

ESCAVATORI VOLVO

**EC140B/EC160B/EC180B/EC210B
EC240B/EC290B/EC360B/EC460B**



VOLVO

I nuovi escavatori Serie B. In prestazioni, comfort ed economia scavano più a fondo.

Per creare un escavatore di classe superiore abbiamo cominciato da voi. Le vostre opinioni e i vostri suggerimenti hanno progettato queste macchine. Il risultato è una cabina lussuosa, un motore altamente affidabile, ben accoppiato all'impianto idraulico per la massima economia di esercizio, un impianto idraulico esaltante per facilitare l'operatività e una grande attenzione per la facilità di manutenzione, per semplificarvi la vita.



La serie B Volvo. Innovazione totale.

Durante le fasi di progettazione della Serie B, ogni componente dei nostri Escavatori è stato esaminato per migliorare al massimo il comfort, l'affidabilità, la produttività e la funzionalità. A questo scopo, abbiamo isolato alcune aree fondamentali sulle quali intervenire. I risultati? Un nuovo motore Volvo affidabile e ad alte prestazioni, costruito per adeguarsi alla perfezione ai livelli di potenza idraulica necessari per ottenere la

massima produttività. Un sistema idraulico resistente e intelligente, progettato per rispondere al minimo comando dell'operatore. Una cabina ampia e comoda con una gamma completa di accessori, per semplificare al massimo la vostra giornata di lavoro. E infine una serie di funzioni concepite per facilitare la manutenzione ordinaria e aumentare la disponibilità della macchina.

Attenzione ai dettagli.

Leggete più avanti e scoprirete

l'ampia varietà di innovazioni che abbiamo integrato nelle Escavatori Serie B Volvo. Per i dettagli, contattate il concessionario di zona Volvo. E ricordate: ogni escavatore Volvo prevede un'assistenza clienti completa fornita dalla rete internazionale di concessionari Volvo e dai rispettivi reparti Vendite e Parti di ricambio.

-
- Nuovissimo motore Volvo sovralimentato, costruito specificamente per l'uso negli Escavatori Volvo e conforme alle normative sulle emissioni EU Step 2.
 - Sistema elettronico integrato (Contronics con avanzato sistema di controllo dei modi di lavoro) per un bilanciamento più efficiente della potenza disponibile del motore e della potenza idraulica.
 - Cabina progettata per le esigenze dell'operatore con visibilità straordinaria, sedile ergonomico migliorato, sistema di riscaldamento e aria condizionata più efficiente e più spazio per gli oggetti.
 - Sistema idraulico all'avanguardia, altamente affidabile che garantisce cicli di lavoro ideali ed elevata produttività.
 - Bracci e dipper costruiti per resistere alle massime sollecitazioni.
 - Elevatissime capacità di scavo e sollevamento.
 - Carro lungo e stabile più resistente che mai.



Una cabina per ogni ambiente di lavoro



Le condizioni di lavoro possono essere estremamente variabili, pertanto, richiedono caratteristiche della cabina diverse, ad esempio, il controllo elettronico della temperatura, tergicristalli di ottima qualità, spazio supplementare. La versatilità delle cabine della Serie B renderà il vostro lavoro confortevole e comodo durante l'intera giornata lavorativa.

Comfort interno in qualsiasi condizione lavorativa.

Nelle condizioni atmosferiche più diverse, vento, neve, sole o pioggia, la cabina Volvo facilmente accessibile è dotata di un'ampia gamma di caratteristiche che consentono di assicurare produttività e comfort. In primo luogo, la straordinaria visibilità dalla macchina riduce al minimo la fatica

dell'operatore e garantisce produttività e sicurezza eccezionali. Per migliorare la visibilità, sono state ampliate l'area dei finestrini e l'area di azione dei tergicristalli; la cabina è stata dotata di tergicristallo a funzionamento parallelo e di un tergicristallo inferiore opzionale; il vetro laterale destro è privo di barre trasversali che potrebbero risultare di intralcio alla visibilità.

La cabina spaziosa dispone di ampi vani in cui riporre gli oggetti personali e di un ambiente conforme alle caratteristiche ergonomiche. Il sedile dell'operatore è regolabile e include console dei comandi che possono essere spostate separatamente per adeguarsi alla statura e al peso di ogni operatore. Inoltre, la Serie B include un sistema elettronico di controllo della temperatura con funzioni di riscaldamento e aria condizionata che garantiscono un clima interno confortevole a prescindere dalle condizioni atmosferiche. La rumorosità e gli urti sono minimizzati grazie ai supporti antivibranti e al materiale insonorizzante dei rivestimenti. Infine, gli specchietti retrovisori interni aggiuntivi con un campo visivo più ampio garantiscono un utilizzo della macchina più sicuro e controllato.

