

# VOLVO BM 641



## ***Versátil***

Porta implementos standard para el acoplamiento rápido de diferentes implementos — amplio programa de equipo.

## ***Agil***

Pequeño radio de giro y transmisión Power-Shift.

## ***Propiedades de avance***

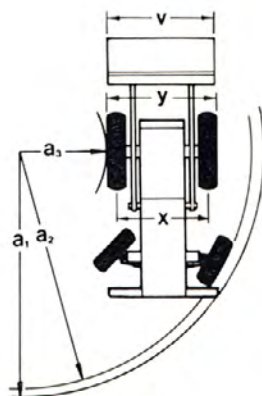
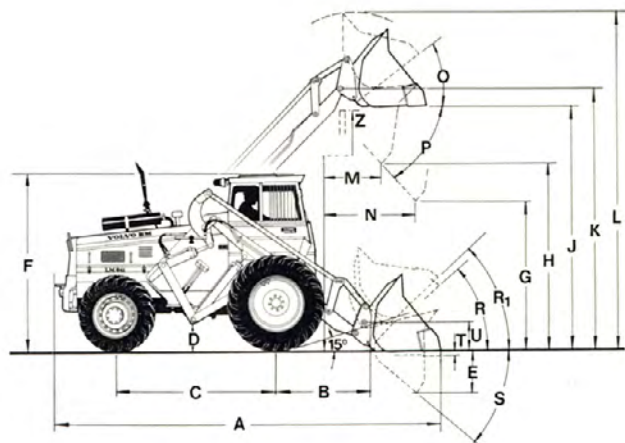
Grandes ruedas, tracción a las 4 ruedas y bloqueador de diferencial.

## ***Economía***

Seguridad de funcionamiento — construcción sencilla con componentes de calidad, bajo consumo de combustible.

## ***Capacidad***

De gran rendimiento gracias al motor potente y un equipo de carga de gran alcance que levanta alto.



### **DIMENSIONES**

A	5550 mm	R	42°
B	1450 mm	R <sub>1</sub>	44°
C	2380 mm	S	42°
D	350 mm	T	100 mm
E	710 mm	U	450 mm
F	2640 mm	Z	3530 mm
G	2000 mm	a <sub>1</sub>	5700 mm
H	2900 mm	a <sub>2</sub>	5650 mm
J	3600 mm	a <sub>3</sub>	2800 mm
K	3850 mm	v	2200 mm
L	4700 mm	x	Vía, adelante 1820 mm
M	750 mm	y	atrás 1850 mm
N	1400 mm		
O	41°		
P	45°		



# CARACTERISTICAS CARGADORA 641

## Motor

Motor diesel VOLVO BM D 42 de 4 cilindros e inyección directa  
Cilindrada ..... 4,2 l  
Potencia máx. a  
2.300 r.p.m. SAE/DIN .... 80/70,5 hp  
Potencia máx. a  
23,4 r.p.s. SAE/DIN ..... 59/55 kW  
Par máx. a  
1.400 r.p.m. SAE/DIN .... 27,4/  
25,6 kpm.  
Par máx. a  
23,4 r.p.s. SAE/DIN ..... 270/250 Nm

## Equipo eléctrico

Tensión ..... 24 V  
Alternador ..... 700 W  
Motor de arranque ..... 3 kW (4 hp)

## Transmisión

Convertidor de par con caja de cambios hidromecánica, Power-Shift  
Dos gamas de velocidades con 4 marchas hacia adelante y 4 hacia atrás.  
Bloqueador de diferencial

## Velocidades, en km/h

I 0—7,7  
II 0—12,0  
III 0—19,0  
IV 0—30,0

## Frenos

Frenos de servicio: Frenos de disco hidráulicamente maniobrados.  
Superficie de fricción .... 1.850 cm<sup>2</sup>  
Frenos independientes  
Freno de estacionamiento \*

