

VOLVO-RADLADER

L50E



VOLVO

DER VOLVO L50E: EIN ALLESKÖNNER

Der Radlader L50E entspricht dem Volvo-Konzept umfassender Flexibilität: Dank bewährter Kinematik und unter Verwendung entsprechender Anbaugeräte meistert das Multitalent eine Vielzahl unterschiedlichster Aufgaben. Lärmgedämpft und wendig, eignet er sich für die Arbeit bei räumlich beengten Einsätzen und ist – auf Baustellen, in den Gemeinden, im industriellen Güterumschlag oder im Landschaftsbau – stets mit Geschwindigkeit und Kraft bei der Sache. Und nur das zählt letztendlich: hohe Produktivität in jeder Einsatzsituation.

Intelligentes Radladerkonzept

Volvo produziert seit einem halben Jahrhundert Radlader. Im L50E steckt also viel Erfahrung, aber auch neueste Technik, u.a. ein äußerst sparsamer, geräuscharmer und langlebiger Niederemissionsmotor. Das effiziente Hubgerüst mit der patentierten TP-Kinematik und die dafür entwickelten Anbaugeräte aus dem umfangreichen Volvo-Sortiment bedeuten viel Flexibilität für wechselnde Arbeitsaufgaben. Vorbildliche Ausbrechund Reißkraft sowie exakte Parallelführung sind die besonderen Kennzeichen dieses Kinematiksystems. Und der L50E ist stets schnell zur Stelle: das zweistufige hydrostatische Getriebe sorgt für hervorragende Beschleunigung.

Mit hohem Bedien- und Fahrkomfort

Abgestimmt auf das „durchblickoptimierte“ Hubgerüst, gestatten Schnellwechsler und Anbaugeräte dem Fahrer einen ausgezeichneten Überblick über die Last beim Laden und Entladen sowie während des Transports. Der Fahrer findet in der Kabine einen sehr komfortablen Arbeitsplatz vor, mit extrem niedrigem Innenschallpegel und effizienter Frischluftfilterung. Die Sicht ist rundum hervorragend, was viel zur Sicherheit am Einsatzort beiträgt. Voraussetzung für den Einsatz in innerstädtischen Bereichen und insbesondere Wohngebieten ist der ebenfalls niedrige Außenschallpegel des L50E. Ausgezeichneter Bedienkomfort in Verbindung mit hervorragender Manövrierbarkeit machen den L50E zu einer gern verwendeten Maschine in unterschiedlichsten Aufgabenbereichen.



Technische Daten - L50E

Motor:	Volvo D4D LA E2
Schwungradleistung bei SAE J1995 brutto ISO 9249,	2200 U/min 74,9 kW (102 PS)
SAE J1349 netto	73,9 kW (101 PS)
Ausbrechkraft:	66,4 kN*
Kipplast, voll eingelenkt:	5 150 kg*
Schaufelinhalt:	1,2 – 3,9 m ³
Holzgreifer, Querschnittsfläche:	0,7 – 1,0 m ²
Einsatzgewicht:	8,2 – 9,4 t
Bereifung:	17.5 R25, 15.5 R25

* Schaufelinhalt: 1,3 m³, gerade Schaufel mit Unterschrambmessern. Bereifung: 17.5 R25 L2



unterschiedlichsten
Aufgabenbere

STARK UND WIESEFLINK

Der Volvo L50E ist mit einem turbogeladenen Niederemissionsmotor ausgestattet, der in Verbindung mit der Load Sensing-Hydraulik die Voraussetzung für schnelles Ansprechen in allen Einsatzsituationen ist. Das patentierte Volvo-TP-Hubgerüst entwickelt nahezu gleichbleibende Reißkraft im gesamten Hubbereich. Der neue L50E überzeugt daher durch hohe Produktivität bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Reaktionsschneller Motor - kurze Taktzeiten

Mit dem Hochleistungs-Niederemissionsmotor spricht der Volvo L50E schnell und mit hervorragender Schubund Hydraulikkraft auf alle Fahrerbefehle an. Besonders hervorzuheben ist zudem die große Durchzugskraft im niedertourigen Bereich.

Kraftvoller Hydrostatantrieb

Rasches Ansprechen, hohe Transportgeschwindigkeit und hervorragende Steigfähigkeit der Kraftübertragung mit Hydrostatantrieb und zweistufigem Lastschaltgetriebe führen zu kurzen Taktzeiten und hoher Produktivität. Die Geschwindigkeiten im 1. und 2. Gang lassen sich stufenlos regulieren. Vorteilhaft im Hinblick auf die Feinsteuerung bei der Arbeit mit hydraulisch betätigten Anbaugeräten ist auch die Inch-Funktion*.

Load Sensing-System für Lenkung und Arbeitshydraulik

Mit der Load Sensing-Hydraulik gelingt es dem Volvo L50E, seine Kräfte stets sinnvoll und ohne Energieverschwendung einzusetzen. Kein Hydrauliköl wird unnötigerweise in Umlauf gehalten. Ein beispielhaft niedriger Kraftstoffverbrauch bei bester Produktivität ist das Ergebnis dieser vorbildlichen Konzeption.

TP Hubgerüst mit geballter Kraft ganz oben...

