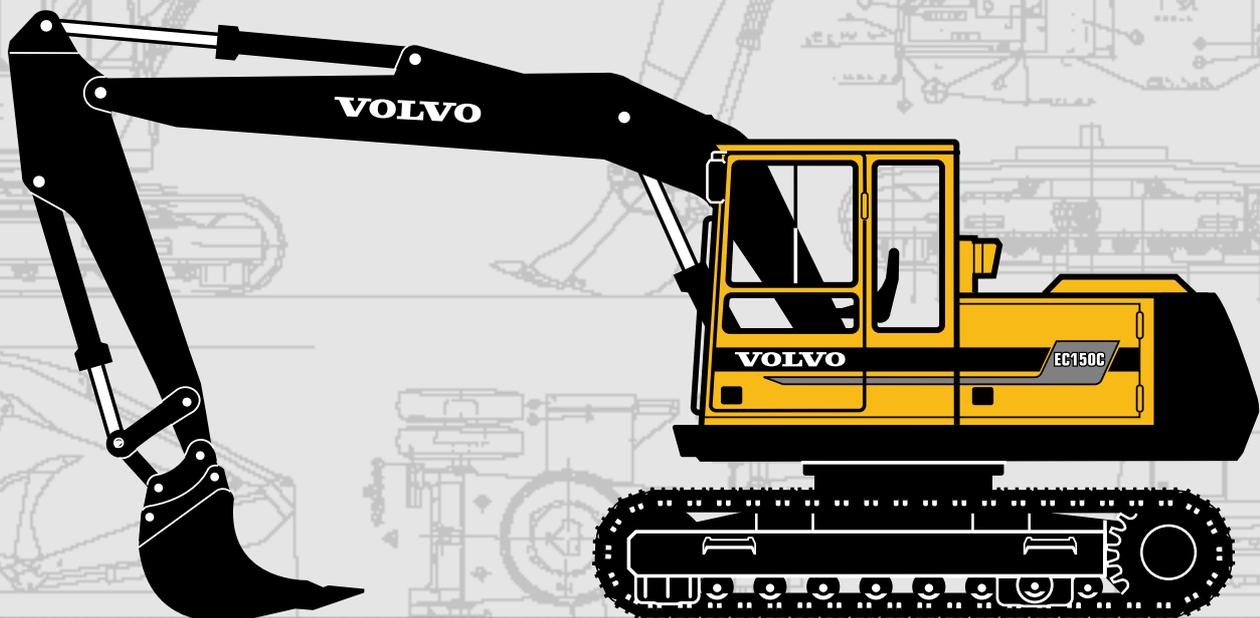


VOLVO BAGGER

EC150C

MONO- / VERSTELLAUSLEGER



- Motorleistung, brutto: 81 kW (110 PS)
- Betriebsgewicht: 14,7 – 15,8 t
- Löffelinhalt: 160 – 700 l
- Niederemissions-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Turbolader und Intercooler.
- Die Dreipumpenhydraulik garantiert schnelle und simultane Arbeitsfunktionen.
- Hydraulische Grenzlastregelung garantiert hohe Leistungsausnutzung.
- COS-Betriebsart ermöglicht hohe Wirtschaftlichkeit und Produktionsleistung per Knopfdruck (ECO,CAP,HLD).
- Ergonomische Komfortkabine mit Überdruck und Staubfiltereinrichtung sorgen für angenehmes Arbeitsklima. Der Fahrersitz, die Armlehnen und die Steuerhebel sind individuell einstellbar.
- Robuste Arbeitsausrüstung mit sphärischen Gelenklagern.
- Hohe Standfestigkeit durch langen Unterwagen und großes Gegengewicht.
- Hydraulischer Schnellwechsler.
- Hohe Fahrgeschwindigkeit – 5,4 km/h.
- Umfangreiches Sonderzubehör für Anbauwerkzeuge.

