

VOLVO BM 621



Versátil

Porta implementos standard para el acoplamiento rápido de diferentes implementos — amplio programa de equipo.

Agil

Pequeño radio de giro y transmisión Powershift.

Capacidad

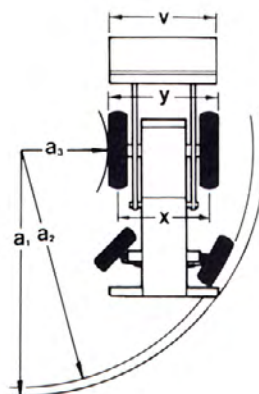
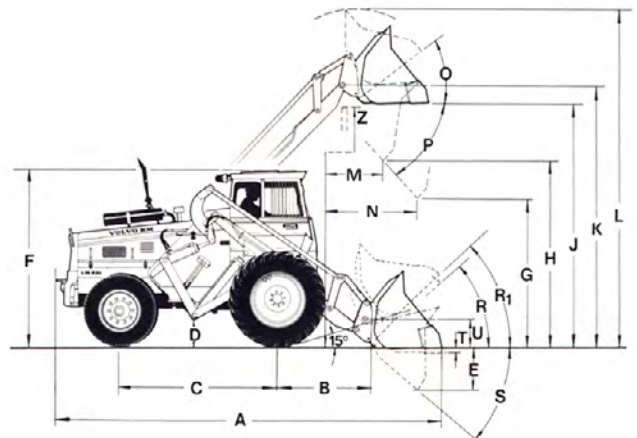
De gran rendimiento gracias al motor potente y al equipo de carga de gran alcance que levanta alto.

Economía

Seguridad de funcionamiento — construcción sencilla con componentes de calidad, bajo consumo de combustible.

Seguridad - confort

Cabina de seguridad cómoda con bajo nivel de ruidos y buena visibilidad.



DIMENSIONES

A	5550 mm	R	42°
B	1450 mm	R1	44°
C	2380 mm	S	42°
D	350 mm	T	100 mm
E	710 mm	U	450 mm
F	2640 mm	Z	3530 mm
G	2000 mm	a1	5300 mm
H	2900 mm	a2	5250 mm
J	3600 mm	a3	2500 mm
K	3850 mm	v	2200 mm
L	4700 mm	x	Via, adelante 1820 mm
M	750 mm	y	atrás 1700 mm
N	1400 mm		
O	41°		
P	45°		

CARACTERISTICAS CARGADORA 621

Motor

Motor diesel VOLVO BM D 42 de 4 cilindros e inyección directa

Cilindrada	4,2 l
Potencia máx. a 2.300 r.p.m. SAE/DIN	80/70,5 HP
Potencia máx. a 38,4 r.p.s. SAE/DIN	59/52 kW
Par máx. a 1.400 r.p.m. SAE/DIN	27,4/25,6 kpm
Par máx. a 23,4 r.p.s. SAE/DIN	270/250 Nm

Equipo eléctrico

Tensión	24 voltios
Alternador	700 W
Motor de arranque	3 kW (4 HP)

Transmisión

Convertidor de par con caja de cambios hidromecánica, Power Shift
 Dos gamas de velocidades con 4 marchas hacia adelante y 4 hacia atrás.
 Bloqueador de diferencial

Velocidades

Marcha adelante y marcha atrás en km/h	
I	0—7,7
II	0—12,0
III	0—19,0
IV	0—30,0

Frenos

Frenos de servicio: Frenos de disco hidráulicamente maniobrados
 Superficie de fricción 1.850 cm²
 Frenos independientes
 Freno de estacionamiento

Sistema de dirección

Hidrostático con 2 cilindros en el eje directriz

Equipo cargador

Altura de elevación máx., bajo cuchara volcada	2,90 m
Alcance a aprox. 2 m de altura, cuchara volcada 45°	1,40 m
Carga de basculamiento según SAE	3.300 kg
Cuchara	1,0—3,0 m ³
Fuerza de arranque según SAE	4.200 kp

Sistema hidráulico

Capacidad de la bomba	145 l/min
Presión de trabajo	115 kp/cm ²

Datos generales

Peso total con cuchara	7.700 kg
Distancia entre ejes	2,38 m
Vía, adelante/atrás	1.820/1.700 mm
Anchura de la máquina	2,25 m
Radio de giro	5,25 m
con frenos independientes	3,3 m
Dimensión de neumáticos, adelante	16,9—30/14
Dimensión de neumáticos, atrás	9,00—20/10

Equipo standard

Espejos retrovisores interiores, 2
 Iluminación
 faros principales luces de carretera/cruce
 faros de trabajo traseros, 2
 luces de estacionamiento
 luces traseras y de pare
 luces de posición
 iluminación de cabina
 Indicador de combustible
 Eyector de polvo (para el vaciado automático del prefiltro del filtro de aire)
 Bloqueador del diferencial con embrague de garras
 Equipo de neumáticos según las especificaciones
 Gaveta guardaobjetos
 Interruptor principal
 Cabina
 Calefacción de cabina con toma de aire fresco
 Tablero de instrumentos con identificación por símbolos
 Lámpara de aviso para faros de trabajo posteriores
 Lámpara de aviso para carga
 Lámpara de aviso para luces de carretera
 Indicadores de dirección
 Indicador de filtro de aire
 Palanca de mandos, tubos para 3ra. función hidráulica
 Porta implementos mecánico
 Butaca de suspensión elástica
 Bocina
 Reja de protección para el cristal inferior de la puerta
 Solera
 Bloqueador de mandos hidráulicos conectado a la puerta de la cabina
 Equipo de frenos independientes
 Soportes para cinturón de seguridad
 Bloqueador de arranque
 Cuenta horas
 Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor
 Luces intermitentes de advertencia
 Lámpara de aviso para las mismas

Lámpara de aviso luces de estacionamiento
 Lámpara de aviso para la temperatura del aceite de la transmisión,
 Lámpara de aviso para la presión del aceite de la transmisión
 Lámpara de aviso para la presión de aceite del motor
 Juego de herramientas
 Limpiaparabrisas frontales
 Alternador

Equipo extra

Faros de trabajo delanteros
 Filtro de combustible (extra grande)
 Chapas protectoras inferiores
 Gancho de remolque
 Válvula para posición de flotación
 Cristales de color en la cabina
 Puerta de rejillas
 Apagachispas
 Toma hidráulica para volquete del acoplado
 Ventilador de cabina
 Argollas de elevación
 Palanca de mandos, tubos y distribuidor para 4ta. función hidráulica
 Palanca de mandos (común para la 3ra. función hidráulica) y tubos y distribuidor para la 4ta. función hidráulica.
 Calentador de motor, eléctrico
 Calentador de motor a gas
 Porta implementos hidráulico
 Equipo de inflado de neumáticos
 Toma para frenos del remolque
 Toma eléctrica para el remolque
 Cinturón de seguridad
 Compresor de aire
 Manómetro para los frenos de aire comprimido
 Luz de advertencia rotativa, inclusive soporte abatible
 Luz de advertencia rotativa

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones en las especificaciones y construcción sin previo aviso.

VOLVO BM

VOLVO BM AB ESKILSTUNA SUECIA

Ref.No. 33 1 669 1050
 SPANSKA