

16,7 - 19,1 t, 118 PS

VOLVO-BAGGER

EC160C



MORE CARE. BUILT IN.



VOLVO - EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER.

Ihre Baumaschine und Ihr Wort – zwei Dinge, die Ihren Erfolg begründen. Der EC160C ist dafür eine wichtige Voraussetzung, denn er ist Ihr Partner, auf den Sie sich tagein, tagaus verlassen können. Bauunternehmer wie Fahrer schätzen seine Vielseitigkeit – im Landschaftsbau und Straßenunterhalt, bei Kanalisationsarbeiten und vielen weiteren Aufgaben. Der Volvo EC160C meistert das alles – mit exzellenter Manövrierbarkeit und Leistung. Und mit Qualität vom Löffel bis zum Kontergewicht. Mit einer weiter verbesserten Volvo-Komfortkabine und ausgezeichneten Kraftstoffnutzung. So sorgt er jeden Tag dafür, daß Sie niemandem etwas schuldig bleiben.

Volvo: weltweit in Ihrer Nähe --

Bereits seit 1927 arbeitet Volvo an seinem ausgezeichneten Ruf in puncto Kundennutzen. Aufbauend auf den Kernwerten des Unternehmens – Qualität, Sicherheit und Umweltschutz – wurde eine umfangreiche Palette von Baumaschinen, Bussen, Lkw sowie Flugzeug- und Bootsmotoren entwickelt. Dies kommt u.a. der neuen Generation der Volvo-Motoren zugute, die sich nicht nur durch hohe Leistung, sondern auch durch besondere Sparsamkeit auszeichnen. In diesem Sinne sind die Bagger der neuen C-Serie echte Volvos, auf die Sie sich jederzeit und überall verlassen können.

Qualität zum Anfassen ...

Qualität macht sich bezahlt – und ist beim Volvo EC160C serienmäßig. Auch kleine Details, wie die verstärkten Serviceklappen, spielen dabei langfristig eine Rolle. Größere Dinge – wie der verwindungssteife Unterwagen – machen sich durch besondere Betriebssicherheit und Haltbarkeit deutlich bemerkbar.

Haben Sie schon einmal mit einem Volvo-Radlader oder -Dumper bzw. mit einer anderen Baumaschine aus unserem umfangreichen Angebot gearbeitet? Dann wissen Sie auch, wofür der Name Volvo steht, nämlich für Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und – nicht zuletzt – Komfort. Auch der EC160C macht seinem Namen alle Ehre.

Sprichwörtlicher Volvo-Komfort

Jeder redet heutzutage vom Fahrerkomfort. In einer Volvo-Kabine können Sie praktisch erfahren, was das bedeutet. Volvo hat den Fahrerkomfort schon seit langem in den Mittelpunkt gestellt und sich bemüht, diesen auf innovative Weise ständig weiter zu

verbessern. Die "Care Cab" des EC160C ist ein Beleg dafür: uneingeschränkte Rundumsicht, noch mehr Freiraum für den Fahrer und noch mehr Ergonomie bei Bedienelementen und Instrumentierung. Dazu ein Fahrersitz, auf dem man sich den ganzen Arbeitstag über wohlfühlt.

Volvo-Bagger - überaus sparsam

Die Kraftstoffkosten sind ein wichtiger Faktor im Budget eines Maschinenbetreibers. Die Volvo-Diesels sind schon seit langem als besonders sparsam bekannt. Aber Volvo hat sich nicht auf diesen Lorbeeren ausgeruht. Beim EC160C hat man dafür gesorgt, daß der Motor mit jedem Tropfen Kraftstoff geizt und den Mitbewerbern in puncto Sparsamkeit den Rang abläuft.

Meisterlich in vielen Einsätzen

Vom Aushub von Baugruben über Einsätze im Garten- und Landschaftsbau und die Verlegung von Rohren bzw. das Beseitigen von Wurzelstümpfen bis zum Grabenziehen und Beladen von Lkw, der Volvo-Bagger EC160C steht bereit, Sie in jeder Hinsicht tatkräftig zu unterstützen.

Kraftvoll und unverwüchtlich

Die Grabkräfte eines Baggers sind es allerdings, die für den Betreiber bzw. Fahrer am wichtigsten sein dürften, und natürlich die dafür zuständige Grabausrüstung. Mit unverwüchtlichem Ausleger und Stiel trotz der Volvo EC160C allen Widrigkeiten des Baustellenalltags. Das kommt nicht von ungefähr: Die von Volvo entwickelten und rigoros getesteten Komponenten der Grabausrüstung sind auf lange Lebensdauer bei schwierigsten Einsatzverhältnissen ausgelegt. Kurz gesagt, der EC160C ist ein gewinnendes Konzept.



• Volvo: Qualität, auf die man sich verlassen kann.



• Hoher Bedienkomfort – größere Produktionsleistung.



• Verstärkter Ausleger/Stiel meistert alle Einsätze.



• Ein Allround-Talent, das sich überall nützlich macht.



• Effizienter Volvo-Diesel mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen.

- Eine perfekte Kombination von High-Tech und Kraft: Damit erzielen Sie auf komfortable Weise höhere Gewinne.
- Die hochwertige Bauweise der Grabausrüstung tritt in wechselnden Einsätzen deutlich zutage.
- Die V-ACT-Verbrennungstechnik des Volvo-Diesels sichert beste Kraftstoffnutzung und Leistung.

VOLVO-MOTOREN – ZU LANDE, ZU WASSER, IN DER LUFT UND IM WELTALL

Als weltweit größter Hersteller schwerer Dieselmotoren mit 9 – 18 l kann Volvo auf umfangreiche Erfahrung in der Entwicklung von Antriebsaggregaten für Straßen- und Geländefahrzeuge zurückgreifen. Volvo

genießt dabei den Vorteil, nicht nur die Motoren herzustellen, sondern auch die Maschinen, in die diese eingebaut werden. Alle Unternehmen der Volvo-Gruppe profitieren davon: Volvo Trucks, Volvo Aero, Volvo Buses, Volvo Penta und

– nicht zuletzt – Volvo Construction Equipment. Forschung und stetige Weiterentwicklung sichern uns einen Platz an vorderster Front in der Motorentechnik und Produkte, auf die Sie sich überall und jederzeit verlassen können.



ÜBERNEHMEN SIE DAS KOMMANDO ...

Kennen Sie das Gefühl, wenn alles wie am Schnürchen läuft? Wenn der Bagger Ihnen aufs Wort folgt und der Löffel jedesmal voll ist? Wenn die Arbeit sich fast von alleine erledigt und die Zeit wie im Fluge vergeht? Mit dem Volvo EC160C werden Sie dieses Gefühl kennenlernen. Denn er folgt Ihnen aufs Wort und bietet zudem Sicherheit und Komfort vom Feinsten. Die bereits weithin geschätzte Volvo-Komfortkabine – Care Cab – wurde noch genauer auf die Fahrerwünsche abgestimmt. Denn dafür hat man bei Volvo immer ein aufmerksames Ohr. Auch der Sicherheit – einem Kernwert von Volvo – wurde wieder rundum Genüge getan. Unsere Empfehlung: Lernen Sie das gute Gefühl kennen, mit dem EC160C zu arbeiten.

Innovative Komfortkabine "Care Cab"

Echte Pioniere ruhen nicht. Mit der Komfortkabine des EC160C hat Volvo auch weiterhin die Nase vorn in puncto Fahrerkomfort und -leistung. Die Kabine ist nun noch geräumiger und bietet u.a. wesentlich mehr Freiraum am Boden, da auch die Pedale etwas nach vorn versetzt wurden. Der individuell verstellbare Fahrersitz ist eine Wohltat für den ganzen Körper und ein fester Rückhalt bei der Bedienung von Joysticks und Pedalen. Die Hydrolagerung der Kabine setzt allen Erschütterungen einen Dämpfer auf und übertrifft schon jetzt die diesbezüglich zu erwartenden Anforderungen.

Panoramablick und Arbeitsruhe

Die Kabine ist rundum großzügig verglast. Volvo hat auf die Fahrerwünsche gehört und mit einem großzügig dimensionierten Dachfenster auch einen guten Durchblick nach oben auf die hochgefahrene Grabausrüstung geschaffen – äußerst praktisch bei Überkopfarbeiten. Die Sicht nach hinten ist dank dem niedrigen Profil der Motorhaube ganz ausgezeichnet. Die gasfedergestützte Frontscheibe öffnet sich kinderleicht. Die Parallelführung des Scheibenwischers gestattet eine große Wischfläche – bis in die oberen Ecken. Der leicht ablesbare LCD-Farbmonitor bietet stets aktuelle Betriebsdaten. Zur Ruhe in der großzügig schallsolierten Überdruckkabine des EC160C trägt auch der geräuscharme Volvo-Motor bei. Zusammenfassend könnte man wohl sagen: Bei Volvo ist Luxus serienmäßig.

