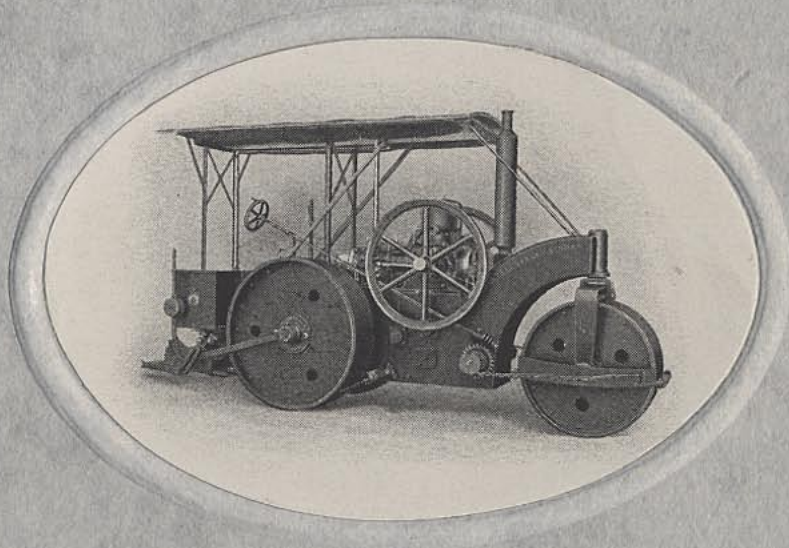


MUNKTELLS

MOTOR-
VÄLTAR

MUNKTELLS



MOTORVÄLTAR

MUNKTELS

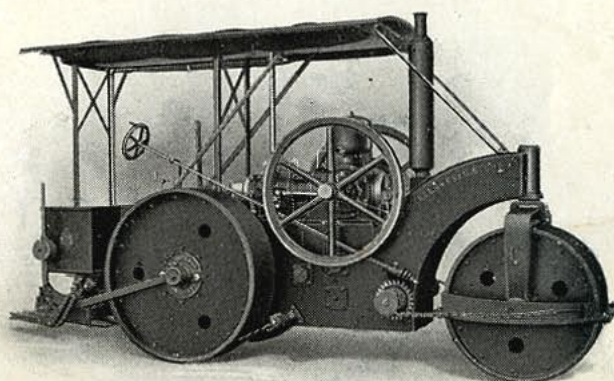


MOTORVÄTAR

KATALOG N^o 83 · MV.

MOTORVÄLTAR

FÖR DRIFT MED
RÅOLJA, NAFTA, SOLAROLJA, PETROLEUM
O. S. V.



OÖFVERTRÄFFAD DRIFTSÄKERHET
ENKEL SKÖTSEL - STABILITET
ETT ÅRS GARANTI
PRECISIONSARBETE
NORMALSTORLEKAR 6½—12 TON
STÖRRE VÄLTAR ENL. SPECIALOFFERT

Munktells Mek. Verkstads A. B.

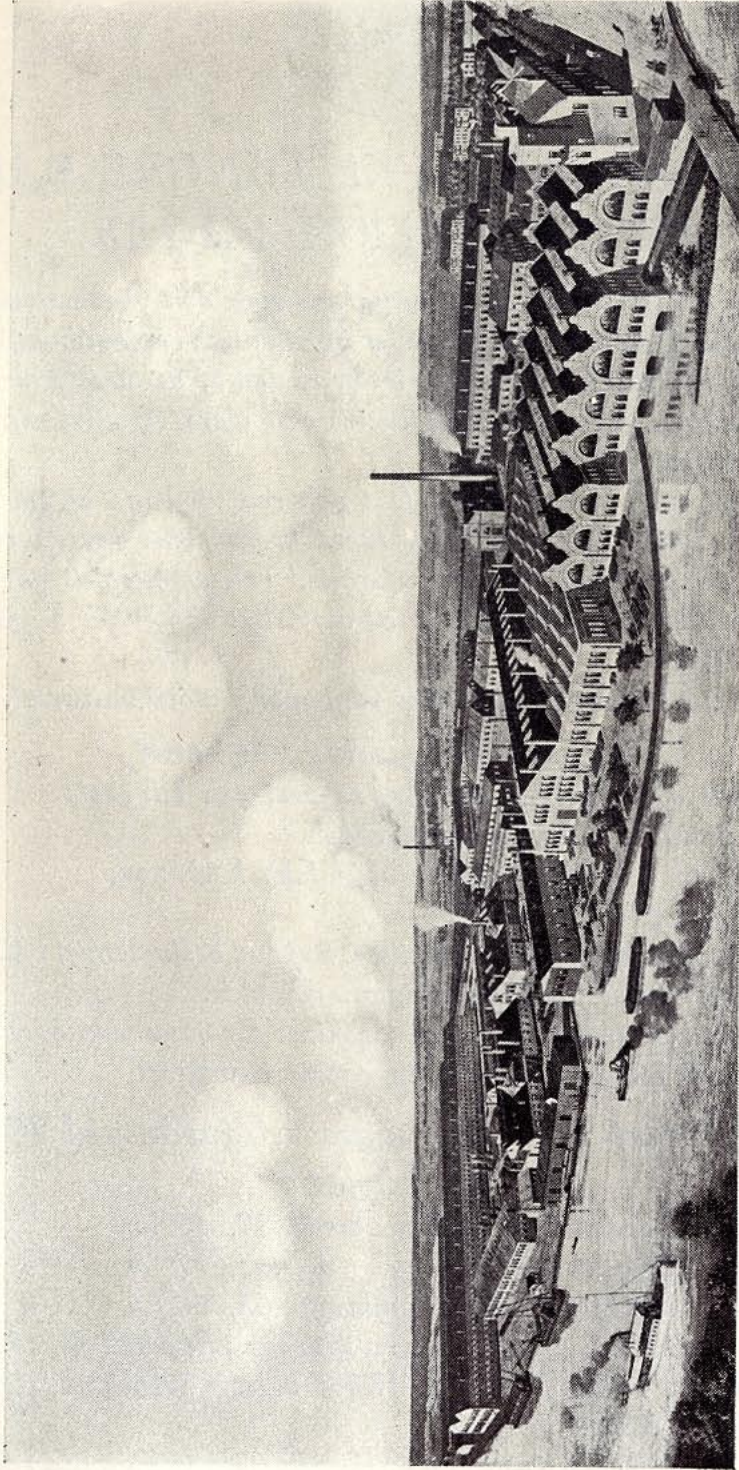
ESKILSTUNA

ETABL. 1832

POST- & TELEGRAFADRESS
MUNKTELLS

A. B. C. CODE 4TH & 5TH ED.
LIEBERS CODE = PRIVATE CODE

RIKSTELEFONER: 30, 330, 380, 680, 780, 880 = LINJEVÄLJARE



Exteriör af de år 1852 af Johan Theofron Munkstell grundlagda Munktellska verkstäderna.



SVERIGE HAR ICKE LÄNGRE RÅD ATT HA DÅLIGA VÄGAR.

Genom att tekniskt rätt utnyttja anslags- och vägskattemedel i förening med lämpliga arbetsmetoder och tjänliga väglagningsämnen, kan landets vägunderhåll äfven inom ramen af de nuvarande totalomkostnaderna göras betydligt bättre och mera effektivt, än hvad som för närvarande är fallet.

En god väg har en jämn, fast och ren vägbana af tillräcklig bredd och kullrighet samt inga tvära krökar eller branta backar.

Goda vägar möjliggöra en välordnad och ekonomisk vägtrafik.

