

24 t 305 PS

VOLVO KNICKGELENKTE DUMPER

# A25E 4X4



**MORE CARE. BUILT IN.**



# IN GUTEN HÄNDEN – MIT MEHR FLEXIBILITÄT

Der A25E 4x4 ist die perfekte Wahl für das Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen. Die Maschine basiert auf der kompromisslosen Kombination aus Produktivität, Fahrerkomfort und maximaler Betriebsbereitschaft der E-Serie. Dazu kommt dank des kurzen Radstands und der Möglichkeit, den A25E 4x4 mit den einzigartigen Wenderädern auszurüsten, noch ein unglaublich kleiner Wendekreis. Das Ergebnis ist eine Maschine, wie sie nur Volvo liefern kann, und die unschlagbare Manövrierbarkeit mit höchster Produktivität an beengten Arbeitsorten garantiert.

## **Volvo gibt die Entwicklungsrichtung vor**

AAIs weltweit größter und führender Hersteller von Knickgelenkten Muldenkippern oder Dumper hat Volvo einen unschlagbaren Vorteil. Mit im eigenen Haus entwickelten Antriebskomponenten – abgestimmt auf die hohen Anforderungen an knickgelenkte Dumper – hat der A25E 4x4 die benötigte Leistung und Qualität. Das sorgt für maximale Produktivität. Die einzigartige Lenkanlage, die patentierte Lade- & Kippbremse von Volvo, die Schnell verfügbare Kipp-Hydraulik, die Abkippsyklen mit höchster Effizienz garantiert, bilden zusammen eine gewinnbringende Formel – Sie transportieren mehr, noch schneller und zu geringstmöglichen Kosten.

## **Diesem Partner können Sie vertrauen**

Mit einem knickgelenkten Dumper von Volvo haben Sie eine Maschine und einen Partner, denen Sie vertrauen können. Der Volvo A25E 4x4 ist eine der zuverlässigsten Maschinen auf dem Markt. Mit dem globalen Netzwerk und den Service-Fachleuten von Volvo Construction Equipment stehen Ihnen und Ihrem Unternehmen jederzeit und überall engagierte Partner zur Seite. Dies garantiert einen sorglosen Betrieb der Maschine, die immer mit maximaler Rentabilität und Produktivität arbeitet.

Technische Daten	A25E 4x4	
Motor, Volvo	D9B ABE3* / AAEE3**	
Max. Leistung bei	35 U/s	2 100 rpm
SAE J1995 brutto	224 kW	305 hp
ISO 9249, SAEJ1349	223 kW	303 hp
Max. Drehmoment bei	20 r/s	1 200 rpm
SAE J1995 brutto	1 700 Nm	1 254 lb ft
ISO 9249, SAEJ1349	1 689 Nm	1 246 lb ft
Max. Geschwindigkeit	53 km/h	32.9 mph
Ladekapazität	24 000 kg	26.5 sh tn
SAE 2:1 gehäuft	13,0 m <sup>3</sup>	17 yd <sup>3</sup>
Nettogewicht	19 470 kg	42 924 lb
Bruttogewicht	43 470 kg	95 835 lb

\*) Erfüllt Europa (EU) Stufe IIIA.

\*\*) Erfüllt USA (EPA) Tier 3, Kalifornien (CARB) Tier 3 und Europa (EU) Stufe III.







# LASSEN SIE IHR UNTERNEHMEN WACHSEN

Das Konzept der knickgelenkten Dumper wurde in den 1960ern von Volvo entwickelt. Seitdem sind wir Vorreiter bei der Entwicklung einer Vielzahl aufgabenspezifischer Varianten dieses Konzepts. Mit dem vierradrigen A25E 4x4 festigen wir unsere Position als weltweit führender Hersteller von Transportfahrzeugen für Minen, Tunnel und Steinbrüche. Rahmenlenkung und Rahmengelenk ermöglichen den Einsatz in anspruchsvollem Gelände. Der extrem kleine Wendekreis sorgt für unschlagbare Flexibilität. Bei Ausrüstung mit der niedrigen Kabinenausführung erhalten Sie einen Dumper mit ausgezeichneter Manövrierbarkeit unter Tage.

## Die optimale Lösung

Mit dem A25E 4x4 erzielen Sie auch bei beengten Platzverhältnissen maximale Produktivität. Bei Tunnelarbeiten sind ein kleiner Wendekreis und die Möglichkeit, in engen Tunneln zu wenden, absolut unverzichtbar. Und genau dies leistet der A25E 4x4 – weil die Maschine mit den einzigartigen Wenderädern bestückt werden kann. Das ermöglicht ein problemloses Wenden in Tunneln mit einer Breite von nur 9,5 Metern. Auch ohne die Wenderäder ist die Maschine dank ihres kurzen Radstandes äußerst wendig. Das heißt, dass Sie Ihre Arbeit auch unter härtesten Bedingungen erledigen können. Wenn Sie einen leistungsstarken und flexiblen Allrounder brauchen, ist der A25E 4x4 die logische Wahl.

