# Zettelmeyer ZL 802 i/ ZL 802 Si



Universalmaschine mit überragenden Leistungswerten

- Mit der neuentwickelten TP-Kinematik wie geschaffen für den Ladegabeleinsatz: hohe Reißund Hubkräfte bei optimaler Parallelführung des Arbeitsgerätes.
- Leistungsstarker, umweltfreundlicher Dieselmotor: Leise, abgasarm, sparsam im Kraftstoffverbrauch
- Hydrostatischer Fahrantrieb mit vielen Vorteilen:
  - Einfache Bedienung durch Fahrautomatik
  - Unverändert hohe Schubkräfte auch bei extremem Einsatz der Arbeits-hydraulik
  - Günstige hydrostatische Bremse: verschleißfrei und sicher
- Optimale Traktion durch zuschaltbare 100%ige Differentialsperre
- Serienmäßig hydraulischer Schnellwechsler: Zahlreiche praxiserprobte Anbauvarianten für ein breites Spektrum von Einsätzen
- Durchdachter Komfort in der Fahrerkabine

für ein Plus an Leistung

- Optisches und akustisches Warnsystem zur Überwachung der Antriebsaggregate
- Motorleistung, brutto SAE J1995 ZL 802 i: 58/79 kW/PS ZL 802 Si: 62/85 kW/PS Motorleistung, netto SAE J1349 ZL 802 i: 56/76 kW/PS ZL 802 Si: 60/82 kW/PS
- Einsatzgewicht
- Schaufelinhalt
   1,0 2,0 m3



#### MOTOR

**Motor:** Vierzylindriger Viertakt-Dieselmotor in Reihenbauweise. Direkteinspritzung und Abgasturbolader. Wasserkühlung.

#### Ansaugluftreinigung:

- 1. Ejektor-Vorabscheider
- 2. Papierfilter mit Anzeige in der Fahrerkabine
- 3. Sicherheitsfilter

	802 i	802 Si	
Fabrikat	KHD	KHD	
Тур	BF4M 1012 E	BF4M 1012 E	
Motorleistung, brutto bei	2100	2300	r/min
SAE J1995	58/79	62/85	kW/PS
Motorleistung, netto bei	2100	2300	r/min
SAE J1349	56/76	60/82	kW/PS
DIN 70020 / 6271	56/76	60/82	kW/PS
Max. Drehmoment bei	1500	1500	r/min
SAE J1349 netto	300	300	Nm
DIN 70020 / 6271	300	300	Nm
Zylinderzahl	4	4	
Hubraum	3.2	3,2	1
Bohrung	94	94	mm
Hub	115	115	mm
Hub	113	113	*****

# **Elektrische Anlage**

Nennspannung	24	24	٧
Batteriespannung	2 x 12	2 x 12	V
Batterieleistung	2 x 74	2 x 74	Ah
Lichtmaschinenleistung	1540/55	1540/55	W/A
Anlasserleistung	4.0/5.4	4.0/5.4	kW/PS



# KRAFTÜBERTRAGUNG

Getriebe: Hydrostatisches Getriebe, voll unter Last schaltbar, sowohl im Richtungswechsel (vor- und rückwärts) als auch in Fahrstufe 1 und 2. Maximale Schubkarft wird in beiden Fahrstufen erreicht. "Inch-Bremspedal" zur stufenlosen Regelung der Fahrgeschwindigkeit.

Achsen: Allradantrieb über zwei Starrachsen in Portalbauweise.

Differentialsperre: 100%ige, hydraulisch zuschaltbare Differentialsperre in beiden Achsen.

Rahmen: Einteiliger Vorder- und Hinterrahmen, robotergeschweißt. Knick-Pendelgelenk für ein Optimum an Wendigkeit und Traktion.

