

VOLVO-RADLADER
L150E



VOLVO

Der neue L150E – eine Freude für Fahrer und Besitzer



Möglichst viel Material möglichst rasch und kostengünstig von A nach B zu befördern, ist natürlich die wichtigste Zielvorgabe für einen Radlader. Daher haben wir aus dem Volvo L150E nicht nur eine komfortable und umweltverträgliche, sondern in erster Linie eine sehr rentable Maschine gemacht. Der neue Radlader verspricht somit nicht nur Fahrfreude, sondern auch erfreulichen Gewinn für den Betreiber.

Der Volvo L150E ist immer mit viel Schwung bei der Sache. Denn der neue Niederemissions-Hochleistungsmotor mit elektronisch gesteuerter Direktinspritzung und die Load Sensing-Hydraulik arbeiten schon im niedrigen Drehzahlbereich nahezu mit voller Kraft. Das patentierte, kraftvolle TP-Hubgerüst mit den vorbildlich abgestimmten Anbaugeräten aus unserem umfangreichen Sortiment gibt dem L150E sehr viel Flexibilität für wechselnde Arbeitsaufgaben. Das Beladen von Transportern, Beschicken von Sortier- und Brechanlagen, die Erdbewegung oder der Holzumschlag sind einige Beispiele für Einsätze, in denen der

L150E ganz in seinem Element ist. Die technischen Lösungen machen den L150E zu einer schnellen, wendigen und kraftstoffsparenden Produktionsmaschine. Eben zu einem überzeugenden Gewinner in der 24-Tonnen-Klasse.

Eile mit Weile ...

Es ist ein reines Vergnügen, den neuen L150E zu fahren. Ganz anders als bei einer Maschine dieser Größenklasse zu erwarten – und obwohl man dabei enorme Kräfte entfesselt –, hat man fast das Gefühl, in einem Pkw zu sitzen. Dieser Radlader ist kraftvoll und dabei zugleich wendig und leicht zu manövrieren. Der Fahrer sitzt äußerst komforta-

bel, und auch der Bedienkomfort ist vom Feinsten. Motor und Hydraulik sprechen unverzüglich an. Die Sicht ist rundum hervorragend und die Kabinenluft auch auf staubigen Baustellen immer sauber. In dieser Maschine fühlt man sich wohl, jeden Tag, bei allen Einsätzen, wenn sie noch so lange dauern. Vorbildliche Produktionsleistung, – wenn es sein muß, auch im Drei-Schicht-Betrieb – ist das handfeste Ergebnis dieser „Wohltaten“.

Ein gutes Geschäft

Hohe Verfügbarkeit und extrem niedriger Kraftstoffverbrauch bilden die Grundlage der ausgezeichneten Gesamtwirtschaftlichkeit des L150E. Hinzu kommen die vorbildlichen Fahreigenschaften und die hohe Produktivität, eine der fahrerfreundlichsten Kabinen am Markt, die einfache und schnelle Wartung sowie der minimale Servicebedarf. Die Summe all dieser Vorteile macht den L150E zu einer Maschine, die hinsichtlich kurz- und langfristiger Rentabilität nur schwer zu übertreffen sein dürfte. Dazu zählen natürlich auch die günstigen Finanzierungsmöglichkeiten bei Volvo und der bekannt hohe Wiederverkaufswert. Kurz gesagt, mit dem L150E machen Sie ganz einfach ein gutes Geschäft!

Technische Daten L150E

- Motor: Volvo D10B LA E2
Schwungradleistung bei: 1700 U/min
SAE J1995 brutto: 200 kW (272 PS)
ISO 9249,
SAE J1349 netto: 198 kW (269 PS)
- Reißkraft: 186,9 kN*
- Kipplast, voll eingelenkt: 15 680 kg*

- Schaufelinhalt: 3,1–12,0 m³
- Holzgreifer,
Querschnittsfläche: 1,6–3,5 m²
- Einsatzgewicht: 23,2–25,2 t
- Bereifung: 800/65 R29 oder
26.5 R25

* Schaufelinhalt 3,8 m³, gerade Schaufel mit Zähnen
Bereifung: 26.5 R25 Standardhubgerüst



Die Kunst, eine Schaufel im Handumdrehen zu füllen

Der Volvo L150E überzeugt im produktiven Einsatz. Der drehmomentstarke Motor und die gut abgestimmte Schaltautomatik führen zu überlegenem Ansprechverhalten auch bei sehr schwierigen Einsätzen. Die Achsen aus Volvo-eigener Fertigung setzen die Antriebskraft verlustarm auf die Räder um. Hohe Produktivität, sehr niedriger Kraftstoffverbrauch und überlegene Wirtschaftlichkeit im Betrieb sind das Ergebnis.

D10B-Motor mit elektronisch gesteuerter Direkteinspritzung – reaktionsschnell im niedertourigen Bereich

Bereits im niedrigen Drehzahlbereich entwickelt dieser 10-l-Hochleistungsmotor nahezu sein maximales Drehmoment. Der Volvo L150E spricht daher schnell und mit hervorragender Schub- und Hydraulikkraft an. Die niedrigen Betriebsdrehzahlen führen zu sparsamem Kraftstoffverbrauch, minimalen Emissionen und langer Motorlebensdauer. Das bedeutet kurz- wie langfristig hohe Produktivität bei überlegener Gesamtwirtschaftlichkeit.

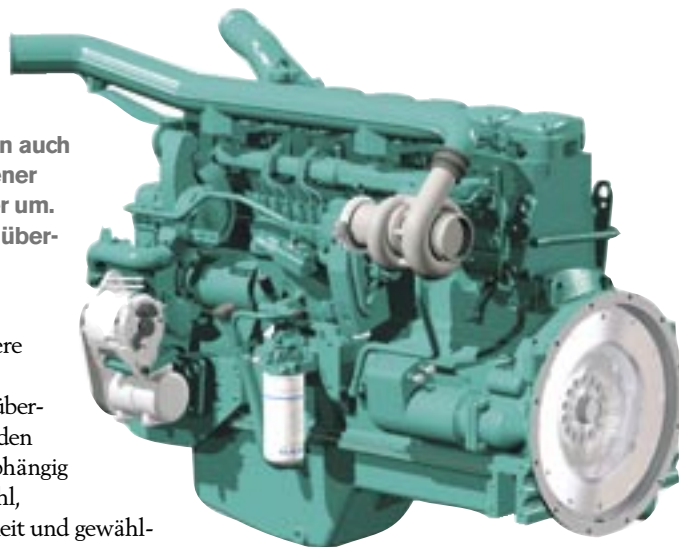
Drehzahl- und geschwindigkeitsabhängige Schaltautomatik

Das bewährte Volvo-Vorgelegegetriebe bewirkt in Verbindung mit der ebenfalls von Volvo entwickelten Schaltautomatik angenehm ruckfreie und zügige Schaltvorgänge. Der Fahrer braucht nur vorwärts, rückwärts oder Kick-down zu

wählen, alles andere kann er der APS-Schaltautomatik überlassen, die immer den richtigen Gang, abhängig von Motordrehzahl, Fahrgeschwindigkeit und gewähltem Schaltprogramm, einlegt. Diese „Feinabstimmung“ führt in allen Einsatzsituationen zu optimaler Durchzugskraft und Kraftstoffnutzung.

