

V O L V O



Volvo Electric Kompaktbagger 2,6 - 2,7 t

ECR25 ELECTRIC

Volvo Construction Equipment

ECR25 ELECTRIC

Dieses neue Modell basiert auf dem erfolgreichen Dieselpendant, das sich in der Praxis mehrfach bewährt hat. Es bietet klare Verbesserungen gegenüber dem kompakten, emissionsfreien Elektrobagger der ersten Generation.

Das ist ein ganz neues Wertversprechen



Laufzeit und Leistung

- 4 bis 8 Betriebsstunden bzw. ein ganzer Arbeitstag. Das hängt von der Anwendung ab
- Dieselbe Leistung wie der Diesel
- Kein Schwenkradius
- Hervorragende Leistung bei Kombinationsbewegungen
- Vielfalt an Volvo-Anbaugeräten, was die Vielseitigkeit in unterschiedlichen Einsatzbereichen erhöht



Null Emissionen

- Keine Emissionen vor Ort
- Deutlich leiser
- Geringe Stromkosten
- Kein Stromverbrauch im Leerlauf

Doppelte Laufzeit, reduzierte und verbesserte Geräuschqualität

Mit der neuen Generation des ECR25 Electric und dank des neuen Batteriesatzes (40 kWh) hält die Ausrüstung nun eine ganze Schicht (4–8 Stunden Laufzeit) ganz ohne Nachladen. Das führt zu höherer Betriebseffizienz, mehr Einsatzzeit und einem verbesserten Total Cost of Ownership (TCO). Dank des geringeren Gewichts ist die Maschine besser transportierbar. Verbesserte Geräuschqualität und ein vereinfachter Ladevorgang sorgen für eine noch bessere Kundenerfahrung.

Flexible Ladelösungen



- Standard-Ladeprotokoll für Elektrofahrzeuge
- Integriertes Onboard-Wechselstromladegerät lädt die Maschine über Nacht in 6 Stunden auf
- Schnellladeoption von 20 % auf 80 % in 1,5 Stunden
- Sichtbarer Ladezustand dank externer LED
- Vereinfachtes Aufladen ohne Einsteigen in die Kabine
- Steuern und überwachen dank programmierbarem Laden und festlegbarem Ziel-Ladezustand (SOC)
- Automatische Wiederaufnahme der Ladung
- Laufzeit der Batterie: bis zu 2 500 Ladezyklen

Verbessertes Design



- Verbessertes Kettenlaufwerk für mehr Stabilität und Langlebigkeit
- Reibungsloserer Betrieb beim Graben und Fahren für mehr Arbeitspräzision und Sicherheit.
- Der Schwenkzylinder ist links, um seitliche Schwenkarbeiten zu optimieren und gleichzeitig den freien Zugang zur Kabine zu erhalten
- Reduzierte Geräuschwahrnehmung dank neuer Hydraulikpumpen

Transportierbarkeit optimiert



- Leichtere Maschine im Vergleich zur Vorgängergeneration
- Besser transportierbar – die Maschine kann auf einem 3,5-Tonnen-Anhänger mit 3 Schaufeln transportiert werden
- Entspricht den EU-Vorschriften und der Marktnachfrage

My Equipment



- Verbinden, laden und überwachen Sie Ihre elektrische Baumaschine ganz einfach überall und auf jedem Gerät mit der webbasierten My Equipment App von Volvo CE.

Weniger Wartungsaufwand



- Wartungsfreier Elektromotor mit automatischer Abschaltung
- Leichter Zugang zu den Komponenten
- 50-Stunden-Schmierintervall
- Patentierter Multifunktions-Hydraulikölfilter schützt die Hydraulik zuverlässig
- Schläuche geschützt innen im Ausleger und Stiel angeordnet

