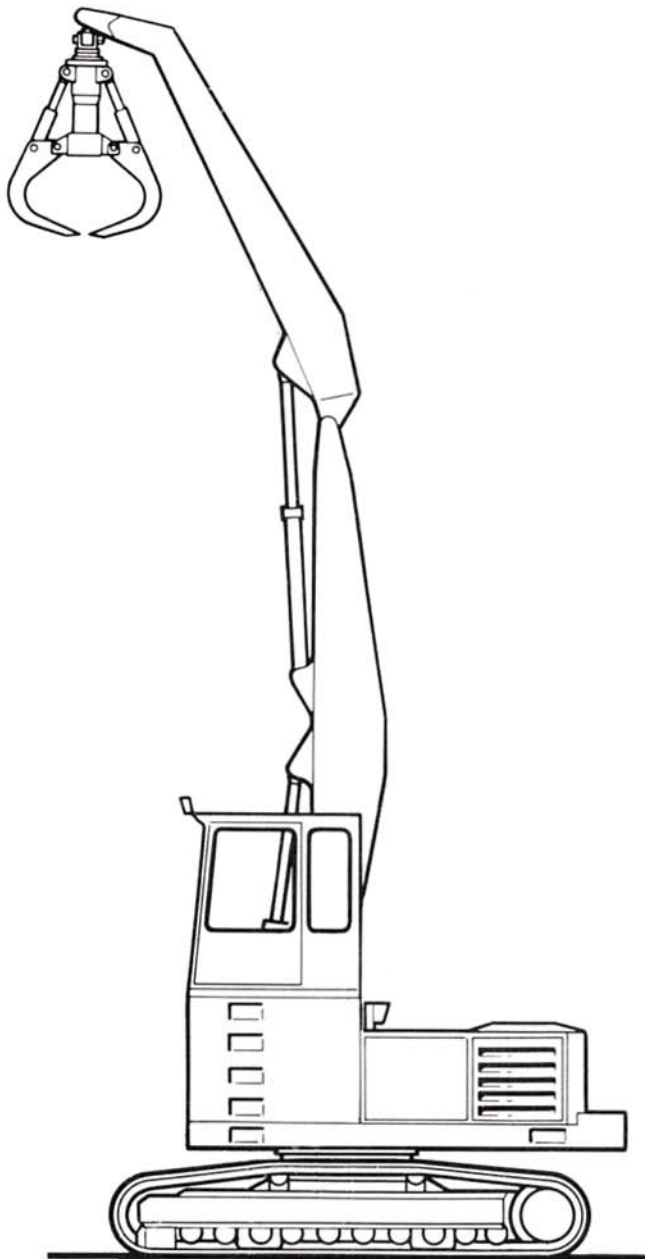




Åkerman Materialumschlag

Deutsch 10



ÅKERMAN

GRUNDMASCHINE



DIESEL MOTOR

VOLVO.....Typ
Der Motor ist ein wassergekühlter, 6-Zylinder 4-Taktmotor mit Direkteinspritzung und Turboladung.

Leistung.....kW (PS)
Beirpm
(Gem. ISO 3046 und DIN 6271)

Bohrungmm
Hublänge.....mm
Hubraum.....dm³

Der Motor ist für leichteren Start bei kaltem Wetter mit einem elektrischen Vorglühelement und einem gasolgetriebenen Motorvorwärmer ausgerüstet.



ELEKTRISCHE ANLAGE, 24V

WechselstromgeneratorV/A

BatterieSt. (V)

BatteriekapazitätAh



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpe 1 (Schwenkung, druckreguliert)

Max. Druck.....MPa (bar)

Max. Fördermengel/min

Pumpe 2 und 3 (leistungs- und druckreguliert)

Max. Druck.....MPa (bar)

Max. Fördermengel/min

Pumpe 3 mit HLD

Max. Druck.....MPa (bar)

Pumpe 4 (für Hebemagnet)

Max. Druck.....MPa (bar)

Max. Fördermengel/min

Servopumpe

Druck.....MPa (bar)

Fördermengel/min

Steuerpumpe

Max. Druck.....MPa (bar)

Max. Fördermengel/min



SCHWENKSYSTEM

Der Oberwagen schwenkt mit Hilfe eines Axialkolbenmotors. Zwischen Motor und Drehkranz befinden sich Schwenksperr, Schwenkgetriebe und Drehritzel. Der Drehkranz ist innenverzahnt. Automatisch wirkende, hydraulische Abbremsung durch integrierte Bremsventile.

