

沃尔沃铰接式卡车

A35E, A40E



信任不是靠给予，而是靠争取。

要说当今世界上所有的其他铰接式卡车也都源自沃尔沃一点都不惊奇。铰接式卡车概念是沃尔沃于二十世纪六十年代开发的，自此以后，我们就一直引领着铰接式卡车的开发。随着E系列铰接式卡车的推出，我们巩固了作为世界领先的铰接式卡车制造商的地位。如果您选择了A35E和A40E型铰接式卡车，您就会知道您将快速地、顺利地、低成本地和安全地完成任务。

沃尔沃优势

作为世界上最大的和领先的重型设备发动机制造商，沃尔沃具有无与伦比的优势。A35E和A40E型铰接式卡车配置沃尔沃自己开发的动力传动系统—专门为铰接式卡车的苛刻要求而设计，具有最大化生产能力所需要的动力和耐用性。

无忧无虑地拥有

从沃尔沃选择铰接式卡车可以同时为您提供您可以信赖的机器和合作伙伴。沃尔沃A35E和A40E型铰接式卡车是市场上性能最可靠的机器中的两种。沃尔沃建筑设备跟上的全球经销商网络和训练有素的服务技术人员意味着在您和您的公司附近驻扎着竭诚为您服务的合作伙伴。这就意味着省心的拥有，您的机器将一直为您提供更高的收益率和生产能力。

规格

A35E

A40E

发动机，沃尔沃	D12D AEE3*/AFE3**	D16D AAE3*/ABE3**
最大功率，当转速为	30转/秒	1,800 转/分
SAE J1995 总功率	313 千瓦	426 马力
ISO 9249, SAE J1349 净功率	309 千瓦	420 马力
最大扭矩，当转速为	20转/秒	1,200 转/分
SAE J1995 总扭矩	2,100牛米	1,549磅英尺
ISO 9249, SAE J1349 净扭矩	2,056牛米	1,547磅英尺
最大速度	57 千米/小时	35.4 英里/时
额定载荷	33500千克	37 短吨
SAE 2:1 堆装	20.5 米 ³	26.8 码 ³
净重	28100千克	61950 磅
总重量	61600 千克	136 686 磅
	69200 千克	152 560 磅

*符合美国（环保署）3级、加利福尼亚州（大气资源局）3级和欧洲（欧盟）III级排放标准。

**符合欧洲（欧盟）IIIA级排放标准。





感觉非常舒适，即使是在极其恶劣的工地上

在地面状况变得恶劣和要求增加的情况下，你就会真正看到沃尔沃铰接式卡车的巨大好处。简单地说，制造这些机器的目的就是为了在最恶劣的工作条件下高效地运输各种物料，而且不用绕很远的路。当其他运输解决方案由于气候、地面条件和出勤率低要求等原因陷入困境和停止工作时，我们的铰接式卡车能够继续快速地、安全地和高效地完成任务。

总是走最近的路

在刚性卡车必须绕很远的路或者被阻挡住的情况下，沃尔沃可以非常顺利的、安全的通过，而且在装载地和卸载地之间来回经过的运距最短。

独特的机动性源自旋转联接装置和车架转向系统，这两种设计可使铰接式卡车的牵引车与拖车相互独立移动。这就降低了越野操作中车架上的应力，使机器更容易操作——即使满载——因为全部车轮都接地良好。

应用范围广、可靠性高的卡车

多年来，沃尔沃铰接式卡车概念已经证明是诸如各种矿山、大坝修建等大型工程的各种土方作业的完美解决方案¹。此外，对于其他应用，包括但不限于采石场、隧道修建和垃圾填埋场等处的作业，沃尔沃铰接式卡车也是最佳解决方案。

所有这些工地的共同特点是，它们通常都有要求非常苛刻的装载地和卸载地，有大量的物料需要运输，而且运输道路路面较差、坡度大，这些车辆又必须能够保持较高的行驶速度。



沃尔沃经验

沃尔沃发明了铰接式卡车。第一辆整车于1966年制造，在过去的四十年里又不断进行改进。

沃尔沃可靠性

沃尔沃铰接式卡车已经在各种操作条件下证明可以提高收益率和降低操作成本。





推动您的业务发展

谈论获利之道很容易：就是以尽可能最低的成本获得最大化的生产能力。拥有了A35E和A40E铰接式卡车，也就有了实际做到这一点的可能性。机器的心脏——动力传动系统——由沃尔沃自己开发，即使是最小的细节也是如此。这一点对于沃尔沃来说是理所当然的，因为动力传动系统——发动机、变速箱、分动箱、轮轴和车轮——对机器的牵引力、操作可靠性、燃油消耗和使用寿命起到决定性作用。这种动力传动系统使您的维护需要最小化，可以保证您长期的盈利。

新一代发动机

沃尔沃的新发动机为 A35E 和 A40E 型铰接式卡车提供了更大功率和牵引力。D12 和 D16 型发动机的特性是采用了沃尔沃高级燃烧技术，可以从每滴燃油中获取最大化的能量。涡轮增压低排放柴油发动机的特性是电子控制、直喷和中间冷却。

配置 Powertronic 自动变速箱实现了牵引力最大化

久经考验并进一步改进的 Powertronic——沃尔沃自动变速箱给 A35E 和 A40E 型铰接式卡车提供了更高的性能。Powertronic 自动变速箱可以在恰当的时间自动平稳换档，可以在各种速度下提供较大的牵引力。传动轴、行星齿轮和轴承都更加坚固，可以处理更高的扭矩，使新的变速箱与新一代更大型发动机完美匹配。新的智能电子系统可以提供更好的、更快的换档操作，并且在上下坡时可以隔档转换。经改进的变速箱使操作更加舒适，可以提供最大的牵引力。

