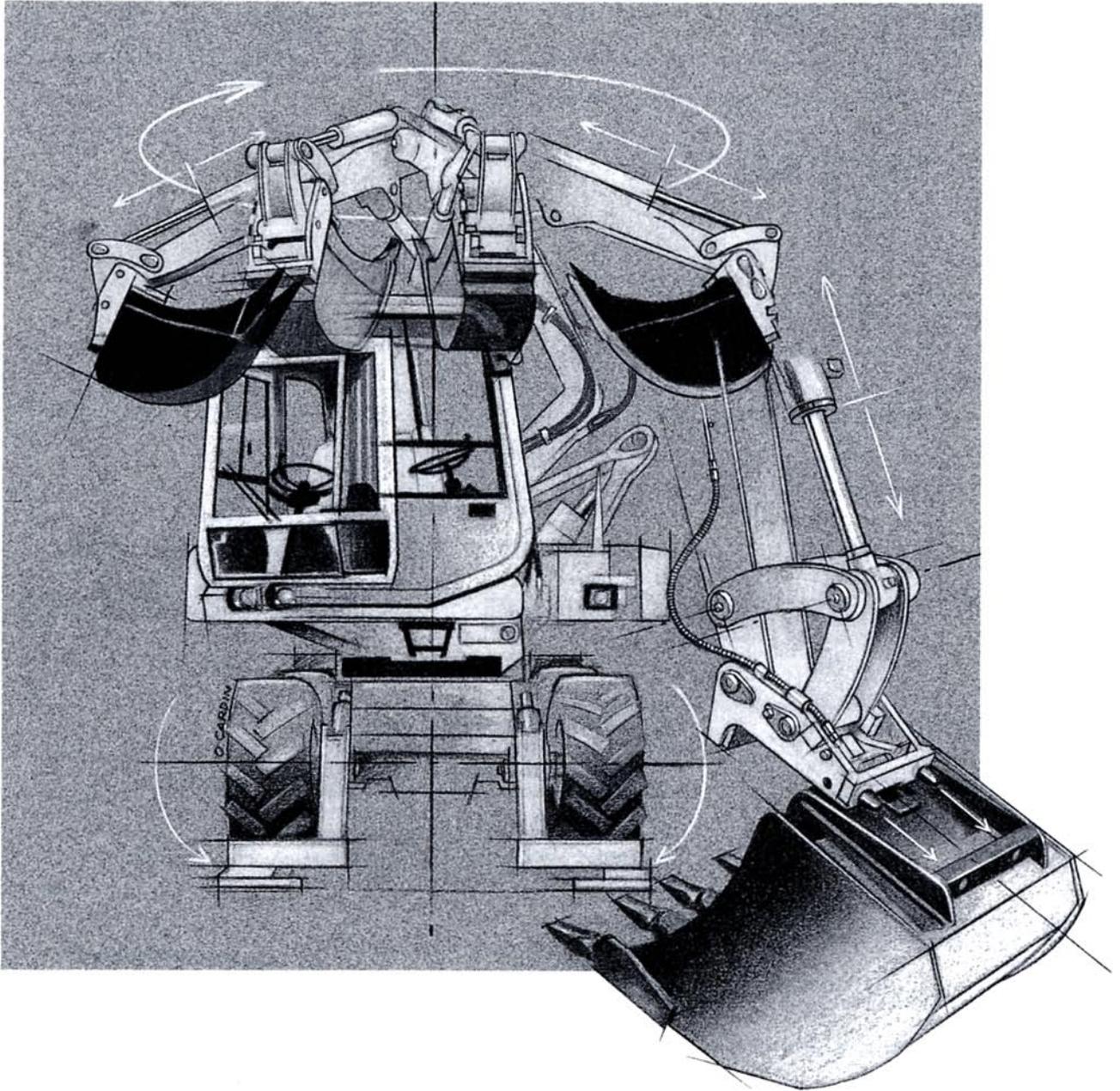
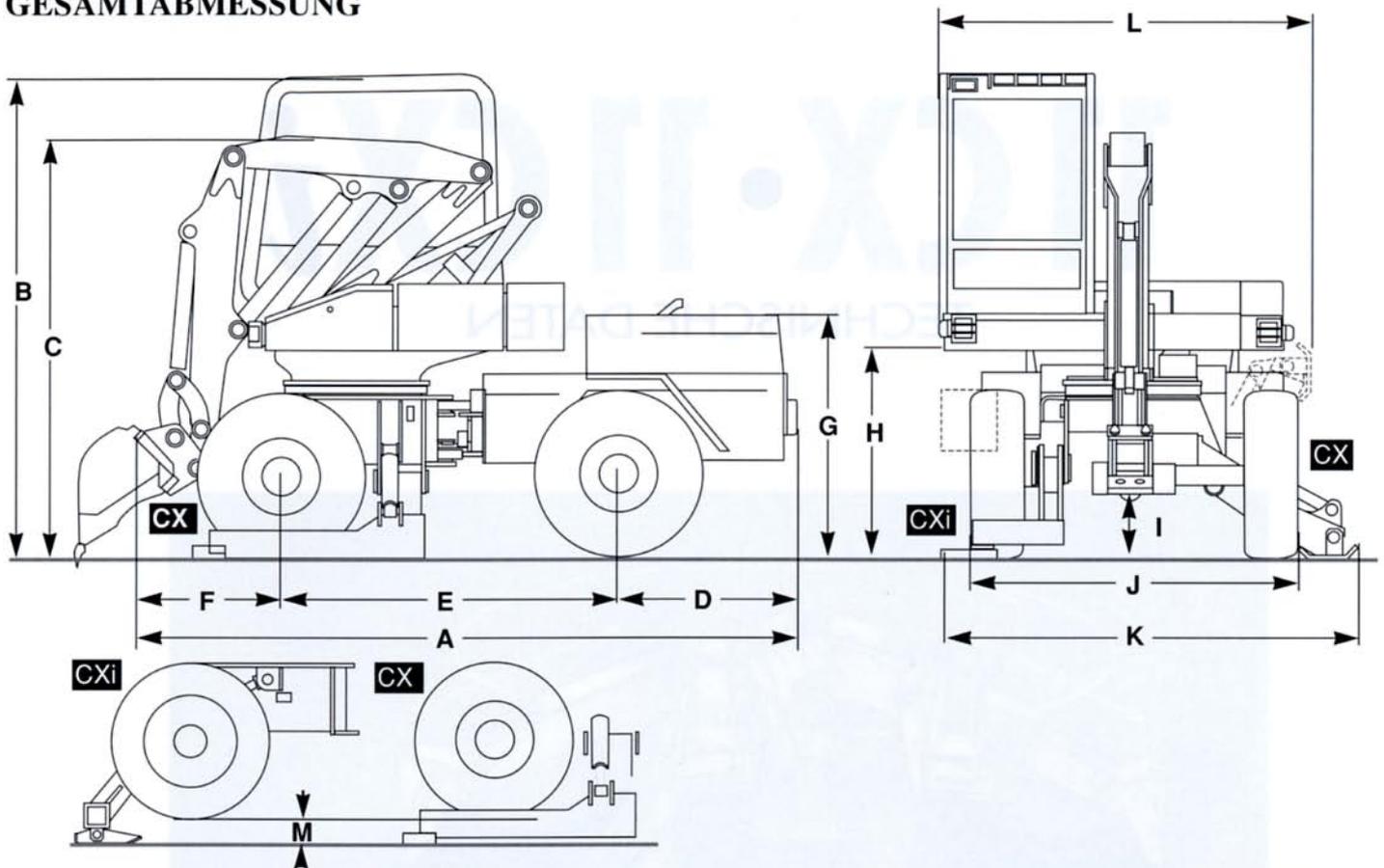


