



Volvo Construction Equipment

R100E

Tombereaux rigides Volvo 95 t 1 065 Ch



La passion de la performance

Chez Volvo Construction Equipment, nous ne nous contentons pas de construire d'excellentes machines. Nous avons à cœur de développer des produits et des services qui décupleront votre productivité. Réduire vos coûts et accroître vos profits fait partie de nos objectifs prioritaires. Membre du groupe Volvo, nous nous passionnons pour les solutions innovantes qui vous permettront de travailler plus – avec moins d'efforts.

Vous offrir plus de rentabilité

« Faire plus avec moins » est une marque distinctive de Volvo Construction Equipment. Nous allions depuis toujours productivité élevée avec longévité, basse consommation et facilité d'utilisation. En matière de réduction des coûts d'exploitation, Volvo se place très loin devant.

Répondre à vos besoins

Une grande part de notre travail de Recherche & Développement consiste à créer des solutions spécifiques aux problèmes particuliers de différentes applications professionnelles. L'innovation implique souvent de la haute technologie mais ce n'est pas une obligation. Quelques-unes de nos meilleures idées sont très simples parce qu'elles sont basées sur une compréhension claire et profonde du travail quotidien de nos clients.



180 ans d'expérience

Au fil des années, Volvo a produit des solutions qui ont révolutionné la manière de travailler avec des engins de chantier. Volvo, plus qu'aucune autre marque, est synonyme de sécurité. Protéger l'opérateur ainsi que ceux qui travaillent à proximité de la machine et minimiser notre impact sur l'environnement sont des valeurs traditionnelles qui régissent plus que jamais la conception de nos produits.

Nous sommes à vos côtés

Volvo se distingue par l'excellence de son assistance et la compétence de ses collaborateurs. Et comme nous sommes une entreprise véritablement mondiale, nous nous tenons en permanence à la disposition de nos clients pour leur fournir une assistance rapide et efficace où qu'ils se trouvent.

La performance est notre passion.



Volvo Trucks



Renault Trucks



Mack Trucks



UD Trucks



Volvo Buses



Volvo Construction Equipment



Volvo Penta



Volvo Financial Services

Faites baisser vos coûts

Réduisez votre coût d'exploitation avec le tout nouveau Volvo R100E. Construit à partir de composants de qualité, le tombereau rigide dispose de longs intervalles d'entretien et d'une longue durée de vie des composants. Rentabilisez au mieux votre investissement avec ce tombereau économe en carburant, votre partenaire idéal pour l'exploitation de mines et de carrières.

Réduire les coûts d'entretien

Economisez du temps et de l'argent avec le R100E. Cette machine ultra-résistante est conçue pour de faibles fréquences d'entretien, afin de réduire les coûts d'entretien et d'optimiser le temps de fonctionnement. Préservez la valeur à long terme de votre tombereau grâce à la longévité des principaux composants.



Construit pour durer

La longévité des composants est un facteur essentiel de réduction du coût d'exploitation. C'est pourquoi nos machines sont rigoureusement testées dans des conditions de travail extrêmes afin d'offrir une durée de vie des composants qui répond aux plus hautes exigences du marché. Plus de rendement sur le long terme avec notre nouveau tombereau rigide Série E : il est équipé d'origine de deux systèmes de ralentisseur pour combiner productivité élevée et sécurité maximale tout en réduisant l'usure des freins de service.



Un tombereau hautes performances

Allez plus loin avec le R100E. Avec un centre de gravité bas et une répartition homogène du poids, cette machine robuste distribue de manière régulière les impacts de charge et les contraintes structurelles sur le châssis. Il en résulte une longévité exceptionnelle de la machine et des pneus, entraînant une réduction considérable des dépenses d'exploitation. Comptez sur Volvo pour trouver le bon équilibre.



Boîte de vitesses Volvo Dynamic Shift

Transportez avec efficacité en toutes conditions grâce à cette boîte de vitesses entièrement automatique dotée de séquences de passage des rapports adaptatives. Ses performances peuvent être encore accrues et adaptées à la charge utile avec notre système de pesage embarqué On-Board Weighing en option. La boîte de vitesses Volvo Dynamic Shift s'adapte aux conditions de charge et de terrain assurant ainsi productivité, souplesse, confort de conduite et consommation de carburant réduite en toutes situations.





E COMME EFFICACITÉ

Déplacez davantage de matériaux avec moins de carburant grâce aux dernières avancées technologiques intégrées au tombereau rigide R100E. La parfaite gestion entre le moteur et la boîte de vitesses garantit des performances élevées et permet un passage de vitesse rapide et souple. Réduisez vos dépenses d'exploitation avec Volvo.



FAIT POUR DONNER LE MAXIMUM

Offrant une charge utile réelle de 95 tonnes, le R100E a été conçu pour en faire plus. Grâce à sa benne en forme de V chauffée par les gaz d'échappement, le tombereau, d'une capacité de 60 m³, garantit une retenue optimale de la charge et une agrégation minimale des matériaux. Pour des performances durables, la benne est construite en acier hautement résistant aux impacts et à l'abrasion. Profitez d'une productivité optimale en appliquant notre règle de charge utile 10-10-20 (contactez votre concessionnaire Volvo pour de plus amples informations).

Un transport plus efficace, une meilleure rentabilité

Atteignez plus vite vos objectifs de production avec le plus grand tombereau rigide de la gamme Volvo. Offrant une combinaison parfaite de puissance et de performance, cette machine de 95 tonnes transporte davantage de tonnes par heure. Un transport plus efficace et une meilleure rentabilité avec Volvo.