		802 i	802 Si	
Pendelhöhe e	ines Rades	290	290	mm
Spurweite		1596/1584#	1596/1584#	mm
Maximale Per	ndelung	± 10	± 10	
Bereifung	Größe	16/70-24	16/70-24	
START START	Felge	13 x 24	13 x 24	
	Größe	15.5-25#	15.5-25#	
	Felge	12 x 25	12 x 25	
Geschwindigk	eit, max.			
Fahrstufe 1	, vorw./rückw.	6,5	6.5	km/h
Fahrstufe 2	, vorw./rūckw.	20,0	14,5	km/h
Fahrstufe 3	, vorw./		35,0	km/h

P	FÜLLMI	ENGEN	
Motor	<b>802 i</b> 9,0	<b>802 Si</b> 9,0	1
Kraftstofftank	100,0	100.0	1
Vorderachse, insgesamt	8.7	8.7	1
Hinterachse, einschl. Getrie Hydrauliktank, einschl.	be 11,5	11,5	J
Hydraulikanlage	110.0	110,0	- 1



#### BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Zuverlässiges Zweifach-Bremssystem, auf alle Räder wirkend:

- 1. Hydrostatische Inch-Bremse
- Über "Inch-Bremspedal" betätigte zentrale Scheibenbremse, auf alle Räder wirkend. Das "Inch-Bremspedal" dient in der ersten Betätigungsphase dem Inchen, in der zweiten Phase wird zusätzlich die Scheibenbremse aktiviert.
- 3. ZL 802 Si: Lamellenbremse als Pumpen-Speicherbremse

Feststellbremse: Lamellenbremsen, auf alle Räder wirkend.



#### **HYDRAULIKANLAGE**

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf mit integriertem Kontrollsystem.

**Hydraulik-Steuerventil:** Servogesteuertes, doppelt wirkendes Dreiblock-Steuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung.

- 1. Hubfunktion
- 2. Kippfunktion
- Zusatzfunktion für hydraulischen Schnellwechsler Als Option kann diese Funktion für den Betrieb von Sonderausrüstungen hergerichtet werden.

Hydraulik-Ölfilter: Hauptstrom-Filterpatrone mit einem Feinheitsgrad von 10 μm im Rücklauf. Saugfilter für den Fahrantrieb mit einem Feinheitsgrad von 10 μm. Die Filter sind ohne Entleerung des Tanks auswechselbar.

Hubgestell: TP-Kinematik 2 Hubzylinder 1 Kippzylinder

	802 i	802 Si	
Hydraulik-Förderpumpe			
Fördermenge	82	90	l/min
bei Motordrehzahl	2100	2300	r/min
Druckabsicherung	21	21	MPa
Hubzeit (beladen)	6,5	6,0	s
Senkzeit (leer)	6,0	5,5	s
Auskippzeit	2,0	2,0	S
Rückkippzeit	2,0	2.0	S



#### LENKUNG

Zentrale hydrostatische Knick-Pendellenkung mit gedämpfter Seitenpendelung.

Lenkpumpe: Zahnradpumpe

Lenkzylinder: 2 doppelt wirkende Lenkzylinder

	802 i	802 Si	
Lenkung			
Knickwinkel	± 40	± 40	
Lenkpumpe			
Fördermenge	40	44	l/min
bei Motordrehzahl	2100	2300	r/min
Druckabsicherung	15	15	MPa









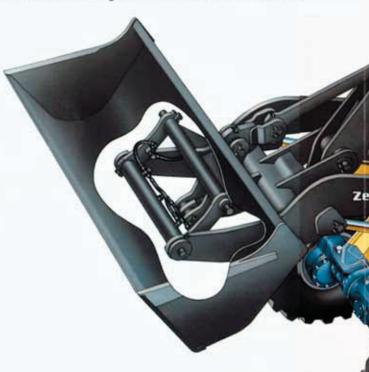


# Multitalent mit Maxi- Leistung

Egal ob Sie mit Schaufel oder einem anderen Anbaugerät arbeiten - ein ZL 802 i/Si bringt immer maximale Leistung. Die neu entwickelte TP-Kinematik macht's möglich. Sie vereinigt die exakte Parallelführung einer Parallelkinematik mit der Kraft der Z-Variante. Ideal für den universellen Einsatz!

Wählen Sie aus einem breit gefächerten Angebot von Spezial-Anbaugeräten. Durch den hydraulischen Schnellwechsler ist die Maschine in Sekundenschnelle für Ihren speziellen Einsatz gerüstet. Unrentable Stillstandszeiten gibt es für einen Zettelmeyer nicht. Ob auf der Baustelle oder im landwirtschaftlichen Betrieb, im Garten- und Landschaftsbau oder in der Straßenmeisterei - ganz gleich ob Sommer oder Winter:

# Ihr Zettelmeyer hat immer Saison!



# Ein ZL 802 i/Si geht durch Dick und Dünn!

Mit seinen robusten Portalachsen ist er auch in unwegsamem Gelände wendig und mobil. Selbst morastiger Untergrund ist kein Problem, dank der 100%igen Differentialsperre - übrigens in beiden Achsen Serie - zieht die Maschine überall durch. Funktional ist auch das äußere Design: Mit seiner abgeschrägten Heckpartie und dem Knick-Pendelgelenk kommt der ZL 802 i/Si an Hindernissen spielend vorbei. Wo rascher Baustellenwechsel gefragt ist oder längere Transportstrecken zu bewältigen sind, ist der schnelle ZL802 Si genau das Richtige.

### Der Meister im universellen Einsatz

Die TP-Kinematik ist wie geschaffen für gemischte Arbeitseinsätze. Die Parallelität im Hubvorgang ist besonders bei der Stückgutverladung mit Ladegabel und Lasthaken von Vorteil: Sie ermöglicht ein flüssiges Entladen und ein genaues Positonieren der Ladung.

Starke Rückhaltekräfte in den oberen Hubpositionen sorgen für ein kontrolliertes Auskippen im Schaufelbetrieb. Klappbare Anbaugeräte, z.B. Holzgreifer oder Klappschaufel, lassen sich aufgrund der speziellen Kinematikkonstruktion sehr weit nach oben öffnen. Auch dies erleichtert die Entleerung.



Schluß mit dem umständlichen Hantieren bei der Arbeit! Der neue Multifunktionshebel für die Servovorsteuerung macht's möglich. Per Knopfdruck regeln Sie Fahrtrichtung, Neutralstellung und Differentialsperre - ohne die Hand vom Griff zu nehmen.

Und sollte Ihnen die gewohnte Schaltung lieber sein: Kein Problem, der herkömmliche Schalthebel ist ebenfalls serienmäßig installiert.

# Bedienungskomfort, damit die Arbeit leicht von der Hand geht!

Wenn der Fahrer sein Bestes geben soll, muß der Arbeits-platz stimmen. Der ZL 802 i/Si bietet mit seinem rundum ausgekleideten Innenraum besonders viel Komfort. Tief heruntergezogene Frontfenster ohne störende Zwischenholme gewähren einen weiten Panoramablick über das Arbeitsfeld.

#### Fahrer-Komfort

- geräumige, abnehmbare Kabine
- zuverlässiges Heizsystem
- mehrere Belüftungsmöglichkeiten
- individuell verstellbarer Fahrersitz

#### ... für reibungslose Arbeitsabläufe

- übersichtliches Armaturenbrett
- optisch-akustisches Warnsystem
- Einfache Bedienung durch Multifunktionshebel
- nur ein Pedal f
  ür Inchen und vollst
  ändige Abbremsung

# Umweltfreundlichkeit und Leistung auf einen Nenner gebracht

Der ZL 802 i/Si ist mit einem extrem leistungsfähigen Motor aus der neuen umweltfreundlichen 1012er Baureihe von KHD ausgerüstet. Das Ergebnis: Kraftstoffeinsparung und abgasarmer Betrieb bei hervorragenden Leistungswerten.

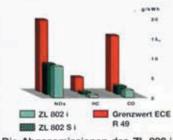
Service und Wartung sind durch den Quereinbau des Motorblocks im Handumdrehen zu erledigen. Zeitgewinn, der für Sie bares Geld bedeutet.



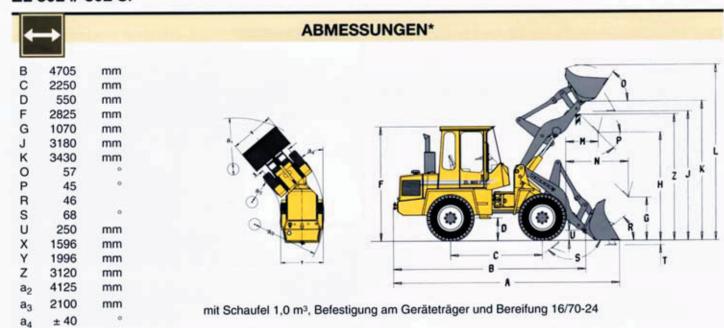
# Hydrostatischer Antrieb - Dauerkraft, auf die Sie sich verlassen können.

Auch wenn die Arbeitshydraulik mal extrem gefordert ist: Ihr ZL 802 i/Si bringt immer die volle Schubkraft zum Einsatz. Dafür sorgt der hydrostatische Antrieb. Seine Fahrautomatik macht es dem Fahrer leicht, sich voll auf seine Arbeit zu konzen-trieren, die Gänge sind voll unter Last schaltbar. So bleiben die Arbeitsspiele flüssig und die Produktivität enorm hoch. Der Hydrostat dient gleichzeitig als Hauptbremssystem - ein weiteres Plus, denn diese Bremse arbeitet völlig verschlei-frei.

Abgasemissionen ZL 802 i/ Si



Die Abgasemissionen des ZL 802 i und ZL 802 Si liegen weit unter den festgelegten ECE-Grenzwerten.



		ARBEIT	SWERTE				
Schaufel- Typ (serienmäßig am Geräteträger)		Universal- Schaufel		Leichtgut- Schaufel		Klapp- Schaufel	Hochkipp Schaufel
Schneide: gerade (G) mit / ohne (+ / -) Zähne		G +/-		G ·		G +	G -
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	1,0	1,2	1,5	2,0	0,95	1,5
Schüttgewicht	kg/m <sup>3</sup>	1900	1600	1300	900	1900	1100
Kipplast, ohne Lenkeinschlag (DIN)	kg	4700	4600	4500	4350	4450	4100
Kipplast, voller Lenkeinschlag (40° DIN)	kg	4100	4050	3950	3800	3900	3600
Hubkraft, max.	kN	70,0	68,0	66,5	64,0	65,5	53,0
Reißkraft	kN	63,0	54,5	48,0	43,0	60,5	1.52
A Gesamtlänge	mm	5535	5645	5765	5905	5530	5925
L Hubhöhe	mm	4325	4360	4495	4590	4360	5240
V Schaufelbreite	mm	2050	2050	2050	2250	2050	2050
a, Wendekreisdurchmesser	mm	8960	9020	9100	9370	9050	9200
T Schaufel-Tiefstellung, max.	mm	110	110	110	110	110	110
H Schütthöhe	mm	2700	2610	2530	2430	2680	3980
M Reichweite bei voller Höhe	mm	825	885	965	1060	800	1180
N Reichweite, max.	mm	1565	1625	1710	1800	1545	2235
Einsatzgewicht	kg	7100	7140	7170	7240	7270	7390
Ladegabel, Schwerpunktsabstand 500 m	m						
Kipplast, geknickt, nach DIN 24 094	kg	33	150	75		THE RES	Hale - I
Nutzlast nach EN 474-3, 80%	kg	26	550				
Nutzlast nach EN 474-3, 60%	kg	20	000				

# STANDARDAUSFÜHRUNG

#### Kabine, außen

Abnehmbare ROPS/FOPS-Kabine, elastisch gelagert

Beidseitiger Ein- und Ausstieg Abschließbare Türen

Getöntes Sicherheitsglas (Frontscheibe) Scheibenwischer an Front- und Heckscheibe

Front- und Heckscheibenwaschanlage

Schiebefenster in der Tür (links) Aufstellbare Türen Außenrückspiegel (rechts und links)

#### Kabine, innen

Mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurt Sonnenrollo Heckscheibe elektrisch beheizbar Heizungsanlage mit Frischluftfilter und Defroster Kabinenbelüftung Fahrerhausbeleuchtung Aufbewahrungsfach in der Kabine Werkzeugkasten in der Kabine

#### Armaturenbrett

mit symbolischer Kennzeichnung Instrumentenbeleuchtung 24-Volt-Steckdose Signalhorn Startsperre