Volvo-Achsen

Volvo-Achsen und Kraftübertragung sind gut aufeinander abgestimmt und sorgen dafür, daß der L150E immer auf dem Boden bleibt, auch in schwierigem Gelände. L150E kann für optimale Traktion im schwierigsten Gelände mit einer hydraulisch betätigten Differentialsperre* an der Vorderachse und/oder einem Selbstsperrdifferential* an der Hinterachse ausgestattet werden.



Im Falle eines Falles ...

sind sichere Bremsen wirklich alles, könnte man sagen. Beim L150E sind diese nasse Bremsen mit Ölumlaufkühlung, die gut geschützt eingebaut sind und sichere, effiziente Bremsvorgänge gewährleisten.

Die externe Achsölkühlung* eignet sich bei Einsätzen mit hohem Kühlbedarf der Bremsen zur zusätzlichen Kühlung. Das Achsöl wird in diesem Zusammenhang auch gefiltert, und der Ölwechselabstand läßt sich somit von 1000 auf 2000 Betriebsstunden verlängern.

Motor

- Volvo D10B – neuer Niederemissions-Hochleistungsmotor der E-Serie mit elektronisch gesteuerter Direkteinspritzung, Turbolader und luftgekühltem Ladeluftkühler
- Die Motoren der E-Serie mit elektronisch gesteuerter Direkteinspritzung sind reaktionsschnell und gehen sparsam mit dem Kraftstoff um.
- Optimierte Kraftstoffeinspritzung – hoher Wirkungsgrad und niedrige Emissionswerte entsprechend den Anforderungen von Stufe 2 nach 97/68/EG
- Elektronisch gesteuerter Kühllüfter mit Hydrostatantrieb – bedarfsabhängiger und somit energieschonender Betrieb
- Leicht zugängliche Filter – einfache Wartung

Getriebe

- Bewährtes und weiterentwickeltes Volvo-Vorgelegegetriebe – schnelle Reaktion und große Schub- und Zugkraft in Verbindung mit dem elektronisch gesteuerten Motor
- Volvo brachte bereits 1981 die erste Lastschaltautomatik (APS) für Radlader auf den Markt.
- Die geschwindigkeits- und drehzahlabhängige APS wurde ständig weiterentwickelt und ist nun mit Leistungswahlschalter und vier Schaltbereichen eine willkommene Bedienerleichterung für den Fahrer und ein wichtiger Faktor bei der Senkung des Kraftstoffverbrauchs.

Achsen

- Achsen aus eigener Fertigung – als wichtiger Bestandteil des Kraftübertragungspakets perfekt abgestimmt

Bremsen

- Vollhydraulisch betätigtes Zweikreis-Sicherheitssystem
- Umlaufgekühlte Bremsen im Ölbad – betriebssicher und langlebig
- Elektronischer Bremsentest über Contro-nic – rasche Kontrolle der Bremsleistung
- Zweistufige Warnmeldung bei hoher Achsöltemperatur – effizienter Schutz der Komponenten, geringere Beschädigungsgefahr
- Bremsverschleißanzeige zur einfachen Kontrolle des Zustands der Bremsbeläge

* Sonderausrüstung



Eine intelligente Maschine überanstrengt sich nicht ...

Mit TP-Kinematik und Load Sensing-Hydraulik gelingt es dem Volvo L150E, seine Kräfte stets sinnvoll und ohne Energieverschwendung einzusetzen. Kein Hydrauliköl wird unnötigerweise in Umlauf gehalten. Ein beispielhaft niedriger Kraftstoffverbrauch bei bester Tonnenleistung ist das Ergebnis.

Load Sensing-Hydraulik macht Sinn ...

Einen Großteil seiner vorteilhaften Eigenschaften hat der Volvo L150E seiner Load Sensing-Hydraulik zu verdanken. Drei Axialkolben-Verstellpumpen liefern die jeweils benötigte Ölmenge genau dosiert und mit dem richtigen Druck. Diese bedarfsabhängige Arbeitsweise führt zu geringerer Leistungsentnahme vom Dieselmotor und dazu, daß mehr Motorleistung für den Antriebsstrang zur Verfügung steht. Der auch bei niedrigen Drehzahlen rasch ansprechende Motor und die intelligent konzipierte Hydraulik führen zu hervorragenden Manöviereigenschaften und kurzen Funktions- und somit Taktzeiten.

TP-Hubgerüst mit geballter Kraft ganz oben ...

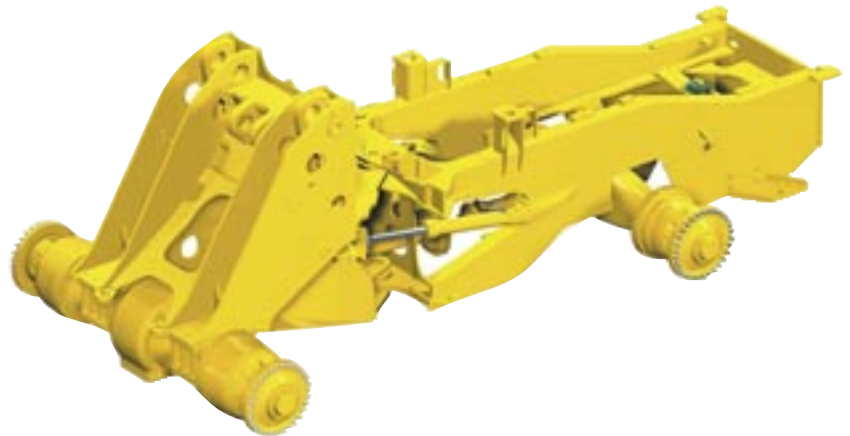
Aufgrund der TP-Kinematik entwickelt das Hubgerüst von Volvo ein nahezu gleichbleibendes, kraftvolles Reißmoment im ganzen Hubbereich. Insbesondere auf maximaler Hubhöhe, wo anderen schon mal die Kräfte ausgehen, hält das Hubgerüst die Last stets eisern im Griff und läßt sich gut manövrieren.

Immer sicher auf Kurs ...

In Transportstellung wird die Schaufel vom TP-Hubgerüst in sicherem Griff nahe der Vorderachse gehalten. Die dadurch gewonnene zusätzliche Laufruhe und Stabilität drückt sich in geringeren Materialverlusten, kürzeren Umläufen und somit höherer Tonnenleistung aus. Auch die BSS-Hubgerüstdämpfung mit Gasdruck-Flüssigkeitsspeichern trägt zu einem Gewinn an Komfort und Produktivität bei, indem sie Pendelbewegungen am Anbaugerät oder Nickschwingungen der Maschine dämpft.

Leichtgängige und exakte Lenkung

Die Lenkanlage arbeitet ebenfalls nach dem Load Sensing-Prinzip, d.h. bedarfsabhängig und somit sehr effizient und kraftstoffsparend. Sie reagiert rasch und exakt auf die Lenkmanöver des Fahrers – auch bei niedrigen Motordrehzahlen.



