, veiligheid en milieuvriendelijkheid. 

**VOLVO'S KERNWAARDEN
ZIJN KWALITEIT, VEILIGHEID
EN MILIEUVRIENDELIJKHEID**



Co-Pilot betekent minder displays in de cabine

REVOLUTIE AAN DE FRONTLINIE

Voor de machineoperators is de toekomst aangebroken

Door Nigel Griffiths

Op de Bauma industriebeurs in München, Duitsland werd door Volvo Construction Equipment de Volvo Co-Pilot geïntroduceerd, een compact Android touchscreen ontworpen om het leven van de operators in de cabine te revolutionariseren.

In de cabine van een moderne bouwmaschine is het een drukte geworden met een overvloed aan belangrijke digitale en visuele informatie voor de operator, vanuit sensoren die rond de machine zijn gepositioneerd.

Volvo CE is met een oplossing gekomen via een simpel programmeerbaar 10" touchscreen, dat een veelvoud aan bedieningspanelen vervangt door slechts een, wat de productiviteit ten goede komt en de stress vermindert.

“Voor operators betekent de Volvo Co-Pilot minder displays in de cabine en zodat de focus ligt op de belangrijkste informatie die ze nodig hebben om veilig en productief te werken,” zegt Jeroen Snoeck, Director, Business Platform Solutions, die meewerkte aan het project.

Veel van de hedendaagse bouwmachines zijn volledig van GPS voorzien en uitgerust met een aantal sensoren die parameters zoals bakdiepte, ladingsgewicht en ontelbare andere cruciale functies helpen te controleren.

“Door gebruik te maken van Co-Pilot kan de operator volledig de weergegeven informatie in de cabine beheersen. Dit geeft de productiviteit, bedrijfstijd, brandstofefficiëntie en veiligheid een boost,” legt Snoeck uit.



Foto © Juha Roininen

Jeroen Snoeck

De Co-Pilot en zijn applicaties zijn ontworpen via een proces waarbij Volvo CE observeerde hoe verschillende type klanten het systeem gebruiken.

“Door deze samenwerkende manier kregen wij diep inzicht in de eisen van de klant en het bracht ook dingen aan het licht die bij de start van het project niet voorzien waren,” legt Volvo CE’s Design Directeur Sidney Levy uit.

De apps zijn intuïtief genoeg om ze met minimale training te kunnen bedienen. Zoals een smartphone aangepast kan worden, zo kan ook de Co-Pilot geladen worden met een aantal specifieke Volvo apps. Asfalteerassistentie, Walsassistentie, Laadassistentie en Graafassistentie zullen de eerste zijn, maar er zijn er nog veel meer gepland voor in de toekomst.

“Oplossingen zoals de weging van de lading en machinecontroles worden normaal gesproken uitbesteed aan derden, wat tot problemen kan leiden,” vertelt Snoeck.

Levy voegt eraan toe: “Door de Co-Pilot binnenshuis te ontwikkelen, kunnen we ervoor zorgen dat we de beste zijn door een consistente ervaring te leveren voor de gebruiker in zowel digitale als fysieke activiteiten.”

PLATFORMVERANDERING

De apps zullen in de Volvo CE Service Store aangeboden worden. De Volvo suite van de assistentieapplicaties en bijkomende toepassingen zijn net op de markt gekomen en zijn een relatief lage investering in verhoogde efficiëntie en rendement.

Het 10” display in de cabine is een zichtbaar deel van een slim platform dat toegang zal bieden tot een hele reeks apps voor specifieke bouwactiviteiten. “Met het platformidee zijn we nu toonaangevend in de industrie,” zegt Snoeck enthousiast. “De jongere generatie operators zal hier van smullen.” Net als met een gewone smartphone, kunnen operators tikken, knijpen en slepen, en de functies en instellingen in enkele seconden aanpassen.

De gegevens die verzameld worden door de Co-Pilot zijn ook belangrijk voor vlootmanagers. Direct beschikbare informatie over het verplaatste volume, de benodigde tijd etc. kan leiden tot het sneller factureren van de eigenaren en het volgen van voorraad. De opgeslagen gegevens zijn gemakkelijk te exporteren, en gedetailleerde informatie over machineprestaties en productiviteit kan geanalyseerd worden om verbeterpunten te identificeren.

VISION 2020

De Volvo Co-Pilot is een van de uitvloeisels van Volvo’s 2020 Vision initiatief en zal gelanceerd worden via een groep verkopers in Duitsland, Oostenrijk en Zwitserland. Het heeft slechts 30 maanden geduurd om de Androidbediening en aangepaste apps te ontwikkelen.

