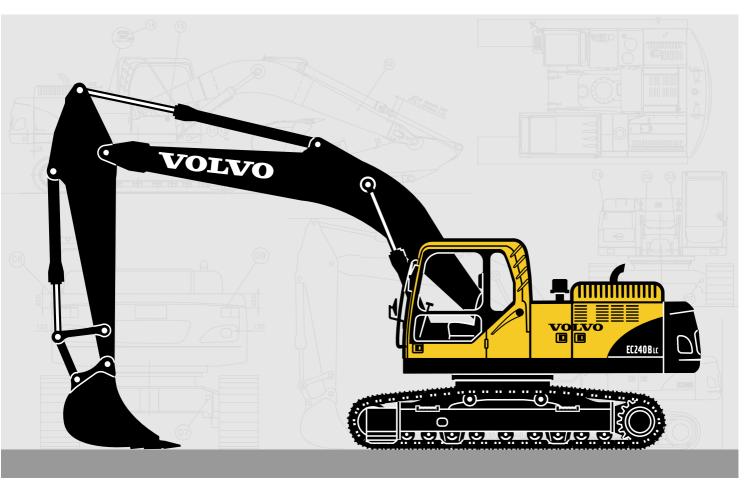
EXCAVATEUR VOLVO

EC240B LC



- Puissance brute du moteur : 134 kW 180 HP
- Poids de fonctionnement : 24,2 ~ 25,8 t
 53 360 ~ 56 820 lb
- Godets (SAE) : 1 050 ~ 1 975 L 1,37 ~ 2,58 vg³
- Moteur diesel VOLVO turbocompressé avec injection directe et refroidisseur d'air de suralimentation conforme aux normes d'émission Tier 2 de l'EPA
- Système évolué de sélection de mode Contronics et système à commande électronique
- 2 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable. Les mouvements indépendants et simultanés de l'équipement d'excavation sont commandés par le "Mode de travail à détection automatique"
- Cabine
- Environnement ergonomique
- Faible niveau de bruit
- Air filtré
- Montures d'amortissement hydraulique

- Siège en tissu à suspension pneumatique chauffé
- Équipement de creusage solide, produit par soudure robotisé
- Levage à portée élevée, forces d'arrachement conçus pour des conditions difficiles de creusage
- Châssis porteur long pour une bonne stabilité
- Soupape hydraulique auxiliaire comme standard
- Préparé en fonction de nombreux articles facultatifs

VOLVO



MOTEUR

Il s'agit d'un moteur diesel 4 temps turbocompressé, refroidi par eau, avec injection directe et refroidisseur d'air de suralimentation conforme aux normes d'émission Tier 2 de l'EPA. Le moteur a été spécialement conçu pour une utilisation sur une excavatrice, avec une consommation modérée, de faibles niveaux de bruit et une longue durée utile.

Filtre à air : à 3 étages avec pré-nettoyeur.

Système de ralenti automatique : Réduit la vitesse du moteur jusqu'à son arrêt complet, lorsque les leviers et les pédales ne sont pas activés, permettant une faible consommation de carburant et une faible intensité de bruit dans la cabine.

Moteur à faible taux d'émission :

Marque	VOLVO	
Modèle · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	D7D EBE2	2
Puissance de sortie à · · · · · · ·	33 tr/s	2 000 tr/min
Nette (ISO 9249/		
SAE J1349) · · · · · · · · ·	125 kW	168 HP
Brute (SAE J1995) · · · · · · · ·	134 kW	180 HP
Couple max. · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	750 N.m à	1 400 tr/min
	557 lb-pi à	a 1 400 tr/min
Nombre de cylindres · · · · · · · ·	6	
Cylindrée · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7,1 L	436 po ³
Alésage · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	108 mm	4,25 po
Course · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	130 mm	5,12 po



SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Circuit électrique bien protégé à haute efficacité. Des connecteurs mâles-femelles doubles imperméables sont utilisés afin de protéger les raccordements contre la corrosion. Les relais et les électrovalves sont recouverts afin d'empêcher leur détérioration. L'interrupteur général est aux normes.

Le système Contronics fournit une surveillance accrue du fonctionnement de la machine et une information diagnostique importante.

Tension	24 V
Batteries	2 x 12 V
Capacité des batteries	200 Ah
Alternateur	28 V / 55 A



CAPACITÉS DE REMPLISSAGE D'ENTRETIEN

Réservoir de carburant	380 L	100 gal.
Système hydraulique total	320 L	85 gal.
Réservoir hydraulique	190 L	50 gal.
Huile moteur		8 gal.
Liquide de refroidissement		
du moteur	44 L	12 gal.
Réducteur d'unité de tourelle	12 L	3,2 gal.
Réducteur d'unité d'avancement	2 x 5.2 L	2 x 1.4 gal



SYSTÈME DE ROTATION

La superstructure tourne sur elle-même au moyen d'un moteur axial à piston et d'un réducteur à engrenage planétaire. Le frein d'arrêt automatique de la tourelle et la soupape antirebondissante sont aux normes.