## Sistema de dirección

Hidrostática con 2 cilindros en el eje directriz

## Equipo cargador

Altura de elevación máx.  
bajo cuchara volcada .. 2,90 m  
Alcance a aprox. 2 m de  
altura, cuchara volcada  
45° ..... 1,40 m  
Carga de basculamiento  
según SAE ..... 3.300 kg  
Carga de transporte según  
SAE, posición de acarreo 2.400 kg  
Cuchara standard según  
SAE ..... 1 m<sup>3</sup>  
Fuerza de arranque  
según SAE ..... 4.200 kp

## Sistema hidráulico

Capacidad de la bomba .... 145 l/min  
Presión de trabajo ..... 115 kp/cm<sup>2</sup>

## Datos generales

Peso total con cuchara ..... 7.900 kg  
Distancia entre ejes ..... 2,38 m  
Via, adelante/atrás ..... 1.820/1850 mm  
Anchura de la máquina ..... 2,25 m  
Radio de giro ..... 5,66 m  
con frenos independientes ..... 3,3 m  
Dimensión de neumáticos, adelante .... 16,9—30/14  
Dimensión de neumáticos, atrás ..... 12,4—24/12

## Equipo standard

Espejos retrovisores interiores, 2  
Iluminación  
Faros principales luces de carretera/  
cruce  
Faros de trabajo traseros, 2  
Luces de estacionamiento  
Luces traseras y de pare  
Luces de posición  
Iluminación de cabina  
Indicador de combustible  
Eyector de polvo (para el vaciado automático del prefiltro del filtro de aire)  
Bloqueador de diferencial con embrague de garras  
Equipo de neumáticos según las especificaciones  
Gaveta guarda objetos  
Interruptor principal  
Cabina  
Calefacción de cabina con toma de aire fresco  
Tablero de instrumentos con identificación por símbolos  
Lámpara de aviso para faros de trabajo posteriores  
Lámpara de aviso para carga  
Lámpara de aviso para luces de carretera  
Indicadores de dirección  
Indicador del filtro de aire  
Palanca de mandos, tubos para 3ra. función hidráulica  
Porta implementos mecánico  
Butaca de suspensión elástica  
Bocina  
Reja de protección para el cristal inferior de la puerta  
Solera  
Bloqueador de mandos hidráulicos conectado a la puerta de la cabina  
Equipo de frenos independientes  
Soportes para cinturón de seguridad  
Bloqueador de arranque  
Cuentahoras  
Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor  
Luces intermitentes de advertencia  
Lámpara de aviso para las mismas

Lámpara de aviso luces de estacionamiento  
Lámpara de aviso para la temperatura del aceite de la transmisión  
Lámpara de aviso para la presión del aceite de la transmisión  
Lámpara de aviso para la presión de aceite del motor  
Juego de herramientas  
Limpiaparabrisas frontales  
Alternador

## Equipo extra

Faros de trabajo delanteros  
Filtro de combustible (extra grande)  
Chapas protectoras inferiores  
Gancho de remolque  
Válvula para posición de flotación  
Cristales de color en la cabina  
Puerta de rejillas  
Apagachispas  
Toma hidráulica para volquete del acoplado  
Ventilador de cabina  
Argollas de elevación  
Palanca de mandos, tubos y distribuidor para 4ta. función hidráulica  
Palanca de mandos (común para la 3ra. función hidráulica) y tubos y distribuidor para la 4ta. función hidráulica  
Calentador de motor, eléctrico  
Calentador de motor a gas  
Porta implementos hidráulico  
Equipo de inflado de neumáticos  
Toma de frenos para acoplado del remolque  
Toma eléctrica para el acoplado del remolque  
Cinturón de seguridad  
Compresor de aire  
Manómetro para los frenos de aire comprimido  
Luz de advertencia rotativa, inclusive soporte abatible  
Luz de advertencia rotativa

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones en las especificaciones y construcción sin previo aviso.

# VOLVO BM

VOLVO BM AB ESKILSTUNA SUECIA

Nr 2319 S

5. 10. 74 KURIR-tryck Katrineholm 50105