Link zur Website „My Equipment“ hier



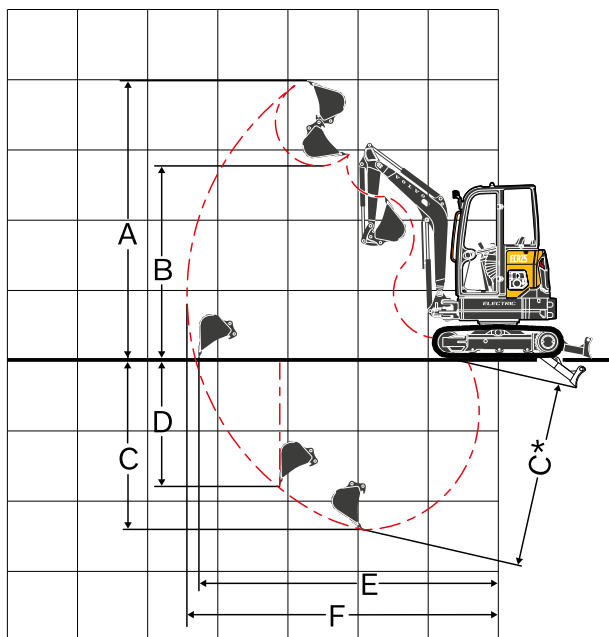
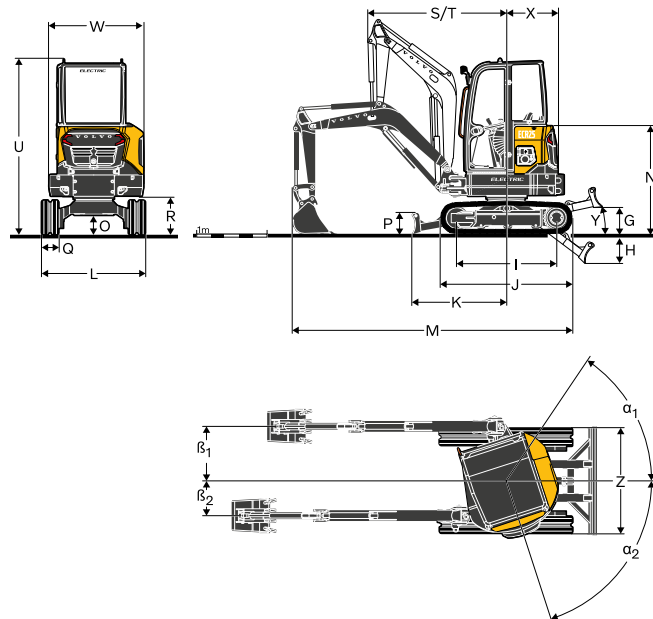
Volvo ECR25 Electric im Detail

Elektromotor		
Motortyp	Permanentmagnetmotor	
Motorleistung (Spitze)	kW	30,1
Motorleistung (Dauer)	kW	10,7
Betriebsmodus max./Standard	U/min	1 350
Betriebsmodus max./Eco	U/min	1 540
Betriebsmodus max./Boost	U/min	1 750
Elektrische Anlage		
Batterietyp	Lithium-Ionen	
Batteriespannung	V	48
Batterieleistung	kWh	40
	Ah	885
Ungefähr Laufzeit (je nach Anwendung)	Std.	bis zu 8
Spannung der Zusatzbatterie	V	12
Kapazität der Zusatzbatterie	Ah	44
Fahrwerk		
Gummikettenbreite	mm	300
Lauf-/Stützrollen pro Seite	3 / 1	
Kettenspannung	durch Schmierkolben	
Planierschild (Breite x Höhe)	mm	1 550 x 312
Grableistungen		
Standard-Löffelbreite (Planierschild mit/ ohne seitliche Schnittkanten)	mm	500
Standard-Löffelgewicht	kg	59
Nenn-Füllvermögen Standard Löffel	l	74
Drehwinkel Löffel	°	205
Ausbrechkraft Löffel (ISO)	daN	2 233
Reißkraft kurzer Stiel (ISO)	daN	1 776
Mit kurzem Stiel	mm	1 050
Langer Ausleger Ausreißkraft nach ISO	daN	1 497
Mit langem Stiel	mm	1 350
Fahrsystem		
Höchstgeschwindigkeit in langsamer Fahrstufe	km/h	2,4
Höchstgeschwindigkeit in schneller Fahrstufe	km/h	4,5
Max Zugkraft	daN	1 984
Steigfähigkeit	°	30
Schwensystem		
Max. Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,4
Max. Schwenkdrehmoment	daNm	485