最大程度地降低功率损失

沃尔沃单级分动箱的运动部件比传统的分动箱更少，这样可以最大程度地降低功率损失。这种设计使后输出轴的位置更高，可以提供更高的离地间隙、更高的联接装置安装点和更高的稳定性。

无需每天维护

沃尔沃铰接式卡车不需要每天维护。油位和液位电子监控检查最大程度地减少了维护需要。长维护间隔意味着用于工作的时间更长。

由于维护点更少，维护更加简单，所以，维护期间的停工时间很短。所有的滤芯都方便更换，发动机罩可以打开90度，向下旋转式前格栅使接近发动机上的维护点非常容易。

Care Track 跟踪系统可以对机器的位置、使用情况和性能进行远程监控。由于可以立即获取有关您的机器的正确信息，所以您可以逐批次分析机器的情况，您的决策可以提高生产能力并减少停工时间。



采用沃尔沃高级燃烧技术的沃尔沃D12和D16型发动机

沃尔沃发动机的特性就是采用了沃尔沃高级燃烧技术 (V-ACT)。该项技术是一种排放控制解决方案，它所基于的技术非常简单，但是已经在应用中得到验证。

沃尔沃自己设计和制造的发动机可以在低转速情况下提供更高的功率，从而使燃油效率达到最大化。

沃尔沃D12和D16型发动机符合现行的IIIA级/3级排放标准。

沃尔沃重型变速箱

沃尔沃行星变速箱的特性是平稳换档，可以在各种速度下提供最大化的牵引力。传动轴、行星齿轮和轴承都更加坚固，可以处理更高的扭矩。采用隔档转换技术的智能快速换档技术可以在上下坡时提供合适的牵引力。

维护和正常作业时间

电子监控液位可以最大程度地减少维护需要和提高可靠性。

无需每天维护意味着用于工作的时间更长。

能够产生较大效益的机动性

在较好的运输道路上，操作员可以选择6x4驱动，以节省轮胎磨损和燃油消耗。只有沃尔沃铰接式卡车才提供这种选择。在恶劣的越野作业中，操作员可以选择 6x6 驱动，某一轮轴或者全部轮轴的差速器实现100%锁定。



一切都在掌控中

在沃尔沃 A35E 型和沃尔沃 A40E 型铰接式卡车中，操作员可以快节奏、高效地工作。多种重要特性使机器和操作员成为一个非常多产的组合：独特的制动系统、高效的减速系统、动力强劲的精确倾卸系统和出色的转向系统。

高效的制动系统

A35E 和 A40E 型铰接式卡车都具有的特性是把油冷却湿盘式制动系统作为标准配置，可以提供出色的、免维护的制动性能。

高性能的减速系统

由于操作员不需要释放转向盘，所以，采用的脚踏减速系统具有用户友好、高效和安全等特性。液压减速系统与动力强大的湿盘式制动系统相互连接。由于减速系统反应快速、可以连续使用和具有较高性能，所以，操作员可以在整个工作循环中都保持较高的平均速度。

快速、安全的倾卸

满载的车身仅需要12秒钟的时间就可以举起，仅需10秒钟的时间就可以降下——轻而易举，完全处在控制之中。沃尔沃的单级、双作用举重油缸可以对短卸载时间做出解释。

高效的倾卸系统可以把物料卸至合适的位置上，即使在下坡上也可以做到这一点。

沃尔沃独特的、用户友好的装载和倾卸制动系统既可以提高生产能力，又可以降低操作成本。只需要简单地下压按钮，变速箱就可以转换到中位，中后桥刹车就被启动。

独特的转向系统

沃尔沃的液压机械式自补偿转向系统是截止目前市场上最好的同类产品。它可以提供一种独特的道路感觉，只有平稳的汽车道路感觉才可以相比。在转向盘位置一定的情况下转向角度总是保持不变，这样机器就可以一直按原定方向行使。这就使得沃尔沃转向系统优于市场上的所有其他转向系统，为操作员提供了出色的机器控制性能。转向操作在高速情况下非常平稳，在恶劣的越野条件下动力非常强劲——非常简单，一种容易操作的安全机器。

用于更高速度的发动机减速器

沃尔沃的发动机减速器非常快，而且安全，可使操作员保持更高的平均速度。

脚踏开关可以安全启动发动机减速系统。

独特的装载和倾卸制动系统

只需要简单地下压按钮，变速箱就可以转换到中位，中后桥的刹车同时启动。

下坡倾卸

沃尔沃的双作用、单级起重油缸可以提供下坡举升和下降车身所需的性能。

倾卸控制杆可以提供必要的安全性

车斗的起降控制阀由先导液压控制，分四个档位控制。操作员离开座椅时，该控制杆可以转为保持位置。

可选设备

可以根据不同的物料调整车身，例如，配置后挡板、加长/加宽车身、配置车身加热装置和放前挡板。

沃尔沃的独特自补偿液压机械式转向系统

动力强劲的精确转向系统，动力强劲，转向精确，可以保证安全操作和提高生产能力。





保护您的业务核心

坦率地讲，世界级的卡车必须具有世界级的操作员工作环境。如果操作员不能愉快、高效地工作，那么卡车就无法实现最大化的生产能力。就操作员工作环境来说，沃尔沃长期以来就已经是领先者，我们的操作员驾驶室开发工作已经获得多个奖项。沃尔沃用E系列铰接式卡车证明了作为领先者的地位。操作员在沃尔沃铰接式卡车驾驶室中可以专心进行工作，即使对那些上很长时间班的操作员来说，也是如此。