Elektronisch gesteuerte Klimatisierung

Zum optimalen Arbeitsplatz gehört zweifellos das richtige "Arbeitsklima". Die elektronisch gesteuerte Heiz-, Kühl- und Lüftungsanlage steht der in einem modernen Pkw nicht nach und dürfte zu den leistungsfähigsten der Branche zählen.

Sprichwörtliche Volvo-Sicherheit

Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab" mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit. Zusätzliche Sicherheit beim Zurücksetzen gewinnt er durch die optionale Rückfahrkamera, die den rückwärtigen und seitlichen Bereich auf dem großen LCD-Farbmonitor in der Kabine übersichtlich präsentiert. Die ergonomische Anordnung der Pedale und Hebel, die Bedienfehler weitgehend verhindert, ist ebenfalls ein wichtiges Sicherheitsdetail.

Safety Walk-Flächen

Rutschsichere Trittschienen und versenkte Befestigungsschrauben am Einstieg und allen Serviceebenen helfen, Unfälle bei Eis und Schnee zu verhindern.

Ein umweltbewusster Bagger ...

Über 95% der Werkstoffe des Baggers sind recyclingfähig. Die Außenschallpegel sind außerordentlich niedrig, um Lärmbelästigungen zu vermeiden. Der Bagger ist mit bleifreien Farben lackiert – dies sind nur einige Beispiele für das Umweltengagement von Volvo, das auf ein harmonisches Zusammenwirken von Mensch, Maschine und Umwelt abzielt.



• Der robust gefederte Fahrersitz – eine Wohltat für den ganzen Körper.



• LCD-Farbmonitor und Bedienhebel – ergonomisch günstig angeordnet.



• Reichlich Freiraum am Boden und große, trittsichere Pedale.



• Hohe Heiz- und Kühlleistung – über 14 Luftdüsen optimal verteilt.

- Großzügige Verglasung und exzellente Rundumsicht erlauben zielsicheres Manövrieren.
- Richten Sie sich auf dem komfortablen, robust gefederten Fahrersitz bequem ein und übernehmen Sie das Kommando ...
- Geräumiger geht es wohl kaum – und ergonomischer auch nicht. Besonders fahrerfreundlich ist die Kabine auch dank vibrationsdämpfender Hydrolagerung. So steht einer hohen Produktionsleistung nichts im Wege.
- Alles im Blick und im Griff – dank informativem LCD-Farbmonitor und perfekt angeordneter Bedienelemente.
- Noch mehr Freiraum am Boden u.a. durch nach vorne versetzte Fahrpedale – da finden auch schwere Arbeitsstiefel genügend Platz.
- Elektronisch gesteuerte Klimatisierung mit überlegener Heiz- und Kühlleistung über insgesamt 14 Luftdüsen.



HAUPTSÄCHLICH IM PRODUKTIVEN EINSATZ ...

“Stillstand” ist zweifellos unerwünscht, insbesondere wenn Sie im Bauwesen tätig sind. Hier zählt die Zeit, die Ihre Maschine im produktiven, d.h. gewinnbringenden, Einsatz ist. Der EC160C ist auf möglichst geringen Zeitaufwand bei der täglichen Wartung und beim Service ausgelegt. Das bedeutet: gute Zugänglichkeit, lange Abschmierintervalle, einfache Wartungsroutinen. So ist Ihr Bagger morgens gleich an der Arbeit und bleibt dies auch bis zum Schichtende. Ganz gleich, vor welcher Aufgabe Sie stehen: Rohrverlegung, Aushub, Grabenziehen und noch vieles mehr – Stillstandzeiten sind für den Volvo EC160C nahezu ein Fremdwort ...

Neue Motorgeneration – die Volvo-Motoren mit V-ACT

Der Volvo EC160C hat ein kraftvolles Antriebsaggregat: einen Stufe-III-Motor mit elektronischem Motor-Management und der neuen V-ACT-Verbrennungstechnik von Volvo (Volvo Advanced Combustion Technology). Der Motor entwickelt 87 kW (118 PS) und zeichnet sich durch ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und besonders effiziente Kraftstoffnutzung aus.

Reaktionsschnelle, feinfühliges Hydraulik

Die Hydraulikanlage folgt dem Fahrer aufs Wort – mit Prioritätsschaltung für Ausleger, Stiel oder Schwenkfunktion. Der leicht ansprechende Joystick liefert dabei stets die vom Fahrer erwartete feinfühligkeit Reaktion und ermöglicht zügige, harmonische Bewegungen der Grabausrüstung. Ein Tastendruck genügt zur Aktivierung der vorprogrammierbaren Parameter für Fördermenge und Druck bei einer Vielzahl von hydraulisch betätigten Anbaugeräten. Damit hat es der Fahrer in der Hand, die Arbeitsweise des Baggers ganz auf die Anforderungen im jeweiligen Einsatz abzustimmen.

Die richtigen “Tools” sind angesagt ...

Die optionalen hydraulischen Schnellwechsler von Volvo gestatten den komfortablen Werkzeugwechsel von der Kabine aus. Zwei Schnellwechsler des S-Typs können verschiedenste Anbaugeräte aufnehmen, der Universalschnellwechsler (UQF) auch Fremdfabrikate. So ist der EC160C immer bestens für wechselnde Aufgaben gerüstet. Die Betriebsartenwahl ermöglicht eine perfekte Abstimmung auf die jeweilige Einsatzsituation. Noch größere Flexibilität gewinnt man mit der Schwimmstellung des Auslegers (Option).

Tägliche Wartung – keine Kletterpartie

Je einfacher die tägliche Wartung vonstatten geht, desto zuverlässiger wird sie erledigt. Routinewartung und Inspektionen können zeitsparend vom Boden aus erledigt werden, u.a. der Tausch der bequem zugänglichen

Motorluftfilter oder die Kontrolle der Sicherungen, die in einem abgedichteten Stahlgehäuse hinter der Kabine untergebracht sind. Der abgeschrägte Laufwerksrahmen fördert die Selbstreinigung und erspart so einigen Wartungsaufwand.

Einfacher Service – maximale Verfügbarkeit

Einfacher Service bedeutet mehr produktive Zeit. Beim Volvo EC160C wurde dieses Prinzip bis ins kleinste Detail berücksichtigt. Servicemaßnahmen wie Ölwechsel, Tausch der Ölfilter oder der Filter im Asseabscheider sowie Ablassen des Hydrauliköls der Kontrolle der Hydraulikpumpe sind im Handumdrehen erledigt. Eine Serviceerleichterung stellen auch die auf dem LCD-Farbmonitor abrufbaren Daten, z.B. über den Motorölstand, die im elektronischen Überwachungssystem der Maschine gespeichert sind und dem Servicetechniker wichtige Hinweise liefern.

“Intelligente” Hydraulikdetails

Der hydrostatisch angetriebene Kühllüfter wird elektronisch temperaturabhängig gesteuert und hält somit Kühlmittel und Hydrauliköl stets auf optimalem Temperaturniveau. Durch die bedarfsabhängige Steuerung entnimmt der Lüfter daher nur die Leistung vom Dieselmotor, welche auch wirklich benötigt wird, was sich u.a. in geringerem Kraftstoffverbrauch ausdrückt. Ein Plus für die Betriebssicherheit sind die ORFS-Kupplungen der Hydraulikanschlüsse, die besonders zuverlässig abdichten. Die korrosionsfreien Aluminiumkühler sind praktisch unverwundlich.

Systemgleiche Komponenten – niedrige Bevorratungskosten

Volvo hat bei der Entwicklung von Baumaschinen immer auch die rationelle Standardisierung von Komponenten, Ersatzteilen, Zubehör und Werkzeugen im Auge – ein wesentlicher Vorteil in der Ersatzteilbevorratung, besonders wenn man mehrere Volvo-Baumaschinen im Maschinenpark hat. Im Volvo EC160C stecken mehr als 100 Komponenten, Bauteile bzw. Verschleißteile, die er mit anderen Volvo-Baumaschinen gemeinsam hat.





• Einfacher Wartungszugang vom Boden aus.



• Gute Zugänglichkeit der Hydraulikpumpen und Filter.



• Rutschfeste Lochbleche auf allen Serviceflächen.



• More care built in.

- Fortschrittliche Hydraulik mit automatischer Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung an die jeweiligen Einsatzbedingungen.
- Einfacher Wartungszugang vom Boden aus, zentral gruppierte Schmierpunkte und lange Wartungsabstände bedeuten mehr Zeit im produktiven Einsatz.
- Rascher, einfacher Zugang zu den Hydraulikpumpen und Hydraulikölfiltern.
- Gut geschützte Hydraulikleitungen und leicht zugängliche Schmierpunkte – geringerer Zeitaufwand für die Wartung.

QUALITÄT UND LANGLEBIGKEIT - EINE PERFEKTE KOMBINATION.