MOTRICITÉ

Chacune des chenilles est activée par un moteur d'avancement à changement automatique deux vitesses. Les freins de chenille sont multidisques, à ressort et à relâchement hydraulique. Le moteur d'avancement, le frein et le réducteur à engrenage planétaire se trouvent bien protégés dans le longeron de chenille.

Barre de traction max.	
(force de traction)	209 kN
	46 960 lb
Vitesse d'avancement max	3,2 / 5,5 km/h
	2,0 / 3,4 mi/h
Pente maximale	35° 70 %



CHÂSSIS PORTEUR

Le châssis porteur robuste est en "X"; les chaînes de chenilles graissées et étanches sont standard.

Nombre de galets inférieurs 2 x 9 Nombre de galets supérieurs 2 x 2

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Le système hydraulique, à "Mode de travail à détection automatique", est conçu pour une grande productivité, une capacité de creusage élevée, une grande précision de manoeuvre et une consommation raisonnable. Le système de superposition, les priorités de flèche, de balancier et de rotation de tourelle ainsi que la régénération de flèche et de balancier assurent des performances optimales.

Ces fonctions importantes sont assurées par les systèmes suivants :

Système de superposition : combinaison du débit des deux pompes hydrauliques pour assurer des temps de cycle rapides et une productivité élevée.

Priorité de flèche : donne priorité au fonctionnement de la flèche pour un levage rapide en cas de chargement ou d'excavation profonde.

Priorité de balancier : donne priorité au fonctionnement du balancier pour des temps de cycle plus rapides en nivellement et un plus grand remplissage du godet lors des opérations de creusage.

Priorité de rotation : donne priorité à la rotation pour une rotation plus rapide durant les opérations simultanées.

Système de régénération : empêche la cavitation et assure l'écoulement vers d'autres mouvements lors des opérations simultanées pour une productivité maximale.

Surpuissance : toutes les forces de creusage et de levage sont augmentées.

Valves de retenue : les valves de retenue de flèche et de balancier empêchent l'équipement de s'affaisser.

Pompe principale:

Type · · · · · · 2 pompes à pistons axiaux à

cylindrée variable

Débit maximal · · · · · · · 2 x 230 L/min 2 x 61 gal./min

Pompe pilote:

Type · · · · · Pompe à engrenages

Débit maximal · · · · · · · 1 x 20 L/min 5,3 gal./min

Moteurs hydrauliques:

Translation · · · · · · Moteurs à pistons axiaux à

cylindrée variable

Rotation · · · · · · Moteur à pistons axiaux et cylindrée

fixe avec frein mécanique

Réglage des valves de sûreté :

Circuit de translation · · · 34,3 MPa 4 980 psi Circuit de rotation · · · · 26,5 MPa 3 840 psi Circuit pilote · · · · · · · 3,9 MPa 570 psi

Cylindres hydrauliques :

Flèche 2

Alésage x Course · · · · · · · · Ø 135 x 1 345 mm

Ø 5,3 po x 53,0 po

Balancier · · · · · · · · · · · · · · · 1

Alésage x Course · · · · · · · · Ø 140 x 1 665 mm

Ø 5,5 po x 65,6 po

 $\mathsf{Godet} \cdot \cdots \cdot 1$

Alésage x Course Ø 130 x 1 150 mm

Ø 5,1 po x 45,3 po



CABINE

La large ouverture de portière de la cabine permet un accès facile au conducteur. La cabine repose sur des montures d'amortissement hydraulique afin de réduire les niveaux d'oscillation et de vibration. Celles-ci additionnées du revêtement absorbant procurent des niveaux faibles de bruit. La visibilité panoramique de la cabine est excellente. Le pare-brise avant peut facilement se glisser sous le plafond et la jupe en verre peut être enlevée et mise de côté. Ce panneau de verre est gardé à l'intérieur de la portière.

Le système d'air conditionné et de chauffage intégré : L'air sous pression filtré de la cabine est généré par un ventilateur à commande automatique. La dispersion de l'air se fait au moyen de 13 évents hélicoïdaux.

Siège de conducteur ergonomique : Le siège réglable et les leviers manche à balai du pupitre s'activent indépendamment afin d'accommoder le conducteur. Le siège possède neuf positions différentes et est pourvu d'une ceinture de sécurité pour les besoins de confort et de sécurité du conducteur.

Niveau sonore:

Wiveau Solioic.	
Niveau sonore à l'intérieur de la cabine	
selon la norme ISO 6396 · · · · · · ALP 7	73 dB(A)
Niveau sonore à l'extérieur	
selon la norme ISO 6395 · · · · · LwA 1	106 dB(A)
(Directive 2000/14/EC)	



PRESSION AU SOL

• Machine avec flèche std. de 6,0 m, 19 pi 8 po, balancier de 2,97 m, 9 pi 9 po, godet de 820 kg, 1 810 lb et contrepoids de 4 600 kg, 10 140 lb