VOLVO



MOTOR

Niederemissions-Viertakt-Dieselmotor mit Turbolader, Intercooler, Direkteinspritzung und Wasserkühlung.

Modell.....	TD 40 KEE
Leistung bei	33,3 U/s (2 000 U/min)
Netto (ISO 9249/DIN 6271)	78 kW (106 PS)
Brutto (SAE J1349)	81 kW (110 PS)
Zylinderanzahl	4
Hubraum	4,0 l
Bohrung	100 mm
Hub	127 mm



ELEKTRISCHE ANLAGE

Die elektrische Schaltzentrale ist gut geschützt und leicht zugänglich am Oberwagen montiert. Ein zusätzlicher Batterie Hauptschalter sorgt für weiteren Bedienschutz. Die elektrische Anlage ist standardmäßig für Zusatzausrüstungen vorbereitet und ausgelegt.

Betriebsspannung	24 V
Batterie	4 x 12 V
Batteriekapazität	120 Ah
Drehstrom-Lichtmaschine	28/60 V/A
Leistung	1 680 W



FAHRWERK

Die zweistufigen vollhydrostatischen Fahrwerksmotoren und Planetengetriebe sind im Fahrwerksrahmen integriert und somit gut geschützt. Die Lamellenfahrwerksbremsen werden durch vorgespannte Federn blockiert und hydraulisch gelöst.

Max. Zugkraft	147 kN
Max. Geschwindigkeit	5,4 km/h
Kontinuierliches Steigvermögen	48,7° (114 %)



FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	225 l
Betankungspumpe, Förderleistung	90 l/min
Hydraulikanlage, insgesamt	220 l
Dieselmotor (Ölwanne)	8,1 l
Kühlanlage (inkl. Kühlmittel)	35 l
Schwenkgetriebe	15 l



UNTERWAGEN

Kräftiges Kastenprofil mit stabiler Auflage für den Drehkranz. Lebensdauer geschmierte Rollen und Leiträder mit hydraulischer Kettenspannung erreichen hohe Standzeiten.

Kettengröße	B4HD
Bodenplatten (Anzahl)	2 x 47
Raupenbreite	600 mm
wahlweise	750, 900 mm
Laufrollen	2 x 8
Gleitschienen	2 x 2



CARE CAB-KOMFORTKABINE

Eine lärmisolierte und sehr geräumige Komfortkabine mit tragender Rahmenkonstruktion und elastischer Lagerung sorgen für ein angenehmes und sicheres Arbeitsklima. Große Scheiben mit Schiebefenster ermöglichen optimale Rundumsicht. Die Bedienungselemente sind ergonomisch und funktionell angeordnet.

Heizung und Defroster: Ein dreistufiges Gebläse erzeugt einen Überdruck in der Kabine. Die Frisch- bzw. Umluft verteilt durch 14 Luftdüsen garantiert saubere Luft in der gesamten Kabine.

Fahrersitz: Der Fahrersitz hat einstellbare Federung und Kopfstütze. Die Armlehnen und Steuerhebel können individuell angepaßt werden. Eine Sitzheizung gehört zur Standardausrüstung.

Geräuschniveau: Erfüllt die EEC-Norm 86/662.

außerhalb der Kabine (ISO 6393)	
L _{WA} (Schalleffekt)	99 dB(A)
in der Kabine (ISO 6394)	
bei geschlossener Tür	
L _{PA} (Schalldruck)	75 dB(A)



SCHWENKWERK

Das Schwenken des Oberwagens erfolgt durch einen Axialkolbenmotor. Das Schwenkgetriebe läuft im innenverzahnten Drehkranz mit Fettschmierung. Das Abbremsen erfolgt vollhydraulisch. Die Schwenksperre ist eine wartungsfreie Öllamellenbremse. Die Vorrangschaltung für das Schwenkwerk ermöglicht dabei drei völlig unabhängige Arbeitsbewegungen.