Die Arbeit wartet, und Sie sind bereit – aber was wäre, wenn Ihre Maschine gerade mal einen Kurzurlaub einlegen möchte? Beim Volvo EC160C brauchen Sie solche Launen kaum zu befürchten. Auf einen Volvo können Sie sich tagein, tagaus verlassen und damit auch auf den reibungslosen Ablauf Ihrer Geschäfte. Volvo arbeitet hart daran, Ihr Vertrauen dauerhaft zu gewinnen. Der neue Volvo-Bagger EC160C stellt dies unter Beweis – mit kompromißloser Qualität vom Löffel bis zum Kontergewicht.

Eine Investition in Qualität ...

Die hochwertige Verarbeitung zeigt sich in vielen Details – in der Kabinenausstattung ebenso wie in den robusten Serviceklappen oder der gut geschützten elektrischen Anlage – und auch bei den wie dem verwindungsfreien Laufwerkrahmen aus hochfestem Stahl, dem Oberwagen mit doppelt geschweißten Verbindungsblechen oder der verstärkten Grabausrüstung. So macht sich der EC160C gleich mehrfach bezahlt: durch lange Lebensdauer bzw. hohen Wiederverkaufswert und niedrige Wartungskosten.

Robuster und stabiler Unterwagen

Der Unterwagen zeichnet sich durch Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und Stabilität aus. Die dauergeschmierten Kettenbolzen tragen zur Geräuschkürzung und zur langen Lebensdauer des Laufwerks bei.

Subtile Software für robuste Bagger

Der Volvo EC160C ist nicht nur stark, sondern auch schlau, was der ausgetüftelten Bordelektronik zu verdanken ist. Die technisch ausgereifte Steuerelektronik mit eigenem Bordrechner und das innovative Motor-Management sorgen für eine einseitige Abstimmung der Motor- und Hydraulikleistung und somit auch für einen Schutz des Dieselmotors gegen übermäßige Drückung. Als Motorenhersteller ist Volvo natürlich bestrebt, die optimale Abstimmung der Motor- und Hydraulikleistung schon bei der Entwicklung der Motoren zu berücksichtigen, damit Sie bei den unterschiedlichsten Einsätzen noch etwas mehr leisten können.

Ihr Volvo-Händler informiert Sie gerne weiter über unsere Software-Werkzeuge:

Alles unter Kontrolle ... mit CareTrack

Mit Hilfe des GPS ("Global Positioning System") und der Datenübertragung via Mobilfunknetz oder Satellit, kann unser Telematiksystem CareTrack den Standort jeder Maschine mit hoher Präzision bestimmen. CareTrack ist einfach zu installieren und mit den Überwachungs- und Diagnoseprogrammen von Volvo völlig kompatibel. Das System bietet u.a. die Möglichkeit, eine Baumaschine jederzeit zu orten und die aktuellen Betriebsstunden, den Kraftstoffverbrauch, den Wartungsbedarf und noch vieles mehr zu erfassen. CareTrack ist zudem ein exzellenter Diebstahlschutz, da man die Maschinenaktionen via PC auf einen gewissen geografischen Bereich bzw. bestimmte Arbeitszeiten beschränken kann.

MATRIS - damit Sie im Bilde sind

Unser PC-kompatibles Diagnoseprogramm MATRIS ermöglicht die exakte Diagnose und Analyse der Einsatzgeschichte Ihrer Volvo-Baumaschine. Dazu werden die im Überwachungssystem der Maschine gespeicherten Betriebsdaten abgerufen und auf Ihrem PC übersichtlich dargestellt, z.B. in Form von Stapel- oder Kreisdiagrammen. So sehen Sie auf einen Blick, ob Ihre Maschine wie vorgesehen arbeitet. Sie können somit den Maschinenbetrieb optimieren und dadurch Wartungs- und Reparaturkosten senken sowie die Lebensdauer der Maschinenkomponenten verlängern.

PROSIS erleichtert die Bestellung

PROSIS heißt unser vollständiger Ersatzteilkatalog auf CD-ROM, der die Suche von Ersatzteilen und die Bestellung wesentlich erleichtert. Zur Bestellung klickt man einfach auf die Artikelnummer und kann auf dem entsprechenden Formular die Bestellung speichern, kopieren, per E-Mail versenden oder ausdrucken.



- Lange Lebensdauer durch dauergeschmierte Kettenbolzen.
- Auf Volvo-Qualität können Sie zählen ...
- Stiel standardmäßig mit Verschleißstreifen.
- Verwindungssteifer, robotergeschweißter Unterwagenrahmen – hervorragende Kraftableitung.
- 10-mm-Abdeckblech für die Drehkranzdurchführung am Unterwagenrahmen.



• Auf Ihren Volvo-Bagger können Sie sich verlassen.



• Dauergeschmierte Kettenbolzen.



• Robuste Unterbodenplatten für schwere Einsätze.



• Volvo ist ein Partner, mit dem Sie wachsen können.

MEHR OPTIONEN, DIE MEHR GEWINN BEDEUTEN ...

Wir leben in einer Zeit der "kundenspezifischen Lösungen", weshalb sollte ein Bagger da eine Ausnahme sein? Mit den von uns angebotenen Optionen kann der Volvo EC160C noch mehr leisten und noch größeren Gewinn für Sie einfahren. Zusätzliche Komfort- oder Sicherheitsdetails können das Einsatzspektrum erweitern, die Arbeit erleichtern oder die Produktionsleistung steigern – oder sogar alles zusammen. Ganz gleich, welche Anforderungen Ihr Einsatz stellt – Ihnen stehen immer zahlreiche Optionen offen.

Zusatzhydraulik

Zusätzliche Hydraulikkreise für unterschiedliche Ausleger- und Stielkombinationen ermöglichen den Einsatz der Maschine in bestimmten Applikationen, wie z.B. mit dem Hydraulikhammer, der Abbruchzange oder einem Sortiergreifer. Die Zuschaltung der zweiten Pumpenfördermenge bewirkt den schnelleren Betrieb bestimmter Anbauwerkzeuge (z.B. bei großen Abbruchscheren).

Hydraulischer Schnellwechsler

Der hydraulische Volvo-Schnellwechsler bedeutet eine erhebliche Erleichterung beim Wechsel des Anbaugeräts, denn er kann von der Kabine aus bedient werden. Die unterschiedlichen Ausführungen – als Universalschnellwechsler oder in einer der S-Versionen – ermöglichen den Anbau verschiedenster Werkzeuge von Volvo oder auch anderen Herstellern.

Planierschild

Mit einem vorne angebauten Planierschild kann der Bagger effizient beim Verfüllen oder Abschieben eingesetzt werden. Das Schild kann außerdem als Abstützung bei Arbeiten am Hang benutzt werden.

Joysticks mit Proportionalsteuerung

Die kurzhubigen Joysticks lassen sich praktisch aus dem Handgelenk bedienen und gestatten große Präzision mit geringem Kraftaufwand. Auch Joysticks mit Schieberegler für die Proportionalsteuerung stehen zur Verfügung.

Große Auswahl an Fahrersitzen

Volvo bietet verschiedenste Fahrersitze in ergonomischer Ausführung an – von einfacheren bis zu luftgefederten Modellen. Alle sind individuell verstellbar und bieten hohen Sitzkomfort.

Dieselbetriebene Motor- und Kabinenvorwärmung

Die dieselbetriebene Standheizung ist zur Beschleunigung des Kaltstarts vorgesehen und erwärmt das Motorkühlmittel und zugleich die Kabine. Beginn und Dauer der Aufheizung können so programmiert werden, daß den Fahrer bei Arbeitsbeginn eine angenehm warme Kabine erwartet.

FOG- und FOPS-Schutz

Insbesondere für den Einsatz bei Abbrucharbeiten oder in Steinbrüchen empfiehlt sich ein zusätzlicher Schutz der Kabine und somit des Fahrers gegen von oben oder vorn auftreffende Gegenstände. Das vordere Gitter des FOG-Schutzes ist mittels Gasfederstütze aufstellbar, wenn das Fenster gereinigt werden soll. Sowohl kabinen- als auch rahmenmontierte Schutzeinrichtungen stehen zur Verfügung.

Geradausfahrpedal

Ein zusätzliches Pedal betätigt beide Fahrmotoren gleichzeitig und hält somit den Bagger auf geradem Kurs. Diese Option erweist sich z.B. beim Rohrverlegen als besonders praktisch.

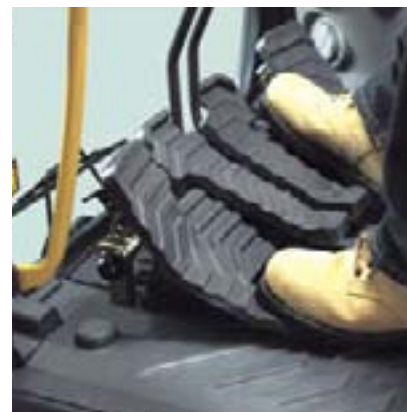
Rückfahrkamera

Die Rückfahrkameras ermöglichen über den LCD-Farbmonitor in der Kabine einen guten Überblick nach hinten beim Zurücksetzen bzw. zur Seite beim Schwenken. Die geschützt am Heck angebrachte Kamera kann mit einem Wählschalter in der Kabine vom Fahrer zugeschaltet werden.