## Mehr Tonnen pro Liter Kraftstoff

Der von Volvo selbst entwickelte Motor verleiht dem A25E 4x4 herausragende Leistung und Durchzug bei niedrigstmöglichem Kraftstoffverbrauch. Der D9-Motor verfügt über Volvo Advanced Combustion Technology, V-ACT. Damit holen Sie aus jedem Tropfen Kraftstoff mehr Energie. Das sorgt für mehr Leistung und Durchzug und unter dem Strich mehr Tonnen Transportgut pro Liter Kraftstoff.

## Maximale Kraftübertragung mit Powertronic

Das weiterentwickelte Volvo-Automatikgetriebe Powertronic verleiht dem A25E 4x4 maximale Performance. Die Powertronic schaltet immer ruckfrei und genau zum richtigen Zeitpunkt. Das bedeutet Komfort und jederzeit guten Durchzug.

## Schnelles und kontrolliertes Abkippen

Das Entleeren einer voll beladenen Mulde dauert nicht länger als 7 Sekunden. Und fast genauso schnell lässt sich die Mulde auch wieder absenken. Die einzigartige Lade- & Abkippbremse von Volvo erhöht die Produktivität und senkt die Betriebskosten. Mit einem einfachen Knopfdruck schaltet das Getriebe auf Neutral und die Betriebsbremse wird aktiviert.



## Wenderäder

Bei Ausrüstung mit den einzigartigen Wenderädern kann die Maschine problemlos in Tunneln mit einer Breite von nur 9,5 Metern wenden.

## Anpassung der Mulde

Wenn Sie Sprengestein oder anderes abrasives Material transportieren installieren Sie die optionalen Verschleißplatten. Das garantiert maximalen Schutz vor Abnutzung.

## Wartung und Betriebszeit

Die elektronische Überwachung von Flüssigkeitsständen minimiert die Serviceanforderungen und erhöht die Zuverlässigkeit.

Der Wegfall des täglichen oder wöchentlichen Abschmierens bedeutet mehr Zeit für die produktive Arbeit.







# ZUFRIEDENHEIT IM JOB SERIENMÄßIG

Eins ist logisch: ein Weltklasse-Dumper braucht eine Weltklasse-Fahrerumgebung. Ohne einen zufriedenen und effektiven Fahrer holen Sie aus dem Dumper nicht die maximale Produktivität heraus. Die Volvo Care Cab ist die ruhigste, sauberste, geräumigste und sicherste Kabine, die wir jemals gebaut haben. Dem Fahrer den effektivsten Arbeitsplatz geben – für uns ist das ganz einfach eine gute und gewinnbringende Investition.

## **Harte Arbeit leicht gemacht**

Unsere Dumper sind mit der leisen, sauberen und geräumigen Care-Cab-Kabine von Volvo ausgestattet. Als erstes werden Sie feststellen, wie einfach der Einstieg in den A25E 4x4 ist. Die Stufen sind ergonomisch günstig positioniert, die Türöffnung ist breit, eine Schwelle gibt es nicht. Die Kabine selbst bietet jede Menge Platz für den Fahrer und seine persönlichen Gegenstände wie Stiefel und Proviant. Der ergonomisch gestaltete Fahrersitz lässt sich mühelos in die optimale Stellung bringen. Auch das Lenkrad ist einstellbar – in Länge und Neigung. Alle Bedienelemente sind fahrerfreundlich und leicht zugänglich.

## **Volle Kontrolle**

Eine optimale Rundumsicht ist unabdingbare Voraussetzung für hohe Sicherheit und Produktivität. Der Fahrer im A25E 4x4 sitzt hoch im zentral positionierten Fahrersitz. Dank großer Rückspiegel, einer breiten Windschutzscheibe, breiter Fenster und günstig angeordneter Kabinensäulen konnte die Rundumsicht noch einmal optimiert werden.

## **Die pure Freude an der Arbeit**

Das einzigartige Filtersystem der Care-Cab-Kabine von Volvo sorgt für ein äußerst sauberes Kabinenmilieu, das seinesgleichen sucht. Der Schallpegel ist angenehm niedrig und die leistungsfähige Klimaregelung sorgt dafür, dass sich die Kabinentemperatur immer im gewünschten Bereich bewegt.

## **Volvo – Teil eines natürlichen Zyklus**

Volvo-Maschinen sind so gebaut, dass sie eine minimale Belastung für die Umwelt darstellen. Der Umweltschutz ist eine logische Erweiterung unserer Arbeit, mit der wir dem Fahrer und unserer Umgebung maximalen Schutz geben. Ein Beispiel dafür ist der Volvo V-ACT-Motor. Er ist äußerst kraftstoffeffizient und liefert gleichzeitig maximale Leistung und Drehmoment. Der A25E 4x4 erfüllt alle geltenden Emissionsvorschriften und zeichnet sich innerhalb und außerhalb der Kabine durch einen niedrigen Schallpegel aus. Ein weiterer wichtiger Bestandteil unseres Engagements für die Umwelt ist die hohe Recyclebarkeit des A25E 4x4: 95 % sind ein absoluter Höchstwert. Motor, Getriebe und Hydraulik werden überholt und in unserem Teile-Austauschprogramm wiederverwendet.