Schwenken, Start bis Stopp*	
90° Winkel	3,8 s
180° Winkel	5,8 s
Schwenkgeschwindigkeit	9,4 U/min

* Leerer Löffel – Tieflöffelausrüstung ausgestreckt.



HYDRAULIKANLAGE

3 Pumpen-Regelsystem mit Prioritätenwahl.

Pumpen: P1 ist eine Regelpumpe zur Unterstützung der Arbeitshydraulik mit Vorrang für das Schwenkwerk. P2 und P3 sind leistungsregulierte Doppelkolbenpumpen. Durch die hydraulische Grenzlastregelung und die Druckabschneidung wird die Motorleistung optimal ausgenutzt. Der Förderstrom kann nach Bedarf einzeln oder zusammen mit P1 auf die Arbeitsausrüstung verteilt werden.

Betriebsarten:

HLD = Kraftverstärker (4 MPa bzw. 40 bar).

ECO = Wirtschaftlichkeit und Kraftstoffreduzierung im Grabvorgang.

CAP = Max. Grableistung für die gesamte Arbeitsausrüstung.

Steuerblock: Der Hauptsteuerblock besitzt sechs Ventilsektionen für die Haupthydraulik. Weitere freie Ventilsektionen sorgen für die optimale Anbau-flexibilität bei Hydraulikwerkzeugen. Abgestimmte Steuerschieber garantieren höchste Feinsteuerbarkeit in jeder Betriebsart. Die Auslegerzylinder können serienmäßig auf Schwimmstellung umgeschaltet werden. Ein Vorteil beim Felsräumen, bei Greiferarbeiten, Planier- und Böschungsarbeiten oder einfach beim Beschleunigen des Arbeitsspiels.