Aufgrund der TP Kinematik entwickelt das Hubgerüst von Volvo ein nahezu gleichbleibendes, kraftvolles Reißmoment im ganzen Hubbereich. Insbesondere auf maximaler Hubhöhe, wo anderen schon mal die Kräfte ausgehen, hält das Hubgerüst die Last stets eisern im Griff. Vor allem Rückklippbewegungen sind für diese Kinematik kein Problem. In Transportstellung wird die Schaufel vom TP Hubgerüst nahe der Vorderachse gehalten. Die dadurch gewonnene zusätzliche Laufruhe und Stabilität drückt sich in geringeren Materialverlusten, kürzeren Umläufen und somit höherer Tonnenleistung aus. Zu erwähnen ist auch die exzellente Parallelführung, ein besonderes Plus bei Einsätzen mit der Ladegabel. Kurz gesagt, beim L50E gehen Technik, Produktivität und Wirtschaftlichkeit Hand in Hand – ganz in Ihrem Sinne.

Motor

- Volvo D4D – Niederemissions-Hochleistungsmotor mit Turbolader und optimierter Direkteinspritzung. Langlebiger und sparsamer Motor mit hohem Drehmoment im niedertourigen Bereich und geringem Schadstoffausstoß.
- Elektronisch gesteuerter Kühllüfter mit Hydrostatantrieb – bedarfsabhängiger und somit energieschonender Betrieb.

Getriebe

- Zweistufiger Hydrostatantrieb mit hohem Bedienkomfort. Hervorragende Beschleunigung aus dem Stand und präzise regulierbare Geschwindigkeiten.

Achsen/Bremsen

- Achsen aus eigener Fertigung – als wichtiger Bestandteil der Kraftübertragung perfekt abgestimmt.
- Umlaufgekühlte Bremsen im Ölbad – betriebssicher und langlebig.
- Elektronischer Bremsentest über Contronic – rasche Kontrolle der Bremsleistung.
- Bremsverschleißanzeige zur einfachen Kontrolle des Zustands der Bremsbeläge.

Lenkung

- Load Sensing-Lenkung – leichtgängig und kraftstoffsparend.
- Die Lenkung zeichnet sich durch stabiles, zuverlässiges Fahrverhalten und hohen Bedienkomfort aus.

Rahmen

- Robuste Konstruktion aus hochfestem Stahl.
- Langlebiges Volvo-Knickgelenk – bewährte Bauweise, wartungsarme Lagerung.

TP Hubgerüst (Torque Parallel)

- Eine geglückte – und von Volvo patentierte – Kombination der Parallel- und Z-Kinematik.



Load-Sensing-Arbeitshydraulik

- Bedarfsabhängig arbeitende Hydraulikanlage. Ein energieschonendes System, das den Dieserverbrauch reduziert.
- Vorgesteuerte Steuerventile – fingerleichte Bedienung, kurze Hebelwege und hervorragende Feinsteuerung.

* Sonderausrüstung

FAHRERKOMFORT – EIN WICHTIGER PRODUKTIONSFAKTOR

Volvo-Radlader sind bereits traditionell als äußerst fahrerfreundlich bekannt. Die Care Cab-Überdruck-Komfortkabine von Volvo mit dem Überwachungssystem trägt maßgeblich zu diesem guten Ruf bei und bietet nun u.a. noch mehr Möglichkeiten der Anpassung an die individuelle Arbeitshaltung, ständige Kontrolle der Maschinenfunktionen und noch besseren Überblick.



Care Cab

- ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Eine wirksame Filterung der Frischluft für die Kabine ist außerordentlich wichtig für Gesundheit und Komfort des Fahrers. Beim Volvo L50E wird die Frischluft in zwei Stufen gefiltert und auch die Kabinenluft über das Hauptfilter mehrfach umgewälzt und somit gereinigt. Dank dieser exklusiven Konstruktionslösung wird dem Fahrer im L50E ein vorbildliches „Arbeitsklima“ geboten, das durch die auf Wunsch erhältliche Klimaanlage eine weitere Steigerung erfährt.

Komfort und Fahrerleistung gehen Hand in Hand...

Das reichhaltige Sortiment an Fahrersitzen, alle mit individuellen Einstellmöglichkeiten, macht die Wahl vielleicht zur Qual, die Fahrt im Radlader hingegen zu einem angenehmen Erlebnis. Die vorbildliche Instrumentierung mit dem Contronic-Display ist in das Armaturenbrett direkt vor dem Fahrer integriert. Vorwärts/Rückwärts- sowie Kick-down-Schalter sind praktischerweise gleich zweimal vorhanden: am Gangwählhebel links am Lenkrad und an der Hydraulikkonsole rechts. Sie haben stets die Wahl
Noch größeren Bedienkomfort verspricht das CDC-System (Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*), das die Beanspruchung der Schultern und Arme drastisch reduziert. Entspannt zurückgelehnt – und ohne monotones Kurbeln am Lenkrad – kann der Fahrer

mit dem CDC-Bedienhebel in der linken Armlehne die wichtigsten Lenk- und Schaltfunktionen betätigen. Auch hier hat er stets die Wahl: Zwischen Lenkrad und CDC-Hebel kann beliebig gewechselt werden, zur individuellen Anpassung an die bequemste Arbeitshaltung und die Einsatzsituation.