11CX • 11CX*i*

TECHNISCHE DATEN



GESAMTABMESSUNG



11CXi(mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
(*) Reifen	4150	2974	2750	1100	2150	900	1750	1303	400	2154	2480	2225	163
(**)	-	2984	2760	-	-	-	1760	1313	410	2175	-	-	153
(***)	-	2989	2765	-	-	-	1775	1318	415	2254	-	-	148

11CX(mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
(*) Reifen	4150	2974	2750	1100	2150	900	1750	1303	400	2064	3100	2270	196
(**)	-	2984	2760	-	-	-	1760	1313	410	2085	-	-	186

GEWICHT

	11 CX	11CXi
• Leer, in betriebsbereitem Zustand ohne Löffel	7870 kg	7630 kg
• Leer, in betriebsbereitem Zustand mit Ladelöffel	8200 kg	7960 kg

MOTOR

- DEUTZ F4L913 4058 cm³
- Diesel, 4 Zylinder, mit Direkteinspritzung
- Luftkühlung
- Verbrauch : Diesel 6~7 l/h
- Fassungsvermögen : 11 Liter Motor, 1 Liter "LUFTfilter"
- Leistung (DIN 6271 ISO 3046/1) : 76 PS (56 KW) à 2300 U/min
- Max. Drehmoment : 245 Nm bei 1600 U/min