Description	Largeur de patin	Poids opérationnel	Pression au sol	Largeur hors tout
	600 mm	24 200 kg	47,9 kPa	3 190 mm
	24 po	53 360 lb	6,9 psi	10 pi 6 po
Triple arête	700 mm	24 490 kg	41,5 kPa	3 290 mm
	28 po	54 000 lb	6,0 psi	10 pi 10 po
	800 mm	24 780 kg	36,8 kPa	3 390 mm
	32 po	54 640 lb	5,3 psi	11 pi 1 po
	900 mm	25 070 kg	33,1 kPa	3 490 mm
	36 po	55 280 lb	4,8 psi	11 pi 5 po
Double arête	700 mm	24 850 kg	42,1 kPa	3 290 mm
	28 po	54 790 lb	6,1 psi	1 0 pi 10 po

• Machine avec flèche std. de 6,0 m, 19 pi 8 po, balancier de 2,97 m, 9 pi 9 po, godet de 820 kg, 1 810 lb et contrepoids de 5 300 kg, 11 690 lb

Description	Largeur de patin	Poids opérationnel	Pression au sol	Largeur hors tout
	600 mm	24 900 kg	49,3 kPa	3 190 mm
	24 po	54 900 lb	7,1 psi	10 pi 6 po
Triple arête	700 mm	25 190 kg	42,7 kPa	3 290 mm
	28 po	55 540 lb	6,2 psi	10 pi 10 po
	800 mm	25 480 kg	37,8 kPa	3 390 mm
	32 po	56 180 lb	5,5 psi	3 390 mm
	900 mm	25 770 kg	34,0 kPa	3 490 mm
	36 po	56 820 lb	4,9 psi	11 pi 5 po
Double arête	700 mm	25 550 kg	43,2 kPa	3 290 mm
	28 po	56 340 lb	6,3 psi	10 pi 10 po

GODETS MAX. AUTORISÉES

Remarques : 1. Taille du godet basée sur la norme SAE-J296, godet plein avec matériau faisant un angle d'éboulement de 1:1.

2. Les "tailles max. autorisées" sont uniquement pour référence et ne sont pas nécessairement disponibles auprès de l'usine.

• Tailles max. autorisées pour les godets à axe : contrepoids de 4 600 kg, 10 140 lb

Flèche	Unité	Std 6,0 m, 19 pi 8 po			
Balancier	Office	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	HD 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po
Godet GP 1,5 tr/min³, 2 530 lb/vg³	L, vg³	1 825, 2,39	1 700, 2,22	1 675, 2,19	1 575, 2,06
Godet GP 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 600, 2,09	1 500, 1,96	1 450, 1,90	1 375, 1,80
Godet RB 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 400, 1,83	1 325, 1,73	1 275, 1,67	1 225, 1,60
Godet RB 2,0 tr/min³, 3 370 lb/vg³	L, vg³	1 300, 1,70	1 225, 1,60	1 200, 1,57	1 125, 1,47

• Tailles max. autorisées pour les godets à crochets : contrepoids de 4 600 kg, 10 140 lb

Flèche	Unité		Std 6,0 m, 1	9 pi 8 po	
Balancier	Unite	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	HD 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po
Godet GP 1,5 tr/min³, 2 530 lb/vg³	L, vg³	1 725, 2,26	1 600, 2,09	1 575, 2,06	1 475, 1,93
Godet GP 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 500, 1,96	1 400, 1,83	1 375, 1,80	1 275, 1,67
Godet RB 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 325, 1,73	1 225, 1,60	1 200, 1,57	1 125, 1,47
Godet RB 2,0 tr/min³, 3 370 lb/vg³	L, vg³	1 225, 1,60	1 150, 1,50	1 125, 1,47	1 050, 1,37

• Tailles max. autorisées pour les godets à axe : contrepoids de 5 300 kg, 11 690 lb

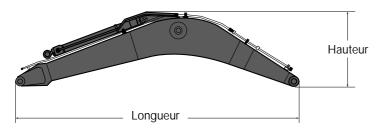
Flèche	Unité		Std 6,0 m, 1	9 pi 8 po	
Balancier	Unite	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	HD 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po
Godet GP 1,5 tr/min³, 2 530 lb/vg³	L, vg³	1 975, 2,58	1 850, 2,42	1 800, 2,35	1 700, 2,22
Godet GP 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 725, 2,26	1 625, 2,13	1 575, 2,06	1 500, 1,96
Godet RB 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 525, 1,99	1 425, 1,86	1 400, 1,83	1 325, 1,73
Godet RB 2,0 tr/min³, 3 370 lb/vg³	L, vg³	1 400, 1,83	1 325, 1,73	1 300, 1,70	1 225, 1,60

• Tailles max. autorisées pour les godets à crochets : contrepoids de 5 300 kg, 11 690 lb

Flèche	Unité	Std 6,0 m, 19 pi 8 po			
Balancier	Unite	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	HD 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po
Godet GP 1,5 tr/min³, 2 530 lb/vg³	L, vg³	1 875, 2,45	1 750, 2,29	1 700, 2,22	1 600, 2,09
Godet GP 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 625, 2,13	1 525, 1,99	1 500, 1,96	1 400, 1,83
Godet RB 1,8 tr/min³, 3 030 lb/vg³	L, vg³	1 450, 1,90	1 350, 1,77	1 325, 1,73	1 250, 1,64
Godet RB 2,0 tr/min³, 3 370 lb/vg³	L, vg³	1 325, 1,73	1 250, 1,64	1 225, 1,60	1 150, 1,50

