



Der BOLINDER-MUNKTELL

H-10 Lader

Typ 35 - 1350 kg
 Typ 55 - 1800 kg
 Typ 55 S - 2000 kg

Der H-10 ist hauptsächlich für Ladearbeiten gebaut, kann aber auch für Zugarbeiten verwendet werden. Er ist äusserst vielseitig — man kann mit Hilfe dieser Maschine aufladen, ausladen, transportieren, ausschichten, planieren, schleppen u. s. w. — und kann im Winter zu Schneeräumungsarbeiten verwendet werden. Es besteht die Möglichkeit, den H-10 Lader mit einer Anzahl leistungsfähiger Zusatzgeräte auszustatten, die nicht nur alle bestens erprobt sind, sondern auch leicht und schnell montiert bzw. ausgewechselt werden können, so dass der H-10 tagaus und tagein mit der jeweils geeigneten Ausrüstung versehen für die verschiedensten Arbeiten einsatzfähig ist. Er gewährleistet somit eine besonders wirtschaftliche Nutzbarkeit.

Der H-10 besitzt eine erstaunliche Ladekapazität — seine durchschnittliche Leistung pro 8-Stunden-Tag beträgt beim Aufladen von Sand bis 400 m³.

Der H-10 wird von einem zuverlässigen starken Dieselmotor mit direkter Einspritzung angetrieben, der eine hervorragende Zugleistung

bei geringem Kraftstoffverbrauch entwickelt.

Der H-10 kann für folgende Arbeiten mit den geeigneten Anbaugeräten ausgerüstet werden: zum Verladen und Transportieren von Erde, Sand, Kies, Kieselstein, Kalk, Kohle, Koks, Schnee, Sägespäne, Bruchstein, Erz, Beton, Stapelgut, Bretter, Stückgut, Stockholz, Holz, Grubenholz, Latten, Brennholz, Papiermasseballen, Fässer, Kisten, Tonnen u. s. w. Mit Planierschild ausgerüstet werden Erdplanierungen und leichteres Ausschichten, aber auch Schneeräumung und Reinhaltung von Strassen durchgeführt. Mit einem Kranarm versehen ist der H-10 ein wendiger Hublader mit grosser Reichweite und grosser Hubhöhe. All die verschiedenen Arbeitsgeräte werden mit der Hubeinrichtung durch einen einfachen Schnellverschluss verbunden, und der Austausch der einzelnen Zusatzgeräte erfolgt deshalb in wenigen Minuten. Der H-10 ist auch mit einem Zughaken ausgestattet, wodurch das Schleppen von Anhängern und anderen Fahrzeugen wesentlich erleichtert wird.

Vergleichen Sie

- die Leistung
- die Vielseitigkeit
- die Zuverlässigkeit
- die Betriebskosten
- den Komfort

des Bolinder-MunkteLL
 H-10 Laders mit anderen
 entsprechenden Maschinen



The H-10 loader is driven by an outstanding and reliable heavy-duty direct-injection diesel engine with plenty of lugging power and low fuel consumption.

The powerful loader mechanism is built on a sturdy frame. The drive axle parts are of high-quality Swedish steel.

Type 55 and type 55 S are equipped with differential lock and power steering.

The H-10 loader has an efficient low-pressure hydraulic system with a full-flow filter and a Vickers vane pump driven directly from the engine drive shaft.

The side arms are operated by two quick-acting hydraulic cylinders with chrome plated plunger rods which can be coupled with the arms at two different points to give two

maximum lift heights. Lift time to the top position is only 6 seconds. The lift cylinders can operate either single-action (using the oil pressure to lift the arms only) or double-action (where the oil pressure is also used to lower the arm; that is, to press the implement to the ground). The cylinders can be changed over from single action to double action quite simply with a valve. The lift plungers can also be set in floating position, where they do not act on the side arms at all. The implement will then follow the ground surface.

Parallel side-arm linkage holds the implement level constant when the lift arms are raised or lowered. The parallel linkage is controlled by two double-action hydraulic cylinders which control tiltback and dumping. All important bearings have replaceable bushings.