Transportez plus et plus vite

Accomplissez votre travail avec le tombereau rigide R100E Volvo, doté d'un moteur performant. Fournissant un couple élevé, le moteur et la transmission fournissent des performances de traction incomparables et un effort à la jante élevé pour un temps de transport optimal. Enfin, grâce à un système de basculement de benne rapide, vous pouvez compter sur le tombereau rigide R100E de Volvo pour atteindre des temps de cycles record.



A la hauteur de tous les défis

Pas de terrains trop meubles ou de pentes trop abruptes pour le R100E. Grâce à la conception entièrement intégrée de sa chaîne cinématique, ce tombereau développe un couple élevé qui vous permettra de faire face aux conditions et aux dénivelés des chantiers les plus éprouvants. Les réducteurs du pont moteur arrière augmente le couple pour fournir des niveaux élevés d'effort à la jante pour d'excellentes performances en rampe.



Le tonnage en temps réel

Avec notre système de pesage intégré On Board Weighing (option), suivez la productivité de votre tombereau rigide Volvo. Grâce à ce système intégré, la machine transporte sa charge utile optimale en toute sécurité et enregistre le poids transporté à chaque voyage pour une gestion précise de votre production, tout en fournissant des données en temps réel sur l'écran embarqué.



Des systèmes intelligents

Grâce à des systèmes intelligents comme la Simulation de site Volvo permettant une optimisation de l'efficacité et d'atteindre des coûts opérationnels minimaux, vous parviendrez à l'échelon supérieur en termes de productivité. Pour augmenter la productivité de vos projets actuels et futurs, utilisez la simulation de site Volvo, qui fournit de précieuses informations sur vos machines, les choix de la flotte et la configuration du chantier.



Sécurité passive et active

La sécurité est intégrée à chaque élément des machines Volvo et le tombereau rigide R100E n'échappe pas à la règle. Doté d'une cabine certifiée ROPS/FOPS, de systèmes de sécurité éprouvés et d'un accès direct pour l'entretien, le R100E est totalement sûr.

Une stabilité exceptionnelle

Avec son centre de gravité abaissé, ce tombereau rigide est conçu pour garantir une stabilité à toute épreuve. La benne et le châssis ont été développés conjointement pour parfaitement fonctionner avec la suspension et la direction, pour une stabilité optimale de la machine.



La sécurité d'abord

Pas de limites avec le Volvo R100E. Il est équipé d'origine d'un ralentisseur hydraulique intégré à la boîte de vitesses pour que vous puissiez travailler en toute sécurité, par tous les temps. Cette fonction garantit une maîtrise sûre de la machine en descente, ce qui la rend idéale pour l'exploitation des mines et des carrières.



Accès sûr et facile

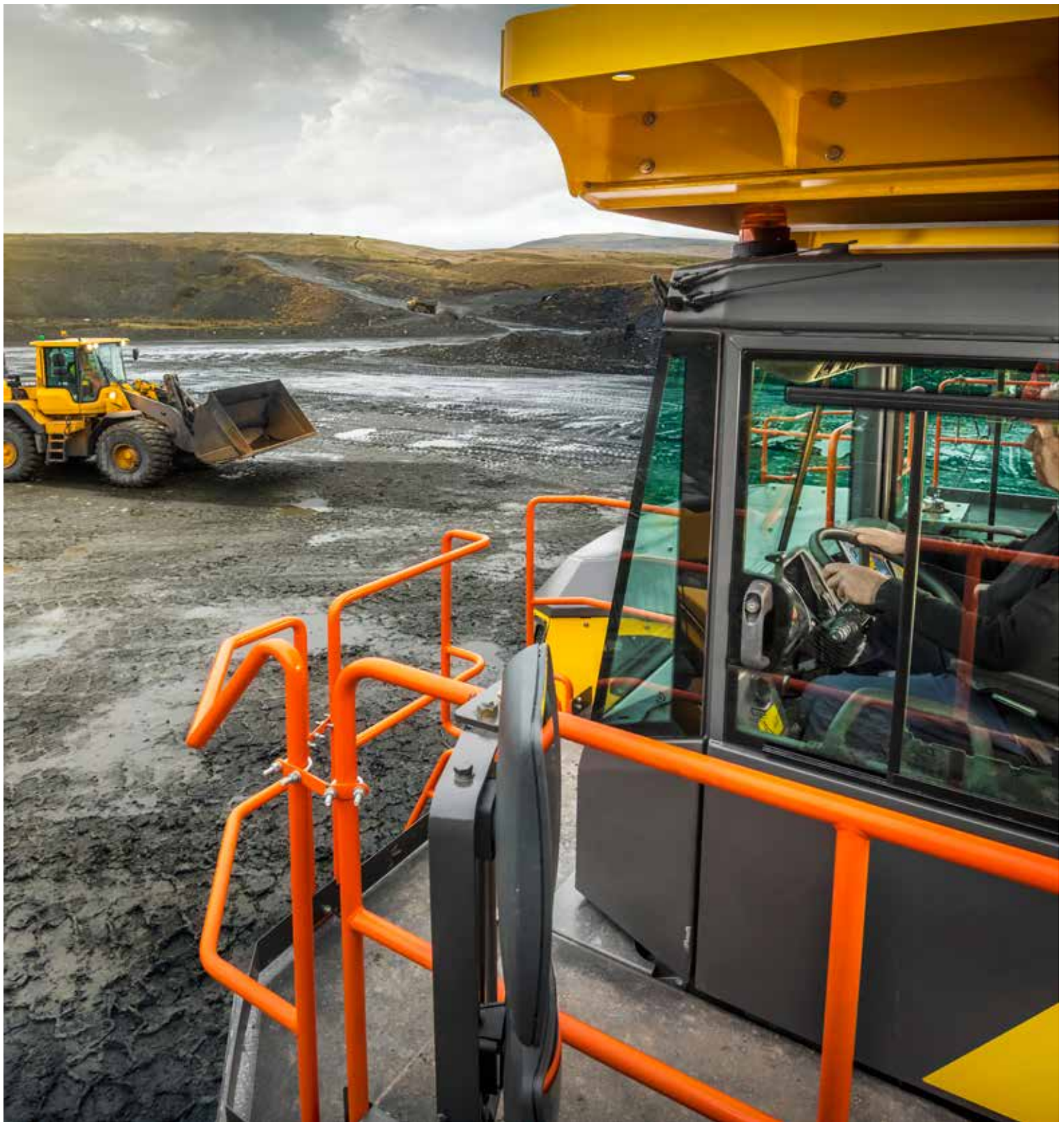
Lors de l'utilisation ou de l'entretien de vos tombereaux rigides, profitez d'un accès sûr, simple et direct à la machine à l'aide des marches antidérapantes et des passerelles sécurisées. Les opérations d'entretien courant s'effectuent en toute sécurité, à hauteur d'homme ou depuis la vaste plate-forme. Pour davantage de protection et de tranquillité d'esprit, utilisez les verrouillages de sécurité intégrale pour isoler le système de la machine.