DIMENSIONS

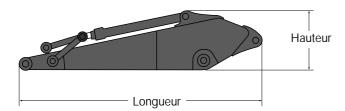
• Flèche



Description	6,0 m, 19 pi 8 po		
	Standard	Usage Sévère	
Longueur	6 210 mm, 20 pi 4 po	6 210 mm, 20 pi 4 po	
Hauteur	1 630 mm, 5 pi 4 po	1 630 mm, 5 pi 4 po	
Largeur	730 mm, 2 pi 5 po	730 mm, 2 pi 5 po	
Poids	2 040 kg, 4 500 lb	2 130 kg, 4 700 lb	

^{*} Incluant cylindre, axe et tuyauterie

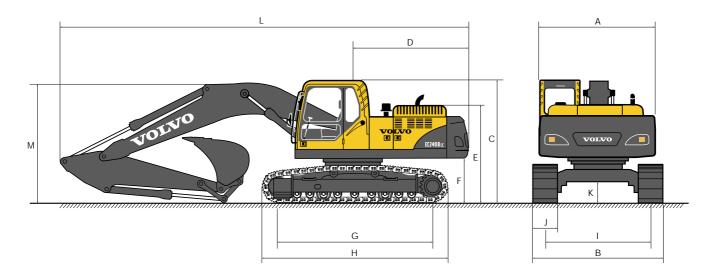
Balancier



Description	2,5 m, 8 pi 2 po	2,97 m,	3,6 m, 11 pi 10 po	
Description	2,5 m, 6 pi 2 po	Standard Usage Sévère		5,6 m, 11 pi 10 po
Longueur	3 590 mm, 11 pi 9 po	4 060 mm, 13 pi 4 po	4 060 mm, 13 pi 4 po	4 730 mm, 15 pi 6 po
Hauteur	930 mm, 3 pi 1 po	920 mm, 3 pi 0 po	920 mm, 3 pi 0 po	920 mm, 3 pi 0 po
Largeur	480 mm, 1 pi 7 po			
Poids	1 185 kg, 2 610 lb	1 210 kg, 2 670 lb	1 290 kg, 2 840 lb	1 290 kg, 2 840 lb

^{*} Incluant cylindre, tuyauterie et mécanisme articulé

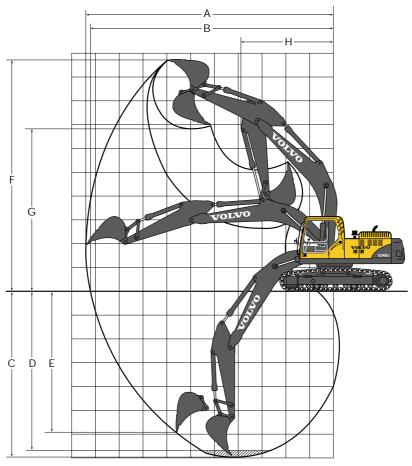
DIMENSIONS



Flèche	Unité	Std 6,0 m, 19 pi 8 po								
Balancier	Office	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po						
A Largeur hors tout de la superstructure	mm, pi-po	2 840, 9 pi 4 po	2 840, 9 pi 4 po	2 840, 9 pi 4 po						
B. Largeur hors tout	mm, pi-po	3 390, 11 pi 1 po	3 390, 11 pi 1 po	3 390, 11 pi 1 po						
C. Hauteur hors tout de la cabine	mm, pi-po	2 990, 9 pi 10 po	2 990, 9 pi 10 po	2 990, 9 pi 10 po						
D. Rayon de rotation partie arrière	mm, pi-po	2 940, 9 pi 8 po	2 940, 9 pi 8 po	2 940, 9 pi 8 po						
E. Hauteur hors tout du capot moteur	mm, pi-po	2 390, 7 pi 10 po	2 390, 7 pi 10 po	2 390, 7 pi 10 po						
F. Hauteur sous tourelle *	mm, pi-po	1 080, 3 pi 7 po	1 080, 3 pi 7 po	1 080, 3 pi 7 po						
G. Entraxe roue folle barbotin	mm, pi-po	3 850, 12 pi 8 po	3 850, 12 pi 8 po	3 850, 12 pi 8 po						
H. Longueur de chenille	mm, pi-po	4 650, 15 pi 3 po	4 650, 15 pi 3 po	4 650, 15 pi 3 po						
I. Voie	mm, pi-po	2 590, 8 pi 6 po	2 590, 8 pi 6 po	2 590, 8 pi 6 po						
J. Largeur de patins	mm, po	800, 32 po	800, 32 po	800, 32 po						
K. Garde au sol min. *	mm, pi-po	470, 1 pi 7 po	470, 1 pi 7 po	470, 1 pi 7 po						
L. Longueur hors tout	mm, pi-po	10 110, 33 pi 2 po	10 020, 32 pi 10 po	10 100, 33 pi 2 po						
M. Hauteur hors tout de la flèche	mm, pi-po	3 220, 10 pi 7 po	3 040, 10 pi 0 po	3 220, 10 pi 7 po						

