

24 t 305 ch

TOMBREAUX ARTICULÉS VOLVO

A25E 4X4



MORE CARE. BUILT IN.



POUR GAGNER EN POLYVALENCE

L'A25E 4x4 est le choix logique sur les chantiers où l'espace est restreint. Ce tombereau tire parti de la combinaison inégalée de productivité, de confort de conduite, de disponibilité et de polyvalence. De plus, son incroyable rayon de braquage, grâce à un empattement court et la possibilité d'équiper l'A25E 4x4 avec un système de pivotement permet de tourner dans un espace très restreint. Le résultat est une machine comme seul Volvo est en mesure d'en proposer, avec une extraordinaire manœuvrabilité, qui se traduit par un maximum de rentabilité sur les chantiers où la place fait défaut.

Volvo conserve la tête en matière de développement

En tant que premier constructeur mondial de moteurs pour véhicules lourds, Volvo détient un avantage imbattable. Equipé d'une ligne motrice conçue en interne – adaptée aux contraintes les plus dures, spécifiques aux tombereaux articulés – L'A25E 4x4 offre la puissance et la longévité requises pour garantir un maximum de productivité. Le système de direction de conception unique, le frein de chargement et de déversement breveté Volvo, le système hydraulique étudié pour permettre des cycles de déversement rapides, tout se combine en une équation dont le résultat est de permettre de transporter encore plus, encore plus rapidement – et au plus bas coût possible.

Un partenaire de toute confiance

En choisissant un tombereau articulé Volvo, vous allez pouvoir disposer d'une machine et d'un partenaire de toute confiance. Le Volvo A25E 4x4 est l'une des machines les plus fiables proposées sur le marché. Grâce au réseau mondial de concessionnaires Volvo Construction Equipment et aux techniciens SAV hautement compétents dont ils disposent, vous aurez toujours à vos côtés et sur vos chantiers le partenaire approprié. Cela vous apporte une extraordinaire tranquillité d'esprit, sachant que vous pouvez attendre de votre machine un maximum de rentabilité et de productivité.

Caractéristiques techniques	A25E 4x4	
Moteur, Volvo	D9B ABE3* / AAE3**	
Puissance maxi à	35 r/s	2 100 rpm
SAE J1995 brut	224 kW	305 ch
ISO 9249, SAEJ1349	223 kW	303 ch
Couple maxi à	20 tr/s	1 200 tr/min
SAE J1995 brut	1 700 Nm	1 254 lb ft
ISO 9249, SAEJ1349	1 689 Nm	1 246 lb ft
Max. Vitesse	53 km/h	32.9 mph
Charge utile	24 000 kg	26.5 sh tn
SAE 2:1 avec dôme	13,0 m ³	17 yd ³
Poids net	19 470 kg	42 924 lb
Poids brut	43 470 kg	95 835 lb

*) Conforme à la norme européenne (UE) phase IIIA.

**) Conforme aux normes américaines (EPA) Tier 3, californiennes (CARB) Tier 3 et européennes (UE) phase III.





UN SÉRIEUX COUP DE POUCE POUR L'EXPANSION DE VOS ACTIVITÉS

Ce fut Volvo qui lança le concept de tombereau articulé dans les années 1960. Et depuis, nous sommes restés leaders dans ce domaine, où ce concept a connu une grande diversité d'applications. Avec l'A25E 4x4 à 4 roues, nous consolidons encore notre position de premier fabricant mondial de véhicules de transport pour les mines, les chantiers de construction de tunnels et les carrières. Son articulation de châssis oscillante permet au tombereau d'évoluer sans problème en tout-terrain. Un rayon de braquage extrêmement réduit lui confère une maniabilité inégalée, et s'il est de plus équipé d'une cabine bas profil, il est alors imbattable sur les chantiers souterrains..

La solution optimale

Avec l'A25E 4x4, vous augmentez votre productivité au maximum, même lorsque l'espace est restreint. Sur les chantiers de construction de tunnels, un rayon de braquage court et la capacité de faire demi-tour sur place sont deux impératifs incontournables. C'est précisément le cas du A25E 4x4, grâce à la possibilité de l'équiper d'un système unique de roues pivotantes. Avec ces roues, la machine peut en effet faire demi-tour dans un tunnel de seulement 9,5 mètres de large. Et même sans cette option, son empattement court lui confère une particulière maniabilité. Ce qui signifie que, même lorsque les conditions sont particulièrement difficiles, le travail est fait. Chaque fois que la capacité et la polyvalence sont impératifs, l'A25E 4x4 est le choix logique.