Toujours sous contrôle

Travaillez en toute confiance grâce à de nombreux systèmes de sécurité, tels que la protection de surrégime moteur, conçue pour ralentir automatiquement la machine jusqu'à ses niveaux de fonctionnement sécurisés. Le contrôle de la machine est accru par l'inhibiteur de côte, qui protège le tombereau en descente. Pour davantage de sécurité, le tombereau rigide R100E dispose de systèmes de freinage et de direction secondaire.





TOTALEMENT SÛR, DE L'INTÉRIEUR À L'EXTÉRIEUR

Aucun compromis n'est toléré en ce qui concerne la sécurité. C'est pourquoi tous les systèmes du R100E, tels que les interrupteurs d'arrêt d'urgence facilement accessibles, ont été conçus et vérifiés pour garantir votre sécurité et celle de votre équipe. Depuis la cabine certifiée ROPS/FOPS, profitez d'une excellente visibilité, renforcée par Volvo Smart View, une fonction intégrée qui vous aide à garder un œil sur la circulation sur le chantier environnant.



TOUJOURS PRÊT

Robuste et fiable, le R100E offre des performances aussi excellentes que durables. D'une conception simple, prévue pour un temps de fonctionnement optimal, ce tombereau ultra-résistant est spécialement construit pour atteindre une productivité maximale, jour après jour.

Profitez d'une disponibilité maximale

Prolongez votre temps de fonctionnement grâce au tombereau rigide R100E Volvo, conçu pour vous. De conception simple et robuste, ce tombereau rigide est spécialement construit pour répondre aux exigences des chantiers les plus éprouvants. Avec un accès facile aux points d'entretien, les inspections régulières du tombereau rigide sont rapides et efficaces. De plus, Volvo propose toute une gamme de solutions après-vente destinées à optimiser la disponibilité de la machine.

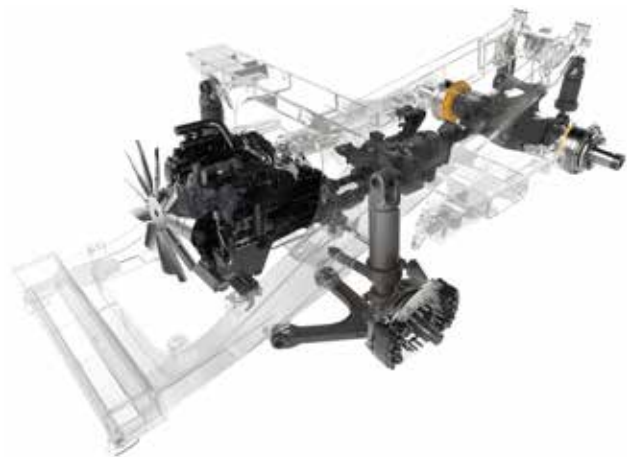
Des entretiens faciles

La facilité d'accès optimise non seulement la sécurité, mais aussi le temps de fonctionnement de la machine. Tous les points d'entretien sont regroupés à des emplacements stratégiques, facilement accessibles à hauteur d'homme ou depuis la plate-forme de service. Pour simplifier l'entretien mécanique, le tombereau est doté de paliers de dimensions courantes et de raccords de jante directement boulonnés. Le tableau de bord convivial fournit des données de diagnostic détaillées qui permettent d'analyser rapidement depuis la cabine et résoudre d'éventuels dysfonctionnements.



Conçu pour durer

Le R100E est construit pour travailler dur et longtemps. La structure de châssis flexible haute résistance et la suspension avant réactive type McPherson absorbent les chocs et vibrations lorsque la machine est au travail. Quelles que soient les conditions de travail, vous pouvez compter sur la filtration hydraulique haute efficacité, pour une disponibilité optimale.



Toujours à vos côtés

Grâce à son réseau mondial de concessionnaires, Volvo est prêt à vous aider chaque fois que vous en avez besoin. Disposant de connaissances locales et d'une expérience mondiale dans l'activité minière, Volvo propose de nombreux services, dont une disponibilité exceptionnelle des pièces. Adressez-vous à votre concessionnaire Volvo local pour davantage d'informations sur les solutions d'optimisation du temps de fonctionnement, telles que les contrats de services Volvo et les extensions de garanties.