Schwenkgeschwindigkeit.....U/min

	H10MB	H10BLC	H14BLC	H16D
TD61ACE	TD61ACE	TD61ACE	TD71ACE	TD100G
122 (166) 2100	122 (166) 2100	154 (209) 2000	192 (262) 1700	
98.43 120 5.48	98.43 120 5.48	104.77 130 6.73	120.65 140 9.6	
28/55 4 (12) 2 x 60	28/55 4 (12) 2 x 60	28/45 4 (12) 2 x 60	28/45 2 (12) 160	
26 (260) 88	26 (260) 88	26 (260) 110	25 (250) 151	
26 (260) 2 x 142	26 (260) 2 x 142	26 (260) 2 x 170	26 (260) 2 x 245	
30 (300)	30 (300)	30 (300)	30 (300)	
*	*	*	*	
6.5 (65) 21	6.5 (65) 21	6.5 (65) 20	6.5 (65) 17	
14.0 (140) 38	- -	- -	- -	
8.1	8.0	6.0	6.2	

* Abhängig von der Generatorgröße.

GRUNDMASCHINE



UNTERWAGEN

Antrieb

Ein variabler Kolbenmotor treibt über ein Zweistufigengetriebe die beiden Antriebswellen an. (Allradantrieb).

Die Antriebswellen haben Planetenendstufen in den Radnaben und Trommelbremsen.

Die Feststellbremse ist eine Trommelbremse. Sie wird durch Federkraft an- und mit Hydraulik freigelegt.

Zwillingsreifen10.00 - 20PR16
Max. Zugkraft GeländegangkN (Mp)



UNTERWAGEN

Antrieb

Die Raupenbänder werden von je einem Axialkolben-Hydraulikmotor angetrieben. Zwischen Motor und Antriebsrad befinden sich die Raupenbremse und ein dreistufiges Getriebe.

Die Lamellen-Raupenbremsen werden mit Federkraft an- und hydraulisch freigelegt.

Max. ZugkraftkN (Mp)
Fahrgeschwindigkeit Schnellgangkm/h
Fahrgeschwindigkeit Langsamgang.....km/h
Bodenplatten/SeiteSt.
Raupenbreitemm
Rollen/Seite



VOLUMEN

Kraftstofftank.....l
Hydraulische Auffüllpumpe, Förderleistungl/min
Kühlsystem (inkl. Frostschutzmittel).....l
Hydrauliksystem, insgesamtl
Hydrauliköltank.....l
Dieselmotor (Schmieröl).....l
Pumpengetriebel
Schwenkgetriebel
Drehkranzl
Fahrgetriebel
Vorderachsel
Hinterachse.....l
Nabenge triebel



