

COMPACTADORES DE DOBLE RODILLO VOLVO

DD90, DD90HF



LO QUE NECESITA PARA HACER BIEN EL TRABAJO

Los compactadores vibratorios Volvo DD90 y DD90HF están provistos de rodillos de 1 675 mm (66") y ofrecen un gran rendimiento en carreteras y otros grandes proyectos de pavimentación. La DD90 tiene una frecuencia de 41,7 Hz (2,500 vpm) y una capacidad nominal de hasta 227 toneladas (250 tons) de mezcla asfáltica caliente por hora. La DD90HF tiene una frecuencia de 63,3 Hz (3,800 vpm) y una capacidad nominal de hasta 290 toneladas (325 tons) de mezcla asfáltica caliente por hora. Con pesos en orden de marcha de casi 9,8 toneladas (11 tons), los compactadores DD90 y DD90HF cumplen los requisitos de peso estático de la mayoría de organismos estatales.

Características de funcionamiento

- Los sistemas de vibración de dos frecuencias de 41,7 / 30,8 Hz (2,500 / 1,850 vpm) en la DD90 y 63,3 / 47,5 Hz (3,800 / 2,850 vpm) en la DD90HF adaptan las características de funcionamiento de la máquina a los requisitos de producción
- Ocho ajustes de amplitud para obtener la compactación necesaria en capas profundas y/o mezclas más consistentes
- El puesto del operador giratorio de cinco posiciones y el asiento ajustable proporcionan una marcha suave y un ambiente de trabajo agradable
- Los dos sistemas de distribución de agua completos e independientes incluyen una filtración triple del agua, cuatro bombas de agua, cuatro barras de riego y caudal de agua variable.
- La rotación excéntrica se ajusta automáticamente al sentido de la marcha para aumentar la suavidad
- El indicador patentado de separación de seguridad ofrece una referencia visual al regular la velocidad que permite mantener una separación de seguridad apropiada y obtener así una marcha suave
- El exclusivo rectificado de los rodillos con bordes biselados y curvados reduce al mínimo la señal del borde del rodillo y facilita el acabado

Características estándar

- ROPS / FOPS con cinturón de seguridad
- Superior sistema de riego del rodillo para mantener una productividad máxima
 - Control de caudal variable para ahorrar agua
 - Sistemas de riego independientes primario y secundario (cada uno con sus propias bombas de agua, filtros de agua, líneas de distribución y barras de riego con boquillas de fácil mantenimiento)
 - Indicadores LED de nivel del depósito de agua
- Acceso sin obstáculos al motor abriendo el capó y desmontando los paneles laterales
- Plataforma del operador aislada contra vibraciones

Otros equipos opcionales

- Prefiltro de aire
- Avisador de marcha atrás
- Esteras de fibra de coco
- Luces HID para uso nocturno
- Indicador de temperatura de aceite hidráulico
- Sensor de temperatura del pavimento de infrarrojos
- Kit de limpiadores interiores
- Pantalla de pulverización en la plataforma del operador
- Limpiadores exteriores de uretano
- Pintura especial
- Limitador de velocidad
- Velocímetro / tacómetro
- Velocímetro / indicador de vibraciones
- Luz giratoria
- Señales de giro e intermitentes
- Alumbrado de trabajo