Une protection à toute épreuve

Les conditions difficiles exigent que chaque composant soit protégé. Avec le Volvo R100E, bénéficiez d'une conception solide et d'une excellente qualité de construction. La dernière génération de gestion de boîte de vitesses avec notamment son dispositif anti-point mort en descente et sa fonction anti-surrégime prolongent la durée de vie de composants et le temps de fonctionnement de la machine.



Le choix des opérateurs

Le tombereau rigide R100 de Volvo favorise la productivité du conducteur, par un excellent confort et le contrôle du travail. Offrant une visibilité à 360°, une direction réactive, des commandes ergonomiques, un faible bruit et une grande stabilité, la cabine Volvo est ce qui se fait de mieux.

Pas d'angle mort

Travaillez en toute sécurité dans le confort de la meilleure cabine du marché et bénéficiez d'une impressionnante vue plongeante à 360° sur la zone de travail grâce à Volvo Smart View. Le siège conducteur est placé sur le côté gauche de la cabine afin que vous disposiez du plus large champ de vision directe. La visibilité vers l'avant est améliorée grâce au large pare-brise, offrant une excellente ligne de vue.



Taillé sur mesure pour vos besoins

Personnalisez votre confort pour une productivité accrue tout au long de la journée. Le siège conducteur à suspension pneumatique Volvo et le volant inclinable et télescopique sont totalement réglables pour s'adapter à votre position de travail. Enfin, avec le système audio Bluetooth en équipement standard, vous restez connecté en permanence.



Confortable et productif

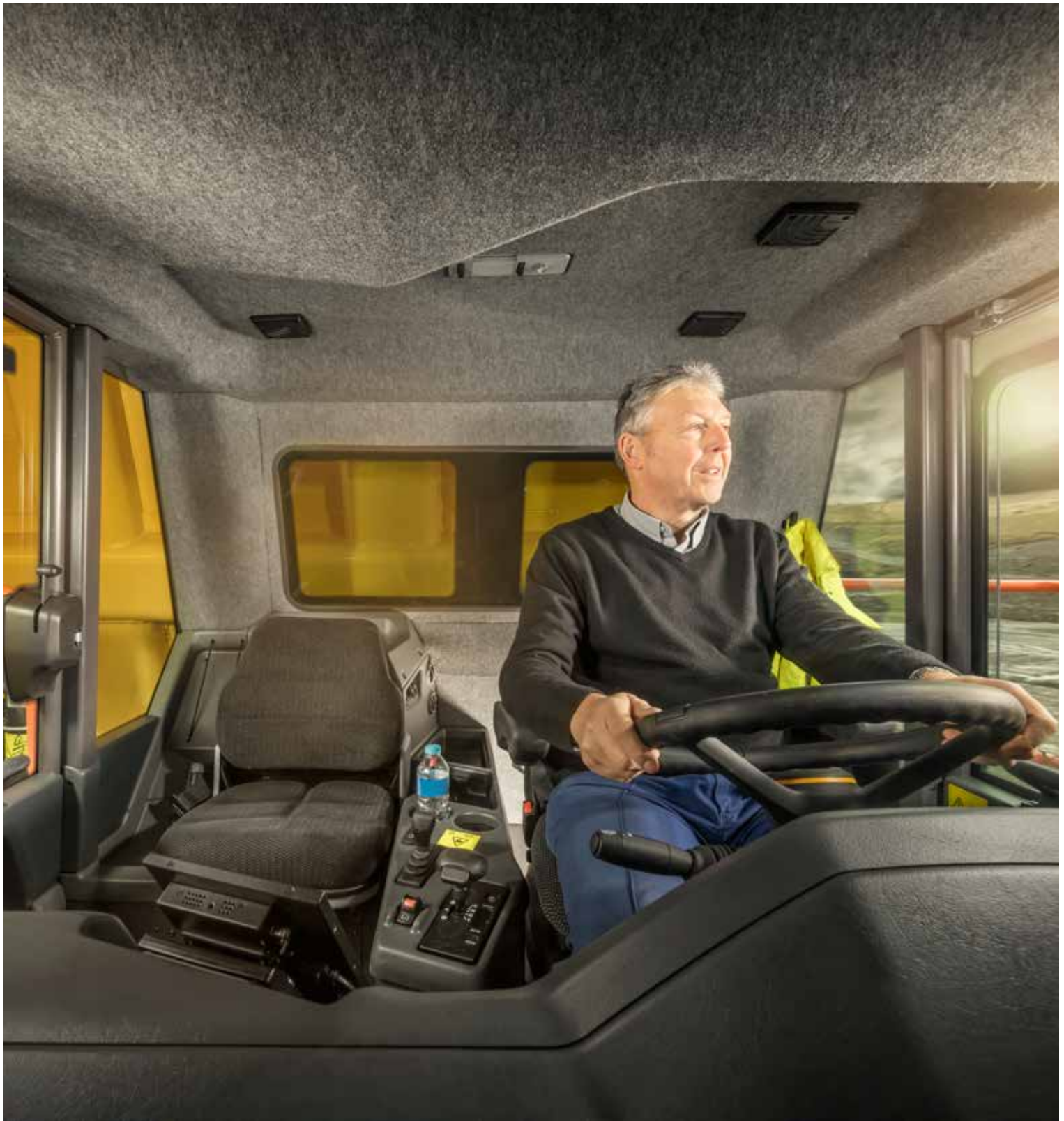
Soyez à l'aise pour travailler dans la cabine Volvo pressurisée, offrant une visibilité à 360°, une climatisation, d'importants rangements et un grand espace pour les jambes. Depuis le siège conducteur entièrement réglable, vous accédez sans effort aux écrans d'affichage et aux commandes pilotées, positionnés de manière ergonomique afin de ne pas distraire votre attention de la conduite.



