

**VOLVO-RADLADER
L180E
HIGH-LIFT**

ERGÄNZUNG



VOLVO

Einfach überlegen im Holzumschlag

Der Volvo L180E High-Lift ist sehr viel mehr als nur ein Radlader mit Hochkippsausrüstung. Volvo hat diesen echten High-Lifter von Grund auf für seinen speziellen Einsatzzweck maßgeschneidert. Daher erbringt der Volvo L180E High-Lift im Holzumschlag einfach überlegene Leistungen.



8,6 Tonnen packt er in seinen Greifer von 3,2 m² und hebt diesen auf eine Höhe von 5,5 m. Auf vier Meter Reichweite kann das Hubgerüst ausgestreckt werden. Seine täglichen Aufgaben meistert dieser Lader derart souverän, daß er als Vorbild für produktiven High-Lifter-Einsatz dienen kann.

Höhere Stapel und 60 Prozent weniger Lagerfläche

Große Hubhöhe und Reichweite bedeuten kurze Taktzeiten beim Entladen von Stamm- und Schnittholz und beim Stapeln, Sortieren oder Beschicken von Sägeanlagen. Dazu trägt auch bei, daß der Greifer um 360 Grad gedreht werden kann. Damit kommt man von allen Seiten an das Holz heran. Durch die Möglichkeit, höhere Stapel anzulegen, können die Lagerflächen wesentlich reduziert werden. Tatsache ist: Nutzt man die maximale Hubhöhe beim Aufstapeln, schrumpft die Lagerfläche vergleichsweise um 60 – 70 Prozent.

Noch bessere Koordination mit der neuen Load Sensing-Hydraulik

Bei den Modellen der E-Serie ist es Volvo geglückt, die Load Sensing-Hydraulik noch um einige gute Eigenschaften zu bereichern, die Produktivität und Effizienz steigern. Dies betrifft insbesondere die Koordination der Bewegungsabläufe und unterschiedlichen Hydraulikfunktionen. So kann der Greifer mit voller Kraft geschlossen und gleichzeitig das Hubgerüst angehoben werden. Es versteht sich von selbst, was dies für die Produktivität im gesamten Arbeitsablauf bedeutet.

Mit Hubgerüstdämpfung arbeitet es sich noch schneller ...

Beim Holzumschlag ist hohes Tempo, sprich kürzeste Taktzeit, angesagt – und dabei muß präzise gearbeitet werden. Der knickgelenkte Radlader ist wendig und leicht zu manövrieren und dabei immer kraftvoll und schnell. Die BSS-Hubgerüstdämpfung erhöht den Fahrkomfort auf unebenen Böden. Das System steigert die Stabilität der Maschine und ermöglicht noch höhere Fahrgeschwindigkeit – ohne den Fahrer Erschütterungen auszusetzen.

Ein sicherer und stets bequemer Arbeitsplatz – auch an langen Arbeitstagen

Der Arbeitsplatz in einem Volvo-Radlader läßt nichts zu wünschen übrig: viel Ergonomie in der Kabine, gute Schallisolierung und hervorragende Luftfilterung bedeuten, daß sich der Fahrer in komfortablem Ambiente ganz auf seine Arbeit konzentrieren kann. Das elektronische Überwachungssystem Contronic unterstützt ihn dabei durch laufende Informationen über die

wichtigsten Maschinensysteme. Mit der Komfort-Lenk- und Fahrschaltung CDC* kann der Fahrer einfach zwischen Lenkhebel und Lenkrad wählen und so bei wiederkehrenden Arbeitsabläufen Rücken und Muskeln schonen.

Mit dem Kraftstoff wird jetzt richtig geheizt ... noch 20 Prozent weniger

Die Volvo-Radlader sind bekanntermaßen produktiv und wirtschaftlich zugleich. Im Vergleich zu ihren Vorgängern brauchen die E-Modelle rund 15 bis 20 Prozent weniger Sprit. Das ist dem perfekten Zusammenspiel der Volvo-Motoren mit der Kraftübertragung und Load Sensing-Hydraulik zu verdanken.

Eile mit Weile ...

Besonders sparsam ist der 12-l-Motor von Volvo auch durch die elektronisch gesteuerte Kraftstoffeinspritzung. Und wie alle Baumaschinenmotoren von Volvo überzeugt er durch sein hohes Drehmoment im niedrigen Drehzahlbereich. Das Getriebe ist mit einem Drehmomentwandler ausgestattet und reagiert rasch und präzise. Das gilt auch für die Load Sensing-Systeme der Arbeitshydraulik und Lenkung. Mit der Schaltautomatik APS stehen dem Fahrer vier Schaltprogramme zur Abstimmung auf die Einsatzverhältnisse zur Verfügung.

Kurz gesagt – der L180E High-Lift bietet wie alle Volvo-Radlader hohe Produktivität bei hervorragendem Bedien- und Fahrkomfort.