## **Care-Cab-Kabine von Volvo**

Die Weltklasse-Fahrerumgebung von Volvo punktet mit einem größeren und geräumigeren Kabineninnenraum sowie größeren Staufächern.

Die Care-Cab-Kabine von Volvo ist eine Überdruckkabine und filtert alle Frischluft zweifach. Dadurch wird der Innenraum sauberer und der Fahrer gesünder und zufriedener.

Das Contrinsic-Überwachungssystem informiert den Fahrer über Maschinenstatus und Wartungserfordernisse und gewährleistet maximale Verfügbarkeit und Schutz beim Einsatz.

Gute Sicht, von breiten Windschutzscheiben bis hin zu durchdacht positionierten Rückspiegeln, ermöglicht sicheres und produktives Arbeiten.





# VOLVO – IN SACHEN PRODUKTIVITÄT DER PARTNER IHRES VERTRAUENS

## Die einzigartige, selbstausgleichende hydromechanische Lenkung von Volvo

- Kraftvolle und genaue Lenkung für sicheren Betrieb und hohe Produktivität.

## Hervorragender Fahrer Arbeitsplatz

- Die geräumige, komfortable Kabine mit dem mittig angeordneten Fahrersitz trägt zu hoher Produktivität über die gesamte Schicht bei.
- Ergonomische Bedienelemente, Klimaanlage, luftgefederter Fahrersitz mit kippbarem Teleskop-Lenkrad sowie ungestörte Sicht nach vorn verringern Ermüdungserscheinungen beim Fahrer und erhöhen die Sicherheit.

## HD-Achsen

- Speziell für Dumper entwickelt mit 100 % schlüssiger Differenzialsperre vom Klauenkupplungstyp

## Abgasbremse und Retarder

- Einfach zu bedienende, leistungsstarke Bremsverzögerung verringert Verschleiß und senkt die Betriebskosten.

## Volvo-Antriebsstrang

- Genau abgestimmte, von Volvo konstruierte Baugruppen, die speziell für den Einsatz in Dumpfern entwickelt wurden. Geringe Leistungsverluste und lange Lebensdauer.
- 6-Gang- Automatikgetriebe ermöglicht zu jedem Zeitpunkt weiches Schalten und stellt hohe Leistung bereit.

## Hochmodernes Hydrauliksystem

- Die Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge arbeiten lastabhängig.



## Abkippen mit kontrollierter Kraft

- Schnelle Kipphydraulik: 7 s Abkippen, 7 s Ablassen der Mulde
- Die Lade- & Kippbremse vereinfacht die Bedienung.
- Muldenkonstruktion und hoher Kippwinkel garantieren geringe Schüttverluste und sicheres Abkippen.
- Mulde aus hochfestem 400HB-Stahl, optionale Verschleißplatten für den Transport von Sprenggestein
- Optionale Niederquerschnittsmulde für den Betrieb unter Tage



### **Genau abgestimmtes Verteilergetriebe**

- Das bewährte Inline-Verteilergetriebe sorgt für hervorragende Bodenfreiheit, Stabilität und geringe interne Kraftverluste.

### **Herunterklappbare Front-Serviceplattform**

- In Gruppen angeordnete Motorfilter und leicht zugängliche Ablassvorrichtungen verringern die Wartungszeiten. Das Contronic-System überwacht elektronisch die Füllstände und Systeme zur Erleichterung von Wartung und Fehlersuche.

### **Wartungsfreie Aufhängung**

- Die Vorderachse ermöglicht über eine 3-Punkt-Aufhängung unabhängige Radbewegungen.

### **Wartungsfreundlichkeit**

- Keine tägliche oder wöchentliche Schmierung.

### **Rahmen und Fahrgestell**

- Mit der Kastenkonstruktion sind die Rahmen stark und gewichtsoptimiert, sie haben eine hohe Qualität und eine lange Lebensdauer
- Knick-Drehgelenk und Knicklenkung sorgen für ausgezeichnete Geländegängigkeit und geringere Beanspruchung des Rahmens bei harten Einsätzen. Hoch angeordnetes Knick-Drehgelenk sorgt für großzügige Bodenfreiheit und Stabilität.

### **Abgestimmt auf die Arbeit unter Tage**

- Optionale Kabine mit niedrigem Profil, -270 mm
- Optionale Mulde mit niedrigem Querschnitt
- Optionaler Frontschutz
- Optionale Arbeitsbeleuchtung
- Optionales Rückblicksystem
- Optionales Wenderädersystem

### **Hochleistungskühlanlage**

- Leistungs- und kraftstoffsparender hydraulisch angetriebener, seitlich montierter Kühllüfter mit variabler Drehzahl, nimmt nur bei Bedarf Leistung auf.