Verkopers gaan een belangrijke rol spelen in de training van klanten om de Co-Pilot applicaties goed te leren gebruiken en worden bekend gemaakt met de nieuwe technologie en zijn potentieel.

“Onze verkopers zullen in de frontlinie staan en het eerste aanspreekpunt vormen voor klanten bij het advies over de bedieningshulpen en ze indien nodig trainen. Dit zal de aangeboden service door de verkopers aan hun klanten verbeteren,” zegt Snoeck. 



STEVIGE LOYALITEIT

Een loyale fan van Volvo knikdumpers wordt terugbetaald met standvastige dienstverlening →

Door Nigel Griffiths / fotografie door Jennifer Boyles





Dagelijks onderhoud wordt op on-site uitgevoerd.



Cabines worden gepersonaliseerd door operators

Eerder dit jaar ontving de Nederlandse grondverzetaannemer Gebroeders Den Hartog een Volvo A30G – de 75^{ste} Volvo knikdumper van het bedrijf.

Het bedrijf bestaat al meer dan 50 jaar en sinds 42 jaar zijn ze klant van de Volvodealer Kuiken. Den Hartog is een familieonderneming uit Andelst, in het oosten van Nederland, gerund door vier broers en een neef, die met hun vaders in de landbouwsector begonnen alvorens te over te stappen op de bouwmachines in de jaren '70 en momenteel bieden ze hun klanten een 24/7 dienstverlening.

De meerderheid van de Volvo machines die door Den Hartog door de jaren heen kocht, waren knikdumpsers. “We hebben voor Volvo machines gekozen op basis van kwaliteit, vertrouwen en dienstverlening,” zegt de CEO van het bedrijf Gerard den Hartog. “De prijs is ook belangrijk, net als de voortreffelijke manoeuvreerbaarheid van de machines voor de operators. “De A30G die we in januari ontvingen, heeft het beste formaat voor de Nederlandse markt wat betreft wielgrootte, bodemvrijheid en brandstofverbruik.”

Vandaag de dag omvat de vloot van het bedrijf vijf A30G industriële knikdumpsers, zes A30Fs, een A25G, een A25D en L110H en L90F wielladers.

De machines zijn iedere dag onderweg door heel Nederland om weg- en spoorprojecten, constructies van waterkeringen, stortplaatsen en zelfs golfbanen te helpen realiseren.

Snel van site naar site gaan is geen probleem voor de Volvo A30 klasse. Hetzij leeg of vol, de knikdumpsers reizen

snel en veilig en hebben een optimale productietijd.

De Volvodealer is terecht trots op de lange en productieve relatie met Den Hartog, zegt Bernhard Zoutewelle van Kuiken. “We hebben een historische relatie met Gerard den Hartog die gebaseerd is op vertrouwen. De onderneming had een geïntegreerde aanbieder nodig voor 24/7 dienstverlening, een rol die Kuiken wel kon vervullen. En na 75 van onze machines te hebben gekocht, is het evident dat de firma tevreden is met onze prestatie,” zegt Zoutewelle.

Het is een tweewegrelatie met de Kuikendealer, waarbij de dealer rekent op de ervaring van Gerard den Hartog bij het uittesten van nieuwe ontwikkelingen en concepten. Als ervaren eigenaar wordt zijn feedback ten zeerste gewaardeerd.

“Gerard kent zijn markt en de verschillende soorten machines. Hij vindt dat Volvo de beste knikdumpsers heeft en dat is waarom hij keer op keer voor Volvo heeft gekozen,” zegt Zoutewelle.

HET ZICHT VANUIT DE CABINE SCOORT HOOG BIJ DE OPERATORS

BELADEN

Het knikdumperconcept werd in 1966 gelanceerd en Volvo vervulde een pioniersrol die de dumper revolutionariseerde door de ontwikkeling van zelfstandig aangedreven aanhangwagens, ontworpen zonder as en met een hydraulische knikbesturing. De eerste werd bekend als Gravel Charlie, en Volvo CE is nog steeds de industrieleider.

Vandaag in zijn 50^{ste} jaar, bestaat Volvo CE's knikdumper



Gerard den Hartog (links) met Bernhard Zoutewelle van Kuiken

serie uit zeven modellen, variërend in capaciteit tot en met 60 ton. (zie het **Spirit** voorpaginaverhaal op p.10 over de nieuwe A60H). De nieuwe G-serie knikdumpers combineert de moderne en innovatieve kenmerken waarmee ze veilig kunnen manoeuvreren, reizen, ladingen oppikken en efficiënt en veilig dumpen. De machine is voorzien van een automatisch levelingsysteem, is stabiel op hoge snelheid en levert snelle dumpcyclussen.