Contronic als „Aufsichtsorgan“

Betriebs- und Leistungsdaten des Laders werden von der Contronic-Bordelektronik mit zwei, miteinander vernetzten Rechnern (ECU), laufend überwacht und gespeichert. Das System arbeitet in drei Stufen und verfolgt den Maschinenbetrieb in Echtzeit. Sollte es zu Abweichungen von Normalwerten kommen, wird der Fahrer unverzüglich darüber informiert. Alle Betriebsdaten werden gespeichert und können später dazu benutzt werden, die Arbeit der Maschine zu analysieren und die Ereignisse seit dem letzten Service zu verfolgen. Außerdem lassen sich die elektronischen Vorgaben für bestimmte Funktionen zur Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen u.a. mit Hilfe der Contronic-Serviceeinheit und unserer Analyse-Software MATRIS optimieren.

In der Ruhe liegt die Kraft

In der Care Cab-Komfortkabine gibt es kaum irritierende Geräusche, die den Fahrer bei der Arbeit stören und seine Leistung beeinträchtigen könnten. Eine gute Schall- und Schwingungsdämpfung wurde u.a. durch schallschluckendes Material und durch die Lagerung der Kabine auf Gummielementen erreicht.

Care Cab

- Vorbildliches „Arbeitsklima“ mit zweistufiger Frischluftfilterung.
- Geräumige, einfach zu reinigende Kabine mit Pkw-Komfort.
- Individuell einstellbarer Fahrersitz. Hydraulikkonsole, Armlehne und Lenkrad* ebenfalls verstellbar. Vorbildlicher Fahrerkomfort
- Contronic-Überwachungssystem – fortlaufend aktualisierte Informationen zum Betriebszustand der Maschine. Leicht ablesbare Klartextanzeige.
- Die großflächige Verglasung mit den schmalen Eckpfosten gestattet hervorragende Rundumsicht – auch ein wichtiger Sicherheitsfaktor.
- Rutschsichere Trittflächen und um 15° abgewinkelter Einstieg.

* Sonderausrüstung



UMWELTFREUNDLICHKEIT – BEREITS EINGEBAUT

Qualität, Sicherheit und Umweltbewußtsein sind Kernwerte von Volvo, die in Entwicklung und Fertigung konsequent umgesetzt werden. Volvo-Radlader erweisen sich somit im schweren Einsatz nicht nur als äußerst belastbar und sicher, sondern bieten auch ein Optimum an Produktivität und überlegene Umweltverträglichkeit. So sind beispielsweise unsere Fertigungsstätten und -prozesse nach ISO 14001 zertifiziert. Dies ist nur ein Beispiel für unser Engagement und unsere hohen Qualitätsstandards.

Volvo-Radlader – in jeder Hinsicht ein gewinnendes Konzept

Im täglichen Einsatz – und auf lange Sicht – erweisen sich unsere Kernwerte als ein gewinnendes Konzept. Denn Umweltverträglichkeit und Produktivität sind durchaus keine Gegensätze. Der Volvo L50E tritt den Beweis dafür an. Hohe Qualität und einfache Wartung sorgen zudem für beste Verfügbarkeit. Und mit seinen niedrigen Betriebskosten – u.a. aufgrund des sparsamen, elektronisch gesteuerten Motors – sammelt dieser Radlader weitere Pluspunkte.

Schonend für die Umwelt, aber auch für den Fahrer

Für Sicherheit und Komfort des Fahrers ist im L50E bestens gesorgt. Er sitzt in der angenehm ruhigen und vibrationsgedämpften Maschine immer buchstäblich im Zentrum des Geschehens. Übersichtliche Instrumentierung und komfortable Bedienung erleichtern den produktiven Einsatz der Maschine. Zahlreiche Sicherheitsdetails bieten dabei einen Rundumschutz von Mensch und Maschine.

Recycling

– die natürliche Alternative

Aufgrund der sorgfältigen Werkstoffauswahl ist nahezu der gesamte L50E praktisch wiederverwertbar. Zudem können Motor, Getriebe oder auch Hydraulikkomponenten überholt und im Rahmen unserer Austauschprogramme wiederverwendet werden. So entspricht der L50E nicht nur in seiner Entstehungsphase, nämlich bei der nach ISO 14001 zertifizierten Fertigung, sondern auch in allen späteren „Lebensabschnitten“ unserem Engagement für den Umweltschutz. Daß der Radlader von seinem Besitzer kosteneffizient eingesetzt werden kann, ist bei Volvo selbstverständlich.

Qualität

- Einfach zu tauschende Entlüftungsfiler an wichtigen Komponenten wie Getriebe, Achsen, Kraftstoff – und Hydrauliköltank bieten Schutz gegen Verunreinigungen.
- Alle Kabel und Anschlüsse sind durch robuste Umhüllungen gut gegen Schmutz, Wasser und Abrieb geschützt.
- Zahlreiche Wartungserleichterungen führen zur Verkürzung der Wartungszeiten und bedeuten größere Verfügbarkeit.

Sicherheit

- Zweikreis-Bremsanlage nach ISO 3450. Elektronischer Bremsentest über Contronic und einfach kontrollierbare Bremsverschleißanzeige erhöhen die Sicherheit.
- ROPS/FOPS-zugelassene Kabine (ISO 3471/ISO 3449) – Rundumschutz für den Fahrer.
- Hervorragende Rundumsicht – jederzeit völlige Kontrolle über Maschine und Einsatzort.
- Rutschsichere Trittflächen und sinnvoll angeordnete Handläufe.

