

FRESA STRADALE A FREDDO VOLVO

MW500



VOLVO MW500: TECNOLOGIA DI FRESATURA INNOVATIVA IN FORMATO COMPATTO

La MW500 è la nostra soluzione universale per compiti molteplici di fresatura su asfalto e cemento. I sistemi di sicurezza durante la retromarcia, i comandi intelligenti e la linea di fresatura perfettamente dritta grazie al Line Manager, la rendono una pietra miliare nella tecnologia nella categoria delle frese stradali da mezzo metro. Questa una macchina che non scende a compromessi.

La MW500 permette di fresare larghezze da 80 a 500 mm, ha un rullo per fresatura azionato meccanicamente e dispone (di serie) di controllo elettronico antislittamento (ASR). Con il suo sistema brevettato Line Manager, la macchina avanza perfettamente dritta come se fosse tirata su una riga da disegno.

Il suo campo di applicazioni comprende l'allargamento di fessure superficiali, la riparazione parziale della carreggiata, i lavori di raccordatura e la fresatura attorno ai tombini o attorno a piccole coperture scorrevoli. Un disco di taglio consente tagli da 80 mm di larghezza per applicazioni speciali.

Facilità d'uso

Una facilità d'uso tipicamente Volvo. La MW500 è la prima fresa stradale a freddo che disponga del sistema Electronic Planer Management (EPM). L'unità di comando EPM può essere posizionata in modo ergonomicamente ottimale per l'operatore. L'operatore può vedere tutte le informazioni principali con un colpo d'occhio sull'ampio display a cristalli liquidi, retroilluminato.

Grazie al ristretto angolo di sterzata consentito dallo sterzo idraulico è possibile effettuare lavori di precisione come attorno a un tombino.

Con le sue tre modalità di guida "lavoro, manovra e trasporto" la MW500 offre la possibilità di impostare in modo ottimale la macchina per il lavoro da svolgere. Nella modalità trasporto e in quella di manovra l'operatore può preimpostare la velocità di marcia e il regime di giri del motore tramite il joystick, che permette di passare progressivamente da macchina ferma a velocità massima.

Impostazione della velocità massima: l'operatore può definire anticipatamente la velocità massima della macchina con il joystick nella posizione di accelerazione massima. Ciò permette di regolare in modo estremamente preciso la velocità di avanzamento sia nella modalità di manovra che in quella di fresatura.

Cura e manutenzione facilitati

La facilità di accesso per la manutenzione è una priorità assoluta in macchine che, per loro natura, sono soggette a sollecitazioni e usura elevate.

Con un accesso molto razionale ai punti di manutenzione, il tempo impiegato per sostituire gli utensili o il rullo per fresatura è considerevolmente ridotto.

Motore potente e ad alta efficienza energetica

La MW500 dispone di un potente motore diesel che soddisfa i severi requisiti sulle emissioni allo scarico stabiliti dagli standard EPA Tier III e da quelli UE Fase IIIA. Il controllo automatico del regime di giri assicura il massimo avanzamento anche in caso di fresatura ampia e profonda ed elevata resistenza dell'asfalto. La potenza viene trasferita dal motore alla trasmissione del rullo per fresatura attraverso due gruppi di cinghie, automaticamente pretensionate da un tenditore intermedio regolabile idraulicamente. L'uniformità del carico applicato assicura una lunga durata ai componenti della macchina.

La ventola ad alte prestazioni, con azionamento indipendente, permette un funzionamento della macchina senza problemi, anche a temperature esterne elevate. La ventola ha un sistema di comando basato sui livelli di temperatura. Grazie a tutto ciò, Volvo riesce a ridurre i consumi di carburante e i livelli di rumorosità.