Anzeigeelemente: Motortemperatur Kraftstoffanzeige Betriebszeitzähler Öltemperatur Fahrantrieb 802 Si: Tachometer

Kontrolleuchten für: Blinker Feststellbremse Fernlicht Vorglühen Batterieladung Differentialsperre Warnblinkanlage 802 Si: Bremsspeicherdruck

Warnleuchten gekoppelt mit zentraler akustischer Warneinrichtung für:

Motortemperatur Motor-Öldruck Öltemperatur Fahrantrieb Luftfilter-Verschmutzung Feststellbremse

#### Außenbeleuchtung

Hauptscheinwerfer: Fernlicht/ Abblendlicht/asymetrisch (Halogenlampen) Standlicht Rücklicht Bremslicht Fahrtrichtungsanzeiger Warnblinkanlage

#### Antrieb

Dieselmotor mit Direkteinspritzung Kaltstartvorrichtung Ansaugluftfilter in drei Stufen Drehstromlichtmaschine 55 A Ejektor-Vorabscheider

Hydrostatisches Getriebe Zuschaltbare 100% Differentialsperre

Bereifung 16/70-24

Zahnradpumpen Dreiblock-Steuerventil 3. hydraulischer Kreislauf

Service und Wartung Werkzeugsatz

#### Arbeitseinrichtung

Arbeitsscheinwerfer (vorn) Multifunktionshebel Ladestellungsautomatik Schnellwechsel-Geräteträger (hydraulisch)

#### Karosserie

Kotflügel, vom und hinten Abschließbare Motorhaube Abschließbarer Tankstutzen für Kraftstoffbehälter Auspuff nach oben Abschleppvorrichtung

### Normgerechte Ausstattung

Vollständige StVZO-Ausrüstung Schalldämmung nach EU Sicherheitsausrüstung nach EG-Richtlinie 89/392/ EWG C ← -Plakette

#### Kabine

ROPS-Bügel ROPS-Schutzdach

Handgasregler Drehinchventil Standheizung Radio

Schiebefenster in der Tür (rechts)

Schutzgitter für: Hauptscheinwerfer Arbeitsscheinwerfer Rückleuchten Rundumleuchte (gelb) Akustischer Rückfahr-Signalgeber

Sicherheit

#### Antrieb

**ANBAUGERÄTE** 

SONDERAUSRÜSTUNG

Motorvorheizung Katalysator Zusatz-Kraftstoffilter Doppelfilter (Ölbad)

#### Service und Wartung

Radmutter-Schlüsselsatz

#### Arbeitseinrichtung

Arbeitsscheinwerfer (hinten) ZLS-Hubgestellfederung Verlängertes Hubgestell

Zapfwellenabtrieb Sonderhydraulik, hinten Zusatzhydraulik zum Geräteträger 4. hydraulischer Kreislauf



#### Schaufeln

in verschiedenen Größen 1.0 - 2.0 m mit und ohne Zähne

Verschiedene Schaufeltypen, z.B. Leichtgutschaufel (mit/ohne Zähne) Hochkippschaufel Klappschaufel (mit Zähnen) Seitenkippschaufel (ohne Zähne) Steinschaufel (mit Zähnen) Rübenschaufel Unterschraubmesser



Weitere Schaufeln und Anbaugeräte auf Anfrage.

# Auswahl sonstiger Anbaugeräte

Holz-Industrie:

Langholz-Greifer

Baumklammer-Ladegabel

Straßenbau/Industrie:

Ladegabel

Lasthaken

Kommunalbereich:

Kehrmaschine

Schwenkräumschild

Schneepflug

Garten- und Landschaftsbau:

Heu-/Mistgabel Frontaufreißer

Wir behalten uns das Recht zur Änderung technischer Daten und konstruktiver Maßnahmen ohne Ankündigung vor. Die Bilder sind nicht zwangsläufig auf die Standardausführung der Maschine bezogen.

Ref. No. Zettelmeyer K. Volvo Parts 2 Printed in Germany 04.96 25 4 430 5101

Zettelmeyer GmbH

Max-Planck-Straße 1 • D-54329 Konz-Könen Postfach 13 40 • D-54323 Konz GERMANY