Ihr Volvo-Händler berät Sie gerne über die verfügbaren Optionen zur Abstimmung Ihres Baggers auf die Anforderungen für den jeweiligen Einsatz. Hier einige Beispiele.



SONDERAUSRÜSTUNG VON VOLVO



Zusatzhydraulik
Hydraulischer Schnellwechsler
Planierschild

Joysticks mit
Proportionalsteuerung
Fahrersitze
Dieselbetriebene Motor- und
Kabinenvorwärmung

Schutzgitter, kabinenmontierte
Ausführung (FOG/FOPS)
Geradeausfahrpedal
Rückfahrkamera

Hinweis: Einige der aufgeführten Optionen können auch auf gewissen Märkten zur Standardausrüstung gehören bzw. nicht verfügbar sein. Die hier aufgeführten Optionen stellen nur einige Beispiele dar, weitere sind dem Datenblatt im Anhang zu entnehmen.

SCHAUEN SIE IHN SICH GENAU AN ...

MEHR SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

- **Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab"** mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit
- **Rutschfeste Trittflächen und Ebenen** mit Lochblechen verhindern ein Ausrutschen bei Nässe oder Eis
- **Geringer Schadstoffausstoß und niedriger Geräuschpegel**
- **Niedriges Profil der Motorhaube** - gute Sicht nach hinten
- **Safety Walk-Flächen** - versenkte Befestigungsschrauben am Einstieg und allen Serviceebenen des Oberwagens helfen, "Stolperer" zu vermeiden
- **Bleifreie Lackierung** - der Umwelt zuliebe

MEHR GEWINN

- **Volvo-Motor der neuen Generation:** noch geringere Emissionen und exzellenter Wirkungsgrad durch V-ACT-Verbrennungstechnik
- Ein weiterer Pluspunkt für Volvo: **sparsamste Kraftstoffnutzung**
- **Modernste Hydraulikanlage** - mit Prioritätsfunktionen und optionaler Schwimmstellung
- **Optionaler Universal-Schnellwechsler** - zum raschen Umrüsten auf verschiedenste Einsätze, auch mit Anbaugeräten anderer Fabrikate

MEHR KOMFORT

- **Neues Kabinendesign mit überlegenem Sitz- und Bedienkomfort** - an diesem Arbeitsplatz haben Sie alles im Blick und im Griff
- **Mehr Freiraum und einstellbarer Fahrersitz** - stets entspannte Arbeitshaltung



- **Parallelgeführter Scheibenwischer mit großer Wischfläche** - schafft klaren Durchblick auch an den Ecken
- **Vibrationsdämpfung durch Hydrolagerung** - damit der Arbeitstag nicht zu einem "erschütternden" Erlebnis wird
- **Elektronisch gesteuerte Klimatisierung** - mit überlegener Heiz- und Kühlleistung



MEHR VERFÜGBARKEIT

- **Einfacher Service vom Boden aus** - so ist die Wartung im Handumdrehen erledigt
- **Zentral angeordnete Schmierleisten** - einfacher Zugang beim Abschmieren
- **Gut ablesbarer LCD-Farbmonitor** - zum laufenden Abruf von Betriebsdaten und für die Fehlersuche
- **Einfache Bedienung für den Fahrer. Einfach mehr Produktion für das Unternehmen**

MEHR QUALITÄT

- **Robuster Unterwagen** - hart im Nehmen
- **Unverwüsthliche Grabausrüstung mit bewährten Komponenten** - bewältigt jeden Praxistest mit Auszeichnung
- **Verstärkter Oberwagen** mit doppelt geschweißten Verbindungsblechen
- **Dauergeschmierte Kettenbolzen** - längere Lebensdauer

TECHNISCHE DATEN

Motor

Emissionsarmer, kraftstoffsparender Volvo-Motor mit V-ACT-Verbrennungstechnik (Volvo Advanced Combustion Technology), die einen hohen Wirkungsgrad gewährleistet. Der Motor erfüllt die Anforderungen der Stufe IIIA (EU) und ist mit Hochdruck-Einspritzsystem, Turbolader sowie Ladeluftkühler ausgestattet. Das elektronische Motormanagement bewirkt optimale Leistungsseigenschaften.

Motormodell	Volvo D6E EBE3
Leistung bei	30 r/s (1 800 r/min)
Netto (ISO 9249, SAE J1349)	87 kW (118 PS)
Brutto (SAE J1995)	98 kW (133 PS)
Max. Drehmoment bei 1 350 r/min	625 Nm
Anzahl Zylinder	6
Hubraum	5,7 l
Zylinderbohrung	98 mm
Hub	126 mm

Elektrische Anlage

Gut geschütztes Elektrosystem mit hoher Kapazität. Einsatz wasserfester Sicherheitsstecker zur Gewährleistung korrosionsfreier Verbindungen. Abgeschirmte Hauptrelais und Magnetventile zur Vermeidung von Schäden. Ein Batteriehaupschalter gehört zur Standardausrüstung.

Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V
Batteriekapazität	140 Ah
Drehstromgenerator	28 V / 80 A

Füllmengen

Kraftstofftank	250 l
Hydraulikanlage, insges.	265 l
Hydrauliköltank	123 l
Motoröl	25 l
Motorkühlmittel	24 l
Schwenkgetriebe	2,6 l
Fahrgetriebe	2 x 5,8 l

Schwenkwerk

Der Oberwagen wird mittels Axialkolbenmotor und Planetengetriebe geschwenkt. Automatische Schwenkbremse und Rückstoß-Dämpfungssystem serienmäßig.

Max. Schwenkgeschwindigkeit	11,9 r/min
Max. Schwenkmoment	51,7 kNm

Fahrwerk

Jede Laufwerkseite wird durch einen automatischen zweistufigen Fahrmotor angetrieben. Die Raupenbremsen sind Mehrscheibenbremsen, die mit Federkraft vorgespannt und hydraulisch gelöst werden. Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe sind im Laufwerkrahmen gut geschützt.

Max. Zugkraft	145 kN
Max. Fahrgeschwindigkeit	3,0/5,6 km/h
Steigfähigkeit	35°

Unterwagen

Unterwagen mit robustem X-förmigem Rahmen. Dauergeschmierte und abgedichtete Kettenbolzen serienmäßig.

Anzahl der Kettenglieder	2 x 44
Mittenabstand, Kettenglieder	190 mm
Breite, Dreisteg-Bodenplatten	500/600/700/ 800/900 mm
Anzahl der Laufrollen	2 x 7
Anzahl der Stützrollen	2 x 2

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage mit integrierter Betriebsartenwahl zeichnet sich durch hohe Produktivität, hohe Grableistung, ausgezeichnete Manövrier Genauigkeit und sparsamen Energieverbrauch aus. Doppelbeaufschlagung mit Ausleger-, Stiel- und Schwenkpriorität sowie Regenerationssystem für den Förderstrom zum Ausleger, Stiel und Löffel sorgen für optimale Leistung.

Wichtige Funktionen der Hydraulikanlage:

Doppelbeaufschlagung: Kombination der Förderströme beider Hydraulikpumpen zur Gewährleistung kurzer Taktzeiten und hoher Produktivität.

Auslegerpriorität: Vorrangschaltung für den Ausleger zum schnelleren Anheben beim Laden oder bei großer Grabtiefe.

Stielpriorität: Vorrangschaltung für den Stiel zwecks kürzerer Taktzeiten beim Planieren und höherem Löffelfüllgrad beim Graben.

Schwenkpriorität: Vorrangschaltung für die Schwenkfunktion für eine höhere Schwenkgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Betätigung anderer Hydraulikfunktionen.

Regenerationssystem: Vermeidung von Kavitationsschäden und Gewährleistung maximaler Produktivität bei gleichzeitiger Ausführung verschiedener Bewegungen.

Kraftverstärker: Verstärkung aller Grab- und Hubkräfte.

Lasthalteventile: Halteventile für Ausleger und Stiel reduzieren das Absinken der Grabausrüstung.

Hauptpumpe:

Typ: 2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Fördermenge: 2 x 145 l/min

Vorsteuerpumpe:

Typ: Zahnradpumpe
Max. Fördermenge: 18 l/min

Hydraulikmotoren:

Fahrtrieb: Axialkolben-Verstellmotoren mit mechanischer Bremse

Schwenkwerk: Axialkolben-Konstantmotor mit mechanischer Bremse

Einstellung des Sicherheitsdrucks:

Arbeitsausrüstung	32,4/34,3 MPa
Fahren	34,3 MPa
Schwenken	26,5 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa

Hydraulikzylinder:

Monoblockausleger	2
Bohrung x Hub	ø115 x 1 165 mm
1. Ausleger des Verstellauslegers	2
Bohrung x Hub	ø115 x 1 165 mm
2. Ausleger des Verstellauslegers	1
Bohrung x Hub	ø160 x 950 mm
Stiel	1
Bohrung x Hub	ø120 x 1 345 mm
Löffel	1
Bohrung x Hub	ø105 x 1 000 mm

Kabine

Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab" mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit geht einher mit großzügigem Raumgefühl, mehr Beinfreiheit und mehr Fußraum. Audio-Anlage mit Fernbedienung. 3 Getränkehalter, 3 Steckdosen, individuell verstellbare Hebelkonsolen.