I vantaggi operativi della MW500 in breve:

- piccola fresa stradale con la tecnologia delle grandi macchine
- baricentro basso, per un'ottima tenuta di strada
- raggio di sterzata molto ridotto, di 200 mm, precedentemente impossibile da ottenere su frese a 4 ruote
- controllo elettronico antislittamento per una trazione eccellente
- Electronic Planer Management EPM: quadro di comando compatto, che offre una vasta gamma di informazioni all'operatore attraverso il display a colori; funzione di memorizzazione delle impostazioni precedenti
- dotazione di sicurezza completa
- facilità di manutenzione
- serbatoio dell'acqua progettato per lunghi turni di lavoro, che incrementa quindi la produttività



SOLUZIONI D'AVANGUARDIA PER I PROGETTI DI FRESATURA STRADALE

Controllo e monitoraggio innovativi

Caratteristiche uniche per questa categoria di frese: la MW500 dispone dell'innovativo EPM "Electronic Planer Management". La profondità di fresatura viene visualizzata sul display dell'EPM sia come valore numerico sia tramite istogramma. La funzione EPM di interruzione della profondità di fresatura permette la memorizzazione temporanea e il recupero dei dati di fresatura. Ciò aiuta a prevenire l'eccesso di fresatura e permette un resettaggio rapido.

Quando si va in "automatico", l'EPM svolge automaticamente tutte le funzioni necessarie per passare dalla modalità di fresatura a quella di trasporto. Ciò comprende il rullo per fresatura, il sistema d'irrorazione, il nastro trasportatore, la modalità di trazione e il regime di giri motore.

Sistema brevettato di controllo della trazione "Line Manager" fornito di serie

La MW500 è una macchina con trazione sulle 4 ruote e controllo antislittamento. Inoltre, il sistema brevettato Line Manager garantisce un controllo accurato sulla linearità del senso di marcia. Come tutte le frese stradali del suo tipo, la MW500 dispone di un rullo per fresatura disassato, che influisce sulla trazione della macchina. Il Line Manager compensa questo effetto servendosi della trazione integrale elettronica. In questo modo assicura un avanzamento perfettamente dritto.

Tutto attorno al rullo per fresatura

Il rullo per fresatura dispone di piastre di copertura laterali e frontale attivate idraulicamente. Questo design particolarmente robusto assicura un flottaggio ottimale e un'elevata resistenza all'usura.

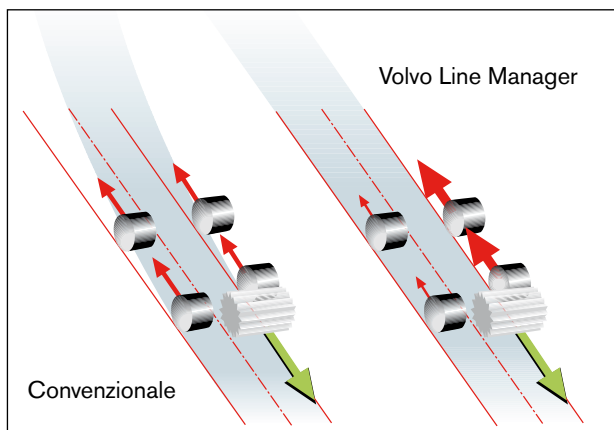
Oltre al nastro trasportatore opzionale, la fresa stradale è equipaggiata con un vomere mobile idraulicamente. Quando la ruota di supporto posteriore destra è dislocata all'interno o all'esterno, la macchina si posa sul vomere anziché sugli utensili. In questo modo non vengono danneggiati gli attrezzi e la loro durata si estende.

Sicurezza Volvo

La sicurezza dell'operatore è uno dei valori fondamentali Volvo. Questo concetto è stato applicato coerentemente nella progettazione della nuova generazione di frese stradali. L'uso e la manutenzione della fresa stradale risulta più sicura che mai.

1. Tecnologia antiribaltamento. Quando lo stabilizzatore di destra viene dislocato all'interno, il movimento verso destra del nastro trasportatore viene limitato. Ciò permette di mantenere il baricentro all'interno dello spazio coperto dal rullo per fresatura. Quando lo stabilizzatore si trova in posizione esterna, il nastro trasportatore può essere spostato completamente a destra o a sinistra.