Pumpe P1

Max. Druck 28 MPa

Max. Fördermenge 77 l/min

Pumpen P2 und P3

Max. Druck 30 MPa

Max. Druck mit HLD 34 MPa

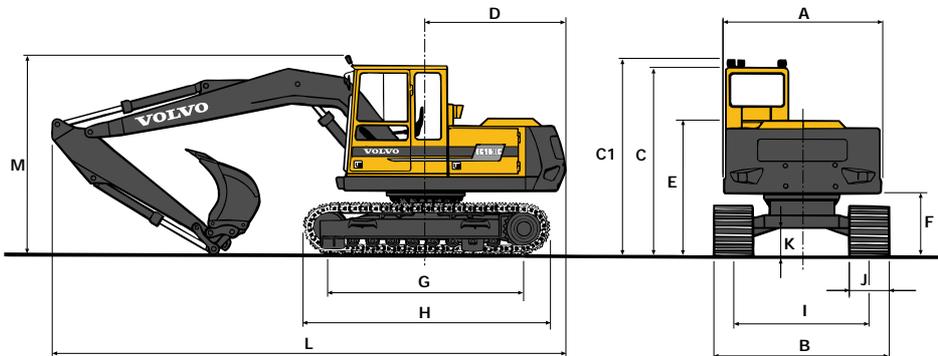
Max. Fördermenge 2 x 106 l/min

Servopumpe

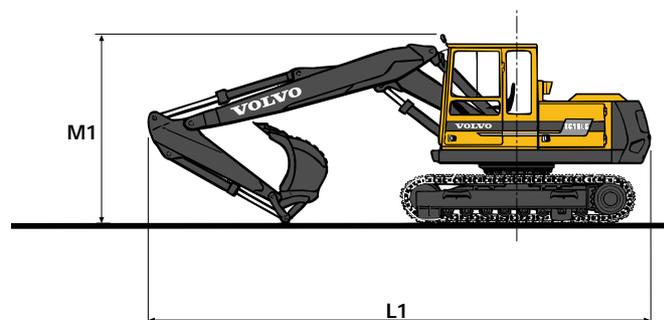
Druck 6,5 MPa

Fördermenge 23 l/min

ABMESSUNGEN

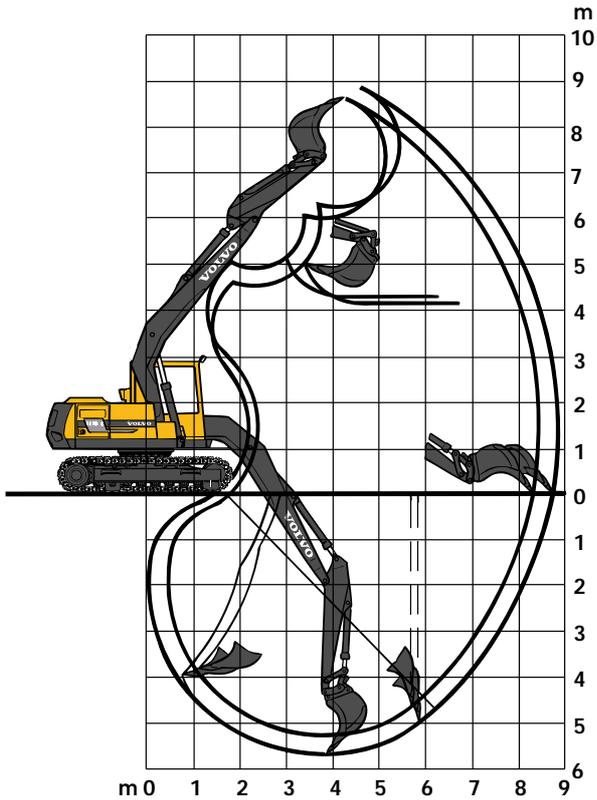


A	2 430 mm
B	2 700 / 2 850 / 3 000 mm
C	2 900 mm
C1	3 040 mm
D	2 170 mm
E	2 080 mm
F	970 mm
G	3 030 mm
H	3 790 mm
I	2 100 mm
J	600 / 750 / 900 mm
K	450 mm
L	8 000 mm
L1	8 060 mm (2,0 m Stiel)
L1	8 020 mm (2,4 m Stiel)
M	3 040 mm
M1	3 040 mm