Umweltschutz

- Sparsamer, schadstoffarmer Volvo-Motor (D4D), entsprechend den Emissionsnormen der Stufe 2 in Europa und den USA.
- ISO 14001-zertifizierte Fertigungsstätten.
- Mehr als 95% der Bauteile recyclingfähig.
- Niedriger Innen – und Außenschallpegel.



☞ Alle Kabel und Anschlüsse sind durch robuste Umhüllungen gut gegen Schmutz, Wasser und Abrieb geschützt.



DER VOLVO L50E – GENAUER BETRACHTET

Motor

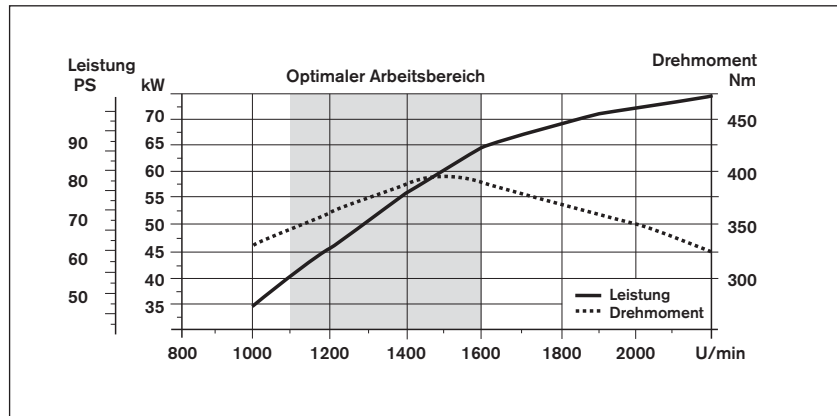
Motor: vierzylindriger 4-l-Turbodieselmotor in Reihenbauweise mit herkömmlichen Einspritzdüsen. Luftfilterung: dreistufig. Kühlanlage: hydrostatisch angetriebener Lüfter sowie luftgekühlter Ladeluftkühler.

Motor	Volvo D4D LA E2
Schwungradleistung bei	2200 U/min
SAE J1995 brutto	74,9 kW (102 PS)
ISO 9249, SAE J1349	73,9 kW (101 PS)
Max. Drehmoment bei	1500 U/min
SAE J1995 brutto	390 Nm
ISO 9249, SAE J1349	384 Nm
Optimaler Arbeitsbereich	1100–1600 U/min
Hubraum	4,0 l

Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Zentrale Warnleuchte für folgende Funktionen (und Summermeldung bei eingelegtem Gang): Motoröldruck, Ölförderdruck Hydrostat, Bremsdruck, Feststellbremse, Hydraulikölstand, Lenkdruck, Kühlmitteltemperatur, Überdrehenschutz bei eingelegtem Gang, Hydrauliköltemperatur.

Spannung	24 V
Batterien	2x12 V
Batteriekapazität	2x105 Ah
Kaltstartkapazität, ca	690 A
Überdrückungszeit, ca	185 min
Generatorleistung	2240 W/80 A
Anlasserleistung	4 kW (5,4 PS)



Kraftübertragung

Hydrostatische Kraftübertragung bestehend aus drei Komponenten: Hydraulikpumpe, Hydromotor (beide verstellbar) und 2-Gang-Lastschaltgetriebe, gesteuert über Wählhebel oder Kick-Down-Funktion. Achsen: Volvo-Antriebsachsen mit schwimmend gelagerten Steckachsen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus einem Gußteil. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. Differentiale: Konventionelle Ausführung auf Vorder- und Hinterachse.

Höchstgeschwindigkeiten, vorwärts/rückwärts

1. Gang	19 km/h
2. Gang	40 km/h

Kriechgang

1. Gang	4,6 km/h
2. Gang	10,8 km/h

Bereifung 17.5 R25

Vorder- und Hinterachse Volvo/AWB 10

Pendelung ±12°

Bodenfreiheit bei 12° Pendelung 365 mm

Bremsanlage

Betriebsbremse: Volvo 2-Kreis-Bremsanlage mit stickstoffgeladenen Druckspeichern. Vollhydraulisch betätigte, nasse, innenliegende Bremsen mit Ölkühlung. Feststellbremse: Mechanisch betätigte Trommelbremse. Elektrohydraulisch betätigte Feststellbremse als Sonderausrüstung erhältlich. Sicherheitsbremssystem: Die Bremsleistung gemäß Sicherheitsanforderungen wird durch einen der Betriebsbremskreise oder die Feststellbremse gewährleistet. Normen: Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen nach ISO 3450.

Anzahl der Brems Scheiben je Rad, vorne/hinten	1/1
Bremsdruckspeicher	3x0,5 l

Lenkung

Lenkung: Load Sensing-Knicklenkung, Hydrostatisches System. Ölversorgung: Vorrangig von einer der Axialkolben-Verstellpumpen. Lenkzylinder: Zwei doppelwirkende Lenkzylinder.