# VOLVO A25E 4X4 IM DETAIL



## Motor

**Motor:** Volvo, V-ACT, Tier III, 6 Zylinder in Reihe, elektronisch gesteuerte Direkteinspritzung. Volvo-4-Takt-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler stellt bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment zur Verfügung. Das Ergebnis sind ein hervorragendes Ansprechverhalten und niedrige Emissionen.

**Kühlanlage:** Hochleistungskühlanlage mit Leistungs- und Kraftstoffeinsparung, drehzahlvariable Gebläse.

## A25E 4x4

<b>Motor</b>	Volvo D9B ABE3* / AAE3**	
<b>Max. Leistung bei</b>	35 U/s	2 100 U/min
<b>SAE J1995 Brutto</b>	224 kW	305 PS
<b>Schwungradleistung bei</b>	35 U/s	2 100 U/min
<b>ISO 9249, SAE J1349</b>	223 kW	303 PS
<b>Max. Drehmoment bei</b>	20 U/s	1 200 U/min
<b>SAE J1995 Brutto</b>	1 700 Nm	1 254 lb ft
<b>ISO 9249, SAE J1349</b>	1 689 Nm	1 246 lb ft
<b>Hubraum, gesamt</b>	9,4 l	574 in <sup>3</sup>

\*) Erfüllt Europa (EU) Stufe IIIA.

\*\*) Erfüllt USA (EPA) Tier 3, Kalifornien (CARB) Tier 3 und Europa (EU) Stufe III

<b>Motorbremse</b>	Abgasbremse
--------------------	-------------

## Antriebsstrang

**Drehmomentwandler:** Integrierte Wandlerüberbrückung. **Getriebe:**

Vollautomatisches Volvo-PowerTronic-Vorgelegegetriebe mit sechs Vorwärts- und zwei Rückwärtsgängen. **Verteilergetriebe:** Von Volvo entwickeltes Getriebe mit großer Bodenfreiheit. **Achsen:** Speziell konstruierte Volvo-HD-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen, Planeten-Nabenvorgelege und 100%schlüssiger Differentialsperre.

## A25E 4x4

<b>Drehmomentwandler</b>	2,37:1
<b>Getriebe, Volvo</b>	PT 1563
<b>Verteilergetriebe, Volvo</b>	IL1
<b>Achsen, Volvo</b> Vorder-/ Hinterachse	AH 64 / AH 71

## Elektrische Anlage

Alle Kabel, Anschlüsse und Stifte sind gekennzeichnet. Kabel sind in Kunststoffrohren eingeschlossen und am Hauptrahmen befestigt. Halogen-Scheinwerfer. Vorverdrahtet für Sonderausrüstungen. Steckverbinder entsprechen dem Standard IP67 bezüglich ihrer wasserabweisenden Eigenschaften.

## A25E 4x4

<b>Bordspannung</b>	24 V
<b>Batteriekapazität</b>	2x170 Ah
<b>Generator</b>	2,24 kW (80 A)
<b>Anlasser</b>	7,0 kW (9,5 PS)







### Bremsanlage

Zweikreis-Bremsanlage mit drucklufthydraulisch betätigten Scheibenbremsen an allen Rädern. Erfüllt bei Maschinengesamtwicht ISO 3450 und SAE J1473. **Zwei Bremskreise:** Je einer für Vorder- und Hinterachse. **Feststellbremse:** Mit Federkraft angesetzte Scheibenbremse auf der Kardanwelle, hält beladene Maschine bis zu einem Gefälle von 18%. Bei angesetzter Feststellbremse ist die Differentiallängssperre aktiviert. **Kompressor:** Von Motor über Zahnrad angetrieben. **Retarder:** Hydraulisch, stufenlos, in Getriebe integriert.

### Kabine

Ergonomisches Design. Offene unverstellte Panoramasicht nach vorn. Der Fahrer sitzt mittig über der Vorderachse. Ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Klimaanlage. Verstellbarer Fahrersitz, Sitzgurt mit Aufrollautomatik. Gefilterte Frischluft und vierstufiges Gebläse. **Fahrer-Kommunikationssystem:** Contronic, anwenderfreundliche und leicht verständliche Information, alle zentralen Maschinenfunktionen werden fortlaufend überwacht. Standard: ROPS/FOPS-Zulassung gemäß (ISO3471, SAE J1040) / (ISO3449, SAE J231)

### A25E 4x4

<b>Geräuschpegel in der Kabine ISO 6396</b>	74 dB(A)
---	----------

### Hydraulikanlage

**Pumpen:** Zwei Hauptpumpen für die Lenk- und Kippfunktionen und zwei Pumpen für die Kühlfunktionen. Ferner ist auf dem Verteilergetriebe eine bodenabhängige Pumpe für die Hilfslenkung montiert.