空间和舒适

我们的铰接式卡车的特性是安静、清洁和宽敞的沃尔沃呵护型驾驶室。您注意到的第一件事情是容易进入 A35E 和 A40E 型铰接式卡车驾驶室。卡车台阶配合适当，驾驶室门很宽，而且没有门槛。驾驶室中为操作员以及靴子和饭盒等物品设计了充分空间。

符合人机工程学原理的操作员座椅的特性是空气悬架系统设计和方便调整，可以保证操作员舒适工作。转向盘角度可以调整，垂直高度也可以调整。

注重视野

机器周围的良好视野是高安全性和高生产能力的绝对条件。操作员坐在中置的座椅上可以居高临下。

最大享受

噪音水平很低，令人感到舒适，经验证的沃尔沃前悬挂系统可以保证操作员不会因机器颠簸而摇晃。沃尔沃呵护型驾驶室安装独特的过滤系统，可以提供无与伦比的清洁驾驶室环境。高效的空调系统可以保证驾驶室温度适宜，总让操作员感到舒适。



沃尔沃呵护型驾驶室

沃尔沃的世界级操作员工作环境的特性是内部空间更大、更宽敞，存储空间也较大。

沃尔沃的呵护型驾驶室可以对进入的空气进行两次加压和过滤，提高驾驶室内环境的清洁度，使操作员更加健康、愉快。

Contronic监控系统可以提醒操作员机器状况和维护需要，从而在工作期间提供最大程度的可用性和尽可能的保护作用。

从宽大的挡风玻璃到配置适当的后视镜，卡车良好的视野可以保证安全和多产的工作的进行。



创新带来的优势

沃尔沃已经开发了多个系统，它们可以帮助您做出正确的决定和最高效地使用您的机器。无论机器在何地，CareTrack 跟踪系统都可以在您的计算机中为您提供有关机器的信息。Contronic 监控系统可以保证操作员实时掌握有关机器最重要功能的信息，Matris 系统是一种有效的分析工具，它可以在如何使机器更加高效方面提供可靠的建议。沃尔沃的全球经销商网络可以保证您在附近就可以找到原装沃尔沃配件和经过专门培训的服务技术人员，他们对您的机器非常了解。

总是在正确的轨道上

CareTrack 跟踪系统是一种远程信息处理系统，设计这种系统的目的就是为了与沃尔沃机器自带的诊断系统配合使用。在一个有口令保护的网站上，您可以“看见”您的机器的确切位置，燃油消耗如何，以及何时需要维护。利用立即获得的有关您的机器的正确信息，您可以逐班次分析机器状况，您的决策可以提高生产能力并减少停工时间。

CareTrack 跟踪系统也是一种非常出色的防盗系统，因为您可以利用您的计算机把机器“锁”在特定地区。

实时信息

嵌入式Contronic监控系统可使操作员一直实时关注机器的功能。控制面板上的信息显示器可以持续提供有关机器功能的信息更新，包括室外温度、燃油消耗和液位。

Matris系统可以做出回答

Matris 系统是一种基于计算机的跟踪系统，与机器连接时，可以测量和分析机器的使用情况。操作历史能够以表格、环形图或者条形图形式提供有关，例如，发动机使用、制动系统和变速箱，以及燃油消耗的明确信息。

一种安全的选择

服务和维护是让您的机器投资获得像您所期望的回报的出发点。关键是让您的沃尔沃机器保持沃尔沃性能。使用原装沃尔沃配件，您就会知道机器的内含价值——例如操作可靠性、性能、安全和舒适——可以年复一年地持续拥有。

根据您的需要量身订做

- 沃尔沃铰接式卡车能够以多种方式进行个性配置，以符合您基于工作条件和应用的特殊工作需要。
- 为了根据需要进一步调整机器，沃尔沃还提供大量的软件参数，它们可以根据客户的输入条件进行设置。
- 机器的软件参数可以进行设置（调整），以使机器更加适合您的特殊工地环境和要求。
- 服务协议或者维修合同可以增强您的竞争力，使您的工作获得更多利润。

欲了解更多信息，请联系您的本地经销商。



CareTrack * 高级远程信息处理系统

全球定位系统的定位、制图和区域和时间限制功能可以监控您的装载机车队。

通过通用分组无线业务(GPRS) 和/或卫星传输操作数据、错误代码**和设备数据日志**

服务提示和警报，包括通过电子邮件和文本信息提交。

设备的应用，包括油耗

*可选设备

** 高级CareTrack系统才可以提供此功能。

Contronic 电子监控系统

最为重要的是计算机电子监控系统。该系统可靠，并且容易使用。

可靠的发动机用计算机和装载机用计算机相互配合可以优化性能和安全性。

显示信息分三种——当前操作数据、警告文本和错误信息。

监控油耗、作业周期和维护间隔。

该系统具有内置的安全性功能，可以在发生重大故障时自动限制发动机的扭矩和功率的输出，以保护发动机和变速箱，从而减少引发损坏的危险性。



您可以永远信赖的机器

沃尔沃的独特自补偿液压机械式转向系统

- 动力强劲的精确转向系统可以保证安全操作和提高生产能量。

绝佳的操作员工作环境

- 宽敞、舒适的驾驶室和坐在中间位置的操作员可以在整个上班期间提供高生产能力。
- 设计位置符合人机工程学原理的控制装置、空调系统、空气悬架座椅以及可倾斜/伸缩的方向盘。前方宽阔的视野可以降低操作员疲劳程度和提高安全性。