Weitere Informationen gehen aus unserem Gesamtprospekt für Volvo L180E hervor.

*Sonderausrüstung





Technische Daten

Hydraulikanlage

Arbeitshydraulik: Load-Sensing-System mit vorgesteuerten Ventilen. Pumpen
Zwei Axialkolben-Verstellpumpen. Pumpe 1: Arbeitshydraulik. Pumpe 2: Lenkung, Bremsen, Vorsteuerung und Arbeitshydraulik. Die elektro-hydraulische Servobedienung betätigt die zwei Steuerventile über eine Servoeinheit. Ventile: Zweikammer-Hauptsteuerventil 1 für Hub- und Kippfunktion. Vierkammer-Hauptsteuerventil 2 für Greifer, Wippfunktion (Greifer schwenken), Rotator und Stammschieber (Sonderausrüstung).

Max. Betriebsdruck, Pumpe 1	20 MPa
Fördermenge,	247 l/min
bei	10 MPa
und Motordrehzahl	1900 U/min
Betriebsdruck, Pumpe 2	21 MPa
Fördermenge,	247 l/min
bei	10 MPa
und Motordrehzahl	1900 U/min

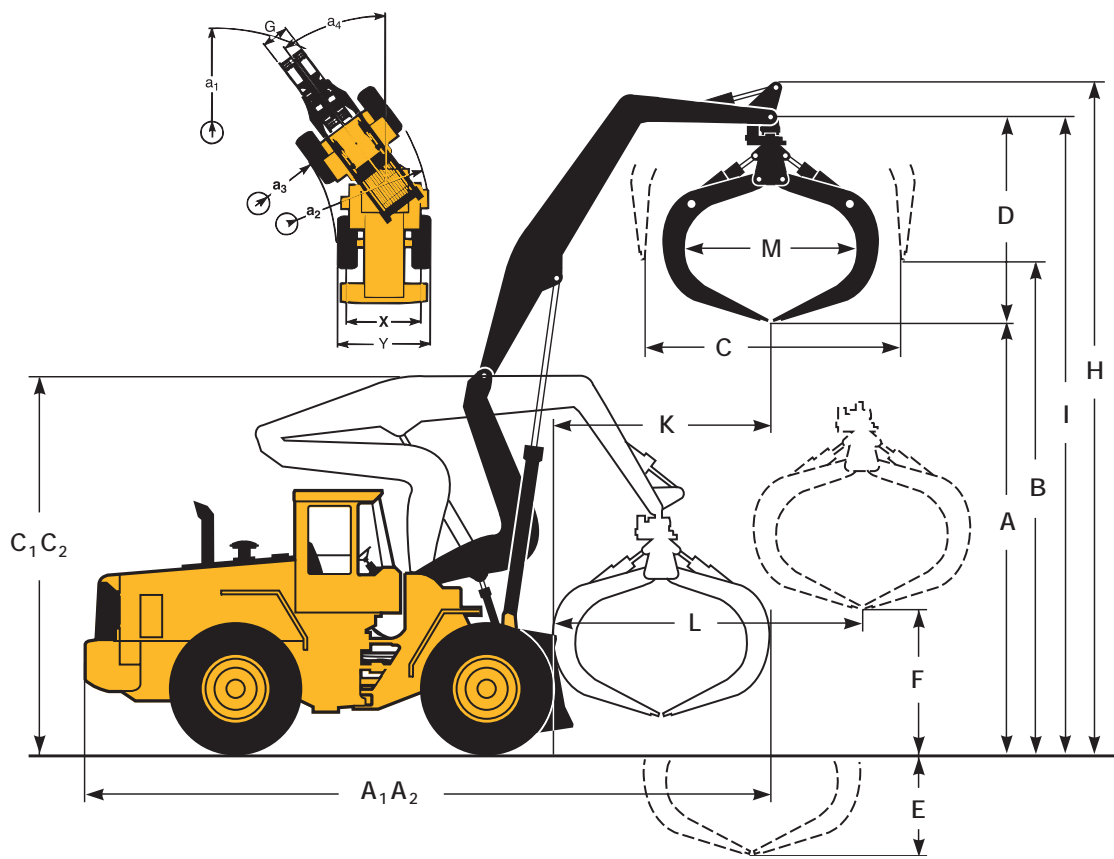
Vorsteuersystem

Betriebsdruck	3,5 MPa
---------------------	---------

Zykluszeiten

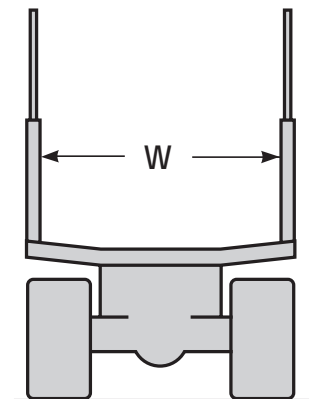
Heben	8,0 s
Senken	6,0 s
Kippen nach vorn	4,2 s
Kippen nach hinten	4,2 s
Greifer öffnen	3,2 s
Greifer schließen	3,3 s
Greifer schwenken - nach hinten	6,0 s
Greifer schwenken - nach vorn	3,0 s
Rotator	4,5 s/U
Stammschieber heben	2,0 s
Stammschieber senken	1,8 s