Comfort della cabina

- Cabina ergonomica progettata per garantire un maggiore comfort dell'operatore ed efficienza e produttività più elevate.
- Migliore visibilità per una maggiore sicurezza ed efficienza sul lavoro.
- Cruscotto progettato per consentire un controllo più rapido delle funzioni idrauliche e una maggiore efficienza.
- Funzioni di riscaldamento e raffreddamento più avanzate, grazie alla ventola a quattro velocità e ai tredici diffusori.
- Cristalli scorrevoli con più posizioni di chiusura.
- Grazie agli ammortizzatori, il parabrezza è più facile da sollevare.
- Minimo livello di rumorosità nella cabina.
- Pavimento della cabina liscio e spazioso, più facile da pulire.
- Sedile confortevole, di alta qualità con nove diverse posizioni di regolazione.



Garanzia del marchio Volvo

L'affidabilità di una macchina è il requisito essenziale per garantirne la produttività. Per questo motivo, Volvo ha fatto dell'affidabilità un'assoluta priorità, costruendo una gamma di sistemi e componenti affidabili, concepiti per garantire il funzionamento senza interruzioni della Serie B. Il nucleo del sistema affidabile Serie B è rappresentato dal nuovo motore Volvo.

Prestazioni a comando.

Il nuovo motore Volvo rappresenta una delle innovazioni più straordinarie della linea Serie B di Escavatori Volvo.

Questo motore diesel 6 cilindri sovralimentato, ad iniezione diretta è intercooler aria/aria è stato progettato per soddisfare i requisiti dei lavori di scavo. Il modello EC140B monta un motore a 4 cilindri senza intercooler. Grazie alla potenza più alta della sua classe, il motore si adegua perfettamente ai componenti e alla struttura del sistema idraulico. Il nuovo potente motore Volvo e il sistema idraulico ad alte prestazioni assicurano insieme un eccezionale rendimento del carburante, in particolare durante scavi gravosi.

Una serie di caratteristiche garantisce il funzionamento continuo e uniforme del motore. Un nuovo sistema intercooler è accoppiato al turbocom-

pressore del motore, determinando una combustione più efficiente e ridotte emissioni gassose. Il dispositivo di filtraggio dell'aria a tre fasi prolunga la durata del motore e aumenta i tempi di attività filtrando in modo efficace le particelle prima che raggiungano il motore. Un filtro preliminare a bagno d'olio opzionale rappresenta inoltre un sistema di filtraggio eccellente per le particelle garantendo una manutenzione semplificata.



Motore

- Tutti i nuovi motori Volvo Euro2 sono equipaggiati con l'intercooler (Eccetto EC140B) aria/aria al fine di fornire all'impianto idraulico maggiore potenza e controllo.
- Elevata potenza del motore per prestazioni straordinarie.
- Per i lavori più gravosi, tutti i modelli montano il filtraggio aria a 3 stadi, mentre dal modello EC210B in su tutte le macchine hanno una capacità filtrante maggiorata come standard. Tutto ciò garantisce maggiore durata e affidabilità.
- Sistema di funzionamento al minimo automatico che riduce la rumorosità e i livelli di consumo del carburante.
- Filtro preliminare a bagno d'olio opzionale per un filtraggio aggiuntivo delle particelle.



Tecnologia avanzata



Sistema idraulico

- L'avanzato sistema di controllo dei modi di lavoro è attivata in funzione dei movimenti della leva di comando, per una maggiore facilità di utilizzo e un controllo eccellente. La macchina ottimizza automaticamente la modalità di lavoro.
- La rigenerazione della portata del braccio e del bilanciario garantisce un funzionamento efficiente e il risparmio del combustibile.

- Il sistema avanzato di refrigerazione dell'olio idraulico in alluminio massimizza la dissipazione del calore e riduce al minimo il rischio di corrosione.
- Il Powerboost a pulsante incrementa la forza nelle funzioni di scavo e sollevamento.

Sistema elettronico

- Il sistema Contronics consente di bilanciare la potenza disponibile del motore con la potenza idraulica, per la massima produttività e un consumo minimo del carburante.
- Sistema di autodiagnosi con codici di errore e indicatori di stato della macchina per facilitare la ricerca guasti.