^{*} Sans les patins à nervure

CAPACITÉS DE TRAVAIL ET EFFORTS DE CREUSAGE



• Machine avec godet à axe

Flèche	Unité	Std 6,0 m, 19 pi 8 po								
Balancier	Office	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po						
A. Portée max. de creusage	mm, pi-po	9 880, 32 pi 5 po	10 260, 33 pi 8 po	10 730, 35 pi 2 po						
B. Portée max. de creusage au niveau du sol	mm, pi-po	9 690, 31 pi 9 po	10 080, 33 pi 1 po	10 560, 34 pi 8 po						
C. Profondeur max. de creusage	mm, pi-po	6 500, 21 pi 4 po	6 980, 22 pi 11 po	7 600, 24 pi 11 po						
D. Profondeur max. de creusage (longueur de 8 pi)	mm, pi-po	6 280, 20 pi 7 po	6 740, 22 pi 1 po	7 380, 24 pi 3 po						
E. Profondeur max. de creusage en paroi verticale	mm, pi-po	5 730, 18 pi 10 po	5 970, 19 pi 7 po	6 270, 20 pi 7 po						
F. Hauteur de coupe max.	mm, pi-po	9 620, 31 pi 7 po	9 690, 31 pi 9 po	9 660, 31 pi 8 po						
G. Hauteur max. de déversement	mm, pi-po	6 700, 22 pi 0 po	6 800, 22 pi 4 po	6 820, 22 pi 5 po						
H. Rayon min. de rotation avant	mm, pi-po	3 910, 12 pi 10 po	3 890, 12 pi 9 po	3 890, 12 pi 9 po						

• Forces d'excavation avec godet sur axe

Flèche		Unité	Std 6,0 m, 19 pi 8 po							
Balancier		Office	2,5 m, 8 pi 2 po	Std 2,97 m, 9 pi 9 po	3,6 m, 11 pi 10 po					
Rayon du godet		mm, po	1 540, 61 po	1 540, 61 po	1 540, 61 po					
Force de pénétration – godet (normal / surpuissance)	SAE	kN Ib	143,2 / 156,9 32 190 / 35 280	143,2 / 156,9 32 190 / 35 280	143,2 / 156,9 32 190 / 35 280					
Force d'arrachement – balancier (normal / surpuissance)	SAE	kN Ib	125,2 / 137,0 28 160 / 30 800	108,8 / 118,7 24 480 / 26 680	97,1 / 105,9 21 830 / 23 810					
Angle de rotation du godet		deg.	177°	177°	177°					

CAPACITÉ DE LEVAGE (À bout de balancier sans godet)

Remarque : Pour obtenir la capacité de levage comprenant le godet, il suffit de soustraire des valeurs suivantes le poids du godet à axe ou du godet à raccord rapide.

EC240B LC (Patin std. 800 mm, 32 po, contrepoids de 4 600 kg, 10 140 lb)

