



VOLVO 铰接式卡车

A35D A40D



科技以人为本

沃尔沃建筑设备公司是世界上主要的建筑设备制造商之一，其产品包括：轮式装载机、挖掘机、铰接式卡车、自行式平地机及其它各类设备。

虽然这些设备的工作性质不尽相同，但是它们都具有一个共同的特点：一项能够帮助人类更好工作的技术：安全、高效、关注环保。我们称之为“以人为本的技术”。

品种繁多的产品在任何工作现场，都能使用户挑选到满足其工作需求的机器和附属设备。每台设备都具有VOLVO品牌所代表的品质，持久性和安全感。

高效率售后服务和零部件供应；始终掌握世界最先进的研发技术是VOLVO品牌的另一个含义。

无论施工场地在世界的哪个角落，无论工作条件如何，VOLVO的建筑设备都能够满足最苛刻的要求。

沃尔沃建筑设备公司致力于建筑设备的开发、生产和销售，在4个大陆设有生产基地，在100多个国家销售VOLVO产品。

欲知更多有关VOLVO产品的信息，请访问我们的中文网站：<http://www.volvoce.com.cn>

所有的产品并不一定能在各个市场上买到。根据本公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款。

VOLVO

Construction Equipment

瑞典VOLVO建筑设备国际有限公司上海代表处

中国上海市延安东路222号 外滩中心20楼2001 邮编：200002

电话：+86 21 6335 2335 传真：+86 21 6335 2003 中文网站：www.volvoce.com.cn

VOLVO



新一天的黎明— 全新沃尔沃开始工作

透过黎明的曙光，您立刻就会发现，Volvo铰接式卡车焕然一新。走近细看才会真正感受到它不仅仅是外观的改变：Volvo铰接式卡车的发动机更是在不断发展、改进，最终使得生产率提高、运行费用降低、安全性能改善，对环境的损害降低。

A35D和A40D型铰接式卡车拥有全新的驾驶室，维修保养的需求大大降低，传动链更有效，减速的效果也得到了改进。所有这些新特性提高了机器的可靠性，其生产率更是实现了令人难以置信的飞跃。这就意味着，A35D和A40D完全可以满足现今短期项目的要求。

同时，座在新款A35D和A40D车内，你感觉就好象在家里一样。您完全可以想象地出，这种铰接式卡车能在您想象的任

何条件下，在世界各地从事运输作业。

当沃尔沃在19世纪60年代推出铰接式卡车时，这还是一个全新的概念。由于这种卡车能够穿越任何地面，而且在装卸负载时所具有的无比优越的灵活性，从而改变了许多公司的工作方式，而且大大提高了工作效率。

从那时起，沃尔沃就开始领导业界，成为开发铰接式卡车的领头羊。A35D和A40D型就是最好的见证。沃尔沃凭借其对接接式卡车作业条件的透彻了解，对其技术进行了改进，其最终目标是使Volvo铰接式卡车的吨位运输费用降至最低。



大工程，短工期—这里，A35D和A40D尽显王者风范。



优越的驾驶员工作环境， 出色的生产效率

在Volvo铰接式卡车中,驾驶员始终扮演着最主要的角色。这并不是空话,而是真真切切的,因为驾驶员的驾驶室正好位于前轴的中上方,这就减少了驾驶员的运动。这样的布局使驾驶员能够边工作边享受,大大有助于提高驾驶员的工作效率。

A35D和A40D型铰接式卡车配备了根据现代人机工程学研究而设计的全新驾驶室,噪音小,驾驶室宽大,进出方便。这是由于台阶设计得既宽,又带有角度,而且驾驶室内的门口与

地面齐平。转向盘的高度和角度都可单独调节,脚踏板也设置在人机工程学上最适宜的位置。无级调节的空气悬浮驾驶员座椅能适合任何驾驶员。经过改进的气候控制系统使驾驶员在冷、热工作条件下都能很有效地工作。宽大的驾驶室为指导员的座位提供了足够的空间。驾驶员舒适性的提高得益于许多小的、但很重要的细枝末节,如放置冷冻/保湿、贮存箱的空间,24伏电源插座、杯子架和遮阳帘;另外,还能够在驾驶室放置灭火器。仪表板也是最新设计的,所有操纵装置的形状和位置都符合人机工程学。