Un plus grand nombre de tonnes transportées par litre de carburant consommé.

Le moteur Volvo du A25E 4x4 lui confère une puissance et une force de traction hors du commun, tout en économisant au maximum le carburant. Le moteur Volvo D9 utilise la technologie Volvo de

combustion avancée, V-ACT, pour tirer un maximum d'énergie de chaque goutte de carburant. Le résultat s'exprime en termes de puissance et de force de traction. Ce qui se traduit par un plus grand nombre de tonnes transportées par litre de carburant consommé.

Motricité maximale grâce au Powertronic

La boîte de vitesses automatique de dernière génération Volvo Powertronic se traduit pour l'A25E 4x4 par un maximum de performances. La boîte Powertronic effectue les changements de vitesses en souplesse et toujours au bon moment, ce qui bénéficie à la fois au confort de conduite et à la force de traction.

Déversement rapide et parfaitement contrôlé du contenu de la benne

Il suffit de 7 secondes pour vider une benne pleine, et pas plus de temps pour la redescendre. Le frein de chargement et de déversement Volvo, simple d'utilisation, contribue à augmenter la productivité tout en réduisant les coûts d'exploitation. Par simple pression sur un bouton, la boîte de vitesses passe au point mort et les freins de route sont activés.



Roues pivotantes (option)

Ces roues pivotantes permettent de faire demi-tour sans problème dans un tunnel de seulement 9,5 mètres de large.

Benne adaptable

Pour transporter des roches tirées aux explosifs ou autres matériaux abrasifs, il est possible de munir la benne de tôles d'usure pour la protéger au maximum.

Entretien et temps de service effectif

Le contrôle électronique des niveaux des fluides minimise les besoins en entretien et augmente la fiabilité.

L'absence de besoin de graissage quotidien ou hebdomadaire se traduit par autant de travail productif en plus.



SATISFACTION GARANTIE

Pour nous, il va de soi qu'un tombereau articulé de classe mondiale se doit d'offrir un environnement de travail de même niveau. Car le tombereau ne parviendra jamais à sa productivité maximale si son conducteur ne travaille pas dans les meilleures conditions de confort et d'efficacité. La cabine Volvo Care Cab est la plus silencieuse, la plus propre, la plus spacieuse et la plus sûre que nous ayons jamais construite. Offrir aux conducteurs un poste de travail qui lui permet de donner le meilleur de lui-même est, tel que nous le voyons, tout simplement un excellent investissement.

Travailler dur, sans fatigue

Nos tombereaux articulés sont équipés de la cabine Volvo Care Cab, silencieuse, propre et spacieuse. La première chose que vous remarquerez, c'est la facilité d'accès à la cabine du A25E 4x4 grâce à un marchepied bien étudié, une large ouverture de porte et l'absence de seuil. A l'intérieur, l'espace est largement calculé pour le conducteur et ses affaires personnelles, bottes ou gamelle par exemple. Le siège conducteur, de conception ergonomique, est facilement réglable en fonction des désirs de chacun. De même que le volant, en hauteur comme en inclinaison. L'ensemble des commandes sont bien étudiées et à portée du conducteur.

Un total contrôle

Une visibilité panoramique est une condition essentielle pour la sécurité et la productivité. Le conducteur du A25E 4x4 est donc installé en hauteur et au centre de la cabine. Cette même visibilité est encore améliorée grâce à des rétroviseurs, un pare-brise et des vitres de grandes dimensions, ainsi que des montants bien placés pour éviter les angles morts.

Un pur plaisir de travailler

Le système de filtration absolument unique de la cabine Volvo Care Cab permet de bénéficier d'un environnement intérieur d'une extrême propreté, d'une classe véritablement à part. Le niveau de bruit est agréablement faible et l'efficacité du système de chauffage et de ventilation permet de toujours faire régner une température agréable à l'intérieur de la cabine.

Volvo – partie intégrante du cycle naturel

Les machines Volvo sont conçues pour n'exercer qu'un minimum d'impact sur l'environnement. Le souci de l'environnement est le prolongement naturel de nos efforts en vue de préserver à la fois le conducteur et l'environnement. Un exemple en est, le moteur Volvo V-ACT caractérisé par un rapport consommation-efficacité élevé, mais également par un maximum de puissance et de couple. L'A25E 4x4 respecte tous les critères d'émissions en vigueur, avec en plus un faible niveau de bruit aussi bien intérieur qu'extérieur. Autre élément important de notre engagement en faveur de l'environnement, l'A25E 4x4 est recyclable à 95%. Le moteur, la boîte de vitesses et le système hydraulique sont entre autres reconditionnés et réutilisés dans le cadre de notre système de sous-ensemble en échange standard.