En travers du châssi	Crochet de levage		4,5 m,	15	pi	6,0 m, 20 pi			7,5 m, 25 pi			9,0 m, 30 pi			Portée max.							
Dans le sens du châssis porteur	par rapport au niveau du sol	t	l lb	t	lb	t	lb	Ċ.	├ Ib	t	lb	t	 ⊷ Ib	t	B	t t	lb	t	lb	Ć5 t	lb	Max. m/pi
Flèche std 6,0 m 19 pi 8 po + Balancier 2,5 m 8 pi 2 po	7,5 25 pi 6,0 20 pi 4,5 15 pi 3,0 10 pi 1,5 5 pi	*8,7 *11,3 *13,3 *14,0 *13,8 *12,8	*18 800 *24 270 *28 640 *30 360 *30 010 *27 720	9,3 8,8 8,6 8,6	*18 800 20 130 18 960 18 430 18 680 19 340	*7,3 *8,4 9,2 9,0 8,9 9,0	*14 170 *15 790 *18 220	6,5 6,1 5,9 5,7 5,6		6,7	*14 630 14 420 14 100 13 890	4,6 4,4 4,3 4,2	9 810 9 540 9 260 9 060					*6,5 6,3 5,8 5,6 5,8 6,3 7,6	*14 370 *14 330 13 890 12 710 12 350 12 690 13 950 16 970 *18 940	4,9 4,2 3,8 3,7 3,8 4,1 4,9	*14 370 10 970 9 260 8 430 8 140 8 320	6,1 / 19,7 7,2 / 23,5 7,9 / 25,8 8,3 / 27,1 8,3 / 27,3 8,1 / 26,6 7,6 / 24,9 6,7 / 21,8
7 01 7 00	7,5 25 pi 6,0 20 pi 4,5 15 pi 3,0 10 pi 1,5 5 pi 0 0 pi -1,5 -5 pi -3,0 -10 pi	*7,9 *10,4 *12,7 *13,8 *13,9 *13,2	*27 310 *29 850 *30 200 *28 620	9,5 8,9 8,6 8,5	*16 950 20 500 19 140 18 460 18 280 18 430 18 950	*6,7 *7,9 *9,1 9,0 8,9	*12 920 *14 650 *17 200 *19 760 19 290 19 070 19 150	6,5 6,2 5,9 5,7 5,6	*12 920 14 080 13 390 12 720 12 270 12 070 12 140	6,7 6,6 6,4	*13 650 14 480 14 110 13 840 13 730	4,6 4,5 4,3 4,2 4,1	9 910 9 590 9 260 9 000 8 910					*5,3 *5,3 5,4 5,2 5,4 5,8 6,8	*12 240 *11 660 *11 880 11 540 11 810 12 820 15 190 *18 600	4,5 3,9 3,6 3,4 3,5 3,8 4,4	7 870 7 600 7 730 8 350	7,7 / 25,0 8,3 / 27,2 8,6 / 28,3 8,7 / 28,5 8,5 / 27,9 8,0 / 26,2 7,2 / 23,4
Flèche std 6,0 m 19 pi 8 po + Balancier 3,6 m 11 pi 10 po	7,5 25 pi 6,0 20 pi 4,5 15 pi 3,0 10 pi 1,5 5 pi 0 0 pi -1,5 -5 pi -3,0 -10 pi	*9,2 *11,7 *13,3 *13,9 *13,6	*25 290 *28 770 *30 050 *29 380	9,0 8,6 8,4 8,4		*7,3 *8,6 9,0 8,8 8,8	*13 100 *15 760 *18 560 19 320 18 970 18 920 19 230	6,3 6,0 5,7 5,6	*13 100 13 620 12 850 12 280 11 970 11 930 12 200	*5,7 *6,3 6,6 6,4 6,3	*11 680 *12 440 *13 800 14 180 13 830 13 630 13 660		10 320 10 080 9 710 9 310 8 980 8 800 8 820	5,0	10 750	3,3	7 080	*4,5 *4,5 *4,7 4,8 4,9 5,3 6,1		4,1 3,6 3,3 3,2 3,2 3,4 3,9	7 940 7 290 7 030 7 100 7 570 8 690	8,2 / 26,7 8,8 / 28,8 9,1 / 29,9 9,2 / 30,1 9,0 / 29,4 8,5 / 27,9

- Remarques : 1. Machine en mode "Fine-F" (surpuissance), pour les capacités de levage.
 - 2. Les charges ci-dessus sont conformes aux normes SAE et ISO de capacité de levage des excavatrices hydrauliques.
 - 3. Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.
 - 4. Les charges indiquées marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité hydraulique plutôt que par la charge de basculement.
 - 5. Contient des tableaux de mesures métriques et américaines.

CAPACITÉ DE LEVAGE (À bout de balancier sans godet)

Remarque : Pour obtenir la capacité de levage comprenant le godet, il suffit de soustraire des valeurs suivantes le poids du godet à axe ou du godet à raccord rapide.

EC240B LC (Patin std. 800 mm, 32 po, contrepoids de 5 300 kg, 11 690 lb)