收音机就是众多细节之一,有助于营造良好的工作环境。



仪表板提供重要的信息



空气悬浮座椅

全新设计提高了安全性和生产率

全新的设计不仅为驾驶员提供了更好的工作环境，还提高了生产率和安全性；它还大大提高了驾驶员的近距离能见度。由于对称安置的巨大的后视镜，后部的视野非常好。

前、后照明已得到改善。所有的灯都安装在较高的位置，尾灯是发光二极管。

这也就是说玻璃更易于保持清洁，而且由于这些灯处在易受防护的位置，寿命也会更长。发光二极管延长了尾灯的使用寿命。

仪表盘最新设计，驾驶员可以迅速查看所有重要的信息。通过这些信息，驾驶员可以对较接式卡车发动机的各个系统的状况进行全面了解。

同时，驾驶员可以根据显示的信息，如工作循环的次數、运输距离等对其工作进行计划。该系统还可提供诸如燃料消耗和速度等数据。



新设计使近距离能见度更加出色。



出色的后部能见度归功于巨大的后视镜。



精确调节与优化, Volvo传动链 代表高效率



专为铰接式卡车
而设计的传动链

铰接式卡车之所以能如此出色地完成其任务,其原因就在于传动链为精确调节,最适合其从事的作业。Volvo铰接式卡车最突出的性能即是其传动链,它是专门为铰接式卡车而设计的。

A35D 和A40D 型装备了适合于铰接式卡车需要的Volvo新型电控12升柴油机。该发动机在低转速/分下有很大的扭力矩(这一点在起动机时很重要),对加速器的反应很快(这就减轻了凹凸不平的地面上驾驶的困难)。此外,发动机还具有峰值功率,非常适合于高速度下行驶。此发动机效率很高,相对于所消耗的燃料而言,能输出相当大的功率。

这款发动机能够有效燃烧,排污当然会随之较少。发动机有两个单独的冷却系统,都装备了恒温控制的液压动力风扇,其效率很高,只有在需要冷却时才消耗功率功能。

发动机电控装置可以有效地与变速箱内的电子设备配合工作,堪称是一套智能系统,能够自动调整,以适应驾驶条件。驾驶员使用加速器控制所需的速度,而其它工作则交给自动变速箱。为节省能量,应尽可能在锁紧模式下行驶。

沃尔沃开发铰接式卡车的初衷是为了在恶劣的驾驶条件下,满足运输的需要。

Volvo铰接式卡车可全轮驱动。所有差速器也能100%锁紧。这为驾驶员提供了众多驾驶方式,使他们能够在各种条件下经济而有效地进行驾驶。

如果路况良好,则尽可能减少驱动轮的工作,而且应打开差速器。当采用全轮驱动并锁紧纵向和横向的差速器时,铰接式卡车几乎能去您想去的任何地方。



Volvo独一无二的三点式悬挂解决方案、全弹簧前轴和全地面转向器(每个转向器轴有三点悬挂装置)保证了驾驶的舒适性和安全性,即使在不平的地面上也是如此。前轴的强力弹簧悬挂装置与吸震器结合起来完全能够保证铰接式卡车在保持高速行驶的同时,仍能令驾驶员感到舒适,而且机械磨损最小。转向器的设计保证了每对车轮都能独立运动,以此保持和地面的接触。如此一来,车体在驶过凹凸不平的地面时,仍能保持水平,而且,车架所承受的应力也非常小。

精确转向保证驾驶更有效
为了与传动链的优良性能以及在不同地面上快速行驶的能力相匹配,Volvo铰接式卡车装备了自补偿液压转向装置。反馈杆补偿了外力,提供了良好的转向稳定性。当车辆按照转向盘操作位置