UNTERGESTELL

- Schwenkbares Fahrgestell mit zentraler Schwingung
 - horizontaler Ausschlag ±8°
 - Schwenkwinkel ±33°
 - Wenderadius innen 2.56 m außen 4.75 m
- Brücken stabil auf den beiden Untergestellen befestigt
- Vorderes Untergestell beim Modell CX seitlich mit 2 unabhängigen Stabilisatoren ausgestattet
- Vorderes Untergestell beim Modell CXi stirnseitig

mit 2 unabhängigen Stabilisatoren ausgestattet

- Standard-Schwenksperre beim Modell CXi (als wahlweise Zusatzausstattung beim Modell CX), kann unabhängig von der Position der Maschine im Gelände betätigt werden; gewährleistet eine entscheidende Erhöhung der Stabilität, insbesondere bei lateralen Arbeiten. Aus Sicherheitsgründen Entriegelung in 2 Schritten vom Führerstand aus.

• Tanks

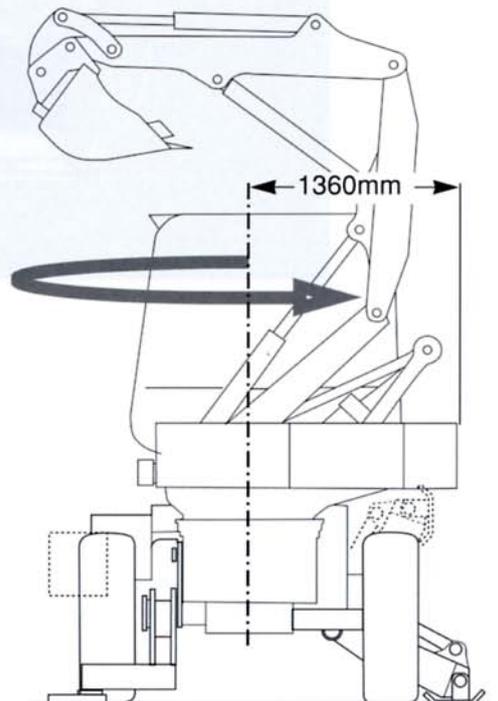
- Hydrauliköl im linken Längsträger integriert, Fassungsvermögen : 80 l.
- Dieselmotorkraftstoff im rechten Längsträger integriert : 110 l.

• Filtration

- Hydraulisch : Kraftstoffzusatzpumpe bei der Translation (10 µ) Rücklauf bei der Ausrüstung; am "Load-Sensing"-System
- Diesel : Filter am Motor
- Luft : Ölbadfilter

DREHAUFBAU

- Gesamtdrehung 360°
- Antrieb mit Zahnkranz
- Ausrichtung durch hydraulischen Getriebemotor (negative Bremse)
- Drehzahl : 8 U/min



- Hydromotor : 16 cm³
- Max. Druck : 400 bar
- Dynamische Bremsung

GETRIEBE

- Hydraulisch ; Typ "automotive", d.h. Steuerung durch das Fahrpedal in Abhängigkeit des Fahrwiderstandes
- Elektrischer Fahrtwender an der Lenksäule, ohne Fahrtunterbrechung
- 2 Geschwindigkeitsbereiche in beiden Fahrrichtungen : "Baustelle" et "Straße"
- "Inching"-Steuerung oder Langsamanstellung; ermöglicht bei konstanter Diesel motordrehzahl eine Verlangsamung der Geschwindigkeit bis zum Stillstand; diese Funktion wird über ein Pedal gesteuert, das gleichzeitig zur hydrostatischen Abbremsung dient
- Verstellpumpe und Hydrofahrmotor mit variablem Hubraum zur Gewährleistung einer kontinuierlichen Anpassung des Übersetzungsverhältnisses im gesamten Geschwindigkeitsbereich von 0 bis 20 km/h
- Max. Zugkraft 4500 daN
- Max. Druck 420 bar
- Max. Förderleistung 163 l/min
- Pumpe 71 cm³

● Brücken und Räder

- 4 gleiche Antriebsräder
- (*) standardmäßig mit Dunlop-Reifen 400 / 70.20 T 37
- (**) als Sonderausstattung mit Michelin-Reifen 425 / 75 R 20 M 27
- (***) als Sonderausstattung mit Dunlop-Reifen 18.19.5 T 35 (nur CXi)

