

V O L V O



Volvo Radlader 24,1-25,6 t 300 hp

L150

Volvo Construction Equipment

L150

Steigern Sie die Produktivität und Effizienz bei Umschlag, Materialtransport, Erdbewegung und mehr. Schnellere Zykluszeiten, intelligente Lösungen, robuste Leistung.



Schnelle Taktzeiten

- Lastabhängige Hydraulik der zweiten Generation
- Einer der höchsten Scharnierstift-Höhen in seiner Klasse.
- Erhöhte Hydraulikpumpenleistung und Durchfluss Schaufelrückführung
- Volvo-Antriebsstrang
- Reduzierte Schritte zwischen den Gängen für schnellere Beschleunigung und reibungslose Abläufe.
- Volvo Drehmoment-Parallelverbindung
- Volvo-Anbaugeräte



Effiziente und rentable Arbeitsabläufe

- Leistungsfähiger, effizienter Motor
- OptiShift der zweiten Generation
- Direkter Kupplungs-Getriebewechsel.
- Reverse By Braking (RBB Bremsanlage)
- Intelligente Steuerung mit reduziertem Kraftstoffverbrauch
- Optimierung der Anbaugeräte
- Externe Trocken-P-Bremse, die Reibungsverluste eliminiert
- Automatische Schaufelbeladung
- Kompatibel mit HVO

Steigern Sie die Produktivität Ihrer Ladevorgänge

Ob im Umschlag, Materialumschlag oder bei Erdbewegungsanwendungen – der Volvo-Radlader L150 ist Ihr fleißiger Produktivitätspartner, der Ihnen dabei hilft, optimale Ergebnisse zu erzielen. Entwickelt für schnellere Zykluszeiten, unübertroffenen Bedienerkomfort und herausragende Zuverlässigkeit – verlassen Sie sich auf Volvo-Qualität in jedem einzelnen Bauteil dieser Maschine. Steigern Sie Ihre Rentabilität mit einer Reihe intelligenter Lösungen, darunter Load Assist, On-Board Weighing und Load Ticket.



Die erste Wahl des Bedieners

- Interaktives, integriertes Volvo Co-Pilot-Display
- Dynamisches Kombiinstrument
- Komfort-Lenk- und Fahrsteuerung (CDC)
- Anpassbare Bedieneinstellungen



Kabinenkomfort wie nie zuvor

- Die komfortabelste und leiseste Kabine auf dem Markt
- Erweiterte Aufbewahrungsoptionen
- Neue Armlehne, neuer Getränkehalter und USB-Ladegeräte
- Großzügiges Sitzangebot – einschließlich Premium-Sitzen mit Heiz- und Kühlfunktion.



Langlebiges Design

- Führend in seiner Klasse hinsichtlich Langlebigkeit
- Hervorragende Betriebszeit
- Die bekannte Volvo-Qualität ist in jeder Komponente zu finden.
- Stabile Rahmenkonstruktion und robuste Achsen, optimal auf den Volvo-Antriebsstrang abgestimmt
- Selbstreinigende, hydraulisch angetriebene Kühlung
- Vorder- und Hinterachse werden durch Ölzirkulation gekühlt.



Maßstäbe setzende Wartungsfreundlichkeit

- Die Kabine kann um 30° oder 70° geneigt werden.
- Elektrisch betriebene Motorhaube
- Fest eingebaute Ölfilter, fest eingebaute Kraftstofffilter mit elektrischer Pumpe
- Optionale Schnellbetankung
- Serviceanzeige unter dem Kühlergrill
- Anzeigen Bremsverschleiß



Ultimative Leistung für eine Vielzahl von Segmenten

- Schuttgütumschlag
- Blockumschlag
- Holzstämme laden
- Handhabung von Schlacke
- Gesteinsabbau / Kiesgewinnung
- Abfall und Recycling
- Und mehr...



Sicherheit innen wie außen

- Hervorragende Sichtverhältnisse und Rundumsicht in der Kabine
- Hochauflösende Rückfahrkamera, integriert in das Volvo Co-Pilot-Display
- Volvo Smart View mit 360°
- Kollisionsvermeidungssystem
- Batterietrennschalter mit Verriegelung/Kennzeichnung
- Radarerkennungssystem
- Orange Handläufe
- Fernöffnung der Tür
- Verbesserte LED-Beleuchtungspakete
- Neue Serviceplattform



Lader und mehr

- Load Assist mit integriertem Wiegesystem
- Load Ticket
- Connected Map mit Performance Indicator
- Bedienschulung
- CareTrack Telematiksystem

Schnelle Taktzeiten.

Dank der Lastsensorik der zweiten Generation und einer der höchsten Scharnierbolzenhöhen in dieser Klasse für mehr Kipphöhe werden schnelle Arbeitszyklen erzielt.

Eine erhöhte Hydraulikpumpenleistung und ein erhöhter Durchfluss verbessern das Ansprechverhalten des Hydrauliksystems und die Hub- und Senkgeschwindigkeit des Auslegers.

Steigern Sie die Produktivität zusätzlich mit der Schaufelnivellierung, die die Schaufel sowohl aus der Abkipps- als auch aus der Krallstellung automatisch in die waagrechte Position zurückführt und so die Leistung des Bedieners erhöht.

Kraftstoffeffizienz, geringere Emissionen

Dank der branchenweit anerkannten Kraftstoffeffizienz von Volvo-Radladern können Sie mit weniger Kraftstoff mehr erreichen.

Zur Kraftstoffeffizienz tragen die intelligente Steuerung Smart Control, der leistungsstarke Motor, die zweite Generation des OptiShift, die direkte Überbrückungskupplung, die Optimierung der Anbaugeräte und die externe Trocken-P-Bremse bei, die Schleppverluste verhindert.