Ett ständigt vägunderhåll är ett oafvisligt villkor för bevarandet af goda vägar.

Prima väglagningsämnen öka vägbanans motståndskraft.

En fast och jämn vägbana

utan gropar eller hjulspår erhålles säkrast och billigast:

när sol och luft kunna torka vägen,

när vatten ej lämnas tillfälle uppmjuka körbanan,

när vägen ständigt omses,

när väglagningsämnen på rätt tid och af god beskaffenhet påläggas,

när åkdon med breda hjulringar användas.

Arbetsbesparande redskap och maskiner för vägunderhållet lämna ett bättre och billigare resultat än enbart handkraft.

Längden af Sveriges vägar utgjorde vid 1913 års början:

Landsvägar, 6.0 m. bredd 19,049 km.

Bygdevägar, 3.6 » » 43,477 »

Enskilda vägar omkring 65,000 »

Kostnaderna för de allmänna vägarnas underhåll år 1911 utgjorde Kronor 11,350,000:—. Här af bidrog Svenska Staten med Kronor 1,280,000:—.

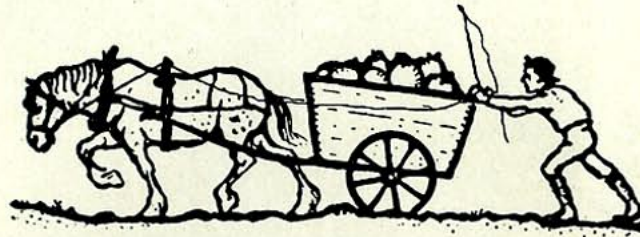
Medelunderhållskostnaderna pr längdmeter väg utgjorde 18,2 öre.

Totalkostnaden för vägväsendet år 1912 fördelad på vägfyrek var 23,7 öre pr fyrek. (SVENSKA VÄGFÖRENINGEN).

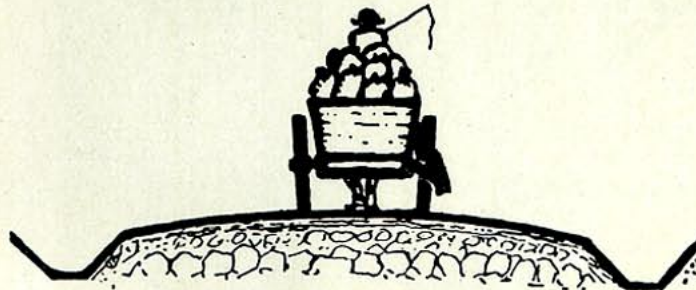
Goda vägar — stora lass!



På en dålig väg



kan en medelgod häst med ansträngning framföra 500 kg. å fordon med smala hjulringar.