Wartung-Füllmengen		
Hydraulikanlage	l	29
Hydrauliktank	l	15
Untersetzung Fahrtrieb	l	2 x 0,6
Geräuschpegel		
Innengeräuschpegel nach ISO 6396		
L _{PA}	dB	76
Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG) und 474-1:2006 +A1:2009		
L _{WA}	dB	80
Hydraulikanlage		
Pumpentyp: Verstellpumpe, lastabhängige Steuerung (Load Sensing)		
Maximale Fördermenge	l/min	58
Maximale Fördermenge für Anbaugeräte	l/min	50
Maximaler Druck für Anbaugeräte	MPa	25
Maximale Fördermenge für einen 2. Anbaugeräte-Zusatzkreis (Option)	l/min	23
Maximaler Betriebsdruck	MPa	25
Gewicht und Bodendruck		
Betriebsgewicht nach ISO 6016	kg	2 720
Bodendruck (Kabine)	kPa	27
Bodendruck (Schutzdach)	kPa	26
Transportgewicht	kg	2 640
Mit beheizter Kabine	included	
Mit Gummiketten	mm	300
Mit kurzem Stiel	mm	1 050
Mit Schutzdach	-kg	90
Mit langem Stiel	+kg	12
Mit langem Stiel	mm	1 350
Mit zusätzlichem Gegengewicht.	+kg	100



Technische Daten

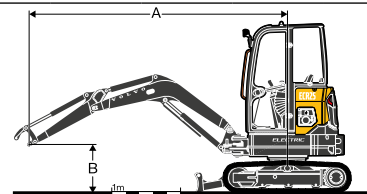


Maße

Beschreibung		Einheit	ECR25 Electric	
Stiel		mm	1 050	1 350
A	Maximale Schnitthöhe	mm	4 044	4 227
B	Maximale Schütthöhe	mm	2 738	2 911
C	Grabtiefe	mm	2 506	2 806
C*	Maximale Grabtiefe	mm	2 711	3 009
D	Max. senkrechte Grabtiefe der Wand	mm	1 778	2 145
E	Maximaler Grabradius am Boden	mm	4 355	4 644
F	Maximaler Grabradius	mm	4 530	4 814
G	Höchste Stellung Planierschild	mm	401	
H	Niedrigste Stellung Planierschild	mm	422	
I	Länge Tumbler	mm	1 440	
J	Länge Laufwerk	mm	1 906	
K	Planierschild, Maximaler Radius am Boden	mm	1 365	
L	Gesamtbreite mit 300 mm Gummiketten	mm	1 550	
M	Gesamtlänge	mm	4 060	3 940
M	Transportlänge	mm	4 595	4 525
N	Gesamthöhe der Motorhaube	mm	1 570	
O	Mindestbodenfreiheit	mm	290	
P	Höhe Planierschild	mm	315	
Q	Breite Bodenplatte (Gummi)	mm	300	
R	Bodenfreiheit zum Oberwagen	mm	554	
S	Frontschwenkradius	mm	2 002	2 025
T	Frontschwenkradius mit maximalem Versatz	mm	1 555	
U	Gesamthöhe (Schutzdach)	mm	2 505	
U	Gesamthöhe der Kabine	mm	2 535	
W	Gesamtbreite Oberwagen	mm	1 379	
X	Heckschwenkradius	mm	775	
X*	Zusätzlicher Überstand Gegengewicht	mm	836	
Y	Näherungswinkel	°	31	
Z	Breite Planierschild	mm	1 550	
α ₁	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach links	°	72	
β ₁	Maximaler Auslegerversatz nach rechts	mm	784	
α ₂	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach rechts	°	56	
β ₂	Maximaler Auslegerversatz nach links	mm	496	

HUBLEISTUNG ECR25 ELECTRIC

Die Angaben gelten für eine Maschine mit Kabine und 300 mm Gummiketten ohne Löffel oder Schnellwechsler.
Die unten stehenden Werte entsprechen der ISO-Norm 10567. Sie überschreiten 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Grenzwerte, wobei die Maschine auf festem Grund stehen muss. Mit Sternchen markierte (*) Traglasten werden eher durch die hydraulische Hubleistung der Maschine als durch die Kipplast eingeschränkt.
Achtung: Entsprechend der Norm EN 474-5, muss die Maschine für die Durchführung von Umschlagarbeiten ausgerüstet sein. Im Betrieb müssen die geltenden nationalen und örtlichen Sicherheitsvorschriften bekannt sein und jederzeit beachtet werden.