Technische Daten und Maßangaben



Bereifung: 800/65 R29*



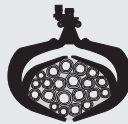
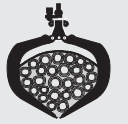
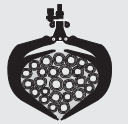
Rotierender Greifer, 360°, 3,2 m ²	
A ₁	Greifer in Längsstellung (3,5 m) - mit Stammschieber
A ₂	Nach vorne geschwenkter Greifer
C ₁	Greifer in Längsstellung
C ₂	Nach vorne geschwenkter Greifer
H	
I	
K	
L	
X	
Y	
a ₁	
a ₂	
a ₃	
a ₄	±37°



Hinweis: Beim Beladen von Holztransportern sollte die Greiferbreite (M = Maß) um 150 mm geringer als der Abstand (W) zwischen den Stützen des Fahrzeugs sein.

	Mit unbeladenem Anbaugerät in Transportstellung		Zul. Traglast in Transportstellung		
	Vorne	Hinten	Vorne	Hinten	
Achslast	kg	12 250	20 860	26 660	15 050
Bodendruck	kg/cm ²	6,5	4,5	6,5	4,5

Reifendruck: 650 kPa vorne und 450 kPa hinten.

Angaben mit Bereifung 800/65 R29*	STAMMHOLZ, LÄNGE 5 m		STAMMHOLZ, LÄNGE 4 m	FASERHOLZ, LÄNGE 4 m		
						
Greiferquerschnitt	m ²	3,2	3,2	3,5	3,8	3,8
Greifergewicht	kg	1 750	1 950/1 900	2 000	1 850/1 800	2 600
Nutzlast	kg	8 800	8 600/8 650	8 550	8 700/8 750	7 950
A	mm	5 590	5 590	5 640	5 140	5 290
B	mm	6 540	6 540	6 530	6 300	6 390
C	mm	3 630	3 630	3 750	4 500	4 500
D	mm	2 900	2 900	2 850	3 350	3 200
E	mm	1 200	1 200	1 250	1 670	1 500
F	mm	2 270	2 270	2 220	1 820	1 970
G	mm	1 100	1 100/900	1 100	1 100/900	900
M	mm	2 400	2 400	2 550	2 350	2 350
Maschinengewicht*	kg	32 910	33 110	33 410	33 160	33 260
Faserholz (kurz)					X	X
Langholz		X	X	X		
Güterumschlag, allgem.		X	X	X	X	X
Ent-/ Beladen, Lkw		X	X	X	X/X	X/X
Ent-/ Beladen, gegen Wand					X	X
Mit hydraulischen Klemmarmen			X	X		X
Mit Triplex-Ketten		X			X	
Best. - Nr.		91852	82127/82126	82128	94463/93607	82129

*) Mit Flüssigkeit in den Hinterreifen. Mit Flüssigkeit in den Vorderreifen erhöht sich das Maschinengewicht um 1830 kg. Der Stammschieber erhöht das Maschinengewicht um 800 kg. Stammschieber, Best.-Nr. 80796.

STANDARD AUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Werkzeugkasten
Werkzeugsatz
Radschlüsselsatz

Motor

Elektrische Motorvorwärmung
Dreistufige Luftfiltereinheit mit automatischer
Staubentleerung (Ejektor)
Schauglas für Kühlmittelstand
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr
Doppelte Kraftstofffilter
Kühlmittelfilter
Kurbelgehäuseentlüftung mit Ölabscheider

Elektrische Anlage

24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung
Drehstromgenerator, 24 V/55 A
Batterie Hauptschalter
Kraftstoffanzeige
Betriebsstundenzähler
Signalhorn, elektrisch
Gerätebeleuchtung
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen
Beleuchtung:
• Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-
/Abblendlicht
• Standlicht
• Brems-/Rücklicht
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung
(zwei vorne, zwei hinten)
• Instrumentenbeleuchtung

Contronic-Überwachungssystem

Elektronikeinheit mit Protokollier-/Analyse-
funktionen
Contronic-Display
Kraftstoffverbrauch
Außentemperatur
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor
• Niedriger Motoröldruck
• Hohe Getriebeöltemperatur
Anlaßsperre bei eingelegetem Gang
Bremsleistungstest
Testfunktion für Warn- und Kontrollleuchten
Warn- und Kontrollleuchten für:
• Ladestrom
• Motoröldruck
• Getriebeöldruck