2. Quando vengono sostituiti gli utensili, il rullo per fresatura viene automaticamente disattivato da un apposito interruttore.
3. Per avviare il rullo per fresatura, l'operatore deve premere due pulsanti contemporaneamente. L'attivazione accidentale del rullo per fresatura viene in tal modo impedita.
4. Durante i lavori di manutenzione sotto la fresa, le ruote di supporto vanno fermate con perni per impedirne l'abbassamento involontario.
5. La MW500 ha un arresto di emergenza sulla piattaforma dell'operatore e, oltre a quello, anche uno a destra e uno a sinistra della macchina che possono essere azionati da terra.
6. Come misura antivandalismo è sufficiente ripiegare in avanti il joystick al termine del turno di lavoro e il quadro comandi rimane bloccato. Il quadro comandi EPM è protetto dai danni da una copertura in acciaio.





Al lavoro di giorno e di notte

Il display molto ben visibile, e i comandi dotati di retroilluminazione, permettono di tenere sotto controllo il lavoro sia con il sole a picco che nella più totale oscurità.

Manovrabilità = Produttività

La ruota di supporto posteriore destra può essere dislocata idraulicamente e bloccata in posizione interna per assicurare la fresatura a filo del cordolo stradale.

Nastro trasportatore ad attacco rapido

Il nastro trasportatore può essere installato e rimosso rapidamente.