Darüber hinaus wurde der erneuerbare synthetische Dieselmotorkraftstoff HVO (Hydro-treated Vegetable Oils) für den Einsatz in Dieselmotoren von Volvo Construction Equipment zugelassen, wodurch die CO₂-Emissionen um bis zu 90 % reduziert werden können.



Intuitives Bediener Interface

Durch die übersichtliche Anzeige aller wichtigen Informationen in der Kabine auf nur zwei Bildschirmen sind die Bediener stets auf dem Laufenden und können sich auf die anstehende Aufgabe konzentrieren.

Das interaktive, integrierte Volvo Co-Pilot-Display ermöglicht die einfache Steuerung wichtiger Funktionen wie Medien, Kameraeinstellungen, Klimaanlage und Status der Maschine.

Kombiniert wird das mit dem dynamischen Kombiinstrument vor dem Lenkrad, das auf einen Blick die wichtigsten Fahrzeugdaten anzeigt.

Langlebiges Design

Die Radlader von Volvo sind führend in ihrer Klasse hinsichtlich Langlebigkeit und bieten eine hervorragende Betriebszeit.

Die bekannte Volvo-Qualität zeigt sich in jeder Komponente, darunter eine starke Rahmenkonstruktion und robuste Achsen, die ideal auf den Volvo-Antriebsstrang abgestimmt sind.

Der hydraulisch angetriebene Kühllüfter reguliert die Temperatur der Komponenten und kann automatisch umgeschaltet werden, um eine Selbstreinigung der Kühleinheiten zu ermöglichen.

Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten sind die Bremsen außen montiert und die Vorder- und Hinterachse werden durch die Ölzirkulation gekühlt.

Sicherheit steht an erster Stelle

Die hervorragende Sicht aus der Kabine und das großzügige Sichtfeld werden durch eine Vielzahl sicherheitsfördernder Merkmale ergänzt, darunter eine hochauflösende Rückfahrkamera, die in das Volvo Co-Pilot-Display integriert ist, ein Kollisionsvermeidungssystem und ein Radarsystem, das bei unvorhergesehenen Hindernissen optische und akustische Warnsignale ausgibt.

Orangefarbene Handläufe und Stufen verbessern die Sicht für Bediener und Wartungspersonal, während die automatische Türöffnung das Öffnen der Tür mit dem Schlüssel oder einem Knopf ermöglicht.

Ultimative Leistung für eine Vielzahl von Anwendungen

Dank einer Vielzahl von Optionen und Anbaugeräten, mit denen die Maschine für den Einsatz in ganz unterschiedlichen Bereichen und unter den unterschiedlichsten Bedingungen ausgerüstet werden kann, erzielen Sie mit dem Volvo L150 maximale Ergebnisse.

Ein umfassendes Sortiment an Anbaugeräten, die aufeinander abgestimmt sind, sorgt für die ideale Verbindung zwischen Maschine und Anbaugerät und ermöglicht den erfolgreichen Einsatz in zahlreichen Anwendungen, darunter Umschlag, Holz- und Schlackehandling, Blockumschlag, Abfallhandling und vieles mehr.



Volvo L150 im Detail

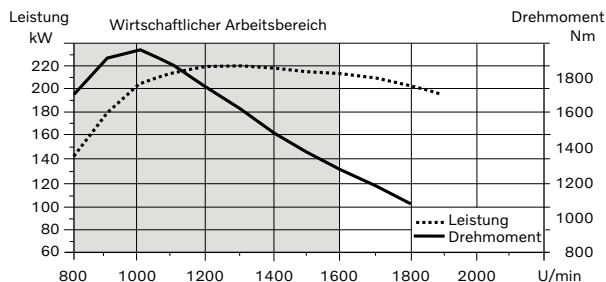
Motor

V-ACT Stufe V, 13l-Sechszylinder Turbodiesel-Reihenmotor mit 4 Ventilen pro Zylinder, oberliegender Nockenwelle und elektronisch gesteuerten Pumpe-Düse-Einheiten (PDE). Der Motor ist mit austauschbaren, nassen Zylinderlaufbuchsen, Ventillführungen und Zylindersitzen ausgestattet. Die Befehle werden entweder als elektrische Signale vom Gaspedal oder dem als Sonderausstattung erhältlichen Handgashebel übertragen.

Luftfilter: 2-stufig

Kühlanlage: Hydrostatisch, elektronisch gesteuerter Lüfter und Ladeluftkühler.

Motor	Volvo	D13J
Max. Leistung bei	r/min	1 300
ECE R120 net	kW	224
	PS	305
ISO 9249, SAE J1349 Netto	kW	223
	PS	303
Max. Drehmoment bei	r/min	1 000
ECE R120 net	Nm	1 999
ISO 9249, SAE J1349 Netto	Nm	1 996
Wirtschaftlicher Arbeitsbereich	r/min	800 - 1 600
Hubraum	l	12,8



Antriebsstrang

Drehmomentwandler: Der einstufige Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung und direkter Schaltung zwischen den Gängen sorgt für nahtlose Übergänge und verbesserte Leistung.

Getriebe: Das elektronisch gesteuerte Volvo-Zwischenwellen-Getriebe verfügt über die Vollautomatik-Schaltfunktion FAPS (Full Automatic Power Shift), die ein vollautomatisches Schalten in allen vier Vorwärtsgängen und vom zweiten in den vierten Rückwärtsgang ermöglicht. Ergänzt wird dies durch einen Moduswahlschalter mit vier Schaltprogrammen. Die Rimpull Control-Funktion verhindert ein Durchdrehen der Räder und optimiert die Schaufelfüllung. Die Einhebelkontrolle und die Pulsweitenmodulationsventile (PWM) gewährleisten müheloses, schnelles und sanftes Schalten und bieten so höhere Präzision und Zuverlässigkeit.