En travers du châssis porteur			6,0 m, 20 pi				7,5 m, 25 pi			9,0 m, 30 pi				Portée max.								
Dans le sens du	par rapport au niveau	Ė	<u> </u>	Ċ	-	Ė	9	Œ	+	ë	9	Œ	 -	ė	j	C	-	ė	9	Œ	-	Max.
châssis porteur	du sol	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	t	lb	m / pi
	7,5 25 pi																	*65	*14 370	*65	*14 370	6,1 / 19,7
	6,0 20 pi					*65	*14 170	*65	*14 170										*14 330		11 760	7,2 / 23,5
FIX 1	4,5 15 pi	*8.7	*18 800	*8.7	*18 800		*15 790		14 890	*67	*14 630	49	10 550						*14 620	4,5		7,9 / 25,8
Flèche std 6,0 m	3,0 10 pi				21 570		*18 220		14 230		15 330		10 280						13 540	4,1	9 090	8,3 / 27,1
19 pi 8 po +	1,5 5 pi				20 400		*20 550		13 640		15 020	4,6	9 990						13 160	4,0		8,3 / 27,3
Balancier 2,5 m	0 0 pi				19 920		20 550		13 260		14 800	4,5	9 790						13 530	4,1	9 000	8,1 / 26,6
8 pi 2 po	-1,5 -5 pi				19 870		20 420		13 150			·						6,7	14 870	4,5	9 830	7,6 / 24,9
	-3,0 -10 pi	*12,8	*27 720	9,3	20 120	9,6	20 600	6,2	13 310									8,1	18 070	5,3	11 830	6,7 / 21,8
	-4,5- 15 pi	*10,3	*21 970	9,6	20 780													*8,6	*18 940	7,7	17 460	5,3 / 16,9
	7,5 25 pi																	*5,5	*12 240	*5,5	*12 240	6,6 / 21,4
	6,0 20 pi					*5,9	*12 920	*5,9	*12 920									*5,3	*11 660	4,8	10 800	7,7 / 25,0
Flèche std	4,5 15 pi	*7,9	*16 950	*7,9	*16 950	*6,7	*14 650	*6,7*	14 650	*6,2	*13 650	4,9	10 640					*5,3	*11 680	4,2	9 270	8,3 / 27,2
6,0 m 19 pi 8 po	3,0 10 pi	*10,4	*22 430	10,2	21 930	*7,9	*17 200	6,7	14 360	*6,8	*14 840	4,8	10 330					*5,5	*12 150	3,9	8 510	8,6 / 28,3
+ Balancier	1,5 5 pi	*12,7	*27 310	9,5	20 580	*9,1	*19 760	6,3	13 690	7,0	15 030	4,6	9 990					5,6	12 310	3,7	8 220	8,7 / 28,5
std	0 0 pi	*13,8	*29 850	9,2	19 890	9,5	20 540	6,1	13 240	6,8	14 750	4,5	9 740					5,7	12 600	3,8	8 370	8,5 / 27,9
2,97 m 9 pi 9 po	-1,5 -5 pi	*13,9	*30 200	9,2	19 710	9,4	20 320	6,0	13 040	6,8	14 650	4,5	9 640					6,2	13 680	4,1	9 040	8,0 / 26,2
	-3,0 -10 pi	*13,2	*28 620	9,2	19 870	9,5	20 390	6,1	13 110									7,3	16 190	4,8	10 620	7,2 / 23,4
	-4,5 -15 pi	*11,3	*24 270	9,5	20 380													8,4	*18 600	6,5	14 650	5,8 / 18,8
	7,5 25 pi																	*46	*10 180	*46	*10 180	7,2 / 23,4
	6,0 20 pi									*5,3	*11 680	5,1	11 050					*4,5				
Flèche std	4,5 15 pi					*6,0	*13 100	*6,0	*13 100		*12 440		10 810					*4,5		3,9		8,8 / 28,8
6,0 m	3,0 10 pi	*9,2	*19 870	*9,2	*19 870		*15 760		14 590		*13 800	4,8	10 440					*4,7	*10 370	3,6		9,1 / 29,9
19 pi 8 po	1,5 5 pi	*11,7	*25 290	9,7	20 900	*8,6	*18 560	6,4	13 830	7,0	15 100	4,7	10 040	5,3	11 480	3,6	7 670	*5,1	*11 210	3,5	7 620	9,2 / 30,1
Balancier 3,6 m	0 0 pi	*13,3	*28 770	9,3	19 920	9,6	20 570	6,1	13 250	6,8	14 740	4,5	9 720					5,3	11 600	3,5	7 710	9,0 / 29,4
11 pi 10 po	-1,5 - 5 pi	*13,9	*30 050	9,1	19 540	9,4	20 220	6,0	12 940	6,8	14 540	4,4	9 530					5,6	12 440	3,7	8 220	8,5 / 27,9
	-3,0 -10 pi	*13,6	*29 380	9,1	19 550	9,4	20 170	6,0	12 900	6,8	14 570	4,4	9 560					6,5	14 330	4,2	9 410	7,7 / 25,3
	-4,5- 15 pi	*12,3	*26 400	9,2	19 920	*9,1	*19 400	6,1	13 170									*8,1	*17 970	5,4	12 210	6,5 / 21,1
Remarques : 1	Maahina			ino I		nuico.	anaa)	nour	loc on	o o oit.	ío do la											

 $\textit{Remarque}s: 1. \ \text{Machine en mode "Fine-F" (surpuissance), pour les capacités de levage.}$

- 2. Les charges ci-dessus sont conformes aux normes SAE et ISO de capacité de levage des excavatrices hydrauliques.
- 3. Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement.
- 4. Les charges indiquées marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité hydraulique plutôt que par la charge de basculement.
- 5. Contient des tableaux de mesures métriques et américaines.

REMARQUES

ÉQUIPEMENT LIVRÉ EN SÉRIE

Moteur

Moteur diesel 4 temps turbocompressé, refroidi par eau, avec injection directe et refroidisseur d'air de suralimentation conforme aux normes d'émission Tier 2 de l'EPA (agence américaine de protection de l'environnement)

Filtre à air à 3 étages avec indicateur et pré-nettoyeur Pré-nettoyeur d'air
Réchauffeur d'air d'admission

Arrêt électrique du moteur

Filtre à carburant et séparateur d'eau

Filtre à liquide de refroidissement

Alternateur, 55 A

Système de commande électrique/électronique

Contronics:

- Système évolué de commande de mode
- Système d'autodiagnostic Indication d'état de la machine Commande de puissance à détection de régime du moteur Système de ralenti automatique Surpuissance à une touche Fonction d'arrêt/démarrage de sécurité Alarme de translation

Circuit de protection contre le redémarrage du moteur

Phares halogènes à haute capacité :

- 2 montés sur le châssis

- 2 montés sur la flèche Batteries, 2 x 12 V / 200 Ah Moteur de démarreur, 24 V / 4,8 kW