### A25E 4x4

Pumpenförderleistung pro Pumpe

<b>Motorabhängige Hauptpumpe</b>	146 l/min
<b>Bodenabhängig</b>	122 l/min
<b>bei Wellendrehzahl</b>	46,2 r/s
<b>Arbeitsdruck</b>	25 MPa

### Lenkung

**Zylinder:** Zwei doppeltwirkende Lenkzylinder. **Zusatzlenkung:** Entspricht ISO 5010 bei vollem Maschinengewicht. **Lenkeinschlag:** 3,4 Vollrotationen des Lenkrads bis Einschlagwinkel  $\pm 45^\circ$ .

### Mulde / Entladen

**Be- und Entladebremse:** Bei laufendem Motor werden die Betriebsbremsen an der Hinterachse angesetzt und das Getriebe schaltet auf Neutral. **Entladezylinder:** Zwei stufenlose, zweifach wirkende Zylinder.

### A25E 4x4

<b>Kippwinkel</b>	59°
<b>Kippzeit, beladen</b>	7 s
<b>Senkzeit</b>	7 s

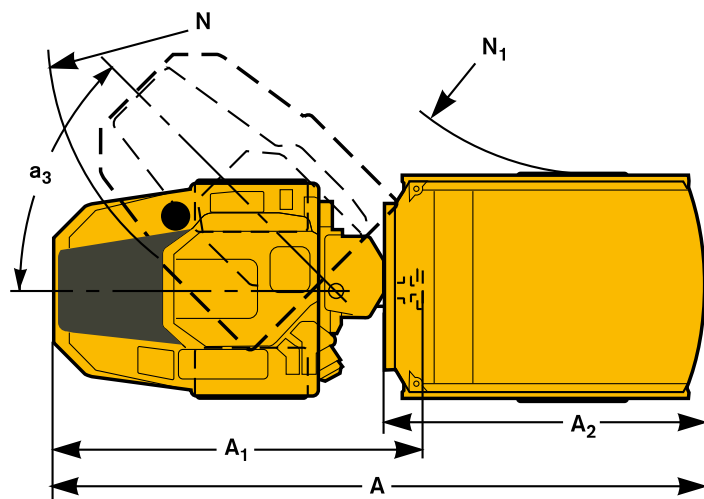
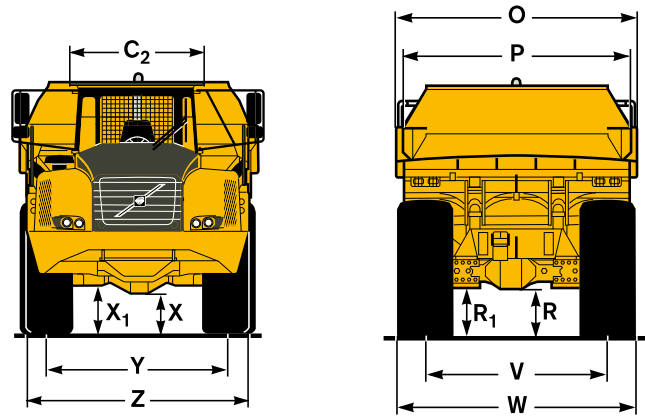
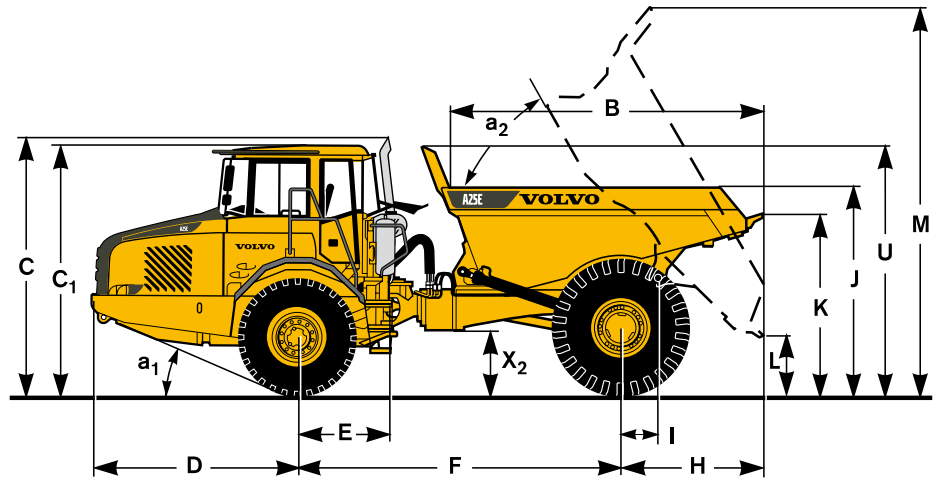
### Rahmen und Fahrgestell

Rahmen in Kastenkonstruktion. 360° drehbar, hohes Knickgelenk. Voneinander unabhängige Radbewegungen durch die 3-Punkt-Aufhängung. Gespreizt montierte Tandemachsträger.