Achsen: Volvo-Antriebsachsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen, Achsgehäuse aus Gusseisen. Die starre Vorderachse verfügt über eine 100-prozentige Differenzialsperre, während die pendelnde Hinterachse optional mit einem Sperrdifferenzial erhältlich ist.

Getriebe	Volvo	HTL 223
Drehmomentsteigerung, Verhältnis Strömungsabriss		2.09:1
Maximale Fahrgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts		
1. Gang	km/h	6,1
2. Gang	km/h	12,6
3. Gang	km/h	23,5
4. Gang	km/h	38
Mit folgender Bereifung gemessen		26.5 R25 L3
Vorderachse/Hinterachse	Volvo/AWB	40B/40C
Pendelweg der Achse	± °	15
Bodenfreiheit	mm	480
Pendelwinkel	°	15

Elektrische Anlage

Zentralwarnanlage: Contronic-System mit Warnleuchte und Summermeldung für folgende Funktionen: Schwere Motorstörung – Niedriger Lenksystemdruck – Überdrehwarnung Motor – Unterbrechung der Kommunikation (Computerfehler). Zentrale Warnleuchte und Summermeldung bei eingeglegtem Gang für folgende Funktionen: - Niedriger Motoröl Druck - Hohe Motoröltemperatur - Hohe Ladelufttemperatur - Niedriger Füllstand Kühlmittel - Hohe Kühlmitteltemperatur - Hoher Druck im Kurbelwellengehäuse - Niedriger Getriebeöl Druck - Hohe Getriebeöltemperatur - Niedriger Bremsdruck - Angezogene Feststellbremse - Fehler beim Aufladen der Bremse - Niedriger Füllstand Hydrauliköl - Hohe Hydrauliköltemperatur - Überdrehen bei eingekoppeltem Getriebe - Hohe Öltemperatur des Kühlkreislaufs der Bremsen in Vorder- und Hinterachsen.

Spannung	V	24
Batterien	V	2 x 12
Batterieleistung	Ah	2x170
Kaltstartfähigkeit ca.	A	1 000
Generatorleistung	W/A	2 280 / 80
Leistung Anlassermotor	kW	7

Bremsanlage

Betriebsbremse: Volvo-Doppelkreisanlage, mit Stickstoff gefüllte Druckspeicher. Außen montierte, hydraulisch betätigte, vollständig gekapselte, ölgekühlte, nasse Lamellenbremsen. Der Bediener kann über Contronic die automatische Ausrückung des Getriebes beim Bremsen auswählen.

Feststellbremse: trockene Scheibenbremse. Federkraftbetätigte, elektrohydraulische Entriegelung über einen Schalter auf der Instrumententafel.

Hilfsbremse: doppelt ausgeführte Bremskreise mit aufladbaren Druckspeichern. Ein Kreis oder die Feststellbremse erfüllen alle Sicherheitsanforderungen.

Norm: Die Bremsanlage erfüllt alle Anforderungen der Norm ISO 3450.

Anzahl von Brems scheiben pro Rad vorn/hinten	1/1
Druckspeicher	1 2 x 1,0 + 3 x 0,5

Kabine

Instrumente: Alle wichtigen Informationen werden zentral im Sichtfeld des Bedieners angezeigt. Display für Contronic-Überwachungssystem.

Kabinenheizung und Entfroster: Heizung mit gefilterter Frischluft und Gebläse mit Automatikfunktion (11 Geschwindigkeiten). Entfrosterdüsen für alle Scheiben.

Bedienersitz: Bedienersitz mit einstellbarer Luftfederung und einziehbarem Sicherheitsgurt. Die vom Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik übertragenen Kräfte werden von den Sitzschienen absorbiert. Die vom Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik übertragenen Kräfte werden von den Sitzschienen absorbiert.

Standard: Die Kabine wurde nach ROPS (ISO 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449) getestet und zugelassen. Die Kabine erfüllt die Anforderungen gemäß SAE J386 („Operator Restraint System“). Das Kühlmittel des Typs R134a wird verwendet, wenn diese Maschine mit einer Klimaanlage ausgestattet ist. Enthält fluoridiertes Treibhausgas R134a, Treibhauspotenzial 1 430 t CO₂-eq.

Notausstieg: Nothammer zum Einschlagen der Scheibe verwenden

Be- und Entlüftung	m ³ /min	9
Heizleistung	kW	16
Klimaanlage (Sonderausstattung)	kW	7,5

Geräuschpegel

Lärmdruckpegel in der Kabine entspricht ISO 6396

L _{pA}	dB	69
Externer Geräuschpegel erfüllt ISO 6395		
L _{WA}	dB	108

Hydraulikanlage

Versorgung: Zwei lastabhängige Axialkolben-Verstellpumpen. Die Lenkfunktion hat bei einer der beiden Pumpen immer Vorrang.
Ventile: doppelt wirkendes Zweikammer-Steuerventil. Das Hauptventil wird elektrisch betätigt.
Hubfunktion: Das Ventil verfügt über drei Stellungen; anheben, halten und absenken. Der induktive automatische Magnetendschalter kann ein- und ausgeschaltet und im Bereich der maximalen Reichweite und vollen Hubhöhe auf die gewünschte Position eingestellt werden.
Kippfunktion: Das Ventil hat drei Funktionen: Rückkippen, Halten und Auskippen. Der induktive, automatische Magnet-Kippschalter kann auf den gewünschten Löffelwinkel eingestellt werden.
Zylinder: doppelt wirkende Zylinder für alle Funktionen.
Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitgrad 10 µm (absolut).

