

ESCAVATORE COMPATTO VOLVO

EC55



• **Potenza netta :**
38 kW / 52 cv

• **Massa operativa :**
4910 – 5050 kg

• **Capacità della benna :**
70 – 231 litri

• **Profondità di scavo
massima :**
4000 mm

• **Cabina spaziosa, ergonomica e
silenziosa**

• **Aria condizionata** di serie
per un maggiore comfort

• **Cabina TOPS e ROPS** per una
sicurezza totale dell'operatore

• **Motore diesel** ad iniezione diretta
e **basso livello di emissione**
per una **migliore protezione**
dell'ambiente naturale

• **Sistema idraulico Total Power
Control** che assicura l'**indipendenza**
di tutti i movimenti
ed una grande **velocità** di lavoro

• **Telaio inferiore lungo** per una
maggiore stabilità

VOLVO

Un altissimo livello di comfort e di sicurezza

ESCAVATORE COMPATTO EC55

L'EC55 viene progettato per un lavoro efficace nei cantieri più difficili in condizioni di comfort ottimali. Equipaggiata di un motore potente e silenzioso, questa macchina dispone di un sistema idraulico che offre agilità e precisione. Il rendimento, l'affidabilità, il comfort e l'attrezzatura standard di questa Volvo continueranno a stupirvi per lungo tempo.



Un'ottima visibilità per una sicurezza massima

Confortevolmente installato in una cabina ampiamente dimensionata, l'operatore gode di un'ottima visibilità tutt'intorno alla macchina. Questa visibilità rappresenta un importante elemento di sicurezza per gli oggetti e le persone che si trovano nelle immediate vicinanze della macchina al lavoro, in particolare nei cantieri stretti o ingombri.



Aria condizionata in versione standard

Per un massimo comfort ed una migliore produttività indipendentemente dalle condizioni della temperatura, l'aria condizionata viene installata di serie. Inoltre, la cabina è pressurizzata onde assicurare un ambiente naturale senza polvere.



Alta sicurezza dell'operatore

La cabina dell'EC55 gode di un livello di sicurezza molto alto, garantito dalle certificazioni ROPS e TOPS (protezione contro il ribaltamento). La cintura di sicurezza fa parte dell'allestimento standard. L'operatore può così operare in condizioni di massima sicurezza su qualsiasi tipo di terreno.



Una cabina spaziosa e confortevole

Moderna e silenziosa, la cabina dell'EC55 offre un volume ed un livello di comfort degni degli escavatori di maggiore tonnellaggio. Il sedile sospeso permette molteplici regolazioni adattandosi perfettamente alla morfologia dell' operatore e fornirgli in tal modo la più confortevole posizione di guida. Per offrire maggiore comfort i finestrini dell'EC55 sono leggermente colorati. I comandi idraulici sono servocomandati e progressivi per una maggiore agilità ed una eccellente precisione.



Protezione antifurto

Una tastiera antifurto, disponibile in opzione, permette di bloccare l'avviamento della macchina e le principali funzioni idrauliche.



Informazione dell' operatore

Collocato in modo da essere perfettamente visibile all' opatore il cruscotto della EC55 riprende l'insieme degli elementi di controllo e di informazione della macchina.



Autoradio in versione standard

Per migliorare ulteriormente il comfort e rendere la guida quanto mai gradevole, l'EC55 è attrezzato di serie con un'autoradio con cassetta.

Qualità, robustezza ed elevate prestazioni



Pompa per il riempimento

La pompa elettrica del carburante montata di serie assicura un riempimento pulito ed agevole del serbatoio. Un indicatore esterno, ben visibile, permette di controllare il livello del carburante.



Una manutenzione facile

L'ampio cofano insonorizzato ad apertura totale offre un'ottima accessibilità al motore: tutti i punti di manutenzione e di verifica sono a portata di mano per risparmiare tempo. L'enorme capacità del serbatoio del carburante (90 litri) permette un'autonomia di utilizzo molto grande.



Prefiltrazione dell'aria

Il sistema di filtrazione dell'aria a tre stadi migliora la longevità e l'affidabilità del motore. Particolarmente utile in atmosfera polverosa, il prefiltro ad aria esterna permette di trattenere le particelle pesanti.