- 2 am Untergestell befestigte stabile Antriebsbrücken
 - an der hinteren Brücke Verteilergetriebe mit einem Übertragungsverhältnis, das die Bewegung auf die hintere Brücke direkt und auf die vordere Brücke über eine Teleskop-Kardanwelle überträgt
- Simultane Differentialsperre an beiden Brücken
- Steigvermögen
 - auf der Straße : 35°
 - im Gelände : 35°

● Bremsen

- Betriebsbremse : in die beiden Brücken integrierte Mehrfachscheibenbremse mit Ölbad
- Parkbremse : in die vordere Brücke integrierte Mehrfachscheibenbremse mit Ölbad
- Hilfsbremse : in die vordere Brücke integrierte Mehrfachscheibenbremse mit Ölbad, Funktion durch Druckausfall
- Hydrostatische Bremse in Kombination mit der "Inching"-Funktion

LENKUNG

- Hydraulik mit "Load Sensing"-Steuerung durch 1 doppelwirkenden Zylinder, gesteuert durch einen Lenkblock mit Prioritätsventil
 - Max. Druck 175 bar
 - Max. Förderleistung 35 l/min

EQUIPEMENT

- Bestehend aus 3 Teilen : Ausleger, Auslegerschnabel, Arm
- Steuerung des Auslegers durch ein patentiertes Stangen- und Zylindersystem, das einen Ausschlag von 150° ermöglicht
- Versetzung
 - standardmäßig mechanisch rechts 20° und links 20°
 - als wahlweise Zusatzausstattung hydraulisch rechts 30° und links 30°
- Schnellbefestigungssystem für das Werkzeug
 - mechanische, automatische Verriegelungsvorrichtung
 - Entriegelung hydraulisch gesteuert

● Leistung der Ausrüstung

- Zahnkraft (bei Einsatz des Tieflöffels) 4900 daN

- Zahnkraft (bei Einsatz des Laders) 4100 daN
- Zum Anheben und Handling muß der "Mecalac" mit Sicherheitsventilen ausgestattet werden (siehe Empfehlungen)

HYDRAULIKKREIS

- **Ausrüstungskreis**
- Verstellbare Kolbenpumpe 45 cm³
 - max. Druck 250 bars
 - max. Förderleistung 103 l/min
- Verteilerblock "Load Sensing"
 - vollständige Gleichzeitigkeit der Drehung und der Bewegungen der Ausrüstung
 - glatter Bewegungsübergang unabhängig von der Belastung und Durchsatzleistung
 - Druckregelung je nach Belastung und Durchsatzleistung
 - Druckregelung je nach der größten Belastung
 - automatische Druckregelung je nach Verwendung, wodurch eine Begrenzung der hydraulischen Walzung, eine konstante Motordrehzahl, eine Kraftstoffersparnis und eine Senkung des Schallpegels erreicht wird
- Zusatzfunktionen durch Elektroventile
 - Linker und rechter Stabilisatoren mit unabhängiger Steuerung
 - Differentialsperre
 - Entriegelung des Werkzeugs
 - Sicherheit beim Anheben der Seitenstütze
 - Trittbrett (CXi)
 - Bremsung : Parkbremse, Hilfsbremse, Betriebsbremse, hydrostatische Bremse
 - Fahrpedal