TP-Hubgerüst

- Patentiertes TP-Hubgerüst (Torque/Parallel) mit zwei Kinematiksystemen in einem: Z-Kinematik und Parallelkinematik
- Vom Fahrer leicht zu beherrschende, zügige Ausrüstungsbewegungen – hohe Fahrer- und Maschinenleistung
- Gelenke am Hubgerüst mit doppelten Bolzensicherungen und Dichtungen

Load-Sensing-Arbeitshydraulik

- Bedarfsabhängig arbeitende Hydraulikanlage. Ein energieschonendes System, das den Dieserverbrauch reduziert.

- Vorgesteuerte Steuerventile – hohe Produktivität durch exaktes Ansprechen bei hervorragender Feinsteuerung
- BSS-Hubgerüstdämpfung – dämpft irritierende Nickschwingungen und Pendelbewegungen und ermöglicht noch kürzere Taktzeiten.

Load Sensing-Lenkung

- Load Sensing-Lenkung – leichtgängig und kraftstoffsparend
- Das Druckspeichersystem der E-Modelle führt zu stabilem, zuverlässigem Fahrverhalten und somit hohem Fahrkomfort.

Rahmen

- Robuste Bauweise zur sicheren Lagerung der Komponenten – längere Maschinenlebensdauer
- Neue Dreipunktaufhängung des Motors und Getriebes – geringere Vibrationen und Geräuschentwicklung
- Langlebiges Volvo-Knickgelenk – bewährte Bauweise, einfache Wartung



Fahrerkomfort – ein wichtiger Produktionsfaktor



Volvo-Radlader sind bereits als äußerst fahrerfreundlich bekannt. Dennoch ist es beim neuen Volvo L150E gelungen, den Fahrerkomfort weiter zu verbessern. Die neue Care Cab-Überdruck-Komfortkabine bietet u.a. noch mehr Möglichkeiten der Anpassung an die individuelle Arbeitshaltung und noch besseren Überblick.

Komfort und Fahrerleistung gehen Hand in Hand ...

Das reichhaltige Sortiment an Fahrersitzen, alle mit individuellen Einstellmöglichkeiten, macht die Wahl vielleicht zur

Qual, die Fahrt im Radlader hingegen zu einem angenehmen Erlebnis. Die vorbildliche Instrumentierung mit dem Contronic-Display ist in das Armaturenbrett direkt vor dem Fahrer integriert.

Vorwärts-/Rückwärts- sowie Kick-down-Schalter sind praktischerweise gleich zweimal vorhanden: Am Gangwählhebel links am Lenkrad und an der Hydraulikkonsole rechts. Sie haben stets die Wahl ...

Noch größeren Bedienkomfort verspricht das CDC-System (Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*), das die Beanspruchung der Schultern und Arme drastisch reduziert. Entspannt zurückgelehnt – und ohne monotones Kurbeln

am Lenkrad – kann der Fahrer mit dem CDC-Bedienhebel in der linken Armlehne die wichtigsten Lenk- und Schaltfunktionen betätigen. Auch hier hat er stets die Wahl: Zwischen Lenkrad und CDC-Hebel kann beliebig gewechselt werden, zur individuellen Anpassung an die bequemste Arbeitshaltung und die Einsatzsituation.

Alles im Blick und im Griff ...

Mit dem Contronic-Informationssystem ist der Fahrer jederzeit Herr der Lage: Er erhält Betriebsdaten, z.B. Außentemperatur, Kraftstoffverbrauch und Flüssigkeitsstände, sowie Warnhinweise und auch Warnmeldungen leicht ablesbar im Klartext und in der gewünschten Landessprache auf dem Contronic-Display.

In der Ruhe liegt die Kraft

In der Care Cab-Komfortkabine gibt es kaum irritierende Geräusche, die den Fahrer bei der Arbeit stören und seine Leistung beeinträchtigen könnten. Eine gute Schall- und Schwingungsdämpfung wurde u.a. durch schallschluckendes Material und durch die Lagerung der Kabine auf Gummielementen erreicht.

Care Cab – ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Ein Radlader arbeitet oft in Bereichen mit staubiger oder anderweitig verschmutzter Luft. Eine wirksame Filterung der Frischluft für die Kabine ist daher außerordentlich wichtig für Gesundheit und Komfort des Fahrers. Der L150E hat ein zweistufiges Kabinenluftfilter mit leicht austauschbarem Vorfilter. Die Kabinenluft wird über das Hauptfilter mehrfach umgewälzt und somit gereinigt. Dank dieser exklusiven Konstruktionslösung von Volvo und der serienmäßigen Klimaanlage wird dem Fahrer im L150E ein vorbildliches „Arbeitsklima“ geboten.

Care Cab

- Vorbildliches „Arbeitsklima“: Zweistufige Frischluftfilterung und serienmäßige Klimaanlage
- Geräumige Kabine mit Pkw-Komfort
- Individuell einstellbarer Fahrersitz. Hydraulikkonsole und Lenkrad ebenfalls verstellbar. Vorbildlicher Fahrerkomfort
- Contronic-Überwachungssystem – fortlaufend aktualisierte Informationen zum Betriebszustand der Maschine. Leicht ablesbare Klartextanzeige

- Gleitgeschützte Trittflächen und Serviceplattformen bieten Sicherheit bei der Wartung. Die leicht nach innen geneigte Leiter erleichtert den Ein- und Ausstieg.
- Die großflächige Verglasung mit den schmalen Eckpfosten gestattet hervorragende Rundumsicht – auch ein wichtiger Sicherheitsfaktor.
- Die Sicht nach hinten wird durch die abgeschrägte Motorhaube verbessert.

* Sonderausrüstung





Schneller Service und einfache Wartung = maximale Verfügbarkeit

Nur wenige Maschinen arbeiten in so schwieriger und verschleißintensiver Umgebung wie ein Radlader, und das tagaus und tagein. „Stillstand“ ist ein Wort, das man bei Volvo-Baumaschinen nicht oft zu hören bekommt. Praktische Servicekonzepte und eine umfassende Serviceorganisation stellen sicher, daß sich Ihr Radlader hauptsächlich im produktiven Einsatz betätigt.

Wartungsfreundliches Konzept – mehr Zeit für die produktive Arbeit

Die tägliche Wartung wird durch die elektronische Füllstandkontrolle über das Contronic-Display entscheidend erleichtert. Zudem sind alle Wartungspunkte und Filter leicht vom Boden aus erreichbar. Die großen, einfach zu öffnenden Abdeckungen werden durch Gasdruckfedern offengehalten. Kühlergrill und Lüfter sind ausschwenkbar. Die Schnelkupplungen für die Druckprüfung sind zentral und leicht zugänglich zusammengefaßt.