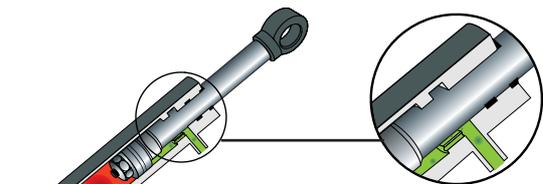
Protezione rinforzata dell'attrezzatura

Un robusto blindaggio protegge le parti sensibili dell'attrezzatura. In tal modo, il bilancere viene rinforzato nella sua estremità per preservarlo dai materiali duri od abrasivi.



Una guida di alta precisione

Tutte le funzioni idrauliche sono indipendenti e possono essere azionate simultaneamente garantendo un ottimo comfort ed una produttività maggiore. Per una maggiore sicurezza la traslazione in linea retta viene mantenuta anche quando l'attrezzatura o la torretta sono in movimento.



Un funzionamento totalmente dolce

Degli ammortizzatori di fine corsa sui martinetti sopprimono le scosse della macchina ed assicurano in tal modo una grande agilità dei movimenti ed una maggiore durata di vita dell'attrezzatura.



Potenza ed efficacia

L'EC55 dispone di un motore potente e silenzioso di generosa cilindrata (2.8 litri), che gira a basso regime. L'idraulica, flessibile e rapida, viene ottimizzata da un sistema a somma di potenza che assicura un livello di prestazioni molto alto e ridotti tempi di ciclo. Gli sforzi alla benna e le ampiezze di oscillazione sono tra i migliori del mercato per farvi guadagnare in produttività su tutti i vostri cantieri.



Telaio lungo per una maggiore stabilità

La notevole lunghezza della cingolatura assicura una stabilità eccezionale ed offre un miglior rendimento ed una maggiore sicurezza. Riducendo al tempo stesso la pressione a terra.

Il rullo superiore permette di diminuire i fenomeni di rumore e di usura all'atto della traslazione.



MOTORE

Motore Diesel ad iniezione diretta 4 cilindri raffreddato ad acqua, a basso livello di emissione.

Tipo Yanmar 4TNE94-SM
Cilindrata 2.8 l
Potenza massima (SAE J 1349) 40 kW (54 cv)
Potenza installata
(ISO 9249/DIN 6271) 38 kW (52 cv) à 2200 g/min
Coppia massima 181 Nm à 1600 g/min
Alesaggio x corsa 94 mm x 100 mm



IMPIANTO ELETTRICO

Tensione 12 V
Batteria 12 V – 100 AH
Alternatore 12 V – 40 A
Motorino d'avviamento 12 V – 2.3 kW



SISTEMA IDRAULICO

Sistema idraulico Total Power Control a portata variabile e somma di potenza. Il sistema assicura una totale indipendenza di tutti i movimenti e dalla traslazione. Inoltre, incorpora le seguenti funzioni :

- Priorità al braccio per una più rapida risalita
- Priorità al bilancere per tempi di ciclo rapido in livellamento ed in movimento terra
- Dispositivo antidiscisa del braccio

Controllo comandi idraulici assistiti

Pompa doppia a cilindrata variabile per i circuiti dell'attrezzatura (braccio, bilancere e benna) e di traslazione :

Portata massima 2 x 55 l/min
Pressione massima di servizio 210 bar

Pompa ad ingranaggi per i circuiti dell'orientazione, del brandeggio e della lama :

Portata massima 35.6 l/min
Pressione massima di servizio 190 bar

Pompa ad ingranaggi per il circuito di assistenza :

Portata massima 9.9 l/min
Pressione massima di servizio 33 bar

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori :

Portata massima 55 l/min
Pressione massima di servizio 210 bar

Ammortizzatori di fine corsa :

Sul martinetto del braccio fine uscita d'asta
Sul martinetto del bilancere sui due lati
Sul martinetto del brandeggio sui due lati



SISTEMA DI ORIENTAZIONE

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motore idraulico a pistone assiale che aziona una ralla a sfere con dentatura interna e lubrificazione a distanza.