采取正确角度时,该系统能自动感知,其转向效果可以和小客车相媲美。在小客车中,转向角度永远和转向盘的位置相同。所以车辆很容易操作。



自补偿液力-机械
转向装置使转向可
与小客车相比



改进的制动系统使效率更高

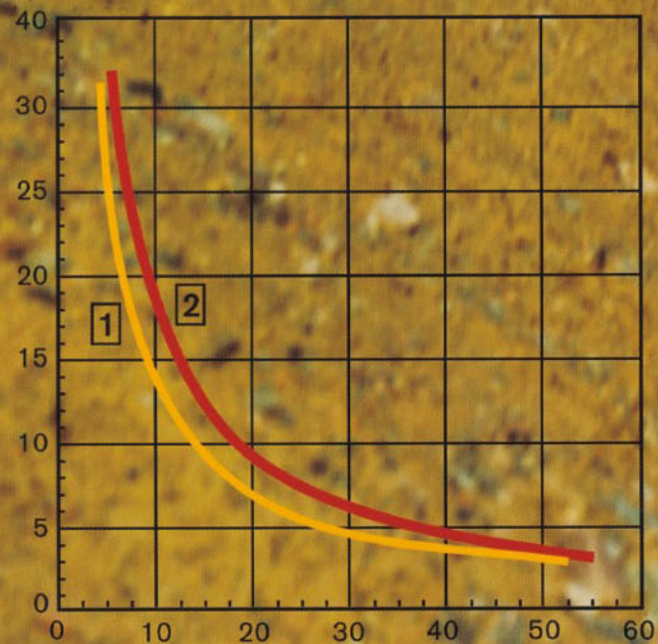
Volvo 铰接式卡车非常关注安全性。A35D和A40D 型铰接式卡车以其高效的制动系统体现完美地体现了这一点。A35D配备了干盘闸，而A40D具有油冷湿盘闸。

这两种款型都有智能协同减速制动系统。

Volvo 发动机闸 (VEB) 是一种压缩 - 排气闸，与发动机一体化。只要驾驶员一松开加速器，它就立刻动作，而且启动刹车踏板的第一级时，就施加全功率。

液压减速制动器与变速箱集成在一起，并与VEB一起动作，以便在下坡时减速并保持恒定的速度。

VEB相对于其制动功率而言，所需的冷却功率比预计的要少。这就使得Volvo铰接式卡车有可能在下坡时以较高的速度行驶。当驾驶员踩下专门的减速制动踏板时，VEB就和液压减速制动器一起工作。VEB首先动作，减速制动器紧随其后。整个过程很平稳，减速很好，也很安全。同时，轮闸上的磨损也降到最小程度。在运行期间，只有在需要控制速度和紧急情况下，才会使用VEB。



减速制动力的改进，图1指C一系列，图2指D一系列



Volvo发动机闸以及液压减速制动器提供了最佳的减速效果



装载量更多、卸料更快， 生产效率更高

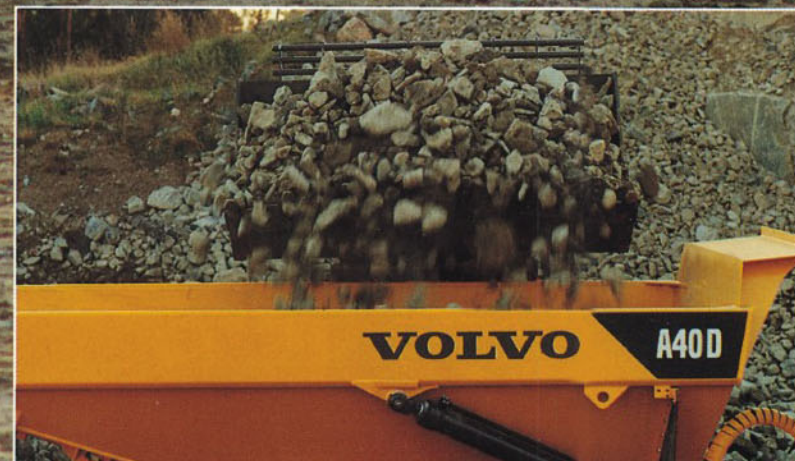
铰接式卡车之所以能在市场上独占鳌头，完全归功于其能够优化不同地面条件下承载能力与运输速度之间的平衡，以及经过优化的车体可以适用于不同类型的装载设备的能力。铰接式卡车相对于其自重而言，具有极大的装载能力。与以前的型号相比，A35D和A40D的承载能力和运送能力更强。