Entlang Unterwagen Über Unterwagen	 	Hubepunkthöhe (B)	Reichweite Lastpunkt (A)									
			2,0 m			3,0 m			Max Reichweite			Max.
			 	 		 	 		 	 		m
Stiel: 1 050 mm Gegengewicht: Standard	3 m	kg	-	-	-	442	567*	421	430	578*	410	3,047
	2 m	kg	-	-	-	436	600*	415	314	602*	300	3,671
	1 m	kg	-	-	-	412	797*	392	284	644*	271	3,859
	0 m	kg	722	1 602*	676	396	934*	376	296	700*	282	3,705
	-1 m	kg	732	1 545*	685	398	850*	378	374	770*	356	3,147
Stiel: 1 050 mm Gegengewicht: + 100 kg zusätzlich	3 m	kg	-	-	-	486	567*	463	473	578*	451	3,047
	2 m	kg	-	-	-	480	600*	457	349	602*	333	3,671
	1 m	kg	-	-	-	456	797*	433	316	644*	302	3,859
	0 m	kg	801	1 602*	749	440	934*	417	330	700*	314	3,705
	-1 m	kg	811	1 545*	758	442	850*	420	416	770*	395	3,147
Stiel: 1 350 mm Gegengewicht: +100 kg zusätzlich	2 m	kg	-	-	-	483	501*	459	306	533*	292	3,971
	1 m	kg	839	1 336*	785	456	717*	433	280	572*	268	4,143
	0 m	kg	791	1 608*	739	434	899*	412	289	623*	276	4,005
	-1 m	kg	793	1 661*	741	430	904*	408	349	692*	332	3,506

Ladedauer ECR25 Electric	Elektrische Stromversorgung				Ladebuchse	Ladezeit, 10–100 %
	Typ	Spannung	Strom	STECKDOSE		
SCHNELLADEN Mit externem DC-Schnellladegerät Max. Ausgangsleistung/-strom Ladegerät: -9,6 kW/200 A -17,3 kW/360 A	3P+N+E	400 V	32 A (=>360 A)	 IEC60309	 DIN	10–80 %: 1h 40 min
			16 A (=>200 A)			
LADEN ÜBER NACHT Mit integriertem Standard AC-Ladegerät Max. Ausgangsleistung Ladegerät: -6 kW	2P+N+E	230 V	16 A	 IEC60309	 Typ 2	5 h 30 min
	1P+N+E		16 A	 IEC60309		10 h 30 min
			13 A	 Typ E		10 h 30 min
			10 A			13h
			8 A			16 h
				6 A		 Typ F
				 Typ G		
Ladestation und Wallbox				 Typ 2 AC	 Typ 2	5 h 30 min