Volvo Care Cab

L'environnement Volvo de classe mondiale, offre au conducteur de la machine un intérieur encore plus spacieux et des espaces de rangement largement dimensionnés.

La cabine Volvo Care Cab pressurisée filtre deux fois l'air entrant, ce qui constitue un gage de propreté pour l'habitacle, mais aussi de sérénité et de santé pour l'opérateur.

Le système de contrôle Contronic prévient l'opérateur de l'état de la machine et des besoins d'entretien, pour une disponibilité et une protection maximale tout au long de la journée de travail.

L'excellente visibilité, conférée par le large pare-brise et les rétroviseurs judicieusement placés, assure un travail sûr et productif.



VOLVO – LE PARTENAIRE DE CONFIANCE LORSQU'IL EST QUESTION DE PRODUCTIVITÉ

Excellent environnement de travail

- Spacieuse et confortable, la cabine place le conducteur en position centrale, ce qui contribue à une productivité élevée pendant la période de travail.
- Commandes positionnées ergonomiquement, climatisation, siège à suspension pneumatique avec volant réglable en hauteur/profondeur, large angle de vue vers l'avant : autant d'éléments qui contribuent à réduire la fatigue de l'opérateur et à augmenter la sécurité.

Ponts renforcés

- Conception spécialement adaptée, avec blocage de différentiel à 100%, par crabot.

Frein d'échappement et ralentisseurs

- Système de ralentissement efficace, simple d'utilisation, pour réduire l'usure des freins et les coûts d'exploitation.

Ligne motrice Volvo

- Composants Volvo parfaitement harmonisés, spécialement développés pour les tombereaux. Faibles pertes de puissance et longue durée de vie.
- La boîte de vitesses à 6 rapports assure des passages de rapports sans à-coups et permet de disposer d'une puissance élevée en toutes circonstances.

Système hydraulique à la pointe de la technologie

- Les pompes à pistons à débit variable consomment uniquement de la puissance lorsque nécessaire.

Direction hydromécanique Volvo à autocompensation de conception unique

- Précise et puissante, la direction assure un fonctionnement sûr et une productivité élevée.



Puissance et précision à la phase de déversement

- Système de basculement rapide : déversement 7 s, descente 7 s
- Le frein de chargement et de déversement facilite l'opération.
- La configuration de la benne et le grand angle de déversement contribuent à éviter les pertes de contenu tout en facilitant le vidage.
- Benne en acier à haute limite d'élasticité 400 HB, avec tôles d'usure en option pour le transport de roches tirées aux explosifs
- Benne bas profil en option pour les chantiers souterrains



Boîte transfert spécifiquement conçue

- La boîte de transfert en ligne éprouvée permet d'avoir à une garde au sol optimum, d'où une stabilité accrue pour le véhicule une réduction des pertes de puissance internes.

Passerelle de service AV rabattable

- Des filtres groupés et des raccords prolongés contribuent à réduire les temps d'entretien. Le système Contronic surveille électroniquement les niveaux des fluides et les différents systèmes, facilitant ainsi l'entretien et la recherche des pannes.

Suspension sans entretien

- L'essieu avant permet un mouvement indépendant des roues via un système de fixation à 3 points.

Facilité d'entretien

- Aucun graissage quotidien ni hebdomadaire.

Châssis

- Les cadres, de type caissonné, se montrent particulièrement robustes, assurent une répartition des masses optimisée et affichent de hautes qualités leur garantissant une longévité élevée
- La direction par châssis articulé procure une motricité en tout-terrain élevée et réduit les efforts imposés au châssis lorsque les conditions sont difficiles. Placée haute, l'articulation du châssis permet à la fois une importante garde au sol et une bonne stabilité.

Adaptation spéciale pour chantiers souterrains

- Cabine bas profil en option, -270 mm
- Benne bas profil en option
- Protection frontale en option
- Eclairage de travail en option
- Système de vision arrière en option
- Système de roues pivotantes en option

Système de refroidissement à grande capacité

- Monté latéralement, le ventilateur à commande hydraulique et régime variable consomme de la puissance uniquement lorsque c'est nécessaire.

LE VOLVO A25E 4X4 DANS LE DÉTAIL



Moteur

Moteur : Volvo, V-ACT Tier III, 6 cylindres en ligne, injection directe à gestion électronique. Le moteur diesel Volvo turbocompressé et intercooler génère un couple élevé à faible régime pour une réponse rapide et de faibles émissions dans les gaz d'échappement. **Circuit de refroidissement** : circuit de refroidissement haute capacité limitant la puissance absorbée et la consommation de carburant. Ventilateurs à vitesse variable.