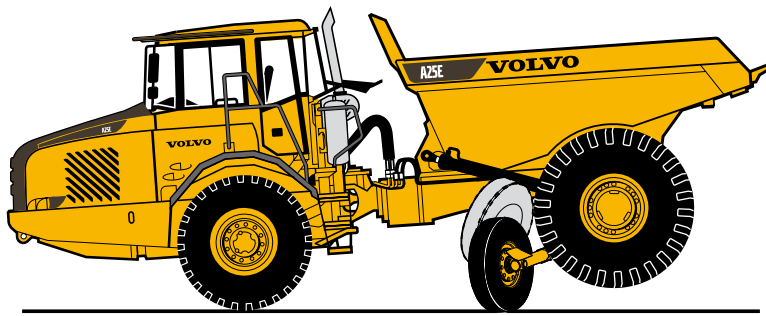
# TECHNISCHE DATEN

	Metrisch (mm)	Englisch (Fuß)
Maß	A25E 4x4	A25E 4x4
A	8 939	29'4"
A <sub>1</sub>	4 954	16'3"
A <sub>2</sub>	4 558	14'11"
B	4 219	13'10"
C	3 470	11'5"
C <sub>1</sub>	3 332	10'11"
C <sub>2</sub>	1 768	5'10"
D	2 766	9'1"
E	1 210	4'0"
F	4 254	13'11"
H	1 919	6'4"
I	495	1'7"
J	2 794	9'2"
K	2 416	7'11"
L	773	2'6"
M	5 176	17'0"
N	7 092	23'3"
N <sub>1</sub>	3 197	10'6"
O	3 130	10'3"
P	2 930	9'7"
R	637	2'1"
R <sub>1</sub>	664	2'2"
U	3 317	10'11"
V	2 374	7'9"
W	3 117	10'3"
X	461	1'6"
X <sub>1</sub>	585	1'11"
X <sub>2</sub>	886	2'11"
Y	2 258	7'5"
Z	2 859	9'5"
a <sub>1</sub>	23,5°	23,5°
a <sub>2</sub>	59°	59°
a <sub>3</sub>	45°	45°



Unbeladene Maschine mit Bereifung der Abmessungen  
23,5 R25 (vorn) und 29,5 R25 (hinten)

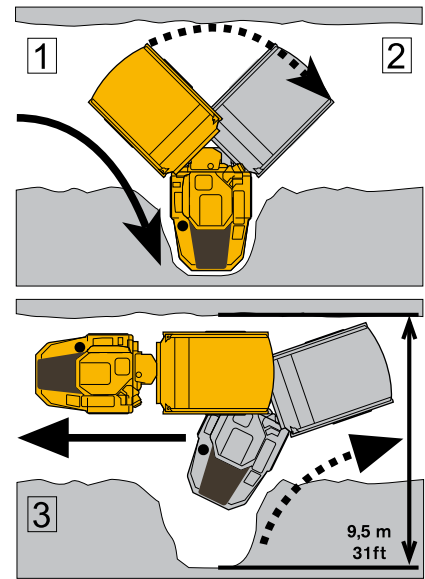




### A25E 4x4 Wenderäder (optional)

Wendesystem. Ermöglicht Wenden um 180° in 25 Sekunden. Um die Maschine in 3 Zügen um 180° zu wenden, benötigen Sie lediglich eine lichte Breite von 9,5 m (31 ft). Das Wendesystem wird vom Fahrersitz aus hydraulisch betrieben und hebt den unbeladenen Hängerteil an. So kann die Lenkhydraulik den Anhänger um 90° schwenken.

1. An den Wendepunkt heranfahren, die Lenkung der Zueinheit bis zum Anschlag nach einer Seite einschlagen, die Bremsen betätigen.
2. Die Anhängereinheit anheben und die maximal möglichen 90° lenken.
3. Den Anhänger absenken und zurückstoßen.



### Ladekapazität

	A25E 4x4	
<b>Standardmulde</b>		
Ladekapazität,	24 000 kg	26.5 sh tn
Mulde, gestrichen,	9,5 m <sup>3</sup>	12.4 yd <sup>3</sup>
Mulde, gehäuft,	13,0 m <sup>3</sup>	17.0 yd <sup>3</sup>

### Gewichte

	A25E 4x4	
<b>Bereifung,</b>	<b>Vorn: 23,5 R25 Hinten: 29,5 R25</b>	
<b>Einsatzgewicht, unbeladen</b>		
Vorn,	12 400 kg	27 337 lb
Hinten,	7 070 kg	15 586 lb
Gesamt,	19 470 kg	42 923 lb
Nutzlast,	24 000 kg	52 910 lb
<b>Gesamtgewicht</b>		
Vorn,	15 650 kg	34 502 lb
Hinten,	27 820 kg	61 332 lb
Gesamt,	43 470 kg	95 834 lb

Einsatzgewicht inkl. Flüssigkeiten und Fahrer.