Doordat de knikdumper gebouwd is uit HB400 staal, heeft de carrosserie van de knikdumper de kracht om de impact van het laden jarenlang te weerstaan. Hij is gemakkelijk te laden met iedere laadmachine. Het dumpsysteem van de knikdumper bevat een langarmige schacht en een hoge kantelverbinding, waardoor een lading perfect in de juiste positie geplaatst kan worden, zelfs heuvelaf in een hopper of over een rand.

“De Volvo A25G en A30G knikvrachtwagens zijn zeer flexibele machines geschikt voor werk in een groot aantal toepassingen,” zegt den Hartog.

De uitstekende machinebediening, precisie en stabiliteit van de nieuwe G-serie wordt extra gewaardeerd door de operators van het bedrijf. Het zicht vanuit de cabine scoort hoog bij de operators, die in staat zijn om snel te werken met een hoog veiligheidsniveau.

De G-serie heeft twee achteruitversnellingen, wat hem van de concurrentie onderscheidt en waardoor de operators met kracht, snelheid en precisie achteruit kunnen rijden op hellingen, met volledige lading. Gezien de notoir zware,

Nederlandse klei die deze machines regelmatig moeten verplaatsen, is kracht een belangrijke factor.

OOST WEST THUIS BEST

Den Hartog zegt dat zijn operators hun knikdumpers behandelen als hun tweede thuis: ze respecteren en houden van de machines waarmee ze iedere dag werken en geven ze ook een persoonlijk tintje. Ze zijn vaak gepersonaliseerd door de operators met tapijt en andere interieurdecoratie.

Hij geeft hen de volledige verantwoordelijkheid voor hun machines, de prestatiecontrole en het onderhoud. En de beloning voor het goede werk, zo zegt hij, kan wel eens een nieuwe machine zijn.

Het dagelijks onderhoud van de machinevloot wordt on-site uitgevoerd. Het gebruik van uitsluitend Volvo machines maakt de bevoorrading van de onderdelen gemakkelijk.

“Aangezien wij 24/7 werken is het belangrijk dat Kuiken telefonisch beschikbaar is om in hun bestelwagens te springen en ons een oplossing te bieden als we een technisch probleem hebben,” zegt den Hartog. Als hands-on manager bespreekt hij constant de prestaties en productiviteit van de machines met zijn 15-koppig team.

“Ik weet wat de operator wil,” zegt hij. “Comfort en zicht zijn belangrijk voor de operator. Waar mijn personeel gefocust is op de eigendomskosten, weet ik dat een gelukkige operator hogere productiviteit betekent.”

EEN GELUKKIGE OPERATOR BETEKENT HOGERE PRODUCTIVITEIT

Bezoek de **Spirit** website of download de **Spirit** app voor het videoverslag



100% VOLVO

**HOUD
UW VOLVO
ORIGINEEL**



Originele Volvo onderhoudsproducten zijn bedoeld om de levensduur van uw machine te verlengen en de gebruikskosten te beperken. De hoge kwaliteit van alle Volvo machines blijft behouden. De onderhoudsintervallen worden geoptimaliseerd voor een minimale uitvaltijd en maximaal verhoogde productiviteit.

www.volvoce.com

ORIGINELE VOLVO ONDERHOUDSPRODUCTEN

http://opn.to/a/SP_filt_B

Volvo Construction Equipment





DE TESTPILOOT

Alle verkochte Volvo machines zijn volledig getest door professionals

Door Patricia Kelly / fotografie door Gustav Mårtensson

Ongeveer iedere machine-operator in de wereld mag dankbaar zijn voor iemand als Johan Agnehamn omdat hij ze veilig houdt. Agnehamn, 32 jaar, is technicus in de ontwikkelingswerkplaats van Volvo CE's knikdumperfaciliteit in Braås, Zuid-Zweden, hij heeft de benijdenswaardige taak om de Volvo's knikdumpers te testen.

"Het is beter dat wij ze testen en breken dan onze klanten," zegt hij terwijl hij bescheiden zijn schouders ophaalt.

Na vele uren achter het stuur van de nieuwe A60H knikdumper van Volvo CE, de grootste in de markt, te hebben doorgebracht, zegt Agnehamn dat hij denkt dat de machine zeker populair zal worden bij de operators.