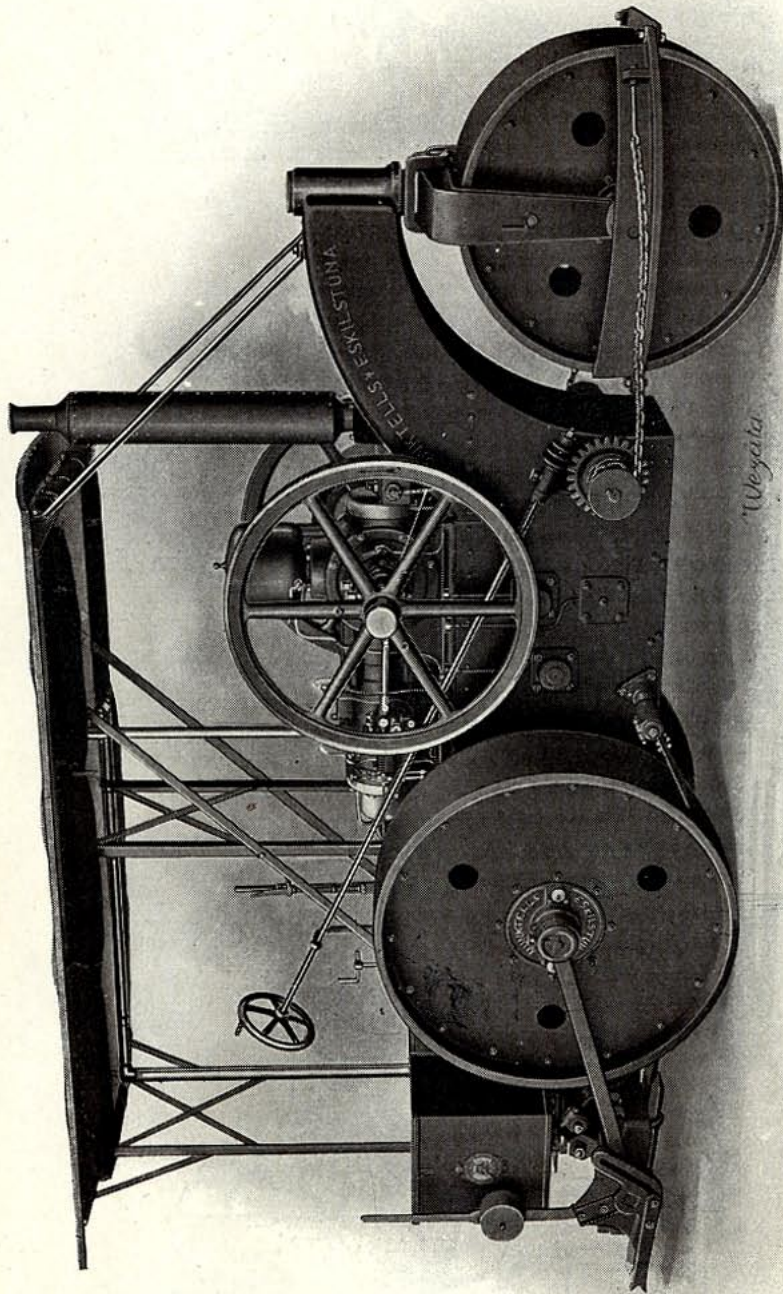


På en god väg

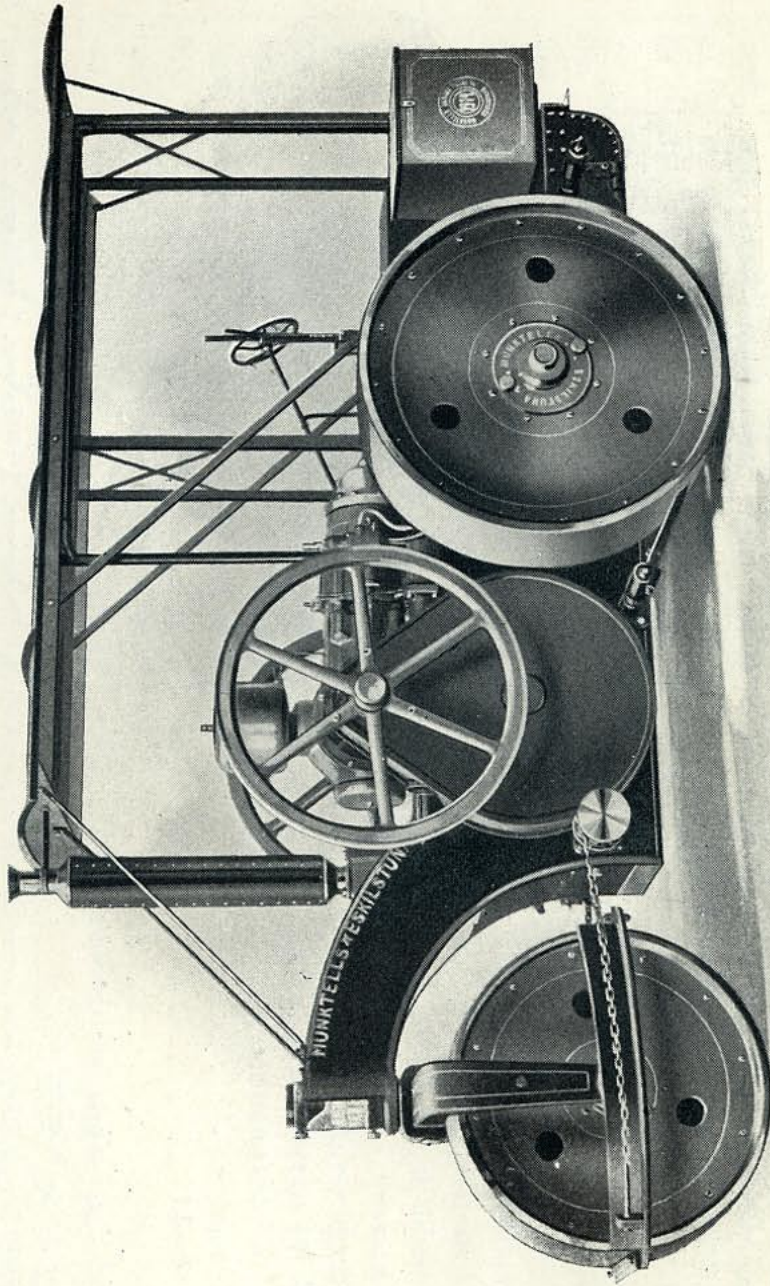


kan samma häst, utan att hårdare ansträngas, framdraga 1200 kg. å fordon med breda hjulringar.

(SVENSKA VÄGFÖRENINGEN).



MUNKTELLS MOTORVÄLT MED GATURIFVARE.



MUNKTELLS MOTORVÄLT UTAN GATURIFVARE.

PR/S KR. 8500 8650 8800 9750 10000 10250 10500 12000 12500

Dimensionstabell öfver Munkells Motorvärlar.

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
Typ	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	12
Total vikt i arbete med gaturifvare	ton							
Telegrafisk benämning	Mabibo Maboga Madami Madura Mafeli Magesi Magila Mahoma Majano							
Total vikt i arbete utan gaturifvare	ton							
Telegrafisk benämning	6 1/2 7 7 1/2 8 8 1/2 9 9 1/2 10 10 1/2 11 1/2							
Motorns Eff. HK. vid normal, konstant belastning	Ubina Udara Udigo Udona Ukama Unika Urala Uriak Utini							
» Eff. HK. vid maximal, konstant belastning	12 12 12 15 15 15 18 18 18 18 18 20 20 24 24							
» hvarfantal pr minut	360 360 360 360 340 340 340 340 340 340 340 320 320 320							
» bränsleförbrukning pr Eff. HK. timma .. gram	270 270 270 270 260 260 260 260 260 260 260 250 250 250							
Remskifvans diameter .. mm.	600 600 600 600 640 640 640 640 680 680 680 680 680							
» bredd ..	260 260 260 260 260 260 260 260 360 360 360 360							
Styrvalsarnäs diameter ..	1050 1050 1050 1050 1150 1150 1150 1150 1250 1250 1250 1250							
» bredd pr st. ..	420 420 420 420 420 420 420 420 470 470 470 470							
Drifvalsarnas diameter ..	1400 1400 1400 1400 1500 1500 1500 1500 1600 1600 1600 1600							
» bredd pr st. ..	400 400 400 400 400 400 400 400 425 425 425 425							
Total spårvidd för styrvalsarna ..	850 850 850 850 850 850 850 850 950 950 950 950							
» » drifvalsarna ..	1555 1555 1555 1555 1575 1575 1575 1575 1720 1720 1720 1720							
Vältens totala längd ..	4780 4780 4780 4780 5080 5080 5080 5080 5380 5380 5380 5380							
» » bredd ..	1700 1700 1700 1700 1720 1720 1720 1720 1870 1870 1870 1870							
» » höjd ..	2830 2830 2830 2830 2930 2930 2930 2930 3030 3030 3030 3030							
Körhastighet normalt: lägsta per timme .. km.	1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6							
» » högsta » ..	3,75 3,75 3,75 3,75 3,75 3,75 3,75 3,75 3 3 3 3							

Med hvarje motorvärl följer: Lampa med rensnålar och munstycksnyckel för motorn, 2 oljekannor, 1 spritkanna, 2 lantännor, 1 hammare, 2 filar, 1 mejsel, 1 pyts samt erforderliga skruvnycklar.
 Reservdelar för motorn: 3 kolfringar, 1 tändkula, 1 komplett insprutningsventil med rör, 1 sats ventilkular, 1 sats ventilsfjädrar, 1 pumpspjäder, 1 regulatorspjäder, 1 sats reservdelar till luftventilerna, 1 sats packningar till bränslepumpen, cylinderocket och tändkulan samt diverse reservdelar till lampor.

Priserna meddelas på begäran af oss eller våra ombud.

(Utän förbindelse.)

PRESSTR. PR. CM. BANBREDD. FRAM	20	23	26	29	32	35	38	42.
" " " " BAK.	67	70	73	76	79	82	85	88 93

MED STÖD AF DE SÄRSKILDT
för skandinaviska förhållanden
värdefulla erfarenheter, vi vunnit
genom vår mångåriga tillverkning
af ångvältar, upptogo vi under
loppet af 1913 äfven fabrikation af motorväl-
tar såsom en af våra specialiteter.

Dessförinnan hade vi emellertid noga följt
utvecklingen äfven på detta område såväl inom
som utom Europa och de teoretiska och prak-
tiska jämförelser, vi därvid kunnat göra, ligga
jämväl till grund för våra konstruktioner.

Vältarna tillverkas i följande för svenska för-
hållanden lämpliga viktstorlekar (med gatu-
rifvare):

Ton: 7, 7^{1/2}, 8, 8^{1/2}, 9, 9^{1/2}, 10, 11, 12
och kunna således erbjudas efter en hvars spe-
ciella behof.

Drifkraften utgöres af en af våra patenterade,
många gånger officiellt prisbelönade horison-
tala råoljemotorer, som, okänslig för olika slags
brännoljor, arbetar lika fördelaktigt med i
marknaden förekommande råoljor som med
fotogen. Driftsäkerheten är fullt ut lika stor
som ångvältens, men i jämförelse med denna
äger motorvälten bland andra följande



ÖFVER 200
MEDALJER · DIPLOM · HEDERSPRIS

STORA FÖRETRÄDEN:

Motorvälten arbetar utan rök, ånga, gnistor och sot.

Motorvälten arbetar utan skötsel af speciellt utbildad maskinist.

Motorvälten arbetar med ringa kylvattensförbrukning.

Motorvälten arbetar med ned till 250 grams bränsleförbrukning pr HK-timma, hvarigenom driftkostnaderna blifva synnerligen små.

Motorvälten arbetar med låg förbrukning af smörjolja.

Motorvälten arbetar med minsta möjliga tillsyn och underhållskostnader.

Motorvälten kan trots lägre drifts- och underhållskostnader verkställa samma arbete som de bästa och dyrbaraste ångvältar.

BESKRIFNING.

MOTORNS KONSTRUKTION OCH ARBETSPRINCIPER.

