

**VOLVO-BAGGER**

# **EC180C**

18,3 – 19,2 t, 118 PS



**MORE CARE. BUILT IN.**



# SCHAUEN SIE IHN SICH GENAU AN ...

## MEHR SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

- **Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab"** mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit.
- **Rutschfeste Trittplächen und Ebenen** mit Lochblechen verhindern ein Ausrutschen bei Nässe oder Eis.
- **Niedriges Profil der Motorhaube** – gute Sicht nach hinten.
- **Versenkte Schrauben am Oberwagen** – geringere Stolpergefahr.
- **Geringer Schadstoffausstoß und niedriger Geräuschpegel.**
- **Bleifreie Lackierung** – der Umwelt zuliebe.

## MEHR GEWINN

- **Volvo-Motor der neuen Generation:** noch geringere Emissionen und exzellenter Wirkungsgrad durch V-ACT-Verbrennungstechnik.
- Ein weiterer Pluspunkt für Volvo: **sparsamste Kraftstoffnutzung.**
- **Modernste Hydraulikanlage** – mit Prioritätsfunktionen und optionaler Schwimmstellung.
- **Optionaler Universal-Schnellwechsler** – zum raschen Umrüsten auf verschiedenste Einsätze, auch mit Anbaugeräten anderer Fabrikate.

## MEHR KOMFORT

- **Neues Kabinendesign mit überlegenem Sitz – und Bedienkomfort** – an diesem Arbeitsplatz haben Sie alles im Blick und im Griff.
- **Mehr Freiraum und einstellbarer Fahrersitz** – stets entspannte Arbeitshaltung.



- **Parallelgeführter Scheibenwischer mit großer Wischfläche** – schafft klaren Durchblick auch an den Ecken.
- **Vibrationsdämpfung durch Hydrolagerung** – damit der Arbeitstag nicht zu einem "erschütternden" Erlebnis wird.
- **Elektronisch gesteuerte Klimatisierung** – mit überlegener Heiz- und Kühlleistung.



## MEHR VERFÜGBARKEIT

- **Einfacher Service vom Boden aus** – so ist die Wartung im Handumdrehen erledigt.
- **Zentral angeordnete Schmierleisten** – einfacher Zugang beim Abschmieren.
- **Gut ablesbarer LCD-Farbmonitor** – zum laufenden Abruf von Betriebsdaten und für die Fehlersuche.
- **Einfache Bedienung für den Fahrer. Einfach mehr Produktion für das Unternehmen.**

## MEHR QUALITÄT

- **Robuster Unterwagen** – hart im Nehmen.
- **Unverwüsthliche Grabausrüstung mit bewährten Komponenten** – bewältigt jeden Praxistest mit Auszeichnung.
- **Verstärkter Oberwagen** mit doppelt geschweißten Verbindungsblechen.
- **Dauergeschmierte Kettenbolzen** – längere Lebensdauer.

# VOLVO – EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER.

Meistens sind Sie mit Ihrer Maschine allein bei der Arbeit. Da ist es gut, daß sie nicht nur ein stählernes Ungetüm, sondern auch Ihr Partner ist, auf den Sie sich tagein, tagaus verlassen können. Setzen Sie Ihr Vertrauen in den Volvo-Bagger EC180C. Bauunternehmer, Fahrer, Flottenmanager und Mietgesellschaften vertrauen auf seine Vielseitigkeit – bei der Rohrverlegung, im Landschaftsbau und Straßenunterhalt, bei Kanalisationsarbeiten, beim Anlegen eines Feinplanums und vielen weiteren Aufgaben. Der Volvo EC180C meistert das alles – mit exzellenter Manövrierbarkeit und Leistung. Und mit Qualität vom Löffel bis zum Kontergewicht. Mit einer weiter verbesserten Volvo-Komfortkabine und ausgezeichneten Kraftstoffnutzung. So verdient er Tag für Tag Geld für Sie. Nehmen Sie ihn als Partner ...

## **Volvo: weltweit in Ihrer Nähe --**

Bereits seit 1927 arbeitet Volvo an seinem ausgezeichneten Ruf in puncto Kundennutzen. Aufbauend auf den Kernwerten des Unternehmens – Qualität, Sicherheit und Umweltschutz – wurde eine umfangreiche Palette von Baumaschinen, Bussen, Lkw sowie Flugzeug- und Bootsmotoren entwickelt. Dies kommt u.a. der neuen Generation der Volvo-Motoren zugute, die sich nicht nur durch hohe Leistung, sondern auch durch besondere Sparsamkeit auszeichnen. In diesem Sinne sind die Bagger der neuen C-Serie echte Volvos, auf die Sie sich jederzeit und überall verlassen können.

## **Volvo-Bagger – überaus sparsam**

Die Kraftstoffkosten sind ein wichtiger Faktor im Budget eines Maschinenbetreibers. Die Volvo-Diesels sind schon seit langem als besonders sparsam bekannt. Aber Volvo hat sich nicht auf diesen Lorbeeren ausgeruht. Beim EC180C hat man dafür gesorgt, daß der Motor mit jedem Tropfen Kraftstoff geizt und den Mitbewerbern in puncto Sparsamkeit den Rang abläuft.

## **Sprichwörtlicher Volvo-Komfort**

Jeder redet heutzutage vom Fahrerkomfort. In einer Volvo-Kabine können Sie praktisch erfahren, was das bedeutet. Volvo hat den Fahrerkomfort schon seit langem in den Mittelpunkt gestellt und sich bemüht, diesen auf innovative Weise ständig weiter zu verbessern. Die "Care Cab" des EC180C ist ein Beleg dafür: uneingeschränkte Rundumsicht, noch mehr Freiraum für den Fahrer und noch mehr Ergonomie bei Bedienelementen und Instrumentierung. Dazu ein Fahrersitz, auf dem man sich den ganzen Arbeitstag über wohlfühlt.

## **Qualität zum Anfassen ...**

Qualität macht sich bezahlt – und ist beim Volvo EC180C serienmäßig. Auch kleine Details, wie die verstärkten Serviceklappen, spielen dabei langfristig eine Rolle. Größere Dinge – wie der verwindungssteife Unterwagen – machen sich durch besondere Betriebssicherheit und Haltbarkeit deutlich bemerkbar.

Haben Sie schon einmal mit einem Volvo-Radlader oder -Dumper bzw. mit einer anderen Baumaschine aus unserem umfangreichen Angebot gearbeitet? Dann wissen Sie auch, wofür der Name Volvo steht, nämlich für Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und – nicht zuletzt – Komfort. Auch der EC180C macht seinem Namen alle Ehre.

## **Kraftvoll und unverwüchtlich**

Die Grabkräfte eines Baggers sind es allerdings, die für den Betreiber bzw. Fahrer am wichtigsten sein dürften, und natürlich die dafür zuständige Grabausrüstung. Mit unverwüchtlichem Ausleger und Stiel trotz der Volvo EC180C allen Widrigkeiten des Baustellenalltags. Das kommt nicht von ungefähr: Die von Volvo entwickelten und rigoros getesteten Komponenten der Grabausrüstung sind auf lange Lebensdauer bei schwierigsten Einsatzverhältnissen ausgelegt. Kurz gesagt, der EC180C ist ein gewinnendes Konzept.

## **Meisterlich in vielen Einsätzen**

Vom Anlegen von Flächenfundamenten bis zum Grabenziehen für Versorgungsleitungen und Beladen von Lkw, der Volvo-Bagger EC180C steht bereit, Sie in jeder Hinsicht tatkräftig zu unterstützen.