静止不动的铰接式卡车只是一台无用的机器。因此，在设计车体时应基于这样的原则，即装载和卸载应在尽可能短的时间内完成。

车体宽大而且敞开，适宜于用挖掘机和轮式装载机装载。由于其独特的机动灵活性，铰接式卡车也非常适用于固定装载设施的装载作业。

铰接式卡车的重心很低，转向器的设计保证所有车轮都能够与地面接触，即使是在穿越非常崎岖不平的路面时亦是如此。车体滑槽的角度能使溢料降到最低程度。

A35D 和 A40D型配备的新型液压系统使卸料速度更快。A35D还装备了新的单级、双作用翻转油缸。



车体适于进行
高效装载

装载和卸载制动闸 实现高效、安全装卸

A35D和A40D型都配备了新开发的专利产品装载和卸载制动闸。如果铰接式卡车可以进行装载或卸载，则驾驶员就按下按钮，制动闸即自动设定，变速箱也被设置在空挡位置。这不但提高了效率和安全性，为驾驶员提供了更好的工作条件，而且刹车和传动链的磨损也降至最低。铰接式卡车装载或卸载以后，驾驶员将其啮合上，装载和卸载制动系统就可以关闭了。

车体的形状，大倾卸角度以及全地面转向器使驾驶员能够精确地把车倒至正确的卸料点，甚至在边沿卸载时也能做到这一点。正是这些杰出性能才使得Volvo铰接式卡车可以自如地把负载准确卸到正确位置。



按下按钮后，制动闸自动设定，变速箱被设置在空挡位置



Volvo的装载和卸载制动闸提高了效率和安全性



高耐用性带来 高可靠性

铰接式卡车要获得高生产率的一个基本条件就是：可靠，也就是它必须能在所预计面对的极端恶劣的条件下经受住考验。沃尔沃享有盛誉的高品质和耐用性在其铰接式卡车上得到了完美体现。

A35D、A40D型和Volvo其它铰接式卡车一样是特为恶劣作业条件而设计的。久经考验的传动链，出色的制动功能、车架和转向器设计，为适应各种驾驶条件而进行的精确调节，以及其坚固的车架和转向系统等等所有这一切都保证了Volvo其它铰接式卡车的良好的耐用性。对于A35D和A40D型，其耐用性及可靠性由于使用了电控发动机（该发动机可以在磨损最小的情况下，提供最佳的功率）而得以显著提高。因VEB而得到改进的制动功能以及减速器的使用使轮闸的磨损也大大减少。



Volvo久经考验的三点前轴悬挂装置



甚少的维修提高了生产率、 降低了费用

新型Volvo铰接式卡车堪称“应运而生”，它们就是高稳定性的象征。为此，在开发这款产品时，沃尔沃把重点放在减小维修需求上。永久润滑的轴承和驾驶员从仪表盘上监控润滑剂的高度就是开发的两项成果。所以A35D和A40D型完全不需要每天每周进行维修、保养；在多数情况下，这种维修保养的间隔期可以成倍延长。维修点的数量减少了；为

了进一步缩短停机时间，维修工作也大大简化了。新型前部护栅使维修人员很容易触及到发动机上的各维修点。在更换冷却剂时，新的发动机罩也很容易打开。由于众多不同型号的Volvo车使用的是同样的备件，所以，非常有助于更好、更经济的进行维修保养工作。

减少维修次数，提高效率，进而提高可靠性这一努力已初见成效。调查表明，这些改进使A35D和A40D型比同类车辆所需的维修保养要少得多。



很容易触到及储存格旁的蓄电池



新的发动机罩使您很容易触及到发动机的所有隔间。前部护栅上装有梯子，便于您触及各个维修保养点。

应运而生

太阳开始落下地平线，一天的工作就要结束了，至少对驾驶员来说是这样。Volvo 新型铰接式卡车恰是应运而生—永不停息。A35D和A40D具有无与伦比的可靠性，从而能提高生产效率，缩短工期。

对环境污染小，整体费用低

与同类车相比，Volvo铰接式卡车对环境的影响甚小。其吨运输燃料消耗低，无需专门修筑道路。由于驾驶员本身就能把物料直接卸在正确的地点，所以工地上的机器设备数量可以减少。

铰接式卡车穿越田野时，由于车轮大，对地面压力低，因此所造成的损害比较小。A35D和A40D型的例子表明，沃尔沃始终所关注的正是环境与安全。

新车型噪音更低。这说明它可以在人口稠密、要求噪音低的地区工作。维修次数少意味消耗就更少。

而新型低排放发动机对环境的影响也能降至最低。



A40D 6×6	
有效载荷	37.0吨
载荷堆积容积	22.5米 ³
总重量	68.2吨
最高速度	55公里/时



A35D 6×6	
有效载荷	32.5吨
载荷堆积容积	20米 ³
总重量	60.8吨
最高速度	56公里/时