Såsom redan i föregående omnämnts, utgöres kraftkällan af en 1-cylindrig, horisontal, 2-takts råoljemotor med glödtändning, hvars ömtåligaste detaljer ligga väl skyddade mot damm, smuts och yttre åverkan. Detta jämte frånvaron af ömtåliga ventiler och opålitlig elektrisk tändanordning gör driftsäkerheten fullt betryggande.

Sedan motorn enligt i bruksanvisningen gifna föreskrifter blifvit igångsatt, hvilket kräfver en tid af 10 minuter eller mindre, är den värme, som alstras genom dess egna arbetssätt, tillräcklig att äfven under tomgång hålla tändkulan tillräckligt varm huru länge som helst.

Såsom bränsle kunna de billigaste råoljor användas lika fördelaktigt som fotogen.

Gifvet är, att en flercylindrig fyrtakts *benzinmotor*, som en hel del fabrikanter af motorvältar begagna sig af, måste anses för ändamålet fullt förkastlig. På grund af dess lätt förbrända ventiler och i synnerhet för fuktig väderlek känsliga elektriska tändanordning, äfventyras benzinmotorns driftsäkerhet i långt högre grad i kombination med en vägvält än under andra förhållanden, och driftsäkerheten hos välten blir gifvetvis därefter.

Lifslängden hos en solidt byggd motor med lågt hvarfantal blir äfven betydligt högre än hvad som kan uppnås med en flercylindrig lättbyggd och snabbgående benzinmotor.

Härtill kommer svårigheten att erhålla benzin samt de stränga föreskrifter, som måste respekteras vid densammas förvaring — och sist, men icke minst, att benzinpriset alltid håller sig flera gånger högre än priset för råolja. Detta har sin stora betydelse särskildt med hänsyn till att bränsleförbrukningen hos en flercylindrig motor pr hästkraft är betydligt högre än hos en 1-cylindrig motor af motsvarande kapacitet.

MOTORNS VIKTIGASTE DETALJER ÄRO FÖLJANDE:

CYLINDERN.

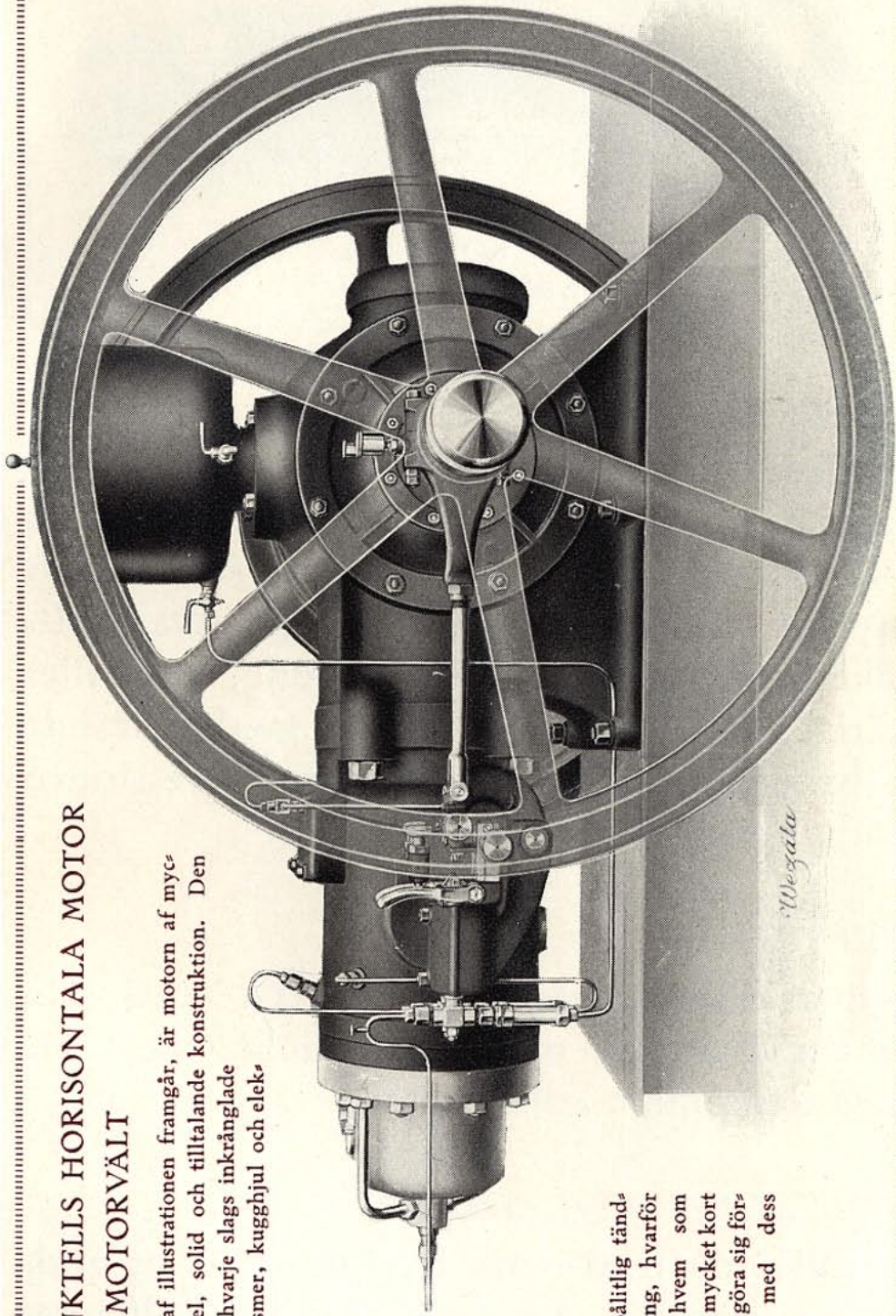
I motsats till flera andra fabrikat äro cylindrar och vefhus gjutna hvar för sig. Detta är af mycket stor betydelse vid eventuella demonteringar o. d., därigenom att hvarje detalj blir mera lätthandterlig. Särskild omsorg nedläggas på sammansättningen af materialet, så att detta blir i minsta möjliga mån emottagligt för naturligt slitage.

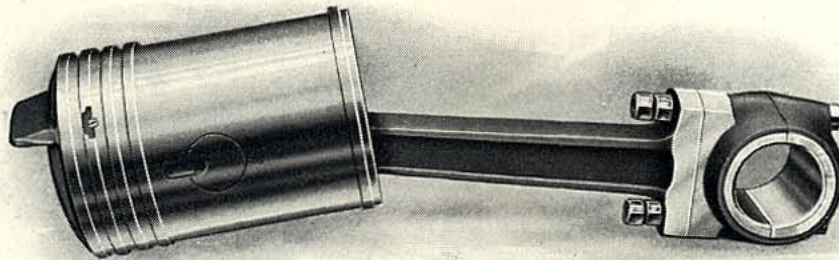
Bearbetning och slipning ske i de modernaste precisionsmaskiner.

MUNKTELLS HORIZONTALA MOTOR FÖR MOTORVÄLT

Såsom af illustrationen framgår, är motorn af mycket enkel, solid och tilltalande konstruktion. Den saknar hvarje slags inkrånglade mekanismer, kuggjul och elek-

trisk opålitlig tändanordning, hvarför också hvem som helst på mycket kort tid kan göra sig förtrogen med dess skötsel.





KOLF
med vefstake och veflager.