- Bremsdruck
- Feststellbremse
- Hydraulikölstand
- Achsöltemperatur
- Reguläre Lenkung
- Notlenkung
- Fernlicht
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Rundumleuchte
- Kaltstart-Heizelement
- Differential Sperre
- Kühlmitteltemperatur
- Getriebeöltemperatur
- Ladedruck der Bremsdruckspeicher
- Füllstand-Warmmeldungen:
• Motorölstand
• Kühlmittelstand
• Getriebeölstand
• Hydraulikölstand
• Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage

Kraftübertragung

Lastschaltgetriebe mit APS-Schaltautomatik,
Getriebe neutralisierung zuschaltbar
Differentialle:
Vorne: 100% schlüssige Differential Sperre
Hinten: Konventionelle Ausführung

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölkühlte Bremsen an
allen vier Rädern
Zweikreis-Sicherheitssystem
Doppelte Pedale für Betriebsbremse
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst
Bremsverschleißanzeige (akustisch)
Ölkühler für Vorder- und Hinterachse

Kabine

Geprüft und zugelassen nach ROPS (SAE
J1040CC, ISO 3471), FOPS (SAE J231, ISO
3449)
Zentralschlüsselsatz (Startschloß/Türschloß)
Schallschluckende Auskleidung
Klimaanlage
Aschenbecher
Zigarettenanzünder
Einbausatz für Radio
Abschließbare Tür
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr
und Heiz-/Defrosteranlage
Bodenmatte
Innenbeleuchtung
Innenrückspiegel
Zwei Außenrückspiegel
Ausstellfenster, rechts

Getönte Verbundglasscheiben
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Verstellbare Hebeleinheit
Elektrisch beheizter Fahrersitz mit hoher Rücken-
lehne und Luftfederung
Stauraum
Sonnenblenden
Getränkehalter
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten
Scheibenwischer vorne und hinten mit Intervall-
funktion
Schiebefenster, Tür
Gleitgeschützte Wartungsflächen an Vorder- und
Hinterkotflügel
Drehzahlmesser
Lenkradknopf
Einstellbares Lenkrad
Schalldämsatz

Hydraulikanlage

Zweikammer-Hauptsteuerventil
Vierkammer-Hauptsteuerventil
Axialkolben-Verstellpumpen (3 Stück) für:
• Arbeitshydraulik
• Lenkung, Vorsteuersystem und Bremsen
• Kühllüftermotor
Kippautomatik, verstellbar, mit Positionsanzeige
Hydraulikölkühler
BSS-Hubgerüstdämpfung
Rotator

Externe Ausrüstung

Schall- und Schwingungsdämpfung für Kabine,
Motor und Getriebe
Verladeösen
Aufklappbare Seitenabdeckungen und
Motorhaube mit Gasfederstützen
Knickgelenksperre
Vorbereitet auf Vandalismusschutz/
Diebstahlsicherung für Batterien und
Motorhaube
Zughaken
Kotflügelverbreiterung

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für Rücklicht
Hubzylinderschutz

Sonstiges

Notlenkung

Bereifung

800/65 R29 Michelin

SONDER AUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage

Motor

Ölbad-Vorfilter
Zyklon-Vorfilter (Turbo)
Rostgeschützter Wasser- und Hydraulikölkühler
Handgas
Maschenfilter für Kraftstoffeinfüllstutzen
Reversierbarer Lüfter

Elektrische Anlage

Luftfilter für Generator
Nummernschildbeleuchtung
Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer
Rundumleuchte, klappbar
Seitliche Begrenzungsleuchten
Rückfahr-Warnanlage (akustisch)
Generator 80 A

Kabine

Radio mit Kassettenrecorder
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe
Sonnenblenden, Seitenfenster
Schiebefenster, rechts
Sicherheitsgurt mit größerer Länge/Breite als
Standardausführung
„S1“-Kabinenluftfilter
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne, beheizt
Fahrersitz mit hoher Rückenlehne, beheizt
Ausbildersitz
Linke Armlehne für ISRI-Fahrersitz
Halter für Aufbewahrungsbox
Rückfahrkamera
Klimaanlage (ATC)

Hydraulikanlage

Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für Rücklicht
Schutzgitter für Seitenscheiben und Heckscheibe
Schutzgitter für Kühlergrill
Unterbodenschutz hinten

Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung
Schild, langsamfahrendes Fahrzeug
Stammschieber

Bereifung

800/65 R29 GY
775/65 R29 BR



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfaßt Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Modelle doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität

und Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Konzern-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment

Ref No. 25 2 669 2372 German
Printed in Sweden 2004.02-3.0 GMC
Volvo, Eskilstuna