ELEKTRIK

- Batterie 2 x 6V 145 Amp.
- Lichtmaschine 12 V 95 Ah
- Anlasser 12 V 2.4 Kw

FÜHRERKABINE

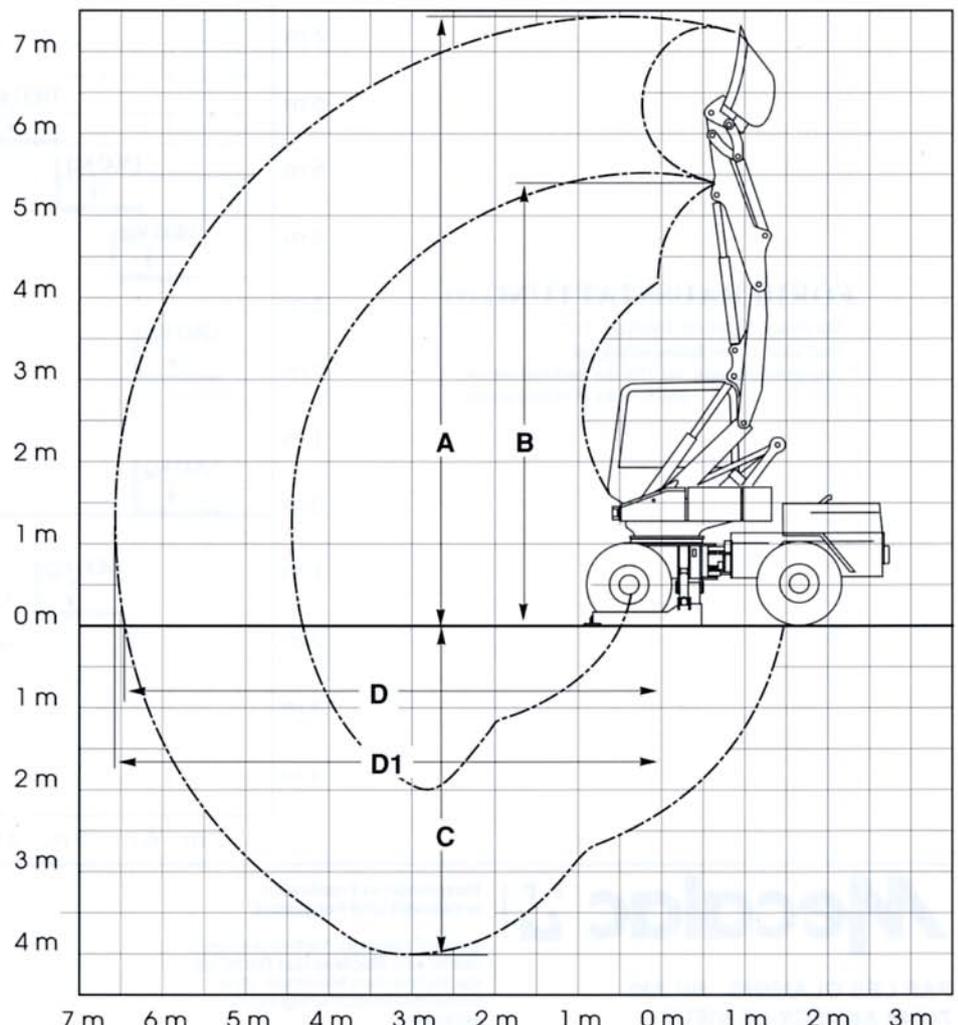
- Zulassung ROPS und FOPS
- Sicherheitsscheiben, gute Sicht nach allen Richtungen
 - Windschutzscheibe und rechte Scheibe aufschiebbar
- Servoeinrichtungen
- Sitz: Sitzfläche, Rückenlehne und Härte regelbar
- Unabhängiges Heizungs- und Gebläsesystem,
- Temperaturregelung durch Thermostat
- Belüftung im Sommer
- Elektrische Tankuhr sowie sämtliche Kontrolllampen am ergonomischen Instrumentenbrett integriert
- Zeitmesser auch außerhalb der Kabine sichtbar
- Hauptsicherungen gut sichtbar und leicht zugänglich

● Schalldämpfung

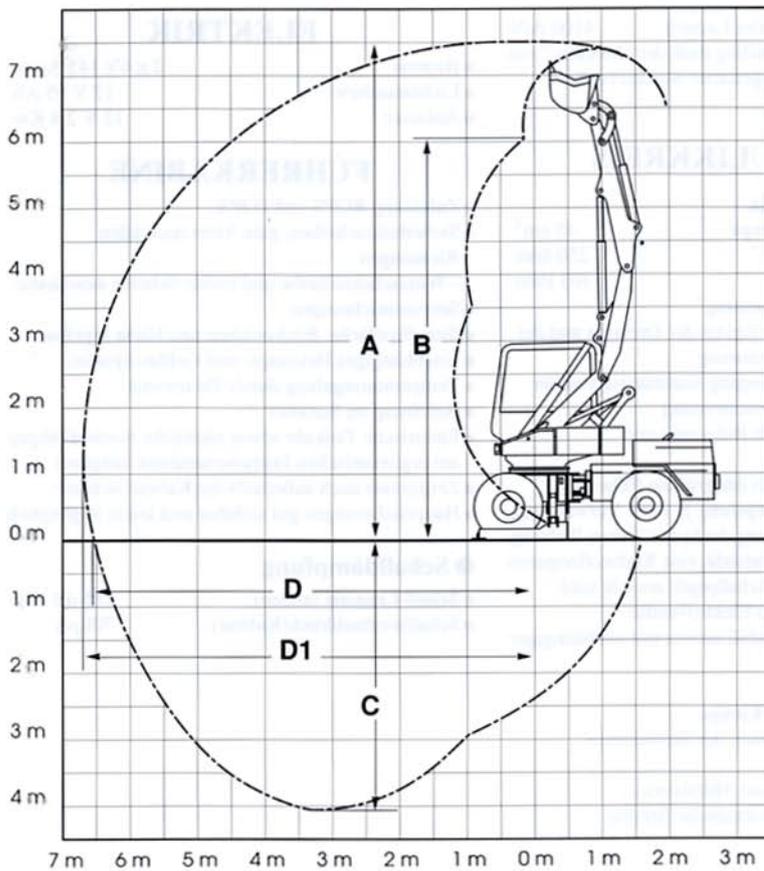
- Schall-Leistung (außen): 105 dB (A)
- Schallwechseldruck (Kabine) : 70LpA