Bruit minime, confort de haut niveau

Restez concentré dans la cabine Volvo, qui offre des niveaux de bruit extrêmement bas. L'isolation acoustique intégrée élimine les bruits gênants, tandis que la cabine montée sur silent blocs visqueux et le système de suspension hydraulique réduisent au minimum les vibrations du sol et le bruit du chantier environnant. Plus de confort et moins de fatigue permettent à l'opérateur d'être plus performant et plus productif.





SOUPLESSE ET PRÉCISION

Profitez du confort exceptionnel du R100E, équipé d'une suspension avant de type McPherson et d'une cabine montée sur silent blocs visqueux pour un impact au sol et des vibrations minimum. La direction réactive et sans effort, combinée à la suspension, optimise la manœuvrabilité en réduisant l'inclinaison dans les virages serrés. Avec le R100E, le transport de charges lourdes n'a jamais été aussi facile.

Transportez tout ce que vous voulez

Productivité et confort

Pressurisée et climatisée, la cabine Volvo offre un vaste espace intérieur, une visibilité panoramique exceptionnelle, des écrans d'affichage placés en pleine vue, des commandes pilotées et de nombreux compartiments de rangement.

E COMME EFFICACITÉ

Réduisez vos principaux coûts opérationnels grâce aux dernières technologies du tombereau rigide R100E.

Protection maximale

La dernière génération de gestion de boîte de vitesses avec notamment son dispositif anti-point mort en descente et sa fonction anti-surrégime prolongent la durée de vie des composants et le temps de fonctionnement de la machine.

Longue durée de service, coûts réduits

Le R100E est équipé d'origine d'un ralentisseur hydraulique intégré à la boîte de vitesses pour réduire l'usure des freins, accroître la sécurité et améliorer les performances de transport.

TOUJOURS PRÊT

Profitez de performances durables et d'une disponibilité maximale grâce à la conception simple et robuste du R100E.

Système Volvo Dynamic Shift

Transportez avec efficacité en toutes conditions grâce à cette boîte de vitesses entièrement automatique dotée de séquences de passage des rapports adaptatives. La charge utile est également prise en compte lorsque la machine est équipée du système de pesage intégré On-Board Weighing.





UNE SÉCURITÉ RENFORCÉE, DE L'INTÉRIEUR COMME DE L'EXTÉRIEUR

Grâce à la cabine Volvo ROPS/FOPS équipée d'interrupteurs coupe-circuit et du système de caméras à 360° Volvo Smart View, vous et vos opérateurs, restez protégés.

CAPACITÉS MAXIMALES

Offrant une charge utile réelle de 95 tonnes, la benne en V dispose d'un réchauffage. Elle assure une rétention optimale de la charge durant le trajet et un déversement rapide et total du matériau.

Tonnage en temps réel

Libérez tout le potentiel de productivité de votre tombereau rigide Volvo avec notre système de pesage embarqué OBW qui vous permettra de transporter la charge utile optimale en toute sécurité.

A la hauteur de tous les défis

Faites face aux conditions et aux dénivelés des chantiers les plus éprouvants grâce à la force de traction impressionnante que développe la chaîne cinématique entièrement intégrée du R100E.

SOUPLESSE ET PRÉCISION

Bénéficiez d'une précision et d'un confort de conduite exceptionnels grâce à une maniabilité optimale et une suspension à hautes performances qui absorbe les impacts et les vibrations.

Conçue pour tenir la distance

Avec la longévité accrue de ses composants et ses intervalles d'entretien allongés, le R100E offre un excellent rendement sur le long terme.

Volvo R100E - En détail

Moteur

Modèle	Cummins QST30 CAC, TIER2, 783 kW	
Type	Moteur diesel quatre temps, à régulation électronique, injection directe, refroidissement liquide, turbocompresseur et refroidisseur de l'air d'admission. L'unité de contrôle électronique à haute capacité (ECM) est protégée contre les vibrations. Pour optimiser les performances, la surveillance et la protection du moteur, l'ECM est reliée aux capteurs du moteur par un faisceau électrique entièrement étanche et des connecteurs à double verrou.	
Cylindres / configuration		12 / en V
Cylindrée	L	30,5
Alésage x course	mm	140 x 165
Puissance max. à	tr/min	2 100
Puissance brute (SAE J1995)	kW	783
	Ch	1 065
Puissance nette	kW	726
	Ch	987
Couple max. à	tr/min	1 300
Couple brut	Nm	4 631
Normes anti-pollution	Conforme aux normes USA EPA Tier 2 / CARB 40CFR 1039 et CARB 40CFR 1068 relatives aux machines mobiles travaillant hors route, Etape 2.	
Système électrique	24 V (masse négative). Quatre batteries 12 V - 220 Ah. Deux alternateurs 9 kW - 100 Amp	
Altitude de limitation électronique	m	2 500

Système de direction

La pression initiale du système de direction est fournie par un accumulateur azote / huile dédié alimenté par une pompe à pistons à auto-compensation. Grâce à l'accumulateur, les réactions de la direction sont instantanées et régulières, quel que soit le régime du moteur. L'orbitrol piloté assure une direction réactive et sans effort. La pression de la direction de secours est fournie par un accumulateur azote / huile indépendant. La pression stockée par cet accumulateur permet de maintenir les fonctions de direction en cas de défaillance de la pression primaire. Ce système de direction de secours est indépendant de toute source d'énergie, électrique ou mécanique. Il fonctionne même en cas de panne du moteur, de la boîte de vitesses ou du système électrique.