Die hochwertige Bauweise der Grabausrüstung tritt in wechselnden Einsätzen deutlich zutage.

Kurze Taktzeiten beim Baggern, Laden und Heben sind das Ergebnis ideal miteinander kombinierter Reichweite, Tragfähigkeit und Hydraulikkraft.

Eine perfekte Kombination von High-Tech und Kraft: Damit erzielen Sie auf komfortable Weise höhere Gewinne.

Die V-ACT-Verbrennungstechnik des Volvo-Diesels sichert beste Kraftstoffnutzung und Leistung.

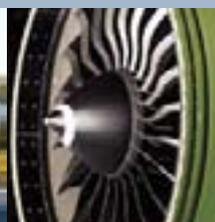


## VOLVO-MOTOREN – ZU LANDE, ZU WASSER, IN DER LUFT UND IM WELTALL

Als weltweit zweitgrößter Hersteller von Dieselmotoren in den Hubraumklassen 9–18 l kann Volvo auf umfangreiche Erfahrung in der Entwicklung von Antriebsaggregaten für Straßen- und Geländefahrzeuge zurückgreifen. Volvo

genießt dabei den Vorteil, nicht nur die Motoren herzustellen, sondern auch die Maschinen, in die diese eingebaut werden. Alle Unternehmen der Volvo-Gruppe profitieren davon: Volvo Trucks, Volvo Aero,

Volvo Buses, Volvo Penta und – nicht zuletzt – Volvo Construction Equipment. Forschung und stetige Weiterentwicklung sichern uns einen Platz an vorderster Front in der Motorentechnik und Produkte, auf die Sie sich überall und jederzeit verlassen können.



# ÜBERNEHMEN SIE DAS KOMMANDO ...

Kennen Sie das Gefühl, wenn alles wie am Schnürchen läuft? Wenn der Bagger Ihnen aufs Wort folgt und der Löffel jedesmal voll ist? Wenn die Arbeit sich fast von alleine erledigt und die Zeit wie im Fluge vergeht? Mit dem Volvo EC180C werden Sie dieses Gefühl kennenlernen. Denn er folgt Ihnen aufs Wort und bietet zudem Sicherheit und Komfort vom Feinsten. Die bereits weithin geschätzte Volvo-Komfortkabine – Care Cab – wurde noch genauer auf die Fahrerwünsche abgestimmt. Denn dafür hat man bei Volvo immer ein aufmerksames Ohr. Auch der Sicherheit – einem Kernwert von Volvo – wurde wieder rundum Genüge getan. Unsere Empfehlung: Lernen Sie das gute Gefühl kennen, mit dem EC180C zu arbeiten.

## **Innovative Komfortkabine "Care Cab"**

Echte Pioniere ruhen nicht. Mit der Komfortkabine des EC180C hat Volvo auch weiterhin die Nase vorn in puncto Fahrerkomfort und -leistung. Die Kabine ist nun noch großzügiger gestaltet und bietet u.a. wesentlich mehr Freiraum am Boden, da auch die Pedale etwas nach vorn versetzt wurden. Der individuell verstellbare Fahrersitz ist eine Wohltat für den ganzen Körper und ein fester Rückhalt bei der Bedienung von Joysticks und Pedalen. Die Hydrolagerung der Kabine setzt allen Erschütterungen einen Dämpfer auf und übertrifft schon jetzt die diesbezüglich zu erwartenden Anforderungen.

## **Elektronisch gesteuerte Klimatisierung**

Zum optimalen Arbeitsplatz gehört zweifellos das richtige "Arbeitsklima". Die elektronisch gesteuerte Heiz-, Kühl- und Lüftungsanlage steht der in einem modernen Pkw nicht nach und dürfte zu den leistungsfähigsten der Branche zählen.

## **Panoramablick und Arbeitsruhe**

Die Kabine ist rundum großzügig verglast. Volvo hat auf die Fahrerwünsche gehört und mit einem großzügig dimensionierten Dachfenster auch einen guten Durchblick nach oben auf die hochgefahrere Grabausrüstung geschaffen – äußerst praktisch bei Überkopparbeiten. Die Sicht nach hinten ist dank dem niedrigen Profil der Motorhaube ganz ausgezeichnet. Die gasfedergestützte Frontscheibe öffnet sich kinderleicht. Die Parallelführung des Scheibenwischers gestattet eine große Wischfläche – bis in die oberen Ecken.

Der leicht ablesbare LCD-Farbmonitor bietet stets aktuelle Betriebsdaten. Zur Ruhe in der großzügig schallisolierten Überdruckkabine des EC180C trägt auch der geräuscharme Volvo-Motor bei. Zusammenfassend könnte man wohl sagen: Bei Volvo ist Luxus serienmäßig.

## **Sprichwörtliche Volvo-Sicherheit**

Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab" mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit. Die Rückfahrkamera bietet über den LCD-Farbmonitor in der Kabine ausgezeichnete Sichtverhältnisse in den rückwärtigen Bereich der Maschine. Die ergonomische Anordnung der Pedale und Hebel, die Bedienfehler weitgehend verhindert, ist ebenfalls ein wichtiges Sicherheitsdetail.

## **Safety Walk-Flächen**

Rutschsichere Trittflächen und versenkte Befestigungsschrauben am Einstieg und allen Serviceebenen helfen, Unfälle bei Eis und Schnee zu verhindern.

## **Ein umweltbewußter Bagger ...**

Über 95% der Werkstoffe des Baggers sind recyclingfähig. Die Außenschallpegel sind außerordentlich niedrig, um Lärmbelastigungen zu vermeiden. Der Bagger ist mit bleifreien Farben lackiert – dies sind nur einige Beispiele für das Umweltengagement von Volvo, das auf ein harmonisches Zusammenwirken von Mensch, Maschine und Umwelt abzielt.



• Der robust gefederte Fahrersitz – eine Wohltat für den ganzen Körper.

Großzügige Verglasung und exzellente Rundumsicht erlauben zielsicheres Manövrieren.

Richten Sie sich auf dem komfortablen, robust gefederten Fahrersitz bequem ein und übernehmen Sie das Kommando ...

Alles im Blick und im Griff – dank informativem LCD-Farbmonitor und perfekt angeordneter Bedienelemente.

Geräumiger geht es wohl kaum – und ergonomischer auch nicht. Besonders fahrerfreundlich ist die Kabine auch dank vibrationsdämpfender Hydrolagerung. So steht einer hohen Produktionsleistung nichts im Wege.

Elektronisch gesteuerte Klimatisierung mit überlegener Heiz- und Kühlleistung über insgesamt 14 Luftdüsen.



• LCD-Farbmonitor und Bedienhebel – ergonomisch günstig angeordnet.



• Reichlich Freiraum am Boden und große, trittsichere Pedale.



• Hohe Heiz- und Kühlleistung – über 14 Luftdüsen optimal verteilt.



# HAUPTSÄCHLICH IM PRODUKTIVEN EINSATZ ...

Jeder ist wohl bestrebt, auf intelligente Weise noch mehr zu leisten. Der Volvo-Bagger EC180C kann dabei eine große Hilfe sein, zumindest wenn Sie im Bauwesen tätig sind. Hier zählt die Zeit, die Ihre Maschine im produktiven, d.h. gewinnbringenden, Einsatz ist. Der EC180C ist auf möglichst geringen Zeitaufwand bei der täglichen Wartung und beim Service ausgelegt. Das bedeutet: gute Zugänglichkeit, lange Abschmierintervalle, einfache Wartungsroutinen. So ist Ihr Bagger morgens gleich an der Arbeit und bleibt dies auch bis zum Schichtende. Machen Sie den Test – Stillstandzeiten sind für den Volvo EC180C nahezu ein Fremdwort ...