沃尔沃动力传动系统

- 完美匹配的沃尔沃零部件专门为铰接式卡车的应用专门设计。
- 动力损失小，使用寿命长。
- 9速变速箱可以一直提供平顺换档和高功率。

具有五种操作模式的6x4和6x6驱动系统

- 容易使用的驱动系统适合各种工作条件，可以降低燃油消耗，减少动力传动系和轮胎磨损，提高越野机动性。



尾气制动和减速器

- 容易操作、动力强劲的减速器结合湿盘式制动系统可以降低磨损和工作成本。

重型轮轴

- 专门设计，配置的差速器锁可以100%锁定。

大容量制冷系统

- 液压驱动风扇，转速可变，只在需要时才消耗功率，节约功率损耗并节约燃油。

专用分动箱

- 久经考验的同轴分动箱可以提供出色的离地间隙、稳定性，减少内部动力损失。

向下旋转式前维护平台

- 发动机滤芯组合式安置以及排油孔的远程安置，可以减少维护时间。Contronics监控系统可以电子监控液位和系统，使维护和故障排除更加简单。



可维修性

- 无需每日、每周保养。

免维护悬挂系统

- 跨装后桥箱梁可以加大车轮运动，降低车架应力。低置支点可以提高稳定性。
- 借助三点悬置系统，前轴可以实现独立车轮运动。

车架和底盘

- 箱型设计可以在长使用寿命期间提供坚固的、重量优化的、高质量的车架。
- 旋转联接装置和铰接式转向装置可以提供良好的越野机动性，并且可以在繁重作业中减少车架应力；高置联接装置可以提供较高的离地间隙和稳定性。

车身采用400布氏硬度的高强度钢

- 较高的车斗后斜坡和车厢举升支点可以提供70度或者更大的倾卸角度，更加有利于载荷保持和倾倒。

技术先进的液压系统

- 变量柱塞泵只在需要时才消耗功率。

与环境协调相处

沃尔沃机器的设计制造就是为了最大程度地减少环境影响。关爱环境是我们致力于对操作员和环境提供最大化的保护的内涵延伸。我们也确信，先进的环境理念不仅可以提供竞争优势，而且省心。

充分利用每一滴燃油

沃尔沃的V-ACT发动机采用压力更高的先进燃油喷射方法，这种喷射方法不仅是用于内部废气循环的智能系统，而且是用于发动机电子控制系统的改进系统。简单地说，就是在进气冲程期间排气阀轻微打开，让少量废气回到汽缸中。废气的存在降低了燃烧温度，减少了氮氧化物的排放。

沃尔沃－再循环理所当然

作为我们对环境的承诺的另外一个重要组成部分，A35E和A40E型铰接式卡车95%的零部件是可以循环利用的。发动机、变速箱和液压系统经检查后可以在我们的零部件交换制度中再次使用。我们是环境的组成部分，承担环境负责对于我们来说是理所当然的。

质量

沃尔沃铰接式卡车在通过ISO 9001:2000质量认证的工厂中制造。

大量的产品可靠性增长试验方案和改进的零部件可靠性标准可以保证机器在最苛刻的工作条件下的可用性，并且生产能力更高。

包括变速箱、轮轴、燃油箱和液压油箱在内的所有主要零部件都装配了高质量的呼吸过滤器，可以有效防止污染，而且这种过滤器只需每2000小时更换一次就可以保证较长的设备使用寿命，防止出现油雾。