Exzellente Rundumsicht – großes, aufstellbares Dachfenster, zweiteiliges seitliches Schiebefenster. Das obere Frontfenster kann einfach unter das Dach geschoben und die Steckscheibe mit wenigen Handgriffen in der Tür verstaut werden. Innenbeleuchtung: Eine Leselampe sowie eine türabhängige Leuchte.

Die Kabine steht unter leichtem Überdruck, was das Eindringen von Verunreinigungen erschwert. Die mehrfach gefilterte und wohlklimatisierte Kabinenluft wird über insgesamt 14 Luftdüsen verteilt. Leistungsstarke Heiz-/Kühlanlage. Die federverstärkte Hydrolagerung der Kabine hält Erschütterungen vom Fahrerplatz fern.

Deluxe-Fahrersitz mit individuellen Einstellmöglichkeiten für das Fahrergewicht, die Höhe und Längsposition und die Neigung der Rückenlehne. Automatikgurt.

Einstellbarer 16,3 cm (6,4")-LCD-Farbmonitor mit hervorragender Bildqualität. Anzeige von Betriebsdaten und Fahrerhinweisen. Umschaltbar auf Anzeige der Rückfahrkamera (Option).

Geräuschpegel:

Innenschallpegel nach ISO 6396	
.....	LpA 70 dB(A)
Außenschallpegel nach ISO 6395 (Richtlinie 2000/14/EC)	
.....	LwA 101 dB(A)

Bodendruck

- **EC160C L** mit Monoblockausleger 5,2 m, Stiel 2,6 m, Löffel 690 l (470 kg) und Kontergewicht 2 750 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	500 mm	16 800 kg	47,6 kPa	2 700 mm
	600 mm	17 000 kg	40,2 kPa	2 800 mm
	700 mm	17 300 kg	35,0 kPa	2 900 mm
	800 mm	17 700 kg	31,3 kPa	3 000 mm
	900 mm	17 900 kg	28,2 kPa	3 200 mm

- **EC160C L mit Planierschild** und Monoblockausleger 5,2 m, Stiel 2,6 m, Löffel 690 l (470 kg) und Kontergewicht 2 750 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	500 mm	18 000 kg	50,9 kPa	2 700 mm
	600 mm	18 200 kg	43,0 kPa	2 800 mm
	700 mm	18 400 kg	37,3 kPa	2 900 mm
	800 mm	18 800 kg	33,3 kPa	3 000 mm
	900 mm	19 100 kg	30,0 kPa	3 200 mm

- **EC160C NL** mit Monoblockausleger 5,2 m, Stiel 2,6 m, Löffel 690 l (470 kg) und Kontergewicht 2 750 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	500 mm	16 700 kg	47,2 kPa	2 490 mm
	600 mm	16 900 kg	39,9 kPa	2 590 mm
	700 mm	17 100 kg	35,3 kPa	2 690 mm
	800 mm	17 500 kg	31,4 kPa	2 790 mm
	900 mm	17 800 kg	28,4 kPa	2 990 mm

- **EC160C NL mit Planierschild** und Monoblockausleger 5,2 m, Stiel 2,6 m, Löffel 690 l (470 kg) und Kontergewicht 2 750 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	500 mm	17 800 kg	50,4 kPa	2 490 mm
	600 mm	18 000 kg	42,6 kPa	2 590 mm
	700 mm	18 300 kg	37,0 kPa	2 690 mm
	800 mm	18 700 kg	33,0 kPa	2 790 mm
	900 mm	18 900 kg	29,8 kPa	2 990 mm

Max. zulässige Löffelinhalte

- Hinweis: 1. Löffelinhalt nach ISO 7451 – gehäuftes Material, Häufungsfaktor 1:1.
 2. "Maximal zulässige Löffelinhalte" gelten nur als Richtlinien, vom Hersteller nicht unbedingt lieferbar.
 3. Die Löffelbreite ist geringer als der Radius an der Löffelspitze.

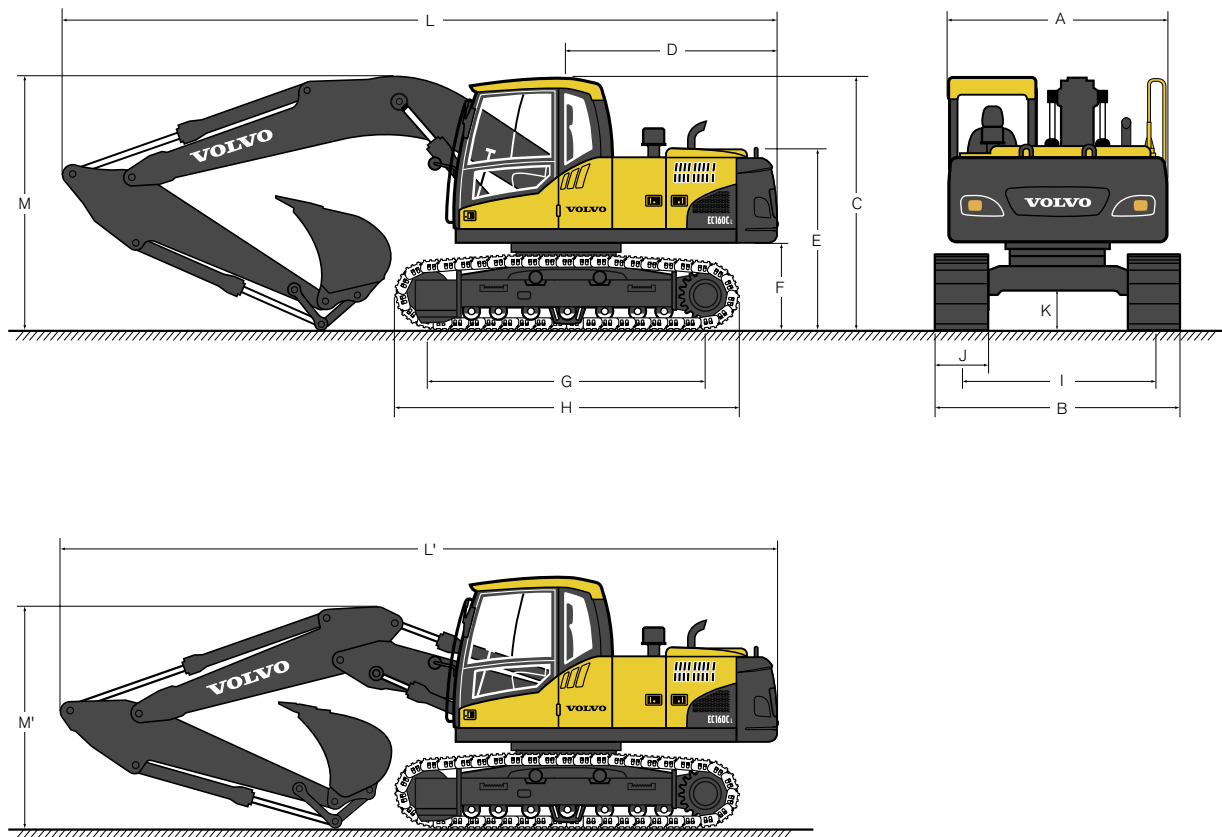
- **EC160C L** mit Kontergewicht 2 750 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,2 m, Direktanbau			Ausleger 5,2 m, S1-Schnellwechsler			Ausleger 5,2 m, S6-Schnellwechsler		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
GP-Löffel 1,5 t/m ³	l / kg	1 225 / 1 000	1 025 / 850	850 / 700	1 125 / 950	950 / 800	750 / 600	1 150 / 950	975 / 800	775 / 650
GP-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 075 / 900	900 / 750	750 / 600	1 000 / 850	825 / 700	675 / 550	1 025 / 850	850 / 700	700 / 550

- **EC160C NL** mit Kontergewicht 2 750 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,2 m, Direktanbau			Ausleger 5,2 m, S1-Schnellwechsler			Ausleger 5,2 m, S6-Schnellwechsler		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m	Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
GP-Löffel 1,5 t/m ³	l / kg	1 125 / 950	1 025 / 850	850 / 700	1 025 / 850	950 / 800	750 / 600	1 050 / 900	975 / 800	775 / 650
GP-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 000 / 850	900 / 750	750 / 600	900 / 750	825 / 700	675 / 550	925 / 800	850 / 700	700 / 550