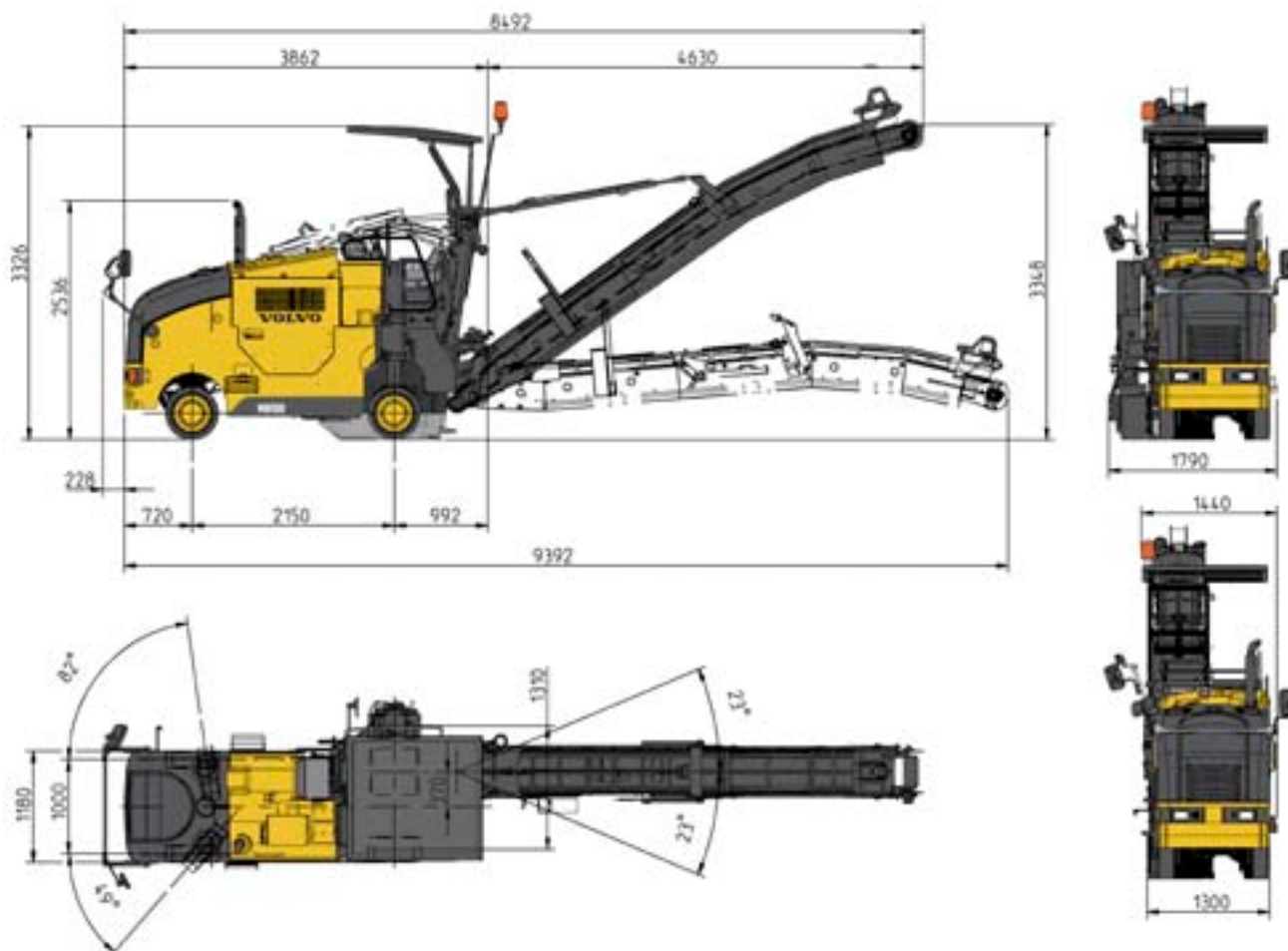


Sostituzione del rullo per fresatura

La sostituzione del rullo per fresatura è semplice. A questo scopo, la scatola di taglio laterale Volvo viene ruotata di 90° e l'intero gruppo di fresatura può essere estratto dalla macchina. L'operazione diventa facilissima se si usa il dispositivo di assemblaggio fornito da Volvo come opzionale.



DIMENSIONI



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE / OPZIONALI

Standard (S) Opzionale (O)	S	O		S	O
Motore Deutz Diesel, COM IIIA/EPA Tier III	•		Piattaforma dell'operatore a prova di vibrazioni	•	
4 ruote, sterzo sulle ruota anteriori	•		Tettuccio per tutte le stagioni		•
Electronic Planer Management (EPM)	•		Sistema d'irrorazione con interruttore di intervallo - per il risparmio d'acqua		•
Rullo di fresatura da 500 mm - portattrezzi standard (C10 / 62 + RP18)		•	Adattamento a temperature fino a 55° C		•
Rullo di fresatura da 500 mm (750/500/15-1/54, con sistema di supporto a boccole KPF201, funzione di convogliamento del materiale completa)		•	Scatola di fresatura con coperchio protettivo	•	
Rullo di fresatura da 400 mm (750/400/15-1/52, con sistema di supporto a boccole C10, funzione di convogliamento del materiale impedita)		•	Freno di stazionamento automatico	•	
Rullo di fresatura da 300 mm (750/300/15-1/45, con sistema di supporto a boccole C10, funzione di convogliamento del materiale impedita)		•	Trazione integrale a controllo elettronico con comando antislittamento	•	
Rullo per fresatura fine da 500 mm (750/500/8-1/90, con sistema di supporto standard C10, funzione di convogliamento del materiale)		•	Regolatore elettronico di potenza	•	
Disco di taglio (larghezza di fresatura 80 mm, funzione di convogliamento del materiale impedita)		•	Il pacchetto di sicurezza comprende lampeggiatore, specchietti retrovisori, allarme di retromarcia, interruttore di arresto azionato dall'assenza dell'operatore dal sedile e dalla piattaforma	•	
Supporto laterale dislocabile su ruota posteriore destra, comandato elettroidraulicamente.	•		Dispositivo speciale per il cambio rapido del rullo		•
LINE MANAGER brevettato (regolazione automatica della trazione)	•		Piantone sterzo regolabile	•	
Nastro trasportatore con vomere posteriore a sollevamento idraulico, luce stroboscopica di avvertenza, luce di lavoro e clacson		•	Sedile dell'operatore regolabile, con interruttore sedile	•	
			Dispositivo di traino	•	
			Piastre di sollevamento laterali e frontale ad azionamento idraulico	•	
			Arresto di emergenza con interruttori sulla piattaforma e sui lati	•	
			Olio Panolin biodegradabile		•
			Raccordo C per serbatoio acqua		•