Un sistema idraulico ottimizzato funziona come il prolungamento diretto della volontà e dei movimenti dell'operatore. Per questo motivo, il sistema idraulico Serie B è stato progettato considerando in particolare gli aspetti della controllabilità e della precisione. Grazie alle quattro modalità di potenza diverse e a una modalità di potenza massima, il sistema idraulico Serie B risponde automaticamente ai movimenti della leva di comando impressi dall'operatore e alla pressione pilota. In questo modo, le macchine Volvo raggiungono la massima efficienza in una gamma completa di siti operativi.

Il sistema idraulico Volvo è resistente e, allo stesso tempo, intelligente. Il sistema di priorità braccio, dipper e rotazione, la rigenerazione della portata del braccio e della leva e le due pompe a pistoncini assiali di cilindrata variabile migliorano le prestazioni idrauliche, determinando un'elevata coppia di rotazione, potenza di scavo e alte velocità di scavo e rotazione in tutti i modelli della Serie B. Tutto questo si traduce in cicli più rapidi e in un funzionamento complessivo più efficiente. Inoltre, la Serie B include un sistema avanzato di refrigerazione dell'olio idraulico in alluminio con proprietà anticorrosione che garantisce la massima dissipazione del calore e riduce al minimo l'accumulo di calore consentendo al sistema di funzionare

alle massime prestazioni. E se il lavoro richiede una sostituzione della benna o degli attrezzi, l'attacco rapido idraulico di Volvo semplifica al massimo le operazioni, assicurando la flessibilità e la versatilità necessarie nei moderni siti di scavo.

Un sistema elettronico evoluto.

La nuova generazione di Escavatori dispone di un sistema elettronico all'avanguardia, denominato Contronics. I nuovi Escavatori Volvo sono dotati di un sistema elettronico tecnologicamente avanzato, costituito da un computer on-board (V-ECU), da un pannello di controllo elettronico della macchina (I-ECU) e da una unità di controllo elettronico del motore (Engine Electronic Control Unit, E-ECU).

Tutti questi componenti sono connessi tramite un collegamento dati.

Le informazioni relative alla macchina vengono memorizzate nella V-ECU. Le informazioni utili per la manutenzione possono essere visualizzate sul monitor di servizio esterno. Inoltre, è possibile scaricare tali informazioni in un PC utilizzando il programma MATRIS.

I dati rappresentano una risorsa efficace per la diagnostica e gli interventi di servizio. La I-ECU esegue il monitoraggio e fornisce informazioni su tutte le funzioni vitali della macchina che sono visualizzate sotto forma di livelli, spie e messaggi sul display (MCD).

Il sistema Contronics è responsabile del bilanciamento della potenza del motore e della potenza idraulica garantendo le massime prestazioni.

- Il potente alternatore da 80 A offre maggiore capacità per le macchine in funzione 24 ore su 24.
- Le lampade alogene ad alta capacità sono in grado di illuminare a giorno durante le ore notturne.

Sovrastruttura e attrezzatura di scavo

- L'attrezzatura di scavo è progettata e collaudata per le condizioni più difficili e ha dimostrato durata e affidabilità elevate.
- Capacità di scavo e sollevamento eccellenti.
- Braccio opzionale a 2 pezzi nei modelli EC140B, EC160B, EC180B, EC210B, EC240B e EC290B.
- Il consumo di carburante ridotto, insieme alla capacità del serbatoio, garantiscono la copertura di due turni di lavoro completi.

Al vostro servizio

Una macchina che richiede una manutenzione ridotta rappresenta un investimento straordinario.

Manutenzione ridotta significa tempi di attività prolungati, maggiore produttività e minori difficoltà sul luogo di lavoro. Pertanto, la Serie B include una serie di funzioni che semplificano e rendono più rapide l'assistenza e la manutenzione ordinaria.



Struttura a manutenzione ridotta.

Tutte le aree della macchina sono dotate di caratteristiche avanzate che semplificano la manutenzione. Tali caratteristiche includono capacità elevate di filtraggio per intervalli di manutenzione più lunghi, maggiore efficienza e facilità di servizio dei filtri dell'aria, un rapido e agevole drenaggio dell'olio grazie alla valvola ecologica e una sottocopertura incernierata che consente l'accesso rapido al filtro dell'olio del motore.

Inoltre, numerose parti di ricambio sono state riorganizzate all'interno dell'escavatore per consentire un accesso semplificato in caso di interventi di manutenzione. Il risultato?

I filtri sono accessibili più facilmente, sono disponibili punti di lubrificazione centralizzati, la posizione della scatola portarelè è più comoda e sono presenti portiere grandi e facili da aprire e vani con serrature.