Abmessungen



• EC160C L

Beschreibung		Ausleger 5,2 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 490	2 490	2 490
B. Gesamtbreite	mm	2 800	2 800	2 800
C. Gesamthöhe, Kabinendach	mm	2 900	2 900	2 900
D. Schwenkradius hinten	mm	2 450	2 450	2 450
E. Gesamthöhe, Oberkante Motorhaube	mm	2 110	2 110	2 110
F. Freiraum, Gegengewicht *	mm	1 010	1 010	1 010
G. Abstand Leitrad – Antriebsrad	mm	3 180	3 180	3 180
H. Gesamtlänge, Laufwerk	mm	3 980	3 980	3 980
I. Spurweite	mm	2 200	2 200	2 200
J. Breite, Bodenplatten	mm	600	600	600
K. Bodenfreiheit, min. *	mm	460	460	460
L. Gesamtlänge	mm	8 780	8 670	8 710
L'. Gesamtlänge	mm	8 600	8 520	8 520
M. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	2 980	2 900	3 020
M'. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	2 770	2 770	2 930

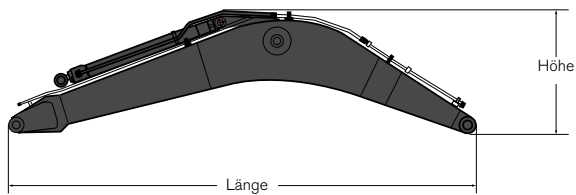
* Bodenplatten ohne Steg

• EC160C NL

Beschreibung		Ausleger 5,2 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 490	2 490	2 490
B. Gesamtbreite	mm	2 590	2 590	2 590
C. Gesamthöhe, Kabinendach	mm	2 900	2 900	2 900
D. Schwenkradius hinten	mm	2 450	2 450	2 450
E. Gesamthöhe, Oberkante Motorhaube	mm	2 110	2 110	2 110
F. Freiraum, Gegengewicht *	mm	1 010	1 010	1 010
G. Abstand Leitrad – Antriebsrad	mm	3 180	3 180	3 180
H. Gesamtlänge, Laufwerk	mm	3 980	3 980	3 980
I. Spurweite	mm	1 990	1 990	1 990
J. Breite, Bodenplatten	mm	600	600	600
K. Bodenfreiheit, min. *	mm	460	460	460
L. Gesamtlänge	mm	8 780	8 670	8 710
L'. Gesamtlänge	mm	8 600	8 520	8 520
M. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	2 980	2 900	3 020
M'. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	2 770	2 770	2 930

* Bodenplatten ohne Steg

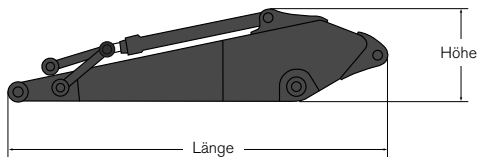
• Ausleger



Beschreibung		5,2 m	5,0 m (Verstellausleger)
Länge	mm	5 400	5 200
Höhe	mm	1 640	1 270
Breite	mm	565	565
Gewicht	kg	1 350	1 600

* Einschließlich Stielzylinder, Rohrleitungen und Gelenkbolzen

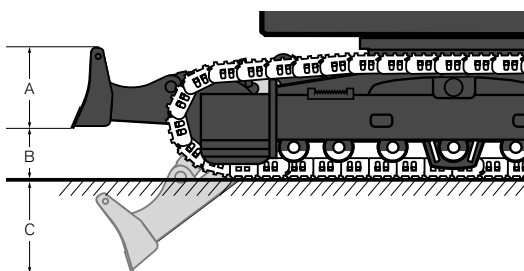
• Stiel



Beschreibung		2,3 m	2,6 m	3,0 m
Länge	mm	3 240	3 500	3 900
Höhe	mm	855	855	845
Breite	mm	395	395	395
Gewicht	kg	760	775	840

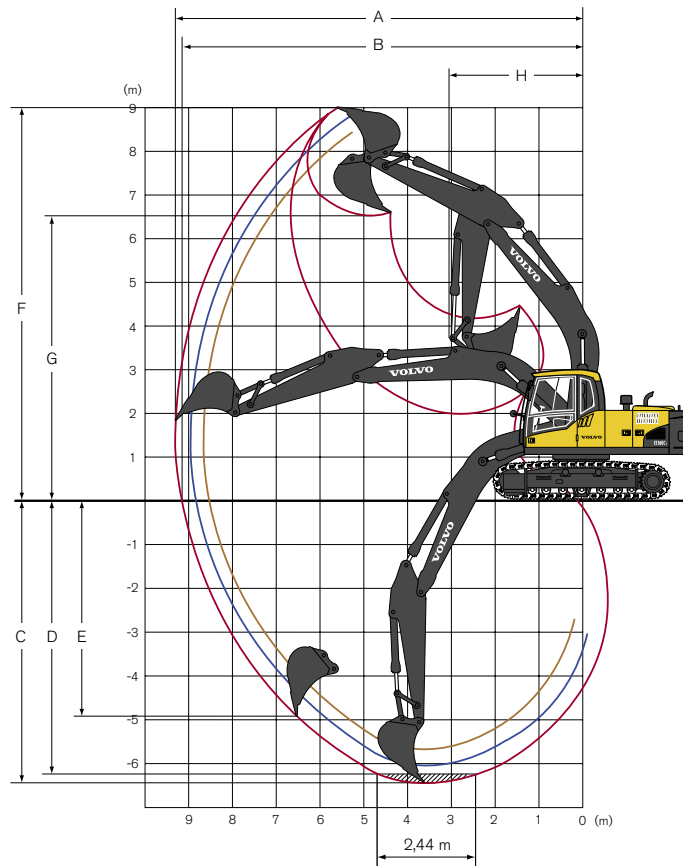
* Einschließlich Löffelzylinder, Gestänge und Gelenkbolzen

• Planierschild



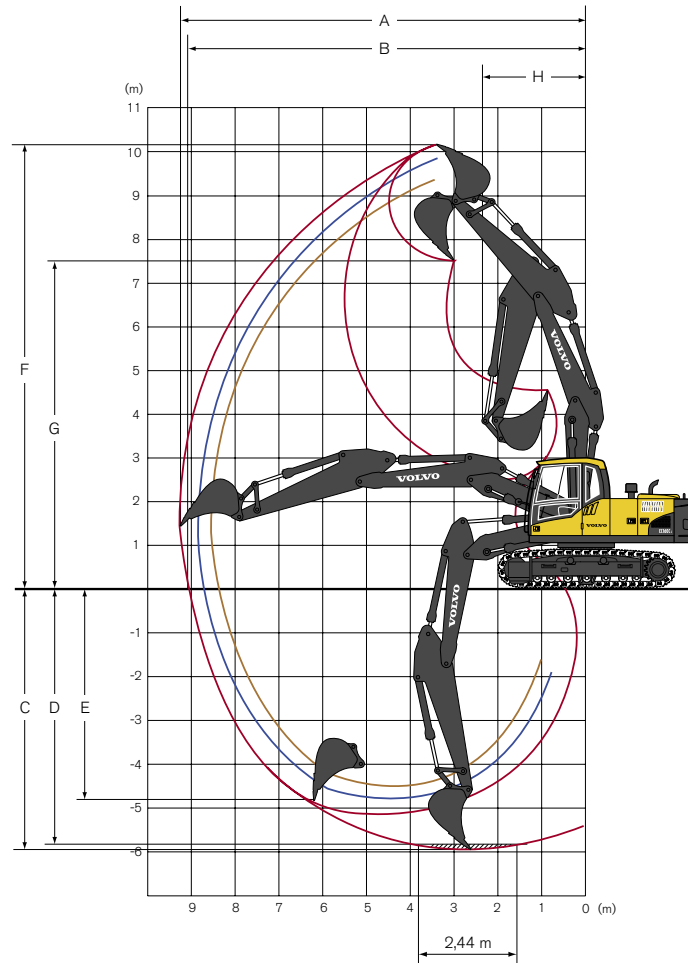
Beschreibung		Abmessungen	
		EC160C L	EC160C NL
A. Höhe	mm	503	503
Breite	mm	2 800	2 590
Gewicht	kg	595	575
B. Hubhöhe	mm	607	607
C. Schürftiefe	mm	710	710

Arbeitsbereiche und Grabkräfte



Bagger mit direkt montiertem Löffel		Ausleger 5,2 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Max. Reichweite	mm	8 650	8 970	9 340
B. Max. Reichweite am Boden	mm	8 490	8 810	9 180
C. Max. Grabtiefe	mm	5 740	6 040	6 440
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	5 430	5 770	6 200
E. Max. Vertikale Abstechtiefe	mm	4 070	4 540	4 960
F. Max. Einstichhöhe	mm	8 530	8 790	9 000
G. Max. Schütthöhe	mm	6 110	6 340	6 540
H. Min. Schwenkradius vorn	mm	3 070	3 070	3 070

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel			Ausleger 5,2 m		
			Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
Drehradius, Löffel		mm	1 315	1 315	1 315
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2
	ISO 6015	kN	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	84,9 / 90,1	75,5 / 80,0	68,4 / 72,6
	ISO 6015	kN	87,3 / 92,6	77,4 / 82,1	69,9 / 74,1
Drehwinkel, Löffel		°	174	174	174