Ausrüstung

SERIENAUSSTATTUNG
Antriebsstrang
Axialkolben-Hydraulikmotoren mit Planeten-Untersetzungsgetriebe
Automatischer Fahrstufenwechsel (langsam/schnell)
Untere Flanschrollen dauergeschmiert
Spannrolle dauergeschmiert
Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung
Wartungsfreie 48-V-Batterie 5 Batteriestelle - fest eingebaut als Diebstahlschutz
Onboard-Ladegerät mit Anschlussladestecker Typ 2
Standard-Ladekabel mit 3 Steckern (Haushalt, weiß; CEE 16 A 1 Phase, blau und CEE 32 A 3 Phasen, rot)
Bereit für Schnellladegerät mit wettergeschützter Steckdose
Wartungsfreie 12-Volt-Zusatzbatterie
Hochwertige Anschlüsse
Automatische Leerlauf- und Abschaltfunktion des Elektromotors
Außenseite der Maschine
Rundumkennleuchte, blinkend, LED
LED-Arbeitsscheinwerfer vorne an der Kabine
Seitenspiegel rechts und links
Gut sichtbare, orangefarbene Einstiegsstufe und Griff
Fahralarm, Weißrauschen
Schwenksystem
Radialkolben-Hydraulikmotor der den Kugeldrehkranz direkt (ohne Untersetzung) antreibt
Integriertes Ventil zur Stoßdämpfung
Automatische federbetätigte und hydraulisch gelöste Mehrscheiben-Schwenkbremse
Zentrale Fernschmierung von Tellerrad und Kugellager
Laufwerk und Strukturen
300 mm Bodenplatten aus Gummi
X-förmiger, Kastengeschweißter Unterwagenrahmen mit abgeschrägten Seitenteilen
2 Verzurrpunkte am Planierschild
2 Befestigungspunkte am Rahmen.
2 Hebepunkte am Rahmen
Robuste abnehmbare Schutzabdeckungen für Fahrmotoren und Schwenksystem
400 HB geschweißte Seitenkante am Planierschild.
Hydraulikanlage
Kunststofftank mit Ablassschraube
Lastabhängige, verstellbare Kolbenpumpe
Geschlossenes Hauptsteuerventil für die proportionale Hydraulikanlage
Zylinder-Endlagendämpfung:
Ausleger hoch
Patentiertes Filter- und Befüllungselement
Fördermengeneinstellung für Anbaugeräte
Sekundäre Entlastungsventile für Nebenaggregate
Mineralisches Hydrauliköl VG46
Maschinensteuerungstechnologie
Fingerspitzensteuerung des Auslegerversatzes
Fingerspitzensteuerung des Zusatzkreises
Hammer Schalter zum Umschalten auf Brecher am rechten Bedienhebel
Automatische Sperre von Bedienorganen und Fahrhebeln, wenn linke Konsole angehoben wird
Sicherheitsvorrichtung bei Starten des Elektromotors: Die linke Konsole muss hochgeklappt sein, um den Anlasser betätigen zu können
Druckspeicher zum Absenken des Anbaugeräts bis auf den Boden bei ausgeschaltetem Motor
Hohes Drehmoment/automatischer Umschalter für zwei Geschwindigkeiten am Armaturen Brett
Kippschalter für hohe Geschwindigkeit am Planierschildhebel
Große Fahrpedale.

SERIENAUSSTATTUNG
Kabine
Kabinendach zertifiziert nach FOPS Stufe 1 (Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände)
TOPS-Zertifizierung (Umsturzschutz)
ROPS-Zertifizierung (Überrollschutz)
Gefederter Bedienerstand
Zugang über große Tür
Großer, geräumiger und übersichtlicher Bodenraum
Öffnen der Frontscheibe unterstützt durch Gasfeder
Vollständig zu öffnender Frontschacht mit Stauraum in der Kabine für das vordere untere Fenster
Frontscheibenwischer und Waschmitteldüse
Schiebefenster rechts
Flache, gehärtete Scheibe
Heizungsanlage mit in der Kabine wählbarer Temperatur und Luftstromstärke
Mehrere verstellbare Luftdüsen
Lufteinlass mit Filter
Werkzeugkasten mit Stauraum für Bedienungsanleitung und abschließbarem Deckel.
Innenbeleuchtung Kabine
Gut sichtbarer 5 cm orangefarbener Sicherheitsgurt
Sicherheitsgurt mit Warnanzeige
12V Steckdose in der Kabine
Getränkehalter
Telefonhalterung
Radiovorbereitung (Antenne und Elektroverdrahtung bereits vorhanden)
Grabaustrüstung
Kastengeschweißter Monoblock-Ausleger
Auslegerzylinderstangenschutz
Integrierter Hebepunkt am Ausleger
Kastengeschweißte Monoblock-Arme mit Gussenden
Langlebige Stahlbuchsen
Gehärtete, vorgeschmierte und korrosionsbeständige Bolzen
Schmierintervalle 50 Stunden
Instrumente und Überwachung
Kontraststarkes 5-Zoll-LCD-Display mit Tag-Nachtmodus für gute Erkennbarkeit bei jedem Licht
Jogwheel für einfache Steuerung und Anpassung der Motorgeschwindigkeit
3 Arbeitsmodi: Standard, Eco und Boost
Eingebaute Diebstahlschutzfunktion
Verschiedene Warnhinweise, verbunden mit erforderlichen Aktionen bei Störungen
Volvo Telematik-System
Service und Wartung
Werkzeugsatz
Zulassung
Maschine erfüllt die EU-Richtlinie 2006/42/EG.
Die umweltbelastenden Geräuschemissionen entsprechend der EU-Richtlinie 2000/14/EG.
Hand- und Armvibrationen - Ganzkörpervibrationen entsprechend der EU-Richtlinie 2002/44/EG.
Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2004/108/EG und ihre Änderungen.
Der Kranausleger entspricht den Normen EN 474-1 und EN 474-5.
Schutzaufbau FOPS 1 entspricht der Norm ISO 10262.
TOPS erfüllt die Normen ISO 12117 und EN 13531.
ROPS erfüllt die Normen ISO 3471-1 und / SAE J1040.
OPG 1 gemäß der Norm ISO 10262 (falls vorhanden).
OPG 2 gemäß der Norm ISO 10262 (falls vorhanden).