## **Einfacher Service - maximale Verfügbarkeit**

Einfacher Service bedeutet mehr produktive Zeit. Beim Volvo EC180C wurde dieses Prinzip bis ins kleinste Detail berücksichtigt. Servicemaßnahmen wie Ölwechsel, Tausch der Ölfilter oder der Filter im Asserabscheider sowie Ablassen des Hydrauliköls oder Kontrolle der Hydraulikpumpe sind im Handumdrehen erledigt. Eine Serviceerleichterung stellen auch die auf dem LCD-Farbmonitor abrufbaren Daten, z.B. über den Motorölstand, dar, die im elektronischen Überwachungssystem der Maschine sind und dem Servicetechniker wichtige Hinweise liefern.

## **Tägliche Wartung - keine Kletterpartie**

Je einfacher die tägliche Wartung vonstatten geht, desto zuverlässiger wird sie erledigt. Routinewartung und Inspektionen können zeitsparend vom Boden aus erledigt werden, u.a. der Tausch des bequem von außen zugänglichen Kabinenluftfilters oder die Kontrolle der Sicherungen, die in einem abgedichteten Stahlgehäuse hinter der Kabine untergebracht sind. Der abgeschrägte Laufwerksrahmen fördert die Selbstreinigung und erspart so einigen Wartungsaufwand.

## **Neue Motorgeneration - die V-ACT-Motoren von Volvo**

Der Volvo EC180C hat ein kraftvolles Antriebsaggregat: einen Stufe-III-A-Motor mit elektronischem Motor-Management und der neuen V-ACT-Verbrennungstechnik von Volvo (Volvo Advanced Combustion Technology). Der Motor entwickelt 87 kW (118 PS) und zeichnet sich durch ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und besonders effiziente Kraftstoffnutzung aus.

## **Reaktionsschnelle, feinfühliges Hydraulik**

Die Hydraulikanlage folgt dem Fahrer aufs Wort – mit Prioritätsschaltung für Ausleger, Stiel oder Schwenkfunktion. Der leicht ansprechende Joystick liefert dabei stets die

vom Fahrer erwartete feinfühliges Reaktion und ermöglicht zügige, harmonische Bewegungen der Grabausrüstung. Mit integrierter Betriebsartenwahl einschließlich Kraftverstärkung und optionaler Schwimmstellung hat es der Fahrer in der Hand, die Arbeitsweise des Baggers ganz auf die Anforderungen im jeweiligen Einsatz abzustimmen.

## **“Intelligente” Hydraulikdetails**

Der hydrostatisch angetriebene Kühllüfter wird elektronisch temperaturabhängig gesteuert und hält somit Kühlmittel und Hydrauliköl stets auf optimalem Temperaturniveau. Durch die bedarfsabhängige Steuerung entnimmt der Lüfter daher nur die Leistung vom Dieselmotor, welche auch wirklich benötigt wird, was sich u.a. in geringerem Kraftstoffverbrauch ausdrückt. Ein Plus für die Betriebssicherheit sind die ORFS-Kupplungen der Hydraulikanschlüsse, die besonders zuverlässig abdichten. Die korrosionsfreien Aluminiumkühler sind praktisch unverwundlich.

## **Die richtigen “Tools” sind angesagt ...**

Der neue, optionale Universal-Schnellwechsler von Volvo macht den Werkzeugwechsel zum Kinderspiel und kann vielerlei Anbaugeräte aufnehmen, auch Fremdfabrikate. Damit ist der EC180C rasch zu neuen Taten bereit.

## **Systemgleiche Komponenten - niedrige Bevorratungskosten**

Volvo hat bei der Entwicklung von Baumaschinen immer auch die rationelle Standardisierung von Komponenten, Ersatzteilen, Zubehör und Werkzeugen im Auge – ein wesentlicher Vorteil in der Ersatzteilbevorratung, besonders wenn man mehrere Volvo-Baumaschinen im Maschinenpark hat. Im Volvo EC180C stecken mehr als 100 Komponenten, Bauteile bzw. Verschleißteile, die er mit anderen Volvo-Baumaschinen gemeinsam hat.





• Einfacher Wartungszugang vom Boden aus.



• Leicht zugängliche Filter.



• Rutschsichere Trittflächen und Serviceebenen.



# QUALITÄT UND LANGLEBIGKEIT - EINE PERFEKTE KOMBINATION.

Die Arbeit wartet, und Sie sind bereit – aber was wäre, wenn Ihre Maschine gerade mal einen Kurzurlaub einlegen möchte? Beim Volvo EC180C brauchen Sie solche Launen kaum zu befürchten. Auf einen Volvo können Sie sich tagein, tagaus verlassen und damit auch auf den reibungslosen Ablauf Ihrer Geschäfte. Volvo arbeitet hart daran, Ihr Vertrauen dauerhaft zu gewinnen. Der neue Volvo-Bagger EC180C stellt dies unter Beweis. Er ist das Ergebnis weltweiter Kundenumfragen und innovativer Entwicklungsarbeit und wartet nur darauf, seine Leistung auch bei schwierigsten Einsätzen zu beweisen.

## **Subtile Software für robuste Bagger**

Der Volvo EC180C ist nicht nur stark, sondern auch schlau, was der ausgetüftelten Bordelektronik zu verdanken ist. Die technisch ausgereifte Steuerelektronik mit eigenem Bordrechner und das innovative Motor-Management sorgen für eine einsatzgerechte Abstimmung der Motor- und Hydraulikleistung und somit auch für einen Schutz des Dieselmotors gegen übermäßige Drückung. Als Motorenhersteller ist Volvo natürlich bestrebt, die optimale Abstimmung der Motor- und Hydraulikleistung schon bei der Entwicklung der Motoren zu berücksichtigen, damit Sie bei den unterschiedlichsten Einsätzen noch etwas mehr leisten können.

## **Eine Investition in Qualität ...**

Die hochwertige Verarbeitung zeigt sich in vielen Details – in der Kabinenausstattung ebenso wie in der robusten Motorhaube oder der gut geschützten elektrischen Anlage – und auch bei den Hauptkomponenten wie dem verwindungsfreien Laufwerkrahmen aus hochfestem Stahl, dem Oberwagen mit doppelt geschweißten Verbindungsblechen oder der verstärkten Grabrüstung. So macht sich der EC180C gleich mehrfach bezahlt: durch lange Lebensdauer bzw. hohen Wiederverkaufswert und niedrige Wartungskosten.

## **Robuster und stabiler Unterwagen**

Der Unterwagen zeichnet sich durch Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und Stabilität aus. Die dauergeschmierten Kettenbolzen tragen zur Geräuschkürzung und zur langen Lebensdauer des Laufwerks bei.

## **Ihr Volvo-Händler informiert Sie gerne weiter über unsere Software-Werkzeuge:**

## **Alles unter Kontrolle ... mit CareTrack**

Mit Hilfe des GPS ("Global Positioning System") und der Datenübertragung via Mobilfunknetz oder Satellit, kann unser Telematiksystem CareTrack den Standort jeder Maschine mit hoher Präzision bestimmen. CareTrack ist einfach zu installieren und mit den Überwachungs- und Diagnoseprogrammen von Volvo völlig kompatibel. Das System bietet u.a. die Möglichkeit, eine Baumaschine jederzeit zu orten und die aktuellen Betriebsstunden, den Kraftstoffverbrauch, den Wartungsbedarf und noch vieles mehr zu erfassen. CareTrack ist zudem ein exzellenter Diebstahlschutz, da man die Maschinenaktionen via PC auf einen gewissen geografischen Bereich bzw. bestimmte Arbeitszeiten beschränken kann.