### Bodendruck

	A25E 4x4	
<b>Bereifung</b>	<b>Vorn: 23,5 R25 Hinten: 29,5 R25</b>	
<b>Unbeladen</b>		
Vorn	125 kPa	18.1 psi
Hinten	49 kPa	7.1 psi
<b>Beladen</b>		
Vorn	159 kPa	23.0 psi
Hinten	194 kPa	28.1 psi

### Geschwindigkeit

	A25E 4x4	
<b>Vorwärts</b>		
1	8 km/h	5.0 mph
2	12 km/h	7.5 mph
3	22 km/h	13.6 mph
4	31 km/h	19.3 mph
5	40 km/h	24.8 mph
6	53 km/h	32.9 mph
<b>Rückwärts</b>		
1	8 km/h	5.0 mph
2	13 km/h	8.1 mph

### Füllmengen

	A25E 4x4	
Kurbelgehäuse	40 Liter	10.6 US gal
Kraftstofftank	400 Liter	106.0 US gal
Kühlsystem	115 Liter	30.4 US gal
Getriebe, gesamt	41 Liter	11.0 US gal
Verteilergetriebe	8,5 Liter	2.2 US gal
Achsen, vorn/hinten	33 Liter	8.7 US gal
Erste Tandemachse	52 Liter	13.7 US gal
Hydrauliktank	175 Liter	46.0 US gal

### Material Mulde

Vorn	8 mm	0.31"
Seiten	12 mm	0.47"
Boden	14 mm	0.55"
Rutsche	14 mm	0.55"
Streckgrenze	1000 N/mm <sup>2</sup>	145 000 psi
Reißgrenze	1250 N/mm <sup>2</sup>	181 000 psi
Härte	400 HB	

## STANDARD AUSRÜSTUNG

### Sicherheit

A25E 4x4

Kabine mit ROPS/FOPS-Schutz	•
Serviceplattform für unkomplizierten Service	•
Gleitschutz an Motorhaube und Kotflügeln	•
Warnblinker	•
Hupe	•
Schutzgitter vor Heckscheibe	•
Rückspiegel	•
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik, 3 in	•
Zusatzlenkung	•
Blockierung des Knickgelenks	•
Kippmuldenverriegelung	•
Scheibenwischer mit Intervallschaltung	•
Scheibenwaschanlage	•
Handläufe an Kotflügeln	•

### Komfort

A25E 4x4

Höhenverstellbares Teleskop-Lenkrad	•
Kabinebeheizung mit gefilterter Frischluft und Entfroster	•
Deckenkonsolle für Radio	•
Sonnenblende	•
Getöntes Glas	•
Dosenhalter/Ablage	•
Zigarettenanzünder	•
Aschenbecher	•
Platz für Kühlbox	•
Staubbox	•
Ausbildersitz mit Sicherheitsgurt	•
Schiebefenster	•

### Motor

A25E 4x4

Elektronisch gesteuerte Direkteinspritzung	•
Turbolader, Ladeluftkühler	•
Nach vorne verlegter Ölablassschlauch und -stopfen	•
Nach vorne verlegte Ölfilter für leichten Zugang	•
Vorwärmung für leichteren Kaltstart	•
Abgasbremse	•

### Elektrische Anlage

A25E 4x4

80 A Drehstromgenerator	•
Batterietrennschalter	•
Zusätzliche 24V-Steckdose für Kühlbox	•
Anzeigeleuchten:	•
• Fahrscheinwerfer	•
• Standlicht	•
• Fahrtrichtungsanzeiger	•
• Rücklichter	•
• Rückfahrscheinwerfer	•
• Bremsleuchten	•
• Fahrerhausbeleuchtung	•
• Instrumentenbeleuchtung	•

### Fahrerinformationen

A25E 4x4

Anzeigeelemente:	•
• Drehzahlmesser	•
• Drehzahlmesser	•
• Bremsdruck	•
• Kraftstoff	•
• Getriebeöltemperatur	•

### Warnlampen kompakt angeordnet und leicht lesbar

A25E 4x4

Zentrale Warnanlage (3 Stufen) für alle wichtigen Funktionen	•
--	---

### Zentral positionierte Informationsanzeige

A25E 4x4

• Automatische Kontrollen vor dem Start	•
• Betriebsinformation, intuitives Menü	•
• Diagnose Fehlersuche	•
• Betriebsstundenzähler	•
• Uhr	•
• Maschineneinstellungen	•

### Antriebsstrang

A25E 4x4

Automatikgetriebe	•
Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung in allen Gängen	•
Stufenloses Verteilergetriebe	•
Hydraulischer Getrieberetarder	•
100% Differentiallängssperre	•
100% Differentialsperren in allen Achsen	•

### Bremsen

A25E 4x4

Drucklufthydraulische Scheibenbremsen	•
Zweikreis-Bremssystem	•
Feststellbremse auf Kardanwelle	•

### Mulde

A25E 4x4

Mulde für Abgasheizung vorbereitet	•
Be- und Entladebremse	•

### Reifen

A25E 4x4

Vorn: 23,5 R25	•
Hinten: 29,5 R25	•

### Sonstiges

A25E 4x4

Lufttrockner	•
--------------	---



## SONDERAUSRÜSTUNG

### Schilder und Aufkleber

**A25E 4x4**

CE-Kennzeichnung	•
------------------	---

### Allgemeines

**A25E 4x4**

CareTrack, GSM	•
CareTrack, GSM/Satellit	•
Aufkleber-Satz, USA	•
Notlenkung rückwärts (Frankreich)	•
Kennzeichenhalterung (beleuchtet)	•
Satz zur Minderung der Geräuschemissionen (erfüllt 2000/14/EG)	•
Reflektor-Satz (StVO)	•
Schild „Baufahrzeug“	•
Wenderäder (nur 4x4)	•
Warndreieck	•
Schild mit Herstellungsjahr	•

### Service und Wartung

**A25E 4x4**

Öffnungsvorrichtung Motorhaube, elektrisch	•
Parameter-Einstellungen INT	•
Parameter-Einstellungen USA	•
Werkzeugkasten	•
Werkzeugsatz	•
Werkzeugsatz, Japan	•

### Ausrüstung für Transport/Auslieferung

**A25E 4x4**

Hebezeug 4x4, radmontiert	•
Rostschutz für Transport R2	•

### Motor

**A25E 4x4**

Luftvorfilter, Wirbelabscheider	•
Luftvorfilter, Ölbad	•
Luftfilter, Hochleistungstyp, EON	•
Motorabschalt-Zeituhr	•
Motor EU/EPA:3, zertifiziert	•
Motor EU:3, zertifiziert	•
Motorheizung, 120 V, USA	•
Motorheizung, 240 V, USA	•
Hohe Motordrehzahl	•

### Elektrik

**A25E 4x4**

Batterie, Brasilien	•
Scheinwerfer, asym. links	•
Rückfahrwarnung	•
Rotierende Warnleuchte	•
Rotierende Warnleuchte, Stroboskop-Ausführung, nur USA	•
Arbeitsbeleuchtung, am Heck montiert	•
Arbeitsbeleuchtung, am Dach montiert	•

### Kraftübertragung

**A25E 4x4**

Geschwindigkeitsbegrenzung, 25 km/h	•
Geschwindigkeitsbegrenzung, 30 km/h	•

### Mulde

**A25E 4x4**

Abgasmuldenheizung	•
Untertage-Mulde ohne Verschleißbleche	•
Verschleißplatten, 450 HB, 8 mm	•

### Kabine

**A25E 4x4**

Klimaanlage	•
Verstauung, Betriebsanleitung	•
Armstütze, für BE-GE-Sitz	•
Armstütze, für KAB-Sitz	•
Kabelsatz, für Kabinenheizung 120 V, USA	•
Kabelsatz, für Kabinenheizung, 240 V	•
Kopfstütze, für BE-GE-Sitz	•
Kopfstütze, für KAB-Sitz	•
HEPA-Kabinenfilter (WL: Asbeststaub-Schutzfilter)	•
Fahrersitz, luftgefedert, BE-GE	•
Fahrersitz, luftgefedert, KAB	•
Fahrersitz, mech. gefedert, BE-GE	•
Fahrersitz, Untertage, mech. gefedert, BE-GE	•
Radioeinbausatz	•
Radio mit CD-Player	•
Radio mit Kassetenspieler	•
Rückspiegel, el. beheizt	•
Sicherheitsgurt XXL	•
Sonnenschutzfolie, Fenster	•
Sonnenblenden, Seitenfenster	•
Fahrtenschreiber	•
Untertage-Kabine (abgesenkt auf 270 mm)	•
Universal-Tür-/Zündschlüssel	•

### Hydraulik

**A25E 4x4**

Arktik-Öl-Ausrüstung	•
Hydrauliköl, biologisch abbaubar	•
Hydrauliköl, Brasilien	•

### Außenbauten

**A25E 4x4**

Vordere Kotflügelverbreiterung für Reifen der Maße 23,5, 26,5, 29,5	•
Abschlepphaken	•
Unterlegkeile	•

### Schutzrüstung

**A25E 4x4**

Diebstahlschutz	•
Bremsschutzvorrichtungen	•
Frontschutz, Gummi	•
Rückblick-System, LCD-Farbmonitor	•
Rückblicksystem, Schwarzweiß	•
Sicherheitssatz (Erste-Hilfe-Ausrüstung und Feuerlöscher)	•



Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



*Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.*

# **VOLVO**

**Volvo Construction Equipment**  
**[www.volvo.com](http://www.volvo.com)**

Ref. No. 25 A 100 4749  
Printed in Sweden 2008-09-X,X  
Volvo, Braås

German  
ART