Bagger mit direkt montiertem Löffel		Verstellausleger 5,0 m		
		Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
A. Max. Reichweite	mm	8 550	8 870	9 240
B. Max. Reichweite am Boden	mm	8 380	8 700	9 090
C. Max. Grabtiefe	mm	5 210	5 530	5 930
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	5 090	5 410	5 810
E. Max. Vertikale Abstechtiefe	mm	4 070	4 430	4 830
F. Max. Einstichhöhe	mm	9 510	9 820	10 120
G. Max. Schütthöhe	mm	6 920	7 210	7 520
H. Min. Schwenkradius vorn	mm	2 290	2 250	2 350















Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel			Verstellausleger 5,0 m		
			Stiel 2,3 m	Stiel 2,6 m	Stiel 3,0 m
Drehradius, Löffel	mm	1 315	1 315	1 315	
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2	99,2 / 105,2
	ISO 6015	kN	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1	111,3 / 118,1
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	84,9 / 90,1	75,5 / 80,0	68,4 / 72,6
	ISO 6015	kN	87,3 / 92,6	77,4 / 82,1	69,9 / 74,1
Drehwinkel, Löffel	°	174	174	174	

Tragfähigkeit

(an der Stielspitze)

Hinweis: Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

• EC160C L

 Quer zum Unterwagen  Längs zum Unterwagen	Höhe bis Lasthaken	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite			
														Max. mm	
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,3 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*4 150	*4 150	4 390
	6,0 m kg												*4 250	3 700	5 931
	4,5 m kg					*4 680	*4 680	*4 390	3 580				4 190	2 930	6 804
	3,0 m kg					*6 190	5 250	4 990	3 450				3 720	2 580	7 260
	1,5 m kg					7 470	4 930	4 830	3 300				3 560	2 460	7 381
	0 m kg			*4 450	*4 450	7 270	4 750	4 720	3 200				3 650	2 510	7 184
	-1,5 m kg			*9 480	8 930	7 230	4 710	4 680	3 170				4 070	2 780	6 640
	-3,0 m kg			*12 250	9 070	7 300	4 780						5 190	3 500	5 644
-4,5 m kg															
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*3 880	*3 880	4 838
	6,0 m kg							*3 900	3 690				*3 830	3 430	6 627
	4,5 m kg					*4 300	*4 300	*4 120	3 630				*3 760	2 750	7 096
	3,0 m kg			*9 120	*9 120	*5 800	5 320	*4 760	3 470	3 550	2 460		3 530	2 440	7 535
	1,5 m kg					*7 420	4 950	4 850	3 300	3 480	2 390		3 380	2 320	7 651
	0 m kg			*5 100	*5 100	7 260	4 730	4 710	3 180				3 440	2 350	7 462
	-1,5 m kg	*5 250	*5 250	*9 000	8 780	7 180	4 650	4 650	3 120				3 790	2 570	6 940
	-3,0 m kg	*9 380	*9 380	*12 540	8 900	7 220	4 690						4 700	3 160	5 996
-4,5 m kg			*10 050	9 210								*6 920	5 130	4 351	
Ausleger 5,2 m + Stiel 3,0 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*3 550	*3 550	5 413
	6,0 m kg							*3 440	*3 440				*3 240	3 060	6 716
	4,5 m kg							*3 750	3 630				*3 180	2 520	7 495
	3,0 m kg			*7 700	*7 700	*5 260	*5 260	*4 440	3 470	3 550	2 460		3 260	2 250	7 910
	1,5 m kg			*5 150	*5 150	*6 980	4 970	4 830	3 300	3 460	2 380		3 130	2 150	8 021
	0 m kg			*5 570	*5 570	7 240	4 720	4 680	3 160	3 390	2 310		3 180	2 170	7 841
	-1,5 m kg	*4 800	*4 800	*8 440	*8 440	7 130	4 620	4 610	3 090				3 460	2 350	7 347
	-3,0 m kg	*8 160	*8 160	*13 030	8 820	7 150	4 640	4 620	3 110				4 170	2 820	6 465
-4,5 m kg			*11 050	9 080	7 330	4 790						6 250	4 160	4 985	
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 2,3 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*5 560	*5 560	4 123
	6,0 m kg					*6 470	5 770						*4 800	3 840	5 740
	4,5 m kg			*7 860	*7 860	*7 010	5 580	5 110	3 540				4 320	2 990	6 638
	3,0 m kg					7 850	5 220	4 970	3 400				3 810	2 620	7 106
	1,5 m kg					7 460	4 880	4 810	3 250				3 650	2 490	7 229
	0 m kg				*4 420	7 240	4 690	4 700	3 150				3 750	2 550	7 028
	-1,5 m kg			*10 160	8 840	7 210	4 660	4 680	3 130				4 220	2 850	6 470
	-3,0 m kg					*5 420	4 760						*4 140	3 730	5 382
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg					*4 790	*4 790						*4 340	*4 340	4 670
	6,0 m kg					*5 540	*5 540	*4 280	3 610				*3 790	3 470	6 139
	4,5 m kg			*5 860	*5 860	*6 350	5 640	5 150	3 570				*3 640	2 770	6 984
	3,0 m kg			*11 850	9 980	*7 770	5 280	5 000	3 430				3 570	2 450	7 430
	1,5 m kg					7 500	4 910	4 820	3 260	3 450	2 360		3 420	2 330	7 548
	0 m kg			*5 630	*5 630	7 250	4 690	4 690	3 150				3 510	2 380	7 355
	-1,5 m kg			*9 670	8 760	7 180	4 630	4 650	3 110				3 890	2 630	6 825
	-3,0 m kg					*6 000	4 710						*3 990	3 290	5 862
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 3,0 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*3 590	*3 590	5 270
	6,0 m kg					*4 640	*4 640						*3 190	3 090	6 602
	4,5 m kg					*4 670	*4 670	*4 330	3 660				*3 080	2 520	7 393
	3,0 m kg					*5 130	*5 130	*5 090	3 590				*3 120	2 250	7 814
	1,5 m kg			*10 840	10 270	*7 360	5 340	5 010	3 440	3 510	2 410		3 150	2 140	7 927
	0 m kg			*6 320	*6 320	7 530	4 940	4 810	3 250	3 430	2 330		3 220	2 170	7 744
	-1,5 m kg			*6 050	*6 050	7 230	4 670	4 660	3 110	3 370	2 270		3 530	2 370	7 243
	-3,0 m kg			*9 000	8 630	7 110	4 570	4 590	3 050				*3 970	2 880	6 346
-4,5 m kg			*8 960	8 770	*6 610	4 600	*4 550	3 090							















- Hinweise: 1. Maschine in der Betriebsart "F-Mode" mit Power Boost-Funktion.
 2. Obige Lastwerte entsprechen den SAE J1097- und ISO 10567-Normen hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.
 3. Die Traglasten überschreiten weder 87% der hydraulischen Hubleistung noch 75% der Kipplast.
 4. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

Tragfähigkeit

(an der Stielspitze)

