

VOLVO ERDBAUWALZEN

SD100D, SD100F



MORE CARE. BUILT IN.



BEWÄHRTE LEISTUNG: VOLVO ERDBAUWALZEN

Die Erdbauwalzen SD100 sind mit 2 134 mm (84") breiten Vibrationsbandagen ausgestattet und bieten viele innovative Eigenschaften, die für hervorragende Bandagenleistung, Funktionstüchtigkeit und Zuverlässigkeit sorgen sowie dem Fahrer ein sicheres, komfortables und produktives Arbeitsumfeld bereitstellen. Die SD100D-Glattbandagen- und SD100F-Stampffußbandagenmodelle sind zur effizienten und effektiven Verdichtung aller Bodenarten von körnigen bis bindigen Böden ausgelegt.



Leistungsmerkmale

- Akustisches und optisches Warnsignal für Motoröldruck, Kühlmitteltemperatur, Hydrauliköltemperatur und Luftfilterverschmutzung
- Zentral angeordnete, leicht zugängliche Hydraulikölfilter
- Steuerkonsole mit Getränkehalter, Stauraum und elektrischem Anschluss
- Leicht zugängliche Batterien geschützt hinter den klappbaren Stufen
- Anzeigen für Kühlmitteltemperatur, Kraftstoff, Betriebsstunden und Drehzahl
- Heavy-Duty-Achse mit No-Spin®-Differenzial
- Ölstandsanzeige für Exzenter- und Hydrauliköl
- Abschließbare Steuerkonsole, Motorabdeckung und Füllkappen
- Kühlanlage befindet sich an der Rückseite, einfacher Zugang beim Reinigen
- ROPS / FOPS mit Sicherheitsgurten
- Zur Sicherheitsausstattung gehören die rutschfeste Standfläche mit Fußtritt, Zweifachsicherheitshandläufe, Handgriffe, Sitzschalter, Rückfahralarm, Hupe und Notaus
- Einfachsteuerung für Fahrtrichtung und Geschwindigkeit mit Ein/Aus-Vibrationsschalter
- Gefederter Sitz mit Armlehnen
- Warnlampen für Luftfilterverschmutzung, Batterieentladung, Motoröldruck und Feststellbremse
- Batterie Hauptschalter

Verfügbare Sonderausstattung*

- Luftvorfilter
- Motor-Kaltstarthilfe
- ROPS-Kabine mit Heizung (zusätzl. 204 kg [450 lb])
- Innenabstreifer für Bandagen (Standard am F-Modell)
- Patentierter, zweiteiliger Stampffußschalen-Satz
- Tachometer / Vibrationsmeter
- Schubschild (nur Stampffußbandagen)
- Ultra-Grade® Traktionskontrollsystem, ein Dauertraktionsantrieb, der bei Einsätzen unter schwierigen Bedingungen für hervorragende Steigfähigkeit sorgt
- CompAnalyzer
- CompGauge

*Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten erhältlich.

Optionspakete

- Beleuchtungs-Paket
 - Arbeitsbeleuchtung
 - Rundumkennleuchte
 - Vandalismusschutz
- Anzeigen-Paket
 - Motoröldruck
 - Hydrauliköltemperatur
 - Voltmeter
- Klimaanlagen-Paket
 - Kabine mit Heizung
 - Arbeitsbeleuchtung
 - Rundumkennleuchte
 - Geschützte Heizung



CE-SPEZIFIKATION

Modell		SD100D	SD100F
Maschinengewicht			
(einschl. Kabine und Innenabstreifer)			
Einsatzgewicht (CECE)	kg (lb)	10 476 (23,100)	11 383 (25,100)
Statisches Gewicht @ Bandage	kg (lb)	5 941 (13,100)	6 848 (15,100)
Statisches Gewicht @ Reifen	kg (lb)	4 530 (10,000)	4 530 (10,000)
Transportgewicht	kg (lb)	10 347 (22,816)	11 254 (24,816)
Maschinenabmessungen			
Länge	mm (in)	5 895 (232)	5 895 (232)
Breite	mm (in)	2 286 (90)	2 286 (90)
Höhe (über Kabine)	mm (in)	3 051 (120.1)	3 106 (122.3)
Achsstand	mm (in)	3 100 (122)	3 100 (122)
Bordsteinfreiheit	mm (in)	483 (19)	483 (19)
Innerer Wendekreis (bis Bandagenkante)	mm (in)	3 463 (136)	3 463 (136)
Bandage			
Breite	mm (in)	2 134 (84)	2 134 (84)
Durchmesser	mm (in)	1 500 (59)	1 500 (59)
Manteldicke	mm (in)	25 (1)	25 (1)
Durchmesser über Stampffüßen	mm (in)	-	1 702 (67)
Anzahl Stampffüße		-	120
Höhe Stampffuß	mm (in)	-	1,02 (4)
Stampffußfläche	cm ² (sq in)	-	1,25 (21)
Vibration			
Frequenz	Hz (vpm)	31,2 / 33,6 (1,870 / 2,020)	31,2 / 33,6 (1,870 / 2,020)
Zentrifugalkraft	kN (lb) Hoch Niedrig	264 (59,300) 206 (46,300)	264 (59,300) 206 (46,300)
Nennamplitude	mm (in) Hoch Niedrig	1,92 (0.076) 1,29 (0.051)	1,63 (0.064) 1,09 (0.043)
Fahrtrieb			
Typ-system		Hydrostat-Motor mit einer Fahrstufe an Planetenachse mit No-Spin®-Differenzial und Bandagen-Antriebsmotor mit zwei Fahrstufen	
Reifengröße	mm (in)	587 x 660 (23.1 x 26) – 8PR R3	587 x 660 (23.1 x 26) – 8PR R1
Bandagenantrieb		Motor mit zwei Fahrstufen durch Nabenvorgelege	
Fahrgeschwindigkeit	km/h (mph) Hoch Niedrig	0 – 10,1 (0 – 6.3) 0 – 6 (0 – 3.7)	0 – 10,3 (0 – 6.4) 0 – 6,3 (0 – 3.9)
Motor			
Fabrikat und Modell		Cummins QSB4.5, Tier 3	
Motor-Typ		4-Zylinder mit Turbolader und Nachkühler	
Nennleistung @ Nenndrehzahl	kW (PS)	97 (130)	97 (130)
Elektrische Anlage		12 Volten DC, negative Masse; 95A-Generator; (2) 750 CCA Batterien	
Bremsen			
Betriebsbremsen		Dynamisch hydrostatisch durch Antriebssystem	
Parkbremse		Federkraftbetätigt, hydraulisch gelöst an Achse und Bandagenantrieb	
Sonstiges			
Knickwinkel		+ / - 38°	+ / - 38°
Schwingungswinkel		+ / - 17°	+ / - 17°
Füllmenge Kraftstoff	l (gal)	257 (68)	257 (68)
Füllmenge Hydrauliköl	l (gal)	84 (22)	84 (22)
Steigfähigkeit (theoretisch)		55%	60%

Volvo arbeitet kontinuierlich an der Verbesserung der Produkte. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung vor.



Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175 jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref. No. VOE 25 A 100 4568
Printed in Sweden 2008.06-5,0
Volvo, Sweden

German