ESPECIFICACIONES

| Modelo | | DD90 | DD90HF |
|--|------------|---|--------------------------------|
| Peso de la máquina (con/ ROPS / FOPS) | | | |
| Peso en orden de marcha | kg (lb) | 9 895 (21,820) | 9 845 (21,705) |
| Peso estático sobre el rodillo delantero | kg (lb) | 5 155 (11,370) | 5 115 (11,280) |
| Peso estático sobre el rodillo trasero | kg (lb) | 4 740 (10,450) | 4 730 (10,425) |
| Peso de transporte | kg (lb) | 9 105 (20,075) | 9 105 (20,075) |
| Dimensiones | | | |
| Longitud total | mm (in) | 5 085 (200.2) | 5 085 (200.2) |
| Anchura total | mm (in) | 1 910 (75.2) | 1 910 (75.2) |
| Altura total (parte superior del volante) | mm (in) | 2 210 (87) | 2 210 (87) |
| Altura total (parte superior de la estructura ROPS/FOPS) | mm (in) | 2 845 (112) | 2 845 (112) |
| Base del rodillo | mm (in) | 3 200 (126) | 3 200 (126) |
| Holgura bordillo | mm (in) | 430 (17) | 430 (17) |
| Espacio libre lateral | mm (in) | 117,5 (4.6) | 117,5 (4.6) |
| Radio de giro interior (borde del rodillo) | mm (in) | 3 560 (140) | 3 560 (140) |
| Rodillos | | | |
| Anchura | mm (in) | 1 675 (66) | 1 675 (66) |
| Diámetro | mm (in) | 1 220 (48) | 1 220 (48) |
| Espesor de la pared del cilindro (nominal) | mm (in) | 19 (0.75) | 19 (0.75) |
| Acabado | | Superficie rectificada; bordes biselados y curvados | |
| Vibración | | | |
| Frecuencia | Hz (vpm) | 41,7 / 30,8 (2,500 / 1,850) | 63,3 / 47,5 (3,800 / 2,850) |
| Amplitud | mm (in) | 0,41 - 1,02 (0.016 - 0.040) | 0,48 - 0,64 (0.019 - 0.025) |
| Rango de fuerzas centrífugas | kN (lb) | 26,0 - 115,6 (5,840 - 26,000) | 71,3 - 171,0 (16,030 - 38,430) |
| Ajustes de amplitud | | 8 | 8 |
| Propulsión | | | |
| Tipo | | Hidroestática de bucle cerrado, circuito paralelo a ambos rodillos | |
| Tracción del rodillo | | Motores LSHT de pistones radiales para trabajos pesados | |
| Velocidad | km/h (mph) | 0 - 11,8 (0 - 7.4) | 0 - 13,3 (0 - 8.3) |
| Motor | | | |
| Marca / modelo | | Cummins QSB 4.5, Tier 3 | |
| Tipo de motor | | Turboalimentado de 4 cilindros | |
| Potencia nominal al régimen especificado | kW (CV) | 96,9 (130) | 96,9 (130) |
| Sistema eléctrico | | 12 voltios c.c., tierra negativa, alternador de 95 A | |
| Batería | | 1 de electrolito absorbido, 800 CCA | |
| Frenos | | | |
| De servicio | | Dinámicos e hidroestáticos mediante el sistema de propulsión | |
| De estacionamiento / emergencia | | SAHR en los motores de tracción de los rodillos delanteros y traseros | |
| Sistema de distribución de agua | | | |
| Tipo | | Sistema de riego a presión de los rodillos con depósito de agua LDPE | |
| Bombas | | Bombas de agua de membrana, primaria y secundaria en cada rodillo | |
| Barras de riego | | Barras de riego primaria y secundaria en cada rodillo | |
| Boquillas | | Boquillas de pulverización de fácil mantenimiento a mano; 7 principales y 6 auxiliares en cada barra de riego | |
| Filtrado | | Colador en cada depósito, filtro de agua en cada bomba, filtro fino en cada boquilla | |
| Limpiadores de los rodillos | | Limpiador de goma en cada rodillo | |
| Capacidad del depósito de agua | l (gal) | 984 (260) | 984 (260) |
| Varios | | | |
| Ángulo de articulación (pivote central dirección) | | + / - 40° | + / - 40° |
| Ángulo de oscilación | | + / - 10° | + / - 10° |
| Capacidad de combustible | l (gal) | 170 (45) | 170 (45) |
| Capacidad de aceite hidráulico | l (gal) | 133 (35) | 133 (35) |
| Capacidad de avance en pendiente (teórica) | | 24,8% | 25,0% |

Uno de los objetivos continuos de Volvo es mejorar sus productos. Por tanto, los diseños y las especificaciones pueden ser modificados sin aviso previo.

VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT

Volvo Construction Equipment es diferente. Nuestras máquinas están diseñadas, construidas y respaldadas de una forma diferente. Esta diferencia proviene de un patrimonio de ingeniería de más de 180 años. Un patrimonio que pone en primer plano a las personas que utilizan las máquinas. Que trata de aumentar su seguridad, comodidad y productividad. Que tiene en cuenta el medio ambiente que todos compartimos. El resultado de esta manera de pensar es una gama cada vez más amplia de máquinas y una red mundial de asistencia técnica que se esfuerza por ayudarle a producir más. En todo el mundo, hay gente que está orgullosa de utilizar máquinas Volvo.

No todos los productos están disponibles en todos los mercados. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones y el diseño sin previo aviso, conforme a nuestra política de mejora continua. Las ilustraciones no muestran necesariamente la versión estándar de la máquina.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref. No 20000263-B
2012.07
Volvo, Global Marketing

Spanish-33
COA