Hinweis: Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

• EC160C NL

 Quer zum Unterwagen  Längs zum Unterwagen	Höhe bis Lasthaken	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite				
														Max. mm		
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,3 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*4 140	*4 140	4 390	
	6,0 m kg							*4 380	3 210				*4 240	3 310	5 931	
	4,5 m kg					*4 670	*4 670	4 940	3 080				4 150	2 620	6 804	
	3,0 m kg					*6 200	4 670	4 790	2 940				3 680	2 300	7 260	
	1,5 m kg					7 420	4 370	4 680	2 850				3 530	2 190	7 381	
	0 m kg			*4 420	*4 420	7 230	4 210	4 650	2 810				3 620	2 230	7 184	
	-1,5 m kg			*9 450	7 740	7 180	4 170						4 030	2 470	6 640	
	-3,0 m kg			*12 280	7 870	7 250	4 230						5 140	3 110	5 644	
-4,5 m kg																
Ausleger 5,2 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*3 880	*3 880	4 838	
	6,0 m kg							*3 910	3 310				*3 830	3 070	6 267	
	4,5 m kg					*4 300	*4 300	*4 130	3 250				*3 760	2 470	7 096	
	3,0 m kg			*9 150	8 620	*5 820	4 730	*4 790	3 110	3 520	2 210		3 500	2 190	7 535	
	1,5 m kg					7 450	4 400	4 810	2 960	3 460	2 150		3 360	2 080	7 651	
	0 m kg			*5 100	*5 100	7 220	4 200	4 680	2 840				3 430	2 110	7 462	
	-1,5 m kg	*5 250	*5 250	*9 000	7 640	7 150	4 140	4 630	2 800				3 780	2 310	6 940	
	-3,0 m kg	*9 380	*9 380	*12 670	7 770	7 200	4 180						4 680	2 840	5 996	
-4,5 m kg			*10 170	8 050								*7 010	4 590	4 351		
Ausleger 5,2 m + Stiel 3,0 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*3 610	*3 610	5 403	
	6,0 m kg							*3 520	3 400				*3 310	2 820	6 708	
	4,5 m kg							*3 820	3 330				*3 250	2 320	7 488	
	3,0 m kg			*7 790	*7 790	*5 350	4 840	*4 520	3 180	3 580	2 260		3 300	2 080	7 904	
	1,5 m kg			*5 260	*5 260	*7 060	4 470	4 860	3 010	3 500	2 180		3 170	1 980	8 015	
	0 m kg			*5 680	*5 680	7 260	4 230	4 710	2 870	3 430	2 120		3 230	2 000	7 834	
	-1,5 m kg	*4 910	*4 910	*8 540	7 570	7 140	4 140	4 640	2 810				3 510	2 160	7 340	
	-3,0 m kg	*8 260	*8 260	*13 120	7 670	7 170	4 150	4 660	2 820				4 210	2 570	6 457	
-4,5 m kg			*11 140	7 920	7 340	4 300						6 290	3 760	4 974		
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 2,3 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg												*5 060	*5 060	4 195	
	6,0 m kg					*6 290	5 160						*4 330	3 380	5 791	
	4,5 m kg			*7 540	*7 540	*7 000	4 970	5 070	3 160				*4 150	2 640	6 682	
	3,0 m kg					7 790	4 640	4 930	3 040				3 740	2 310	7 147	
	1,5 m kg					7 420	4 320	4 770	2 900				3 590	2 190	7 270	
	0 m kg			*5 080	*5 080	7 210	4 150	4 670	2 800				3 690	2 240	7 069	
	-1,5 m kg			*10 220	7 660	7 180	4 120	4 650	2 780				4 150	2 510	6 515	
	-3,0 m kg					*5 440	4 210						*4 150	3 310	5 381	
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 2,6 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg					*4 790	*4 790						*4 340	*4 340	4 670	
	6,0 m kg					*5 550	*5 240	*4 290	3 250				*3 790	3 120	6 139	
	4,5 m kg			*5 870	*5 870	*6 360	5 050	5 120	3 210				*3 650	2 480	6 984	
	3,0 m kg			*11 870	8 700	*7 780	4 710	4 970	3 070				3 550	2 190	7 430	
	1,5 m kg					7 460	4 360	4 790	2 910	3 440	2 100		3 400	2 080	7 548	
	0 m kg			*5 630	*5 630	7 210	4 140	4 670	2 800				3 490	2 120	7 355	
	-1,5 m kg			*9 670	7 560	7 140	4 090	4 620	2 760				3 870	2 340	6 825	
	-3,0 m kg					*6 020	4 160						*4 010	2 930	5 862	
Verstellausleger 5,0 m + Stiel 3,0 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 2 750 kg	7,5 m kg					*4 670	*4 670						*3 620	*3 620	5 262	
	6,0 m kg					*4 710	*4 710	*4 360	3 310				*3 220	2 790	6 595	
	4,5 m kg					*5 180	5 140	*5 130	3 240				*3 110	2 270	7 387	
	3,0 m kg					*10 850	8 970	*7 380	4 780	5 000	3 090	3 510	2 160	*3 150	2 020	7 809
	1,5 m kg					*6 410	*6 410	7 490	4 380	4 800	2 910	3 430	2 090	3 150	1 920	7 921
	0 m kg					*6 120	*6 120	7 180	4 110	4 640	2 770	3 360	2 030	3 220	1 940	7 738
	-1,5 m kg					*9 080	7 400	7 070	4 010	4 570	2 710		3 520	2 120	7 237	
	-3,0 m kg					*8 960	7 540	6 620	4 050	*4 570	2 750		*4 000	2 570	6 340	

- Hinweise: 1. Maschine in der Betriebsart "F-Mode" mit Power Boost-Funktion.
 2. Obige Lastwerte entsprechen den SAE J1097- und ISO 10567-Normen hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.
 3. Die Traglasten überschreiten weder 87% der hydraulischen Hubleistung noch 75% der Kipplast.
 4. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

Wassergekühlter Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe IIIA erfüllt
Dreistufige Luftfiltereinheit mit Verschmutzungsanzeige und Vorreiniger
Ansaugluftvorwärmung
Elektrische Motorabstellung
Kraftstofffilter und Wasserabscheider
Betankungspumpe: 50 l/min mit Überlaufschutz
Drehstromgenerator, 80 A

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Contronic
– steuert und überwacht alle Maschinenfunktionen
– ermöglicht schnelle Fehlerdiagnosen
Maschinenstatus-Anzeige
Drehzahlwahlschalter mit integrierter Betriebsartenwahl
Automatische Leerlaufschaltung
Kraftverstärkung auf Knopfdruck
Start/Stopp-Sicherheitsfunktion
Verstellbarer LCD-Farbmonitor
Batterie Hauptschalter
Wiederanlaßsperre
Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:
– 2 am Rahmen
– 2 am Ausleger
Batterien, 2 x 12 V / 140 Ah
Anlasser, 24 V / 4,8 kW

Hydraulikanlage

Automatische Hydraulikanlage:
– Doppelbeaufschlagung
– Auslegerpriorität

– Stielpriorität
– Schwenkpriorität
Regenerationssystem für Ausleger- und Stielhydraulik
Schwenk-Dämpfungssystem
Lasthalteventile für Ausleger und Stiel
Mehrstufen-Filtersystem
Endlagendämpfung der Zylinder
Zylinder mit Schmutzabstreifringen
Zusatz-Ventilschieber für Sonderhydraulik
Schlauchbruchventil: Ausleger
Automatische zweistufige Fahrmotoren
Hydrauliköl, ISO VG 46

Oberwagen

Einstieg mit Handlauf
Kompaktes Kontergewicht, 2 750 kg
Stauraum für Werkzeuge
Rutschfeste Metalltrittflächen
Unterboden-Schutzblech (4,5 mm für Schwereinsatz)

Kabine und Innenausstattung

Gefederter und beheizter Fahrersitz mit Textilbezug
Bedienhebel mit 4 Mikroschaltern
Automatische Heiz- und Klimaanlage
Hydrolagerung der Kabine
Fahrersitz und Bedienkonsole individuell verstellbar
Flexible Antenne
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel
Weitere Ausstattung der schallisolierten Kabine:
– Aschenbecher
– Getränkehalter (3 St.)
– Zigarettenanzünder
– Abschließbare Tür

– Colorverglasung
– Bodenmatte
– Hupe
– Große Ablagefläche hinter dem Fahrersitz
– Hochschiebbares oberes Frontfenster
– Abnehmbare untere Steckscheibe
– Sicherheitsgurt
– Sicherheitsverglasung
– Sonnenblende vorn, Dach, hinten
– Regenschutz
– Scheibenwischer mit Intervallschaltung
Vorrüstung für Vandalismusschutz
Einschlüsselsystem
Aufstellbares Dachfenster

Unterwagen

Hydraulischer Kettenspanner
Dauergeschmierte Kettenbolzen
Kettenführungen
Unterboden-Schutzblech (10 mm für Schwereinsatz)

Bodenplatten

Dreisteg-Bodenplatten 600 mm

Grabausrüstung

Monoblock-Ausleger 5,2 m
Stiel 2,6 m
Zentralschmierung

Service

Werkzeugsatz, tägliche Wartung

SONDER AUSRÜSTUNG

Motor

Vorwärmanlage 120 V / 240 V
Ölbadvorfilter
Diesel-Kühlwasserheizung
Beheizter Wasserabscheider

Elektrische Anlage

Zusatzscheinwerfer:
– 1 an der Kabine
– 1 am Kontergewicht
Akustischer Fahralarm
Akustischer Schwenkalarm
Diebstahlschutz
Überlast-Warnerichtung
Rundum-Kennleuchte

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel
Ausleger-Schwimmstellung

Hydraulikleitungen

– Hammer und Schere:
– 1-/2-Pumpen-Umschaltung
– Zusätzliches Rücklaufilter
– Neigungs- und Rotationsfunktion
– Greiferfunktion
– Leckölleitung
– Schnellwechslerleitungen
Hydraulischer Schnellwechsler (Modell: Volvo S1, S6, UQF)
Hydrauliköl, ISO VG 32
Hydrauliköl, ISO VG 68
Bio-Hydrauliköl 32
Bio-Hydrauliköl 46

Kabine und Innenausstattung

Fahrersitz mit Textilbezug:
Beheizter Fahrersitz mit Textilbezug
Halblange Bedienhebel

Bedienhebel mit Proportionalsteuerung
Steinschlagschutzdach (FOG)
– an Kabine montiert
Kabine mit Schutzgitter über Dachfenster (FOPS)
Schutzgitter für Frontscheibe
Sonnenschutz, Dach (Stahl)
Scheibenwischer mit Intervallfunktion für untere Scheibe
Vandalismusschutz
Kombinationsschlüssel
Rückfahr-Kamera

Grabausrüstung

Verstellausleger 5,0 m
Stiel 2,3 m / 3,0 m

Service

Werkzeugsatz, komplett

NOTIZEN



Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht. **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 25 B 100 2693
Printed in Sweden 2007.07-1,0
Volvo, Seoul

German
EXC