Hij heeft geholpen bij de bouw van het eerste A60H prototype, dat gebruikt werd voor intern onderzoek en ontwikkeling, Agnehamn heeft de nieuwe machine bediend vanaf het begin. "De A60H is het meest volwassen prototype waar ik mee gereden heb," zegt hij. "Wat hem anders maakt is de grootte en dat we een volledige vering hebben bij het tractorgedeelte. Het is comfortabel voor de bestuurder en ik denk dat hij sneller is dan

de A40- dat moet ook wel omdat hij meer koppel en vermogen heeft – maar als hij geladen is, vergeleken met een geladen A40, blijft hij denk ik sterker."

BOVEN DE NORM

Met een centraal gepositioneerde zitplaats, superieure besturing, uitstekende wielophanging en voldoende ruimte en zicht, staan de knikdumpers van Volvo bekend om de meest comfortabele en productieve operator omgeving in de industrie. Het Volvo Care Cab systeem, waarmee Volvo in de sector voorop loopt, verzekert operators van veiligheid en controle. De systeemeigenschappen voldoen aan alle internationale normen en zijn zelfs beter, met lagere geluids- en vibratieniveaus, klimaatregeling in de cabine en een toonaangevend luchtfiltersysteem.

Het ontwerpen van een wereldwijde primeur brengt verantwoordelijkheden met zich mee. Agnehamn zegt dat zijn mening over de prestaties van de nieuwe machine, waardevol is voor Volvo CE en serieus genomen wordt. →



“Als testbestuurder heb je invloed op de ontwikkeling. Ik ben betrokken geweest bij veel tests van de transmissie en de versnellingsbak en veel van mijn feedback is verwerkt in de software, dus ik denk dat mijn aandeel iets uitmaakt,” zegt hij. “Het is opmerkelijk om de kans te krijgen te testrijden en je mening te kunnen geven aan constructie en management zodat we onze klanten de beste opties en mogelijkheden kunnen geven. Ik ben erg blij en tevreden over het resultaat dat we tot nu toe hebben neergezet.”

TESTRESULTATEN

Agnehamn begon 10 jaar geleden zijn carrière bij Volvo CE in de assemblage en verhuisde naar de controleafdeling. “Iedere knikdumper die hier weggaat, krijg een geplande testrit van een,

soms twee uur, dus ik heb al veel knikdumpsers gecontroleerd voordat ze verzonden werden,” legt hij uit.

DE A60H IS HET MEESTE VOLWASSEN PROTOTYPE WAARMEE IK GEREDEN HEB

Vijf jaar geleden werd hij overgeplaatst naar de afdeling ontwikkeling. “Dat was toen we de G-klasse ontwikkelden – A25G tot A40G. Daarvoor had ik de kans een prototype te rijden van het E-model en waarna ik in prototypes reed van de F- en daarna de G-modellen en nu de A60H – we doen veel testen,” zegt hij.

Volvo CE ontwikkelde de nieuwe knikdumper als antwoord op de groeiende vraag naar knikdumpsers met een groter laadvermogen.

“We hebben de behoefte aan een grotere machine al een tijdje geleden opgemerkt en nu geven we de wereld wat ze willen,” zegt Agnehamn. En zijn aanbeveling? “Koop hem!”

Bezoek de *Spirit* website of download de *Spirit* app voor het videoverslag

WILT U MEER?

Er zijn nu meerdere manieren om *Spirit*



Beschikbaar voor
alle Android en iOS
toestellen. Download
de app of bezoek de
website voor extra
inhoud en exclusieve
video's

OP UW BUREAUBLAD • OP UW TELEFOON • OP UW TABLET

volvospiritmagazine.com

WELKOM BIJ HET CONSTRUCTION INDUSTRY CLIMATE INITIATIEF

Volvo CE is gastheer van de Construction Climate Challenge om bewustwording over het milieu in de bouw te promoten. Wij streven naar een dialoog tussen vertegenwoordigers uit de industrie, academici en politici en daarnaast meer geld voor onderzoek en het delen van bestaande kennis en middelen die de industrie helpen het verschil te maken voor toekomstige generaties.

Volvo CE heeft zich al lang verplicht tot het reduceren van schadelijke uitstoot van haar producten en faciliteiten. Maar de klimaatverandering is een te groot thema om aan te pakken met de middelen van een enkel bedrijf. Zoals voormalig Volvo Group directeur en CEO Pehr G. Gyllenhammar in 1972 al erkende: "We zijn deel van het probleem, maar we zijn ook deel van de oplossing."

Meer over de Construction Climate Challenge leest u hier: [constructionclimatechallenge.com](https://www.constructionclimatechallenge.com)