KOLFVEN

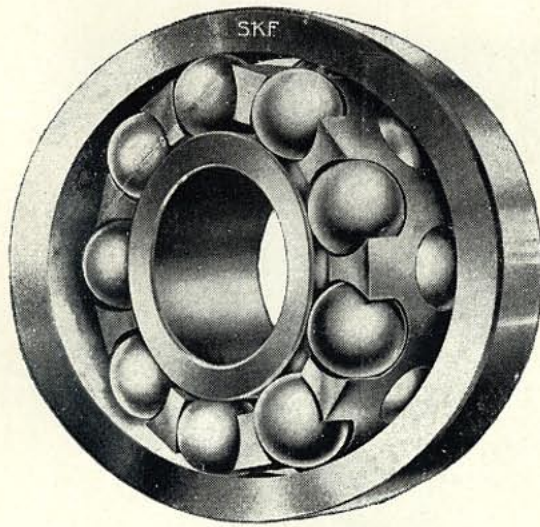
är liksom cylindern tillverkad af specialjárn samt bearbetad i slipmaskin. Risken för ovala eller med fil bearbetade kolfvar, som har ett mycket ofördelaktigt inflytande på såväl driftsäkerhet som bränsleförbrukning, bortfaller härigenom. Kolfven är försedd med fjädrande kolfringar, hvarigenom den för kompressionen nödiga tätningen uppnås.

VEFSTAKEN,

som är tillverkad af prima Siemens Martinstål, är beräknad för mångfaldig hållfasthet. De med densamma kombinerade

KOLF- OCH VEFLAGREN

äro utförda med stora tryckytor för att undvika varmgång. Lagerskålarna för kolflagret äro helt och hållet af hård fosforbrons samt för veflagret fodrade med hvitmetallspeglar.



S. K. F.
dubbelradiga, själfreglerande kullager.

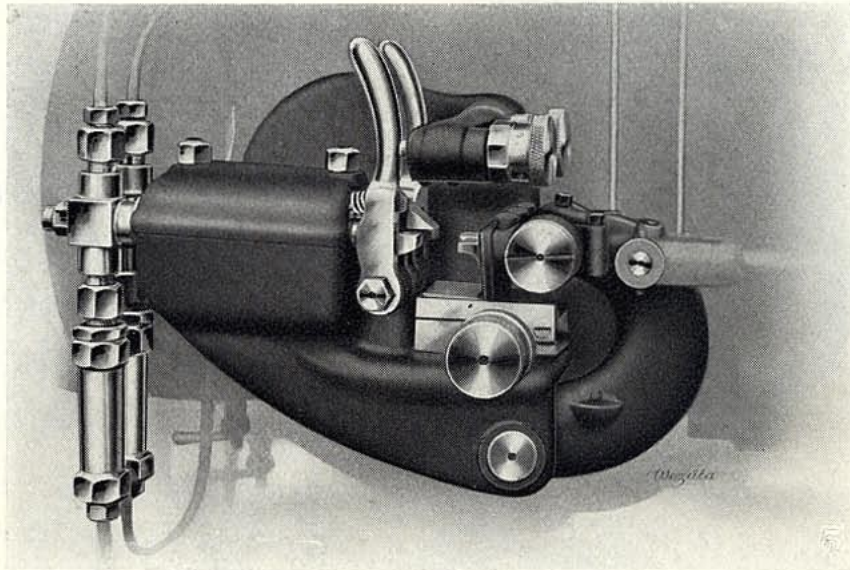
VEFAXELN

är smidd af bessemerstål samt lagrad i de världsberömda **SKF**-kullagren, hoshvilka praktiskt taget friktion och afnötning äro reducerade till intet. Härigenom förebyg-

gas de olägenheter i hastigt stegrad bränsleförbrukning, reducerad kraft, oregelbunden gång och ofta inträffande driftstörningar, som alltid så småningom framträda hos motorer med *metallager* i vefhusets sidolock så snart dessa blifva slitna. Smörjoljeförbrukningen för kullagren är dessutom endast $\frac{1}{25}$ af för andra konstruktioner förekommande, hvilket ur pekuniär synpunkt spelar en icke obetydlig roll.

REGULATORN.

Motorn är utrustad med en patenterad, utomordentligt känslig regulator, hvars regleringsförmåga hittills visat sig oöfverträffad. Bränsletillförseln kan ökas eller minskas under gången, utan att motorns hvarfantal förändras. Anslagsytorna å såväl regulatorstålen som pumpkolf-



REGULATOR

Genom denna utomordentligt känsliga regulator förebyggas halfva, osäkra och otillräckliga pumpslag, vibrationer i bränslepumpen m. m., som direkt äfventyra motorns tillförlitliga och ekonomiska drift.

varna äro icke utsatta för något slitage och den olägenhet, som i vanliga fall vidlåder regulatorer af liknande system genom att pumpeggarna efter någon tids förlopp blifva afrundade, är utesluten. Härigenom förebyggas halfva, osäkra och otillräckliga pumpslag, vibrationer i bränslepumpen m. m., som direkt äfventyra motorns tillförlitliga och ekonomiska gång.

CYLINDERLOCKET,

som är vattenkyldt, står i omedelbar förbindelse med

TÄNDKULAN,

hvilken är konstruerad för de flesta i handeln

förekommande råoljor, såsom texasolja, rysk nafta, mazut, solarolja, galizisk olja m. fl., med hvilka motorn arbetar lika fördelaktigt som med den betydligt dyrbarare fotogenen. Är bränslepumpen rätt inställd, blir

FÖRBRÄNNINGEN

fullständig, hvarigenom koksbildningar, beckningar och andra därmed följande olägenheter undvikas. Härigenom kan motorn arbeta mycket långa tider, utan att behöfva demonteras för invändig rengöring.

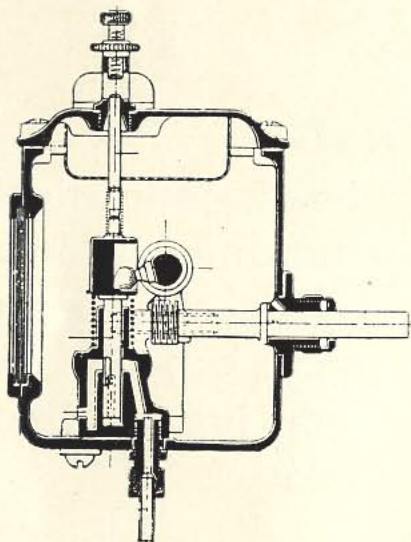
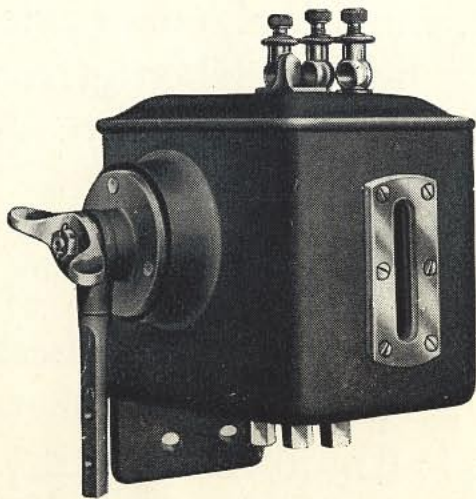
INSPRUTNINGSSAPPARATEN

är försedd med en patenterad, automatiskt verkande vattenafkylningsanordning, så att munstycket alltid hålles kallt. På så sätt förebygges att munstycket, såsom annars kan förekomma, koksar igen, hvilket hindrar bränsletillförseln och åstadkommer stagnation.

SMÖRJAPPARATEN.

På en tillförlitlig och effektiv smörjning är en motors lifslängd mycket beroende. Lika nödvändigt som det är, att för smörjningen använda goda, för ändamålet tjänliga oljor, lika viktigt är det, att smörjapparaten fyller sin funktion.