A25E 4x4

Moteur	Volvo D9B ABE3* / AAE3**	
Puissance maxi à	35 tr/s	2 100 tr/min
SAE J1995 valeur brute	224 kW	305 ch
Puissance au volant moteur à	35 tr/s	2 100 tr/min
ISO 9249, SAE J1349	223 kW	303 ch
Couple maxi à	20 tr/s	1 200 tr/min
SAE J1995 brute	1 700 Nm	1 254 lb ft
ISO 9249, SAE J1349	1 689 Nm	1 246 lb ft
Cylindrée totale	9,4 l	574 in ³

*) Conforme à la norme européenne (UE) phase IIIA.

**) Conforme aux normes américaines (EPA) Tier 3, californiennes (CARB) Tier 3 et européennes (UE) phase III.

Frein moteur	Frein d'échappement
---------------------	---------------------

Ligne motrice

Convertisseur de couple : fonction de prise directe intégrée. **Boîte de vitesses** : boîte de vitesses entièrement automatique à engrenages planétaires Volvo Powertronic, avec 6 rapports en marche AV et 2 en marche AR. **Boîte de transfert** : conçue par Volvo et dégageant une garde au sol élevée. **Ponts** : conception Volvo renforcée spécifique avec arbres d'essieu entièrement flottant, réducteurs à planétaires dans le moyeu et verrouillage du différentiel à 100% par crabott.

A25E 4x4

Convertisseur de couple	2,37:1
Boîte de vitesses, Volvo	PT 1563
Boîte transfert, Volvo	IL1
Ponts, Volvo AV/AR	AH 64 / AH 71

Système électrique

L'ensemble des câbles, connecteurs et broches, sont identifiés. Les câbles sont dissimulés dans des gaines plastique, elles-mêmes fixées au châssis principal. Phares halogènes. Précâblage prévu pour les options.

Les connecteurs répondent à la norme IP67 en matière d'étanchéité à l'eau.

A25E 4x4

Tension	24 V
Capacité des batteries	2x170 Ah
Alternator	2,24 kW (80 A)
Démarrreur	7,0 kW (9,5 ch)





Système de freinage

Double circuit avec freins à disques secs pneumatiques/hydrauliques sur toutes les roues. Répond à ISO 3450 et SAE J1473 sur le poids total de la machine. **Répartition des circuits** : un circuit desservant le pont AV et l'autre le pont AR. **Frein de stationnement** : frein à disque appliqué par ressort sur l'arbre de transmission, conçu pour retenir une machine chargée sur une pente pouvant atteindre 18%. Lorsque le frein de stationnement est appliqué, le différentiel longitudinal est verrouillé. **Compresseur** : entraîné par engrenages à partir de la boîte de vitesses. **Ralentisseur** : hydraulique, variable en continu et intégré à la transmission.

Cabine

Conçue ergonomiquement. Grand angle de vue vers l'avant, sans obstruction. Conducteur en position centrale au-dessus de l'essieu avant. Commandes positionnées ergonomiquement. Climatisation performante. Siège conducteur réglable avec ceinture de sécurité à enrouleur. Air d'habitacle filtré et ventilation à quatre vitesses. **Système de communication avec le conducteur** : le système Contronic fournit des informations aisément compréhensibles sur l'ensemble des fonctions vitales de la machine. Norme : approuvée ROPS/FOPS selon (ISO3471, SAE J1040) / (ISO3449, SAE J231)

A25E 4x4

Niveau de bruit à l'intérieur de la cabine : ISO 6396 74 dB(A)

Système hydraulique

Pompes: 2 pompes principales alimentent les fonctions direction et basculement, et 2 autres le circuit de refroidissement. Une pompe entraînée par les roues, montée sur la boîte transfert, est en outre prévue pour la direction de secours.

A25E 4x4

	Débit par pompe
Pompe principale entraînée par le moteur	146 l/min
Pompe entraînée par les roues	122 l/min
à un régime de l'arbre de transmission de	46,2 tr/s
Pression de service	25 MPa (250 b)

Système de direction

Vérins : deux vérins de direction à double effet. **Direction de secours** : conforme ISO 5010 compte tenu du poids total de la machine. **Angle de braquage** : 3,4 tours de volant de butée à butée, $\pm 45^\circ$.

Benne/déversement

Frein de chargement et de déversement : moteur tournant, les freins de service sont appliqués à l'essieu arrière, tandis que la boîte de vitesses passe au point mort. **Vérins de déversement** : deux vérins monoétage double effets.