所有的电线都铺设在高质量的导线管中，可以提供真正的防水、防尘、防震和防磨损保护。

安全性

双回路车轮制动系统

用户友好的操作员通讯系统的特性包括提示自卸车身举起、保险带解开和驾驶室门打开等安全特性。

发动机关闭时停车制动闸自动启用。

驾驶室通过ROPS ISO 3471和FOPS ISO 3449测试。

如果倾翻警报信号系统提供明确的符号和图表信息，单向阀可以防止液压油箱和燃油箱泄漏。

环境

沃尔沃铰接式卡车在通过ISO 14001:2004环境认证的工厂中制造。

沃尔沃D12和D16型发动机符合现行的欧洲IIIA级和美国环保署3级排放标准。

可选的可生物降解液压油可以保证环保型操作。



可调倾翻车身



沃尔沃可调倾翻车身任选配置的选择

额外前防洒落装置

可以减少装载不小心或者在较陡的下坡上运输时导致的洒落。

车身加热装置

可以减少物料冷冻或者粘附车身带来的危险。废气通过装载连接装置处的挠性软管沿着车身底部流动，在车身尾部排出。

吊拉后挡板，金属链控制

由金属链控制的后挡板可以提供较大的开口，减少运输时的洒落，尤其是在陡坡上。设计就是为了运输砂砾、沙子和液体物质。

提高机器容量的九种方法



沃尔沃可选设备的选择

低断面轮胎

65%的断面轮胎在地面压力较低、稳定性较好和注重舒适的苛刻工作中表现极好。

电动开启引擎盖

使引擎盖开启容易、快速。提供引擎盖电动泵开启和手动泵开启两种配置。

后视系统

后视照相系统可以减少倒车时的盲点，提高工地安全和操作员舒适程度。

重型油浴发动机空气滤清器

提高灰尘密布条件下的工作可靠性。

防盗系统

通过Controninc监控系统输入四位代码可以启动发动机。

发动机熄火定时器

延迟发动机熄火，利用仪表盘上的开关可以毫不费力地启动发动机。延迟定时器用

Controninc监控系统进行设置。为涡轮增压器提供冷却时间，保证增压涡轮得到润滑。

北极/西伯利亚套件

可使机器在极其寒冷的气候中工作。包括用于寒冷气候的软管、蓄能器、油和润滑剂。

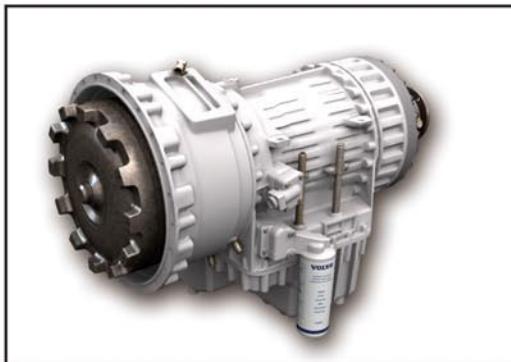
快速加油 – 螺栓安装型套件

加油简单、快速，可以减少沾污和溢出。

Care Track远程信息处理系统

可以远程监控设备的位置、用途和性能可以提交错误代码、警告信息和维修提示。可以提供平面位置和时空篱笆图。

沃尔沃 A35E, A40E型铰接式卡车详细介绍



发动机

发动机：采用沃尔沃高级燃烧技术，符合欧洲III级排放标准，六缸，直列式，直喷，电子控制。沃尔沃的涡轮增压、中间冷却、四冲程柴油发动机可以在较低转速下产生较高扭矩，并且具有反应迅速和排放水平低等特性。冷却系统：高容量冷却系统配置节约功率和燃油的变速风扇。

A35E

发动机	沃尔沃D12D型 AAE3*/AFE3**
最大功率, 当转速为	30转/秒 1800 转/分
SAE J1995 总功率	313 千瓦 426 马力
飞轮功率, 当转速为	30转/秒 1800 转/分
ISO 9249, SAE J1349 净功率	309 千瓦 420 马力
最大扭矩, 当转速为	20转/秒 1200 转/分
SAE J1995 总功率	2100 牛米 1549磅英尺
ISO 9249, SAE J1349 净功率	2056 牛米 1547 磅英尺
总排量	12升 732 英寸 ³

A40E

发动机	沃尔沃D16D型 AAE3*/ABE3**
最大功率, 当转速为	30转/秒 1800 转/分
SAE J1995 总功率	350 千瓦 476 马力
飞轮功率, 当转速为	30转/秒 1800 转/分
ISO 9249, SAE J1349 净功率	346 千瓦 471 马力
最大扭矩, 当转速为	20转/秒 1200 转/分
SAE J1995 总功率	2525 牛米 1862磅英尺
ISO 9249, SAE J1349 净功率	2493 牛米 1837 磅英尺
总排量	16.1升 976 英寸 ³

动力传动系统

扭矩转换器：内含锁死功能。变速箱：全自动沃尔沃PowerTronic行星变速箱，有九个前进档，三个倒车档。变速箱具有隔档转换功能，可以实现快速、准确的档位选择。分动箱：沃尔沃自行设计，具有较高的离地间隙。轮轴：重型，沃尔沃专门设计，采用全浮式半轴、行星式轮边减速，差速器锁采用100%爪式锁。

A35E

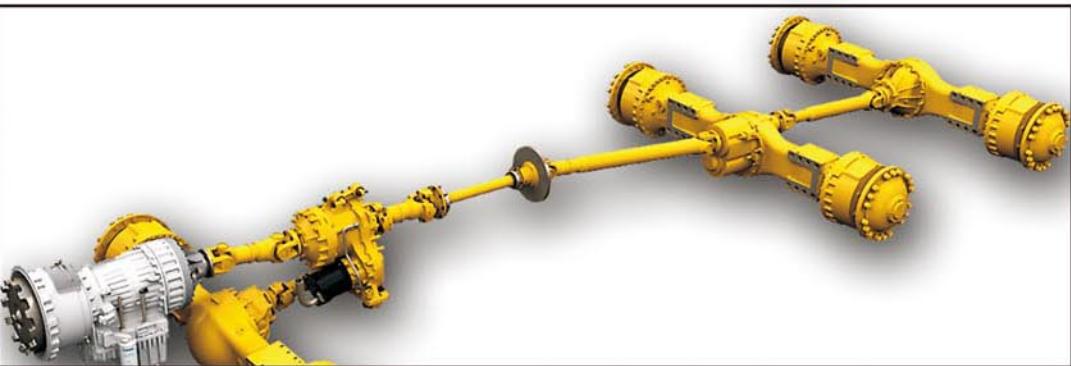
扭矩转换器	2,1:1
变速箱, 沃尔沃	PT 2509
分动箱, 沃尔沃	IL2
轮轴, 沃尔沃	ARB/H35

A40E

扭矩转换器	2,1:1
变速箱, 沃尔沃	PT 2509
分动箱, 沃尔沃	IL2
轮轴, 沃尔沃	ARB/H40

*) 符合美国(环保署)3级、加利福尼亚州(大气资源局)3级和欧洲(欧盟)III级排放标准。

**) 符合欧洲(欧盟)IIIA级排放标准。



电气系统

所有电缆、插座和插头都作标记。电缆封闭在塑料导管内，并固定在车架上。卤素灯。为选装件预先配线。接头符合IP67防水标准。

A35E

电压	24 伏
蓄电池容量	2x 170安培小时
发电机	2,24千瓦(80安培)
启动马达	7.0千瓦(9.5马力)

驾驶室

设计符合人机工程学原理。无遮挡宽范围前方视野。操作员座椅处于中间位置，在前轴的上方。控制装置的布局符合人机工程学原理。空调，可调操作员座椅，配置可收回的安全带。经过滤的新鲜空气和四速风扇。操作员信息系统：Contronic监控系统，用户友好的，容易理解的信息，所有的机器功能都可以得到持续监控。标准：ROPS/FOPS经ISO3471，SAE J1040/ ISO3449，SAE J231认证。