Våra motorer äro försedda med en öfver hela världen känd centralsmörjapparat, som med mekaniskt tryck frammatar oljan till respektive



SMÖRJAPPARAT
och sektion af densamma.

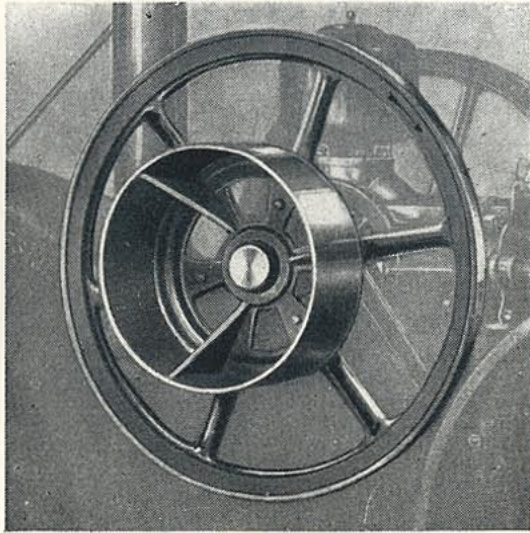
smörjpunkter.

Frånvaron af vekar, ventiler, fjädrar o. d. gör, att smörjningen blir fullt tillförlitlig.

Smörjoljetillförseln är fullt kontrollerbar samt kan under motorns gång regleras efter behof.

Smörjapparatens storlek är så beräknad, att motorn, om så erfordras, skall kunna arbeta i flera timmar i sträck utan tillsyn.

Cylindern är försedd med 3 smörjrör, hvarigenom kolfven i högsta möjliga grad är skyddad från slitage, på samma gång som oljans hela smörjförmåga utnyttjas. För veflagret användes centrifugal-smörjning, hvarigenom varmgång i detta under normala förhållanden är utesluten.



Motorvälten kan med fördel användas såsom kraftkälla för en mångfald ändamål och är här för försedd med en remskifva af sådana dimensioner, att den internationella periferihastigheten uppnås.

REMSKIFVAN.

För att motornskall kunna användas såsom drifkraft jämväl för andra ändamål, är den utrustad med en på ett af svänghjulen apterad remskifva. Speciellt för väganläggningar är en kombina-

tion af vält och stenkross lika praktisk som allmän.

MOTORPROFNING.

Innan motorn sammanbygges med välten, underkastas den omsorgsfulla prof, hvarvid kontrolleras, icke allenast att dess olika detaljer funktionera tillfredsställande, utan äfven att den fyller uppställda garantier beträffande såväl effekt som bränsleförbrukning.

Motorns samtliga detaljer äro beräknade med mångfaldig säkerhet samt bearbetade med största möjliga precision i nutidens modernaste arbetsmaskiner.

VÄLTKROPPENS VIKTIGASTE DETALJER ÄRO FÖLJANDE:

RAMEN,

hvars tvenne grofva sidoplåtar sträcka sig ut efter vältens hela längd, utgör en basis för maskineriets samtliga större och mindre detaljer. Frampartiet, vid hvilket plåtarna äro fastskrufvade, är gjutet och tjänar som ljuddämpare för motorn. För samma ändamål är äfven motorns afloppsrör utformadt, så att denna praktiskt taget arbetar ljudlöst.

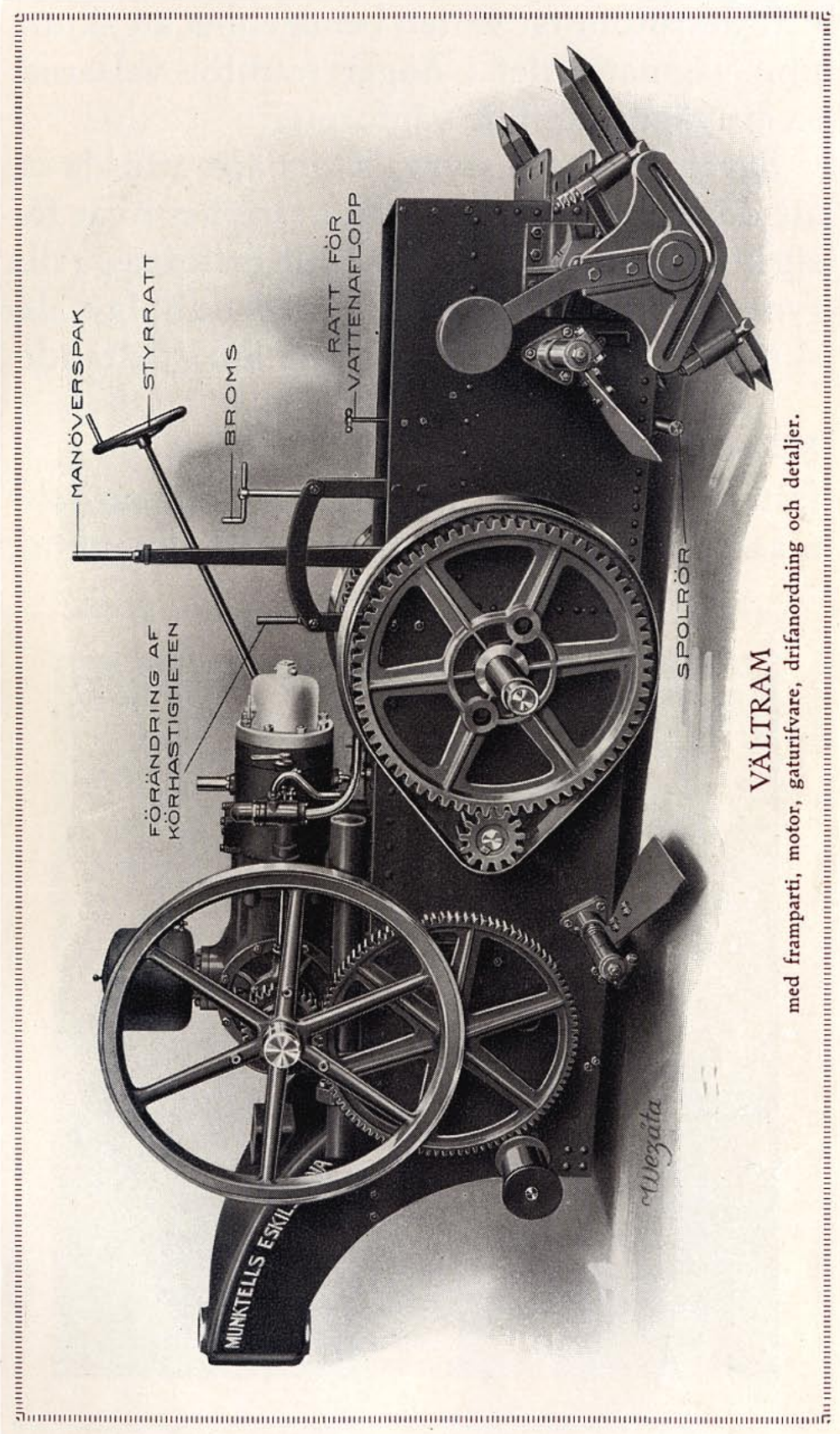
I ramens bakre parti är en vattentank af tillräcklig storlek för det för motorns afkylning nödiga kylvattnet inrymd.

Denna tank står i förbindelse med ett afloppsrör, hvarigenom vägen tillfälligtvis kan spolas på samma sätt som genom de vanligen använda vattenvagnarna.

DRIF- OCH STYRVALSARNA.