A25E 4x4

Angle de basculement	59°
Temps de basculement en charge	7 s
Temps de descente	7 s

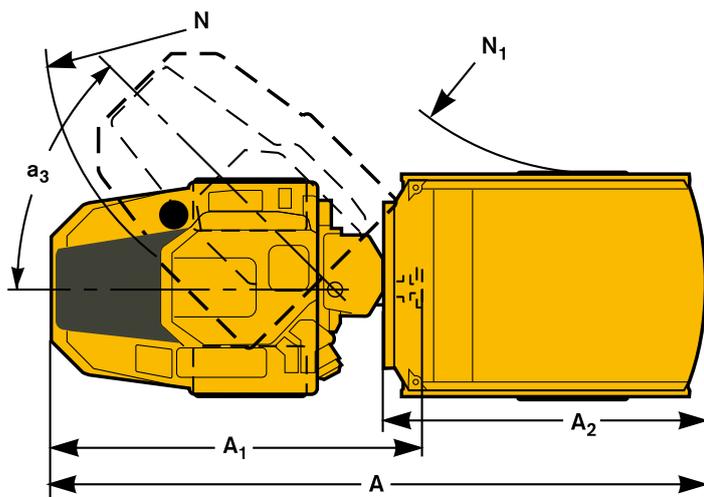
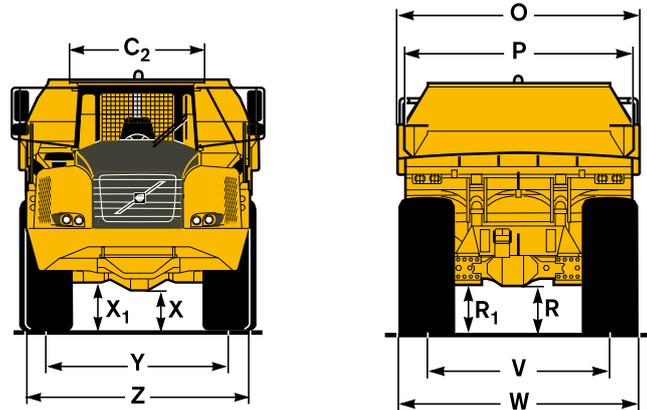
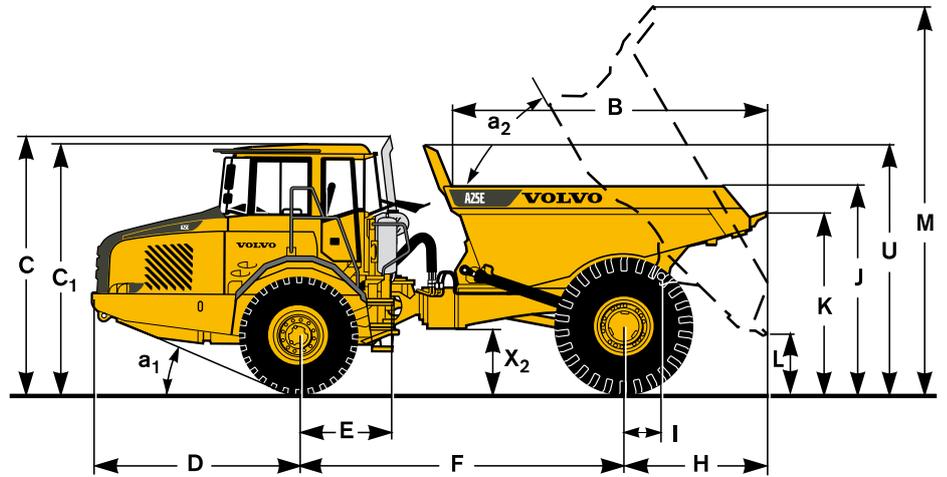
Cadres et châssis

Cadres de type caissonné. Articulation placée en hauteur et tournant sur 360°. Mouvements indépendants des roues via un système de fixation à 3 points. Essieu en tandem monté sur berceau.