TIEFLÖFFELAUSSTATTUNG (*)

* Mit Reifen DUNLOP 400/70.20 T 37



mm	A	B	C	D	D1
11 CX / 11 CXi	7265	5355	4000	6000	6140



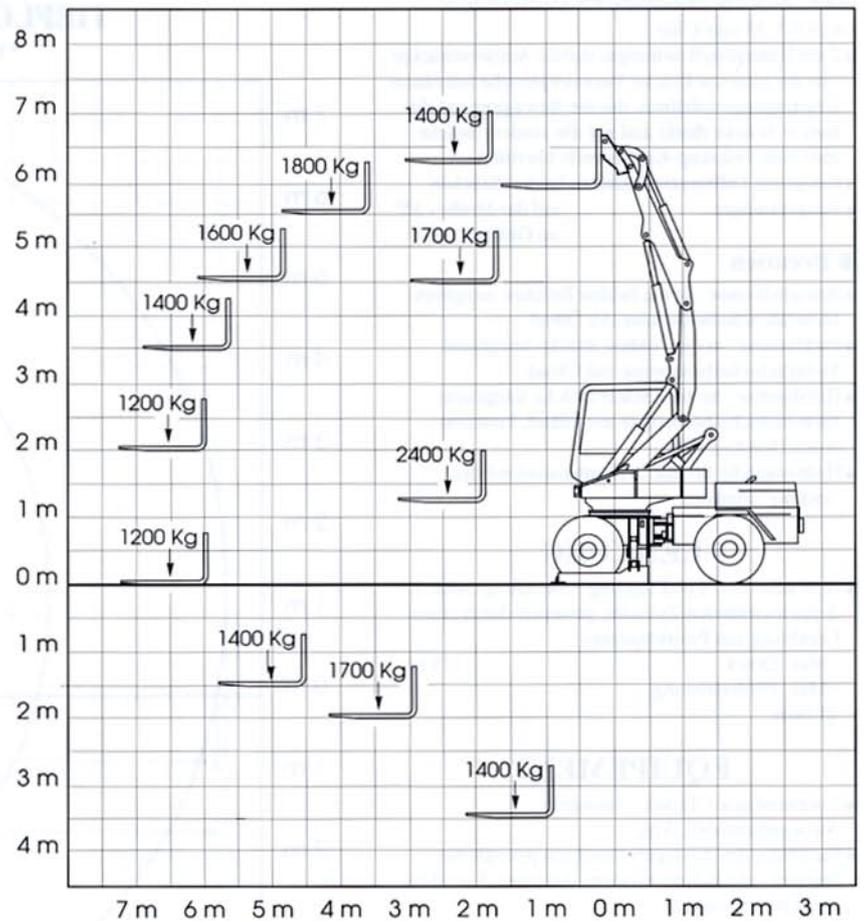
LADERAUSSTATTUNG (*)

* Mit Reifen DUNLOP 400/70.20 T 37

mm	A	B	C	D	D1
11 CX / 11 CXi	7485	6050	4100	6100	6230

FÖRDERAUSSTATTUNG (*)

- * Mit Reifen DUNLOP 400/70.20 T 37
- * Stabilisatoren am Boden aufliegend
- * Angegebene Lasten: bei 75% der Stabilitätsgrenze und 87% der Hydraulikgrenze



Mecalac

Maschinen in Frankreich entwickelt und hergestellt

Zwecks ständiger Verbesserungen behält sich Mecalac das Recht vor, die technischen Merkmale ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern.

PAE LES GLAISINS BP 230
74942 ANNECY-LE VIEUX
CEDEX FRANCE
Tél. 50 64 01 63
Télex 385 254 F
Téléfax 50 64 02 79

GROUPE PEL-JOB