## **MATRIS - damit Sie im Bilde sind**

Unser PC-kompatibles Diagnoseprogramm MATRIS ermöglicht die exakte Diagnose und Analyse der Einsatzgeschichte Ihrer Volvo-Baumaschine. Dazu werden die im Überwachungssystem der Maschine gespeicherten Betriebsdaten abgerufen und auf Ihrem PC übersichtlich dargestellt, z.B. in Form von Stapel- oder Kreisdiagrammen. So sehen Sie auf einen Blick, ob Ihre Maschine wie vorgesehen arbeitet. Sie können somit den Maschinenbetrieb optimieren und dadurch Wartungs- und Reparaturkosten senken sowie die Lebensdauer der Maschinenkomponenten verlängern.

## **PROSIS erleichtert die Bestellung**

PROSIS heißt unser vollständiger Ersatzteilkatalog auf CD-ROM, der die Suche von Ersatzteilen und die Bestellung wesentlich erleichtert. Zur Bestellung klickt man einfach auf die Artikelnummer und kann auf dem entsprechenden Formular die Bestellung speichern, kopieren, per E-Mail versenden oder ausdrucken.





• Dauergeschmierte Kettenbolzen.



• Volvo ist ein Partner, mit dem Sie wachsen können.



• Stiel standardmäßig mit Verschleißstreifen.



# MEHR OPTIONEN. MEHR FLEXIBILITÄT. MEHR GEWINN.

Wir leben in einer Zeit der "kundenspezifischen Lösungen", weshalb sollte ein Bagger da eine Ausnahme sein? Mit den von uns angebotenen Optionen kann der Volvo EC180C noch mehr leisten und noch größeren Gewinn für Sie einfahren. Zusätzliche Komfort- oder Sicherheitsdetails können das Einsatzspektrum erweitern, die Arbeit erleichtern oder die Produktionsleistung steigern – oder sogar alles zusammen. Ganz gleich, welche Anforderungen Ihr Einsatz stellt – Ihnen stehen immer zahlreiche Optionen offen. Nachstehend einige Beispiele:

## **Zusatzhydraulik**

Zusätzliche Hydraulikkreise für unterschiedliche Ausleger- und Stielkombinationen ermöglichen den Einsatz der Maschine in bestimmten Applikationen, wie z.B. mit dem Hydraulikhammer, der Abbruchzange oder einem Sortiergreifer. Die Zuschaltung der zweiten Pumpenfördermenge bewirkt den schnelleren Betrieb bestimmter Anbauwerkzeuge (z.B. bei großen Abbruchscheren).

## **Hydraulischer Schnellwechsler**

Der hydraulische Volvo-Schnellwechsler bedeutet eine erhebliche Erleichterung beim Wechsel des Anbaugeräts, denn er kann von der Kabine aus bedient werden. Die unterschiedlichen Ausführungen – als Universalschnellwechsler oder in einer der S-Versionen – ermöglichen den Anbau verschiedenster Werkzeuge von Volvo oder auch anderen Herstellern.

## **Zusätzliche Arbeitsbeleuchtung**

Mit zusätzlichen Scheinwerfern, z.B. zwei vorne, einem hinten an der Kabine und einem am Kontergewicht, machen Sie die Nacht zum Tage.

## **Joysticks mit Proportionalsteuerung**

Die kurzhubigen Joysticks lassen sich praktisch aus dem Handgelenk bedienen und gestatten große Präzision mit geringem Kraftaufwand. Die optionale Proportionalsteuerung an den Joysticks für Zusatzfunktionen bewirkt eine besonders feinfühlig Bedienung von hydraulischen Anbauwerkzeugen.

## **Große Auswahl an Fahrersitzen**

Volvo bietet verschiedenste Fahrersitze in ergonomischer Ausführung an – von einfacheren bis zu luftgefederten Modellen. Alle sind individuell verstellbar und bieten hohen Sitzkomfort.

## **Dieselbetriebene Motor- und Kabinenvorwärmung**

Die dieselbetriebene Standheizung ist zur Beschleunigung des Kaltstarts vorgesehen und erwärmt das Motorkühlmittel und zugleich die Kabine. Beginn und Dauer der Aufheizung können so programmiert werden, daß den Fahrer bei Arbeitsbeginn eine angenehm warme Kabine erwartet.

## **FOG- und FOPS-Schutz**

Insbesondere für den Einsatz bei Abbrucharbeiten oder in Steinbrüchen empfiehlt sich ein zusätzlicher Schutz der Kabine und somit des Fahrers gegen von oben oder vorn auftreffende Gegenstände. Das vordere Gitter des FOG-Schutzes ist mittels Gasfederstütze aufstellbar, wenn das Fenster gereinigt werden soll. Sowohl kabinen- als auch rahmenmontierte Schutzeinrichtungen stehen zur Verfügung.

## **Geradeausfahrpedal**

Ein zusätzliches Fußpedal betätigt beide Fahrmotoren gleichzeitig und hält somit den Bagger auf geradem Kurs. Diese Option erweist sich z.B. beim Rohrverlegen als besonders praktisch.

## **Ausleger-Schwimmstellung**

Bei dieser Option wird von den Auslegerzylindern kein Druck auf den Ausleger ausgeübt, sondern dieser folgt den Konturen des Bodens nur durch sein Eigengewicht. Dies verkürzt je nach Einsatzsituation die Taktzeiten und mindert den Verschleiß an der Grabausrüstung sowie den Kraftstoffverbrauch. Besonders geeignet für das Planieren und Verfüllen.



# SONDERAUSRÜSTUNG VON VOLVO



**Zusatzhydraulik**  
**Hydraulischer Schnellwechsler**  
**Zusätzliche**  
**Arbeitsbeleuchtung**

**Joysticks mit**  
**Proportionalsteuerung**  
**Fahrersitze**  
**Dieselbetriebene Motor- und**  
**Kabinenvorwärmung**

**Schutzgitter, schwere**  
**Ausführung (FOG/FOPS)**  
**Geradausfahrpedal**  
**Ausleger-Schwimmstellung**

**Hinweis:** Einige der aufgeführten Optionen können auch auf gewissen Märkten zur Standardausrüstung gehören bzw. nicht verfügbar sein. Die hier aufgeführten Optionen stellen nur einige Beispiele dar, weitere sind dem Datenblatt im Anhang zu entnehmen.

# TECHNISCHE DATEN

## Motor

Emissionsarmer, kraftstoffsparender Volvo-Motor mit V-ACT-Verbrennungstechnik (Volvo Advanced Combustion Technology), die einen hohen Wirkungsgrad gewährleistet. Der Motor erfüllt die Anforderungen der Stufe IIIA (EU) und ist mit Hochdruck-Einspritzsystem, Turbolader sowie Ladeluftkühler ausgestattet. Das elektronische Motormanagement bewirkt optimale Leistungseigenschaften.

<b>Motormodell</b>	Volvo D6E EBE3
<b>Leistung bei</b>	30 r/s (1 800 rpm)
<b>Netto (ISO 9249, SAE J1349)</b>	87 kW (118 PS)
<b>Brutto (SAE J1995)</b>	98 kW (133 PS)
<b>Max. Drehmoment bei 1 350 rpm</b>	625 Nm
<b>Anzahl Zylinder</b>	6
<b>Hubraum</b>	5,7 l
<b>Zylinderbohrung</b>	98 mm
<b>Hub</b>	126 mm

## Elektrische Anlage

Gut geschütztes Elektrosystem mit hoher Kapazität. Einsatz wasserfester Sicherheitsstecker zur Gewährleistung korrosionsfreier Verbindungen. Abgeschirmte Hauptrelais und Magnetventile zur Vermeidung von Schäden. Ein Batterie Hauptschalter gehört zur Standardausrüstung.