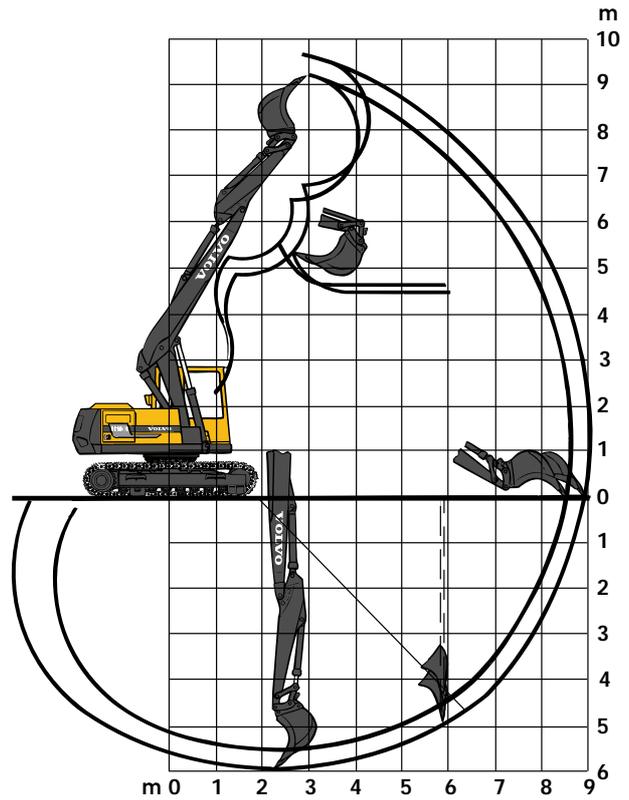


GRABDIAGRAMM

Mit 4,9 m Monoblockausleger



Mit 5,0 m Verstellausleger



Monoblockausleger	m	4,9	4,9		
Verstellausleger	m			5,0	5,0
Löffelstiel	m	2,0	2,4	2,0	2,4
Max. Reichweite	m	8,5	8,9	8,6	8,9
Max. Reichweite am Boden	m	8,3	8,7	8,4	8,8
Max. Grabtiefe	m	5,3	5,7	5,5	5,9
Max. Höhe der Zahnspitze über Boden	m	8,6	8,9	9,3	9,6
Max. Ausschütthöhe	m	5,9	6,2	6,6	6,9
Max. praktische Ausschütthöhe	m	4,3	4,2	4,7	4,5
Praktische Grabtiefe bei 45° Rutschwinkel des Materials	m	4,3	4,7	4,4	4,7
Max. senkrechte Grabtiefe	m	4,6	4,9	4,3	4,8
Min. vorderer Schwenkradius	m	3,0	3,1	2,6	2,8

GRABKRÄFTE

Losbrechkraft*	86 kN
Reißkraft*	
mit Stiel 2,0 m	63 kN
mit Stiel 2,4 m	56 kN

* Löffel, 700 l SAE und Schnellwechsler.

LÖFFELKOMBINATIONEN

LÖFFEL für Schnell- wechsler	Inhalt SAE l	Schnitt- breite mm	Gewicht kg	Geeignet für 4,9 m Monoblock- ausleger und Stiel		Geeignet für 5,0 m Verstell- ausleger und Stiel	
				2,0 m	2,4 m	2,0 m	2,4 m
Tieföffel 1,8 t/m ³	500	930	390	•	•	•	•
	600	1 000	450	•	•	•	•
	700	1 070	490	•	•	•	•
Hydraulischer Grabenräumlöffel/ Böschungslöffel 1,5 t/m ³	450	1 400	500	•	•	•	•
	480	2 000	520	•	•	•	•
Kabellöffel	160	400	270	•	•	•	•
	170	490	235	•	•	•	•
	290	600	320	•	•	•	•



GEWICHTE UND BODENDRUCK

Maschine mit 4,9 m Monoblockausleger, 2,0 m Stiel, Schnellwechsler, 700 l Löffel und 2 500 kg Gegengewicht.

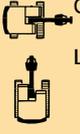
Maschine mit 5,0 m Verstellausleger, 2,0 m Stiel, Schnellwechsler, 700 l Löffel und 2 500 kg Gegengewicht.

Bodenplatten
600 mm
750 mm
900 mm

Betriebsgewicht	
14 700 kg	15 100 kg (Verstellausleger)
15 050 kg	15 450 kg (Verstellausleger)
15 400 kg	15 800 kg (Verstellausleger)

Bodendruck		
36,4 kPa	37,4 kPa	(Verstellausleger)
29,8 kPa	30,6 kPa	(Verstellausleger)
25,4 kPa	26,1 kPa	(Verstellausleger)

TRAGFÄHIGKEIT *(am Schnellwechsler-Lasthaken, ohne Löffel)*

 Quer Längs	Lasthaken auf Bodenniveau bezogen	Reichweite von Maschinenmitte										
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite		
												