Light material scoop

For the handling of light material the H-10 can be fitted with a special scoop 2 m. (6 ft. 7 in.) wide, which holds 1700 litres (2.2 cu.yd.). The easy manoeuvrability of the H-10 allows fast operation even in narrow places. The steering brakes allow turning with one wheel locked. The light material scoop can be used for loading snow, sawdust, coke, and the like.

Excavating and loading scoops

There is a wide range of scoops for excavating and loading. Gravel scoops can be supplied with V-lip, with or without teeth, or with a straight lip with or without teeth. Scoops with teeth are suitable for light excavating and for ripping street and sidewalk surfacing. Special scoops can be supplied for coal, coke, and snow, and an extra heavy type is available for mucking rock and ore. A bottom-dumping concrete bucket can be fitted to the boom attachment. The door of this bucket is operated with a special hydraulic cylinder mounted on the side of the bucket. All excavating and loading scoops can be fitted quickly and easily with the speed couplings.



Dozer blade

With the dozer blade, the H-10 can be used for levelling, light dozing, snow clearance, and general cleaning-up. The combination of the light material scoop and the dozer blade makes the H-10 particularly efficient for snow clearance. The dozer blade is fitted to the side arms with the speed coupling in the same way as the scoops. The blade can be angled 10° or 20° to either side. The cutting angle can be altered with the tilt-tip while the loader is under way; with the lift cylinders on double-action, the blade can be pressed against the ground; with the lift cylinders in floating position, the blade will follow the working surface. The H-10 hydraulic mechanism is designed to get the maximum use from each implement at every moment and to ensure correct performance on every job. The result is maximum output per unit time at the lowest cost.



Lift fork

For loading, moving, unloading and stacking pallet loads, packaged material, boards and planks. Can be supplied with either fixed or adjustable tine spacing. Parallel linkage keeps the load at the correct angle as it is raised or lowered. The length of the side arms is such that a truck can be loaded or unloaded entirely from one side. Lift height of 4 m. (13 ft. 2 in.) allows high stacking. The quick-acting hydraulic system gives the operator instant control of the load.



Hydraulic clamp

For loading, moving, unloading and stacking boxes, drums, bales, and barrels. The arms are operated by two double-acting hydraulic cylinders. Maximum opening 2.0 m. (6 ft. 7 in.), minimum 0.8 m. (2 ft. 7 in.). The quick-action hydraulic operation saves time in picking up loads. The high lift and small turning radius make the H-10 particularly handy in crowded warehouses and stockyards.



Log fork

The H-10 can be fitted with a powerful log fork for loading, unloading and moving logs, pulpwood, pit props, sawmill edgings, and the like. The upper fork arm is operated by a double-action cylinder mounted on the fork. The maximum opening is 0.9 m. (2 ft. 11 in.). The fork grips large and small loads equally well, it can pick up logs on the ground, and it has a high lift. The large, broad driving wheels have a high carrying capacity. The rugged self-cleaning tire tread gives maximum traction.



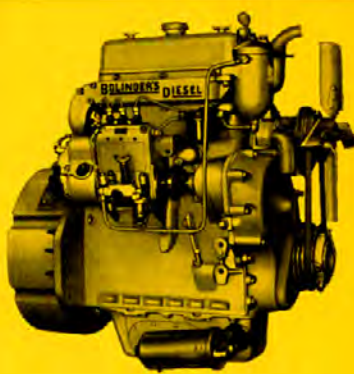
- | | | | | |
|---------------|-----------------|-----------------|--|--|
| 1. Dump lever | 3. Hand brake | 5. Accelerator | 7. Heater and defroster | 9. Gear shift lever |
| 2. Lift lever | 4. Clutch pedal | 6. Brake pedals | 8. Panel with fuses, starter lock and starter button | 10. Oil pressure gauge and thermometer |

Operation

The steel cab with padded driving seat and back rest give good driving comfort. There is a roof window so that the bucket can be seen at the top of the lift. The driver has a clear view all round as well as upwards. Windshield wiper, sliding side windows and heater and defroster make working easier. The loader is operated entirely through the hydraulic system by two levers. The engine speed can be controlled either by the foot pedal or the hand throttle. The loader is steered with the steering wheel and the steering brakes. The steering brakes are operated with two right-hand pedals. For ordinary braking these two pedals are linked together. There is also a hand brake. All levers and pedals, the throttle and other controls are conveniently placed. The H-10 is nearly as comfortable for the driver as a passenger car.