<b>Spannung</b>	24 V
<b>Batterien</b>	2 x 12 V
<b>Batteriekapazität</b>	140 Ah
<b>Drehstromgenerator</b>	28 V / 80 A

## Füllmengen

<b>Kraftstofftank</b>	250 l
<b>Hydraulikanlage, insges.</b>	265 l
<b>Hydrauliköltank</b>	123 l
<b>Motoröl</b>	25 l
<b>Motor Kühlmittel</b>	24 l
<b>Schwenkgetriebe</b>	2,6 l
<b>Fahrgetriebe</b>	2 x 5,8 l

## Schwenkwerk

Der Oberwagen wird mittels Axialkolbenmotor und Planetengetriebe geschwenkt. Automatische Schwenkbremse und Rückstoß-Dämpfungssystem serienmäßig.

<b>Max. Schwenkgeschwindigkeit</b>	11,9 rpm
<b>Max. Schwenkmoment</b>	51,7 kNm

## Fahrwerk

Jede Laufwerkseite wird durch einen automatischen zweistufigen Fahrmotor angetrieben. Die Raupenbremsen sind Mehrscheibenbremsen, die mit Federkraft vorgespannt und hydraulisch gelöst werden. Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe sind im Laufwerkrahmen gut geschützt.

<b>Max. Zugkraft</b>	159 kN
<b>Max. Fahrgeschwindigkeit</b>	2,7/5,3 km/h
<b>Steigfähigkeit</b>	35°

## Unterwagen

Unterwagen mit robustem X-förmigem Rahmen. Dauergeschmierte und abgedichtete Kettenbolzen serienmäßig.

<b>Anzahl der Kettenglieder</b>	2 x 46
<b>Mittenabstand, Kettenglieder</b>	190 mm
<b>Breite, Dreisteg-Bodenplatten</b>	600/700/800/900 mm
<b>Anzahl der Laufrollen</b>	2 x 7
<b>Anzahl der Stützrollen</b>	2 x 2

## Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage mit integrierter Betriebsartenwahl zeichnet sich durch hohe Produktivität, hohe Grableistung, ausgezeichnete Manövieregenauigkeit und sparsamen Energieverbrauch aus. Doppelbeaufschlagung mit Ausleger-, Stiel- und Schwenkpriorität sowie Regenerationssystem für den Förderstrom zum Ausleger, Stiel und Löffel sorgen für optimale Leistung.

Wichtige Funktionen der Hydraulikanlage:

**Doppelbeaufschlagung:** Kombination der Förderströme beider Hydraulikpumpen zur Gewährleistung kurzer Taktzeiten und hoher Produktivität.

**Auslegerpriorität:** Vorrangschaltung für den Ausleger zum schnelleren Anheben beim Laden oder bei großer Grabtiefe.

**Stielpriorität:** Vorrangschaltung für den Stiel zwecks kürzerer Taktzeiten beim Planieren und höherem Löffelfüllgrad beim Graben.

**Schwenkpriorität:** Vorrangschaltung für die Schwenkfunktion für eine höhere Schwenkgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Betätigung anderer Hydraulikfunktionen.

**Regenerationssystem:** Vermeidung von Kavitationsschäden und Gewährleistung maximaler Produktivität bei gleichzeitiger Ausführung verschiedener Bewegungen.

**Kraftverstärker:** Verstärkung aller Grab- und Hubkräfte.

**Lasthalteventile:** Halteventile für Ausleger und Stiel reduzieren das Absinken der Grabausrüstung.

## Hauptpumpe:

Typ: 2 Axialkolben-Verstellpumpen  
Max. Fördermenge: 2 x 145 l/min

## Vorsteuerpumpe:

Typ: Zahnradpumpe  
Max. Fördermenge: 18 l/min

## Hydraulikmotoren:

Fahrertrieb: Axialkolben-Verstellmotoren mit mechanischer Bremse

Schwenkwerk: Axialkolben-Konstantmotor mit mechanischer Bremse

## Einstellung des Sicherheitsdrucks:

Arbeitsausrüstung	32,4/34,3 MPa
Fahren	34,3 MPa
Schwenken	26,5 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa

## Hydraulikzylinder:

Monoblockausleger	2
Bohrung x Hub	ø115 x 1 165 mm
1. Ausleger des Verstellauslegers	2
Bohrung x Hub	ø115 x 1 165 mm
2. Ausleger des Verstellauslegers	1
Bohrung x Hub	ø160 x 950 mm
Stiel	1
Bohrung x Hub	ø120 x 1 345 mm
Löffel	1
Bohrung x Hub	ø105 x 1 000 mm

## Kabine

Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab" mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit geht einher mit großzügigem Raumgefühl, mehr Beinfreiheit und mehr Fußraum. Audio-Anlage mit Fernbedienung. Getränkehalter, Steckdosen, individuell verstellbare Hebelkonsolen.

Exzellente Rundumsicht – großes, aufstellbares Dachfenster, zweiteiliges seitliches Schiebefenster. Das obere Frontfenster kann einfach unter das Dach geschoben und die Steckscheibe mit wenigen Handgriffen in der Tür verstaut werden. Innenbeleuchtung: Eine Leselampe sowie eine türabhängige Leuchte.

Die Kabine steht unter leichtem Überdruck, was das Eindringen von Verunreinigungen erschwert. Die mehrfach gefilterte und wohlklimatisierte Kabinenluft wird über insgesamt 14 Luftdüsen verteilt. Leistungsstarke Heiz-/Kühlanlage. Die federverstärkte Hydrolagerung der Kabine hält Erschütterungen vom Fahrerplatz fern.

Deluxe-Fahrersitz mit individuellen Einstellmöglichkeiten für das Fahrergewicht, die Höhe und Längsposition und die Neigung der Rückenlehne. Automatikgurt.

Einstellbarer 16,3 cm (6,4") LCD-Farbmonitor mit hervorragender Bildqualität. Anzeige von Betriebsdaten und Fahrerhinweisen. Umschaltbar auf Anzeige der Rückfahrkamera.

## Geräuschpegel:

**Innenschallpegel nach ISO 6396**  
..... LpA 70 dB(A)

**Außenschallpegel nach ISO 6395 (Richtlinie 2000/14/EC)**  
..... LwA 101 dB(A)

## Bodendruck

- **EC180C L** mit: Monoblockausleger 5,2 m, Stiel 2,6 m, Löffel 690 l (470 kg) und Kontergewicht 3 200 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht (max.)	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	600 mm	18 300 kg	40,9 kPa	2 800 mm
	700 mm	18 700 kg	35,9 kPa	2 900 mm
	800 mm	19 000 kg	32,4 kPa	3 000 mm
	900 mm	19 200 kg	29,4 kPa	3 200 mm

## Max. zulässige Löffelinhalte

Hinweis: 1. Löffelinhalt nach ISO 7451 – gehäuftes Material, Häufungsfaktor 1:1.