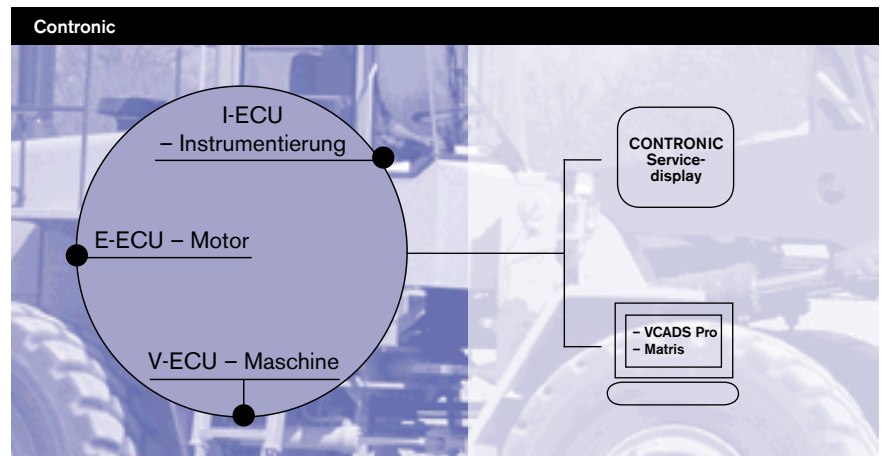
Contronic als „Aufsichtsorgan“

Betriebs- und Leistungsdaten des Laders werden von der Contronic-Bordelektronik mit insgesamt drei, miteinander vernetzten Rechnern (ECU), laufend überwacht und gespeichert. Das System arbeitet in drei Stufen:

Stufe 1: Das System verfolgt den Maschinenbetrieb in Echtzeit. Sollte es zu Abweichungen von Normalwerten kommen, wird der Fahrer unverzüglich darüber informiert. Fehlfunktionen werden mit einer speziellen Serviceeinheit im Handumdrehen geortet und diagnostiziert.

Stufe 2: Alle Betriebsdaten werden gespeichert und können später dazu benutzt werden, die Arbeit der Maschine zu analysieren und die Ereignisse seit dem letzten Service zu verfolgen. Die Informationen können mit unserem PC-kompatiblen Matris-System grafisch dargestellt werden und sind eine wertvolle Hilfe zur Fehlersuche und Planung der Wartungsmaßnahmen.

Stufe 3: Außerdem kann die Motoreinstellung zur Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen u.a. mit Hilfe der Contronic-Serviceeinheit optimiert werden. Mit dem neuen Analyse- und Programmierwerkzeug VCADS Pro lassen sich die Motorfunktionen und Leistungsdaten kontrollieren und notwendige Adaptionen der elektronischen Vorgaben durchführen.



Contronic (elektrische Anlage)

- Elektrisches/elektronisches Bordnetz mit drei Rechnern. Betriebssicher, effizient und bedienerfreundlich
- Display-Informationen in drei Gruppen – Informationstexte zu Betriebsdaten, Alarmtexte zu eventuell schadensträchtigen Betriebszuständen und Fehlermitteilungen zur elektrischen Anlage selbst
- Drehzahlabsenkung auf Leerlaufniveau bei Betriebsstörungen zur Vermeidung von Folgeschäden

Wartungseigenschaften und Verfügbarkeit

- Die elektronische Überwachung wichtiger Öl- und Flüssigkeitsstände vereinfacht die tägliche Wartung und steigert die Betriebssicherheit.
- Geschützt angeordnete EntlüftungsfILTER für Getriebe, Achsen, Kraftstoff- und Hydrauliköltank
- Zyklon- bzw. Ölbad-Vorfilter* zur Verlängerung der Standzeit der Motor-Luftfilter bei schwierigen Betriebsbedingungen

- Die werkseitig montierte Zentralschmieranlage* trägt zur hohen Verfügbarkeit bei.
- Leicht zugängliche Abdeckungen und Wartungspunkte vereinfachen die Wartung und den Service.
- Gut geschützte Kardanlager – lange Lebensdauer
- Neben der üblichen Gewährleistung gibt es weitere, abgestufte Garantieverträge. Unser CAP-Programm (Component Assurance Program) kann ganz nach Ihren Wünschen maßgeschneidert werden.

* Sonderausrüstung



Volvo-Radlader – auch der Umwelt zuliebe

Der Umweltschutz gehört zu den Kernwerten von Volvo. Das Umweltmanagement bildet somit einen „natürlichen“ Teil unserer Geschäftstätigkeit. Fertigungsstätten und Produktionsabläufe sind nach ISO 14001 zertifiziert. Mehr als 95% der Werkstoffe des Volvo L150E sind recyclingfähig. Der Kraftstoffverbrauch ist extrem niedrig und daher auch der Schadstoffausstoß minimal. Auch die Geräusentwicklung ist als äußerst umweltschonend zu bezeichnen. Mit einem Volvo-Radlader wählen Sie also eine der umweltverträglichsten Maschinen am Markt.

Niedertouriger Motor – hohe Leistung bei minimalen Emissionswerten

Umweltverträglichkeit und langfristige Wirtschaftlichkeit sind durchaus keine Gegensätze. Der Volvo L150E stellt das unter Beweis: Der neue 10-l-Turbodiesel entwickelt sein Spitzendrehmoment bereits bei niedrigen Drehzahlen. Das bedeutet sparsamen Kraftstoffverbrauch und minimale Emissionswerte.

Arbeitsruhe – eine echte Wohltat

Die niedrigen Betriebsdrehzahlen sind auch im Hinblick auf die geringere Lärmbelastung des Fahrers – und seiner Kollegen auf der Baustelle – von Vorteil. Der niedertourige Motor ist zudem dreifach gelagert, weshalb nur geringe Vibrationen auftreten. Motorraum und Kabine sind effizient schallisoliert.

Zu mehr als 95% wiederverwertbar

Nahezu der gesamte L150E ist praktisch wiederverwertbar – d.h. alle Teile aus Gußeisen, Stahl und anderen Metallen wie auch aus Glas und Kunststoff. Motor, Getriebe oder auch Hydraulikkomponenten können überholt und in unseren Austauschsystemen wiederverwendet werden. Zudem kann der L150E mit biologisch abbaubarem Hydrauliköl* betrieben werden. Die Klimaanlage arbeitet



selbstverständlich mit FCKW-freiem Kältemittel. Und damit nicht genug: Sogar winzigste Ölpartikel in der Kurbelgehäuseentlüftung werden ausgefiltert und zum Motor zurückgeführt. Der Volvo L150E ist somit in jeder Hinsicht umweltverträglich.

Geringe Umweltbelastung

- Volvo-Dieselmotor mit elektronischer Direkteinspritzung – hohe Leistung und niedrige Emissionswerte.
- Der niedertourige Hochleistungsmotor entspricht den Emissionsanforderungen von Stufe 2 in Europa und den USA.

- Extrem niedriger Innen- und Außenschallpegel.
- Zu mehr als 95% recyclingfähig.
- Für alle Volvo-Radlader steht unsere Umwelterklärung zur Verfügung.
- Alle unsere Fertigungsstätten sind nach ISO 14001 zertifiziert.

* Sonderausrüstung



Der Volvo L150E – genauer betrachtet

Motor

Motor: 6-Zylinder-Turbodieselmotor mit Reiheneinspritzpumpe, herkömmlichen Einspritzdüsen und elektronisch gesteuerter Einspritzung. Der robuste, für schwere Einsätze konzipierte Motor hat nasse, austauschbare Zylinderlaufbuchsen und ebenfalls austauschbare Ventilführungen und Ventilsitze. Die Gasbetätigung erfolgt elektrisch über ein Potentiometer am Gaspedal bzw. am Drehgriff für das Handgas. Luftfilterung: dreistufig. Kühlanlage: hydrostatisch angetriebener Lüfter sowie luftgekühlter Ladeluftkühler.