A35/A40E

驾驶室噪音水平符合ISO 6396标准	72 分贝(平均)
---------------------	-----------

A40E

电压	24 伏
蓄电池容量	2x 225安培小时
发电机	2,24千瓦(80安培)
启动马达	7.0千瓦(9.5马力)

制动系统

所有车轮均配置全液压，湿式，封闭，强制油冷却，多盘式制动。双回路。每根轮轴均配置独立制动冷却系统。设备满载时符合ISO 3450和SAE J1473标准。回路划分：一个回路用于前轴，另外一个回路用于车身/后架轴。停车制动：纵轴上配置弹簧制动的盘式制动，可将满载车辆保持停放在18%的坡度上。使用停车制动闸时，纵向差速器锁死。压缩机：由发动机变速齿轮驱动。减速器：液压式，安装在轮轴中，由一个独立的踏板进行控制。

沃尔沃 A35E, A40E型铰接式卡车详细介绍



液压系统

泵：6台发动机驱动的可变排量载荷感应式活塞泵，由飞轮输出分动箱驱动。一个用于辅助转向系统的由车轮转动带动的活塞泵，安装在分动箱上。过滤器：一个带磁芯的玻璃纤维过滤器。

A35E

每台泵的容量

发动机驱动	143 升/分
发动机速度	35 转/秒
辅助转向泵	202 升/分
枢轴速度	47.5 转/秒
工作压力	25 兆帕

A40E

每台泵的容量

发动机驱动	143 升/分
发动机速度	33.3 转/秒
辅助转向泵	202 升/分
枢轴速度	47.5 转/秒
工作压力	25 兆帕

转向系统

油缸：两个双作用转向油缸。辅助转向系统在全部机器重量下符合ISO 5010。转向角：3, 4转向盘锁对锁转向， $\pm 45^\circ$ 。

车身 / 卸载

装卸制动：发动机运转时，使用后轴上的运行制动，变速箱换档至空档。卸载油缸两个单级双作用油缸。

A35E

倾卸角	70° A
负载倾卸时间	12 秒
下降时间	10 秒

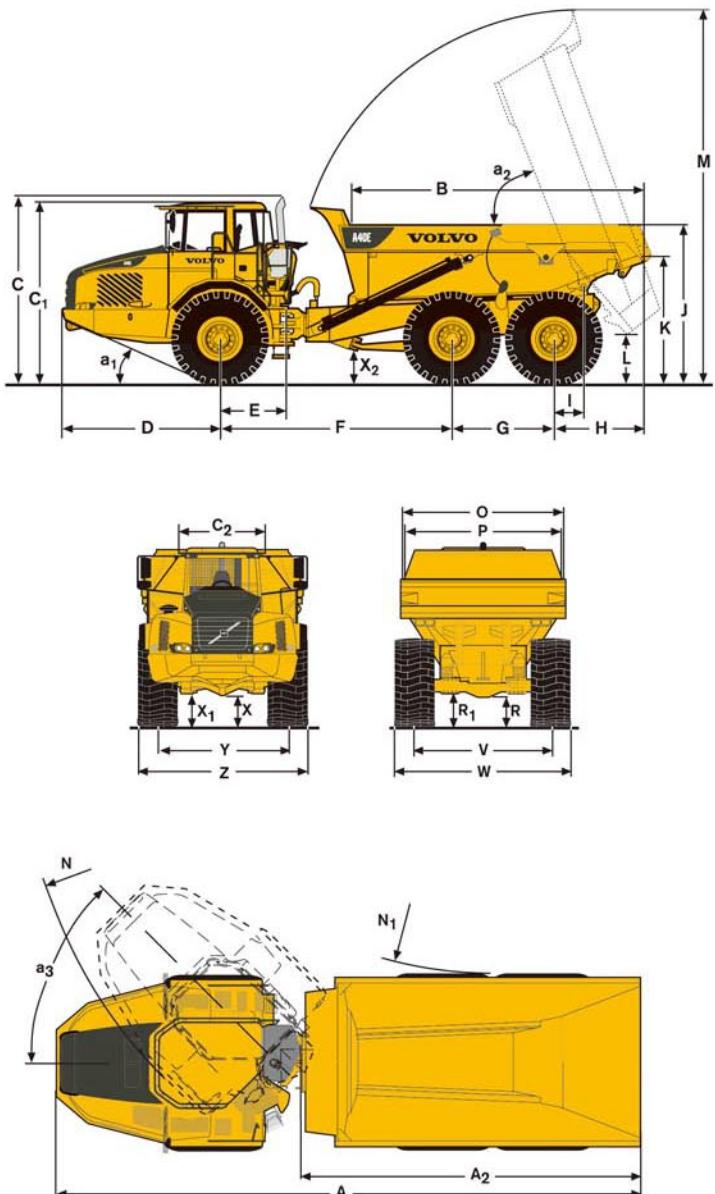
A40E

倾卸角	72° A
负载倾卸时间	12 秒
下降时间	10 秒



A35E A40E 规格

位置	公制 (毫米)		英制 (英尺)	
	A35E	A40E	A35E	A40E
A	11 182	11 265	36'8"	37'0"
A ₂	6 242	6 404	20'5"	21'1"
B	5 531	5 820	18'2"	18'10"
C	3 716	3 768	12'1"	12'3"
C ₁	3 545	3 596	5'10"	11'11"
C ₂	1 769	1 769	10'2"	5'10"
D	3 101	3 101	4'2"	10'2"
E	1 278	1 278	14'9"	4'2"
F	4 578	4 518	6'0"	14'7"
G	1 820	1 940	5'9"	6'4"
H	1 683	1 706	2'5"	5'11"
I	650	495	9'7"	2'1"
J	2 939	3 152	7'7"	10'1"
K	2 314	2 455	3'0"	8'2"
L	899	841	23'9"	3'0"
M	7 246	7 284	28'7"	24'3"
N	8 826	8 885	14'5"	29'1"
N ₁	4 423	4 335	10'2"	13'11"
O	3 106	3 374	10'10"	10'9"
O**	3 305	3 497	9'5"	11'6"
P	2 870	3 074	1'11"	10'1"
R	580	628	2'2"	2'2"
R ₁	668	716	2'4"	2'6"
V	2 534	2 636	8'3"	8'8"
V*	2 625	----	8'7"	----
W	3 258	3 432	10'6"	11'3"
W**	3 410	3 570	11'2"	11'9"
X	521	576	1'11"	2'2"
X1	602	657	1'0"	2'1"
X2	754	806	2'4"	2'6"
Y	2 534	2 636	8'3"	8'8"
Y*	2 625	----	8'7"	----
Z	3 258	3 432	10'6"	11'3"
Z**	3 410	3 570	11'2"	11'9"
a1	23.3°	24.3°	23.3°	24.3°
a2	72°	70°	72°	70°
