

# VOLVO BM 621



## Versátil

Porta implementos standard para el acoplamiento rápido de diferentes implementos — amplio programa de equipo.

## Agil

Pequeño radio de giro y transmisión Powershift.

## Capacidad

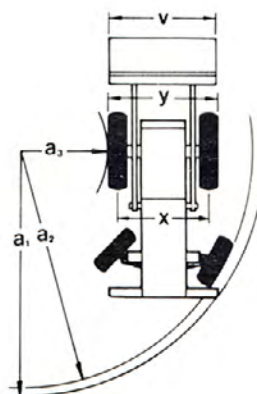
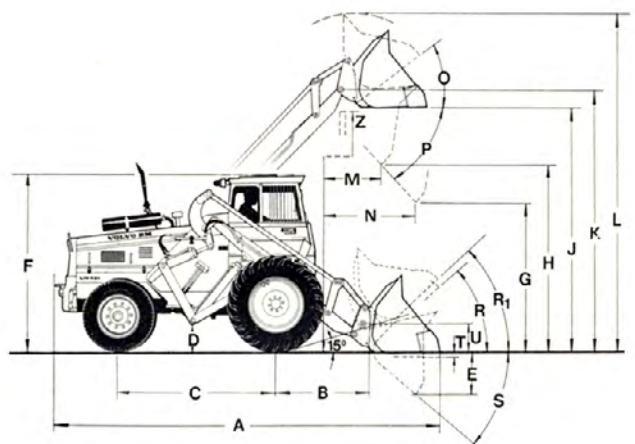
De gran rendimiento gracias al motor potente y al equipo de carga de gran alcance que levanta alto.

## Economía

Seguridad de funcionamiento — construcción sencilla con componentes de calidad, bajo consumo de combustible.

## Seguridad - confort

Cabina de seguridad cómoda con bajo nivel de ruidos y buena visibilidad.



### DIMENSIONES

A	5550 mm	R	42°
B	1450 mm	R <sub>1</sub>	44°
C	2380 mm	S	42°
D	350 mm	T	100 mm
E	710 mm	U	450 mm
F	2640 mm	Z	3530 mm
G	2000 mm	a	5300 mm
H	2900 mm	a <sub>1</sub>	5250 mm
J	3500 mm	a <sub>2</sub>	2500 mm
K	3850 mm	v	2200 mm
L	4700 mm	x	Vía, adelante 1820 mm
M	750 mm	y	atrás 1700 mm
N	1400 mm		
O	41°		
P	45°		



# CARACTERISTICAS CARGADORA 621

## Motor

Motor diesel VOLVO BM D 42 de 4 cilindros e inyección directa

Cilindrada	4,2 l
Potencia máx. a 2.300 r.p.m. SAE/DIN	80/70,5 HP
Potencia máx. a 38,4 r.p.s. SAE/DIN	59/52 kW
Par máx. a 1.400 r.p.m. SAE/DIN	27,4/25,6 kpm
Par máx. a 23,4 r.p.s. SAE/DIN	270/250 Nm

## Equipo eléctrico

Tensión	24 voltios
Alternador	700 W
Motor de arranque	3 kW (4 HP)

## Transmisión

Convertidor de par con caja de cambios hidromecánica, Power Shift  
Dos gamas de velocidades con 4 marchas hacia adelante y 4 hacia atrás.  
Bloqueador de diferencial

## Velocidades

Marcha adelante y marcha atrás en km/h

I	0—7,7
II	0—12,0
III	0—19,0
IV	0—30,0

## Frenos

Frenos de servicio: Frenos de disco hidráulicamente maniobrados  
Superficie de fricción .... 1.850 cm<sup>2</sup>  
Frenos independientes  
Freno de estacionamiento

## Sistema de dirección

Hidrostatico con 2 cilindros en el eje directriz

## Equipo cargador

Altura de elevación máx., bajo cuchara volcada	2,90 m
Alcance a aprox. 2 m de altura, cuchara volcada 45°	1,40 m
Carga de basculamiento según SAE	3.040 kg
Carga de transporte según SAE, posición de acarreo	2.200 kg
Cuchara standard según SAE	1,0 m
Fuerza de arranque según SAE	4.200 kp

## Sistema hidráulico

Capacidad de la bomba	145 l/min
Presión de trabajo	115 kp/cm <sup>2</sup>

## Datos generales

Peso total con cuchara	7.400 kg
Distancia entre ejes	2,38 m
Vía, adelante/atrás	1.820/1.700 mm
Anchura de la máquina	2,25 m
Radio de giro	5,25 m
con frenos independientes	3,3 m
Dimensión de neumáticos, adelante	16,9—30/14
Dimensión de neumáticos, atrás	9,00—20/10

## Equipo standard

Espejos retrovisores interiores, 2  
Iluminación  
faros principales luces de carretera/cruce  
faros de trabajo traseros, 2  
luces de estacionamiento  
luces traseras y de pare  
luces de posición  
iluminación de cabina  
Indicador de combustible  
Eyector de polvo (para el vaciado automático del prefiltro del filtro de aire)  
Bloqueador del diferencial con embrague de garras  
Equipo de neumáticos según las especificaciones  
Gaveta guardaobjetos  
Interruptor principal  
Cabina  
Calefacción de cabina con toma de aire fresco  
Tablero de instrumentos con identificación por símbolos  
Lámpara de aviso para faros de trabajo posteriores  
Lámpara de aviso para carga  
Lámpara de aviso para luces de carretera  
Indicadores de dirección  
Indicador de filtro de aire  
Palanca de mandos, tubos para 3ra. función hidráulica  
Porta implementos mecánico  
Butaca de suspensión elástica  
Bocina  
Reja de protección para el cristal inferior de la puerta  
Solera  
Bloqueador de mandos hidráulicos conectado a la puerta de la cabina  
Equipo de frenos independientes  
Soportes para cinturón de seguridad  
Bloqueador de arranque  
Cuenta horas  
Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor  
Luces intermitentes de advertencia  
Lámpara de aviso para las mismas

Lámpara de aviso luces de estacionamiento  
Lámpara de aviso para la temperatura del aceite de la transmisión,  
Lámpara de aviso para la presión del aceite de la transmisión  
Lámpara de aviso para la presión de aceite del motor  
Juego de herramientas  
Limpiaparabrisas frontales  
Alternador

## Equipo extra

Faros de trabajo delanteros  
Filtro de combustible (extra grande)  
Chapas protectoras inferiores  
Gancho de remolque  
Válvula para posición de flotación  
Cristales de color en la cabina  
Puerta de rejillas  
Apagachispas  
Toma hidráulica para volquete del acoplado  
Ventilador de cabina  
Argollas de elevación  
Palanca de mandos, tubos y distribuidor para 4ta. función hidráulica  
Palanca de mandos (común para la 3ra. función hidráulica) y tubos y distribuidor para la 4ta. función hidráulica.  
Calentador de motor, eléctrico  
Calentador de motor a gas  
Porta implementos hidráulico  
Equipo de inflado de neumáticos  
Toma para frenos del remolque  
Toma eléctrica para el remolque  
Cinturón de seguridad  
Compresor de aire  
Manómetro para los frenos de aire comprimido  
Luz de advertencia rotativa, inclusive soporte abatible  
Luz de advertencia rotativa

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones en las especificaciones y construcción sin previo aviso.

# VOLVO BM

VOLVO BM AB ESKILSTUNA SUECIA

Nr 2318 S