

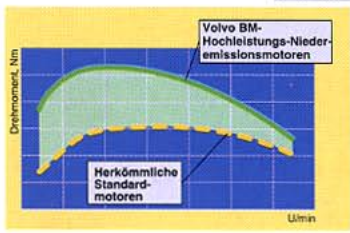
Volvo BM-Radlader

L150C, L180C



VOLVO BM

Die Hochleistungs-Niederemissionsmotoren des Volvo BM L150C und des L180C erfüllen alle aktuellen Anforderungen an die Abgasreinigung von Baumaschinen.



Der Hochleistungs-Niederemissionsmotor entwickelt ein wesentlich höheres Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen als herkömmliche Standardmotoren. Das maximale Drehmoment wird bereits bei 900–1200 U/min erreicht.

Die APS II-Schaltautomatik ermöglicht eine einsatzspezifische Abstimmung der Schaltvorgänge mit einem Leistungswahlschalter, der auf den Schwierigkeitsgrad und die für den jeweiligen Einsatz erforderliche Leistung sowie auf den Fahrstil des Bedienungspersonals eingestellt werden kann. Besonders bei leichteren Aufgaben läßt sich damit eine weitere Senkung des Dieselverbrauchs erreichen.

Glas, Gummi, NE-Metalle und Gußteile sind wiederverwertbar, Plastikteile sind entsprechend den möglichen Recyclingverfahren gekennzeichnet.

Lackierung auf Basis wasserlöslicher Farben.

FCKW-freie Klimaanlage und biologisch abbaubares Hydrauliköl auf Wunsch.



Hochleistungs-Niederemissionsmotor

– größere Eindringkraft und kürzere Taktzeiten



• Das patentierte TP-Hubgerüst zeichnet sich durch ausgezeichnete Parallelführung und nahezu gleichbleibend hohe Reißkraft im gesamten Hubbereich aus.

• Die Volvo BM-Care Cab-Komfortkabine ist nach ROPS/FOPS zugelassen und bietet dem Fahrer einen rundum vorbildlichen, ergonomisch zweckmäßigen Arbeitsplatz mit hervorragendem Überblick.



Das Loadtronic-Wägesystem (Sonderausrüstung) registriert automatisch Materialart und -gewicht, Empfänger der Ladung u.a.m. Sie können wie üblich arbeiten. Mit bis zu vier Volvo BM-Aubaugeräten ohne erneute Kalibrierung!

• Zweikreis-Bremsanlage – zuverlässig und betriebssicher.

• Load Sensing-Lenkung – nicht nur der Fahrfreude wegen, sondern auch zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs.

• 100% schlüssige Differentialsperrung auf Vorderachse.

• AWB-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und geschützt eingebauten, nassen Bremsen mit Ölumlaufkühlung.

Die je nach Ausrüstung 22 bis 25 t schweren Produktionslader Volvo BM L150C und L180C bringen das für den Einsatz in Steinbrüchen und beim Holzumschlag erforderliche Gewicht auf die Waage.

Ihre Kraft und Produktivität ist das Ergebnis eines gut abgestimmten Antriebsstrangs, der auf robusten Komponenten aus eigener Fertigung basiert. Die schadstoffarmen, lafruhigen Hochleistungsmotoren liefern beachtliche Schubkraft und bewirken somit ein enormes Eindringvermögen an der Wand. Das bereits im niedertourigen Bereich hohe Drehmoment des Motors wird über ein Volvo BM-Lastschaltgetriebe in Vorgelegebauweise auf die schwimmend gelagerten Antriebswellen übertragen. Die weiterentwickelte Schaltautomatik APS II steigert Komfort und Produktivität und senkt den Dieselverbrauch.

Parallelführung und Reißkraft des patentierten Volvo BM-TP-Hubgerüsts sind im gesamten Hubbereich optimal. Für den Fahrer bedeutet dies, daß er Gerät und Ladung jederzeit voll im Griff hat und besonders effizient arbeiten kann.



Die Radlader Volvo BM L150C und L180C sind serienmäßig mit Hochleistungs-Niederemissionsmotoren ausgestattet. Die Emissionswerte der Abgase liegen deutlich unter den Grenzwerten für Baumaschinen, die 1996 in den USA und 1997 in Europa und Japan eingeführt werden.

ERGONOMIE UND FAHRERKOMFORT

Der Fahrer ist der wichtigste Produktionsfaktor beim Einsatz des Radladers.