Angle de direction max. aux pneus	°	39
Rayon de braquage SAE	mm	11 496
Rayon de dégagement	mm	13 062

Essieux

Les roues arrière sont entraînées par un essieu à double réduction. Une première réduction est effectuée par le différentiel puis le couple est transmis par des arbres flottants aux réducteurs planétaires dans les moyeux où s'effectue la réduction finale.

Standard

Ratio du différentiel		2,16 : 1
Ratio des réducteurs planétaires		13,75 : 1
Ratio total de la transmission		29,7 : 1

Option

Ratio du différentiel	Différentiel de répartition du couple	
Ratio des réducteurs planétaires	La fonction différentiel à glissement limité est assurée par un embrayage multidisque. Sur terrains glissants ou instables, cet accouplement à glissement limité réduit les risques de patinage en diminuant le couple envoyé à la roue qui perd de l'adhérence et en augmentant le couple fourni à la roue qui reste en prise.	

Châssis

Le châssis est construit en acier caissonné, renforcé par des pièces de fonderie à haute résistance dans les zones particulièrement sollicitées. Cette structure absorbe les impacts et garantit une longue durée de service dans les conditions les plus éprouvantes.
La zone dites du "collier de cheval" permet une certaine flexibilité dans le châssis pour absorber les effets de torsion et de flexion tout en offrant la résistance nécessaire pour supporter les impacts de chargement et les contraintes générées par la circulation sur des sols difficiles.
Les réservoirs de carburant et d'huile hydraulique sont suspendus et indépendants du châssis.

Benne

Profil trapézoïdal avec fond incliné en V (benne de type double déclive) pour un centre de gravité abaissé qui assure une excellente stabilité dans toutes les conditions de transport.
Construction en acier à haute résistance aux impacts et à l'abrasion (Hardox 400) pour une longévité maximale.
Traverses latérales horizontales pour répartir les impacts de chargement sur l'ensemble de la paroi.
Montage sur axes "flottants" pour minimiser les contraintes structurelles lors de la circulation en charge comme à vide.
NB. Specifications Hardox 400
Acier de la benne 360 - 440 BHN
Benne, limite élastique 1 000 MPa
Benne, résistance à l'allongement 1 250 N/mm²

Épaisseur de tôle :

Fond	mm	20
Parois latérales	mm	10
Face avant	mm	10

Body volume

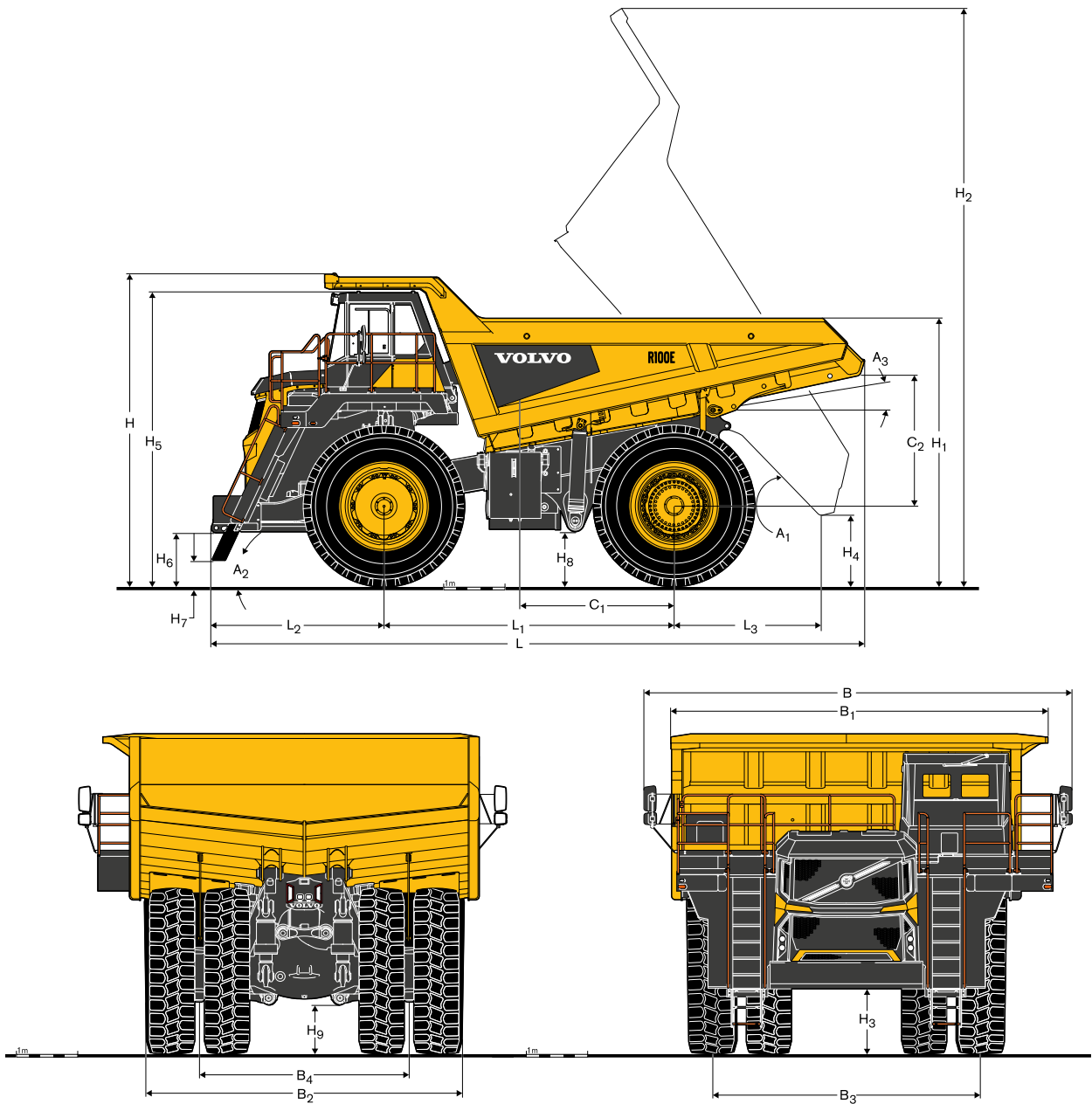
A ras	m ³	41,1
En dôme 2:1 (SAE)	m ³	60,4