Lenkzylinder	2
Durchmesser	63 mm
Kolbenstangendurchmesser	40 mm
Hub	320 mm
Betriebsdruck	21 MPa
Max. Lenkeinschlag	±40°

Kabine

Instrumentierung: Alle wichtigen Anzeigeelemente sowie das Contronic-Display befinden sich im Blickfeld des Fahrers. Contronic-Überwachungssystem. Heizung und Defroster: Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster-Düsen für sämtliche Scheiben. Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Der Sitz ist an der rückwärtigen Kabinenwand verankert. Der Sicherheitsgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab. Die Kabine ist geprüft und abgenommen nach ROPS (ISO 3471) und FOPS (ISO 3449). Die Kabine entspricht den Anforderungen gemäß „Schuttdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) sowie „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

Notausstiege	1
Innenschallpegel nach ISO 6396	LpA 68 dB (A)
Außenschallpegel nach ISO 6395 (gemäß Richtlinie 2000/14/EC) nach ISO 6395 ("Blauer Engel")	LwA 102 dB (A) LwA 100 dB (A)
Luftdurchsatz	9 m ³ /min
Heizleistung	11 kW
Kühlleistung (optionale Klimaanlage)	8 kW

Hydraulikanlage

Ölversorgung: Eine bedarfsabhängig arbeitende Axialkolben-Verstellpumpe. Stets vorrangige Belieferung der Lenkanlage. Steuerventile: Doppeltwirkendes Zweikammer-Steuerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird. Hubfunktion: Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Abschaltbare induktivmagnetische Hubautomatik, einstellbar für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe. Kippfunktion: Der Ventilschieber verfügt über drei Betriebsstellungen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Abschaltbare induktivmagnetische Kippautomatik, einstellbar für beliebige Schaufelwinkel. Zylinder: in doppelwirkender Ausführung für sämtliche Bewegungsfunktionen. Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitsgrad 20 µm (Absolutwert).

Betriebsdruck, max.	26,0 MPa
Fördermenge bei Druck und Motordrehzahl	120 l/min 10 MPa 2200 U/min
Vorsteuersystem Betriebsdruck	3,0 MPa
Funktionszeiten	
Heben*	5,4 s
Auskippen*	1,1 s
Senken ohne Last	3,0 s
Komplettes Arbeitsspiel	9,5 s

* mit Last nach ISO 14397 und SAE J818

Hubgerüst

TP-Hubgerüst mit nahezu gleichbleibender Reißkraft im gesamten Hubbereich und vorbildlicher Parallelführung.

Hubzylinder	2
Bohrung	100 mm
Kolbenstangendurchmesser	70 mm
Hub	669 mm
Kippzylinder	1
Bohrung	125 mm
Kolbenstangendurchmesser	70 mm
Hub	434 mm

Service

Leicht zugängliche Wartungspunkte: Große, durch Gasdruckfedern offengehaltene Abdeckungen. Ausschwenkbarer Kühlergrill. Elektronische Speicherung der Betriebsdaten zum Abruf beim Service oder zu Diagnosezwecken.

Füllmengen	
Kraftstofftank	197 l
Kühlflüssigkeit	19 l
Hydrauliköltank	65 l
Getriebeöl	6,5 l
Motoröl	12 l
Vorder-/Hinterachse	22/22 l

TECHNISCHE DATEN

Bereifung: 17.5 R25 L2

B	5410 mm
C	2750 mm
D	400 mm
F	3030 mm
G	2130 mm
J	3470 mm
K	3740 mm
O	52 °
P _{max}	45 °
R	43 °
R ₁ *	48 °
S	90 °
T	77 mm
U	430 mm
X	1750 mm
Y	2200 mm
Z	3060 mm
a ₂	4880 mm
a ₃	2680 mm
a ₄	±40 °

* Schaufel in Transportposition nach SAE

Bereifung: 17.5 R25 L2

A*	1120 kg
B*	890 kg
C*	720 kg
D	2880 mm
E	2220 mm
F	1630 mm
G	3290 mm
H	4320 mm
I	5460 mm
J	550 mm
K	690 mm
L	830 mm
M	2300 mm
N	3300 mm
O	4450 mm
P	1470 mm
Q	5060 mm
R	5910 mm
S	6840 mm