För att välten skall kunna användas äfven under ogynnsamma, för att icke säga vidriga förhållanden och därtill arbeta ekonomiskt, är det af utomordentlig vikt, att såväl styr- (framvalsarna) som drifvalsarna (bakvalsarna) hafva största möjliga diametrar och att dess banor äro tillverkade af för ändamålet lämpligt, mjukt och segt material.

Ju mindre valsarna äro, desto större kraftkälla och därmed ökade driftkostnader kräfves,



VÄLTRAM

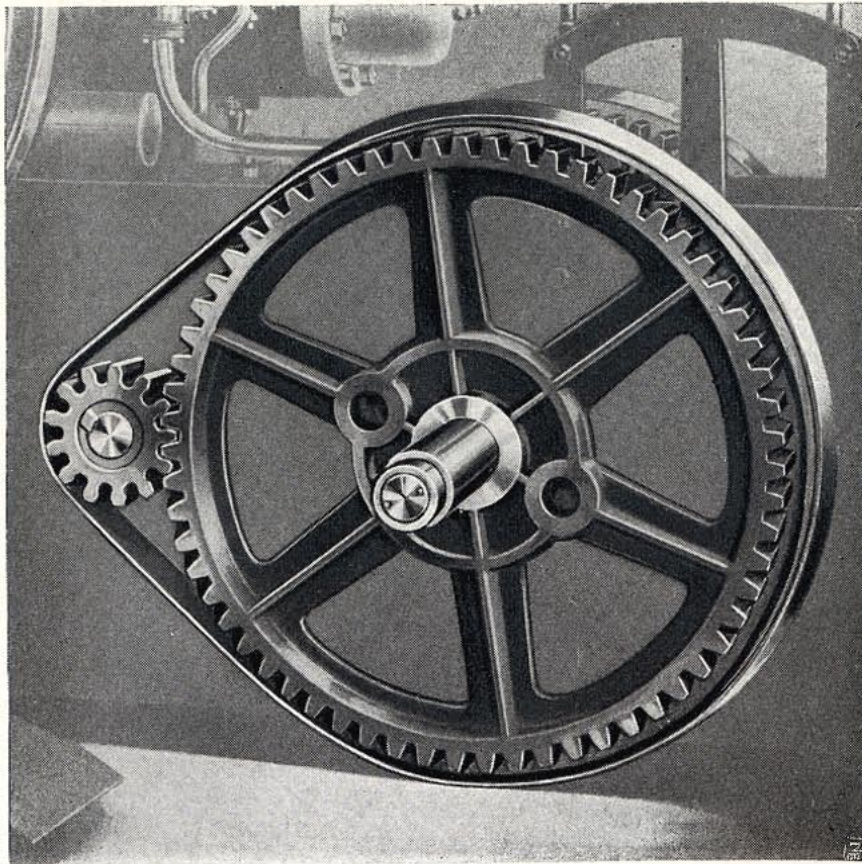
med framparti, motor, gaturifvare, drifanordning och detaljer.

och dessutom får välten benägenhet att skjuta upp vägmaterialet i högar framför valsarna, så att vägbanan blir vågformig.

Såväl drif- som styrvalsarna äro utförda så, att dess olika detaljer utan svårighet hvar för sig kunna utbytas, om så skulle behövas. Alla fyra valsarna äro försedda med dubbla valskrapor, som för drifvalsarna äro fjädrande.

KRAFTÖFVERFÖRINGEN

från motorn till drifvalsarna sker medelst maskinskurna, högt upp placerade kugghjul,



och icke såsom hos de flesta andra fabrikat genom en endast några få centimeter från marken öppet liggande kedja, hvilken liksom kedjehjulen jämt och ständigt är utsatt för risken att skadas. Till skydd emot stenar, smuts och yttre åverkan äro kugghjulen skyddade af solida plåtkåpor.

FRÅN- OCH TILLKOPPLING

af motorn sker genom en s. k. lamellkoppling, hvilken tillåter längsta möjliga slirnings- eller tillslagningsperiod. Äfven i detta afseende skilja sig således våra vältar från andra fabrikat, som äro försedda med konkopplingar, hvilka tarvå speciell omsorg och som, om de skola anses hållbara, hafva mycket liten tillslagningsperiod.

MANÖVRERINGEN.

Det är mycket viktigt, att vältföraren under alla situationer är herre öfver sin maskin, och att han, utan att behöfva lämna sin plats, har tillräcklig kontroll öfver såväl drif- som styrvalsarnas ställning samt utsikten fri. Alldeles förkastligt är, att föraren nödgas stiga af maskinen för att kontrollera om valsarna arbeta i rätta banor.

Med hänsyn härtill hafva vi förlagt samtliga för manövrering och styrning erforderliga rattar och spakar till en plats, hvarifrån manövrer-

ringen blir den lättast tänkbara. Sålunda ligger styrratten närmast till hands för högra handen samtidigt som manöverspaken är lätt tillgänglig för den vänstra. Härigenom blir felmanövrering så godt som utesluten äfven för en ovan förare.

Genom att manöverspaken föres framåt, i medelläge eller bakåt, verkställas manövrerna »fram», »stopp» eller »back».

Bromsning i utförsbackar sker medelst en mjukt, men kraftigt verkande fotbroms, som, då så erfordras, kan fastlåsas.

SKYDDSTAK.

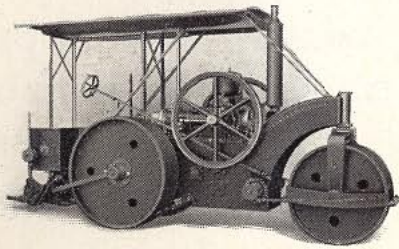
Till skydd emot regn äro vältarna försedda med ett väl stagadt tak af järnplåt, tillräckligt stort för att täcka maskineriets samtliga detaljer.

Välten kan således utan obehag jämväl för föraren arbeta i regnig väderlek, som är den för vägvältning lämpligaste. Såsom sidoskydd finnas nerfällbara jalousier af impregnerad segelduk.

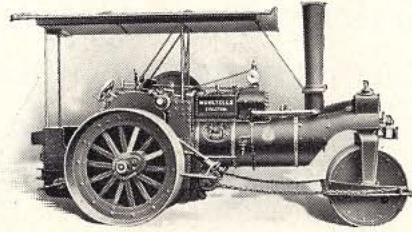
KÖRHASTIGHET.

Såsom af specifikationen å sid. 8 framgår, hafva våra motorvältar två körhastigheter, den större lämplig vid transport, den mindre vid vältning.

Genom ett enkelt handgrepp kunna hastigheterna omväxlas.



MOTORVÄLT



ÅNGVÄLT

Tyngdpunkten hos motorvälden är förlagd på samma sätt som hos ångvälden.

STABILITETEN

är för de flesta fabrikanter af motorvältar ett hittills olöst problem. Det är sålunda ingalunda ovanligt, att t. ex. de s. k. tandemvältarna d. v. s. sådana, hvars drifvalsar gå i samma spår som styrvalsarna, hafva hela maskineriet med sin *vertikala* motor samt bränsle- och kylvattens- tankar förlagda högt öfver de i allmänhet mycket små valsarna.

Att en sådan vält ofta utsättes för mycket riskabla situationer, särskildt i kurfvor och sidolutningar, är en naturlig sak. Lutningen åstadkommer genom vatten- och oljemassornas förskjutning en ofrånkomlig förändring af tyngdpunkten, som har till följd att välden lätt stjälpes.

För vår del hafva vi äfven i detta afseende utgått från samma teori som tillämpats för ångvältarna, hvilka som bekant sällan eller aldrig äro utsatta för stjälpningsrisker.