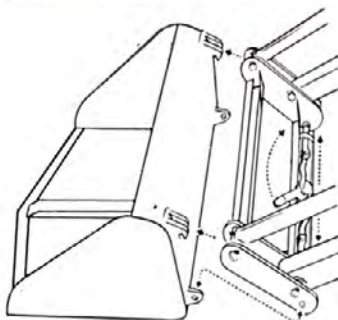
Diesel engine

■ Thousands of diesels of the type used in the H-10 have run for more than 10,000 hours without major repair and replacements — there are Bolinder diesels that have run for more than 20,000 hours with practically no repairs. This corresponds to about 800,000 km (500,000 miles) of driving in an automobile. ■ The average wear measured on Bolinder diesels by a Swedish government testing institute is 0.016 mm. (0.0006 in.) in 1,000 hours' running, which is considerably lower than the average value — 0.042 mm. (0.0017 in.) — for all the diesel engines tested during recent years. ■ Bolinder diesels run smooth, quiet and vibration-free. Fuel consumption is low, lugging power is exceptionally high. As the load increases and engine speed falls, the pulling power of the engine increases, down to a speed less than two-thirds of the maximum speed of the engine (1800 r.p.m.). ■ The fuel system includes Bosch injection equipment and five fuel filtering units; all components are of best quality and offer maximum protection against engine failures caused by fuel stoppage. ■ All the oil in the pressure lubrication system is pumped through a large, efficient full-flow filter before passing to the lubrication points. ■ Cooling is very effective. Large coolant passages surround the cylinder liners. Two-way thermostat and by-pass for rapid warm-up when starting increase efficiency still further. ■ 12-volt starting system, 4-h.p. starting motor, and 152-amp-hour battery ensure quick starts. The engine starts at a touch of the starter button, without glow plugs or similar devices — even in winter north of the Arctic Circle.

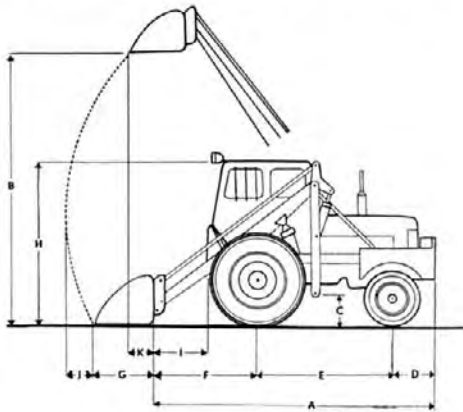


Speed coupling

The H-10 is fitted with a special speed coupling so that implements can be interchanged in only a few minutes. The implement is hooked on at the upper edge and then locked with two pins at the bottom. These pins are both operated by a single lever. Implement changes can be made by **one** man without tools.



Technische Daten des H-10 Laders



Buchstabe	Typ 35 (mm)	Typ 55 (mm)	Typ 55 S (mm)
A	4060	4275	4445
B	3600 (4000) ¹⁾	3600 (4000) ¹⁾	3600 (4000) ¹⁾
C	350	250	300
D	600	700	700
E	1960	2175	2395
F	1500	1400	1350
G	750	750	800
H	2400	2425	2400
I	900	650	700
J	700	550	500
K	650 (250) ¹⁾	700 (300) ¹⁾	700 (300) ¹⁾

¹⁾ Die eingeklammerten Massangaben gelten, wenn die Hebezylinder in der hinteren Befestigungsstelle des Hebearmes montiert sind.