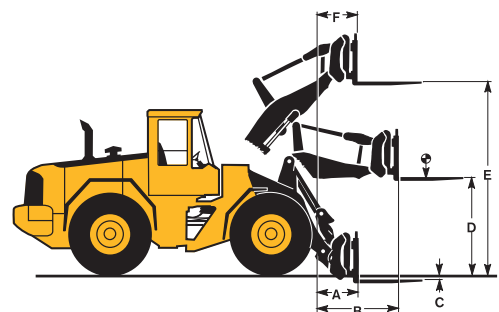
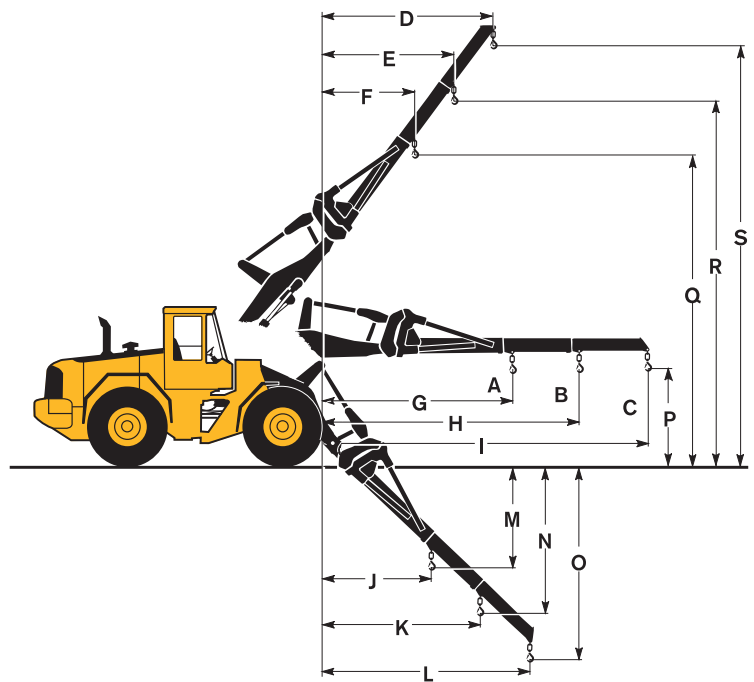
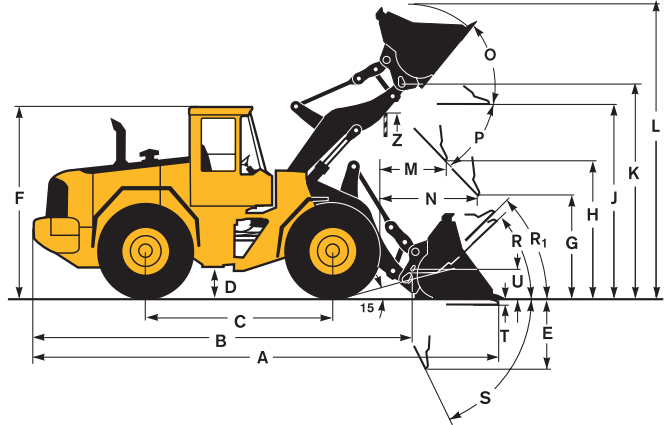
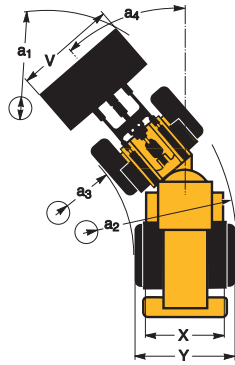
Best-Nr.: 92007
Einsatzgewicht: 8570 kg











Bereifung: 17.5 R25 L2

A	820 kg
B	1580 kg
C	31 mm
D	1710 mm
E	3520 mm
F	750 mm

Gabelzinken Best-Nr.: 92007
Länge: 1200 mm
Breite: 1500 mm
Zulässige Last*: 2730 kg
bei Schwerpunktabstand: 600 mm
Einsatzgewicht: 8630 kg
* nach EN 474-3, ebener und fester Boden

Die technische Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397 und SAE J818 angeleglichen.







Bereifung 17.5 R25 L2	UNIVERSALSCHAUFELN								LEICHTGUT	
										
Schaufelnenninhalt, ISO/SAE m ³	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	2,2	3,9
Schaufelinhalt, Füllungsgrad 110% m ³	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,7	1,7	2,4	4,3
Kipplast, ohne Lenkeinschlag kg	6000	5720	5920	5650	5900	5630	5820	5560	5240	4800
35° Lenkeinschlag kg	5400	5130	5320	5060	5300	5040	5230	4970	4670	4240
voller Lenkeinschlag kg	5220	4960	5150	4890	5120	4870	5050	4800	4510	4080
Ausbrechkraft kN	70,9	65,6	66,4	61,7	65,1	60,6	61,2	57,3	46,3	36,2
A mm	6600	6670	6440	6510	6690	6750	6530	6590	6830	7230
E mm	1010	1080	860	920	1090	1160	940	1000	1250	1630
H*) mm	2770	2730	2870	2830	2710	2670	2820	2770	2600	2340
L mm	4750	4790	4750	4790	4820	4860	4820	4860	4950	5410
M*) mm	1050	1100	940	990	1110	1160	1000	1050	1220	1490
N*) mm	1560	1590	1510	1540	1590	1610	1540	1560	1580	1630
V mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2380	2500
a Wendekreisdurchmesser mm	10 690	10 710	10 610	10 630	10 730	10 750	10 650	10 670	10 900	11 240
Einsatzgewicht kg	8560	8720	8590	8750	8610	8770	8640	8800	8900	9180

*) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers. Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskipwinkel.

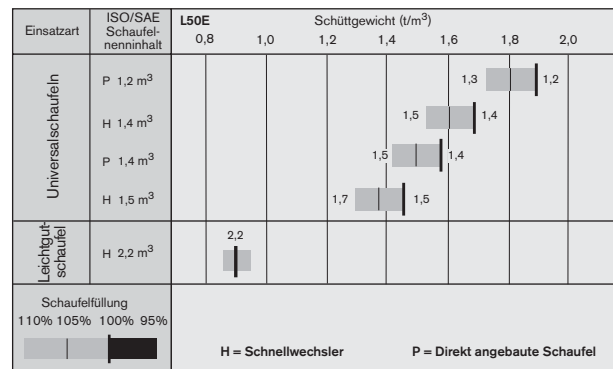
Die Tabellenwerte beziehen sich auf Volvo-Originalanbaugeräte.