Maximaler Betriebsdruck, Pumpe 1 für Arbeitshydraulik	MPa	29
Fördermenge	l/min	252
bei	MPa	10
Motorgeschwindigkeit	r/min	1 900
Maximaler Betriebsdruck, Pumpe 2 für Lenk-, Brems-, Steueranlage und Arbeitshydraulik	MPa	31
Fördermenge	l/min	202
bei	MPa	10
Motorgeschwindigkeit	r/min	1 900
Maximaler Betriebsdruck, Pumpe 3 für Bremsanlage und Kühlerlüfter	MPa	25
Fördermenge	l/min	83
bei	MPa	10
Motorgeschwindigkeit	r/min	1 900
Steuerung, Betriebsdruck	MPa	3,5
Taktzeiten		
Hub	s	5,9
Kippen	s	2
Senken, leer	s	3,7
Gesamtzykluszeit	s	11,6

Lenkung

Lenkung: lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung.
Systemversorgung: Das Lenksystem wird vorrangig durch eine lastabhängige Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge versorgt.
Lenkzylinder: zwei doppelt wirkende Zylinder.

Lenkzylinder		2
Zylinderbohrung	mm	100
Kolbendurchmesser	mm	60
Hub	mm	390
Betriebsdruck	MPa	21
Maximale Fördermenge	l/min	202
Maximaler Einschlagwinkel	± °	37

Wartung-Füllmengen

Wartungszugang: Große, leicht zu öffnende Haube, die den gesamten Motorraum versichert, elektrisch betätigt. Die Flüssigkeitsfilter und Komponenten Luftfilter sind für lange Wartungsintervalle ausgelegt. Ein Schnellkupplungsadapter am Hydrauliktank ermöglicht ein schnelles und sauberes Einfüllen von Hydrauliköl. Für eine leichtere Fehlerdiagnose können die Daten überwacht, gespeichert und analysiert werden.

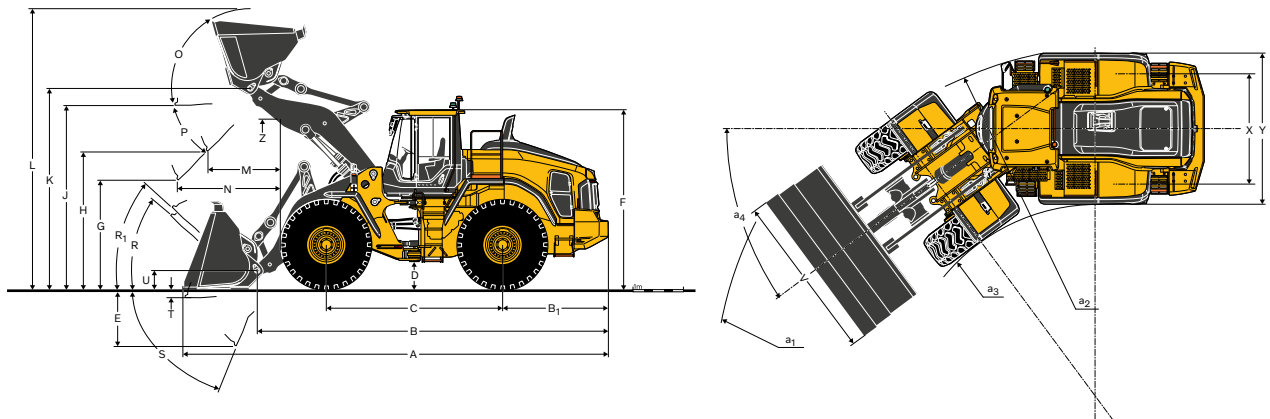
Kraftstofftank	l	366
DEF-/AdBlue®-Behälter	l	31
Motorkühlmittel	l	55
Hydrauliköltank	l	156
Getriebeöl	l	48
Motoröl	l	50
Achsöl Vorderachse	l	46
Achsöl Hinterachse	l	55

Hubgerüst

Das Hubgerüst mit Parallelführung (TP-Hubgerüst) bietet ein hohes Ausbrechmoment und eine exakte Parallelführung über den gesamten Hubbereich.

Hubzylinder		2
Zylinderbohrung	mm	160
Kolbenstangendurchmesser	mm	90
Hub	mm	802
Kippzylinder		1
Zylinderbohrung	mm	220
Kolbenstangendurchmesser	mm	110
Hub	mm	452

Technische Daten



ABMESSUNGEN

Reifen: 26,5 R25 L3.

	Einheit	L150K	
		Standardhubgerüst	Langes Hubgerüst
B Gesamtlänge ohne Standardschaufel / Konsole	mm	7 060	7 560
B ₁ Hinterer Überhang	mm	2 185	2 185
C Achsabstand	mm	3 550	3 550
D Bodenfreiheit	mm	480	480
F Höhe bis zur Oberkante der ROPS	mm	3 580	3 580
G Spezifische Höhe für die Reichweite (N)	mm	2 135	2 135
J Hubhöhe unter Planierschaufel	mm	4 050	4 630
K Höhe bis Scharnierbolzen	mm	4 460	5 040
O Rückrollwinkel, max. vollständig angehoben	°	58	59
P _{max} Kippwinkel, maximal, vollständig angehoben	°	48	46
R Rückrollwinkel, maximal, auf Bodenhöhe	°	44	47
R ₁ * Rückrollwinkel bei SAE-Übertragstellung	°	47	52
S Grabwinkel, max.	°	66	61
T Grabtiefe	mm	86	140
U Höhe des Scharnierstiftes in der Trageposition	mm	520	640
X Kettenbreite	mm	2 280	2 280
Y Maschinenbreite über Reifen	mm	2 960	2 960
Z Max. Überladehöhe	mm	3 510	3 970
a ₂ Wenderadius Außenkreis	mm	6 790	6 790
a ₃ Wenderadius Innenkreis	mm	3 820	3 820
a ₄ Max. Lenkwinkel	±°	37	37