SONDERAUSSTATTUNG
Kabinen-/Bedienpersonal-Umgebung
Schutzdach
Beheizte Kabine
Vinyl- oder Textilsitz, verstellbare Lendenwirbelstütze, hohe Rückenlehne und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik
7,62 cm-Sicherheitsgurt
Radio AM/FM, AUX, USB, Bluetooth
Radio AM/FM/DAB, AUX, USB, SD MP3, Bluetooth
Zusätzliches verschließbares Staufach (hinter dem Sitz)
Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung
Externes Schnellladegerät IP54 360 A – 17,3 kW, Außenbereich
Externes Schnellladegerät IP21 200 A – 9,6 kW, Innenbereich
Externes Schnellladegerät IP21 360 A – 17,3 kW, Innenbereich
Außenseite der Maschine
Voll-LED-Arbeitsscheinwerferpaket – Kabine vorne und hinten, Ausleger und Rundumleuchte
Mehrere Lackierungsoptionen (RAL-Spezifikationen) passend zum Unternehmensauftritt
Grüne Rundumleuchte, verknüpft mit Sicherheitsgurt
Schutzdach vorn (OPG1)
Ballastgewicht
Hydraulikanlage
Sicherheitshubventile mit Überlastanzeige für Ausleger und Stiel
Sicherheits-Hubventile für Ausleger, Stiel und Planierschild mit Überlastanzeige
Zertifizierung des Sicherheitsventils
Biologisches Hydrauliköl VG46 (PANOLIN®)
Hydrauliköl VG32
Biologisches Hydrauliköl VG32 (PANOLIN®)
Hydrauliköl VG68
Zweiter Zubeckkreis
Hydraulische Flachschnellkupplungen
Einfach wirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte
Doppeltwirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte
Hydraulikölablassstopfen für Anbaugeräte
Grabausrüstung
Kurzer Stiel, 1 050 mm
Langstiel 1 350 mm
Anbaugeräte
Mechanischer Schnellwechsler (Typ S40)
Hydraulikschnellwechsler (Typ S40)
Mechanischer Volvo-Schnellwechsler (Direktanbau)
Zusätzlicher Bolzensatz
Lehnhoff® Schnellwechsler mechanisch (MS03)
Tieflöffel (250 mm, 34 l bis 750 mm, 119 l)
Löffel mit aggressiver Schnittkante (350 mm, 50 l / 550 mm, 95 l)
Starre Grabenräumlöffel (1 200 mm, 125 l / 1 300 mm, 141 l)
Verstellbare Grabenräumlöffel (1 200 mm, 125 l)
Hydraulikhammer HB 02LN
Hydraulikhammer HB 03LN
Hydraulischer Niederhalter

Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.





V O L V O