Daher ist die Volvo BM-Care Cab-Überdruckkabine von Kopf bis Fuß auf Komfort und Sicherheit für den Fahrer eingestellt. Mit der ausgezeichneten Rundumsicht, der APS II-Schaltautomatik, der vorgesteuerten Arbeitshydraulik und der CDC-Komfort-Lenk- und Fahrerschaltung (Sonderausrüstung) läßt sich der Radlader in jedem Abschnitt eines Arbeitsspiels sicher, zielbewußt und ohne großen Kraftaufwand bedienen. Die Care Cab-Komfortkabine bietet dem Fahrer jede Möglichkeit, Präzision und Tempo auch bei langen, anstrengenden Arbeitseinsätzen mühelos durchzustehen.



Fahrersitz ganz nach Wunsch.

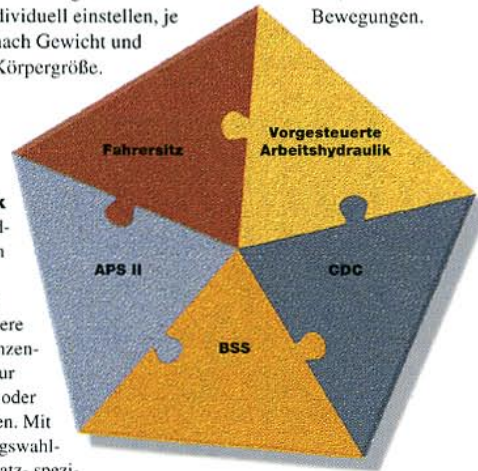
Es ist leicht, genau die richtige Sitzposition zu finden, da die Wahlmöglichkeiten so groß sind. Rückenlehne, Sitzfläche und Federung lassen sich individuell einstellen, je nach Gewicht und Körpergröße.

Die **vorgesteuerte Arbeitshydraulik** gestattet das fingerleichte Bedienen des Geräts mit kurzen, ruckfreien Bewegungen.

Die **Care Cab-Überdruckkabine** ist schwingungsgedämpft und hat dank der Aufhängung an Gummielementen und der guten Schalldämmung einen niedrigen Innenschallpegel. Die leistungsfähige Heiz- und Lüftungsanlage liefert wohltemperierte, gefilterte Frischluft aus 14 einstellbaren Luftauslässen.

Die Volvo BM-Schaltautomatik APS II

läßt den Radlader automatisch im richtigen Gang arbeiten. Der Fahrer kann sich so auf andere Arbeitsmomente konzentrieren. Er braucht nur vorwärts, rückwärts oder Kick-down zu wählen. Mit dem APS II-Leistungswahlschalter ist eine einsetz- spezifische und dem individuellen Fahrstil angepaßte Abstimmung der Schaltzeitpunkte möglich.



Die auf Wunsch lieferbare **BSS-Hubgerüstdämpfung** reduziert die Nickschwingungen der Maschine beim Fahren mit Last auf unebenem Untergrund auf ein Minimum. **Fazit:** Weniger Streß für Fahrer und Maschine, bessere Fahrstabilität und höhere Durchschnittsgeschwindigkeit.



Die **CDC-Komfort-Lenk- und Fahrerschaltung** ist als Sonderausrüstung erhältlich und umfaßt eine Armlehne mit eingebauten elektrohydraulischen Bedienungsorganen für das Lenken, Schalten und die Kick-down-Funktion. Da die statische Beanspruchung von Schultern, Rücken und Armen bei Anwendung dieser Komfortschaltung halbiert wird, läßt sich auch zum Ende der Arbeitsschicht noch eine hohe Produktivität aufrechterhalten.



SERVICEFREUNDLICH

Einfacher Service – mehr Zeit für produktive Arbeit

Mit der servicefreundlichen Konzeption von Volvo-Baumaschinen werden die Voraussetzungen für beste Verfügbarkeit und Produktivität geschaffen. Da die Radlader unter verschiedenen Bedingungen eingesetzt werden, wird auch das Programm für die vorbeugende Wartung ganz auf die Einsatzart und die Fahrverhältnisse abgestimmt.

Optimale Verfügbarkeit und jederzeit einwandfreier Maschinenzustand werden auch durch unser Austauschsystem für Komponenten und die Volvo BM-Originalersatzteile gewährleistet.

Die Volvo BM-Maschinen nehmen schon seit langem eine Sonderstellung ein, was rationelle Verfahren und zweckmäßige Detaillösungen zur Vereinfachung von Kontrollmaßnahmen und Inspektionen betrifft. Die Wartungsfreundlichkeit ist bei unseren Maschinen sozusagen von Anfang an eingebaut.

Da der Fahrer eine Schlüsselrolle bei der Pflege und Instandhaltung „seines“ Radladers spielt,



Bequem erreichbare Wartungspunkte, große Serviceklappen mit Gasfederstützen und ausschwenkbarer Kühler – geringerer Wartungsaufwand zugunsten produktiver Arbeitszeit.

wird er gleich bei Lieferung gründlich darüber informiert.