Système hydraulique

Système hydraulique automatique:
- Système de superposition

- Priorité de flèche
- Priorité de balancier
- Priorité de rotation

Tuyauterie hydraulique

- Marteau et cisaille : Alimentation à 1 pompe

- Tuyauterie à raccords rapides Valve de régénération de flèche et de balancier

Valve antirebond de rotation Valves de retenue de flèche et de balancier

Commande de débit de pompe pour marteau et cisaille Système de filtration à plusieurs étages

Amortissement des vérins
Joints anticontamination des vérins
Valve hydraulique auxiliaire
Circuit de translation droite
Moteurs automatiques de
translation à deux vitesses
Liquide hydraulique, ISO VG 46

Superstructure

Accès avec main courante Contrepoids pleine hauteur de 5 300 kg, 11 690 lb Rangement des outils Plaques antidérapantes en métal perforé

Blindage inférieur

(robuste 4,5 mm, 0,18 po)

Cabine et intérieur
Siège en tissu, avec chauffage et suspension pneumatique
Leviers de commande asservis,

avec 3 commutateurs chacun
Chauffage et climatisation
automatiques

Supports hydrauliques

d'amortissement de cabine Siège de l'opérateur et console des

leviers de commande réglables Antenne souple

Levier de verrouillage de sécurité hydraulique

La cabine, insonorisée tout temps, comprend :

- Cendrier
- Porte-gobelet
- Allume-cigarette
- Vitres teintées
- Portes verrouillables
- Tapis de sol
- Avertisseur sonore
- Grand rangement

- Vitre avant se tirant vers le haut
- Pare-brise inférieur amovible
- Ceinture de sécurité
- Verre de sécurité
- Pare-soleil : avant, toit, arrière
- Écran pare-pluie avant
- Essuie-glace de pare-brise avec fonctionnement intermittent
- Radiocassette stéréo

Préparation de montage pour kit antivandalisme

Clé de contact principal

Châssis porteur

Réglages hydrauliques des chenilles Chaîne de chenille graissée

et étanche

Protège-chenilles

Blindage inférieur (4,5 mm, 0,18 po)

Patins de chenilles

Patins de chenilles de 800 mm **32 po** avec triple arête

Équipement de creusage

Flèche : 6,0 m, **19 pi 8 po** Balancier : 2,97 m, **9 pi 9 po**

ÉQUIPEMENT LIVRÉ EN OPTION (Normalisé pour certains marchés)

Moteur

Moniteur réglable

Interrupteur général

Alternateur, 80 A
Chauffe-bloc: 120 V
Réchauffeur de liquide de refroidissement diesel
Kit de refroidissement tropical
Pompe à carburant avec filtre: 50 L/min, 13,2 gal./min avec arrêt automatique

Système électrique

Phares supplémentaires :

- 3 montés sur la cabine, (2 à l'avant, 1 à l'arrière)
- 1 monté sur le contrepoids 1
 Dispositif d'avertissement de surcharge

Feu tournant de danger

Système hydraulique

Valve de rupture de tuyau : flèche, balancier

Tuyauterie hydraulique

- Marteau ét cisaille :
 Alimentation à 2 pompes
 Filtre de retour supplémentaire
 Tuyauterie supplémentaire pour inclinaison et rotateur

- Inclinaison et rotateur

biodégradable 46

- Grappin
- Conduite de fuite d'huile (vidange)
 Raccord hydraulique rapide Volvo,
 taille S2

Liquide hydraulique, ISO VG 32 Liquide hydraulique, ISO VG 68 Liquide hydraulique biodégradable 32 Liquide hydraulique

Superstructure

Contrepoids pleine hauteur de 4 600 kg, 10 140 lb

Cabine et intérieur

Siège en tissu

Leviers de commande semi-longs Leviers de commande avec

5 commutateurs chacun Climatiseur manuel Protection contre les chutes

d'objets (FOG)

Structure de protection contre le

Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS) montée sur la cabine

Protection solaire, toit (acier) Écran de sécurité pour vitre avant Essuie-glace inférieur Kit antivandalisme

Châssis porteur

Protège-chenilles complets Blindage inférieur (robuste 10 mm, 0,39 po)

Patins de chenilles

Patins de chenilles de 600/700/900 mm, 24 po/28 po/36 po avec triple arête Patins de chenilles 700 mm, 28 po à double arête

Équipement de creusage

Flèche: 6,0 m, 19 pi 8 po, usage sévère Balancier: 2,5 m, 8 pi 2 po 3,6 m, 11 pi 10 po 2,97 m, 9 pi 9 po, usage sévère

Entretien

Lampe baladeuse Pièces de rechange Trousse à outils complète

Les produits ne sont pas tous disponibles sur tous les marchés. En vertu de notre politique d'amélioration continue, nous nous réservons le droit de changer de spécifications et de standards sans préavis. Les illustrations ne montrent pas nécessairement la machine sous sa version normalisée.



Volvo Construction Equipment North America Inc.

One Volvo Drive, Asheville, N.C. 28803-3447 www.VolvoCE.com