2. "Maximal zulässige Löffelinhalte" gelten nur als Richtlinien, vom Hersteller nicht unbedingt lieferbar

3. Die Löffelbreite ist geringer als der Radius an der Löffelspitze

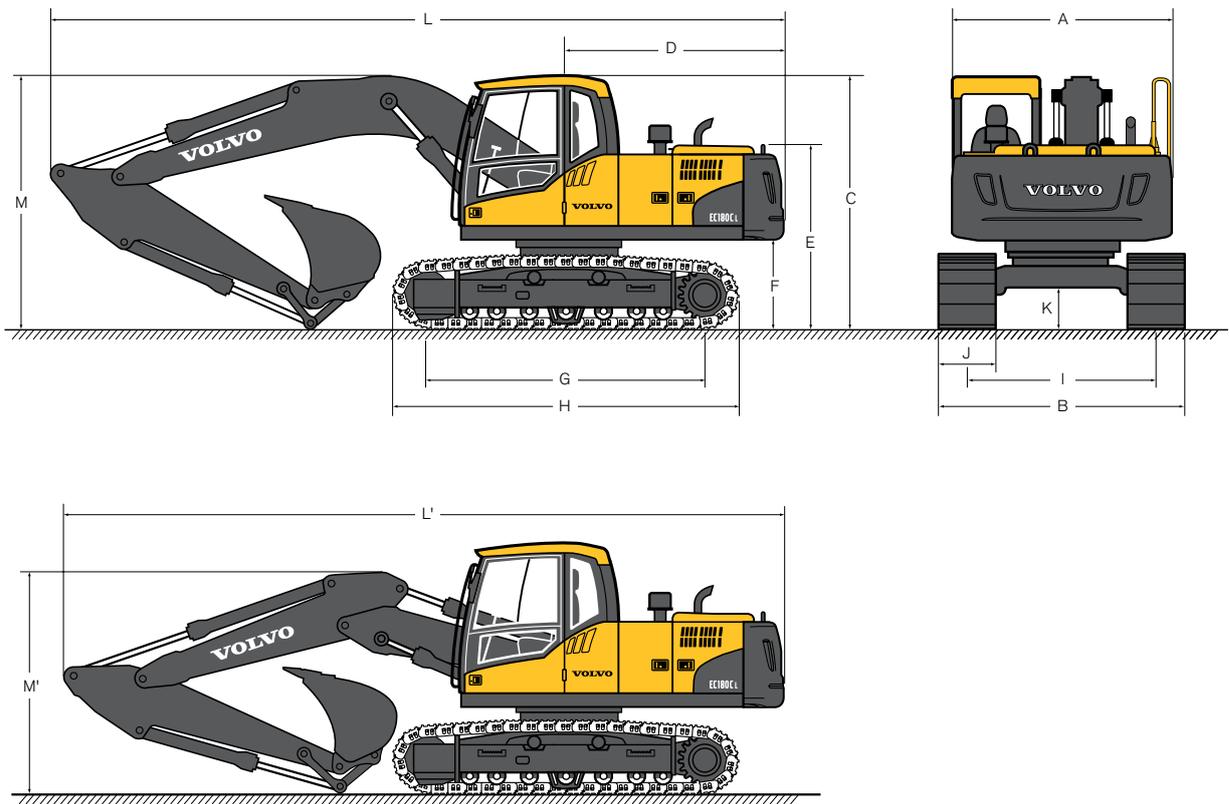
- **EC180C L** mit Kontergewicht 3 200 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,2 m, Direktanbau		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
GP-Löffel 1,5 t/m <sup>3</sup>	l / kg	1 225 / 1 000	1 025 / 850	850 / 700
GP-Löffel 1,8 t/m <sup>3</sup>	l / kg	1 075 / 900	900 / 750	750 / 600
RB-Löffel 1,8 t/m <sup>3</sup>	l / kg	1 025 / 1 000	875 / 850	700 / 700
RB-Löffel 2,0 t/m <sup>3</sup>	l / kg	950 / 950	800 / 800	650 / 650

- **EC180C L** mit Kontergewicht 3 200 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,2 m, Schnellwechsler		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
GP-Löffel 1,5 t/m <sup>3</sup>	l / kg	1 100 / 950	925 / 750	725 / 600
GP-Löffel 1,8 t/m <sup>3</sup>	l / kg	975 / 800	825 / 700	650 / 550
RB-Löffel 1,8 t/m <sup>3</sup>	l / kg	925 / 900	775 / 750	600 / 600
RB-Löffel 2,0 t/m <sup>3</sup>	l / kg	875 / 850	725 / 700	575 / 550

## Abmessungen

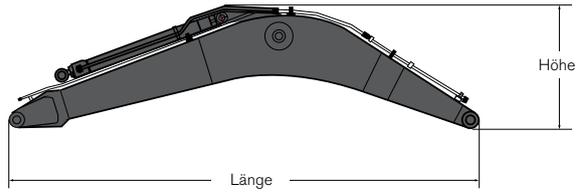


### • EC180C L

Beschreibung	Einheit	Ausleger 5,2 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 490	2 490	2 490
B. Gesamtbreite	mm	2 800	2 800	2 800
C. Gesamthöhe, Kabinendach	mm	2 900	2 900	2 900
D. Schwenkradius hinten	mm	2 550	2 550	2 550
E. Gesamthöhe, Oberkante Motorhaube	mm	2 110	2 110	2 110
F. Freiraum, Gegengewicht *	mm	1 042	1 042	1 042
G. Abstand Leitrad – Antriebsrad	mm	3 370	3 370	3 370
H. Gesamtlänge, Laufwerk	mm	4 166	4 166	4 166
I. Spurweite	mm	2 200	2 200	2 200
J. Breite, Bodenplatten	mm	600	600	600
K. Bodenfreiheit, min. *	mm	460	460	460
L. Gesamtlänge	mm	8 880	8 770	8 810
L'. Gesamtlänge	mm	8 700	8 620	8 620
M. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	2 990	2 900	3 030
M'. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	2 800	2 800	2 960

\* Bodenplatten ohne Steg

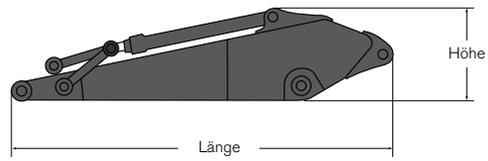
• Ausleger



Beschreibung	Einheit	5,2 m	5,0 m (Verstellausleger)
Länge	mm	5 400	5 200
Höhe	mm	1 640	1 270
Breite	mm	565	565
Gewicht	kg	1 350	1 600

\* Einschließlich Stielzylinder, Rohrleitungen und Gelenkbolzen

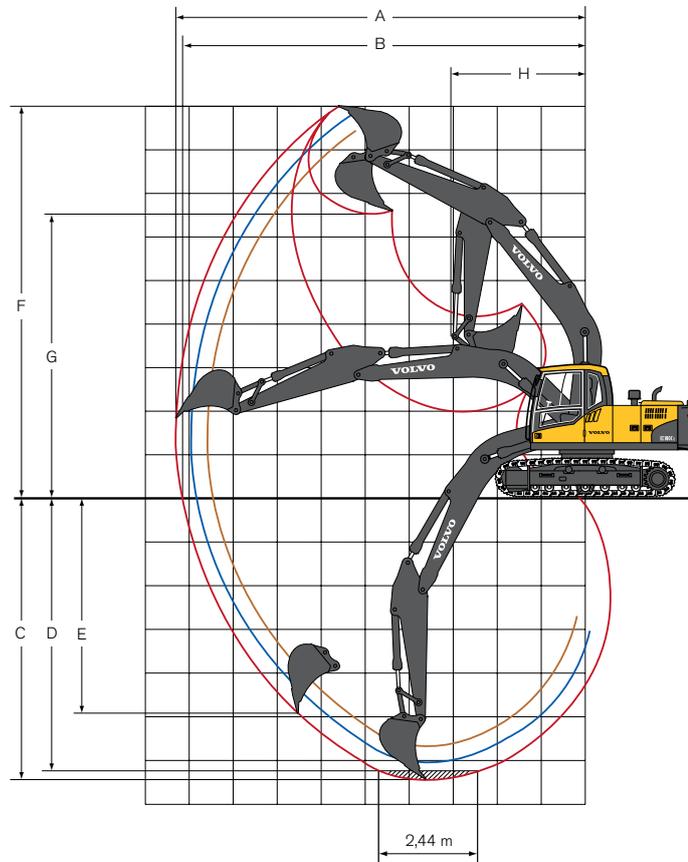
• Stiel



Beschreibung	Einheit	2,3 m	2,6 m	3,0 m
Länge	mm	3 240	3 500	3 900
Höhe	mm	855	955	845
Breite	mm	395	395	395
Gewicht	kg	760	776	840