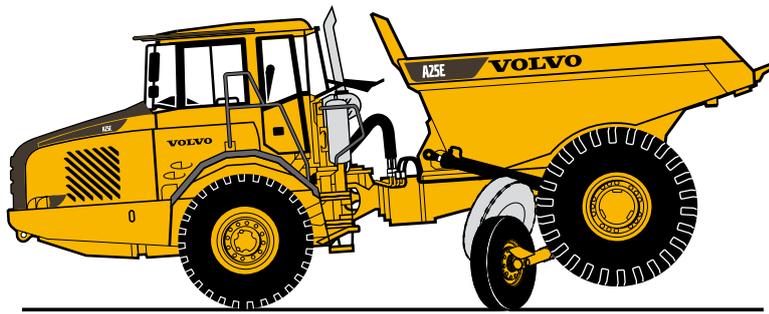


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de repérage	Métrique (mm)		Imperial (pieds)	
	A25E 4x4	A25E 4x4	A25E 4x4	A25E 4x4
A	8 939		29'4"	
A ₁	4 954		16'3"	
A ₂	4 558		14'11"	
B	4 219		13'10"	
C	3 470		11'5"	
C ₁	3 332		10'11"	
C ₂	1 768		5'10"	
D	2 766		9'1"	
E	1 210		4'0"	
F	4 254		13'11"	
H	1 919		6'4"	
I	495		1'7"	
J	2 794		9'2"	
K	2 416		7'11"	
L	773		2'6"	
M	5 176		17'0"	
N	7 092		23'3"	
N ₁	3 197		10'6"	
O	3 130		10'3"	
P	2 930		9'7"	
R	637		2'1"	
R ₁	664		2'2"	
U	3 317		10'11"	
V	2 374		7'9"	
W	3 117		10'3"	
X	461		1'6"	
X ₁	585		1'11"	
X ₂	886		2'11"	
Y	2 258		7'5"	
Z	2 859		9'5"	
a ₁	23,5°		23,5°	
a ₂	59°		59°	
a ₃	45°		45°	



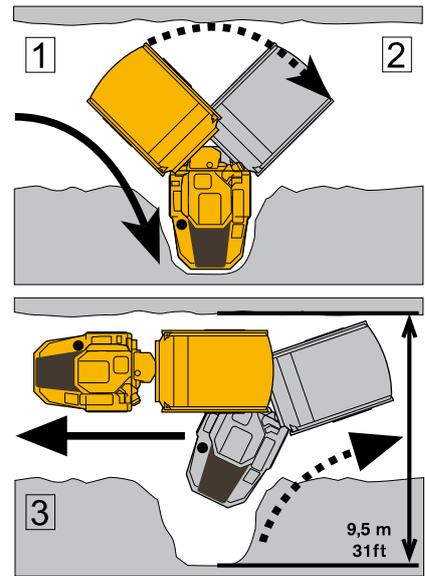
Machine à vide avec pneus 23,5 R25 (AV) et 29,5 R25 (AR)



A25E 4x4 Roues pivotantes (option)

Système de pivotement. Pivotement à 180° en 25 s. Une largeur de seulement 9,5 m (31 ft) est nécessaire pour faire demi-tour en 3 étapes. Le système de pivotement, actionné à partir du siège conducteur, soulève l'élément benne vide pour permettre au circuit hydraulique de direction de le faire pivoter de 90°.

1. Aller jusqu'au point où doit s'effectuer le demi-tour, braquer l'élément moteur à fond d'un côté et actionner les freins.
2. Soulever l'élément benne et braquer au maximum, à 90°.
3. Redescendre l'élément benne et repartir en sens inverse.



Charge utile

	A25E 4x4	
Benne standard		
Charge utile,	24 000 kg	26.5 sh tn
Volume de benne, ras,	9,5 m ³	12.4 yd ³
Volume de benne, avec dôme,	13,0 m ³	17.0 yd ³

Poids

	A25E 4x4	
Pneus,	AV: 23,5R25 AR: 29,5R25	
Poids en état de marche, à vide		
AV,	12 400 kg	27 337 lb
AR,	7 070 kg	15 586 lb
Total,	19 470 kg	42 923 lb
Charge utile,	24 000 kg	52 910 lb
Poids total		
AV,	15 650 kg	34 502 lb
AR,	27 820 kg	61 332 lb
Total,	43 470 kg	95 834 lb

Le poids à vide en ordre de marche inclut tous les fluides et le conducteur.

Pression au sol

	A25E 4x4	
Pneus	AV: 23,5R25 AR: 29,5R25	
A vide		
AV	125 kPa	18.1 psi
AR	49 kPa	7.1 psi
En charge		
AV	159 kPa	23.0 psi
AR	194 kPa	28.1 psi

Vitesse

	A25E 4x4	
Marche AV		
1	8 km/h	5.0 mph
2	12 km/h	7.5 mph
3	22 km/h	13.6 mph
4	31 km/h	19.3 mph
5	40 km/h	24.8 mph
6	53 km/h	32.9 mph
Marche AR		
1	8 km/h	5.0 mph
2	13 km/h	8.1 mph