Motor..... Volvo D10B LA E2
 Max. Leistung bei 1700 U/min
 SAE J1995 brutto..... 200 kW (272 PS)
 ISO 9249, SAE J1349 198 kW (269 PS)
 Max Drehmoment bei 1200 U/min
 SAE J1995 brutto..... 1380 Nm
 ISO 9249, SAE J1349 1370 Nm
 Optimaler Arbeitsbereich 1100–1600 U/min
 Hubraum 9,6 l

Kraftübertragung

Drehmomentwandler: einstufig. Getriebe: Volvo-Vorgelegegetriebe mit Einhand-Wählhebelbedienung. Getriebeschonendes und ruckfreies Umschalten mit PDM-Kuppelungsmodulation (pulsdauermoduliert). Schaltsystem: Volvo APS-Schaltautomatik mit Leistungswahlschalter. Achsen: Volvo-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus Gußstahl. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. Differentiale: Konventionelle Ausführung vorne und hinten.

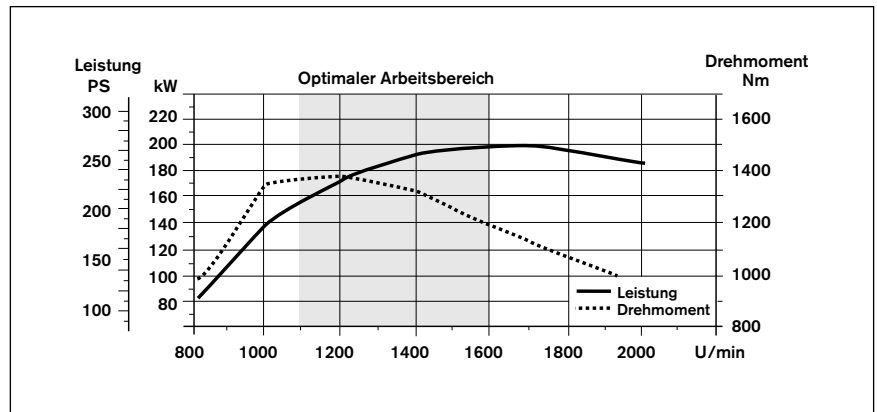
Getriebe Volvo HTE 210
 Wandlungsgrad 2,14:1
 Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts
 1 6,8 km/h
 2 12,6 km/h
 3 25,1 km/h
 4 37,3 km/h
 Mit Bereifung..... 26,5 R25 L3
 Vorderachse/Hinterachse Volvo/AWB 40/40
 Pendelung, Hinterachse ±15°
 Bodenfreiheit bei 15° Pendelung 610 mm

Bremsanlage

Betriebsbremse: Zweikreis-Sicherheitssystem mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Ein Bremskreis oder die Feststellbremse erfüllen jeweils die normgemäßen Sicherheitsanforderungen. Vollhydraulisch betätigte, gekapselte, nasse Scheibenbremsen mit Ölumlaufkühlung. Wartungsfreundliche Anordnung in den Radnaben. Die Kraftübertragung beim Bremsen kann über einen Wählschalter am Armaturenbrett ausgerückt werden. Feststellbremse: Gekapselte, nasse Lamellenbremse im Getriebe. Durch Federspeicherzylinder angesetzt und mit einem Schalter am Armaturenbrett elektrohydraulisch gelöst.

Normen: Die Bremsanlage entspricht ISO 3450 und SAE J 1473.

Anzahl der Bremsscheiben je Rad,
 vorne/hinten..... 1/1
 Bremsdruckspeicher 2x1,0 und 1x0,5 l
 Bremsdruckspeicher, Feststellbremse 1x0,5 l



Lenkung

Lenkung: Load Sensing-Knicklenkung. Hydrostatisches System. Ölversorgung: Vorrangig von einer der Axialkolben-Verstellpumpen. Lenkzylinder: Zwei doppeltwirkende Lenkzylinder.

Lenkzylinder..... 2
 Bohrung 90 mm
 Kolbenstangendurchmesser..... 50 mm
 Hub..... 423 mm
 Betriebsdruck..... 21 MPa
 Max. Ölfördermenge..... 190 l/min
 Max. Lenkeinschlag..... ± 37°

Kabine

Instrumentierung: Alle wichtigen Anzeigeelemente sowie das Contronic-Display befinden sich im Blickfeld des Fahrers. Contronic-Überwachungssystem. Heizung und Defroster: Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster-Düsen für sämtliche Scheiben. Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Der Sitz ist an der rückwärtigen Kabinenwand verankert. Der Sicherheitsgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab. Die Kabine ist geprüft und abgenommen nach ROPS (ISO CD 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449, SAE J231). Die Kabine entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) sowie „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

Notausstiege..... 1
 Innenschallpegel
 nach ISO 6396 LpA 69 dB (A)
 Außenschallpegel
 nach ISO 6395 LwA 107 dB (A)
 (gemäß Richtlinie 2000/14/EC)
 Luftdurchsatz 9 m³/min
 Heizleistung 11 kW
 Kühlleistung (Klimaanlage) 8 kW

Hydraulikanlage

Ölversorgung: Drei bedarfsabhängig arbeitende Axialkolben-Verstellpumpen. Eine der Pumpen beliefert stets vorrangig die Lenkanlage und eine ist für den Hydromotor des Kühllüfters vorgesehen. Steuerventile: Doppeltwirkendes Zweikammer-Steuerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird. Hubfunktion: Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Abschaltbare induktivmagnetische Hubautomatik, einstellbar für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe. Kippfunktion: Der Ventilschieber verfügt über drei Betriebsstellungen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Abschaltbare induktivmagnetische Kippautomatik, einstellbar für beliebige Schaufelwinkel. Zylinder: In doppeltwirkender Ausführung für sämtliche Bewegungsfunktionen. Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitegrad 20 µm (Absolutwert).

Max. Betriebsdruck, Pumpe 1 25,0 MPa
 Fördermenge..... 180 l/min
 bei Druck..... 10 MPa
 und Motordrehzahl..... 1900 U/min
 Betriebsdruck, Pumpe 2..... 26,0 MPa
 Fördermenge..... 180 l/min
 bei Druck..... 10 MPa
 und Motordrehzahl..... 1900 U/min
 Vorsteuersystem
 Betriebsdruck..... 3,5 MPa
 Funktionszeiten
 Heben* 5,9 s
 Auskippen* 2,0 s
 Senken ohne Last 3,7 s
 Komplettes Arbeitsspiel..... 11,6 s
 * Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818

Hubgerüst

TP-Hubgerüst mit nahezu gleichbleibender Reißkraft im gesamten Hubbereich und vorbildlicher Parallelführung.
 Hubzylinder..... 2
 Bohrung 160 mm
 Kolbenstangendurchmesser..... 90 mm
 Hub..... 784 mm
 Kippzylinder 1
 Bohrung 230 mm
 Kolbenstangendurchmesser..... 110 mm
 Hub..... 452 mm



Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Warnleuchte für folgende Funktionen (und Summermeldung bei eingelegtem Gang): Motoröldruck, Getriebeöldruck, Bremsdruck, Feststellbremse, Hydraulikölstand, Achsöltemperatur, Lenkdruck, Kühlmitteltemperatur, Kühlmittelstand, Getriebeöltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Überdrehenschutz bei eingelegtem Gang, Ladedruck der Bremsdruckspeicher.