a3	45°	45°	45°	45°



A35E: 空载机器，配置26.5 R25轮胎

A40E: 空载机器，配置29.5 R25轮胎

') A35E配置任选的775/65R29轮胎

") A40E配置任选的875/65R29轮胎

**") 配置吊拉后挡板

载荷能力

	A35E		A40E	
标准车身				
载荷能力	33 500千克	37 短吨	39 000千克	43 短吨
车身, 平装	16,0 米 ³	20.9 码 ³	18,4 米 ³	24.1 码 ³
车身, 堆积容量	20,5 米 ³	26.8 码 ³	24,0 米 ³	31.4 码 ³
配置吊拉后挡板				
车身, 平装	16,4 米 ³	21.5 码 ³	18,8 米 ³	24.6 码 ³
车身, 堆积容量	21,4 米 ³	28.0 码 ³	24,7 米 ³	32.3 码 ³

重量

	A35E		A40E	
轮胎	26,5R25*		29,5R25**	
空载运行重量				
前轴	14 700千克	32 408磅	15 700千克	34 613磅
后轴	13 400千克	29 542磅	14 500千克	31 967磅
总计	28 100千克	61 950磅	30 200千克	66 580磅
有效载荷	33 500千克	73 855磅	39 000千克	85 980磅
总重量				
前轴	17 700千克	39 022磅	19 650千克	43 321磅
后轴	43 900千克	96 783磅	49 500千克	109 239磅
总计	61 600千克	135 805磅	69 200千克	152 560磅

工作重量包括所有的液体和操作员

*) A35E FS配置775/65R29轮胎, 每轴增加200千克 (441磅)

**) A40E FS配置875/65R29轮胎, 每轴增加300千克 (661磅)

料斗材质:

前板	8毫米	0.31"
侧板	12毫米	0.47"
底板	14毫米	0.55"
斜板	16毫米	0.63"
弯曲强度	1000牛/毫米 ²	145000 磅/平方英寸
抗拉强度	1250牛/毫米 ²	181000 磅/平方英寸
硬度	400布氏硬度	

地面压力

	A35E				A40E			
轮胎	26,5R25		775/65R29		29,5R25		875/65R29	
空载								
前轴	123千帕	17.8 磅/平方英寸	106千帕	15.3 磅/平方英寸	110千帕	16.0 磅/平方英寸	96千帕	13.9 磅/平方英寸
后轴	56千帕	8.1 磅/平方英寸	49千帕	7.1 磅/平方英寸	51千帕	7.4 磅/平方英寸	46千帕	6.7 磅/平方英寸
负载								
前轴	148千帕	21.5 磅/平方英寸	127千帕	18.4 磅/平方英寸	138千帕	20.0 磅/平方英寸	120千帕	17.4 磅/平方英寸
后轴	184千帕	26.7 磅/平方英寸	157千帕	22.8 磅/平方英寸	174千帕	25.2 磅/平方英寸	151千帕	21.9 磅/平方英寸

速度

	A35E		A40E	
前进				
1	6,2 千米/小时	3.9 英里/时	5,8 千米/小时	3.6 英里/时
2	9,0 千米/小时	5.6 英里/时	8,4 千米/小时	5.2 英里/时
3	11,0 千米/小时	6.8 英里/时	10,4 千米/小时	6.5 英里/时
4	16,0 千米/小时	9.9 英里/时	14,9 千米/小时	9.3 英里/时
5	23,0 千米/小时	14.3 英里/时	21,6 千米/小时	13.4 英里/时
6	29,1 千米/小时	18.1 英里/时	27,3 千米/小时	17.0 英里/时
7	38,5 千米/小时	23.9 英里/时	36,0 千米/小时	22.4 英里/时
8	50,9 千米/小时	31.6 英里/时	47,6 千米/小时	29.6 英里/时
9	57 千米/小时	35.4 英里/时	57 千米/小时	35.4 英里/时
倒退				
1	6,9 千米/小时	4.3 英里/时	6,8 千米/小时	4.0 英里/时
2	10,0 千米/小时	6.2 英里/时	9,4 千米/小时	5.8 英里/时
3	18,0 千米/小时	11.2 英里/时	18,1 千米/小时	11.2 英里/时