* Ladeposition nach SAE

Standardschaufel: WLA87103 4,0 m³ GP STE P BOE

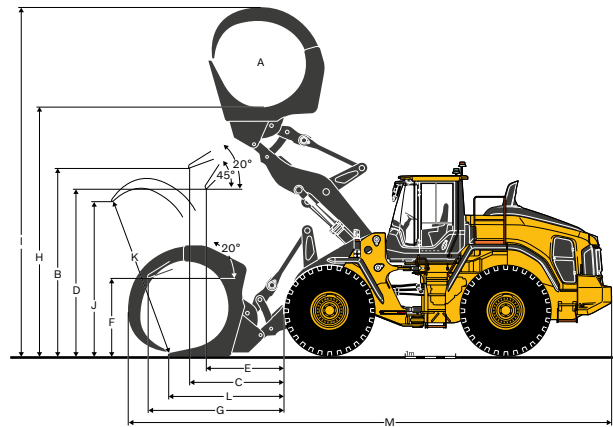
Greifer:

Verkaufscode: WLA80713

Betriebsgewicht (inkl. Baumstamm mit 1 140 kg): 26 340 kg

Betriebslast: 7 700 kg

Spezifikationen und Maße entsprechen gegebenenfalls den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397, SAE J818.



ABMESSUNGEN

Reifen: 775/65 R29 L3

		Einheit	L150K
A	Greiferfläche	m ²	3,1
B	Kippfreiheit bei max. HPH, Verkippen bei 20°	mm	3 780
C	Kippreichweite bei max. HPH Verkippen bei 20°	mm	1 990
D	Kippfreiheit bei max. HPH, Verkippen bei 45°	mm	3 080
E	Kippreichweite bei max. HPH Verkippen bei 45°	mm	1 530
F	Kippfreiheit bei paralleler Hubarmposition	mm	1 630
G	Kippreichweite bei paralleler Hubarmposition	mm	2 930
H	Max. Kippfreiheit	mm	5 100
I	Gesamtbetriebshöhe	mm	7 380
J	Höhe obere Klemme bei maximaler Öffnungsbreite	mm	3 080
K	Max. Öffnungsbreite	mm	3 340
L	Reichweite am Boden	mm	2 300
M	Gesamtlänge der Maschine	mm	9 670

Technische Daten

L150K

Bereifung 26.5 R25 L3		SCHÜTTGUTUMSCHLAG ⁽¹⁾				MEHRZWECK			FELS- GESTEIN ⁽²⁾	LEICHTGUT	LANGES HUB- GERÜST
											-
		WLA86748	WLA86749	WLA86752	WLA86751	WLA87103	WLA87107	WLA87109	WLA87512	WLA92032	-
		4,0 m ³ STE P BOE	4,4 m ³ STE P BOE	4,8 m ³ STE P BOE	5,2 m ³ STE H BOE	4,0 m ³ STE P BOE	4,4 m ³ STE PT SEG	4,5 m ³ STE PT SEG	3,5 m ³ SPN P T SEG	6,8 m ³ LM P BOE	-
Volumen gehäuft nach ISO/SAE	m ³	4,0	4,4	4,8	5,2	4,0	4,4	4,5	3,4	6,8	-
Volumen bei 110 % Füllfaktor	m ³	4,4	4,8	5,3	5,7	4,4	4,8	5,0	3,7	7,5	-
Statische Kipplast, gerade	kg	20 500	20 300	20 080	19 200	18 310	17 940	17 910	19 630	17 390	-3 580
bei 35° Lenkeinschlag	kg	18 280	18 080	17 870	17 030	16 360	15 990	15 960	17 500	15 470	-3 290
bei vollem Lenkeinschlag	kg	18 020	17 830	17 610	16 790	16 140	15 770	15 740	17 260	15 260	-3 260
Ausbrechkraft	kN	201	192	183	173	201	192	185	198	147	+9,3
A Gesamtlänge	mm	8 580	8 660	8 730	8 830	8 580	8 860	8 920	8 880	9 130	+520
E Grabtiefe, max. Auskippwinkel (S)	mm	1 230	1 300	1 360	1 450	1 230	1 470	1 530	1 480	1 710	+20
H ⁽³⁾ Auskipphöhe	mm	3 150	3 090	3 040	3 040	3 140	2 960	2 910	2 960	2 770	+580
L Gesamtbetriebshöhe	mm	5 930	6 010	6 080	6 130	6 010	6 080	6 160	6 070	6 210	+580
M ⁽³⁾ Kippreichweite	mm	1 100	1 150	1 200	1 350	1 100	1 290	1 330	1 300	1 480	-70
N ⁽³⁾ Reichweite bei 45° Schüttwinkel, Pos. G	mm	1 800	1 830	1 860	1 900	1 800	1 910	1 930	1 920	1 940	+440
V Schaufelbreite	mm	3 200	3 200	3 200	3 400	3 200	3 230	3 000	3 230	3 200	0
a ₁ Außenwendekreis (Durchmesser)	mm	14 860	14 900	14 940	15 160	14 860	15 030	14 850	15 040	15 150	+380
Betriebsgewicht ohne Last	kg	25 360	25 490	25 640	26 090	24 120	24 450	24 460	25 820	24 660	+410

⁽¹⁾ Gemessen mit zusätzlichem Gegengewicht.

⁽²⁾ Gemessen mit 26.5 R25 L5 Bereifung.

⁽³⁾ Gemessen bis an die Spitze des Schaufelzahns oder des Unterschraubmessers. Schütthöhe bis zum Schaufelmesser gemessen bei 45° Kippwinkel.

Hinweis: Dies gilt nur für Original-Anbaugeräte von Volvo.

Tabelle für Schaufelauswahl

Bei der Schaufelauswahl richtet man sich nach der Materialdichte und dem üblichen Füllfaktor der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, das in allen Stellungen einen besonders günstigen Rückkippwinkel hat, können Schaufeln mit großer Öffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllgrad, der häufig höher ist als der Nennwert. Das Beispiel zeigt eine Standard-Hubgerüst-Konfiguration. Beispiel: Sand und Kies. Füllfaktor ~ 105%. Dichte: 1,6 t/m³. Ergebnis: Die 4,0-m³-Schaukel fasst 4,2 m³. Zur Erreichung optimaler Stabilität sollte immer die Schaufel-Auswahltable konsultiert werden.

Material	Füllgrad %		Materialdichte, t/m³	Schaukel-füllmenge nach ISO/SAE, m³	Tatsächliche Füllmenge, m³
Erde/Lehm	~ 110		~ 1,6 ~ 1,5	4,0 4,4	~ 4,4 ~ 4,8
Sand/Kies	~ 105		~ 1,6 ~ 1,5	4,0 4,4	~ 4,2 ~ 4,6
Schüttgut	~ 100		ca. 1,8 ca. 1,7 ca. 1,5	4,4 4,8 5,2	ca. 4,4 ca. 4,8 ca. 5,2
Felsgestein	≤100		~ 1,7	3,5	~ 3,5

Die Größe der Felsschaukel wurde im Hinblick auf optimale Eindringtiefe und Schaufelfüllung und nicht nach Materialdichte gewählt.

Ausle- gertyp	Schaufel- typ	ISO/SAE Schaufel- inhalt	L150K							
			Materialdichte : (t/m³)							
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	
Standard Hubgerüst	Schüttgut*	4,4 m³						4,6	4,4	
		4,8 m³					5,0	4,8		
		5,2 m³				5,5	5,2			
	Mehrzweck	4,0 m³					4,4	4,0		
		4,4 m³				4,8	4,4			
	Felsges- tein	3,5 m³							3,5	3,3
Langes hubgerüst	Schüttgut*	4,0 m³						4,2	4,0	
		4,4 m³				4,6	4,4			
	Mehrzweck	3,7 m³				4,1	3,7			
		3,5 m³					3,5	3,3		
	Leicht- material	6,8 m³	6,8							
Füllgrad										
110% 105% 100% 95%										
			Zum Aufstecken							

Interpretation des Schaufelfüllfaktors

* mit Zusatzkontergewicht

ZUSÄTZLICHE BETRIEBSDATEN

Bereifung 26.5 R25 L3	Einheit	Standardhubgerüst			Langes Hubgerüst		
		26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3	26.5 R25 L4	26.5 R25 L5	775/65 R29 L3
Breite über Reifen	mm	+10	+30	+170	+10	+30	+170
Bodenfreiheit	mm	+20	+30	+10	+20	+30	+10
Kipplast, vollständige Entleerung	kg	+330	+840	+640	+290	+710	+560
Betriebsgewicht	kg	+490	+1 470	+770	+490	+1 470	+770

Ausrüstung

STANDARDAUSRÜSTUNG

Motor

Abgasnachbehandlungssystem
Zweistufiger Luftfilter, Primär- und Sekundärfilter
Vorwärmen der Ansaugluft
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider
Kraftstofffilter
Elektrische Kraftstoffansaugpumpe
Kurbelgehäuseentlüftung mit Ölabscheider
Externer Schutz Kühler-Lufteinlass

Antriebsstrang

Automatische Schaltung
Voll automatische Gangschaltung, 1-4
PWM-gesteuerte Schaltung
Vor- und Rückwärtsschalter auf der Bedienkonsole der Hydrauliksteuerung
Zugkraftkontrolle
Smartsteuerung
Sichtglas zur Kontrolle des Getriebeölfüllstands
Differenziale: Vorderachse mit 100 Prozent wirksamer Differenzialsperre. Hinterachse konventionell.
OptiShift mit Drehmomentwandler mit Wandlerüberbrückung und RBB.
Direktes Lock-up beim Schalten
Wandlerüberbrückung im ersten Gang

Elektrische Anlage

24 V, vor-verdrahtet für als Option erhältliches Zubehör
Lichtmaschine 24V/ 130A/ 3479W
Batterietrennschalter (Service)
Elektrische Hupe
Beleuchtung:
Frontscheinwerfer mit Fern- und Abblendlicht
Standlichter
Brems- und Heckleuchten
Blinker mit Warnblinkleuchte
Halogen-Arbeitsleuchten (2 vorn und 2 hinten)
Zwei LED-Rückfahrscheinwerfer

STANDARDAUSRÜSTUNG

Dynamisches Kombiinstrument

8-Zoll-Display des dynamischen Kombiinstrumentes
Kraftstoffverbrauch
Dieselabgas Fluid/AdBlue Verbrauch
Umgebungstemperatur
Uhr

Warn- und Anzeigeleuchten:
Ladekontrolle
Feststellbremse

Warn- und Anzeigemeldung:
Regenerierung
Kühlflüssigkeitstemperatur
Ladelufttemperatur
Motoröltemperatur
Motoröldruck
Getriebeöltemperatur
Getriebeöldruck
Hydrauliköltemperatur
Bremsdruck
Feststellbremse angezogen
Brems aufladen
Überhöhte Geschwindigkeit beim Fahrtrichtungswechsel
Achsöltemperatur
Lenkdruck
Druck Kurbelgehäuse
Verriegelung Anbaugeräte offen
Akustischer Warnton Sicherheitsgurt

Warnungen Füllstände:

Füllstand Kraftstoff
AdBlue Niveau
Füllstand Motoröl
Füllstand Motorkühlflüssigkeit
Füllstand Getriebeöl
Füllstand Hydrauliköl
Füllstand Scheibenwaschflüssigkeit

Temperatur und Gebläsegeschwindigkeit der Klimaanlage

Indikator für die Geschwindigkeit

Indikator für die Motordrehzahl pro Minute

Verringerung des Motordrehmoments bei Anzeige einer Störung:

Hohe Temperatur der Kühlflüssigkeit
Hohe Motoröltemperatur
Niedriger Motoröldruck
Hoher Druck Kurbelgehäuse
Hohe Ladelufttemperatur

Zurückschalten in den Leerlauf bei Anzeige einer Störung:

Hohe Getriebeöltemperatur
Schlupf bei Getriebekupplungen

Startverriegelung, sobald ein Gang eingelegt ist

STANDARD AUSRÜSTUNG
Integrierter Volvo Co-Pilot
Vertikales 12,8-Zoll-Hochauflösungs-Display für den Copiloten
Integration von Maschinen
Maschineninformationen
Maschineneinstellungen
Serviceinformationen
Servicemodus
Smart View mit Rückfahrkamera
Klimaanlagen
Radio und Medien (mit Bluetooth- und USB-Anschluss)
Load Assist-Portfolio
Bedienerschulung Start
Toolbox-Anwendungen
Fernunterstützung
Hilfe-Center (digitales Handbuch für den Benutzer)
Hydraulikanlage
Hauptsteuerventil, doppelt wirkend mit hydraulischer Vorsteuerung
Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge (3) für:
1 Arbeitshydraulik, Steuerhydraulik und Bremsanlage
2 Arbeitshydraulik, Vorsteuerdruck, Lenk- und Bremsanlage
3 Kühlerlüfter und Bremsanlage
Zusatzlenkung mit automatischer Testfunktion
Elektrohydraulische Vorsteuerung
Elektronischer Sperrhebel Hydraulik
Automatischer Endschalter Ausleger
Automatische Schaufelrückführung
Doppelt wirkende Hydraulikzylinder
Sichtglas Hydraulikölfüllstand
Hydraulikölkühler
Bremsanlage
Doppelter Bremskreis
Zwei Bremspedale
Hilfsbremse
Feststellbremse, elektrohydraulisch
Anzeigen Bremsverschleiß

STANDARD AUSRÜSTUNG
Kabine
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)
Gurtzeug-Ankerpunkte
Ein-Schlüssel-System Tür/Anlasser
Lärmschutzverkleidung in der Kabine
Zigarettenanzünder, 24 V Steckdose
Abschließbare Tür
Kabinenheizung mit Frischluft und Entfroster
Frischlufteinlass mit zwei Filtern
Automatische Heizungssteuerung
Bodenmatte
Innenbeleuchtung
Innen montierte Rückspiegel
Zwei außen montierte Rückspiegel
Schiebefenster rechts
Getönte Windschutzscheibe
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Einstellbares Lenkrad
Staufach
Dokumententasche
Sonnenblende
Getränkehalter
Scheibenwäscher für Front- und Heckscheibe
Scheibenwischer Front- und Heckscheibe
Intervallschaltung für Wischer von Front- und Heckscheibe
Swervice und Wartung
Ablass- und Einfüllschlauch für Motoröl
Volvo High Performance Ölfilter mit 1 000 Stunden Wartungsintervall
Ablass- und Einfüllschlauch für Getriebeöl
Ölwechsel für Transmissionen mit Schnellverschraubung
Schmierverteiler vom Boden zugänglich
Druckprüfanschlüsse: Getriebe und Hydraulik, Schnellverschlüsse
Schnellkupplung für Nachfüllen von Hydrauliköl
Serviceplattform am vorderen Rahmen
Abschließbarer Werkzeugkasten
Äußere Ausstattung
Orange Handläufe
Kotflügel vorn und hinten
Reflektierende Sticker (Aufkleber), Maschinenkontur und Kabine
Viskosegelagerte Kabine
Auf Gummipuffern gelagerter Motor und Getriebe
Rahmen, Gelenksperre
Anti-Vandalismussperre für
Motorraum
Kühlerschutzgitter
Hubösen
Verzurrpunkte
Gegengewicht
Gegengewicht, Vorbohrungen für Schutzgitter, die als Sonderausstattung erhältlich sind

Ausrüstung

SONDERAUSSTATTUNG

Motor

Zyklonvorfilter
Ölbadluftfilter
Luftfilter, Turbo-Typ II
Luftfilter, Turbo-Typ III
Automatische Motorabschaltung
Verzögerte Motorabschaltung
Motorvorwärmung 230V/110 V
Kraftstoffsieb
Kraftstoff-Vorwärmer
Handgas
Max. Drehzahl Motorlüfter, warmes Klima
Korrosionsgeschützter Kühler
Umkehrlüfter
Umkehrlüfter und Achsölkühler

Antriebsstrang

Geschwindigkeitsbegrenzer
Rad-/Achsdichtungsschutz
Differenzial vorn 100%, Sperrdifferenzial hinten

Elektrische Anlage

Diebstahlschutz
Notausschalter
Sperrvorrichtung, Hauptschalter
Nummernschildhalter, Beleuchtung
Rückspiegel, langer Arm
Elektrisch beheizte und einstellbare Rückspiegel, langer Arm
Reduzierte Funktion, Arbeitsleuchten, Rückwärtsgang eingelegt
Rückfahrtsignal, akustisch
Rückfahrtsignal, weißes Rauschen
Sicherheitsgurtanzeige, extern
Verkürzte Scheinwerferhalterungen
Seitliche Begrenzungsleuchten
Rundumleuchte, LED
, automatische LED Warnblinkleuchte
Halogen-Paket Economy
Halogen-Paket Feature
Halogen Power-Paket
Scheinwerfer, assymetrisch links, Halogen
Arbeitsscheinwerfer, Anbaugeräte, Halogen
LED-Paket Economy
LED-Paket
LED Power-Paket
LED-Intensivpaket
Frontscheinwerfer, assym. links LED
Frontscheinwerfer, assym. rechts LED
Arbeitsscheinwerfer, Anbaugeräte, LED-Leuchte
Verteilerkasten 24 Volt-Einheit
Akustischer Alarm, Feststellbremse für luftgefederte Sitze
Starthilfeanschluss, ISO-Typ
Maximale Hubhöhe
CAN-Bus Schnittstelle

SONDERAUSSTATTUNG

Integrierter Volvo Co-Pilot

Reifendruck-Überwachungssystem
Telefon mit Freisprecheinrichtung
Smart View
Smart View mit 360°
Smart View mit Radarerkennungssystem
Frontkamera
Zwei Vorwärtskameras
Kollisionsminderungssystem
Load Assist-Portfolio
Load Assist OBW
Load Assist Aufgabenmodi
Bedienerschulung Advanced
Standortdienste aktiviert
Abläufe auf der Baustelle
Connected Map
Load Ticket
Datei Upload
Leistungsindikatoren
Task Manager
Media-Player

Hydraulikanlage

Hubgerüstdämpfung
Verriegelung Anbaugerät
Arktis-Ausrüstung für 3. Funktion
Schutz Hubgerüstzylinderschlauch und Rohrschutz
Biologisch abbaubares Hydrauliköl, Volvo
Hydrauliköl, feuerbeständig
Hydrauliköl, für warmes Klima
3. Hydraulikfunktion
3.-4. Hydraulikfunktion
Einhebelsteuerung, Hydraulikanlage 2 Funktionen
Einhebelsteuerung, Hydraulikanlage 3 Funktionen
Einhebelsteuerung, Hydraulikanlage 4 Funktionen

Bremsanlage

Ölkühler und Filter Vorder- und Hinterachse
Bremsleitungen aus Edelstahl

SONDERAUSSTATTUNG
Kabine
Befestigung für Bedienungsanleitung
Option steht eine automatische Klimaanlage (ACC)
Steuerung der automatischen Klimaanlage, mit Fahrenheit-Skala
Asbeststaubfilter
Aschenbecher
Kabinenluft-Vorfilter, Zyklon-Typ
Aktivkohlefilter
Schutzplatte unter der Kabine
Brot Dosen-Halter
Armlehne am Bediener Sitz, Volvo, links
Bediener Sitz, mechanischer ISRI, 2-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Volvo Radaufhängung, Schwerlast, 2-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Volvo Radaufhängung, 2-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Volvo Radaufhängung, 3-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Comfort ISRI, 2-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Comfort ISRI, 3-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Premium ISRI, 2-Punkt-Gurt
Bediener Sitz, Premium ISRI, 3-Punkt-Gurt
Subwoofer
Lenkradknopf
Sonnenblenden, Heckscheibe
Sonnenblende, Seitenscheiben
Zeitschaltung Kabinenheizung
Schiebefenster, Tür
Universal Tür-/Zündschlüssel
Fernbedienung Tür
Vorwärtsspiegel
Kabinenheizung Steckdose 240V
Kabine für Einsätze in Stahlwerken Dach, Stahl
Feuerlöscher in der Kabine
Kabine mit Stahl Schutz außen
Rückspiegel, langer Arm, Kabine
Verstärkte Windschutzscheibe, flach
Swervice und Wartung
Automatische Zentralschmieranlage
Automatische Zentralschmieranlage für langes Huhgerüst
Schutteinrichtung Schmiernippel
Ölprobe-Entnahmeventil
Schneller Motorölwechsel
Nachfüllpumpe für das Schmiersystem
Werkzeugsatz
Spannschlüssel-Satz für Radmutter
CareTrack, GSM, GSM/Satellit
Telematics, Abonnement
Bodenschutzplatte, vorn
Bodenschutzplatte, hinten
HD-Unterbodenplatte, Vorderrahmen
Unterbodenplatte, Hinterrahmen
HD-Kabinendach
Schutzgitter für Fahrscheinwerfer vorn
Kühlerschutzgitter
Schutzgitter für Heckleuchten
Schutzgitter Seiten-, Heckfenster
Windschutzscheibenschutz
Korrosionsschutz, Lackierung der Maschine
Korrosionsschutz, Lackierung Schnellwechsler
Option: Maschinen ohne Dinitrol
Schaufelzahnschutz

SONDERAUSSTATTUNG
Räder/Reifen
26.5 R25
775/65 R29
Äußere Ausstattung
Kabinenaufstieg, Gummi
Notausstiegsleiter, linker Kotflügel
Haltegriffe am Gegengewicht
Ohne vordere Kotflügel
Feuerlöschanlage
ganzdeckende Kotflügel, vorn und hinten für 80er Bereifung
ganzdeckende Kotflügel, vorn und hinten für 65er Bereifung
Langes Hubgerüst
Abschleppkupplung
Sonstige Ausstattung
CE-Kennzeichnung
Comfort Drive Control (CDC)
Gegengewicht, Holzumschlag
Gegengewicht mit Signalfarbe, Warnstreifen
Aufkleber Geräuschpegel, EU
Aufkleber Geräuschpegel, USA
Geräuschminderungssatz, außen
Schild 50 Km/h
Block-Handler-Paket
Holzlander Paket
Rehandler-Paket
Schrotthandler Paket
Schlackenhandling-Paket
Abfallhandler Paket
Anbaugeräte
Verschleißteile: Anschraubzähne und verschweißte Zähne Segmente Dreiteiliges Schaufelmesser, angeschraubt
Schaufel: Felsschaufel mit geradem Messer oder Trapezschaufel Mehrzweck Schüttgut Seitenkippschaufel Leichtmaterial Hochkipf Abfall
Gabelzubehör
Kranausleger
Holzgreifer

Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.

V O L V O