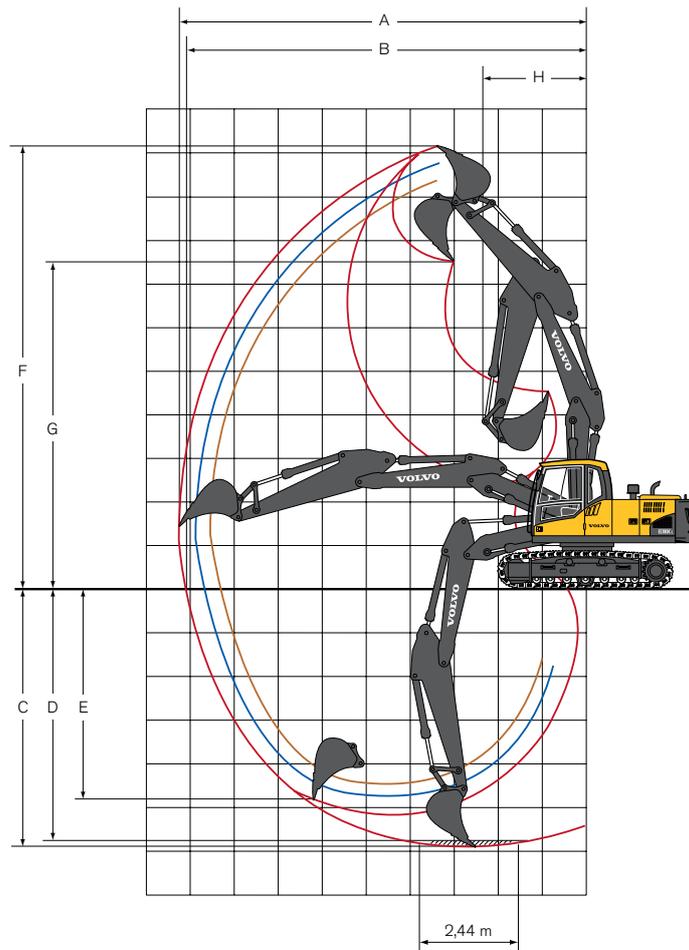
\* Einschließlich Löffelzylinder, Gestänge und Gelenkbolzen

## Arbeitsbereiche und Grabkräfte



Bagger mit direkt montiertem Löffel	Einheit	Ausleger 5,2 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Max. Reichweite	mm	8 650	8 970	9 340
B. Max. Reichweite am Boden	mm	8 480	8 800	9 180
C. Max. Grabtiefe	mm	5 710	6 010	6 410
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	5 400	5 740	6 170
E. Max. Vertikale Abstechertiefe	mm	4 040	4 510	4 930
F. Max. Einstichhöhe	mm	8 560	8 820	9 030
G. Max. Schütthöhe	mm	6 140	6 370	6 570
H. Min. Schwenkradius vorn	mm	3 070	3 070	3 070

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel		Einheit	Ausleger 5,2 m		
			Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
Drehradius, Löffel		mm	1 315	1 315	1 315
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2
	ISO 6015	kN	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	84,9 / 90,1	75,5 / 80,0	68,4 / 72,6
	ISO 6015	kN	87,3 / 92,6	77,4 / 82,1	69,9 / 74,1
Drehwinkel, Löffel		Grad	174	174	174



Bagger mit direkt montiertem Löffel	Einheit	Verstellausleger 5,0 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Max. Reichweite	mm	8 550	8 870	9 240
B. Max. Reichweite am Boden	mm	8 370	8 690	9 080
C. Max. Grabtiefe	mm	5 180	5 500	5 890
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	5 060	5 380	5 780
E. Max. Vertikale Abstehtiefe	mm	4 040	4 400	4 800
F. Max. Einstichhöhe	mm	9 540	9 850	10 160
G. Max. Schütthöhe	mm	6 950	7 240	7 550
H. Min. Schwenkradius vorn	mm	2 290	2 250	2 350

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel		Einheit	Verstellausleger 5,0 m		
			Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
Drehradius, Löffel		mm	1 315	1 315	1 315
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2
	ISO 6015	kN	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	84,9 / 90,1	75,5 / 80,0	68,4 / 72,6
	ISO 6015	kN	87,3 / 92,6	77,4 / 82,1	69,9 / 74,1
Drehwinkel, Löffel		Grad	174	174	174

## Tragfähigkeit

(an der Stielspitze)

Hinweis: Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

### • EC180C L

 Quer zum Unterwagen  Längs zum Unterwagen	Höhe bis Lasthaken	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite						
														Max. mm				
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,3 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 3 200 kg	7,5 m kg														*3 870	*3 870	4 838	
	6,0 m kg														*4 120	4 150	5 875	
	4,5 m kg						*4 670	*4 670	*4 380	3 970					*4 410	3 290	6 755	
	3,0 m kg						*6 180	5 810	*4 990	3 830					4 130	2 910	7 215	
	1,5 m kg							*7 730	5 470	5 300	3 680				3 960	2 770	7 337	
	0,0 m kg								7 980	5 290	5 190	3 570				4 060	2 830	7 138
	-1,5 m kg						*9 840	*9 840	7 930	5 250	5 150	3 530				4 520	3 130	6 590
	-3,0 m kg						*12 280	10 040	8 010	5 310						5 790	3 950	5 585
-4,5 m kg																		
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 3 200 kg	7,5 m kg																	
	6,0 m kg																	
	4,5 m kg							*4 300	*4 300	*4 120	4 000				*3 830	3 780	6 267	
	3,0 m kg														*3 760	3 070	7 096	
	1,5 m kg														*3 880	2 740	7 535	
	0,0 m kg														*3 880	2 740	7 535	
	-1,5 m kg														*3 880	2 740	7 535	
	-3,0 m kg														*3 880	2 740	7 535	
-4,5 m kg																		
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 3 200 kg	7,5 m kg														*3 550	*3 550	5 413	
	6,0 m kg														*3 240	*3 240	6 716	
	4,5 m kg														*3 180	2 780	7 495	
	3,0 m kg														*3 270	2 500	7 910	
	1,5 m kg														*3 430	2 390	8 021	
	0,0 m kg														*3 490	2 420	7 841	
	-1,5 m kg														*3 800	2 620	7 347	
	-3,0 m kg														*4 560	3 130	6 465	
-4,5 m kg														*6 500	4 590	4 985		
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 2,3 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 3 200 kg	7,5 m kg														*5 560	*5 560	4 123	
	6,0 m kg														*4 800	4 240	5 740	
	4,5 m kg														*4 640	3 310	6 638	
	3,0 m kg														*4 180	2 910	7 106	
	1,5 m kg														*4 000	2 770	7 229	
	0,0 m kg														*4 120	2 840	7 028	
	-1,5 m kg														*4 620	3 170	6 470	
	-3,0 m kg														*4 100	*4 100	5 382	
-4,5 m kg																		
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 3 200 kg	7,5 m kg														*4 350	*4 350	4 670	
	6,0 m kg														*3 790	*3 790	6 139	
	4,5 m kg														*3 650	3 080	6 984	
	3,0 m kg														*3 710	2 730	7 430	
	1,5 m kg														*3 760	2 610	7 548	
	0,0 m kg														*3 860	2 660	7 355	
	-1,5 m kg														*4 270	2 930	6 825	
	-3,0 m kg														*3 960	3 660	5 862	
-4,5 m kg																		
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 3,0 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 3 200 kg	7,5 m kg														*3 600	*3 600	5 270	
	6,0 m kg														*3 200	*3 200	6 602	
	4,5 m kg														*3 080	2 780	7 393	
	3,0 m kg														*3 130	2 490	7 814	
	1,5 m kg														*3 310	2 380	7 927	
	0,0 m kg														*3 520	2 420	7 744	
	-1,5 m kg														*3 860	2 630	7 243	
	-3,0 m kg														*3 950	3 190	6 346	
-4,5 m kg																		