Das elektronische Bordsystem Contronic ist technisch auf dem neuesten Stand und stellt ein wertvolles Werkzeug für Fahrer wie Servicetechniker dar. Es erinnert u. a. an Wartungszeitpunkte und speichert Maschinendaten zur Beschleunigung der Fehlerdiagnose beim Service.

PRODUKTIVITÄT

Mit Hochleistungsmotor, APS II und TP-Hubgerüst zu größerer Umschlagleistung

Die Hochleistungs-Niederemissionsmotoren des Volvo BM L150C und des L180C wurden mit neuen Systemen für die Einspritzung und Ladeluftkühlung ausgestattet, die eine effizientere Verbrennung und größere Motorleistung bewirken. Die Maschinen arbeiten daher dieselsparender, beschleunigen stärker, entwickeln bessere Traktion und bieten bei kompaktem Aufbauwerk größere Eindringkraft. Produktivitätsfördernd wirkt sich natürlich auch die APS II-Schaltautomatik mit Leistungswahl aus und – nicht zuletzt – das TP-Hubgerüst mit seiner überlegenen Reißkraft im gesamten Hubbereich.



Durch den kurzen Abstand zwischen dem Schwerpunkt der Last und der Vorderachse wird die Stabilität verbessert. In Transportstellung kann die Schaufel so weit zurückgekippt werden, daß die Schaufelöffnung im Prinzip parallel zum Untergrund steht. Das Ergebnis sind bessere Schaufelfüllung und geringere Schüttverluste.

Robuste, extrem belastbare Achsen mit nassen, ölgekühlten Bremsen.

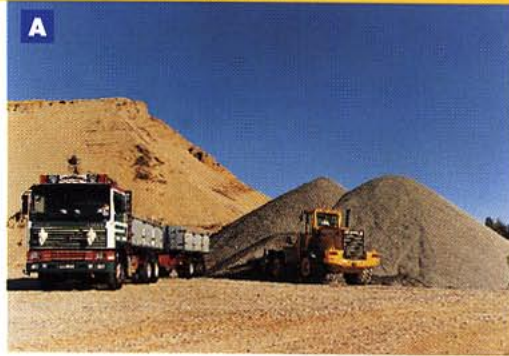


Die geschützt eingebauten Bremsen in geschlossener Bauweise sind außerordentlich betriebssicher.

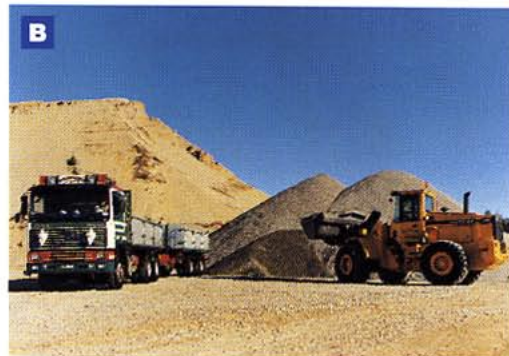


Jetzt noch größere Reichweite mit „Long Boom“

Für den Volvo BM L150C und den L180C gibt es auch ein langes Hubgerüst, mit dem sich die Reichweite um ca. 0,5 m vergrößert.



Bei intensivem Ladebetrieb zeigt sich die enorme Schubkraft und Beschleunigung der Niederemissionsmotoren, die ihr maximales Drehmoment bereits im niedertourigen Bereich entwickeln.



Die Load Sensing-Lenkung reagiert rasch und exakt - auch bei voller Last. Die kompakte Hubarmgeometrie und der lange Radstand garantieren gute Stabilität.



Mit APS II-Schaltautomatik und Leistungswahlschalter arbeitet die Maschine immer im richtigen Gang. Mit dem Fahrtrichtungsschalter kann der Fahrer rasch und ruckfrei reversieren.



Das TP-Hubgerüst zeichnet sich durch große Reißkraft und vorbildliche Parallelführung im gesamten Hubbereich aus. Der Fahrer hat damit die Last jederzeit im Griff.



Technologie für den Menschen!

Seit Volvo BM-Radlader vor vielen Jahren mit Kabinen eingeführt wurden, ist das sinnvoll gestaltete Fahrerumfeld in diesen Maschinen richtungweisend in der Branche gewesen.

Dieses Fahrerumfeld ist ein gutes Beispiel für den „kleinen Unterschied“, der die Volvo BM-Radlader



auszeichnet: Daß wir nämlich bei ihrer Entwicklung an alles gedacht haben. Was letztendlich in besserer Produktivität und Verfügbarkeit, in größerer Sicherheit, optimalem Fahrerkomfort und konsequenter Berücksichtigung der Umweltschutzaspekte zum Ausdruck kommt.