Contenances

	A25E 4x4	
Carter de vilebrequin	40 l	10.6 US gal
Réservoir de carburant	400 l	106.0 US gal
Circuit de refroidissement	115 l	30.4 US gal
Boîte de vitesses, total	41 l	11.0 US gal
Boîte transfert	8,5 l	2.2 US gal
Ponts, AV/AR	33 l	8.7 US gal
Essieu avant des tandems	52 l	13.7 US gal
Réservoir hydraulique	175 l	46.0 US gal

Matériau de benne

Panneau AV	8 mm	0.31"
Côtés	12 mm	0.47"
Fond	14 mm	0.55"
Panneau AR	14 mm	0.55"
Limite d'élasticité	1000 N/mm ²	145 000 psi
Limite de rupture	1250 N/mm ²	181 000 psi
Dureté	400 HB	

EQUIPEMENTS DE SERIE

Sécurité	A25E 4x4
Cabine homologuée ROPS/FOPS	•
Passerelle de service pour faciliter l'entretien	•
Revêtement antidérapant sur les ailes et le capot moteur	•
Feux de détresse	•
Avertisseur sonore	•
Grille de protection, lunette AR	•
Rétroviseurs	•
Ceinture de sécurité 75mm à enrouleur	•
Direction de secours	•
Verrouillage d'articulation de châssis	•
Verrouillage, benne basculée	•
Essuie-glace avec balayage intermittent	•
Lave-glace, pare-brise	•
Mains courantes sur les ailes	•

Confort	A25E 4x4
Volant réglable en hauteur/profondeur	•
Chauffage cabine avec air frais filtré et dégivrage	•
Console sous pavillon pour autoradio	•
Pare-soleil	•
Vitres teintées	•
Porte-gobelet/étagère de rangement	•
Allume-cigare	•
Cendrier	•
Espace pour coffre isotherme	•
Casier de rangement	•
Siège instructeur avec ceinture de sécurité	•
Vitre coulissante	•

Moteur	A25E 4x4
Injection directe gérée électroniquement	•
Turbocompressé, intercooler	•
Raccord de vidange d'huile prolongé avec durite	•
Filtres à huile centralisés pour un accès facile	•
Préchauffage pour faciliter les démarrages à froid	•
Frein d'échappement	•

Système électrique	A25E 4x4
Alternateur 80 A	•
Coupe-batteries	•
Prise 24 V supplémentaire pour coffre isotherme	•
Eclairage :	•
• Phares	•
• Feux de stationnement	•
• Indicateurs de direction	•
• Feux AR	•
• Feux de recul	•
• Feux stop	•
• Eclairage cabine	•
• Eclairage instruments	•

Interface de communication conducteur	A25E 4x4
Indicateurs :	•
• Tachymètre	•
• Compte-tours	•
• Pression freinage	•
• Niveau carburant	•
• Température huile transmission:	•

Témoins d'alarme groupés et facilement identifiables	A25E 4x4
Alarme centralisée (3 niveaux) pour l'ensemble des fonctions vitales	•

Ecran d'information au centre du tableau de bord	A25E 4x4
• Contrôles automatiques avant démarrage	•
• Information sur le fonctionnement de la machine par l'intermédiaire de menus faciles à sélectionner	•
• Logiciel de diagnostic pour la recherche des pannes	•
• Compteur horaire	•
• Horloge	•
• Réglages machine	•

Ligne motrice	A25E 4x4
Boîte de vitesses automatique	•
Convertisseur de couple avec prise directe automatique sur tous les rapports.	•
Boîte de transfert monoétagé	•
Ralentisseur hydraulique à puissance variable	•
Blocage de différentiel longitudinal à 100%	•
Blocages de différentiels à 100% sur tous les ponts	•

Freins	A25E 4x4
Freins à disques à air comprimé et commande hydraulique	•
Système de freinage à double circuit	•
Frein de stationnement sur l'arbre de transmission	•

Benne	A25E 4x4
Benne prédisposé pour le chauffage par les gaz d'échappement	•
Frein de chargement et de déversement	•

Pneus	A25E 4x4
AV: 23.5R25	•
AR: 29.5R25	•

Divers	A25E 4x4
Dessiccateur	•

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

Plaques et autocollants	A25E 4x4
Label CE	•

Généralités	A25E 4x4
CareTrack, GSM	•
CareTrack, GSM/Satellite	•
Direction de secours en marche AR (France)	•
Support de plaque d'immatriculation (avec éclairage)	•
Kit d'insonorisation (conforme à la norme 2000/14/CE)	•
Kit catadioptrés (circulation sur route)	•
Plaque Véhicule lent	•
Roues pivotantes (version 4x4 uniquement)	•
Triangle de présignalisation	•
Plaque Année de fabrication	•