Spannung 24 V
 Batterien.....2x12 V
 Batteriekapazität 2x140 Ah
 Generatorleistung 1540W/55A
 Anlasserleistung 5,4 kW (7,3 PS)

Service

Zugänglichkeit: Große, durch Gasdruckfedern offengehaltene Abdeckungen. Kühlergrill und Kühllüfter ausschwenkbar. Elektronische Speicherung der Betriebsdaten zum Abruf beim Service oder zu Diagnosezwecken.

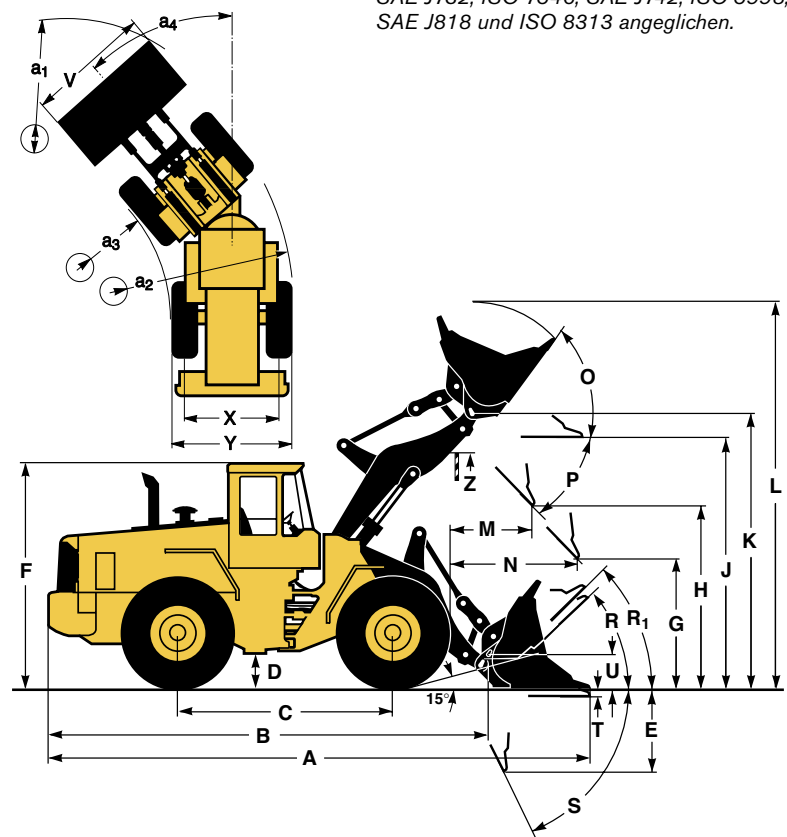
Füllmengen
 Kraftstofftank..... 370 l
 Kühlflüssigkeit.....47 l
 Hydrauliköltank 156 l
 Getriebeöl.....45 l
 Motoröl 39,5 l
 Vorder-/Hinterachse 45/55 l

Technische Daten und Maßangaben

Bereifung: 26.5 R25 L3

Standardhubgerüst	Langes Hubgerüst	
B	7 030 mm	7 550 mm
C	3 550 mm	—
D	450 mm	—
F	3 580 mm	—
G	2 130 mm	—
J	3 960 mm	4 530 mm
K	4 350 mm	4 920 mm
O	59 °	—
P _{max}	49 °	49 °
R	44 °	47 °
R ₁ *	48 °	—
S	66 °	61 °
T	54 mm	—
U	520 mm	—
X	2 280 mm	—
Y	2 950 mm	—
Z	3 500 mm	3 970 mm
a ₂	6 780 mm	—
a ₃	3 380 mm	—
a ₄	±37 °	—

Die technischen Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 5998, SAE J818 und ISO 8313 angeglichen.

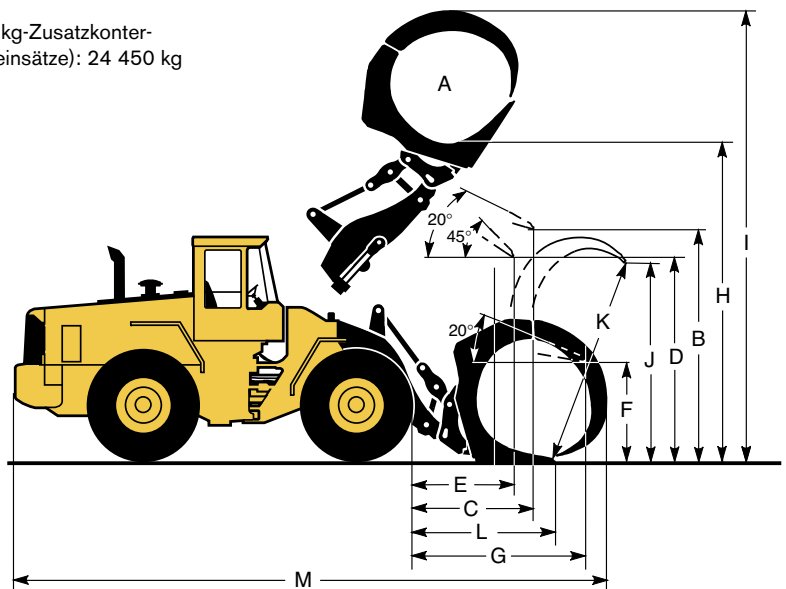


* Schaufel in Transportposition nach SAE

Bereifung: 800/65 R29










A	3,1	m ²
B	3 670	mm
C	2 090	mm
D	2 970	mm
E	1 630	mm
F	1 630	mm
G	2 910	mm
H	4 990	mm
I	7 270	mm
J	3 080	mm
K	3 340	mm
L	2 290	mm
M	9 690	mm

Einsatzgewicht (einschl. 1 020 kg-Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze): 24 450 kg
Nutzlast: 7 700 kg



ERGÄNZENDE ANGABEN

Bereifung 26.5 R25 L3		Standardhubgerüst		Langes Hubgerüst	
		26.5 R25 L5	800/65 R29	26.5 R25 L5	800/65 R29
Breite über Reifen	mm	+30	+110	+30	+110
Bodenfreiheit	mm	+30	+25	+30	+25
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	+770	+630	+650	+550
Einsatzgewicht	kg	+1050	+920	+1050	+920