Fortschrittliche technische Innovationen, wie die APS II-Schaltautomatik, die vorgesteuerte Load Sensing-Arbeitshydraulik, die CDC-Komfort-Lenk- und

Fahrschaltung sowie die

BSS-Hubgerüstdämpfung,

sind fahrer-

freundliche Bedie-

nungserleichterungen,

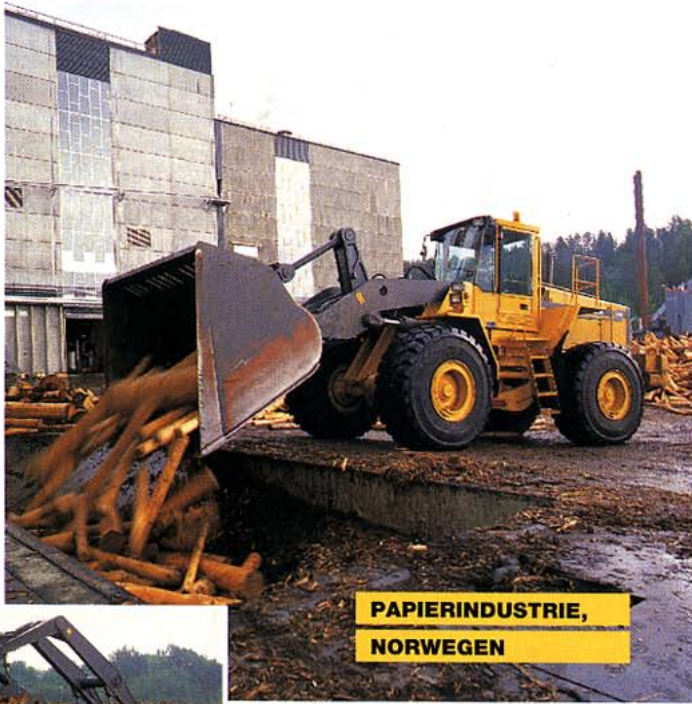
die sich leistungs- und

produktivitätssteigernd auswirken.

Das Contronic-Überwachungssystem, das TP-Hubgerüst und die Hochleistungs-Niederemissionsmotoren sind andere Beispiele für durchdachte technische Lösungen, die nicht nur größere Produktivität bezwecken, sondern auch die Beanspruchung von Mensch und Maschine verringern und die Umwelt schonen.



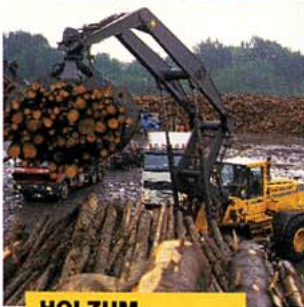
VOLVO BM



**PAPIERINDUSTRIE,
NORWEGEN**



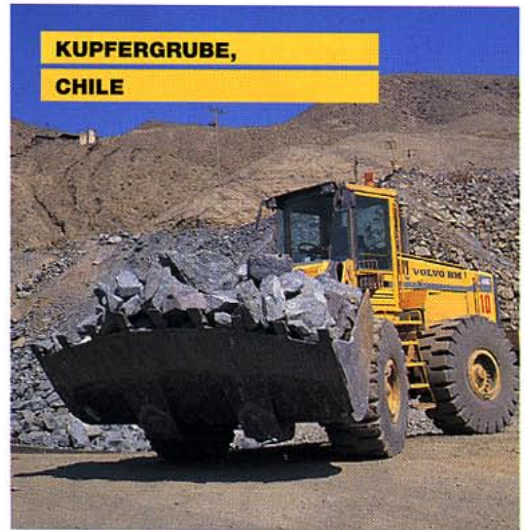
**KIESWERK,
DEUTSCHLAND**



**HOLZUM-
SCHLAG,
NORWEGEN**



**STRASSENBAU,
PORTUGAL**



**KUPFERGRUBE,
CHILE**



**STEINBRUCH,
KOLUMBIEN**



**BRECHER,
SCHWEDEN**



**MÜLLVERDICHUNG,
SCHWEDEN**

Volvo BM L150C		Volvo BM L	
Gewicht	21,7–25,8 t	Gewicht	24,0–27,5 t
Schaufelinhalt	3,5–12,0 m ³	Schaufelinhalt	4,2–14,0 m ³
Leistung, SAE netto	180 kW (245 PS)	Leistung, SAE netto	198 kW (269 PS)
Kipplast, voller Lenkeinschlag	14 200 kg	Kipplast, voller Lenkeinschlag	16 600 kg
Reißkraft	193 kN	Reißkraft	212 kN
Bereifung	26.5–25	Bereifung	26.5–25

Wir sind ständig bestrebt, unsere Produkte weiter zu verbessern, und behalten uns daher das Recht vor, technische Daten oder Ausführungen ohne vorhergehende Mitteilung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die serienmäßige Ausstattung der Maschinen.



**Volvo Construction
Equipment**