Sålunda hafva våra motorvältar genom de

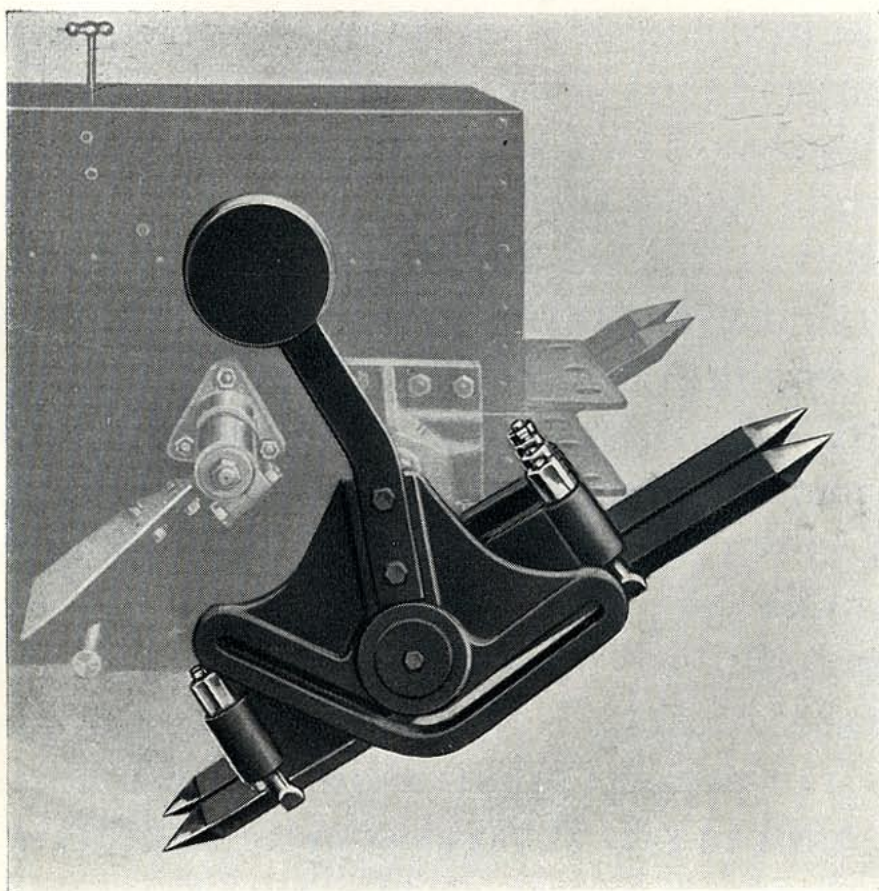
utanför vältens kropp liggande drifvalsarna en för den erforderliga stabiliteten tillräckligt bred bas, och genom motorns, utväxlingshjulets och kylvattentankens placering är tyngdpunkten så förlagd, att risken för stjälpning blir lika med noll.

Af rent praktiska skäl äro vältarna icke fjädermonterade. Afsikten med välten är ju den, att gatan eller vägen skall blifva så kompakt och jämn som möjligt, och detta resultat torde näppeligen kunna uppnås med en fjädermonterad och gungande vält.

VIKTFÖRÄNDRING.

Om man under väganläggningens olika skeden önskar förändra vikten på en vält, bör detta, just på ofvan angifna grunder, icke ske genom vattenbelastning, utan, såsom vi tillämpa, därigenom att valsarnas vikt ökas eller minskas genom lätt apterbara resp. demonterade gjutjärnsvikter.





GATURIFVARE

Gaturifvaren inbesparar tid, arbete och penningar.

GATURIFVARE.

Det fordomdags använda sättet att under vägarbete hugga upp vägen med korpar har nu utbyttts emot det arbete den s. k. gaturifvaren i kombination med en vägvält utför.

I många fall utgör gaturifvaren ett aggregat för sig och släpas under sådana förhållanden efter välten oftast medelst en stålwire.

Om icke annat föreskrifves, levereras alla

våra vältrar *med* gaturifvareanordning, bestående icke endast af en, utan af tvenne rifvare, monterade på hvar sin sida om välten och uppburna af en gemensam, genom välstens ram gående smidd axel.

Hvarje rifvare är försedd med 2 vändbara och i ömse ändar skärpta stål, som efter skedd tillkoppling automatiskt sättas i funktion så snart välten går framåt, men fränkopplas — likaledes automatiskt — då välten går back.

Genom att rifvarna monterats på ofvannämnda sätt, kan vägen upprifvas tätt intill väggkanten och föraren har lätt kontroll öfver rifvarens arbete. Någon omflyttning af apparaten från den ena sidan till den andra, beroende på, hvilken sida af vägen som för tillfället skall bearbetas, behöfver således icke förekomma. Slutligen undviker man, att välten i förväg behöfver arbeta i den upprifna massan, allt under förutsättning att endast en rifvare arbetar och halfva vägens bredd bearbetas i sänder, som ju också vanligen är fallet.

Denna i och för sig betydelsefulla konstruktion har kunnat genomföras endast på grund af den totala frånvaron af sådana detaljer på välten, som kunna taga skada af den helt naturligt oundvikliga skakning, för hvilken densamma under rifningsarbetet är utsatt.

Vid normal körhastighet afverkar gaturifvaren c:a 2500 m² pr 10 timmars arbetsdag.

LEVERANSVILLKOR.

Vältarna kunna vanligtvis levereras från lager. Leverans sker fritt banvagn köparens närmaste järnvägsstation.

För profkörning och instruktion om vältens skötsel tillhandahålles montör gratis under en tid af intill 3 dagar på för köparen lämplig tidpunkt, dock skall montören åtnjuta fri kost och logi under instruktionstiden eller äga rätt uppbära motsvarande kontant valuta.

Eventuell leveransförsening, beroende på force majeure, vattenbrist, eldsvåda, strejk, driftstörning hos oss eller våra leverantörer, felgjutning af större gjutgoods, försenade materialleveranser eller andra omständigheter, hvilka ligga utom vår kontroll, berättigar oss till nödig förlängning af leveranstiden.

GARANTI.

Vi åtaga oss en garanti af 12 månader, på så sätt, att vi för alla delar, som under denna tid på grund af material- eller fabriktionsfel blifva obrukbara, och å hvilka bristerna äro så väsentliga, att de icke utan afsevärd kostnad eller svårighet kunna afhjälpas af vederbörande maskin-skötare, skyndsammast möjligt franco Eskilstuna gratis leverera nya delar i ersättning, dock har beställaren att själf draga försorg om delarnas montering. För att kunna kontrollera

skadans art och omfattning skola alla delar, som önskas ersatta, returneras fr:co Eskilstuna.

Utbytta delar äro vår egendom.

För direkta eller indirekta förluster, som eventuellt kunna drabba beställaren under den tid, delarna äro under utbyte, ikläda vi oss ej ersättningskyldighet.

Från garantien äro skador samt fel, som uppstått på grund af yttre åverkan, olyckshändelse, dålig skötsel, öfverbelastning, naturligt slitage, reparationer utförda af beställaren utan vår vetskap och gillande, felaktig montering, där sådan ej af oss blifvit utförd eller annan utom vår kontroll liggande orsak, uteslutna.

Såsom villkor för garantien gäller, att betalningen erlægges i full öfverensstämmelse med träffadt aftal och att eventuella fel och brister anmälas genast de upptäckas.

Garantitiden räknas från fakturadatum.

Profningscertifikat och Garantibevis åtfölja hvarje leverans.





A.#B. HASSE W. TULLBERGS BOKTRYCKERI
STOCKHOLM 1915