4,9 m Monoblockausleger 2,0 m Stiel Schnellwechsler 600 mm Bodenplatten	4,5 m			3,3*	3,3*	2,6	3,0*			2,1	2,9*	6,8
	3,0 m			3,7	4,1*	2,5	3,3*			1,8	2,4*	7,4
	1,5 m			3,5	5,0*	2,4	3,5	1,8	2,6	1,8	2,6	7,5
	0,0 m			3,4	5,2	2,3	3,4			1,8	2,6	7,4
	-1,5 m	6,4	7,2*	3,4	5,2*	2,3	3,4			2,0	2,9	6,8
	-3,0 m	6,3*	6,3*	3,4	4,4*					2,5	3,2*	5,8
4,9 m Monoblockausleger 2,4 m Stiel Schnellwechsler 600 mm Bodenplatten	6,0 m					2,6*	2,6*			2,1*	2,1*	6,4
	4,5 m			3,0*	3,0*	2,6	2,7*			1,9	2,1*	7,3
	3,0 m			3,8*	3,8*	2,5	3,1*	1,8	2,6	1,7	2,0*	7,8
	1,5 m			3,5	4,7*	2,4	3,5*	1,7	2,6	1,6	2,4	7,9
	0,0 m			3,4	5,2	2,3	3,4	1,7	2,5	1,6	2,2*	7,8
	-1,5 m	6,3	6,5*	3,4	5,2	2,3	3,4			1,8	2,5*	7,3
5,0 m Verstellausleger 2,0 m Stiel Schnellwechsler 600 mm Bodenplatten	6,0 m			3,8*	3,8*					2,7	3,0*	5,9
	4,5 m	5,6*	5,6*	4,1	4,2*	2,6	3,5*			2,1	2,8*	6,9
	3,0 m			3,7	4,8*	2,5	3,7	1,8	2,2*	1,8	2,2*	7,5
	1,5 m			3,5	5,3*	2,4	3,5	1,7	2,6	1,7	2,5	7,6
	0,0 m			3,3	5,1*	2,3	3,4	1,7	2,4*	1,7	2,4*	7,5
	-1,5 m	5,6*	5,6*	3,3	4,5*	2,2	3,3*			1,9	2,6*	6,9
5,0 m Verstellausleger 2,4 m Stiel Schnellwechsler 600 mm Bodenplatten	7,5 m			3,4*	3,4*					2,5*	2,5*	4,9
	6,0 m			3,5*	3,5*	2,7	3,2*			2,1*	2,1*	6,5
	4,5 m	4,2*	4,2*	3,9*	3,9*	2,6	3,3*			1,9	2,0*	7,4
	3,0 m			3,8	4,6*	2,5	3,6*	1,8	2,6	1,6	1,9*	7,9
	1,5 m			3,5	5,2*	2,4	3,5	1,7	2,6	1,6	2,3*	8,0
	0,0 m			3,3	5,2	2,3	3,4	1,7	2,5	1,6	2,0*	7,9
	-1,5 m	6,2	6,2*	3,3	4,7*	2,2	3,4			1,7	2,4*	7,4
-3,0 m			3,3	3,5*	2,2	2,5*			2,1	2,1*	6,4	

* Die maximale Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Alle Tragfähigkeitswerte basieren auf ISO 10567 und beinhalten höchstens 87 % der hydraulischen Hubkraft oder 75 % der Kipplast. Die Werte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Lasthaken des Schnellwechslers, vorausgesetzt, daß der Bagger auf festem und ebenem Boden steht

Arbeitsdruck = 34 MPa (340 bar)

STANDARDAUSRÜSTUNG

Motor und elektrische Anlage

Computergesteuerte Überwachungsanlage – COS
 Batteriehaupschalter und Kraftstoffabsperrhahn
 3-Stufen-Luftfilter:
 Vorzyklon
 Hauptfilter
 Feinfilter
 mit elektronischer Anzeige
 Betriebsstundenzähler
 Kaltstartanlage
 Drehzahlmesser
 Tankanzeige
 Temperaturanzeige für Kühlanlage und Hydrauliköl
 Elektrische Anlage 24 V mit 4 Batterien
 Auspuffkrümmer

Unterwagen

600 mm 3-Steg-Bodenplatten, gelocht
 Hydraulischer Kettenspanner
 Entgleisungsschutz, 3 pro Seite
 Gleitschienen

Oberwagen

Gegengewicht 2 500 kg

Sicherheit und Komfort

Manöversperre
 Schlauchbruchventil am Auslegerzylinder
 Hydraulischer Betankungspumpe 90 l/min
 Überlastwarneinrichtung
 Elektronische Endlagendämpfung für Ausleger
 Beleuchtung (Halogen):
 fünf Arbeitsscheinwerfer vorn
 ein Arbeitsscheinwerfer hinten
 Instrumentenbeleuchtung
 Kabinen-Innenbeleuchtung,
 Motor- und Tankraumbeleuchtung
 Ein Innenspiegel und drei Außen (Monoausleger)
 vier Außen (Verstellausleger)
 Ergonomisch gestaltete Komfortkabine
 Beheizter Fahrersitz mit einstellbaren Armlehnen
 3-Stufen-Kabinenheizung mit gefilterter Frischluftansaugung
 Luftzufuhr über 14 Düsen
 Dachfenster aus Spezialkunststoff
 Tür mit Schiebefenster
 Notausstieg durch Heckfenster
 Getönte Scheiben (hinten und seitlich)
 Sonnenblende, innen
 Zwei Intervall-Scheibenwischer
 Scheibenwaschanlage
 Kompressorhupe
 Vorbereitung für Radio

Hydraulikanlage

Schwimmstellung für Ausleger
 Eine geregelte Axialkolbenpumpe für das Schwenken
 Eine leistungsgeregelte Doppelkolbenpumpe
 Dreistufiger Betriebsartenwähler (ECO, CAP, HLD)
 Standardisierte Filterpatronen für Hauptfilter, Leckölfilter und Tankbelüftungsfilter
 Ausschwenkbarer Hydraulikölkühler (servicefreundlich)
 Hydraulikausrüstung für Schnellwechsler

Tieflöffelausrüstung

4,9 m Monoblockausleger
 2,0 m Löffelstiel
 Hydraulischer Schnellwechsler
 Endlagendämpfung an allen Zylindern
 Sicherheitslasthaken
 Friktionsgeschweißte Kolbenstangenaugen

SONDERAUSRÜSTUNG (Standard auf bestimmten Märkten)

Motor und elektrische Anlage

Elektronischer Fördermengenbegrenzer
 Dieselgetriebener Motor- und Kabinenwärmer mit digitaler Startuhr
 Elektr. Motorvorwärmung 220 V
 Abgasejektor
 Ölbadluftfilter

Unterwagen

750 und 900 mm
 3-Steg-Bodenplatten, gelocht
 Schild vorn mit Sperrventil am Zylinder
 Werkzeugkasten (DE)

Sicherheit und Komfort

Schutzgitter für Frontscheibe
 Schutzgitter für Dachfenster (FOPS geprüft)
 Schutzdach (FOGS geprüft)
 Feuerlöscher
 Sicherheitsgurt
 Rundum-Warnleuchte
 Rücklicht
 Automatischer Betankungsabschalter
 Heizungsumwälzpumpe
 Zusätzl. Schlauchbruchventil am Stiel / Löffelzylinder
 Sonnenblende, außen
 Heckscheibe-Jalousie
 Klimaanlage
 Mikrofilter zur Frischluftansaugung
 Radio mit Kassettenrecorder

Hydraulikanlage

Bioöl-Befüllung (nur ab Werk)
 Hydraulikausrüstung für:
 Böschungslöffel (DE)
 Greifer
 Hydraulikhammer
 Schere
 Betonbeißer
 Verstellausleger

Tieflöffelausrüstung

5,0 m Verstellausleger
 2,4 m Löffelstiel
 Scheinwerfer für Ausleger

(DE) = Standard Deutschland

Weitere Sonderausrüstungen auf Anfrage.

Wir sind ständig bemüht, unsere Produkte weiter zu verbessern und behalten uns daher das Recht vor, technische Daten und Ausführungen ohne vorherige Mitteilung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardausführung der Maschinen.

VOLVO

Volvo Construction
 Equipment

Ref. No. 25 1 430 0106
 Printed in Sweden 9701 – 3,0
 BM-Tryck, Eslöv 1997

Deutsch
 EXC