Elenco parziale dell'equipaggiamento di serie e delle opzioni disponibili

SPECIFICHE TECNICHE

Specifiche tecniche			
Motore (diesel)	Modello		Deutz TCD 2012 L04 2V
	Potenza	kW (HP)	95 (129) a 2300 g/min ¹
	Raffreddamento		Ad acqua
	Emissioni allo scarico		COM IIIA /EPA Tier III
Rullo standard	Larghezza rullo (max)	mm	500
	Profondità di fresatura (max) ¹	mm	210
	Spaziatura utensili	mm	15
	Numero denti		62
	Diametro tamburo	mm	750
Prestazioni operativi	Velocità operativa	m/min	35
	Velocità di traslazione	km/h	7,9
	Pendenza max superabile	%	60 (durante il lavoro) / 10 (a velocità max di traslazione)
	Altezza minima da terra	mm	230
Sottocarro	Numero ruote		4 (gomma piena)
	Dimensioni ruote ant. (Ø x Largh.)	mm	560 x 180
	Dimensioni ruote post. (Ø x Largh.)	mm	560 x 270
Nastro trasportatore	Larghezza nastro	mm	350
	Capacità teorica di trasporto	m ³ /h	80
Impianto elettrico		V	24
Ingombro per il trasporto	Lungh/Largh/Alt		
	- versione standard senza nastro trasportatore	mm	3 925 / 1 790 / 2 540
	- con nastro trasportatore	mm	9 400 / 1 790 / 2 540
Capacità serbatoi	Serbatoio acqua	l	600
	Serbatoio carburante	l	220
	Serbatoio idraulico	l	68
Pesi	Carico sull'assale ant., serbatoi pieni		
	- versione standard senza nastro trasportatore	kg	4 550
	- con nastro trasportatore	kg	3 600
	Carico sull'assale post., serbatoi pieni		
	- versione standard senza nastro trasportatore	kg	4 050
	- con nastro trasportatore	kg	6 000
	Peso operativo EN500 ²		
	- versione standard senza nastro trasportatore	kg	8 100
	- con nastro trasportatore	kg	9 100
Peso di spedizione ³			
- versione standard senza nastro trasportatore	kg	7 600	
- con nastro trasportatore	kg	8 600	

¹ La profondità massima di fresatura può essere diversa da quella indicata, in base alle tolleranze e all'usura degli utensili.

² Peso della macchina con i serbatoi dell'acqua e del carburante pieni a metà, con operatore pesante 75 kg e con attrezzi montati.

³ Pesi a secco della macchina base senza attrezzature opzionali.

VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT

Le macchine Volvo Construction Equipment sono speciali. Le nostre macchine sono progettate, costruite e assistite in modo diverso. Una differenza frutto di oltre 180 anni di esperienza e tradizione ingegneristica. Un'eredità di pensiero che si concentra innanzitutto sulle persone che usano le nostre macchine, per renderle più sicure, più confortevoli e più produttive, e che si preoccupa della salvaguardia dell'ambiente che tutti noi condividiamo. Sulla base di questo approccio, Volvo ha prodotto una gamma sempre più ampia di macchine e una rete di supporto internazionale impegnata ad aiutare i suoi clienti ad aumentare la produttività.

Gli operatori di tutto il mondo sono fieri di lavorare con le macchine Volvo.

Alcuni prodotti potrebbero non essere disponibili su tutti i mercati. In linea con la nostra politica di continuo miglioramento, ci riserviamo il diritto di modificare specifiche tecniche e dettagli senza alcun preavviso. Le illustrazioni non si riferiscono necessariamente alla versione di serie della macchina.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref. No 20000787-A
2012.07
Volvo, Global Marketing

Italian-35
MEW