Diagramm - Auswahl Passender Schaufeln

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies. Füllungsgrad ~ 105%.** Schüttgewicht 1,6 t/m³ (Standardhubgerüst). Ergebnis: Die 1,4 m³-Schaufel faßt 1,5 m³. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht, t/m ³	ISO/SAE Schaufelnenninhalt, m ³	Tatsächlicher Schaufelinhalt, m ³	
Mutterboden/ Ton		~ 1,80	1,2	~ 1,3	
		~ 1,50	1,4	~ 1,5	
		~ 1,30	1,5	~ 1,7	
Sand/Kies		~ 1,90	1,2	~ 1,25	
		~ 1,60	1,4	~ 1,5	
		~ 1,30	1,5	~ 1,6	
Mischgut		~ 1,90	1,2	~ 1,2	
		~ 1,80	1,4	~ 1,4	
		~ 1,50	1,5	~ 1,5	
Fels	≤100		~ 1,70	1,2	~ 1,2

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung - unabhängig von Schüttgewicht - gewählt.



Ergänzende Angaben

Bereifung 17.5 R25 L2	15.5 R25 L2	Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze
Breite über Reifen mm	-60	-
Bodenfreiheit mm	-30	-
Kipplast, voller Lenkeinschlag kg	-190	+170
Einsatzgewicht kg	-320	+150

STANDARDAUSRÜSTUNG

Motor

Dreistufige Luftfiltereinheit mit automatischer Staubentleerung (Ejektor)
Schauglas für Kühlmittelstand
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr
Schalldämpfer mit Funkenschutz
Extra großes Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
Kurbelgehäuseentlüftung mit Ölabscheider
Wasserabscheider
Schutznetz für Ansaugluft

Elektrische Anlage

24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung
Generator, 24V/80 A
Batterie Hauptschalter
Kraftstoffanzeige
Betriebsstundenzähler
Signalhorn, elektrisch
Temperaturanzeige, Kühlmittel
Temperaturanzeige, Hydrostatisches System
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen
Beleuchtung:
• Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht
• Standlicht
• Brems-/Rücklicht
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (zwei vorne, zwei hinten)
• Instrumentenbeleuchtung

Contronic-Überwachungssystem

Elektronikeinheit mit Protokollier-/Analysefunktionen
Contronic-Display
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor
• Niedriger Motoröldruck
• Hohe Hydrostatöltemperatur

Anlaßsperre bei eingelegtem Gang
Testfunktion für Warn- und Kontrolleuchten
Warn- und Kontrolleuchten für:

- Ladestrom
- Motoröldruck
- Hydrostatöldruck
- Bremsdruck
- Feststellbremse
- Hydraulikölstand
- Reguläre Lenkung
- Fernlicht
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Rundumleuchte
- Kaltstart-Heizelement
- Kühlmitteltemperatur
- Getriebeöltemperatur, hydrostatischer Fahrtrieb
- Niedriger Kraftstoffstand

Kraftübertragung

Hydrostatischer Fahrtrieb
Fahrtrichtungsschalter an Hebeleinheit

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen an allen vier Rädern
Zweikreis-Sicherheitsystem
Akustischer Alarm, Feststellbremse

Kabine

ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)
Zentralschlüsselsatz (Startschloß/Türschloß)
Schallschluckende Auskleidung
Aschenbecher
Zigarettenanzünder
Abschließbare Tür
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und Heiz-/Defrosteranlage
Bodenmatte
Innenbeleuchtung

Zwei Außenrückspiegel
Zwei Innenrückspiegel
Ausstellfenster, rechts
Getönte Verbundglasscheiben
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Fahrsitz mit hoher Rückenlehne und Luftfederung
Verstellbare Hebeleinheit
Stauraum
Getränkehalter
Sonnenblenden
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten
Scheibenwischer vorne mit Intervallfunktion
Tritflächen und Handläufe für Kabineneinstieg
Drehzahlmesser

Hydraulikanlage

Zweikammer-Hauptsteuerventil
Zweikammer-Vorsteuerventil
Axialkolbenpumpe
Sperre für Hubbetätigung
Hebelsperre, einstellbar, mit Positionsanzeige
Einstellbare Hub- und Kippautomatik
Notsenkeinrichtung
Druckprüfanschlüsse für Schnellwechsler
Schauglas für Hydraulikölstand
Hydraulikölkühler

Externe Ausrüstung

Schall- und Schwingungsdämpfung für Kabine, Motor und Getriebe
Hebeösen
Aufklappbare Seitenabdeckungen mit Gasfedernstützen
Knickgelenksperre
Vorbereitet auf Vandalismusschutz/Diebstahlsicherung für Batterien und Motorraum
Zughaken

SONDERAUSRÜSTUNG

(serienmäßig auf bestimmten Märkten)

Service und Wartung

Verschließbarer Werkzeugkasten
Werkzeugsatz
Radschlüsselsatz
Zentralschmieranlage
Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler in gegossener Ausführung
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage

Motor

Ölbad-Vorfilter
Zyklon-Vorfilter (Turbo)
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft
Handgas
Kühlmittelfilter
Elektrische Motorvorwärmung, 230 V
Maschenfilter für Kraftstoffzufuhr
Rostgeschützter Wasser-, Hydrauliköl- und Kraftstoffkühler

Elektrische Anlage

Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer
Seitliche Begrenzungsleuchten
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung
Nummernschildbeleuchtung
Rückfahr-Warnanlage
Xenon-Leuchten für vordere Arbeitsbeleuchtung
Rundumleuchte, klappbar
Doppelte Arbeitsscheinwerfer vorne, auf Kabine