灌注容量

	A35E		A40E	
曲轴箱	50 升	13.2 美加仑	55 升	14.5 美加仑
燃油箱	480 升	126.8 美加仑	545 升	144.0 美加仑
冷却系统	100 升	26.4 美加仑	100 升	26.4 美加仑
变速箱, 总计	38 升	10 美加仑	38 升	10 美加仑
转向箱	9 升	2.2 美加仑	9 升	2.2 美加仑
前轴/后轴	48 升	12.7 美加仑	55 升	14.5 美加仑
制动冷却箱	121 升	32.0 美加仑	121 升	32.0 美加仑
液压油箱	262 升	69.2 美加仑	262 升	69.2 美加仑

标准设备

载荷能力

	A35E	A40E
ROPS/ FOP 驾驶室	•	•
便于维修的维修平台	•	•
发动机罩和保险杠上的防滑材料	•	•
危险警示灯	•	•
喇叭	•	•
后窗防护栅	•	•
后视镜	•	•
可伸缩的 3 英寸安全带	•	•
辅助转向系统	•	•
转向接头锁紧装置	•	•
料斗倾翻锁	•	•
间歇式风挡刮水器	•	•
风挡清洗器	•	•
阶梯和平台上的扶手	•	•

舒适性

	A35E	A40E
可倾斜/伸缩的方向盘	•	•
带有进气过滤装置的加热器和除霜器	•	•
顶置无线电接收装置控制面板	•	•
遮阳板	•	•
浅色玻璃	•	•
水杯托架/储物盒	•	•
点烟器	•	•
烟灰缸	•	•
放置午餐冰箱的空间	•	•
储存箱	•	•
教员座椅，配安全带	•	•
滑动窗	•	•

发动机

	A35E	A40E
直喷，电子控制	•	•
涡轮增压，中间冷却	•	•
遥控排油装置插销和软管	•	•
易触及的远距离油过滤器	•	•
预热器，便于冷起动	•	•
排气减速器。	•	•

电气系统

	A35E	A40E
80 A发电机	•	•
蓄电池切断开关	•	•
午餐冰箱插座 24 伏	•	•
灯：	•	•
• 前灯	•	•
• 停车灯	•	•
• 方向指示器	•	•
• 后灯	•	•
• 倒车灯	•	•
• 刹车照明	•	•
• 驾驶室照明设备	•	•
• 仪表照明设备	•	•

操作员信息界面仪表：

	A35E	A40E
仪表：	•	•
• 速度计	•	•
• 转速表	•	•
• 制动压力	•	•
• 燃油	•	•
• 润滑油温度	•	•

警示灯组群，便于读取：

	A35E	A40E
中央警示装置，用于所有重要功能，分三级：	•	•

中置信息显示屏

	A35E	A40E
• 启动前自动检查	•	•
• 操作信息，查找方便的菜单	•	•
• 故障诊断	•	•
• 计时器	•	•
• 时钟	•	•

动力传动系统

	A35E	A40E
自动变速箱	•	•
扭矩转换器，各档位均可自动锁死	•	•
单级分动箱	•	•
6x4 或者6x6操作员可选驱动模式	•	•
100% 桥间差速器锁	•	•
100% 轮间差速锁（所有轴上）	•	•

制动

	A35E	A40E
所有轮轴都配置双回路、全液压、封闭、强制油冷却多盘式制动。	•	•
传动轴上的停车制动	•	•

本体

	A35E	A40E
废气加热的车身	•	•

轮胎

	A35E	A40E
26.5R25	•	•
29.5R25		•

其他

	A35E	A40E
工具箱	•	•

可选设备

安全性	A35E	A40E
灭火器和急救套件	•	•

维修和维护	A35E	A40E
带轮胎打气部件的成套工具	•	•
电动开启引擎盖	•	•

发动机	A35E	A40E
空气清洁器，重型，干式	•	•
空气清洁器，油浴型	•	•
发动机电动加热器 (120伏或240伏)	•	•
外部紧急发动机停止	•	•
发动机熄火定时器	•	•
高怠速发动机工作速度	•	•

电气系统	A35E	A40E
顶部安装的工作灯	•	•
工作灯，向后、保险杠上安装	•	•
带可拆卸座架的旋转标志	•	•
倒车警告	•	•
后视系统	•	•
防盗系统 (防止发动机起动)	•	•
用于左侧的前灯	•	•

驾驶室	A35E	A40E
空气悬挂，加热，完全可调操作员座椅	•	•
电加热后视镜	•	•
驾驶室加热器用电缆器材 (120伏或240伏)	•	•
防晒膜	•	•
空调器	•	•
收音机	•	•

车身	A35E	A40E
车身尾气加热装置	•	•
额外前防洒落装置	•	•
吊拉后挡板，金属丝控制	•	•
抗磨板	•	•

轮胎	A35E	A40E
775/65R29	•	
875/65R29		•

外部设备	A35E	A40E
用于低断面轮胎的挡泥板加宽装置	•	•

其他	A35E	A40E
合成液压油 (可生物降解)	•	•
北极油套件	•	•
西伯利亚套件，-40° C	•	•
铆钉安装快速加油套件	•	•
Care Track远程信息处理系统	•	•

沃尔沃建筑设备



沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们 175 年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备的操作员在沃尔沃人的心中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性、生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球化的支持网络，帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售沃尔沃的全部产品。根据本公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款。

VOLVO

Construction Equipment

沃尔沃建筑设备（中国）有限公司

中国上海市浦东新区金京路 2095 号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn

Ref. No. 78 A 100 3155 Chinese
Printed in China 2009.02