Pneumatiques et jantes

Type de pneus		27-49
Jantes		19,5

Transmission		
Boîte de vitesses	Allison H8610 ORS	
Configuration	Boîte de vitesses à engrenages planétaires, convertisseur de couple et ralentisseur hydraulique. Régulation électronique connectée par CANBUS à la régulation électronique du moteur. Verrouillage automatique du convertisseur dans toutes les gammes de vitesse. Montage au milieu du châssis pour un accès facile et une répartition optimale du poids.	
Régulation électronique	CEC5	
Vitesse de pointe, avant / arrière		
1er rapport	km/h	9 / 6
2ème rapport	km/h	16
3ème rapport	km/h	22
4ème rapport	km/h	28
5ème rapport	km/h	37
6ème rapport	km/h	50
Suspension		
Avant : suspension de type McPherson par amortisseurs azote / huile à taux variable montés sur triangle inférieur oscillant. Amortisseurs largement espacés pour une stabilité élevée et une excellente maniabilité. Arrière : suspension indépendante par amortisseurs azote / huile à taux variable, montés inversés, connectés au châssis par triangle oscillant et une barre anti-roulis.		
Débattement max. - Amortisseurs avant	mm	244,6
Débattement max. - Amortisseurs arrière	mm	165,1
Oscillation max. essieu arrière	°	
Système de freins		
Conforme aux exigences de la norme ISO 3450 : 2011 relative aux machines mobiles travaillant hors route		
Freins avant	Un frein à disque sec sur chaque roue, à commande hydraulique. Accumulateur azote / huile indépendant, assurant une réserve de pression et une excellente réactivité au freinage.	
Diamètre des disques des freins avant	mm	965
Surface de contact des freins avant	cm ²	2 015
Freins arrière	Frein multidisque immergé, refroidi par circulation forcée d'huile, sur chaque roue. Freins à double piston, service et stationnement / secours. Frein de secours appliqué par ressorts et libéré par pression hydraulique (frein SAHR). Les freins arrière sont utilisés par le deuxième système de ralentisseur (modulation de la pression de freinage).	
Surface de contact des freins arrière	cm ²	87 567
Système de déversement		
Le système hydraulique répond aux exigences de la norme ISO 4406		
Pression de service	MPa	190
Débit de la pompe	L/min	554
à	tr/min	2 100
Levage de la benne	s	11
Abaissement de la benne	s	13
Contenances		
Carter moteur et filtres	L	136
Boîte de vitesses et filtres	L	91
Système de refroidissement	L	304
Réservoir de carburant	L	1 290
Système de direction (total)	L	61
Réservoir hydraulique	L	420
Réducteurs planétaires (total)	L	78
Différentiel	L	95
Amortisseur avant (chaque)	L	34
Amortisseur arrière (chaque)	L	36,6
Prise de force	L	4
Poids		
Châssis avec vérins de déversement	kg	53 350
Benne standard	kg	16 200
Poids à vide	kg	69 550
Charge utile max.	kg	95 000
Poids brut max.*	kg	164 550
Poids par essieu		AV / AR
A vide	%	48 / 52
En charge	%	33 / 67
* Poids brut réel avec options, réservoir de carburant plein et charge utile réelle.		
Niveaux sonores		
Niveau sonore intérieur selon la norme ISO 6396 / SAE J2105		
LpA	dB(A)	78
Niveau sonore extérieur selon la norme ISO 6395 / SAE J2104		
LwA	dB(A)	

Caractéristiques techniques



DIMENSIONS

Description	Unité		
H	Hauteur hors tout	mm	5 070
H1	Hauteur de chargement	mm	4 380
H2	Hauteur à la benne levée	mm	9 576
H3	Garde au sol à l'essieu avant	mm	675
H4	Garde au sol au becquet (benne levée)	mm	1 042
H5	Hauteur à la cabine	mm	4 825
H6	Garde au sol au pare-chocs (sans crochets de remorquage)	mm	956 (785 aux crochets de remorquage)
H7	Garde au sol à l'échelle	mm	598
H8	Garde au sol du châssis	mm	806
H9	Garde au sol à l'essieu arrière	mm	785
B	Largeur hors tout	mm	6 986
B1	Largeur de la benne	mm	5 706 (visière de protection non incluse)
B2	Largeur hors tout aux pneus arrière	mm	5 042 (5 147 en charge statique)
B3	Voie avant	mm	4 403
B4	Voie arrière	mm	3 420

DIMENSIONS

Description	Unité		
L	Longueur hors tout	mm	10 922
L1	Empattement	mm	4 850
L2	De l'axe de l'essieu avant au pare-chocs	mm	2 890
L3	De l'axe de l'essieu arrière au becquet (benne levée)	mm	2 440
SAETR	Rayon de braquage SAE	mm	11 494
CTR	Rayon de dégagement	mm	13 062,4
A1	Angle de déversement de la benne	°	47
A2	Angle d'approche	°	22,5 (19 aux crochets de remorquage)
A3	Angle de châssis	°	10
C1	C de G (horizontal) à vide	mm	2 298
C2	C de G (vertical) à vide	mm	764
C1	C de G (horizontal) en charge	mm	1 611
C2	C de G (vertical) en charge	mm	1 952