Kabine

Einbausatz für Radio
Radio mit Kassettenrecorder
Radio mit CD-Spieler
Schiebefenster, rechts
Schiebefenster, Tür
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe
Sonnenblenden, Seitenfenster

Elektrisch beheizter Fahrsitz mit hoher Rückenlehne und Luftfederung
Fahrsitz mit hoher Rückenlehne, beheizt
Fahrsitz mit niedriger Rückenlehne, beheizt
Fahrsitz mit niedriger Rückenlehne
Linke Armllehne für Fahrsitz
Sicherheitsgurt mit größerer Länge/Breite als Standardausführung
„S1“-Kabinenluftfilter
Ausbildersitz
Klimaanlage
Klimaanlage mit rostgeschütztem Kondensator
Klimaautomatik (ATC)
Einstellbares Lenkrad
Lenkradknopf
Schalldämmsatz
Doppelte Pedale für Betriebsbremse
Beheizte Außenrückspiegel
Halter für Aufbewahrungsbox

Kraftübertragung

100% schlüssige Differentialsperre vorne
Inch-Pedal (Regulierung der Fahrgeschwindigkeit)
Geschwindigkeitsbegrenzung, 20 km/h
Geschwindigkeitsbegrenzung, 30 km/h

Hydraulikanlage

3. Hydraulikkreislauf
Einstellbarer Volumenstrom für 3. Hydraulikkreislauf
Hebelsperre, 3. Hydraulikfunktion
3./4. Hydraulikkreislauf
5./6. Hydraulikkreislauf
Einhebelbedienung
Einhebelbedienung inklusive 3. Funktion
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Hydraulischer Nebenantrieb
BSS-Hubgerüstdämpfung
Schnellwechsler in gegossener Ausführung mit separater Geräteverriegelung (durchblicksoptimiert)
Separate Geräteverriegelung

Externe Ausrüstung

Kotflügel, kleine vorne/hinten

Achsmontierte Kotflügel mit Kantenschutz aus Gummi
Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für hintere Arbeitsbeleuchtung
Schutzgitter für Rücklicht
Schutzgitter für Windschutzscheibe
Schutzgitter für Seitenscheiben/Heckscheibe
Unterbodenschutzplatte, Kabine
Vorderwagenmodifikation für 5. und 6. Hydraulikfunktion
Schutz für Schaufelzähne

Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung (CDC)
Schild, langsamfahrendes Fahrzeug
Schild, 50 km/h
Schalldämmsatz, Blauer Engel
Notlenkung
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst
Akustischer Alarm, Feststellbremse
Schallkennzeichnung, EU
CE-Kennzeichen

Bereifung

17.5-25
15.5 R25*
17.5 R25*

Anbaugeräte

Schaufeln
Staplervorsatz
Ausleger
Holzgreifer
Schneeschilder
Kehrrmaschinen
Wendbare Dreiteilige Unterschraubmesser
Schaufelzähne mit Anschraubhaltern
Schaufelzähne mit Anschweißhaltern
Ballenklammer
Dreheinrichtung für Fässer



BSS-Hubgerüstdämpfung*

Das System arbeitet mit Gas-/ Flüssigkeits-Druckspeichern, die mit den Hubzylindern in Verbindung stehen, und dämpft Pendelbewegungen der Last sowie Nickschwingungen der Maschine, die besonders bei der Fahrt auf unebenen Böden auftreten können. Mit BSS lassen sich kürzere Taktzeiten erzielen und Materialverluste verringern. Auch der Fahrer weiß den höheren Fahrkomfort zu schätzen.



Einhebelbedienung für Arbeitshydraulik*

Der L50E kann mit Einhebelbedienung zur Betätigung der Arbeitshydraulik ausgestattet werden. Auch ein Schalter für den Fahrtrichtungswechsel sowie eine Kick-down-Taste sind praktischerweise an diesem Hebel vorhanden.



CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*

Monotone Bewegungen sind eine Belastung für den Fahrer, die sich mit dem CDC-System vermeiden läßt. CDC-Bedienhebel und Schalter in der linken Armlehne sind fingerleicht zu betätigen. Damit läßt sich der Radlader in entspannter Haltung lenken und schalten.



Zusätzliche Hydraulikfunktionen*

Serienmäßig ist der L50E mit dem 3. Hydraulikkreislauf ausgerüstet. Dies erweitert das Einsatzspektrum des Radladers ganz wesentlich. Eine 4. Hydraulikfunktion* für den L50E kann nachgerüstet werden. Dazu ist dann ein 4. Bedienhebel vorgesehen. Diese Funktion ist beispielsweise zum Betrieb einer Kehrwalze, einer Diagonalschar oder eines Mähbalken erforderlich.

* Sonderausrüstung

Volvo-Originalanbaugeräte

Die Anbaugeräte von Volvo sind optimal auf die Anwendung der mit TP-Kinematik ausgerüsteten Lader abgestimmt. Das breite Sortiment ermöglicht ein großes Einsatzspektrum, das mit hervorragender Leistung bewältigt wird.





Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht.

– **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 25 A 100 1516
Printed in Sweden 2005.12-2,0
Volvo, Eskilstuna

German
WLO