Bereifung 26.5 R25 L3	UNIVERSALSCHAUFELN						FELS-SCHAUFELN*	LEICHTGUTSCHAUFELN		LANGES HUBGERÜST	
											
Schaufelinhalt	m³	4,6	4,4	4,4	4,2	4,0	4,1	3,7	7,0	5,9	—
Schaufelnenninhalt ISO/SAE	m³	4,5	4,3	4,3	4,1	3,9	4,0	3,7	6,8	5,7	—
Kippplast, ohne Lenkeinschlag	kg	17 480	17 830	17 470	17 820	17 820	17 620	18 070	15 740	16 770	-3 500
35° Lenkeinschlag	kg	15 550	15 890	15 560	15 900	15 900	15 680	16 040	13 890	14 890	-3 210
voller Lenkeinschlag	kg	15 330	15 670	15 350	15 680	15 680	15 460	15 800	13 680	14 670	-3 170
Reißkraft	kN	166,1	174,7	170,7	179,7	185,5	182,3	166,2	122,3	140,4	—
A	mm	8 690	8 850	8 640	8 800	8 760	8 780	8 940	9 230	8 960	+520
E	mm	1 290	1 440	1 260	1 400	1 360	1 390	1 520	1 780	1 540	+6
H** Messerkante, SAE Zahnspitze/U-messer	mm	3 030 2 970	3 070 2 880	3 060 3 000	3 100 2 910	3 130 2 940	3 040 2 850	3 020 2 830	2 690 2 630	2 820 2 760	+570
L	mm	5 920	5 920	5 940	5 940	5 910	6 030	6 040	6 140	5 920	+570
M** Messerkante, SAE Zahnspitze/U-messer	mm	1 190 1 250	1 220 1 410	1 160 1 220	1 190 1 380	1 150 1 340	1 080 1 270	1 290 1 480	1 630 1 690	1 350 1 410	-32
N**	mm	1 820	1 930	1 810	1 920	1 900	1 750	1 980	1 950	1 880	+450
V	mm	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 230	3 200	3 200	—
a ₁ Wendekreis- durchmesser	mm	14 480	14 570	14 460	14 550	14 530	14 540	14 840	14 930	14 800	—
Einsatzgewicht	kg	23 240	23 100	23 150	23 000	23 000	23 220	24 720	23 990	23 470	+300





*) mit L5 Bereifung

**) Bei 45° Auskippwinkel

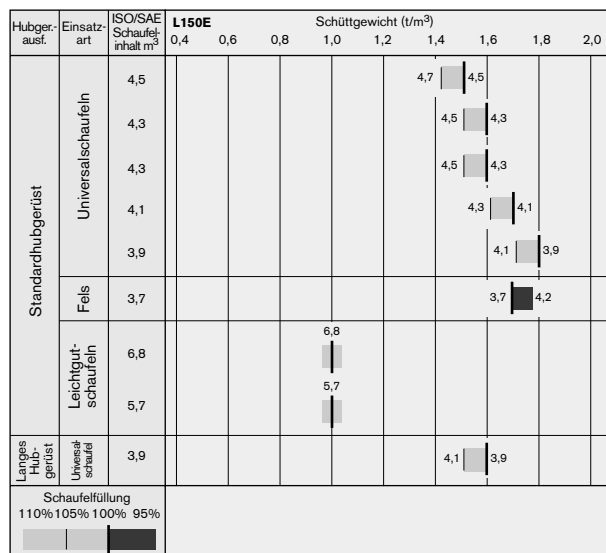
Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte.

DIAGRAMM – AUSWAHL PASSENDER SCHAUFELN

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies – Füllungsgrad ~ 105%, Schüttgewicht 1,65 t/m³. Ergebnis: Die 3,8 m³-Schaufel faßt 4,0 m³. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht, t/m³	ISO/SAE Schaufelnenninhalt, m³	Tatsächlicher Schaufelinhalt, m³
Mutterboden ~ 110		~ 1,65	~ 3,9	~ 3,9
		~ 1,60	~ 4,2	~ 4,2
		~ 1,50	~ 4,4	~ 4,4
Sand/Kies ~ 105		~ 1,70	~ 3,7	~ 3,7
		~ 1,65	~ 4,0	~ 4,0
		~ 1,60	~ 4,2	~ 4,2
Mischgut ~ 100		~ 1,80	~ 3,5	~ 3,5
		~ 1,75	~ 3,8	~ 3,8
		~ 1,65	~ 4,0	~ 4,0
Fels ≤100		~ 1,70	~ 3,5	~ 3,5

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung – unabhängig vom Schüttgewicht – optimiert.



STANDARDAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Verschließbarer Werkzeugkasten
Werkzeugsatz
Radschlüsselsatz

Motor

Dreistufige Luftfiltereinheit mit automatischer Staubentleerung (Ejektor)
Schauglas für Kühlmittelstand
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr
Doppelte Kraftstofffilter
Kühlmittelfilter
Ölabscheider

Elektrische Anlage

24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung
Drehstromgenerator, 24 V/55 A
Batterie Hauptschalter
Kraftstoffanzeige
Betriebsstundenzähler
Signalhorn, elektrisch
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen
Beleuchtung:
• Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht
• Standlicht
• Brems-/Rücklicht
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (zwei vorne, zwei hinten)
• Instrumentenbeleuchtung
• Nummernschildbeleuchtung

Contronic-Überwachungssystem

Elektronikeinheit mit Protokollier-/Analysefunktionen

Contronic-Display
Kraftstoffverbrauch
Außentemperatur
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor
• Niedriger Motoröldruck
• Hohe Getriebeöltemperatur
Anlaßsperre bei eingelegetem Gang
Bremsleistungstest
Testfunktion für Warn- und Kontrollleuchten
Warn- und Kontrollleuchten für:
• Ladestrom
• Motoröldruck
• Getriebeöldruck
• Bremsdruck

- Feststellbremse
- Hydraulikölstand
- Achsöltemperatur
- Reguläre Lenkung
- Notlenkung
- Fernlicht
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Rundumleuchte
- Kaltstart-Heizelement
- Differentialsperre
- Kühlmitteltemperatur
- Getriebeöltemperatur
- Ladedruck der Bremsdruckspeicher
- Füllstand-Warmmeldungen:
• Motorölstand
• Kühlmittelstand
• Getriebeölstand
• Hydraulikölstand
• Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage

Kraftübertragung

Lastschaltgetriebe mit APS-Schaltautomatik, Getriebeneutralisierung zuschaltbar.
PDM-Kupplungsmodulation
Fahrtrichtungsschalter an Hebeleinheit
Differenziale:
Vorne: Konventionelle Ausführung
Hinten: Konventionelle Ausführung

Bereifung

26.5 R25

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen an allen vier Rädern
Zweikreis-Sicherheitssystem
Doppelte Pedale für Betriebsbremse
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst
Bremsverschleißanzeige

Kabine

Geprüft und zugelassen nach ROPS (SAE J1040CC, ISO 3471), FOPS (SAE J231, ISO 3449)
Zentralschlüsselsatz (Startschloß/Türschloß)
Schallschluckende Auskleidung
Klimaanlage mit rostgeschütztem Kondensator
Aschenbecher
Zigarettenanzünder
Einbausatz für Radio, 12 V
Abschließbare Tür
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und Heiz-/Defrosteranlage

Bodenmatte
Innenbeleuchtung
Innenrückspiegel
Zwei Außenrückspiegel
Ausstellfenster, rechts
Getönte Verbundglasscheiben
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Verstellbare Hebeleinheit
Elektrisch beheizter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und Luftfederung
Stauraum
Sonnenblenden
Getränkehalter
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten
Scheibenwischer vorne und hinten mit Intervallfunktion
Gleitgeschützte Wartungsflächen an Vorder- und Hinterkotflügel
Drehzahlmesser
Lenkradknopf
Schalldämsatz
Einstellbares Lenkrad