Les mesures et dimensions sont fournies à titre indicatif et peuvent varier

Mesures faites sur sol plat et de niveau - Machine à vide - Avec pneus Bridgestone VRLS - Pneus gonflés à la pression préconisée dans le manuel de l'opérateur - Suspension réglée à sa hauteur d'utilisation normale

Équipement

ÉQUIPEMENT STANDARD

Moteur

Filtre à air avec préfiltre aspirant
Turbocompresseur et refroidisseur de l'air d'admission
Ventilateur à entraînement direct
Régulation électronique connecté au système de gestion du passage des rapports (Shift Energy Management / SEM)
Mode sécurité moteur
Filtre à carburant et décanteur
Système de pré-lubrification
Protection du carter moteur
Ecrans en caoutchouc de protection du moteur

Transmission

Boîte de vitesses entièrement automatique avec possibilité de commande manuelle
Système de gestion du passage des rapports (Shift Energy Management / SEM)
Convertisseur de couple avec verrouillage automatique en prise directe
Système Volvo Dynamic Shift
Double réduction par engrenages planétaires pour une force de traction maximale

Système électrique

Alternateur
Batteries
Coupe-batterie (avec plaquette de consignation)
Coupe-circuit d'interdiction de démarrage du moteur (avec plaquette de consignation)
Contacteur d'arrêt d'urgence moteur (à hauteur d'homme)
Clignotants et feux de détresse
Eclairage - Feux de stationnement, feux de position, feux stop et phares
Feux arrière LED
Prises électriques 12 V et 24 V
Alarme de recul
Feux de recul

Système de freins

Freinage hydraulique par deux systèmes indépendants (avant et arrière)
Frein de stationnement - Commande par contacteur électrique, application par ressorts, libération par pression hydraulique
Frein de secours - Commande par pédale, modulation du piston du frein de stationnement arrière
Ralentisseurs - Ralentisseur de boîte de vitesses (hydraulique) commandé par contacteur et ralentisseur commandé par un levier sur la colonne de direction modulant la pression des freins refroidis par huile de l'essieu arrière.

Benne

Ejecteurs de roches

Sécurité

Volvo Smart View
Marchepieds et plateformes antidérapants
Témoin de benne baissée
Benne - Visière de protection de la cabine
Benne levée - Axes de verrouillage de la benne
Benne levée - Désactivation du sélecteur de sens de marche
Benne levée - Désactivation du sélecteur de passage des rapports
Freins - Systèmes de freinage avant et arrière indépendants
Pédale de frein de secours
Frein de secours SAHR
Coupe-batterie avec système de consignation
Coupe-circuit d'interdiction de démarrage du moteur (avec plaquette de consignation)
Contacteur d'arrêt d'urgence moteur (à hauteur d'homme)
Cabine - Homologation ROPS et FOPS
Compatibilité électromagnétique
Rambardes le long des marchepieds et plateformes
Avertisseur sonore
Sécurité de démarrage au neutre
Protection contre le sur-régime moteur
Inhibiteur de roue libre au point mort
Vitesse de déplacement max. programmable
Ceinture de sécurité opérateur
Champ de vision de l'opérateur
Rétroviseurs
Ralentisseur - Boîte de vitesses
Ralentisseur - Freins arrière
Direction de secours
Siège instructeur avec ceinture de sécurité
Niveaux de vibration conformes à la norme 2002/44/EC
Lave-glaces de pare-brise
Essuie-glaces de pare-brise

ÉQUIPEMENT STANDARD

Confort de conduite

Siège à suspension pneumatique
Chauffage, ventilation et climatisation
Plafonniers
Autoradio avec Bluetooth
Prise USB
Porte-gobelet
Isolation thermique et acoustique
Compartiments de rangement
Pare-soleil
Colonne de direction réglable en hauteur et inclinaison
Vitres teintées
Interface de communication conducteur
Suspension avant de type MacPherson sur triangles inférieurs oscillants

Extérieur

Bavettes en caoutchouc
Connexion de diagnostic
Anneaux de remorquage avant et arrière

Entretien et maintenance

Prises de contrôle de pression

Pneumatiques

Pneus Bridgestone standard

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Moteur

Système de remplissage rapide de carburant
Ventilateur à embrayage

Transmission

Différentiel à répartition de couple
Réchauffeur de carburant en ligne
Boîte de vitesses Série 9000
Protection du carter de boîte de vitesses

Système électrique

Rétroviseurs électriques réglables et chauffants
Connexions extérieures de démarrage de secours
Kit de feux de travail
Phares LED

Cabine

Chauffage de cabine (- 40 °C)

Benne

Système de pesage embarqué
Chauffage de benne par l'échappement
Rehausses de benne à la demande
Plaques de doublage de la benne (disponibles en version plein poids ou demi poids)

Sécurité

Système d'extinction d'incendie
Gyrophare orange clignotant

Entretien et maintenance

Kit de vidange rapide
Kit arctique - 40 °C
Graissage centralisé automatique (Beka)
Kit d'éclairage pour l'entretien

Pneumatiques

Pneus Bridgestone standard
VRLS
VMTS
Pneus Michelin
XDR2-B
XDT-A4
XKD1A
XDRA

Tous nos produits ne sont pas disponibles pour tous les marchés. En raison de notre politique d'amélioration permanente, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis la conception et les caractéristiques de nos produits. Les illustrations ne représentent pas forcément la version standard des machines.

VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com