Ma la facilità di manutenzione non si esaurisce qui. Gli Escavatori Volvo sono da sempre dotati di sistema di filtraggio dell'aria a tre fasi in grado di impedire l'entrata della polvere e dello sporco nel sistema di aspirazione. Ora, è disponibile anche con un filtro preliminare a bagno d'olio ad alte prestazioni per un filtraggio particolarmente efficace delle particelle. Inoltre, Volvo mette a disposizione dei tecnici addetti alla manutenzione e dei proprietari gli strumenti diagnostici utili per eseguire la manutenzione ordinaria e la risoluzione dei problemi.

Sicurezza degli operatori.

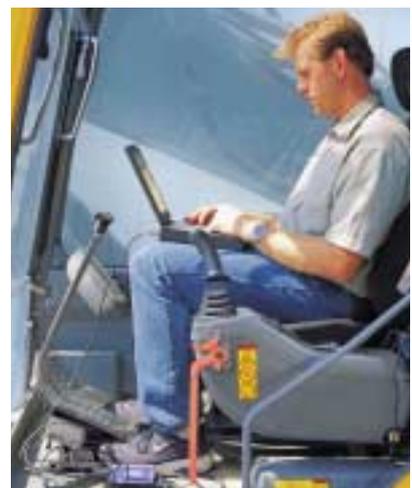
Insieme alla Qualità, Sicurezza e Rispetto per l'Ambiente sono tra i valori chiave di Volvo. Pertanto, nelle macchine della Serie B sono state inserite misure supplementari per garantire la protezione dei nostri operatori, delle zone circostanti e dell'ambiente.

L'assemblaggio degli escavatori della serie B avviene nel nostro stabilimento

produttivo certificato secondo la normativa ambientale ISO 14001.

L'intera macchina è riciclabile fino al 95%. Inoltre, le nostre macchine includono una serie di dispositivi di protezione che garantiscono la sicurezza sul luogo di lavoro.

Abbiamo realizzato il percorso destinato al transito degli operatori sulla sovrastruttura in metallo punzonato antiscivolo con gradini e corrimano di protezione. Un sistema di regolazione della pressione idraulica è stato installato allo scopo di aumentare la sicurezza in caso di sostituzione delle attrezzature e di spegnimento di emergenza. Infine, sono state montate lampade alogene ad alta capacità che assicurano una buona visibilità anche in condizioni di scarsa illuminazione.



Manutenzione ridotta

- Portiere grandi, facili da aprire e vani con serrature.
- Filtro di ritorno idraulico di lunga durata.
- Filtro dell'aria ad alta efficienza e maneggevolezza.
- Punti di controllo per la misurazione della pressione idraulica centralizzati.
- Punti di lubrificazione centralizzati.
- Nuova sottocopertura incernierata per un facile accesso al filtro dell'olio del motore.

Ambiente e sicurezza

- Motori a emissioni ridotte, con requisiti superiori agli standard sulle emissioni EU Step 2.
- Interruttore elettrico principale.
- Rete di protezione del parabrezza opzionale, struttura protettiva contro gli oggetti in caduta (FOPS) e protezione anticaduta (FOG).
- Passerella di servizio sulla sovrastruttura in lamiera punzonata antiscivolo.



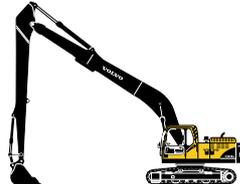
	Volvo EC140B LC	Volvo EC140B LCM	Volvo EC160B LC	Volvo EC160B NLC	Volvo EC180B LC
Motore	Volvo D4D EBE2	Volvo D4D EBE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2
Potenza nominale, a giri/s (giri/min)	35 (2 100)	35 (2 100)	32 (1 900)	32 (1 900)	32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, netta	69 (93)	69 (93)	81 (109)	81 (109)	81 (109)
Interasse / carreggiata	mm 3 740 / 1 990	3 790 / 1 990	3 980 / 2 200	3 980 / 1 990	4 166 / 2 200
Capacità della benna	m ³ 0,65-0,98	0,73-1,08	0,88-1,23	0,78-1,08	1,03-1,43
Capacità di sollevamento					
carro allineato	t 3,5	3,8	4,7	4,7	5,4
distanza / altezza	m 6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5
Forza di strappo, SAE	kN 87,3	87,3	105,2	105,2	105,2
Distanza massima di scavo	m 8,3	8,3	9,0	9,0	9,0
Profondità massima di scavo	m 5,5	5,4	6,0	6,0	6,0
Peso operativo	t 13,7-15,2	14,9-15,6	16,6-18,8	16,5-18,7	18,1-19,0



	Volvo EC210B LC	Volvo EC210B NLC	Volvo EC240B LC	Volvo EC240B NLC
Motore	Volvo D6D EFE2	Volvo D6D EFE2	Volvo D7D EEE2	Volvo D7D EEE2
Potenza nominale, a giri/s (giri/min)	32 (1 900)	32 (1 900)	33 (2 000)	33 (2 000)
ISO 9249/DIN 6271, netta	107 (143)	107 (143)	125 (168)	125 (168)
Interasse / carreggiata	mm 4 460 / 2 390	4 460 / 2 040	4 650 / 2 590	4 460 / 2 390
Capacità della benna	m ³ 0,9-1,55	0,75-1,38	1,15-1,98	1,05-1,8
Capacità di sollevamento				
carro allineato	t 7,1	7,1	9,1	8,9
distanza / altezza	m 6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5
Forza di strappo, SAE	kN 130,4	130,4	156,9	156,9
Distanza massima di scavo	m 9,9	9,9	10,3	10,3
Profondità massima di scavo	m 6,7	6,7	7,0	7,0
Peso operativo	t 21,3-22,3	21,5-22,2	24,9-25,8	24,8-25,7



	Volvo EC290B LC	Volvo EC290B NLC	Volvo EC360B LC	Volvo EC360B NLC	Volvo EC460B LC
Motore	Volvo D7D ECE2	Volvo D7D ECE2	Volvo D12C EDE2	Volvo D12C EDE2	Volvo D12C EBE2
Potenza nominale, a giri/s (giri/min)	32 (1 900)	32 (1 900)	28 (1 700)	28 (1 700)	32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, netta	143 (192)	143 (192)	184 (247)	184 (247)	228 (306)
Interasse / carreggiata	mm 4 870 / 2 590	4 665 / 2 390	5 180 / 2 740	4 962 / 2 390	5 370 / 2 740
Capacità della benna	m ³ 1,08-2,1	0,95-1,88	1,68-3,0	1,35-2,45	1,8-3,73
Capacità di sollevamento					
carro allineato	t 10,8	10,2	11,3	10,2	13,8
distanza / altezza	m 6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	7,5 / 1,5	7,5 / 1,5	7,5 / 1,5
Forza di strappo, SAE	kN 172,6	172,6	209,0	209,0	244,2
Distanza massima di scavo	m 10,7	10,7	11,2	11,2	12,0
Profondità massima di scavo	m 7,3	7,3	7,5	7,5	7,7
Peso operativo	t 28,6-29,9	28,4-29,7	37,1-38,4	36,3-37,5	45,1-46,6



	Volvo EC210B LR	Volvo EC240B LR	Volvo EC290B LR
Motore	Volvo D6D EFE2	Volvo D7D EEE2	Volvo D7D ECE2
Potenza nominale, a giri/s (giri/min)	32 (1 900)	33 (2 000)	32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, netta	107 (143)	125 (168)	143 (192)
Interasse / carreggiata	mm 4 460 / 2 390	4 650 / 2 590	4 870 / 2 590
Capacità della benna	m ³ 0,52	0,52	0,52 / 0,57
Capacità di sollevamento			
carro allineato	t 3,0	3,3	3,7
distanza / altezza	m 10,5 / 1,5	10,5 / 1,5	10,5 / 1,5
Forza di strappo, SAE	kN 68,6	68,6	69,1
Distanza massima di scavo	m 15,8	18,3	18,6
Profondità massima di scavo	m 12,1	14,4	14,8
Peso operativo	t 23,2	27,6	31,6



Le macchine movimento terra Volvo sono diverse. Sono progettate, costruite e assistite in modo diverso. La differenza deriva da 170 anni di storia Volvo nel settore ingegneristico. Un'esperienza che significa saper pensare innanzitutto a chi, le macchine, le usa. Quindi offrire sicurezza, comfort, produttività. E all'ambiente che ci circonda. Per questo, la gamma Volvo è in continua espansione. E per questo, è supportata da una rete mondiale pronta ad aiutarvi a fare di più. Chi usa Volvo in tutto il mondo, ne è orgoglioso. E noi siamo orgogliosi dell'unicità di Volvo – **More care. Built In.**



Non tutti i prodotti sono disponibili in tutti i mercati. In seguito alla nostra politica di miglioramento continuo dei prodotti, ci riserviamo il diritto di modificare specifiche tecniche e design senza preavviso. Le illustrazioni non mostrano necessariamente le versioni standard delle macchine.

VOLVO

Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref No. 35 E 435 1187
Printed in Sweden
Volvo, Eskilstuna

Italian
2004.09
GMC