Hydraulikanlage

Zweikammer-Hauptsteuerventil
Zweikammer-Vorsteuerventil
Verstellbare Flügelzellenpumpe
Axialkolben-Verstellpumpen (3 Stück) für:
• Arbeitshydraulik
• Lenkung, Vorsteuersystem und Bremsen
• Kühllüftermotor
BSS-Hubgerüstdämpfung
Notsenkeinrichtung
Einstellbare Hub- und Kippautomatik
Hebelsperre, einstellbar
Hydraulikölkühler

Externe Ausrüstung

Schall- und Schwingungsdämpfung für Kabine, Motor und Getriebe
Verladeösen
Aufklappbare Seitenabdeckungen und Motorhaube mit Gasfederstützen
Knickgelenksperre
Vorbereitet auf Vandalismusschutz/
Diebstahlsicherung für Batterien und Motorhaube
Zughaken
Kotflügel, fest montiert vorne und ausschwenkbar hinten

Sonstiges

Notlenkung

SONDERAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Zentralschmieranlage
Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage

Motor

Elektrische Motorvorwärmung 230 V
Schutznetz für Ansaugluft
Ölbad-Vorfilter
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft
Zyklon-Vorfilter (Turbo)
Rostgeschützter Wasser- und Hydraulikölkühler
Handgas
Maschenfilter für Kraftstoffeinfüllstutzen
Ventilador reversible

Elektrische Anlage

Luftfilter für Generator
Drehstromgenerator, 80 A
Gerätebeleuchtung
Doppelte Arbeitsscheinwerfer vorne, auf Kabine
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung
Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer
Stroboskop-Warnleuchte
Rundumleuchte, klappbar
Seitliche Begrenzungsleuchten
Rückfahr-Warnanlage (akustisch)

Kabine

Radio mit Kassettensrecorder
Radio mit CD-Spieler
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe
Sonnenblenden, Seitenfenster
Schiebefenster, rechts
Schiebefenster, Tür

Sicherheitsgurt mit größerer Länge/Breite als Standardausführung
Klimaanlage mit Rostgeschütztem Kondensator und ATC (Klimaautomatik)
„S1“-Kabinenluftfilter
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne, beheizt
Fahrersitz mit hoher Rückenlehne, beheizt
Ausbildersitz
Linke Armlehne für ISRI-Fahrersitz
Rückfahrkamera
Beheizte Außenrückspiegel
Tritflächen mit Gummiaufhängung, Kabineneinsteig
Hydrolagerung, Kabine

Kraftübertragung

100% schlüssige Differentialsperre vorne
Selbstsperrdifferential hinten
Geschwindigkeitsbegrenzung, 20 km/h, 30 km/h
Schutzscheibe an Rädern/Achsen

Bremsanlage

Ölkühler für Vorder- und Hinterachse
Ölkühler für Vorder- und Hinterachse, kombiniert mit reversierbarem Lüfter

Hydraulikanlage

Einhebelbedienung
Einhebelbedienung mit 3. Hydraulikfunktion
3. Hydraulikkreislauf
3. Hydraulikkreislauf, langes Hubgerüst
3./4. Hydraulikkreislauf
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Schnellwechsler mit separater Geräteverriegelung
Arktik-Ausrüstung mit Schläuchen für Schnellwechsler und 3.Hydraulikkreislauf
Arktik-Ausrüstungen, Steuerleitungen und Bremsdruckspeicher inklusive Hydrauliköl
Separate Geräteverriegelung, Standardhubgerüst
Separate Geräteverriegelung, langes Hubgerüst

Externe Ausrüstung

Langes Hubgerüst
Kotflügelverbreiterung
Kotflügel, fest montiert vorne und ausschwenkbar hinten
Lieferung ohne Vorderkotflügel
Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieansätze

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für Rücklicht
Schutzgitter für Seitenscheiben und Heckscheibe
Schutzgitter für Kühlergrill
Schutzgitter für Windschutzscheibe
Unterbodenschutzplatten, vorne
Unterbodenschutzplatten, hinten
Unterbodenschutz, Ölwanne
Verstärkte Unterboden-Schutzplatte, vorne
Schutz für Lenkzylinder
Schlauch- und Rohrschutz, Hubzylinder

Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung
Schild, langsamfahrendes Fahrzeug

Bereifung

800/65 R29

Anbaugeräte

Schaufeln:
• Gerade Schaufeln mit Zähnen/ohne Zähne
• Trapezschaufeln mit Zähnen/ohne Zähne
• Hochkippschaufeln
• Leichtgutschaufeln
Schaufelzähne mit Anschweiß-/Anschraubhaltern
Dreiteilige Unterschraubmesser
Überlaufschutz
Staplervorsatz
Ausleger
Holzgreifer



BSS-Hubgerüstdämpfung

Das System arbeitet mit Gas-/Flüssigkeits-Druckspeichern, die mit den Hubzylindern in Verbindung stehen, und dämpft Pendelbewegungen der Last sowie Nickschwingungen der Maschine, die besonders bei der Fahrt auf unebenen Böden auftreten können. Mit BSS lassen sich kürzere Taktzeiten erzielen und Materialverluste verringern. Auch der Fahrer weiß den höheren Fahrkomfort zu schätzen.



Zentralschmierung*

Die werkseitig installierte Zentralschmierung sorgt dafür, daß erforderliche Punkte an der Maschine automatisch geschmiert werden. Dies bedeutet kürzere Stillstandzeiten für Wartung/Service und mehr Zeit für die produktive Arbeit.



CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*

Monotone Bewegungen sind eine Belastung für den Fahrer, die sich mit dem CDC-System vermeiden läßt. CDC-Bedienhebel und Schalter in der linken Armlehne sind fingerleicht zu betätigen. Damit läßt sich der Radlader in entspannter Haltung lenken und schalten.



Zusätzliche Hydraulikfunktionen*

Die Hydraulikanlage des L150E ist auf die nachträgliche Installation eines 3. Hydraulikkreislaufs vorbereitet. Eine separate 3. Hydraulikfunktion mit Bedienhebel und zugehörigen Leitungen läßt sich leicht installieren und erweitert das Einsatzspektrum des Radladers.

Auch eine 4. Hydraulikfunktion für den L150E kann nachgerüstet werden. Dazu ist dann ein 4. Bedienhebel erforderlich. Diese Funktion ist bei der Arbeit mit Rundholzgreifern einschließlich Ausstoßer erforderlich.

* Sonderausrüstung



Volvo-Originalanbaugeräte

Die Anbaugeräte von Volvo sind optimal auf die Anwendung zusammen mit dem TP-Hubgerüst abgestimmt. Das breite Sortiment ermöglicht ein großes Einsatzspektrum, das mit hervorragender Leistung bewältigt wird.



Universalschaufel
– mit Unterschraubmessern



Universalschaufel
– mit Zähnen und Segmenten



Trapezfelsschaufel
– mit Zähnen und Segmenten



Rundholzgreifer/Sortiergreifer



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfaßt Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Muldenkipper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Maschinen doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität und

Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Konzern-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment

Ref. No. 28 3 669 2353
Printed in Sweden 2004.01-2,0
Volvo, Eskilstuna

German
GMC