Velocità di orientazione 10 g/min.
Frenatura della torretta freno automatico



PRESTAZIONI ALLA BENNA

Forza di strappo 4070 daN
Forza di penetrazione 2730 daN



TELAIO INFERIORE

I cuscinetti e le ruote tenditrici sono lubrificati a vita.

Cuscinetti inferiori / superiori per lato 5 / 1
Larghezza dei cingoli standard (gomma) 400 mm
Larghezza dei cingoli in opzione (acciaio) 380 mm
Tensione dei cingoli mediante pistone di lubrificazione
Lama (larghezza x altezza) 1900 x 360 mm



SISTEMA DI TRASLAZIONE

Ogni cingolo viene azionato da un motore idraulico a pistoni assiali dotato di due velocità e di una riduzione epicicloidale. La frenatura viene assicurata automaticamente da un freno a dischi multipli.

Velocità massima (piccola/grande velocità) 2.6 – 4.3 km/h
Sforzo di trazione massimo 4280 daN
Pendenza ammissibile 35° (70%)



CAPACITÀ

Serbatoio gasolio 90 litri
Serbatoio idraulico 90 litri
Capacità totale del circuito idraulico 130 litri
Carter dell'olio motore 9.7 litri
Liquido di raffreddamento 12.1 litri



PESO

Massa operativa e pressione al suolo :