	Typ 35	Typ 55	Typ 55 S	
Leistungsangaben				
Hubkraft zur max. Ladehöhe ²⁾	kg	1350	1800	2000
Hubkraft in Bodennähe ²⁾	kg	1650	2100	2400 ³⁾
Reisskraft am Schaufelrand	kg	1700	1700	1700
Hubkraft bei eingezogenem Kranarm	kg	950	950	950
Hubkraft bei ausgezogenem Kranarm	kg	500	500	500
Hubhöhe bei eingezogenem Kranarm	ca m	5	5	5
Hubhöhe bei ausgezogenem Kranarm	ca m	6	6	6
Hubzeit zur maximalen Hubhöhe	sek	6	6	6
Grabtiefe unter Planum	ca m	0,15	0,15	0,15
Gewicht der Maschine bei Standardausrüstung	kg	5150	6100	6200
Spurweite der Antriebsräder	m	1,74	1,72	1,90
Spurweite der Steuerräder	m	1,23	1,45	1,45
Grösste Breite	m	2,11	2,11	2,25
Kleinster Wenderadius ohne Betätigung der Lenkbremse	m	4,9	5,2	5,4
Motor				
Viertakt-Dieselmotor	Ja	Ja	Ja	
Zylinderzahl	3	4	4	
Hubraum	3,36	4,48	4,48	
Verdichtung	16,5:1	16,5:1	16,5:1	
Leistung bei 1800 U/min (Max. Drehzahl)	PS	43	57	57
Leistung bei 1500 U/min (Normale Drehzahl)	PS	41	53	53
Max. Drehmoment	kgm/U/min	21/1000	27/1100	27/1100
Hydraulisches System				
Pumpe, Vickers Flügelpumpe, Leistung bei einem Druck von 70 kg/cm ² und 1200 U/min bzw. 1800 U/min	ca Liter/min	95/142	95/142	95/142
Ventilöffnungsdruck	kg/cm ²	60	60	60
Fassungsvermögen des hydraul. Ölbehälters	Liter	80	80	80
Fassungsvermögen des Ölbehälters und des hydraul. Lenksystems	Liter	95	95	95
Filter der Type "Full-Flow" für das Hydrauliköl	Ja	Ja	Ja	
Kupplung				
Einscheibenrückenkupplung selbstregelnd	Ja	Ja ⁴⁾	Ja ⁴⁾	
Durchmesser der Kupplungsscheibe	Zoll	12	14	14
Getriebe				
Geschwindigkeiten, 1800 U/min, 1. Gang	km/h	4,0 ⁵⁾	4,0 ⁴⁾	3,3
2. Gang	km/h	5,8	6,4	4,6
3. Gang	km/h	8,6	7,9	5,7
4. Gang	km/h	15,0	14,5	10,3
5. Gang	km/h	24,6	27,6	19,6
Rückwärts	km/h	5,2	4,8	4,2—24,8 ⁶⁾
Bremsen				
Lenkbremsen	Ja	Ja	Nein	
Fussbremse	Ja	Ja	Ja, hydr. ⁴⁾	
Handbremse	Ja	Ja	Ja	
Bereifung				
Bereifung der Steuerräder		7,50×18"/8	8,25×20"/10	8,25×20"/10
Bereifung der Antriebsräder		13×30"/10	14×34"/10	14×24"/16

²⁾ Betrifft die Leistung bei Gleichgewichtslage der beladenen Sandschaufel ohne Zähne und mit Kolbenbefestigung in den vorderen Anschlussöffnungen am Hebearm.

Bei grösserem Schaufelgewicht erhält man eine entsprechende Verminderung der Hubleistung. Bei der hinteren Befestigungsöffnung des Hubarmes erhält man eine 0,3 m grössere Hubhöhe und eine um ca 10 % reduzierte Hubkapazität.

³⁾ Bei Sonderausführung bis 5.000 kg.

⁴⁾ Zum Typ 55 und 55 S ist hydraulische Kupplung erhältlich.

⁵⁾ Typ 35 kann mit einem Haupt- und Hilfsgetriebe mit 5 Gängen in beiden Richtungen ausgerüstet werden.

⁶⁾ Typ 55 kann mit Sperre für den ersten Gang und mit Rückwärtsgang von 6,6 km/h ausgerüstet werden.