GEWICHT

Grundmaschine inkl. Gegengewicht.....kg
Gegengewichtkg

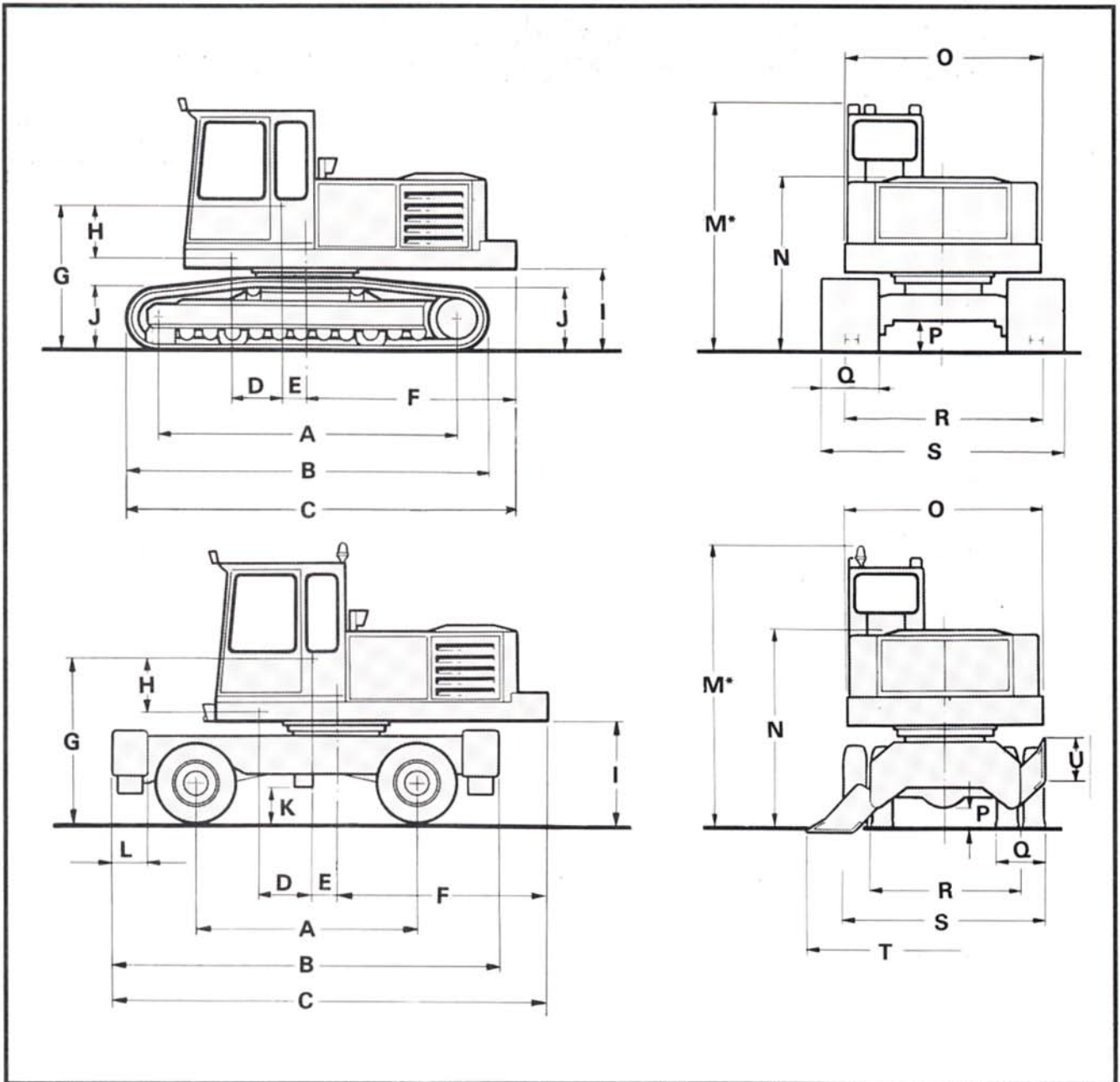
**Betriebsgewicht exkl. Generatörausrüstung
und Hebewerkzeug.....**



AUSRÜSTUNG

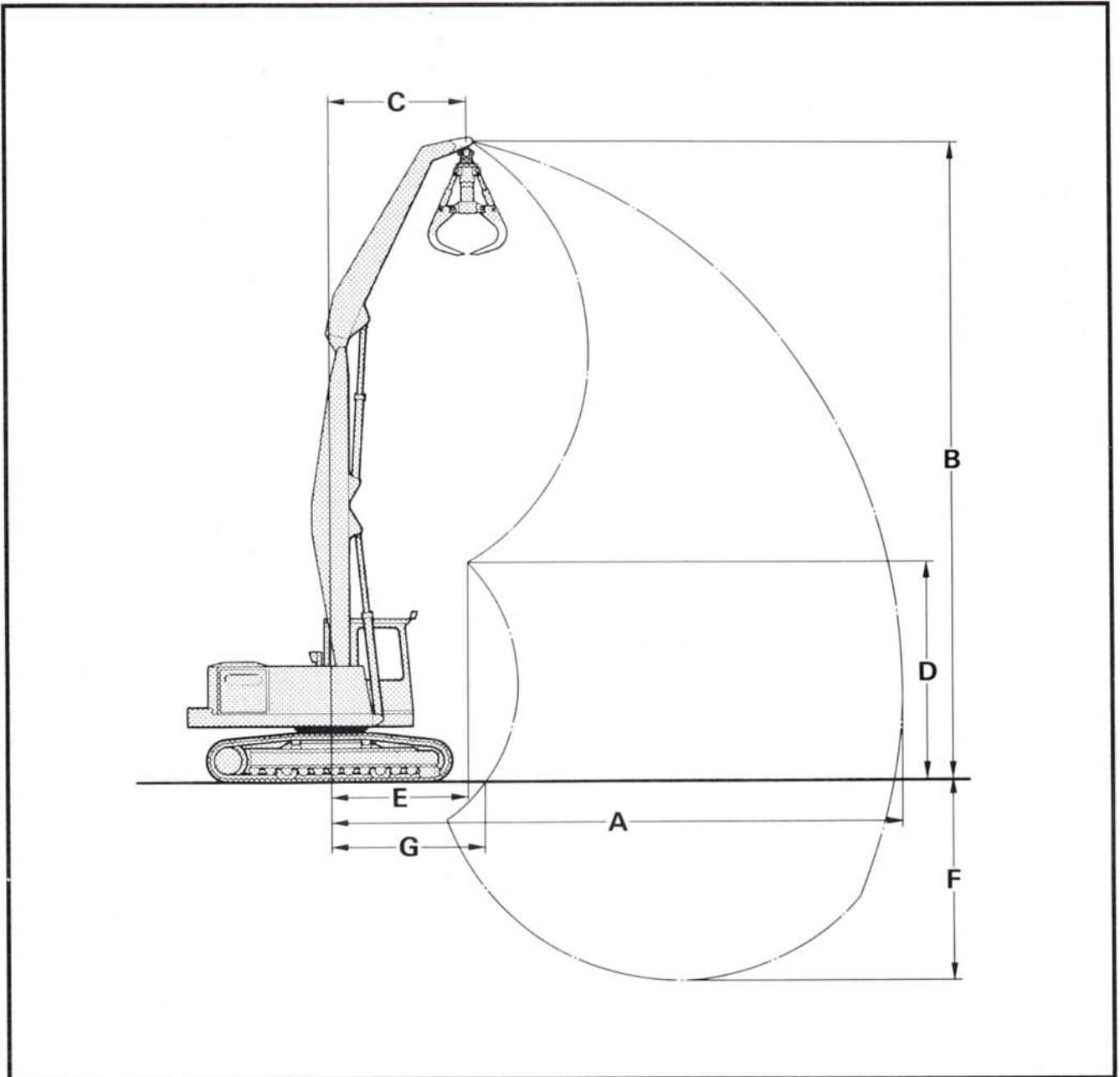
Auslegerlängem
Stiellänge.....m

	H10MB	H10BLC	H14BLC	H16D
	139 (14.2)			
		276 (28.2)	337 (34.4)	373 (38.1)
		2.5	2.4	3.2
		1.9	1.8	2.4
		56	53	49
		650	650	700
		11 (2)	10 (2)	9 (2)
	340	340	340	770
	90	90	90	90
	28	28	31	38
	400	400	430	770
	260	260	260	530
	22	22	25	25
	2.8	2.8	2.8	3.7
	18	18	26	44
	35	17	20	25
	5	2x16	2x23	2x30
	15			
	18			
	4x1.6			
	16300	18070	24510	34640
	2600	2600	4000	7100
	18.8	20.6	28.7	40.5
	6.0	6.0	7.4	8.6
	4.4	4.4	5.5	6.5



	H10MB	H10BLC	H14BLC	H16D		H10MB	H10BLC	H14BLC	H16D
A	2.78m	3.73m	4.21m	4.05m	K	0.44m			
B	4.92m	4.53m	5.13m	5.07m	L	0.45m			
C	5.59m	4.95m	5.72m	6.16m	M*	3.53m	3.15m	3.31m	3.49m
D	0.65m	0.65m	0.54m	0.62m	N	2.46m	2.24m	2.36m	2.62m
E	0.32m	0.32m	0.36m	0.44m	O	2.49m	2.49m	2.75m	2.90m
F	2.68m	2.68m	3.16m	3.62m	P	0.33m	0.41m	0.42m	0.46m
G	2.08m	1.83m	2.10m	2.33m	Q	0.60m	0.65m	0.75m	0.70m
H	0.65m	0.65m	0.78m	0.82m	R	1.90m	2.52m	2.65m	2.80m
I	1.27m	1.02m	1.12m	1.02m	S	2.47m	3.00m	3.20m	3.30m
J		0.82m	0.94m	1.02m	T	3.33m			
					U	0.53m			

M*: Alle Åkerman Materialumschlagmaschinen können mit 600 oder 1220 mm erhöhter Kabine versehen werden.



	H10MB	H10BLC	H14BLC	H16D
A Max. Reichweite Schwenkzentrum-Stielspitze	10.3m	10.3m	12.8m	15.2m
B Max. Höhe Planum	11.8m	11.5m	14.3m	16.5m
C Abstand Schwenkzentrum-Stielspitze bei Pos. B	2.6m	2.6m	2.7m	4.4m
D Max. Höhe Planum-Stielspitze bei max. erhöhtem Ausleger. Stiel eingezogen.	4.2m	4.0m	4.9m	5.3m
E Abstand Schwenkzentrum-Stielspitze bei Pos. D	2.5m	2.5m	3.0m	4.2m
F Max. Tiefe Planum-Stielspitze	3.4m	3.6m	5.3m	6.7m
G Min. Reichweite Schwenkzentrum-Stielspitze auf Planum	2.6m	2.8m	3.6m	4.6m

NB: Alle Dimensionen zeigen die Position der Stielspitze.

TRAGFÄHIGKEIT

MAX. LAST AN STIELSPITZE (kg) = DIN 15019, STANDSICHERHEIT 25%
 A = Höhe, Stielspitze (m) B = Ausladung der Last vom Schwenkzentrum (m)

H10MB

360°

A \ B	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	Max. Ausladung
11	7230*	5840*							5840*/B= 5.0
10		6940*	5920*						4940*/B= 6.6
9		6710*	6190*	5070					4450 /B= 7.6
8		6610*	6090*	5110	4100				3720 /B= 8.5
7		6720*	6150*	5100	4110	3370			3340 /B= 9.1
6		7030*	6340*	5050	4080	3370			3050 /B= 9.6
5	8120*	7510*	6350	4970	4040	3350	2840		2840 /B= 10.0
4	9820*	8140*	6190	4870	3970	3310	2800		2740 /B= 10.2
3	11000*	7990	6010	4760	3890	3260	2780		2630 /B= 10.4
2	11080	7690	5820	4640	3820	3210	2750		2620 /B= 10.4
1	6910*	7430	5660	4530	3750	3170	2730		2630 /B= 10.3
0	5690*	7250	5530	4440	3690	3130	2710		2660 /B= 10.2
-1	5890*	7140	5450	4380	3650	3110			2760 /B= 9.9
-2	6590*	7100	5410	4350	3630	3100			2920 /B= 9.5
-3		6410*	5410	4350	3600*				3350*/B= 8.3

H10BLC

360°

A \ B	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	Max. Ausladung
11	6990*								6300*/B= 4.5
10		6760	5080						4830 /B= 6.2
9		6770*	5150	4010					3690 /B= 7.4
8		6620*	5190	4060	3260				3080 /B= 8.3
7		6680*	5170	4060	3280	2700			2700 /B= 9.0
6		6790	5100	4030	3260	2690			2470 /B= 9.5
5	7870*	6630	5010	3960	3220	2680			2300 /B= 9.9
4	9100	6410	4870	3870	3170	2640	2230		2170 /B= 10.2
3	8620	6150	4710	3760	3100	2600	2210		2120 /B= 10.3
2	8120	5870	4540	3650	3020	2550	2180		2070 /B= 10.4
1	7720	5630	4380	3550	2950	2510	2160		2050 /B= 10.4
0	5790*	5450	4260	3460	2890	2470	2140		2100 /B= 10.2
-1	5780*	5340	4170	3400	2850	2440	2140		2140 /B= 10.0
-2	6380*	5280	4120	3360	2830	2430			2260 /B= 9.6
-3	7290*	5280	4110	3360	2830				2570 /B= 8.7

Lastwerte mit (*) werden von der hydraulischen Hubkraft begrenzt. Übrige Lastwerte sind von der Stabilität abhängig.
 Arbeitsdruck: 30 MPa (300 bar.)

TRAGFÄHIGKEIT

MAX. LAST AN STIELSPITZE (kg) = DIN 15019, STANDSICHERHEIT 25%
 A = Höhe, Stielspitze (m) B = Ausladung der Last vom Schwenkzentrum (m)

H14BLC

360°

A \ B	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	Max. Ausladung
12			7020*	6170*	4820*					4820*/B= 8.0
10			7350*	6680	5390	4430	3660			3660 /B= 10.0
8			7510*	6620	5360	4430	3720	3140		2950 /B= 11.4
6		8610*	8090	6370	5180	4310	3640	3110	2660	2600 /B= 12.2
4	13930*	9850	7490	5970	4900	4110	3500	3010	2610	2390 /B= 12.7
2		8750	6800	5500	4570	3870	3330	2890	2540	2310 /B= 12.8
0	3910*	8020	6290	5130	4300	3670	3180	2790	2470	2300 /B= 12.7
-2	5020*	7760	6050	4930	4140	3550	3100	2740	2450	2420 /B= 12.2
-4	6630*	7780	6020	4890	4110	3530	3100	2770		2750 /B= 11.1
-6										
-8										
-10										
-12										
-14										
-16										

H16D

360°

A \ B	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	Max. Ausladung
14		9110*	8270*	6980*							6060*/B= 9.5
12			8630*	7510	6350	5410					4950 /B= 11.6
10			8570*	7520	6380	5470	4740	4100			4070 /B= 13.1
8		9590*	8820	7380	6280	5410	4710	4130	3620		3600 /B= 14.1
6	10950*	10320	8470	7110	6080	5270	4610	4060	3600		3340 /B= 14.7
4	12020	9650	7990	6770	5820	5070	4470	3960	3540	3180	3160 /B= 15.1
2	11010	8960	7500	6410	5550	4870	4320	3860	3470	3140	3100 /B= 15.2
0	10340	8460	7120	6120	5330	4710	4190	3770	3410	3120	3120 /B= 15.0
-2	10070	8210	6910	5950	5200	4600	4120	3720	3400		3260 /B= 14.6
-4	10070	8180	6860	5900	5160	4580	4120	3750			3540*/B= 13.8
-6	10130*	8300	6950	5980	5240	4670					4450 /B= 11.5
-8											
-10											
-12											
-14											

Lastwerte mit (*) werden von der hydraulischen Hubkraft begrenzt. Übrige Lastwerte sind von der Stabilität abhängig.
 Arbeitsdruck: 30 MPa (300 bar).

SONDERAUSRÜSTUNGEN

GERÄTE

Verschiedene Greifer.

Schnellwechsler für Greifer.

Verschiedene Hebemagnete.

Schrottschere kann an Tief-
löffelstiel oder Ausleger
montiert werden.

UNTERWAGEN

Räder:
Solide Reifen.

Pendelplatten für Prätzen.

Verbreitungsringe.

Breitreifen.

Planierschild.
(Statt 2 von vier Prätzen)

Raupen:
Verschiedene
Bodenplatten.

SICHERHEIT

Schlauchbrückventile für
Stielzylinder (am Ausleger
standard).

Rotierendes Warnlicht.

Fensterschutz.

Schutzgitter über
Kabinendach.

Fernsteuerung

Scheibenspüler
(am Radbagger standard).

Überlastwarneinrichtung.

KABINENKOMFORT

Tropenausrüstung.

Klimaanlage.

Spezialfilter für stark
verschmutzte Luft
(Staubfilter standard).

Elektr. heizbarer.
Fahrsitz.

Getönte Scheiben.

Radio mit Kassettenspieler.

Hochgesetztes Fahrerhaus
600 mm - 1220 mm.

Schaltuhr zum Einstellen
des Motorvorwärmers.

Mass- und Gewichtsangaben können kleinere Abweichungen enthalten. Änderungen von Materialien und techn. Daten vorbehalten.

Åkerman Printing M94202/03/92

VME Excavators AB
Box 115, S-241 22 ESLÖV