Cingoli in gomma	Cingoli in acciaio
4910 kg 0.29 kg/cm ²	5050 kg 0.31 kg/cm ²



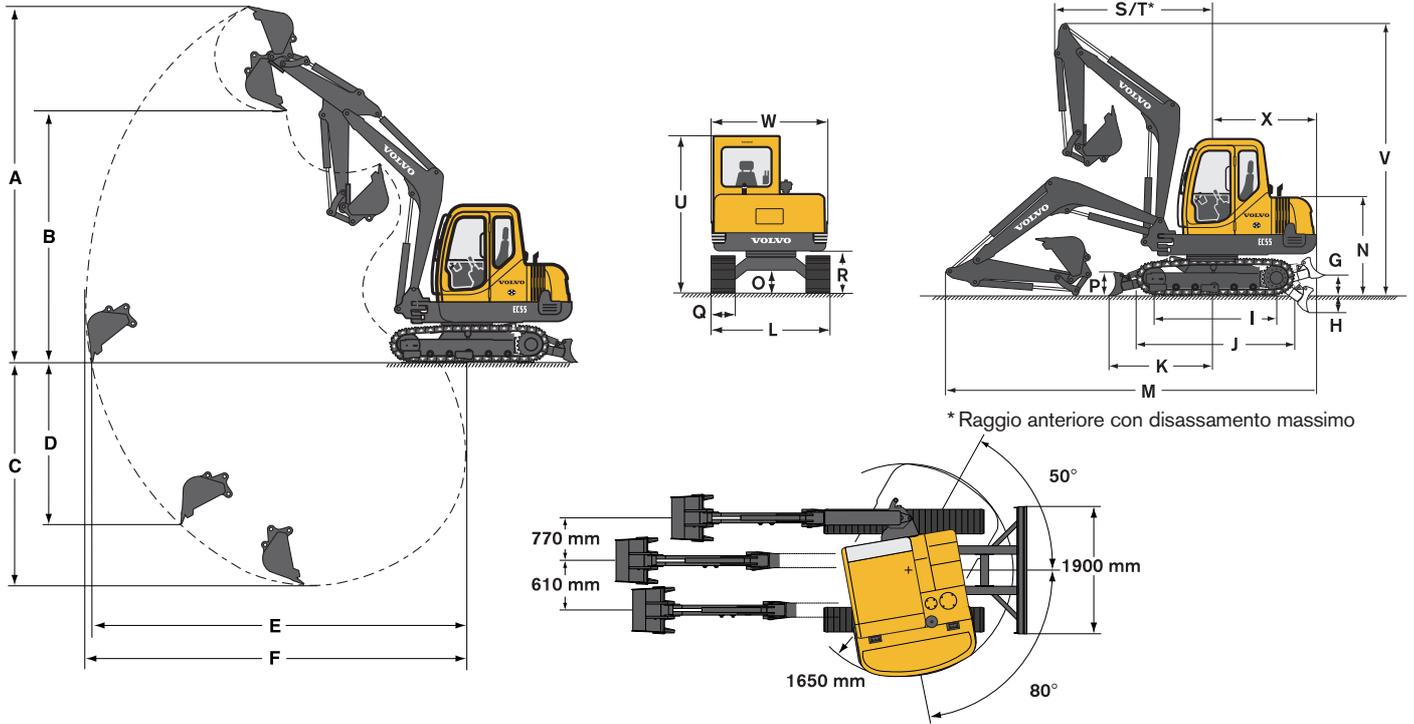
LIVELLI SONORI

Risultato delle misure dinamiche :

Livello sonoro esterno (LwA) 98 dB(A)
Livello sonoro nella cabina (LpA) 79 dB(A)

I livelli sonori sono conformi alla direttiva CE n. 86/662 e successive modifiche.

DIMENSIONI



Benne				
	Larghezza	Peso	Volume	
scavo		350 mm	85 kg	70 l
		450 mm	97 kg	98 l
		600 mm	118 kg	142 l
		750 mm	138 kg	187 l
		900 mm	163 kg	231 l
pulizia fossi		1500 mm	185 kg	265 l

A	B	C*	C	D	E	F	G	H
5770	4090	4000	3820	2620	5980	6110	350	450

* Profondità di scavo con la lama abbassata.

I	J	K	L	M	N	O	P
1950	2500	1610	1920	5900	1600	380	360

Q	R	S	T	U	V	W	X
400	690	2360	2330	2550	4470	1840	1650

Dati espressi in mm

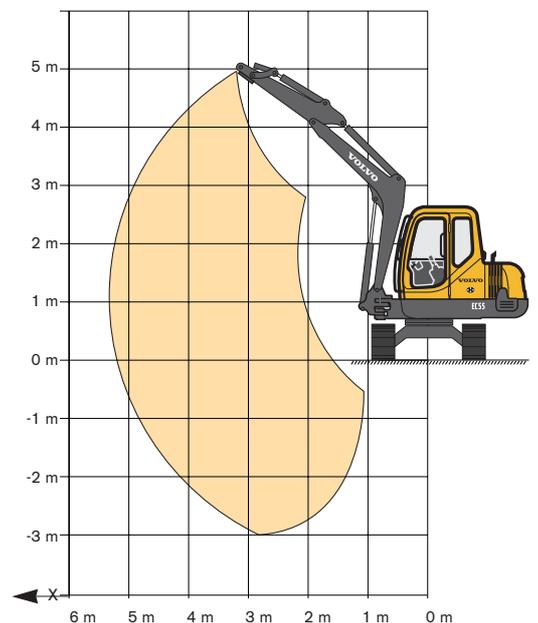
CAPACITÀ DI CARICO

Tali capacità vengono date per una macchina senza benna né attacco rapido ed attrezzata di cingoli in gomma. La capacità di movimentazione rappresenta il 75 % del carico di oscillazione oppure l'87 % del limite idraulico.

Attenzione : in conformità con la norma EN 474-5, la macchina deve essere attrezzata di una valvola di sicurezza sul martinetto del braccio e di un indicatore di sovraccarico (disponibili in opzione) per realizzare delle operazioni di movimentazione.

