

VOLVO BM 841



Versátil

Porta implementos standard para el acoplamiento rápido de diferentes implementos — amplio programa de equipo.

Agil

Pequeño radio de giro y transmisión Power-Shift.

Propiedades de avance

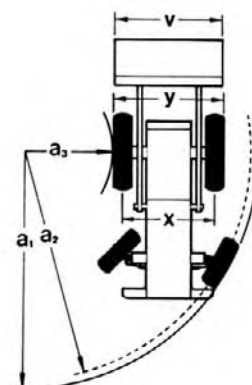
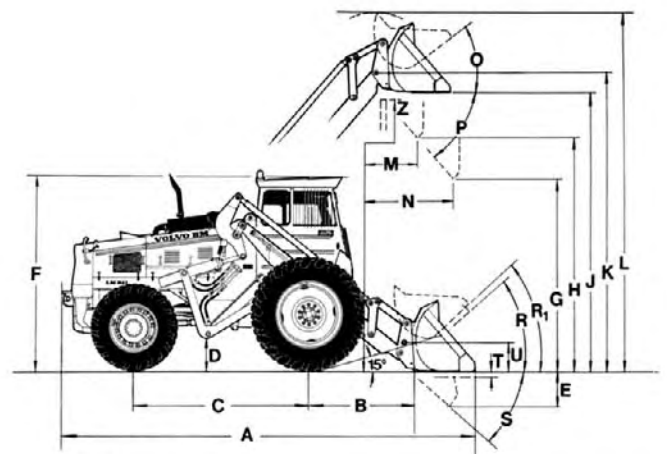
Grandes ruedas, tracción a las 4 ruedas y bloqueador de diferencial.

Economía

Seguridad de funcionamiento — construcción sencilla con componentes de calidad, bajo consumo de combustible.

Capacidad

De gran rendimiento gracias al motor potente y un equipo de carga de gran alcance que levanta alto.



DIMENSIONES

A	5750 mm	R ₁	44°
B	1500 mm	S	43°
C	2435 mm	T	100 mm
D	390 mm	U	450 mm
E	640 mm	Z	3530 mm
F	2760 mm	a ₁	5850 mm
G	2000 mm	a ₂	5700 mm
H	3100 mm	a ₃	2800 mm
J	3600 mm	v	2200 mm
K	3900 mm	x	Vía, adelante 1820 mm
L	4600 mm	y	atrás 1850 mm
M	1000 mm		
N	1400 mm		
O	40°		
P	48°		
R	45°		

CARACTERISTICAS CARGADORA 841

Motor

Motor diesel VOLVO D 60 A de 6 cilindros e inyección directa

Cilindrada	5,48 l
Potencia máx. a 2.400 r.p.m. SAE/DIN	118/102 HP
Potencia máx. a 40 r.p.s. SAE/DIN	87/75 kW
Par máx. a 1.600 r.p.m. SAE/DIN	37,6/ 34,1 kpm
Par máx. a 26,5 r.p.s. SAE/DIN	369/334 Nm

Equipo eléctrico

Tensión	24 voltios
Alternador	700 W
Motor de arranque	3 kW (4 HP)

Transmisión

Convertidor de par con caja de cambios hidromecánica, Power Shift
 Dos gamas de velocidades con 4 marchas hacia adelante y 4 hacia atrás
 Bloqueador de diferencial

Velocidades

Marcha adelante y marcha atrás en km/h	
I	0—8,1
II	0—13,0
III	0—20,6
IV	0—30,0

Frenos

Frenos de servicio: frenos de disco hidráulicamente maniobrados
 Superficie de fricción 1.850 cm²
 Frenos independientes
 Frenos de estacionamiento

Sistema de dirección

Hidrostático con dos cilindros en el eje directriz

Equipo cargador

Altura de elevación máx. bajo cuchara volcada	3,10 m
Alcance a aprox. 2 m de altura, cuchara volcada 45°	1,40 m
Carga de basculamiento a 1,4 m de alcance según SAE	4.300 kg
Capacidad de la cuchara	1,3—4 m ³
Fuerza de arranque según SAE	5.500 kp

Sistema hidráulico

Capacidad de la bomba	220 l/min
Presión de trabajo	100 kp/cm

Datos generales

Peso total con cuchara	9.870 kg
Distancia entre ejes	2,44 m
Vía, adelante/atrás	1,90/1,85
Anchura de la máquina	2,38 m
Radio de giro	5,70 m
con frenos independientes	3,50 m
Dimensión de neumáticos, adelante	18.4—34/14
Dimensión de neumáticos, atrás	14.9—24/14

Equipo standard

Espejos retrovisores interiores, 2
 Iluminación
 faros principales luces de carretera/
 cruce
 faros de trabajo traseros 2
 luces de estacionamiento
 luces de marcha atrás y de pare
 luces de posición
 iluminación de cabina
 Indicador de combustible
 Bloqueador de diferencial con
 embrague de garras
 Equipo de neumáticos, véase las
 especificaciones separadas
 Prefiltro (de aire)
 Interruptor principal
 Cabina
 Gaveta guardaobjetos en la cabina
 Calefacción de cabina con toma de
 aire fresco
 Tablero de instrumentos con
 identificación por símbolos
 Lámpara de aviso para faros de trabajo
 posteriores
 Lámpara de aviso para carga
 Lámpara de aviso para luces de carretera
 Indicadores de dirección
 Indicador del filtro de aire
 Palanca de mandos y tubos para la 3ra.
 función hidráulica
 Porta implementos, mecánico
 Butaca de suspensión elástica
 Bocina
 Reja de protección para el cristal
 inferior de la puerta
 Toma eléctrica para acoplado de
 remolque
 Solera
 Bloqueador de mandos hidráulicos
 conectada a la puerta de la cabina
 Soporte para cinturones de seguridad
 Bloqueador de arranque
 Cuentahoras
 Indicador de temperatura del agua
 refrigerante
 Luces intermitentes de advertencia
 Lámpara de aviso para las mismas
 Lámpara de aviso para luces de
 estacionamiento
 Lámpara de aviso para la temperatura
 del aceite de la transmisión
 Lámpara de aviso para la presión del
 aceite de la transmisión
 Lámpara de aviso para la presión de
 aceite del motor
 Juego de herramientas
 Limpiaparabrisas frontales
 Alternador

Equipo extra

Faros de trabajo delanteros
 Filtro de combustible (extra)
 Chapas protectoras inferiores
 Gancho de remolque
 Grifo para posición de flotación
 Cristales de color en la cabina
 Puerta de rejillas
 Apagachispas
 Toma hidráulica para el volquete del
 acoplado
 Ventilador de cabina
 Lámpara de aviso para los frenos de
 aire comprimido
 Argollas de elevación
 Palanca de mando, tubos y distribuidor
 para la 4ta. función hidráulica
 Palanca de mando (común para la 3ra.
 función hidráulica) y tubos y
 distribuidor para la 4ta. función
 hidráulica
 Calentador de motor, eléctrico
 Calentador de motor a gas
 Porta implementos hidráulico
 Equipo de inflado de neumáticos
 Reja protectora para faros
 Toma lámpara portátil
 Toma de frenos para el remolque
 Equipo para frenos independientes
 Cinturón de seguridad
 Compresor de aire
 Manómetro para los frenos de aire
 comprimido
 Luz de advertencia rotativa incl.
 soporte abatible
 Luz de advertencia rotativa
 Soporte abatible para la misma

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones en el equipo y especificaciones sin previo aviso.

VOLVO BM

VOLVO BM AB ESKILSTUNA SUECIA

Ref.No. 33 2 669 1054
 SPANSKA