- Hinweise: 1. Maschine in der Betriebsart "F-Mode" mit Power Boost-Funktion.  
 2. Obige Lastwerte entsprechen den SAE J1097- und ISO 10567-Normen hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.  
 3. Die Traglasten überschreiten weder 87% der hydraulischen Hubleistung noch 75% der Kipplast.  
 4. Die mit einem Sternchen markierten (\*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

## STANDARDAUSRÜSTUNG

### Motor

Wassergekühlter Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe IIIA erfüllt  
Zweistufige Luftfiltereinheit  
Ansaugluftvorwärmung  
Vorabscheider  
Elektrische Motorabstellung  
Kraftstofffilter und Wasserabscheider  
Betankungspumpe: 50 l/min mit Überlaufschutz  
Drehstromgenerator, 80 A

### Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Contronic – steuert und überwacht alle Maschinenfunktionen und ermöglicht schnelle Fehlerdiagnosen  
Maschinenstatus-Anzeige  
Drehzahlwahlschalter mit integrierter Betriebsartenwahl  
Automatische Leerlaufschaltung  
Kraftverstärkung auf Knopfdruck  
Start/Stop-Sicherheitsfunktion  
Verstellbarer LCD-Farbmonitor  
Batterie Hauptschalter  
Wiederanlaßsperre  
Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:  
– 2 am Rahmen  
– 2 am Ausleger  
– 2 an der Kabine vorne  
Batterien, 2 x 12 V / 140 Ah  
Anlasser, 24 V / 4,8 kW

### Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Ausleger  
Automatische Hydraulikanlage:  
– Doppelbeaufschlagung  
– Auslegerpriorität  
– Stiehpriorität  
– Schwenkpriorität  
Regenerationsventile für Ausleger-, Stiel-, und Löffelfunktion  
Schwenk-Dämpfungssystem  
Lasthalteventile für Ausleger und Stiel  
Mehrstufigen-Filterssystem  
Endlagendämpfung der Zylinder  
Zylinder mit Schmutzabstreifringen  
Zusatz-Ventilschieber für Sonderhydraulik  
Automatische zweistufige Fahrmotoren  
Long-life-Hydrauliköl, ISO VG 46

### Oberwagen

Einstieg mit Handlauf  
Stauraum für Werkzeuge  
Rutschfeste Metalltrittflächen  
Unterboden-Schutzblech (4,5 mm für Schwereinsatz)

### Kabine und Innenausstattung

Bedienhebel mit jeweils 4 Mikroschaltern  
Automatische Heiz- und Klimaanlage  
Hydrolagerung der Kabine  
Fahrersitz und Bedienkonsole individuell verstellbar  
Flexible Antenne

CD Radio mit MP3 Eingang  
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel  
Weitere Ausstattung der schallisolierten Kabine:  
– Getränkehalter  
– Abschließbare Tür  
– Colorverglasung  
– Bodenmatte  
– Hupe  
– Große Ablagefläche  
– Hochschiebbares oberes Frontfenster  
– Abnehmbare untere Steckscheibe  
– Sicherheitsgurt  
– Sicherheitsverglasung  
– Sonnenblende vorn, Dach, hinten  
– Regenschutz  
– Scheibenwischer mit Intervallschaltung  
Vorrüstung für Vandalismusschutz  
Rückfahrkamera  
Einschlüsselsystem

### Unterwagen

Hydraulischer Kettenspanner  
Dauergeschmierte Kettenbolzen  
Kettenführungen

### Grabausrüstung

Zentraler Schmierpunkt  
CareTrack

## SONDERAUSRÜSTUNG

### Motor

Vorwärmanlage 120 V, 240 V  
Ölbadvorfilter  
Abdeckung Motorluftansaugung  
Diesel-Kühlwasserheizung  
Beheizter Wasserabscheider  
Umkehrlüfter

### Elektrische Anlage

Zusatzscheinwerfer:  
– 1 am Ausleger  
– 3 an der Kabine vorne  
– 1 am Kontergewicht

Akustischer Fahralarm  
Überlastanzeige  
Diebstahlschutz  
Rundum-Kennleuchte

### Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel  
Ausleger-Schwimmstellung  
Hydraulikleitungen  
– Hammer und Schere:  
– Werkzeugmanagement System (20 Speicherplätze)  
– 1-/2-Pumpen-Umschaltung  
– Hammer & Schere, vorprogrammierbare Parameter für Fördermenge und Druck

- Neigungs- und Rotationsfunktion
- Greiferfunktion
- Leckölleitung
- Schnellwechslerleitungen

Hydraulischer Schnellwechsler (Modell: Volvo S1, S6, U16)  
Hydrauliköl, ISO VG 32  
Hydrauliköl, ISO VG 46  
Hydrauliköl, ISO VG 68  
Bio-Hydrauliköl 32  
Bio-Hydrauliköl 46

### Oberwagen

Kompaktes Kontergewicht: 3 200 kg

### Kabine und Innenausstattung

Fahrersitz mit Textilbezug  
Beheizter Fahrersitz mit Textilbezug  
Luftgefederter und beheizter Fahrersitz mit Textilbezug  
Umschaltung der Vorsteuerfunktionen  
Bedienhebel mit Proportionalsteuerung  
Steinschlagschutzdach (FOG)  
– an Kabine montiert  
Schutzgitter über Dachfenster (FOPS), kabinenmontiert  
Raucherkit  
Schutzgitter für Frontscheibe

Scheibenwischer mit Intervallfunktion für untere Scheibe  
Vandalismusschutz  
Kombinationsschlüssel

### Unterwagen

Unterboden-Schutzblech (10 mm für Schwereinsatz)

### Bodenplatten

Dreistegbodenplatten 600/700/800/900 mm

### Grabausrüstung

Ausleger: 5,0 m Verstellausleger  
5,2 m Monoblock-Ausleger

Stiel: 2,3 m / 2,6 m / 3,0 m  
Löffelumlenker mit Lastöse  
Zentralschmierungsanlage

### Service

Werkzeugsatz, tägliche Wartung  
Werkzeugsatz, komplett

## NOTIZEN

## NOTIZEN



Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



*Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.*

# **VOLVO**

**Volvo Construction Equipment**  
**www.volvoce.com**

Ref. No. 25 C 100 2879  
Printed in Sweden 2009.03-0,1  
Volvo, Seoul

German  
EXC