Entretien et maintenance	A25E 4x4
Ouverture de capot, électrique	•
Paramètres, INT	•
Paramètres, USA	•
Coffre à outils	•
Trousse d'outillage	•
Trousse d'outillage, Japon	•

Équipement de transport/livraison	A25E 4x4
Équipement de levage 4x4, sur roues	•
Protection antirouille en cours de transport, R2	•

Moteur	A25E 4x4
Préfiltre à air, type cyclone	•
Préfiltre à air, type à bain d'huile	•
Filtre à air, haute performance, EON	•
Arrêt temporisé du moteur	•
Moteur, certification EU/EPA:3	•
Moteur, certification EU:3	•
Réchauffeur de moteur, 120 V, USA	•
Réchauffeur de moteur, 240 V	•
Régime accéléré du moteur	•

Électrique	A25E 4x4
Batterie, Brésil	•
Phares asymétriques, circulation à gauche	•
Avertisseur sonore de marche AR	•
Gyrophare	•
Gyrophare, type stroboscopique, USA uniquement	•
Eclairage de travail (à l'arrière)	•
Eclairage de travail (sur toit cabine)	•

Transmission	A25E 4x4
Limiteur de vitesse, 25 km/h	•
Limiteur de vitesse, 30 km/h	•

Benne	A25E 4x4
Chauffage de benne par l'échappement	•
Benne pour chantiers souterrains, sans tôles d'usure	•
Tôles d'usure, 450 HB, 8 mm	•

Cabine	A25E 4x4
Climatisation	•
Emplacement pour manuel d'entretien	•
Accoudoir, pour siège BE-GE	•
Accoudoir, pour siège KAB	•
Faisceau de câbles pour chauffage cabine 120 V, USA	•
Faisceau de câbles pour chauffage cabine 240 V	•
Appui-tête, pour siège BE-GE	•
Appui-tête, pour siège KAB	•
Filtre de cabine HEPA (WL : filtre anti-amiante)	•
Siège conducteur à suspension pneumatique, BE-GE	•
Siège conducteur à suspension pneumatique, KAB	•
Siège conducteur à suspension mécanique, BE-GE	•
Siège conducteur à suspension mécanique, version pour chantiers souterrains, BE-GE	•
Kit d'installation autoradio	•
Autoradio-lecteur de CD	•
Autoradio-lecteur de cassettes	•
Rétroviseurs à désembuage électrique	•
Ceinture de sécurité XXL	•
Film pare-soleil, vitres	•
Pare-soleil, vitres latérales	•
Tachygraphe	•
Cabine pour chantiers souterrains (270 mm plus basse)	•
Clé unique porte et contact	•

Système hydraulique	A25E 4x4
Kit huile pour climats arctiques	•
Huile hydraulique biodégradable	•
Huile hydraulique, Brésil	•

Extérieur	A25E 4x4
Élargisseurs de garde-boue AV pour pneus 23.5, 26.5, 29.5	•
Crochet de remorquage	•
Cales pour les roues	•

Équipement de protection	A25E 4x4
Système antivol	•
Carters de freins	•
Protection AV en caoutchouc	•
Système de vision arrière, écran couleur à cristaux liquides (LCD)	•
Système de vision arrière, écran monochrome	•
Kit de sécurité (trousse de premiers secours et extincteur)	•



Volvo Construction Equipment est différent. La conception, la fabrication et l'entretien de nos machines sont uniques. Notre différence est héritée d'une tradition de construction mécanique vieille de plus de 175 ans, qui nous a habitués à penser d'abord et avant tout aux utilisateurs de nos machines. Nous recherchons toujours des moyens d'améliorer leur sécurité, leur confort et leur productivité. Et le souci de l'environnement est une valeur que nous partageons tous. Le fruit de notre philosophie est une gamme de machines en pleine expansion et un réseau mondial dont la mission est de vous aider à faire toujours mieux. Aux quatre coins de la planète, nos clients sont fiers d'utiliser Volvo. Et notre fierté à nous, chez Volvo, c'est tout ce qui fait que nous sommes différents. C'est notre philosophie - **More care. Built in.**



Tous nos produits ne sont pas disponibles sur tous nos marchés. Conformément à notre stratégie d'amélioration permanente, nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et la conception sans avis préalable. Les illustrations ne représentent pas forcément la version standard de la machine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 31 A 100 4749
Printed in Sweden 2008-09-3,0
Volvo, Braås

French
ART