Portata	1.5 m		3 m		4.5 m		massima	
4.5 m							870	*990
3 m					630	870	530	750
1.5 m			1160	1640	580	830	430	630
0 m			1030	1500	540	780	440	640
-1.5 m	*2370	*2370	1010	1480			560	810

* limite idraulico



Capacità di movimentazione in rotazione su 360°, lama rialzata

Capacità di carico frontale, lama rialzata

ATTREZZATURA STANDARD

Motore

Motore a basso livello di emissione che corrisponde alle norme europee ed americane
Filtro dell'aria a tre stadi con indicatori di intasamento
Prefiltro dell'aria esterno
Dispositivo di preriscaldamento elettrico
Decantatore e filtro per gasolio
Pompa elettrica per il riempimento del serbatoio del carburante (35 l/min.)
Telo di protezione del carter del motore

Sistema elettrico

Batteria 12 V – 100 AH senza manutenzione
Motorino di avviamento 12 V – 2.3 kW
Fari di lavoro alogeni (2 sulla torretta ed 1 sul braccio)
Avvisatore acustico

Telaio portante

Cingoli in gomma, larghezza 400 mm
Lama di colmata
Lubrificazione a distanza della ralla di orientazione

Sistema idraulico

Sistema Total Power Control
Comandi idraulici assistiti
Dispositivo antidives del braccio
Sistema di filtrazione multiplo (30 µm)
Circuito idraulico a doppio effetto per accessori montato sul braccio
Comando assistito del brandeggio idraulico del braccio mediante il manipolatore sinistro.
Controllo dell'avanzamento mediante due leve accoppiate a due pedali.

Cabina

Riscaldamento ed aria condizionata
Sistema antipolvere mediante pressurizzazione della cabina
Finestrini leggermente colorati
Protezione ROPS (protezione contro il rovesciamento)
Protezione TOPS (protezione contro il ribaltamento)
Sedile sospeso a regolazioni multiple, ricoperto di tessuto
Pavimento antisdrucciolo e impugnatura di mantenimento per l'accesso al posto di guida
Cintura di sicurezza
Consolle di controllo regolabile
Finestrino anteriore rialzabile
Finestrino anteriore basso

smontabile

Finestrino laterale destro scorrevole
Porta che si può mantenere in posizione aperta
Radio cassette con 2 Altoparlanti
Antenna flessibile
Illuminazione interna
Tergicristallo intermittente e lavavetro sul finestrino anteriore
Portacenere
Accendisigari

Strumentazione e controllo

Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni : preriscaldamento, pressione dell'olio motore, temperatura dell'acqua, carica batteria, intasamento del filtro dell'aria
Indicatore del livello del carburante interno ed esterno
Contaore orario

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 3030 mm
Bilancere 1540 mm
Brandeggio idraulico del braccio su 130°
Lubrificazione a distanza dei martinetti del brandeggio e del bilancere

Sicurezza

Dispositivo di chiusura dei comandi quando la consolle sinistra viene rialzata per accedere al posto di guida
Accumulatore di pressione sul circuito di assistenza per poter posare a terra l'attrezzatura in caso di arresto del motore
Martello per rompere il finestrino (cabina)

Omologazione

Materiale conforme alla direttiva CE n. 89/392 e successive modifiche
Insonorizzazione conforme alla direttiva CE n. 86/662 e successive modifiche
Dispositivo per la movimentazione conforme alla norma EN 474-5 (Opzione)
Protezione ROPS conforme alla norma ISO 3471/SAE J 1040
Protezione TOPS conforme alla norma ISO 12117

ATTREZZATURA IN OPZIONE

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Valvola di sicurezza pilotata dal circuito di assistenza sul martinetto del braccio con indicatore di sovraccarico
Valvola di sicurezza sul martinetto del bilancere
Attacco rapido degli accessori

Telaio inferiore

Cingoli in acciaio (larghezza 380 mm)

Illuminazione

Faro di lavoro addizionale posteriore
Lampeggiante

Protezione dell'ambiente naturale

Olio idraulico biologico

Sicurezza

Antiavviamento cifrato mediante tastiera digicode (2 codici programmabili)
Griglia di protezione del parabrezza FOPS1/FOG

Varie

Vernice speciale personalizzata (specifiche RAL)

Perseguendo la nostra politica di continuo perfezionamento dei prodotti ci riserviamo il diritto di apportare modifiche strutturali senza alcun obbligo di preavviso. Le figure e le illustrazioni non mostrano necessariamente la macchina nella sua versione standard.

VOLVO

Volvo Construction
Equipment

Ref. No. 35 3 432 1110
Printed in France 2001.06
Volvo, Belley

Italian
CEX
2908876