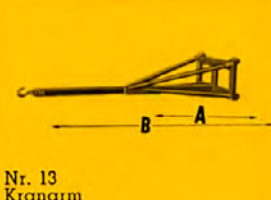
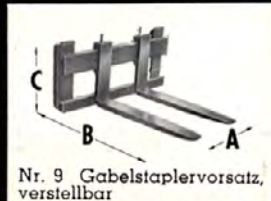
⁷⁾ Typ 55 S hat 5 Vorwärts- und 5 Rückwärtsgänge.

⁸⁾ Vacuum-hydraulische Bremsen sind für Typ 55 erhältlich.

Ausrüstung

Zur serienmässigen Ausrüstung des H-10 Laders gehören doppelte Scheinwerfer vorne und ein Scheinwerfer rückwärts, Richtungszeiger und eine zu wählende Ausführung einer Sandschaufel ohne Zähne, sowie — bei den Typen 55 und 55 S — hydraulisch betätigte Lenkung und Differentialsperrung. Übrige Arbeitsgeräte, Zughaken, Belastungsgewichte, Rutschschutz, Gummiteppich im Fahrerhaus, Heizelement und Enteiser — sowie hydraulisch betätigte Lenkung bei Typ 35 — sind als zusätzliche Ausrüstung erhältlich.

**Spezifikation
über
Anbaugeräte**



Nr.	Geräte mit Schnellverschluss	Lader Typ	Aussenmasse, ca mm			Fassungsvermögen, ca Liter		Gewicht ca kg
			A	B	C	gestrichen	gehäuft + 20 %	
1	Sandschaufel mit spitzer Vorderkante	35	1200	800	730	425	500	215
1	Sandschaufel mit spitzer Vorderkante	55	1400	800	730	500	600	230
2	Sandschaufel mit gerader Vorderkante	35	1200	800	730	425	500	215
2	Sandschaufel mit gerader Vorderkante	55	1400	800	730	500	600	230
3	Sandschaufel mit spitzer Vorderkante und Zähnen	35	1200	800	730	425	500	250
3	Sandschaufel mit spitzer Vorderkante und Zähnen	55	1400	800	730	500	600	265
4	Sandschaufel mit gerader Vorderkante und Zähnen	35	1200	800	730	425	500	250
4	Sandschaufel mit gerader Vorderkante und Zähnen	55	1400	800	730	500	600	265
5	Kohlenschaufel mit gerader Vorderkante	35, 55	1600	950	730	700	850	275
6	Schaufel für leichtes Material	35, 55	2000	1100	850	1400	1700	370
7	Sonderschaufel für Bruchstein, konisch	35, 55	1500 ¹⁾	650 ²⁾	750	450	500	260
8	Gabelstaplervorsatz, fest	35, 55	1200	1200	1000			180
9	Gabelstaplervorsatz, verstellbar	35, 55	450—1000	960	550			190
10	Holzgreifer mit hydraulisch betätigtem Greifarm ..	35	1100	1000	550			350
10	Holzgreifer mit hydraulisch betätigtem Greifarm ..	55	1100	1100	700			400
11	Planierschild (Diagonalschar)	35, 55	2000		700			375
11	Planierschild (Diagonalschar)	35, 55	2400		700			400
12	Hydraulisch betätigte Klemmvorrichtung	35, 55	800—2000	750	300			600
13	Kranarm	35, 55	1300	1300—2400				135
14	Betonbehälter	35, 55	1200	750	1100	800		350

¹⁾ Der obere rückwärtige Schaufelrand hat eine Breite von 1300 mm.

²⁾ Die Schaufelspitze liegt 350 mm nach vorn.

Blechstärke der Schaufeln: Seiten 10 mm (Kohlenschaufel, Schaufel für leichtes Material und Betonbehälter 6 mm), Boden 10 mm (Sonderschaufel für Bruchstein 20 mm), Rückseite 6 mm. Das Planierschild ist 6 mm stark. Die Arme des verstellbaren Gabelstaplervorsatzes sind aus Spezialstahl. Zur Standardausrüstung gehört eine Sandschaufel frei nach Wahl, jedoch ohne Zähne.

Konstruktionsänderungen ohne vorhergehende Mitteilung vorbehalten.

AB BOLINDER-MUNKTELL, ESKILSTUNA, SCHWEDEN

Wiederverkäufer:

